

2005

China
Heavy
Machinery
Industry
Yearbook

中国
重型
机械
工业
年鉴

诚信编织未来
质量铸就品牌

卫华集团有限公司



起重机/电动葫芦/钢丝绳

地址：河南长垣文明西路工业园区 (453400) 电话：0373-8887666 8887667 传真：0373-8887665
免费投诉打假电话：800-8832326 网址：www.whgroup.com.cn

中国机械工业年鉴编辑委员会 中国重型机械工业协会 编



泰星减速机股份有限公司

TAIXING REDUCER CO., LTD.

本厂宗旨:

江苏省泰兴减速机厂

JIANGSU TAIXING REDUCTION GEAR WORKS

质量第一 优质服务 用户至上 有求必应

国家大型企业

全国企业划型协调小组

中国 500家
最大机械工业企业

THE 500 BIGGEST MACHINERY
INDUSTRIES IN CHINA

中华人民共和国国家统计局

命名 江苏省泰兴减速机厂为
国家二级企业

NATIONAL SECOND CLASS ENTERPRISE

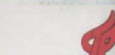
国务院企业管理指导委员会

江苏省泰兴减速机厂(集团):

重合同守信用企业

(连续十八年)

二〇〇四年四月五日



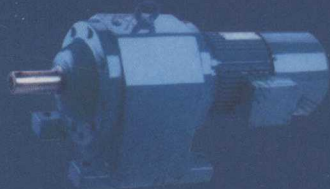
高新技术企业认定证书

认定时间: 江苏省泰兴减速机厂(集团)

统一编号: 12-00047W

认定机构:

江苏省科技厅



TA 齿轮减速电机



TC 轴装式齿轮减速电机



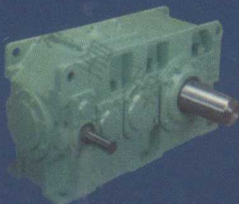
TE 齿轮-蜗轮减速电机



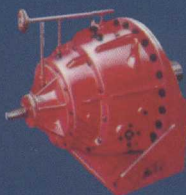
TD 齿轮-伞轮减速电机



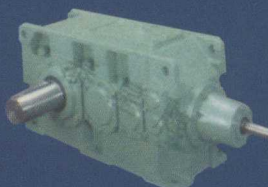
ZJ、ZJY 型轴装
式硬齿面减速器



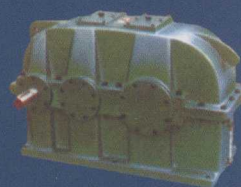
TP80~710 多边安装
平行轴硬齿面减速器



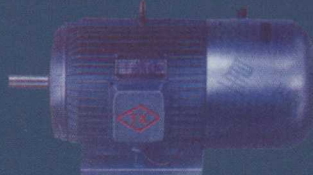
NAD、NBD、NCD
型行星齿轮减速器



TG80~710 多边安装
垂直轴硬齿面减速器



QJ 140~1000 型
起重机用减速器



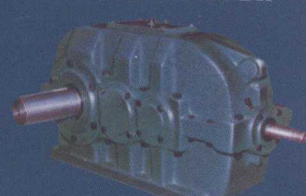
YEJ80~315 型三相异步、电
磁调速、变极多速异步电动机



BW (L) E 型摆线针轮减速机



TCJ100~400 型齿轮减速器



DBY、DCY 型圆锥圆柱齿轮减速器



董事长张国林, 总经理张明荣率全体员工竭诚欢迎中外友人光临指导!

法人代表: 张国林

地址: 江苏省泰兴市姚王镇

电话: 0523-7635681

Http://www.txreducer.com

邮编: 225402

传真: 0523-7635683

E-mail: web@txreducer.com



上海山宝
SHANGHAI SHANBAO

中国驰名商标



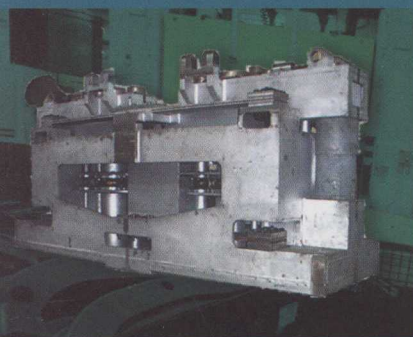
▲公司为“马钢”制造的轧钢设备



▲为“马钢”提供的镀锌机组



▲为“鞍钢”提供的中间罐车



▲液压振动装置

上海建设路桥机械设备有限公司前身是上海建设机器厂，工厂创立于1946年，1989年与路桥(香港)有限公司合资，投资总额2 000万美元，注册资本1 000万美元。2004年销售额为12.1亿人民币，出口创汇1 400万美元。跻身全国500家外资企业和上海市500家工业企业行列，属上海市高新技术企业，被确认为中国破碎设备生产和出口基地。

山宝牌破碎设备分获“中国机械工业名牌产品”、“上海市名牌产品七连冠”、“上海市著名商标”、“全国用户满意产品”。

公司主导产品为山宝牌各类破碎机械，包括颚式、锤式、反击式、圆锥式、辊式、立轴式等破碎机械，圆振动、直线振动等工业筛分机，振动给料和板式给料机以及破碎筛分成套设备，燃油(气)锅炉、人工制砂成套设备、水泥成套设备、连铸连轧等冶金成套设备、环保类垃圾处理成套设备。

近年来在冶金设备的制造过程中通过与国内设计院所紧密合作，积极引进了国际上先进的冶金制造及控制技术，从而在冶炼设备、连铸设备、高精度轧制设备及烧结设备等方面取得了显著的实绩，受到了国内外众多用户的好评。



▲为“马钢”制造的卷板包装机组



上海建设路桥机械设备有限公司

地址：中国上海半淞园路480号

电话：021-63134136(总) 63139054(直)

传真：021-63133936

邮编：200011

网址：www.shanbao-china.com

电子信箱：webmaster@shanbao-china.com

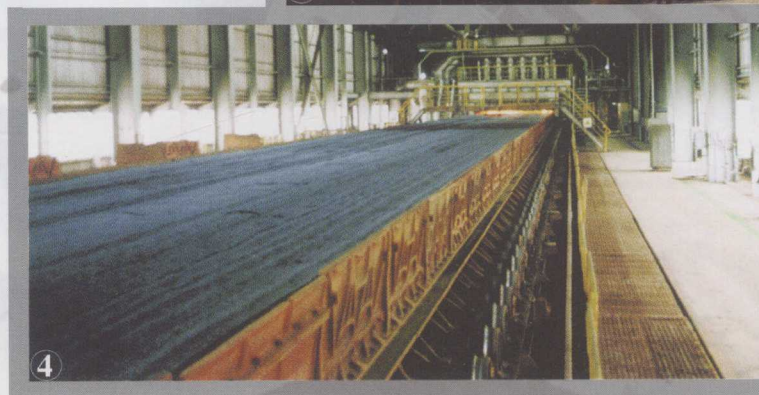


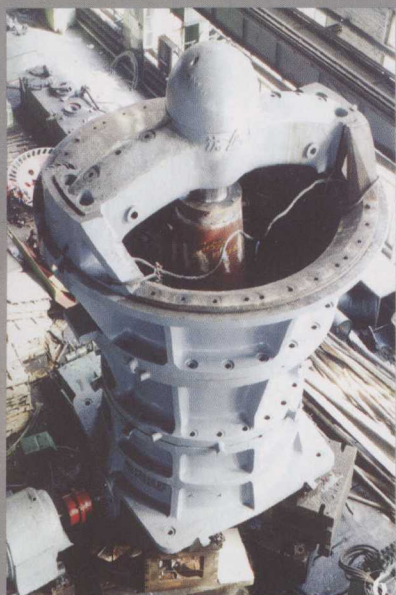
沈阳重型机械集团有限责任公司



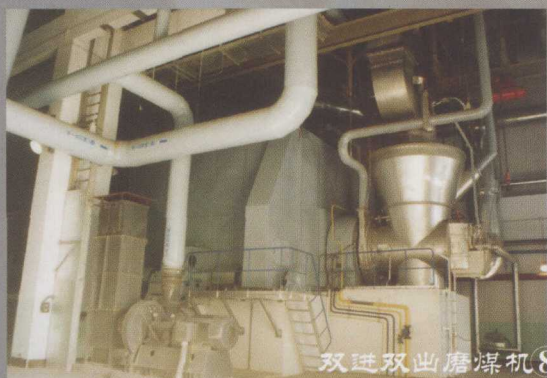
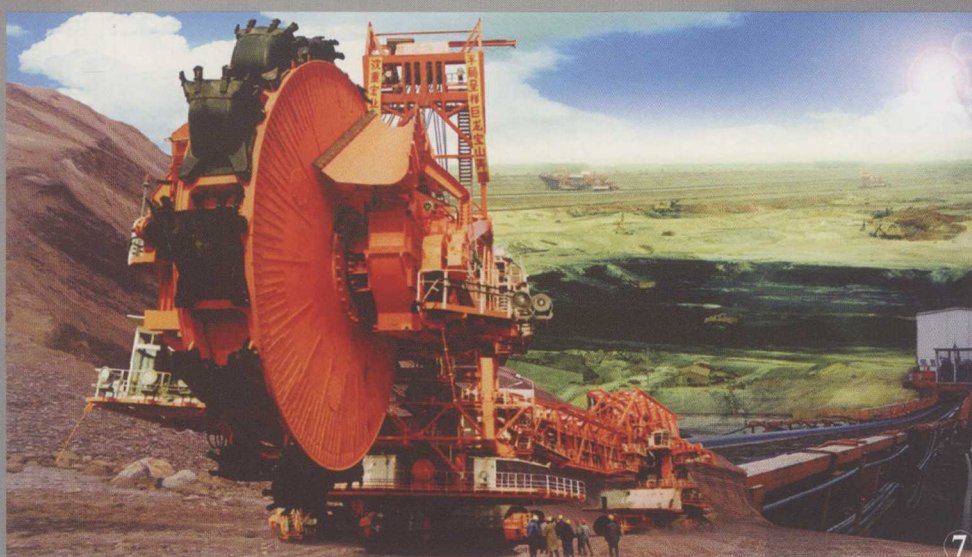
董事长、总经理 王铁锋

沈阳重型机械集团有限责任公司系国家大型重点骨干企业，机械工业500强企业之一，是拥有多家不同经济类型企业的大型企业集团。公司占地面积58万m²，资产总额53亿元；现有从业人员6400余人；公司是以设计制造电站、冶金、轧钢、矿山、水泥、锻压、橡胶、人造板、军工、大型铸锻件等大型、重型机器装备为主的综合性机械制造企业；现具备年产10万吨钢、4万吨铸钢件、2万吨锻钢件、2万吨结构件、6万吨机器产品、1万吨备件的生产能力。产品多达300余个品种、1000余种规格。几十年来，经过不断改造与完善，沈重已发展成为规模宏大、种类齐全、实力雄厚、技术先进、产品一流的国家二级企业、一级计量单位，拥有进出口自营权。在1996年和2002年先后通过国际ISO9001（1994版）和国际ISO9001（2000版）基础上，2004年10月沈重在全国重机行业率先通过了GB/T24001-ISO14001:1996《环境管理体系》认证和GB/T28001-2001《职业健康安全管理体系》认证；2004年12月又通过了“中国机械工业企业管理进步示范企业”评审，它标志着沈重的生产作业环境、安全文明生产和企业综合管理跃上了新台阶。





- ① 5000t/d 水泥立磨
- ② 滚切剪
- ③ 5m宽厚板冷热矫直机
- ④ 450m²烧结机
- ⑤ 30000—100000m³/年人造板生产线
- ⑥ 54in旋回破碎机
- ⑦ 3600m³/h斗轮挖掘机
- ⑧ 双进双出磨煤机
- ⑨ 隧道掘进机 (TBM)
- ⑩ 多包浇注 (现场)



双进双出磨煤机⑧



⑩

公司网址: www.china-sz.com

招商引资:

合资合作部

电话: 024—25802360

传真: 024—25873869

电子信箱: yangyi@china-sz.com

产品订货:

国际 对外贸易管理部 (进出口分公司)

电话: 024—25642692

传真: 024—25851943

电子信箱: shmg@lnnet.gov.cn

国内 销售部 (销售总公司)

电话: 024—25855420

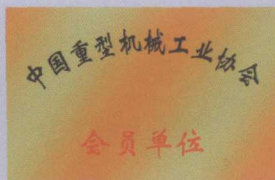
传真: 024—25642456

电子信箱: szxsc@21ch.net



淄博博山益杰机械有限公司

ZIBO BOSHAN YIJIE MACHINERY LIMITED COMPANY



重机协会会员单位



省级重合同守信信用



消费者放心产品



山东名牌



质量管理体系认证证书



淄博博山益杰机械有限公司是具有30多年悠久历史的大型机械制造企业，是中国减速机生产基地专业制造厂家之一，是淄博市博山经济开发区骨干企业。

公司占地面积8万多m²，在职员工2000余人，注册资金2000万元。主要从事各种系列减速机、减速电机、电动滚筒、防爆滚筒、硬齿面齿轮减速机、破碎机、煤矿专用减速机、水泥机械、化工机械、陶瓷机械、水泵、铸钢铸铁、熔块、色釉料等多种产品的生产和销售，并承接各种异型机械的设计和制造。公司生产的“益达”牌系列产品分别荣获中国知名减速机十佳品牌、中国知名破碎机十佳品牌和中国知名电动滚筒十佳品牌、山东名牌等荣誉称号。

公司坚持以“质量、诚信、求实、创新”为宗旨，以“一流的管理、一流的技术、一流的质量、一流的服务”为目标，培育“勇于超越、追求领先”的企业精神，打造“诚信第一，用户至上”的企业品牌，产品畅销全国各地及东南亚各国，广泛应用于首钢、莱钢、沈钢、山矿、山冶、齐鲁石化、胜利油田等大型企业集团。公司已通过ISO9001国际质量体系认证，被评为省级重合同守信信用企业、计量验收合格企业，连续荣获省、市、区文明单位荣誉称号，深受用户信赖和社会赞誉。



ZL系列减速机



JZQ系列减速机



ZS系列减速机



ZSC系列减速机



ZD系列减速机



ZDY ZLY ZSY DBY DCY
系列硬齿面减速机



颚式破碎机



SPJ800矿用减速机



TDY型电动滚筒



YZW型外装式电动滚筒



淄博博山益杰机械有限公司

地址：山东省淄博市博山区博莱高速路南邻
电话：0533-4658828、4658626 传真：0533-4658727
网址：www.zbyj.cn E-mail: zbyjjx@126.com

中国第二重型机械集团公司

中国第二重型机械集团公司（原中国第二重型机械厂，以下简称中国二重），位于川西平原的重工业城市德阳，是中国主要的重大装备国产化基地之一。1999年被列为39家关系国家安全和国民经济命脉的重要骨干企业。

中国二重始建于1958年，现有8个生产分厂，3个全资子公司，6个控股子公司，总资产57亿元，员工1.3万人，年销售额30亿元。具有大型冶炼、铸造、锻造、热处理、机械加工和装配以及售后服务和综合运输能力。技术总体水平和制造规模在国内同行业中处于领先地位，主导产品的技术水平已达到世界先进水平。



5米滚齿机



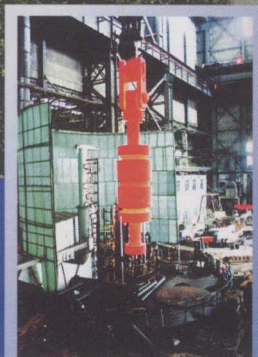
宝钢五米轧机生产线



盾构式掘进机组装



数控龙门铣床



600MW汽轮机转子



12000吨水压机



冷轧镀锌机组



太原重型机械集团有限公司

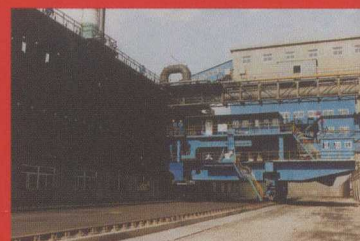
Taiyuan Heavy Machinery Group Co., Ltd.



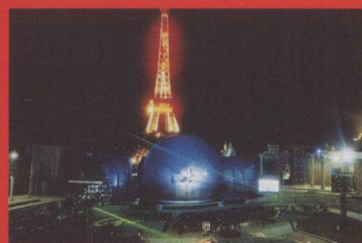
◆ 轧机油膜轴承



◆ WK-20挖掘机



◆ 4.3m捣固焦炉



◆ 深圳世界之窗旋转舞台



◆ 轮对



◆ 75MN铝型材挤压机

太重是新中国成立后自行设计和建造的重型机器厂，始建于1950年10月，1995年11月被国家列为全国100家建立现代企业制度试点单位，并更名为太原重型机械集团有限公司，属国家特大型重点骨干企业。

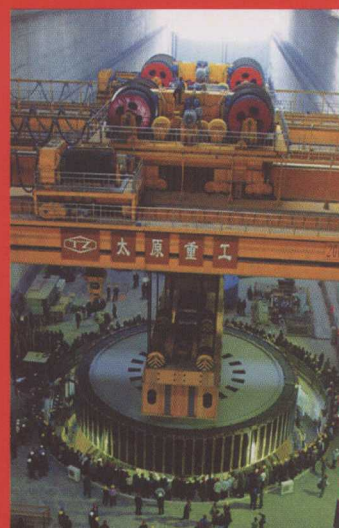
1998年通过资产重组成立了太原重工股份有限公司，在中国重型机械行业是率先上市的公司。

公司以50多年设计制造积累的经验，集中力量于冶金、矿山、水电、能源成套设备领域；以“技术领先、追求卓越、产品一流”的质量方针和诚信的经营理念，得到其服务行业顾客的认可和信赖。

公司主要产品有起重设备、轧钢设备、轧机油膜轴承、锻压设备、挖掘设备、焦炉机械设备、减速机、火车轮对、航天发射装置、舞台设备等。



◆ 神州6号飞船发射塔架



◆ 三峡电站1200t桥式起重机

公司战略方针：

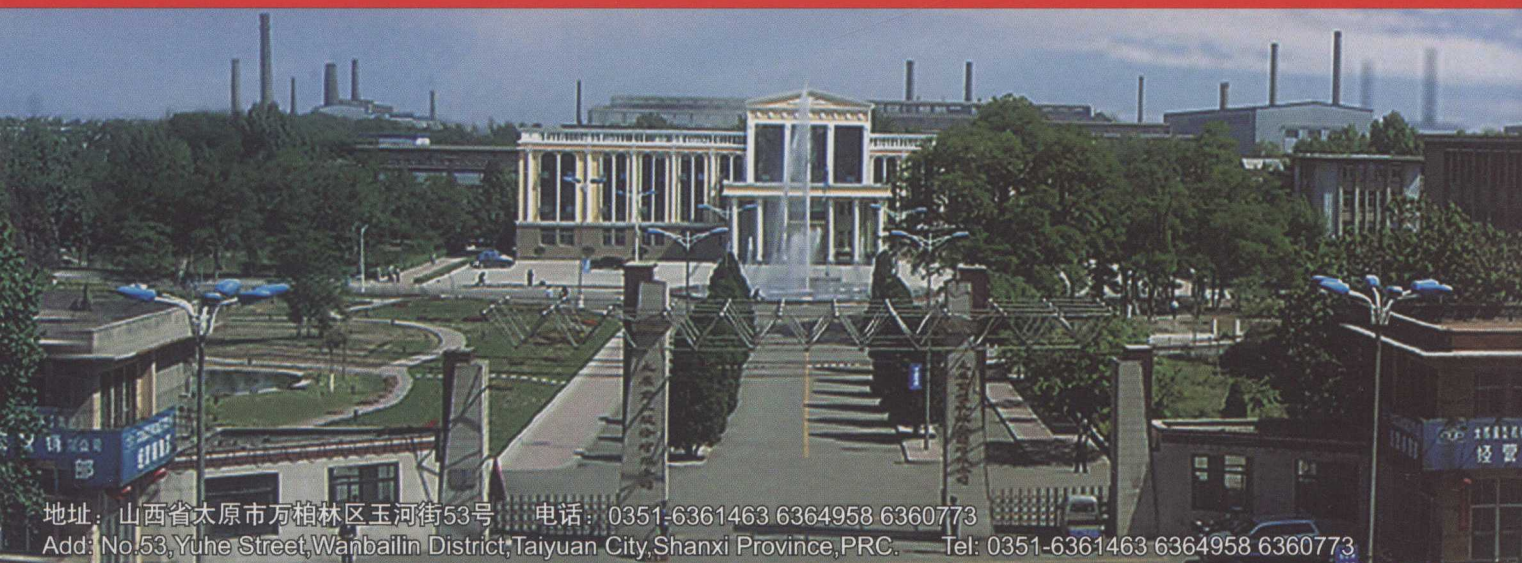
质量第一 效率第一 信誉第一

Our strategic policy
quality first efficiently first reputation first

公司战略目标：

集中力量 追求卓越 创建世界太重

Our strategic target
Concentrating on force to pursue superiority and create the world TZ



地址：山西省太原市万柏林区玉河街53号 电话：0351-6361463 6364958 6360773
Add: No.53, Yuhe Street, Wanbailin District, Taiyuan City, Shanxi Province, PRC. Tel: 0351-6361463 6364958 6360773

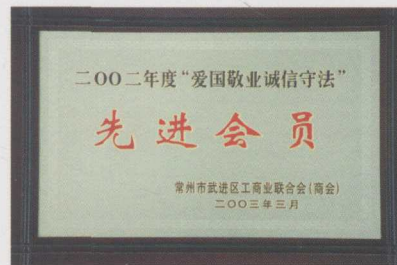


常州市武进第二传动机械有限公司

常州市武进第二传动机械有限公司系股份制企业，职工90多名，工厂占地面积18000多 m^2 ，固定资产净值800万元，2004年年产值2600万元，销售额2500万元。

企业主为机械传动基本部件(以联轴器类为主)的设计和制造，其中SWC型整体叉头十字轴式万向联轴器是企业主导产品之一，已有近十年的制造经验，先后为上海宝钢、鞍钢、邯钢、武钢、本钢、攀钢、涟钢、广钢、韶钢、酒钢、唐钢、承钢、湘钢、柳钢、合钢等钢铁企业及各大重机厂的主机配套，广泛应用于轧机、较直机、连铸机拉较、行车大型卷板机等重型设备的主传动，满足重载大转扭矩、高速(动平衡)、快速换辊等各种需要，为用户提供各类标准或非标准的万向联轴器及其他类型的联轴器产品。

企业拥有先进、齐全的生产设备，现代化的设计手段。设计采用CAD技术，设计周期短，组织生产快，交货及时，能保障用户需要。企业于2001年11月14日由英国国家质量保证有限公司审核和注册，通过了ISO9001:2000质量管理体系。



地址：常州市南门外运村
电话：0519-6131020
<http://www.wj2cd.com.cn>

邮编：213175
传真：0519-6133108
E-mail: wj2cd@cz99.com

鞍钢重型机械有限责任公司



德国进口设备8000 t水压机



16m数控立车



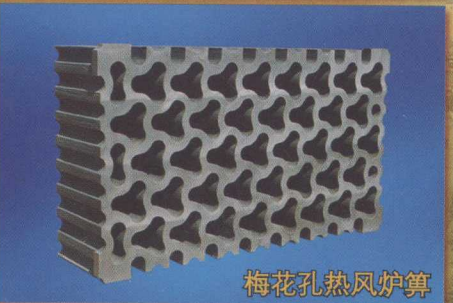
5×18m数控龙门镗铣床



为鞍钢制造的特大轴承箱



为鞍钢弓长岭铁矿制造的球团回转窑



梅花孔热风炉算

鞍钢重型机械有限责任公司是我国冶金系统机械制造行业中规模较大的企业之一，是鞍山市和鞍钢装备制造业的大型骨干企业。

鞍钢重型机械有限责任公司坚持以人为本，走科技兴企之路，重视人才的培养和使用。公司现有在岗职工4 067人，其中具有中、高级职称的各类专业技术人员520人，技术专家20余人；公司拥有现代化水平的专业生产厂和国内领先的生产设备，拥有先进设计能力的设计研究院和理化检测中心，以及职工技术培训中心。

公司拥有铸铁、铸钢、锻造、铆焊、热处理、机械加工、冶金粉材等先进设备2 843台(套)，设备总重量157 195t。近年来，公司从日本、德国、意大利等国家和国内知名厂家购置了数控、数显等专业设备，使公司成为具有承制大型成套设备、大型水电产品生产制造能力的国内一流的生产厂家之一。

公司致力于矿山、烧结、炼钢、炼铁、轧钢和水电等冶金机械成套设备和备件的设计制造，产品销往全国各地。公司生产的产品在宝钢、武钢、攀钢、济钢等知名企业得到应用并深受好评；近年来，公司生产的成套设备和专项产品还远销美国、德国、日本、韩国、印度、印度尼西亚、澳大利亚、叙利亚以及中东等国家和地区。

公司通过ISO9001:2000版质量管理体系认证。

公司于2005年10月23日正式通过中国实验室国家认可委员会颁发的国家实验室认可证书。

公司以市场为导向，坚持“立足鞍钢、服务全国、走向世界”的经营方针。内抓全方位管理，外拓国内外市场，产品的市场份额和占有率日趋扩大。

地址：辽宁鞍山市立山区建国东路40甲

邮编：114031

电话：0412-6635254

0412-6625965

0412-6627309

0412-6627246

传真：0412-6633366

网址：www.agzj.com.cn

www.ahmc.com.cn



公司办公楼

中国机械工业年鉴系列

中国重型机械工业年鉴

2005

中国机械工业年鉴编辑委员会
中国重型机械工业协会 编



机械工业出版社
China Machine Press

图书在版编目(CIP)数据

中国重型机械工业年鉴. 2005/《中国机械工业年鉴
系列》编辑委员会, 中国重型机械工业协会编. —北京:
机械工业出版社, 2006. 1

(中国机械工业年鉴系列)

ISBN 7-111-18471-8

I. 中… II. ①中…②中… III. 重工业: 机械工
业—中国—2005—年鉴 IV. F426.42-54

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2006)第 008254 号

机械工业出版社(北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037)

责任编辑: 袁士华

北京国彩印刷有限公司印制·新华书店北京发行所发行

2006 年 1 月第 1 版第 1 次印刷

890mm × 1240mm 1/16 · 20.5 印张 · 37 插页 · 815 千字

定价: 180.00 元

封面无防伪标均为盗版

中国机械工业年鉴

编辑委员会

名誉主任委员	邹家华	
顾问	何光远	
主任委员	于 珍	中国机械工业联合会会长
副主任委员	薛德林	中国机械工业联合会执行副会长
	张小虞	中国机械工业联合会执行副会长
	蔡惟慈	中国机械工业联合会执行副会长
	陆仁琪	中国机械工业联合会执行副会长
	王文斌	中国机械工业联合会执行副会长、 机械工业信息研究院院长、机械工业出版社社长
	朱森第	中国机械工业联合会执行副会长
	于清笈	中国机械工业联合会秘书长

委 员 (按姓氏笔画排列)

于成廷	中国机械工业联合会副会长、 中国机床工具工业协会常务副理事长
王荣阳	中国航空工业第一集团公司办公厅主任
方 芳	中国建材技术装备总公司总经理
方韶东	中国地震局发展与财务司副司长
尹铁林	公安部消防局局长
任才方	国家统计局工业交通统计司司长
严 龙	中国轻工业总公司总经理
汪建业	中国重型机械工业协会理事长
苏 波	国家发展和改革委员会国家物资储备局局长、党组书记
李 冶	国务院振兴东北办工业组副组长
李天顺	教育部基础教育司副司长
李申田	中国航空工业第二集团公司总法律顾问兼办公厅主任
李旭文	中国航天科技集团公司办公厅副主任
李海燕	中国机械工业联合会副秘书长
邱建刚	中国核工业集团公司综合计划部主任
宋晓刚	中国机械工业联合会副秘书长
张效林	中国国际贸易促进委员会机械行业分会副会长
杨 勇	中国华电工程(集团)有限公司总经理
杨学桐	中国机械工业联合会常务副秘书长
罗 超	中国石油物资装备(集团)总公司副总工程师
金 鹏	中国船舶工业集团公司发展计划部主任
赵 明	中国航天科工集团公司办公厅副局级巡视员
赵宗波	中国船舶重工集团公司规划发展部部长
郭 锐	机械工业信息研究院副院长、机械工业出版社副社长
高元恩	中国机械工业联合会副会长、中国农业机械工业协会理事长
黄开亮	中国机械工业联合会专家委员会委员
黄英达	科技部国家科学技术奖励工作办公室主任
曹子章	中国南方机车车辆工业集团公司办公室主任
崔丽娟	水利部综合事业司总会计师
隋永滨	中国机械工业联合会副秘书长、专家委员会委员
魏 锋	中国地质装备总公司总经理

中国重型机械工业年鉴

执行编辑委员会

主任委员 汪建业 中国重型机械工业协会理事长

常务副主任委员 徐善继 中国重型机械工业协会副理事长兼秘书长

副主任委员 王建国 西安重型机械研究所副所长

张喜军 北京起重运输机械研究所总工程师

邹声勇 洛阳矿山机械工程设计研究院常务副院长

蒋新亮 中国第二重型机械集团公司副总工程师

王光儒 中国第一重型机械集团公司大连设计院院长

委员 (按姓氏笔画排列)

丁光正 中国重型机械工业协会油膜轴承分会秘书长

王祥元 中国重型机械工业协会千斤顶分会代秘书长

毛天宏 中国重型机械工业协会大型铸锻件分会常务副秘书长

刘兴才 中国重型机械工业协会矿山机械分会秘书长

冯朝阳 中国重型机械工业协会洗选设备专业委员会秘书长

纪贵芳 中国重型机械工业协会输送机给料机分会秘书长

李 斌 中国重型机械工业协会重型锻压机械分会秘书长

李 群 中国重型机械工业协会带式输送机分会秘书长

李玉梅 中国重型机械工业协会葫芦单双梁起重机专业委员会秘书长

陈立新 中国重型机械工业协会传动部件专业委员会秘书长

张 鹰 中国重型机械工业协会手动葫芦与滑车分会秘书长

肖立群 中国重型机械工业协会物料搬运机械工作委员会 秘书长

祁庆民 中国重型机械工业协会物流与仓储机械分会秘书长

邵龙成 中国重型机械工业协会散料装卸机械与搬运车辆分会秘书长

杨发孝 中国重型机械工业协会破碎粉磨设备专业委员会秘书长

明艳华 中国重型机械工业协会停车设备工作委员会秘书长

赵玉良 中国重型机械工业协会重型基础件分会秘书长

陶庆华 中国重型机械工业协会桥式起重机专业委员会秘书长

傅树利 中国重型机械工业协会副秘书长

樊长录 中国重型机械工业协会传动部件专业委员会副秘书长

臧义成 中国重型机械工业协会主任

中国重型机械工业年鉴

编辑出版工作人员

中国
重型
机械
工业
年鉴

总 编 辑 郭 锐
副 总 编 辑 朱长福
执行副总编辑 李卫玲 何 发
编辑部主任 李卫玲(兼)
编辑部副主任 朱彩绵
责任编辑 袁士华
美术编辑 张立营
图书市场部主任 赵 敏
图书市场部副主任 王亚水
客 户 服 务 耿文志 黎 平 罗 芹 金 薇
编辑部地址 北京西城区百万庄大街22号
邮 政 编 码 100037
电 话 010-88379829
传 真 010-68326039

E-mail:cmiy@mail.machineinfo.gov.cn

<http://www.cmiy.com>

展示知名企业品牌
助您提升行业地位

中国重型机械工业年鉴

特约顾问单位特约顾问

中国
重型
机械
工业
年鉴

鉴
证
行
业
发
展

振
兴
重
型
装
备

特约顾问单位

中国第一重型机械集团公司
中国第二重型机械集团公司
太原重型机械集团有限公司
中国重型机械总公司
大连重工·起重集团有限公司
北京起重运输机械研究所
洛阳矿山机械工程设计研究院
沈阳重型机械集团有限责任公司
上海建设路桥机械设备有限公司
卫华集团有限公司
吉林大学机械科学与工程学院
株洲天桥起重机械有限公司
山东山矿机械有限公司
泰星减速机股份有限公司
广州起重机械有限公司
南昌凯马有限公司工程机械事业部
四川矿山机器（集团）有限责任公司
常州长江客车集团矿山起重机械有限公司
北京人民华都矿山机械有限责任公司
上海特国斯传动设备有限公司
太原矿山机器润滑液压设备有限公司
淄博博山益杰机械有限公司
常州市武进第二传动机械有限公司
鞍钢重型机械有限责任公司
诺德（北京）传动设备有限公司
沈阳市起重电器厂
郑州一帆机械设备有限公司
南昌矿山机械有限公司
河北金马矿山机械集团公司
松滋市金津矿山机械有限公司
河南省群英机械制造有限公司
淮北矿山环保机器制造厂
洛阳起重机厂
河南省矿山起重机有限公司
南京开关厂有限公司
荆州市巨鲸传动机械有限公司
上海强尼传动设备有限公司
山西省平遥减速器厂
江西华伍起重电器有限责任公司
焦作市长江制动器有限公司
焦作市起重控制电器厂
扬中市金星联轴器制造有限公司

特约顾问

吴生富
石 柯
高志俊
陆文俊
宋甲晶
陆大明
戚天明
王铁锋
程幸之
韩宪保
张玉萍
成固平
马昭喜
张国林
黄海珊
林 远
杨 军
顾龙标
张先峰
王孙同
戴国强
魏吉芬
史伟烈
毕志超
潘富民
孟宪利
杨安民
陈文龙
段志禹
伍发新
詹东平
胡善宏
金宇顺
任会江
王 跃
肖北平
王旭晨
梁新文
聂春华
刘有林
李海忠
唐建国

中国重型机械工业年鉴

特约顾问单位特约编辑

中国重型机械工业年鉴

展示知名企业品牌

助您提升行业地位

特约顾问单位

中国第一重型机械集团公司
中国第二重型机械集团公司
太原重型机械集团有限公司
中国重型机械总公司
大连重工·起重集团有限公司
北京起重运输机械研究所
洛阳矿山机械工程设计研究院
沈阳重型机械集团有限责任公司
上海建设路桥机械设备有限公司
卫华集团有限公司
吉林大学机械科学与工程学院
株洲天桥起重机有限公司
山东山矿机械有限公司
泰星减速机股份有限公司
广州起重机械有限公司
南昌凯马有限公司工程机械事业部
四川矿山机器(集团)有限责任公司
常州长江客车集团矿山起重机械有限公司
北京人民华都矿山机械有限责任公司
上海特国斯传动设备有限公司
太原矿山机器润滑液压设备有限公司
淄博博山益杰机械有限公司
常州市武进第二传动机械有限公司
鞍钢重型机械有限责任公司
诺德(北京)传动设备有限公司
沈阳市起重电器厂
郑州一帆机械设备有限公司
南昌矿山机械有限公司
河北金马矿山机械集团公司
松滋市金津矿山机械有限公司
河南省群英机械制造有限公司
淮北矿山环保机器制造厂
洛阳起重机厂
河南省矿山起重机有限公司
南京开关厂有限公司
荆州市巨鲸传动机械有限公司
上海强尼传动设备有限公司
山西省平遥减速器厂
江西华伍起重电器有限责任公司
焦作市长江制动器有限公司
焦作市起重控制电器厂
扬中市金星联轴器制造有限公司

特约编辑

王忠玉
朱家菊
王杰伟
马健
邵龙成
祁庆民
潘铭
孙霞
阮志伟
衡振虎
王国强
曹星照
杜飞
黄金和
黄孝武
茅建中
夏发明
鲍金兴
韩小平
彭立军
侯星光
沈刚
龚小牛
杨永宏
杜斌
景奉泰
张元凯
乐声滨
刘项东
张大宏
张素华
李从军
郭保运
卢艳萍
李兴明
胡元
张燕
李文坚
李丰
刘明旺
宫建党
冷松云

前 言

尊敬的各界朋友：

您好！首先感谢您多年来对中国重型机械行业的关心、支持和帮助。

重机行业特别是其中的重型装备制造业是为国家能源、交通、原材料等国民经济基础工业和国防工业提供重型、成套技术装备的产业之一，是国家装备工业的重要组成部分。它的发展关系到国家经济安全，影响到我国科技的进步，也是我国参与国际竞争的实力和水平的体现。

跨入新世纪以来，党的十六大提出要振兴我国装备制造业，国家采取积极的财政政策拉动内需。西部大开发和南水北调等工程的启动，国民经济的持续快速发展，大大推动了我国重型机械行业的发展。重型机械工业迎来了大发展的新时期。

2004年中国重型机械行业生产销售继续保持稳步快速增长，主要指标创历史新高，工业总产值突破1500亿元。完成工业总产值（当年价）1523.9亿元，比上年增长36.59%；其中新产品产值256.2亿元，比上年增长38.54%。实现产品销售收入1463.33亿元，比上年增长36.41%；其中有20多个企业产品销售收入超过10亿元。

2004年国家冶金、水泥等投资过热行业的宏观调控，对重机行业的影响已有所显现。虽受其影响，重机行业产品产量仍创新高，冶炼设备22.92万t，比上年增长18.90%；金属轧制设备26.50万t，比上年增长60.22%；水泥设备44.20万t，比上年增长62.34%；矿山设备103.13万t，比上年增长31.47%；起重设备146.03万t，比上年增长21.55%；输送机械113.86万m，比上年增长34.85%；叉车6.36万台，比上年增长25.24%。

中国重型机械工业协会希望通过《中国重型机械工业年鉴》进一步与各界加强交流，增进了解。在激烈的市场竞争中，把行业做强，产需双方共同努力，为实现用中国重型机械装备中国的目标而共同奋斗。

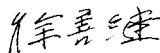
《中国重型机械工业年鉴2005》对重型机械行业总体概况，各分行业发展情况，新产品、新技术、新工艺，企业合资、合作及技术改造情况，重型机械市场，行业标准，行业大事，行业协会活动以及重型机械行业的各项经济指标等内容进行客观记载。

在《中国重型机械工业年鉴》编辑过程中，重型机械行业各企业及相关用户企业给予了大力支持，在此一并表示感谢。中国重型机械工业协会将为各界朋友和广大用户提供真诚的服务。

中国重型机械工业协会理事长



中国重型机械工业协会副理事长兼秘书长



2005年12月

广告索引

展示知名企业品牌
助您提升行业地位



中国工业年鉴出版基地

序号	单位名称	页码
1	卫华集团有限公司	封面
2	泰星减速机股份有限公司	封二
3	上海建设路桥机械设备有限公司	扉页
4	沈阳重型机械集团有限责任公司	前特联版
5	淄博博山益杰机械有限公司	前特页
6	中国第二重型机械集团公司	前特页
7	太原重型机械集团有限公司	前特页
8	常州市武进第二传动机械有限公司	前特页
9	鞍钢重型机械有限责任公司	前特页
10	中国第一重型机械(集团)有限责任公司	目录页
11	上海雄风起重设备厂	后特页
12	德耐隆贸易(上海)有限公司	封三联版
13	四川矿山机器(集团)有限责任公司	封底
14	郑州一帆机械设备有限公司	A1
15	沈阳矿山机械(集团)有限责任公司	A2、A3
16	诺德(北京)传动设备有限公司	A4、A5
17	上海特国斯传动设备有限公司	A6、A7
18	八达机电有限公司	A8、A9
19	沈阳市起重电器厂	A10、A11
20	中国重型机械总公司	A12
21	大连重工·起重集团有限公司	A13
22	北京起重运输机械研究所	A14
23	广州起重机械有限公司	A15
24	吉林大学机械科学与工程学院	A16
25	株洲天桥起重机有限公司	A17
26	洛阳矿山机械工程设计研究院	A18
27	卫华集团有限公司	A19
28	山东山矿机械有限公司	A20
29	常州长江客车集团矿山起重机械有限公司	A21
30	北京人民华都矿山机械有限责任公司	A22
31	无锡宏达重型锻压厂	A23
32	河北黄骅市同力滑车有限公司	A24
33	南昌凯马有限公司工程机械事业部	A25
34	南昌矿山机械有限公司	A26
35	四川矿山机器(集团)有限责任公司	A27
36	河北金马矿山机械集团公司	A28
37	松滋市金津矿山机械有限责任公司	A29
38	河南省群英机械制造有限责任公司	A30
39	淮北矿山环保机器制造厂	A31
40	秦皇岛港务集团有限公司	A32
41	洛阳起重机厂	A33
42	河南省矿山起重机有限公司	A34
43	南京开关厂有限公司	A35
44	泰星减速机股份有限公司	A36
45	荆州市巨鲸传动机械有限公司	A37
46	上海强尼传动设备有限公司	A38
47	恒星集团	A39
48	山西省平遥减速器厂	A40
49	江西华伍起重电器有限责任公司	A41
50	焦作市长江制动器有限公司	A42
51	焦作市起重控制电器厂	A43
52	诸暨链条总厂	A44
53	苏州康博特液压升降机械有限公司	A45
54	扬中市金星联轴器制造有限公司	A46
55	太原矿山机器润滑液压设备有限公司	A47
56	武汉武钢北湖机械制造有限公司	A48



1450mm板坯连铸机



四包合浇

中国第一重型机械 (集团)有限责任公司

中国第一重型机械(集团)有限责任公司是中央管理的44户国有重要骨干企业之一——中国第一重型机械集团公司(原第一重型机器厂)的控股子公司, 下设6个子企业, 5个子公司和6个直属生产厂及一系列技术、管理职能处室, 拥有先进的企业管理信息系统和完善的ISO质量管理体系认证。公司技术力量雄厚, 工艺先进, 装备精良, 是以重型机械为主导产品, 集科研、设计、制造、运输和安装于一体, 享有外贸自主权的综合性企业集团。

中国一重建成于1960年, 到21世纪初, 先后开发新产品240多项, 填补国内工业产品技术空白300多项, 为我国钢铁、电力、汽车、矿山、石化和交通运输等行业制造了上百万吨的成套技术装备和高新技术产品, 有些产品还销往美国、日本、德国、巴基斯坦、阿尔巴尼亚、罗马尼亚、泰国和菲律宾等国家和地区。

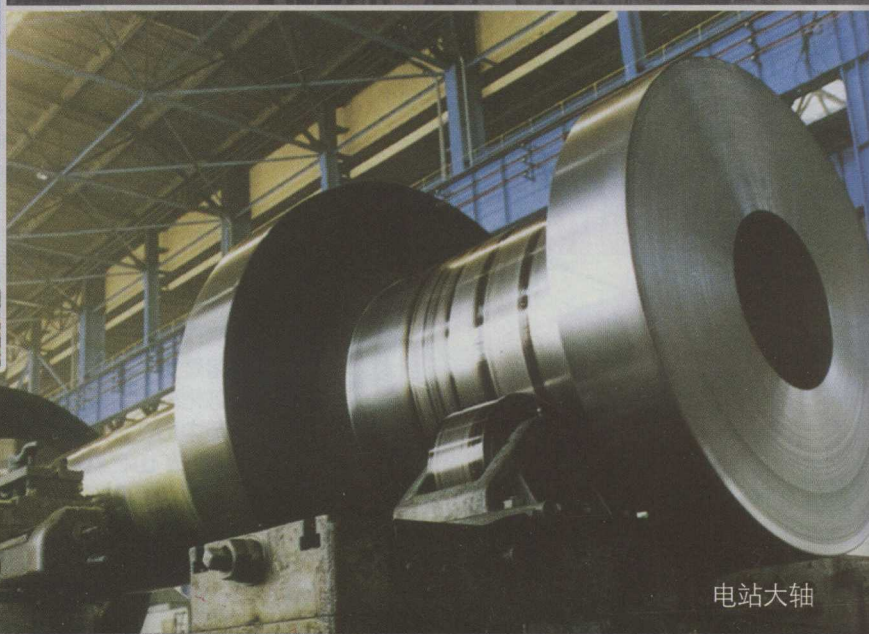
中国一重始终致力于国内、国际贸易与经济技术合作, 与国内外多家知名企业和社会各界建立了广泛的合作关系, 市场竞争力被世界所关注。



2800XP矿用电铲



千吨级热壁加氢反应器



电站大轴

地址: 黑龙江省富拉尔基
邮编: 161042
电话: 0452-6809001
传真: 0452-6806777
售后服务专线: 0452-6805666
E-mail: webmaster@cnfhi.com

目 录

综 述

中国重型机械工业发展史	3
中国重型机械行业“十一五”规划(摘要)	11
2004 年重型机械行业经济运行情况及特点	23
重型机械行业信息化工作	34
2004 年机械工业科学技术奖重型机械行业 获奖项目	37
2004 年重型机械行业十大新闻	38

行 业 篇

冶金设备	41
物料搬运(起重运输)设备	42
轻小起重设备	56
桥、门式起重机	60
带式输送机	61
散料装卸机械	62
仓储机械	63
机械式停车设备	64
矿山机械	65
破碎粉磨设备	69

洗选设备	74
大型铸锻件	79
基础件	84
减速器	84
制动器	85
油膜轴承	87
润滑液压设备	89

市 场 篇

冶金机械国内市场及进出口情况	93
矿山机械国内市场及进出口情况	98
物料搬运机械行业国内、国际市场概况	100
大型铸锻件行业国内、国际市场概况	105

企 业 篇

2004 年重型机械行业产品销售收入前 100 名 企业	111
2004 年冶金矿山设备行业产品销售收入 前 100 名企业	113
2004 年起重运输(物料搬运)设备行业产品 销售收入前 100 名企业	115

企业介绍 117

统计资料

2000 ~ 2004 年重型机械行业全部国有及产品
销售收入 500 万元以上非国有企业主要统计
指标 149

2000 ~ 2004 年重型机械行业主要产品进出口
统计 169

标准

重型机械行业标准化工作 185

重型机械行业现行标准目录 188

政策法规

特种设备安全监察条例 213

中华人民共和国专利法 219

中华人民共和国知识产权海关保护条例 223

中华人民共和国进出口货物原产地条例 225

中华人民共和国海关行政处罚实施条例 227

中华人民共和国固体废物污染环境防治法 ... 232

国务院国资委关于国有控股上市公司股权分置

改革的指导意见 238

企业国有产权向管理层转让暂行规定 239

中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例
..... 240

大事记

大事记(2000 年) 247

大事记(2001 年) 247

大事记(2002 年) 248

大事记(2003 年) 249

大事记(2004 年) 251

附录

中国重型机械工业协会简介 255

中国重型机械工业协会第四届理事会理事长、
副理事长、常务理事、理事、秘书长名单 255

中国重型机械工业协会章程 258

中国重型机械工业协会组织机构 261

中国重型机械工业协会主要工作业绩 262

中国重型机械工业协会理事单位名录 264

中国重型机械工业协会分会会员名录 270

Contents

Summary

Development History of China's Heavy Machinery	
Industry	3
The 11th Five – year Plan of China's Heavy	
Machinery Industry (abstract)	11
Economic Operation Features of Heavy Machinery	
Industry in 2004	23
Informationization Works of Heavy Machinery	
Industry	34
Projects of Heavy Machinery Industry with China	
National Scientific & Technological Award of	
Machinery Industry in 2004	37
Top Ten News in Heavy Machinery Industry in	
2004	38

Industry

Metallurgical Equipment	41
Hoisting & Handling Equipment	42
Light & Small Hoisting Equipment	56
Bridge & Gantry Cranes	60
Belt Conveyers	61
Bulk Material Loading & Unloading Machinery ...	62
Storage Machinery	63
Mechanical Car Parking Equipment	64
Mining & Colliery Machinery	65
Crushing & Grinding Equipment	69

Dressing Equipment	74
Large Casting & Forgings	79
Machine Components	84
Reducers	84
Brakes	85
Oil Membrane Bearings	87
Lubricating & Hydraulic Equipment	89

Markets

General Situation of Domestic and Import Market	
of Metallurgical Machinery Industry	93
General Situation of Domestic and Import Market	
of Mining & Colliery Machinery Industry	98
General Situation of Domestic and International	
Market of Hoisting & Handling Machinery	
Industry	100
General Situation of Domestic and International	
Market of Large Casting & Forging Industry ...	105

Enterprises

Top 100 Enterprises of Heavy Machinery Industry by	
Product Sales in 2004	111
Top 100 Enterprises of Metallurgical & Mining	
Equipment Industry by Product Sales in 2004	
.....	113
Top 100 Enterprises of Hoisting & Handling	

Equipment Industry by Product Sales in 2004	115
Introduction of Enterprises	117

Statistics Information

Major Financial Indexes of All Enterprises of State – owned and Non – State – owned but with Product Sales Exceed RMB 5m in China's Heavy Machinery Industry in 2000 ~ 2005	149
Statistics of Import & Export of Major Products of Heavy Machinery Industry in 2000 ~ 2004	169

Standards

General Situation of Standardization Works of Heavy Machinery Industry	185
Catalog of Prevailing Standards of Heavy Machinery Industry	188

Policies & Legislations

Regulations for Safety Supervision of Special Equipment	213
Law of The People's Republic of China on Patent	219
Regulations of The People's Republic of China for Customs Protection of Intellectual Property	223
Regulations of The People's Republic of China for Goods Origin of Import & Export	225
Regulations of The People's Republic of China for The Implementation of Customs Administrative Punishment	227

Law of The People's Republic of China on Environmental Prevention & Treatment of Solid Contaminations	232
Guidelines of The State Asset Supervision & Administration Commission of Reforming of Stock Division & Replacement of State – shareholding Listed Companies	238
Interim Provisions for The Transfer of Enterprise's State Ownership to Its Management	239
Regulations of The People's Republic of China for Management of production license of Industrial Products	240

Calendar

Calendar of Major events in 2000	247
Calendar of Major events in 2001	247
Calendar of Major events in 2002	248
Calendar of Major events in 2003	249
Calendar of Major events in 2004	251

Appendix

Introduction of China Heavy Machinery Industry Association	255
Name List of Member of CHMIA 4th Board of Directors	255
CHMIA Constitution	258
CHMIA Organization Structure	261
CHMIA Major Achievements	262
Board of Enterprises Directory of CHMIA	264
Directory of Enterprises of CHMIA Member	270

专业 值得信赖

提供安全、可靠、先进的破碎筛分设备



PE 系列颚式破碎机



PF 系列反击式破碎机



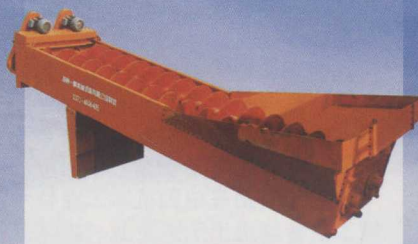
VI 系列立式冲击破碎机



SDF 系列整形反击式破碎机



YK 系列圆振动筛



XL 系列洗选机

郑州一帆机械设备有限公司 ZHENGZHOU YIFAN MACHINERY CO., LTD.

厂址：郑州市荥阳开发区演武路东段

电话：0371-64606406

传真：0371-64606468

邮编：450100

http://www.yfmac.com

营销总部：北京市海淀区三里河路 11 号

电话：010-88383719

传真：010-88380880

邮编：100831

E-mail: yfmac@263.net

总部及研发中心：山德技术（北京）有限公司
北京市海淀区三里河路 11 号建设部南配楼



代理：美国特雷克斯破碎筛分设备





沈阳矿山机械(集团)有限责任公司

沈阳矿山机械(集团)有限责任公司(以下简称沈矿集团)是中国重型矿山机械制造业经济技术指标行业领先的国有大型一类重点骨干企业。企业占地面积40万m²;总资产26.2亿元;在岗员工4218人,其中工程技术人员850人;主要设备2000台(套)。

2004年实现工业总产值170533万元,比上年增长67%;工业增加值31204万元,比上年增长268%;销售收入125045万元,比上年增长75%;出口交货值6091万元,比上年增长24.8%;实现利税总额3757万元,比上年增长140%;全员劳动生产率41.9万元,比上年增长58%。2005年计划完成工业总产值25亿元,工业增加值4.5亿元,销售收入19.5亿元,利润1200万元,利税5000万元。

沈矿集团主导产品有散料处理和装卸设备、矿山洗选设备、工程机械、传动机械、环保设备、汽车电器、采掘设备等七大系列800多个品种规格,年生产能力15万吨(实物)。在半个多世纪中,累计生产各类散料输送设备100万m,堆取料设备1200多台,矿山设备5万台,工程机械2万台,汽车电器300万套,环保水处理设备1万台。产品覆盖中国冶金、电力、建材、矿山、煤炭、港口、交通、环保、基础设备等行业领域,远销世界30多个国家和地区。在国内市场的占有率中,圆型堆取料机占90%,重型板式给料机占80%,大型胶带输送机占35%,矿山洗选设备占35%,环保水处理设备占25%,汽车组合开关占25%。

沈矿集团是中国机械工业技术进步示范工程企业、机械工业管理进步示范企业、机械工业质量管理奖企业、国家机电产品扩大出口企业。





- ① 中心刮板式堆取料机
- ② 港口煤码头带式输送机
- ③ 长形料场斗轮取料机
- ④ 周边传动浓缩机
- ⑤ 高原装载机
- ⑥ 重型板式给料机



沈矿集团董事长、总经理：杨广林
 地址：沈阳市大东区大东路 178 号
 电话：024-24315835
 传真：024-24310929
 邮编：110042
<http://www.symmc.com>
 电子信箱：info@symmc.com

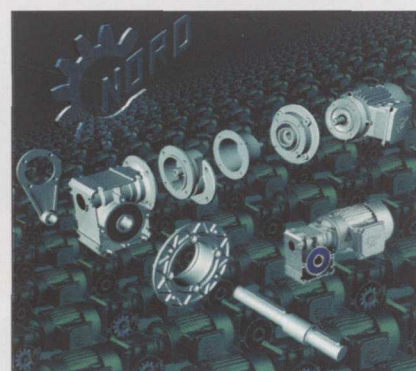
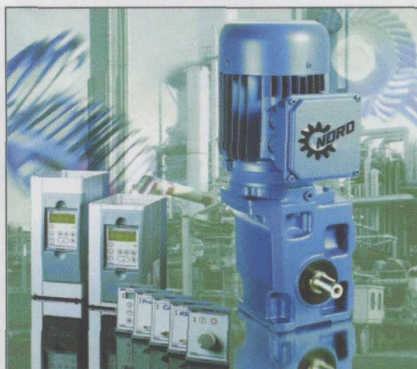
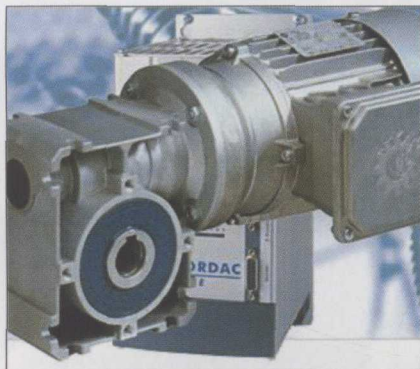


诺德集团

传动设备

领先科技

NORD DRIVESYSTEMS ADVANCED TECHNOLOGY WORLDWIDE SERVICE



世界著名传动设备制造商 NORD 集团于 1965 年成立，总部设在德国汉堡。在全球拥有 8 个全资生产厂，30 个独资子公司和 60 余个销售办事处。

- 一体成型减速机扭矩范围 10~100,000N.m；电机功率范围 0.12~200kW。
- 通用型蜗轮蜗杆减速机模块化设计，方便用户添加和更换，节省成本，交货期快捷。
- 变频器覆盖 SK 1XXE 系列、SK 300E 系列、SK 500E/520E 系列、SK 700E 系列、SK 750E 系列和 SK 1000E 系列。

沈阳办

上海办

南京办

广州办

成都办

重庆办

武汉办

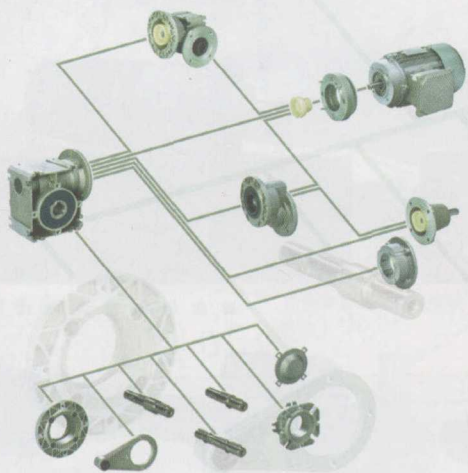
西安办

全球服务

德国诺德 (NORD) 传动设备有限公司成立于 1965 年, 以专业生产优质减速机、电机、变频器及伺服控制系统闻名全球。集团总部设在德国汉堡, 在全球拥有 8 个全资生产厂, 30 个独资子公司, 60 余个销售办事处, 在动力传动领域处于国际领先地位。

诺德集团分别于 2000 年和 2004 年在北京和苏州设立独资子公司, 并在上海、南京、广州、沈阳、成都等地成立了多家销售办事处。公司秉持专业化的经营理念, 将德国品质的产品和迅捷的服务奉献给中国的广大客户。目前已在我国的钢铁、环保、物料搬运、舞台、造纸、食品饮料、制药, 各种专用机械等各行各业都取得了骄人的业绩。

作为诺德传动全球化服务网络的重要组成部分, 诺德中国为客户提供 24 小时的全年不间断在线服务, 零距离贴近客户需求, 速递诺德的真诚服务。



诺德 (北京) 传动设备有限公司

地址: 北京朝阳区广渠东路唐家村 5 号 (100022)

电话: 010-67704305

传真: 010-67704330

诺德 (苏州) 传动设备有限公司

地址: 苏州工业园区长阳街 510 号 (215021)

电话: 0512-85180277

传真: 0512-85180278

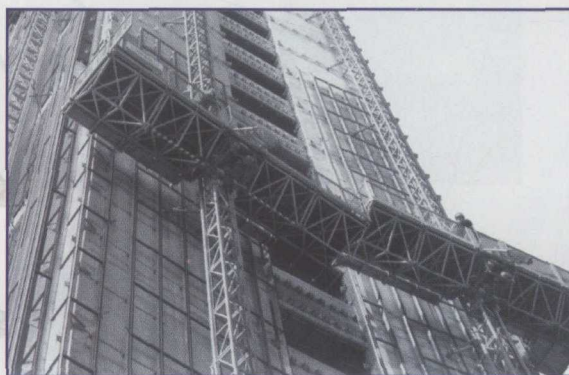
>>> 更多信息, 请查询 www.nord.com



NORD 节能型减速机用于包裹输送带 - 高效可靠



68 台诺德伞齿轮减速机驱动位于丹麦 ODENSE 的港口龙门吊 "GOLIATH"



安全稳定 - NORD 减速机驱动主建筑的升降机



挪威近海钻井平台上 NORD 减速机控制油泵运转

TGS DRIVER
TGS DRIVER
TGS DRIVER

TGS

传动专推

特 国 斯
I S O 9 0 0 1 : 2 0 0 0



2005年国庆节天安门广场大型庆典活动中光机电采用TGS传动减速机



环保工程



汽车工业



冶金钢铁辊道减速机



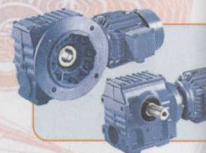
D系列
斜齿轮减速机



T系列
斜齿轮-锥齿轮减速机



P系列
平行轴斜齿轮减速机



E系列
斜齿轮蜗杆减速机



锥齿轮磨齿机



锥齿轮铣齿机

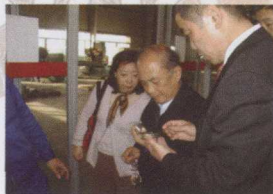


数控蜗杆磨床

TGS 上海特国斯传动设备有限公司
SHANGHAI TEGUOSI TRANSMISSION EQUIPMENT CO.,LTD

家动全球工业

Transmission Professor, Drive global Industry



中国重机协会领导亲临指导



外商客户



起重装备



立体停车库专用减速机



建筑桥梁工程



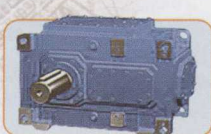
石油化工



X、B系列
摆线针轮减速机



HD系列
螺旋锥齿换向传动器



J系列
大功率硬齿面减速机



RV系列
蜗轮蜗杆减速机



数控蜗杆砂轮磨齿机



数控机床



精密齿轮检测仪



产品模块化设计

地址：中国上海市曲阜西路268号恒安大厦(1302)室

Add: Room 1302, Hengan Building, Qufu west road NO.268, Shanghai, CHINA

电话(TEL): 021-63812226 63812166 63815901 53715902

传真(FAX): 021-63810571 邮编(P.C): 200070

<http://www.shtgs.com> E-mail: shtgs@263.net



中国·八达机电有限公司

BADA MECHANICAL & ELECTRICAL CO., LTD. CHINA

八达机电有限公司创建于 1993 年,是集研究、开发、生产、销售为一体的省高新技术企业。主要生产“八达”牌微型电动葫芦、汽车绞盘等系列产品。资产总额 8030 万元,2004 年实现工业总产值 1.35 亿元,外贸出口交货值 1184 万美元,创利税 1200 万元。系瑞安市重点出口创汇企业、四星级重点企业、经济总量和创税十三强企业;温州市轻工百强企业、资信等级“AAA”级企业、浙江省高新技术企业;全国创名牌重点企业。

公司拥有“浙江省单相电动葫芦技术中心”,生产的“八达”牌单相微型电动葫芦 PA 系列产品,填补了我国微型起重设备的空白,获得三项国家专利,同时被列入“国家重点新产品”和“国家星火计划项目”,先后获得“温州名牌产品”、“浙江名牌产品”、“温州知名商标”和“浙江知名商标”称号。并通过了欧盟 2000 版“CE”、“EMC”,德国“GS”,美国“UL”,加拿大“CUL”产品认证和 ISO9001:2000 质量体系认证。产品远销欧美等 50 多个国家和地区,已在欧、美等 16 个国家注册了“BADA”牌商标。2004 年 9 月 20 日,公司正式被国家批准为无区域性企业,由“浙江八达机电有限公司”更名为“八达机电有限公司”,并成为沃尔玛公司的供应商。

为满足国内外市场对电动葫芦需求的日益扩大,公司投资 6000 多万元在瑞安市省级经济开发区建设 4.1 万 m² 的新厂区,计划于 2006 年初建成投产。电动葫芦年产量将达 60 万台,进一步稳固了公司在同行业中的龙头地位。



八达机电有限公司

ISO9001



BADA[®]

BADA ELECTROMECHANICAL

八达机电

八达葫芦——减轻您的负担

BADA HOIST—RELEASE YOUR BURDEN



浙江名牌产品



国家重点新产品 国家星火项目

国家专利产品 专利号: ZL 00 2 42449.5
ZL 00 2 41289.6

全球同类产品大型制造商

中国·八达机电有限公司

BADA MECHANICAL & ELECTRICAL CO., LTD • CHINA

地址: 浙江省瑞安市林垟工业区八达路58号 Add: No.58,Bada Road Linyang Industrial Area,Ruian City 325207, Zhejiang Province, P.R.China
电话(TEL):0086-577-65590298 65596666 传真(FAX):0086-577-65590601 邮编(P.C):325207 法人代表: 何国胜
<http://www.cn-bada.com> <http://www.globalsources.com/bada.co> E-mail:rabada@mail.wzptt.zj.cn bada@globalsources.com



沈阳市起重电器厂

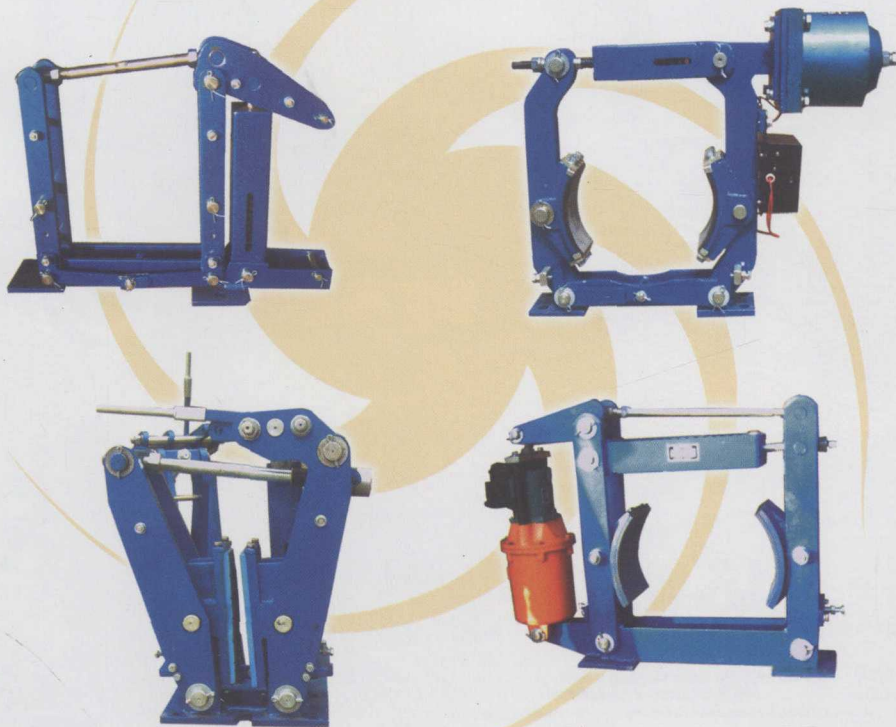
沈阳市起重电器厂是中国重型机械工业协会重型基础件分会及传动部件专业委员会理事单位。工厂始建于1958年，占地面积16000m²，建筑面积8000m²，在职人员960人，专业技术职称人员126人。工厂技术力量雄厚，机械加工设备齐全，有各种通用设备123台，专用设备32台，各种检测试验设备、仪器、仪表等64台(件)。产品质量稳定，获国家颁发的产品质量认证并通过ISO9001:2000质量管理体系认证。

主要产品有：YWZ、YDWZ、YWZ2-9、WYZ12、YWZ13系列电力液压块式制动器，ZWZ、ZWZ2、ZWZ3A、ZWZ□、MW、JCZ、TJ2、TZ2系列交直流块式制动器，YT1、YT2、YT3、YTD、ED系列电力液压推动器，MZS1、MZD1、MZZ1、MZZ2系列交直流电磁铁，YPZ、QPZ系列盘式制动器，同时生产各种交直流制动线圈，为冶金、钢铁企业转化进口产品国产化及各种非标产品设计、制造。

工厂质量方针：制造精品，生存要求；顾客满意，永恒追求；提高素质、孜孜以求；持续改进、发展需求。



雄厚的技术力量 先进的生产体系 严密的质量体系 科学的管理方法



SYCAF

SYCAF

沈阳市起重电器厂销售业绩

供货单位：沈阳市起重电器厂

使用单位：大连华锐股份有限公司

天津钢管有限责任公司

凌源钢铁集团有限责任公司

鞍钢集团新钢铁有限责任公司

水城钢铁（集团）有限责任公司

北京首钢新钢有限责任公司

鞍钢新轧钢股份有限公司

本溪钢铁集团有限责任公司

本溪北营钢铁（集团）有限公司

大连金件股份有限公司

大连大起有限责任公司

大连起重矿山机械有限公司

中国第一重型（集团）有限责任公司

哈尔滨众鑫机器制造有限公司

马鞍山钢铁股份有限公司

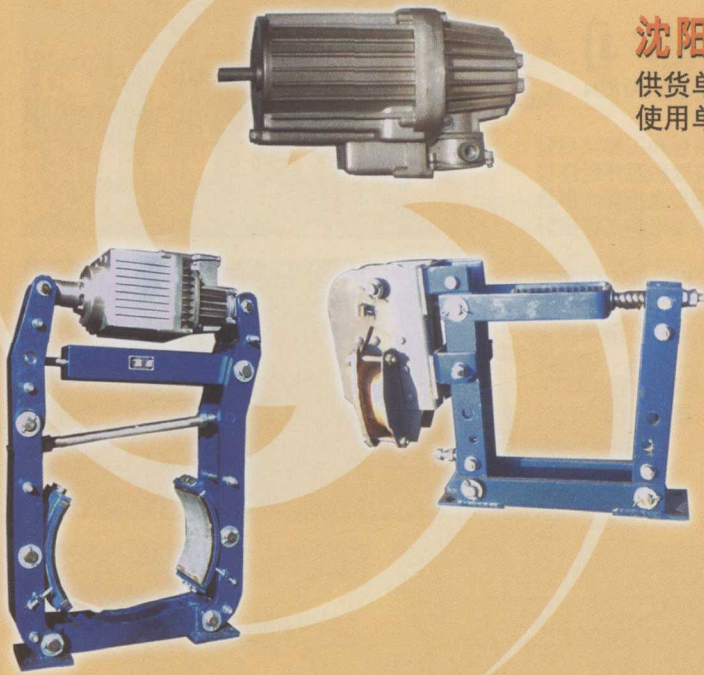
青岛双星铸造机械有限公司

抚顺新抚钢有限责任公司

北满特殊钢股份有限公司

石家庄钢铁股份有限公司

太原钢铁（集团）有限责任公司



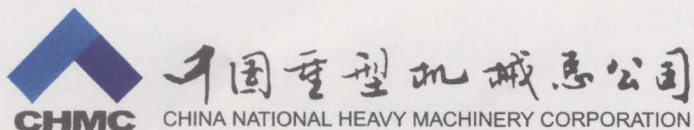
地址：中国辽宁沈阳市铁西区路官街29-1号

ADD: 29-1 Laguan Street Tiexi Distriet Shenyang Liaoning China

邮编：110023

电话：024-25922592

传真：024-25922582



中国重型机械总公司创建于1980年, 是从事国内外工程承包和工程项目管理、进出口贸易、设备招标业务的专业性公司, 拥有对外贸易权和对外经济技术合作权, 取得了ISO9001质量体系认证, 是国家甲级建设工程设备招标、甲级机电设备成套单位, 具有甲级技术改造项目设备招标代理机构资格和乙级国际招标机构资格。1998年进入全国进出口额500强行列。

公司先后承包了以上海宝山钢铁(集团)公司二期、三期工程, 元宝山露天煤矿, 广州南沙煤矿石码头工程, 美国通用汽车公司泰国、英国汽车冲压生产线, 巴基斯坦伊沙水泥厂, 缅甸甘蔗制糖厂, 缅甸燃煤火力发电站, 缅甸露天矿、缅甸大桥、缅甸水电站为代表的冶金、矿山、港口、建材、锻压、城市供水、环保、电力、铁路、粮库、机场、城建、化工、水利、核电等领域的800多个大中型工程承包项目, 远及20余个国家和地区, 并多次荣获国内、国际权威机构颁发的各种奖项。



- ① 陆文俊总经理参加缅甸TIGYIT燃煤电站投产剪彩仪式
- ② 缅甸TIGYIT燃煤发电站
- ③ 内蒙古元宝山露天煤矿3600m³/h斗轮挖掘机
- ④ 缅甸丹伦(毛淡棉)大桥
- ⑤ 上海宝山钢铁(集团)公司1580mm热连轧机组
- ⑥ 美国通用汽车公司泰国组装中心机械式薄板冲压生产线
- ⑦ 巴基斯坦伊沙水泥厂
- ⑧ 港口成套设备

- | | |
|---|---|
| ⑤ | ① |
| ⑥ | ② |
| ⑦ | ③ |
| ⑧ | ④ |

地址: 中国北京公主坟复兴路甲23号
http://www.chmc2003.com

邮编: 100036 电话: 010-68211861 传真: 010-68217772
E-mail: chmc@chmc2003.net



大连重工·起重集团有限公司



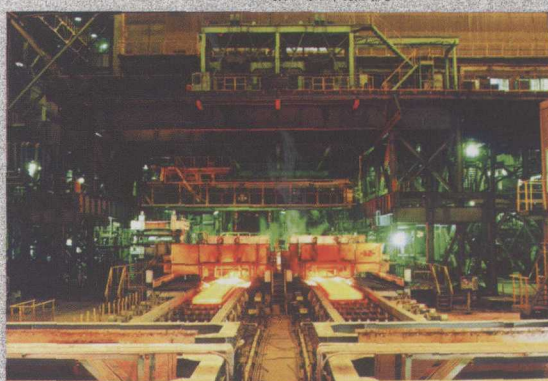
斗轮取料机



2250t/h抓斗卸船机



240/65/15t铸造起重机



板坯连铸机

大连重工·起重集团有限公司是由我国重机行业两大重点骨干企业——大连重工集团有限公司与大连大起集团有限公司，于2001年12月重组成立的大型国有独资企业，是国家520户重点企业之一。

企业主要服务于冶金、矿山、能源、交通、化工、建材、粮储及城建等领域，主导产品为散料装卸机械、起重机械、港口机械和冶金机械四大类，近年来企业与国际知名公司合资合作，大力开发了风力发电设备、隧道掘进机、垃圾处理设备等具有发展潜力的新项目，产品遍布世界38个国家和地区。



φ8m硬岩隧道掘进机(TBM)

- ◎主要经济技术指标连续12年重机行业名列前茅
- ◎荣获2003年全国“五一”劳动奖状
- ◎拥有工程总承包资格
- ◎率先通过ISO9001质量管理体系认证
- ◎国家企业技术中心
- ◎拥有各种专利100项

大连重工·起重集团有限公司

地址：大连市西岗区八一路169号(116013)
 电话：0411-86852188 86852185
 传真：0411-86852222 86852223
 http://www.dhidcw.com.cn
 E-mail: inf@dhidcw.com.cn
 营销部
 电话：0411-86852126 86852128
 传真：0411-86852138 86852139
 E-mail: sales@dhidcw.com



北京起重运输机械研究所



九华山脉动式索道



湛江港装车楼



洮南自动化粮食中转库



自动控制垃圾搬运起重机

北京起重运输机械研究所创建于1958年，原国家一类研究所，现为具有独立法人资格的科技型企业，是中国机械装备（集团）公司的成员单位，又是北京市高新技术企业和科技研究开发机构。注册资金4882.2万元，现有职工430人，其中，教授级高工25人，高级工程师135人，工程师120人。

该所主要从事企业物流规划和咨询，提供立体仓库、物流配送中心，客运滑索道、物料搬运、气力输送及称量成套设备，开发研制起重、运输和仓储设备。具有甲级工程总承包、甲级工程咨询和乙级工程建设监理资质，国家起重运输机械质检中心和客运架空索道安检中心设在该所。历年来，共完成近千项国家科研项目和工程项目，其中，百余项荣获国家、部、省级科技成果奖。

该所已通过ISO9001:2000质量管理体系认证，并继续以“技术先进、产品优质、服务周到、顾客满意”为宗旨，竭诚为国内外广大客户服务。



扬子江自动化立体仓库

地址：北京市雍和宫大街52号
电话：010-64032277
<http://www.bjqzs.com>

邮编：100007
传真：010-64052584
E-mail: bqs@bjqzs.com

广州起重机械有限公司

广州起重机械有限公司制造

175/50 吨
广州起重机械有限公司



广州起重机械有限公司成立于1956年，年销售额近亿元，年产各类起重机近800台，2003年与世界起重机优秀生产企业芬兰尼起重机公司合资成立了泰克力起重机公司。1996年起“广起”牌起重机连续获得广州市名牌产品、全国桥式起重机优等品、全国起重运输机械行业“信得过产品”，公司获质量信誉双保障单位等荣誉称号。1996年底通过了ISO9001国际质量体系认证。

“广起”牌起重机是具有高知名度的品牌。40多年来，公司采用现代设计理念，应用先进的CAD系统，为国内及港澳台、东南亚地区近百家单位和企业提供了大量的优质起重机，用户遍布国内外。主要产品包括：0.5~16t电动单梁起重机、5~200t通用双梁桥式起重机和冶金专用起重机、5~200t门式起重机以及各种专用起重机械、液压升降机械、金属结构、生产线工程等。产品应用范围涉及机械行业、冶金行业、石油化工行业、能源、造纸、环保、一般制造业等。



①
②③④⑤
⑥

- ① 通用桥式
- ② 电动单梁
- ③ 电动葫芦桥式
- ④ 立柱式旋臂吊
- ⑤ 电动单梁悬挂式
- ⑥ 通用门式

公司地址：广州市广园中路283号(公司本部)
广州市花都区北兴镇花都大道北28号(生产厂区)

电 话：020-86592003 86592004
传 真：020-86577651
邮 编：510405
网 址：www.gzcranes.cn
电子邮件：market@gzcranes.cn / gzcrane@tom.com

吉林大学机械科学与工程学院



学院领导班子合影



五坐标虚拟轴研抛机床



金属结构试验台



数控加工实习



六自由度模拟器



大吨位间歇式沥青混和搅拌设备

吉林大学机械科学与工程学院由原吉林工业大学机械工程系、工程机械系、农业机械系(部分)于1997年组建,其中的机械工程系成立于1955年。随着国家教育体制改革、院校合并及专业调整,2001年又融入了原吉林工业大学力学系和原长春科技大学等院校的相关专业。

学院下设机械制造及自动化系、机械设计及其自动化系、机械电子工程系、力学系、工业工程系等五个系和机械基础教学中心。机械基础教学中心包括:机械原理与设计教研室、工程与计算机图学教研室和机械基础实验中心,并设有吉林大学国家工科机械基础课程教学基地和吉林大学工程装备实验中心。学院具有机械工程及自动化、工程力学、工业工程等三个本科专业,机械制造及自动化、机械设计及理论、机械电子工程、固体力学、工程力学、生物医学工程、工业工程等七个硕士点,机械制造及自动化、机械设计及理论、机械电子工程、固体力学等四个博士点,机械工程、力学两个博士后流动站。机械工程一级学科具有博士授予权,是“九·五”及“十·五”期间国家“211工程”重点建设学科和“985工程”建设学科。

机械工程学科实力雄厚,人才辈出,许多国内外知名的专家学者都曾在此学习或执教。学院现有教授43人(其中博士生导师31人)、副教授60人,留学回国教师40多人,拥有一批在国内外有一定声望的学科带头人和中青年学术群体。该学科十分重视机械与信息技术和微电子技术的结合,在机械加工系统动力学与精度、计算机辅助制造、现代设计理论与方法、结构振动分析与控制、流体传动与自动变速技术、微小机械与压电驱动技术、工程机器人、数控机床可靠性技术等研究领域独具特色,具有较高的知名度。在“九·五”和“十·五”期间,完成了多项国家自然科学基金、国家科技攻关、国家“863”以及部委、省级科学研究项目,取得多项国家和省部级发明奖、科技进步奖,并有众多项目用于生产实际,创造了显著的经济和社会效益。

机械科学与工程学院与国外几十所大学有着广泛的学术交流和人才交流,每年派出骨干教师和学生到国外考察、参加学术会议、讲学、进修和学习,并邀请国外著名的专家学者来校讲学、联合培养学生和进行科学研究。

机械科学与工程学院现有在校本科生2000余名,硕士研究生540余名,博士研究生200余名,工程硕士班及研究生课程进修班学生300余名。

学院十分重视学生综合素质与创新能力的培养,采取了主、辅修相结合,课内外相结合的培养机制,学生的课余科技、文化、体育、艺术活动和社团活动开展得有声有色,多次受到学校的表彰。由于学院的培养质量较高,应届本科毕业生保送研究生及一次考研录取率在35%以上,毕业生多年来一直供不应求,就业范围十分宽广。

新吉林大学的成立为机械科学与工程学院的发展创造了一次良好的机遇,21世纪为满足我国大力加强基本建设的需要,配合科教兴国战略的进一步实施,机械科学与工程学院的科研和教学工作将会提高到一个新的水平,从而更好地为我国的国民经济建设服务。

吉林大学机械科学与工程学院



地址: 长春市人民大街5988号
吉林大学南岭校区机械学院
电话: 0431-5095428

邮编: 130025
传真: 0431-5095288

TQCC 株洲天桥起重机有限公司

株洲天桥起重机有限公司（英文简称TQCC）由国企改组改制于1999年11月注册成立，是行业定点生产门、桥式起重机的重点专业企业；是中国重型机械协会常务理事单位；中国重型机械工业协会物料搬运机械工作委员会副理事长单位；桥式起重机分会副理事长单位。

公司现拥有占地面积23万m²，建筑面积6.4万m²，生产面积5.4万m²，主要工艺设备260余台（套）。公司拥有4万m²的金属结构焊接厂房、起重机整机试车台、钢材预处理线（抛丸除锈）设备及大型龙门切割下料机等大型专用设备。公司主厂区地处湖南省株洲田心高新工业园区，紧邻107和320国道，自备铁路专用线与株洲北站贯通，交通极为便利；公司新厂区生产厂房2.4万m²，设备齐全，新厂区的建成大大提升了企业生产能力。

公司现有员工480人，各类专业技术人员100人，初、中级职称80人，高级职称10人。

公司主要产品有5~200t单、双梁桥式起重机，5~125t单双梁门式起重机，港口机械，冶金起重机，集装箱专用门式起重机，水电站用单、双向门式起重机，电解、焙烧多功能机组，堆垛起重机及其他特殊用途的起重机械等。年生产能力25000吨，1985年起产品打入国际市场。

株洲天桥起重机有限公司注重引进、吸收国内外先进技术，先后与北京起重机械研究所、北京钢铁设计研究院、武汉钢铁设计研究院、重庆钢铁设计研究院、贵阳铝镁设计研究院、沈阳铝镁设计研究院等广泛合作，使产品设计更加合理，产品性能得到改进。

公司一贯奉行“以人为本、诚信立业”的经营理念 and 坚持“顾客至上，诚信为本，规范管理，精心运作，持续改进，开拓创新”的质量方针。

公司荣誉

2000年通过了ISO9001质量保证体系认证；2003年12月再次通过ISO9001：2000质量管理体系认证

2001年被国家认定为高新技术企业；2004年6月再次通过国家高新技术企业认证复审；

公司自2000年起，分别荣获了市、省级“重合同、守信用”单位；

2003年度中国企业联合会评定“中国优秀企业”、“中国驰名商标”、“中国优秀企业家”单位；

2004年度中国重型机械工业协会认定“优秀企业家”单位；

2004年中国技术监督情报协会授予“标准、计量、质量”技术完善知名品牌企业；

中国工商银行评定信用等级“A+”级单位。



公司法人：成固平

公司电话：0733-8462032

销售热线：0733-8432961

公司网址：www.tqcc.cn

公司邮箱：zztqcc@sohu.com



洛阳矿山机械工程设计研究院

LUOYANG MINING MACHINERY ENGINEERING DESIGN INSTITUTE



院长 戚天明

- * 创建于 1956 年
- * 全国大型的矿山机械综合性研究开发机构
- * 国家矿山机械协会、检验检测中心、标准、情报、期刊均挂靠在该院

矿研院的作风:

培养一流人才 创造一流技术
建设一流环境 提供一流服务

洛阳矿山机械工程设计研究院（原洛阳矿山机械研究所）主要从事矿山、冶金、建材、环保、水利、电力、化工等行业的基础共性技术的研究与新产品开发。具有机械工程甲级设计资格，拥有机械学、自动化学硕士研究生的培养和授予权。2005 年全国 361 家国家技术中心综合实力评估中位居第 34 位。

该院现有科研人员 800 余人，其中高级工程师 183 人，工程师 462 人，国家和省部级技术专家 14 人。设有采掘、提升、建材、洗选、破磨筛分、冶金轧钢、液压、齿轮传动、自动化控制、计算机技术开发与应用等十余个专业研究所和工程设计分院。拥有焊接试验室、矿物分析试验室、过滤脱水试验室、液压传动与控制试验室、齿轮试验室、自动控制试验室、振动机械试验台，耐磨材料及热工试验室、计算机技术及电子仪器开发试验室等二十余个具有国内先进水平的试验室和国内先期拥有的 1 台车载机械强度无线电遥测系统（即车载机械强度有限寿命设计专家工作站）。

历年来，该院完成国家、部（省）重大课题 230 多项，获国家、部（省）、市级科技成果 200 余项，国家专利 70 余项。开发研制的各类产品遍布全国各行业，并出口到东南亚等几十个国家和地区。



北京正负电子对撞机 BESIII 主机械系统通过验收



盘式过滤机



锥形磨机

地址：河南省洛阳市涧西区建设路 206 号 (471039)

Add: 206#, Jianshe Rd., Jianxi, Luoyang, Henan, (471039) China

电话 (Tel): 0379-64088854

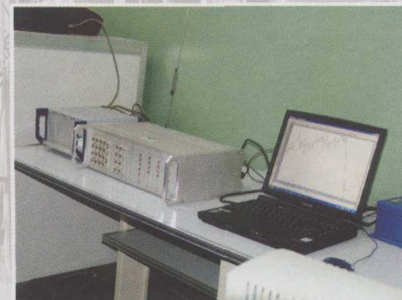
传真 (Fax): 0379-64221800

E-mail: lky@lmedi.com

http://www.lmedi.com



活性石灰关键设备及工艺系统



MOPS 动态摇测系统



卫华起重让世界轻松起来

卫华集团有限公司是一家以研发、生产、销售“卫华”牌电动葫芦、桥门式起重机、冶金起重机、钢结构等产品为主营业务的大型企业集团。下设河南卫华起重科技股份有限公司、新乡市卫华起重机械有限公司、郑州卫华钢结构有限公司、新加坡易通起重机及设计公司等九家子公司。现有员工2000余人，其中，中高级专业技术、管理人员460余人，总占地面积82余万 m^2 ，总资产6.2亿元，拥有各种生产检测设备1200多台(套)。

卫华产品服务着国内几千家大型企业和上万家中小型企业，涉及机械、冶金、电力、铁路、水利、港口、码头、造纸、化工等行业。为中国多家大型企业和许多重点建设项目成功设计、制造了各具特色的专用起重设备。品质、性能兼优的产品

和诚信高效的服务受到用户的广泛认同和赞誉。产品供不应求，畅销全国三十多个省市自治区，部分产品远销东南亚、中东、南美及非洲等国家和地区。公司自1995年以来，产值、销售收入、利税等各项经济指标平均每年以60%以上的速度递增；2005年销售收入7.3亿元，纳税2100万元。电动葫芦，单、双梁起重机的产销量在全国名列前茅。

卫华的迅猛发展和综合实力的提升，使其在国内同行业的人才优势、技术优势、品牌优势、资金优势、规模优势、市场优势日益凸现，已发展成为国内起重行业具有发展潜力的大型企业集团。

诚信编织未来，质量铸就品牌。卫华集团竭诚与各界朋友携手合作，共创辉煌大业！



300t双梁桥式起重机



起重量40t
起升高度400m门式起重机



集装箱门式起重机



Sti系列钢丝绳电动葫芦



自行生产的钢结构厂房

地址：河南长垣文明西路工业园区
销售电话：0373-8887666 8887667
销售传真：0373-8887665

邮编：453400
网址：www.whgroup.com.cn
E-Mail：whcrane@whcrane.net



山东山矿机械有限公司

山东山矿机械有限公司始建于1970年，前身为山东矿山机械厂（集团），是中国重型机械协会常务理事单位，矿山机械分会、破碎粉磨分会、带式输送机分会副理事长单位、中国电器工业协会牵引电气分会副理事长单位，中国国际商会济宁机械商会常务副会长单位，是山东省重型机械行业重点骨干企业，入选2005年度中国机械500强。公司拥有总资产3.8亿元，各类主要设备500台（套），矿山机械产品年生产能力3.5万吨以上。主导产品为破碎筛分机械、带式输送机械、煤炭洗选机械、竖井掘进机械、建材机械、工矿电机车等六大系列300多个品种规格，广泛应用于电力、煤炭、冶金、矿山、建材、港口等各个行业。公司通过了ISO9001国际标准质量体系认证，产品覆盖全国市场，并出口到德国、越南、沙特阿拉伯、孟加拉、尼日利亚、印度等国家。



董事长兼总经理:马昭喜

公司董事长兼总经理马昭喜先生向社会各界朋友致意!



运行于港口码头的带式输送机



4PG1200×1000
四辊破碎机



PCFK1825碎煤机



ISO9001质量体系认证证书

地址: 山东省济宁市济安桥北路11号

邮编: 272041

电话: 0537-2226931

传真: 0537-2228529

http://www.sdkj.com.cn E-mail: master@sdkj.com.cn

常州长江客车集团矿山起重机械有限公司



常州长江客车集团矿山起重机械有限公司(原常州矿山机械厂)已有四十年生产桥式起重机的历史,是国家二级企业、全国专业生产起重机的十大厂家之一,是江苏省生产起重机的知名厂家,是起重物料搬运工程有限公司主要成员,国家重大研制项目填补国内空白40t集装箱跨运车的承制单位。公司也是行业定点生产球磨机、回转窑等的专业单位,有着40年设计、制造、安装、调试球磨机、回转窑的历史。公司生产的球磨机、回转窑等产品出口到德国、澳大利亚及东亚、西亚、南美等地的十多个国家和地区,深受用户的好评。

300/30t-18m龙门吊



8t壁式悬臂式起重机



球磨机



双梁



常州长江客车集团矿山起重机械有限公司

地址: 常州市横山桥镇

邮编: 213119

电话: 0519-8610785

传真: 0519-8610639

E-Mail: jsczkj@pub.cz.jsinfo.net



北京人民华都矿山机械 有限责任公司

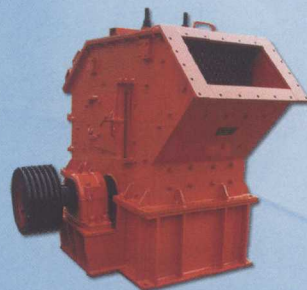
“华都”的质量方针：

严格控制过程 提高产品质量 满足顾客需求 坚持持续改进 增强顾客满意

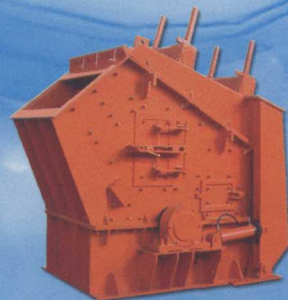
北京人民华都矿山机械有限责任公司是我国北方生产破碎粉磨机械的专业厂家，是中国重型机械工业协会破磨机械分会的主要成员及副理事长单位。

公司现拥有三十大系列 200 多种规格的破磨机械及配套产品，包括：PE、PEX 系列复摆颚式破碎机，PF 系列反击式破碎机，PFY 系列硬岩反击式破碎机，TPC 系列单段锤式破碎机，2PG 系列对辊式破碎机，PC 系列锤式破碎机，PCH 系列环锤式破碎机，PYB 系列圆锥破碎机，YP 系列移动式破碎筛分联合机组，球磨机等及其配套产品，如：ZKR、ZD、ZSS、YA、YK 等系列振动筛，固定式、移动式皮带输送机、给料机、螺旋分级机、洗砂机、斗式提升机等。公司还开发制砖设备包括：链板式给料机、箱式给料机、强力双轴搅拌机、PCXK 可逆细碎锤式破碎机、高频振动筛、CTB 系列磁选机等。

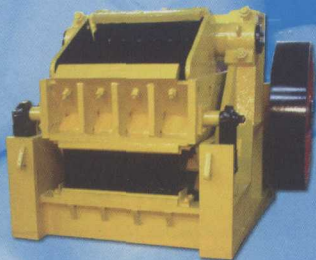
公司通过了 ISO9001:2000 质量体系认证，产品质优价廉，远销国内外市场，多次被评为北京市优质产品，并获金奖。



PF 系列反击式破碎机



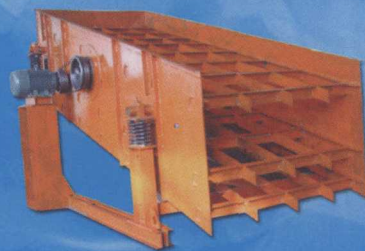
PFY 系列硬岩反击式破碎机



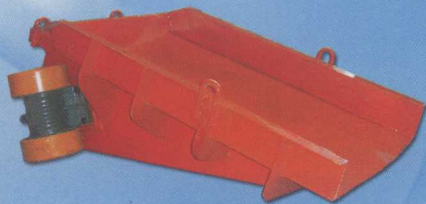
PD 系列大破碎比外动颚破碎机



PE 系列移动式破碎机



ZKR 系列振动筛

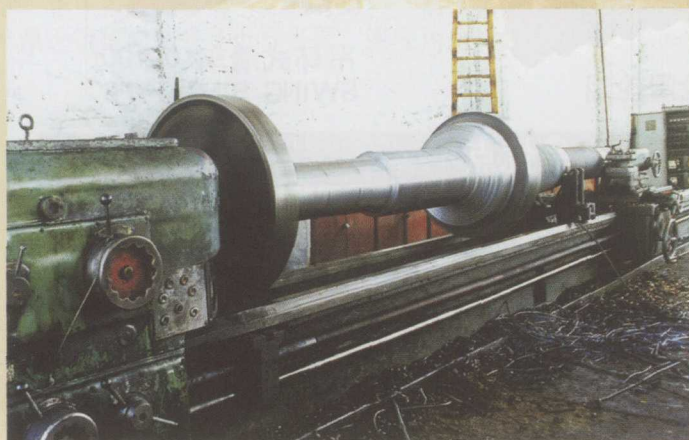


GZG 系列振动给料机

电话：010-61892441 61892952
传真：010-61891117 61892974
地址：北京市门头沟区中门寺街 69 号
邮编：102300
E-mail:bjhuadu@b2b.sohu.com
http: www.bjhuadu.com



1600吨自由锻水压机



12MW发电机转子加工

宏达锻压集团是中国重机协会和中国锻造协会的重要成员之一。其大型锻件年产量位列全国各专业厂家之三甲，尤其以拥有全行业一流的工艺和技术人才而见长。

集团公司现拥有无锡宏达重型锻压厂和南京博大重型锻造有限公司2个大型锻件生产企业，产品遍布电力、石油、化工、冶金、机械、轻工、造船、航空、航天、交通、建材等领域，行销海内外。

无锡宏达重型锻压厂现有1600t自由锻水压机、2t蒸汽两用锤、1t、560kg、400kg空气锤各一台。年生产能力16000t，其中环形、饼形锻件最大直径 ϕ 2200mm，轴类锻件最大单重10t。

南京博大重型锻造有限公司拥有3600t自由锻水压机、1t、750kg、500kg、400kg、160kg空气锤各一台，年生产能力18000t。水压机锻件最大单重30t，其中环形锻件最大直径 ϕ 3200mm，饼形锻件最大直径 ϕ 3000mm。

公司于1998年经中国船级社认证公司认定通过ISO9002国际质量保证体系认证。同年12月经ASME规范产品专业委员会确认为ASME会员单位，从1997年至今连续被江苏远东国际评估咨询有限公司评为“AAA级资信等级企业”。



3600吨自由锻水压机

无锡宏达重型锻压厂

地址：江苏省无锡市滨湖区南泉王港
邮编：214128
电话：0510-5952557 5952612 5958019
传真：0510-5953536
http://www.wxhongda.com
E-mail: sales@wxhongda.com

南京博大重型锻造有限公司

地址：江苏省南京市大厂区
(南化公司化机厂内)
邮编：210048
电话：025-57797297



同力滑车

TONGLI TACKLE



知名品牌

THE FIRST BRAND

通过ISO9001国际管理体系认证
IQNet (国际认证联盟)
全国工业产品生产许可证XK06-206-00602



链环式0.5~70t
HOOK TYPE

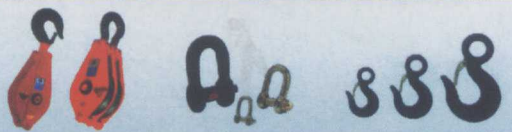


320t热轧钢轮滑轮组



吊环式滑车10~100t
SWING RING TYPE

吊环(勾)式滑车 SWING RING TYPE 重型卸扣(0.5~40t) HEAVY-DUTY RING HOLED TYPE



公司在几十年滑车制造基础上,按照JT5028-1990标准,采用国际先进技术,以单幅钢板一次轧制而成的新型钢轮,它具有精度高、载荷大、耐磨损、强度好等优点,并克服了铸铁轮破损的缺点,钢轮中心孔分别装配滚动轴承,尼龙工程复合套,明显减小了磨擦系数,从而滑车总成的使用寿命提高了3~5倍。

热轧钢轮



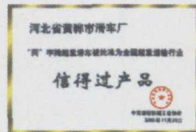
产品优点

- HY系列滚动轴承滑车, 0.5~10t转动灵活, 润滑省力, 不用注油, 经久耐用, 安全可靠。
- MGA, 尼龙工程合金套滑车, 16~320t自润滑、水润滑、抗泥沙、承压高, 抗冲击力强, 耐磨不烧轴, 力学性能优异。
- 热轧钢轮具有耐磨损, 抗拉强度高, 承载负荷大, 使用寿命长等诸多优点。

上两种产品均填补国内空白, 是冶金粉末套、铜合金套寿命的3~5倍

企业简介

黄骅市同力滑车有限公司, 是中国起重机械行业的定点厂, 全国起重机械行业“信得过产品和企业”。同力公司具备锻造、铸造、机械制造为一体的起重吊装系列产品生产线, 同力牌滚动轴承滑车、重型卸扣、环眼勾、热轧轮钢, 已出口美国、俄罗斯、利比亚等国家。公司被评为全国诚信制造商和全国用户满意。售后服务满意示范单位。同力公司在发展历程中, 以名优产品创品牌, 以良好服务树形象, 以ISO9001来保证产品质量, 以信誉、诚信广交天下朋友。



河北黄骅市同力滑车有限公司
HEBEI HUANGHUA TONGLI TACKLE CO., LTD

地址: 河北黄骅市同西 电话: 0317-5987127 0317-598611 传真: 0317-5987166
邮编: 061104 E-mail: hblock@eyou.com
Add: hebei huanghua Shi TongXi Tel: 0317-5987127 0317-598611 Fax: 0317-5987166
POSTCODE: 061104 website: www.hhtongli.com



南昌凯马有限公司工程机械事业部

中国井下铲运机品种全的大型专业制造企业

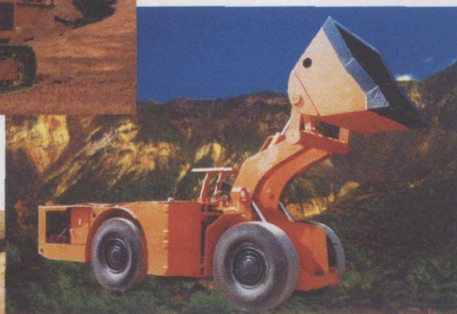
中国中长隧道挖掘装载设备大型专业制造企业

中国千万吨级大型露天矿用牙轮钻机专业制造企业

南昌凯马有限公司工程机械事业部系上市公司华源凯马有限公司下属重型矿山工程机械制造企业，于2004年8月由南昌通用机械有限公司和江西采矿机械厂合并组成。新厂区位于南昌市经济技术开发区，占地面积25万m²。企业有各类工程、专业技术人员150余名，各类加工设备420台(套)。企业积40余年采掘、运输设备制造经验，经人才、技术、管理、资源整合后，以全新的理念——创新、开拓、质量、信誉，继续从事矿山工程机械的开发、研制、生产、销售和服务。

主要产品有井下装载运输设备：WJD(WJ)0.4、1、1.5、2、3、4m³电动、内燃铲运机，LZ(LZL)80~120m³/h立爪装载机，LW(LWL)150~260m³/h轨轮、履带隧道挖掘装载机，电、气动斗式装岩机；各类大中型露天矿用、建设工程用炮孔钻机；KY系列牙轮钻机(孔径 ϕ 150~ ϕ 380mm)、KQG—150A高风压潜孔钻机、KQX—150回转钻机等。

企业秉“质量第一，服务第一，信誉第一”的宗旨，竭诚为用户服务，产品远销国内各省及世界各地，深受用户的好评。



地址：江西省南昌市经济技术开发区凯马机电园
邮编：330101
电话：0791-3951351
传真：0791-3951350



南昌矿山机械有限公司

南昌矿山机械有限公司始建于1965年(2002年改制), 是定点生产洗选、破磨设备的重点骨干企业。公司占地面积16万m², 拥有TQ6216C大型落地镗床, 2×6龙门刨床, 5m、3.5m双柱立车, 5m滚齿机等加工设备。技术力量雄厚, “科技领先, 质量取胜”是公司的发展战略。

产品有筛分机、螺旋洗砂机、给料机、破碎机、球磨机等。其中YKR、ZKR系列振动筛, 是吸收引进德国技术开发的具有国内领先技术的名牌产品, 该系列产品具有国际先进水平, 可替代进口产品, 多次荣获省、部级科技进步奖。2003年公司通过了ISO9001:2000质量体系认证。

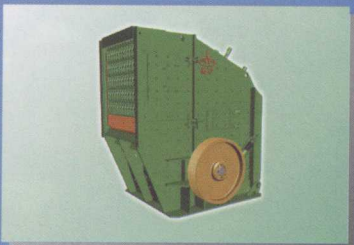
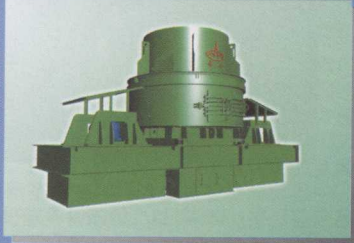
产品服务于三峡、龙滩、拉西瓦、小浪底、小湾、居浦渡、水布垭、江口、棉花滩、溪洛渡、索风营、三板溪、构皮滩、公伯峡、蔺河口等大型水电工程并远销巴基斯坦、苏丹、埃塞俄比亚、阿尔及利亚等国, 在开滦、大同、兖州、晋城、鹤岗、七台河、平顶山、霍州等各矿务局以及武钢、栾川铝业、福建紫金、德兴铜矿等冶金行业广泛使用。

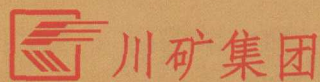
公司服务宗旨“用户是上帝”。热忱欢迎新老客户与我们携手, 为国内外水电、矿山、冶金、煤炭、化工、环保、轻工等行业发展和科技进步共同努力。



地址: 南昌市湾里区盘龙路23号
电话: 0791-3760893、3798606
E-mail: nankuang@public.cn

邮编: 330004
传真: 0791-3761006





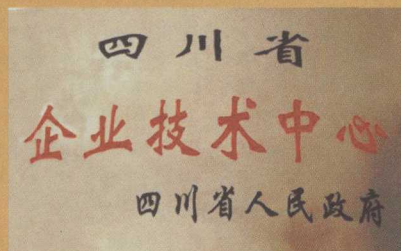
四川矿山机器(集团)有限责任公司

SICHUAN MINING MACHINERY(GROUP)CO.,LTD

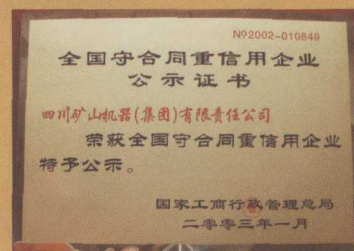
公司主要提供: 水泥、陶瓷、矿山、冶金、有色、化工、电力、石油等行业重大设备; 5000t/d水泥主、辅机成套设备; 冶金煅烧窑; 客、货运索道, 滑道; 矿井提升机; 煅烧炉及化工压力容器; 破碎机及联合筛分设备; 各类非标设备及工矿配件; 电气设计及电控配套等, 是集产品设计、制造和工程成套安装于一体、提供完整解决方案的大型企业集团。



中国优秀企业



企业技术中心



全国守合同重信用企业



中华人民共和国
进出口企业资格证书



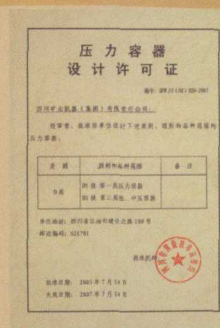
回转窑、管磨机
被誉为“中国品牌”



中国建材机械制造20强



国家建材标委会颁发
管磨机达标证书



压力容器设计许可证



压力容器制造许可证



国家特种设备安装
改造维修许可证



ISO9001质量
管理体系认证

川矿集团公司驻外办事处、经营部及电话

■ 四川成都办事处 028-84328413
■ 山东办事处 0632-5618695
■ 西藏办事处 0891-6969317
■ 重庆经营部 023-68823442
■ 新疆办事处 0991-3823883
■ 重庆璧山经营部 023-41419182

■ 甘肃办事处 0931-8889193
■ 四川宜宾经营部 0831-2331570
■ 陕西办事处 029-87443423
■ 四川峨眉经营部 0833-5528158
■ 贵州办事处 0851-5769149
■ 四川广汉经营部 0838-5322746

■ 云南办事处 0871-3856153
■ 四川广元经营部 0839-3604978
■ 广东办事处 0769-3820003
■ 四川西昌经营部 0834-2508831
■ 浙江办事处 0571-88089833

公司地址: 中国四川省江油市建设北路100号

电话: 0086-816-3698788 销售电话: 0086-816-3696888

http://www.chuankuang.com

邮编: 621701

传真: 0086-816-3698888

E-mail: CKZB@my-public.sc.cninfo.net

金马
JINMA

河北金马矿山机械集团公司

Hebei JINMA MINNING MACHINERY COMPANY



总经理：段春红



PE—颚式破碎机



CTB—磁选机



FG—高堰式螺旋分级机

河北金马矿山机械集团公司是生产冶金、矿山、建材成套设备的专业化企业集团。始建于1971年，厂区占地面积11万m²，有员工1000余人，其中工程技术人员150余人。拥有加工及检测设备：8m、5m、4m立车，8m、5m、3.15m滚齿机，6m、4m龙门刨，精密镗床，铣床，自动下料，自动焊接等大型先进生产加工设备400余台(套)，以及超声波探伤仪，材料试验，振动装置等精密检测试验设备。先进设备的应用已在同行业形成相对优势，并确保产品在生产过程中有效检测和控制。公司还相应建立了一整套科学完善的质量管理体系。在同行业率先通过ISO9001：2000国际质量体系认证，使质量管理和产品质量得到了强有力的保证。长期以来公司以产品质量优良，性能稳定，价格合理，服务及时享誉国内外，深受客户青睐，使企业得到了长足发展。

河北金马矿山机械集团公司将继续发扬“艰苦创业，滚动发展，诚实守信，开拓创新”的企业精神，大力实施“强化管理，苦练内功，狠抓质量，创金马品牌”的战略方针，紧紧依靠全体员工，同心同德，求真务实，扎实工作，与时俱进，敢于领先，敢为人先，勇于拼搏，大胆创新，努力使企业向科技型，外向型，特大型发展，与国内同行业抗衡。公司将一如既往地致力于“诚实守信，质量求生存，产品人格化，创新求发展”的经营宗旨，以一流的技术、一流的质量、一流的管理、一流的服务，力争达到百分之百产品合格，百分之百用户满意，为我国冶金、矿山、建材行业的发展和技术进步做出更大贡献。



MQ—球磨机

董事长段志禹先生
总经理段春红女士

携全体员工欢迎

各界朋友来公司考察，指导工作。



地址：河北省遵化市东新庄镇
邮编：064209
电话：0315—6998268 6999117
传真：0315—6998268 6999106
<http://www.hbjmjt.cn>



松滋市金津矿山机械有限责任公司

(原湖北省松滋矿山机械厂)

公司已通过ISO9001:2000国际质量体系认证

湖北省
名牌商品

- 全国重机协会破磨分会理事企业
- 三十多年的专业破碎筛分设备制造经验
- 提供石料破碎筛分成套设备的设计、制造、安装、调试“一条龙”服务
- 主要产品：以PE/PEX复摆颚式破碎机、PFY硬岩反击式破碎机、MC圆锥破碎机、CX冲击式破碎机、YK偏心块式圆振动筛、GZG低矮式惯性振动给料机等设备为主体的30-500t/h的石料破碎筛分系列成套设备。

公司前身湖北省松滋矿山机械厂，已有50年的历史，三十多年的破碎筛分设备制造经验；2005年整体迁至松滋市城东工业园。新址占地38万m²，拥有万余平方米现代化厂房，各种加工、冶炼设备120多台（套）；质量检测设备齐全；技术力量雄厚，有完备的计算设计系统，具备独立的产品研发能力。

近几年，在京珠、京福、宜黄、汉十、襄东、新郑、许南、邵怀、常新、沪蓉、川藏等已建或在建高等级公路工程；中西南部地区的水利水电开发工程；国家大中型冶金矿山开采工程；西南、长荆、焦枝、宜万、青藏等铁路新建、扩建工程的建设中，随处可见“松滋矿机”的石料破碎筛分设备，为中西部地区的基础建设发挥着巨大的作用。

我们将以不断创新的产品，更加完善的服务，来满足广大客户的需求。



PE复摆颚式破碎机



PFY硬岩反击式破碎机



GZG低矮式惯性振动给料机



MC圆锥破碎机



YK偏心块式圆振动筛

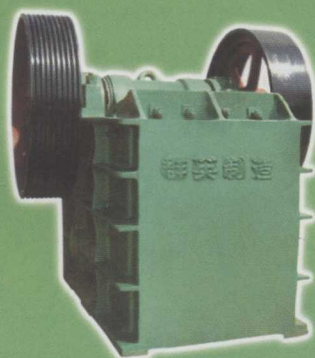
地址：湖北省松滋市城东工业园永兴路2号
电话：0716-6222279 6222339
传真：0716-6222339
Http://www.szjjkj.com

网络实名：菱角破碎机、湖北破碎机
松滋破碎机、金津矿机
E-mail: lingjiao@szjjkj.com
邮编：434200



河南省群英机械制造有限责任公司

“铸群英品牌、
创百年企业”



河南省群英机械制造有限责任公司是在原焦作市群英机械厂的基础上通过资产优化重组的民营企业，组建于2003年9月。公司总资产8000万元，占地面积12万m²，现有职工1132人，拥有C5250A立车、Y31500滚齿机、C6050筒体车、Y9650铣齿机、WD160落地镗铣床、T6216镗床、CNC-CG4000A数控切割机、HJ-1自动焊接中心等加工设备。



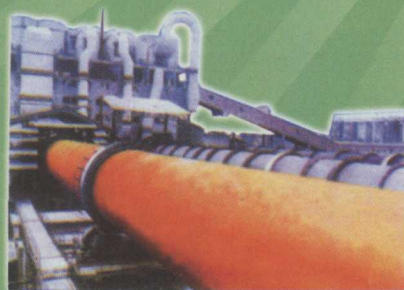
公司产品：300万t/a的成套选矿设备；3000t/d水泥成套设备；300万t/a成套洗煤设备；80万t球团；金属镁成套设备；循环流化床锅炉；余热锅炉；燃煤（油、气）锅炉系列；一、二类压力容器；混凝土搅拌站；军工设备JZ350、JS500、JS1000搅拌机及配料机；混凝土配料机；砂浆搅拌机等。公司整体通过ISO9001:2000质量体系认证，为焦作市重点工业企业。

在未来发展中，公司恪守“以人为本、诚信服务、科技兴业”的经营理念，依靠科技创新，优化产品结构，开发研制新产品，以满足广大用户的需求。



河南省群英机械制造有限责任公司

地址：焦作市解放中路397号 邮编：454002
电话：0391-3903012 3933375
传真：0391-3911397
E-mail: xqypublic@yahoo.com.cn
Http://www.jzqy.com.cn



淮北矿山环保机器制造厂

(淮北矿山机器制造有限公司)



淮北矿山环保机器制造厂是原淮北矿山机器厂改制企业，是机械工业行业在华东地区生产选煤设备的厂家，是矿山机械标准化委员会成员单位，2003年被选为中国重机协会洗选设备专业委员会副理事长单位。为安徽省重合同守信用企业，淮北市计量合格单位，淮北市高新技术企业。

企业占地面积10万m²，现有职工365人，其中专业工程技术人员36人，厂内设有铸锻、铆焊、金工、装配、电器等5个车间和选煤机械研究所。拥有300t油压机、C5225立车、B1016A龙门刨、T612A大型坐标镗床、30mm厚度以下的卷管机、20mm厚度的剪板机等各类大中小型设备300余台，技术力量雄厚，检测手段先进。2004年通过ISO9001:2000国际质量体系认证。

矿山机械产品主要有浓缩、浮选、跳汰、斗提、过滤、筛分、皮带、刮板、矿浆准备器、给煤机及各种非标设备共128余种，可供不同用户选型，可为年300万t以下选煤厂提供成套设备。大型浓缩机已经被多家国内大型选煤厂选用，经实践检验，该浓缩机具有处理量高、性能稳定、运行费用低等特点，在用户中已经产生良好的经济效益及社会效益，市场前景非常看好。NJG30高效智能控制浓缩机2001年10月通过省级鉴定，被安徽省行业主管部门专家鉴定符合省级科技成果条件，获得国家实用新型专利(专利号02231453.9)。

淮北矿山环保机器制造厂一直注重技术投入，与西安煤炭设计研究院、平顶山选煤设计研究院等设计研究部门及中国矿业大学、淮南工业学院等高等院校建立了广泛的合作关系，厂内建立了CAD辅助设计系统。采用联合开发、技术引进、自行开发等多种形式不断开发新产品，近年来开发了大型浮选机，NJG、NXZ型高效浓缩机，NTA改进型浓缩机，数控跳汰机，ZKB系列振动筛，GWS给煤机，特大型布料机等新产品，部分产品被列为国家新产品。

沧桑砺洗、春华秋实，新世纪，淮北矿山环保机器制造厂将以“九天鸿鹄、志存高远”之志，同八方宾朋与时俱进，再攀高峰。工厂将以新的体制，新的面貌迎接国内外宾客的到来，用一流的产品，一流的服务来满足顾客的需求，欢迎广大新老顾客来厂参观考察，我们将与您精诚合作共创美好未来！



胡善宏 董事长
欢迎广大新老顾客来厂参观考察

淮北矿山环保机器制造厂
(淮北矿山机器制造有限公司)

地址：安徽濉溪经济开发区工业园
电话：0561-3030366
Email: hblongxi@sina.com

邮编：235100
传真：0561-3021656
http://www.hbksjq.com



秦皇岛港务集团有限公司

秦皇岛港务集团有限公司，1898年开港，2002年，根据港口管理体制改革的要求，下放河北省管理。2002年9月，改制为秦皇岛港务集团有限公司，成为全国沿海大港中率先改制的港口企业。2004年1月，改制为产权多元化的有限责任公司。

该港拥有国内装卸工艺和设备先进的煤炭装卸生产作业线和设备较为先进的原油、杂货与集装箱生产作业线。目前共有生产泊位39个，港口设计年通过能力1.49亿吨，其中煤炭设计年通过能力1.22亿吨。是我国北煤南运的主要通道，也是世界上大型的能源输出港。2004年完成吞吐量1.5亿吨，实现营运总收入30.98亿元，经营利润4.76亿元。



煤炭码头



杂货码头



原油码头



集装箱码头



集团公司办公楼

地址：河北秦皇岛市海滨路35号 邮政编码：066002
电话：86-0335-3092222
传真：86-0335-3415467
<http://www.portqhd.com>



洛阳起重机厂

公司通过ISO9001:2000国际质量体系认证

追求卓越 坚忍图成

洛起人的核心价值观
——为社会创造财富，振兴民族经济

洛阳起重机厂是国家定点生产起重机的重点企业，是中国重型机械工业协会物料搬运机械工作委员会和桥式起重机专业委员会的理事单位。1995年，该厂与德国安博(ABUS)公司合作，开始以德国技术生产国际先进的起重设备，以其性能更优越、使用更可靠、维修更方便等特点满足国内外高层次用户的需要。多年来，该厂产品深得用户信赖，销售遍及全国除中国台湾、西藏外的各个地区，并部分出口到菲律宾、巴基斯坦、尼泊尔、柬埔寨等国家。该厂生产的LD型电动单梁起重机，获得国家相关部门颁发的多项荣誉称号。QD型双梁桥式起重机系采用CAD辅助设计，全面采用新标准生产，与老型号双梁桥式起重机相比，结构更加新颖合理，性能更加优越，获得了国家相关部门颁发的“国际标准产品证书”。该厂产品多年来一直被国家重点项目及大型企业采用，为国家高科技项目“正负电子对撞机”配套。在1993年中国社会调查事务所组织的全面社会调查中，“洛起牌”起重机被评为中国公认名牌产品。

洛阳起重机设有起重机械研究所，产品广泛采用计算机网络进行辅助设计，建有适用、完备的数据库、资料库可根据用户要求迅速进行设计和绘图。正在完善提高的计算机三维设计系统为提高产品设计和开发能力，适应市场，更好地为用户服务奠定了基础。



地址：河南省洛阳市唐宫东路10号
电话：0379-63953638

邮编：471009
传真：0379-63415999

河南省矿山起重机有限公司



双小车桥式起重机



生产现场



L型门式起重机

河南省矿山起重机有限公司是一家股份制企业，主要从事“矿源”牌电动葫芦，单梁起重机，双梁起重机，桥、门式起重机，抓斗及系列防爆产品的制造、销售。公司是中国起重机行业协会会员单位，具有电动葫芦，单双梁起重机，桥、门式起重机等特种设备制造许可证和特种设备安装、改造、维修安全许可证。

公司现有员工1000余人，占地面积26万余m²，拥有资金1.2亿元，200余个销售服务机构辐射国内外，建有自己的新技术、新产品开发中心，拥有各类加工设备420台(套)，能独立完成车、铣、刨、磨、拉、镗、滚、钻、冲压、切割、折弯、卷板、铆焊等全部工艺流程，公司技术力量雄厚，拥有中高级工程技术人员85人，担负着全部产品的开发设计，并在制造检验过程发挥着巨大作用。

公司已顺利通过ISO9001:2000国际质量体系认证，及ISO14001环境认证，拥有完善的质量保证体系，严格的管理制度，强大的生产能力和先进的检测手段，在保证产品高质量、高产出的同时，也具备了极强的市场竞争能力，其主导产品属河南省重点保护产品。

公司不断增加投资，利税等各项经济指标每年均以50%的速度递增，产品畅销全国30多个省、市、自治区，并出口到东南亚各国。年生产销售双梁起重机、桥、门式起重机1000余台，单梁起重机近5400台，电动葫芦及配件20000台(套)，人均产值和经济效益在同行业中名列前茅。公司已获部、省“全面质量管理达标企业”，“守合同重信用企业”，“无假冒、无欺诈、无不正当竞争企业”，“质量信得过单位”，“科技先进单位”等荣誉称号。

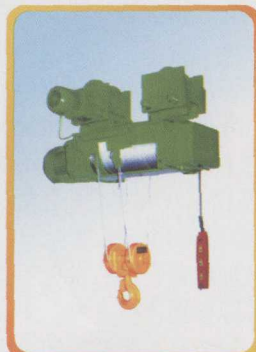
质量铸就品牌，诚信编织未来，您的要求就是“矿源”产品的追求，您的追求就是“矿源”牌系列产品。“一握矿源手，终生是朋友”，董事长崔培军、总经理任会江竭诚与各界朋友携手并进、共创辉煌。



双梁抓斗起重机



BCD型防爆电动葫芦



CM20t电动葫芦



DC1电动葫芦

河南省矿山起重机有限公司

地址：河南省长恼工业区

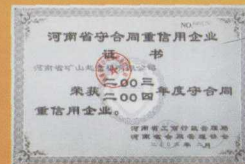
电话：0373-8735555

传真：0373-8735333

Http://www.hnks.com

E-mail: lengxueQQ@xinhuanet.com

各种证书



南京开关厂有限公司

南京开关厂有限公司的前身为国家中型企业南京开关厂，创建于1956年，是生产低压电器元件、起重控制电器和电器成套装置的骨干企业之一。公司集产品开发、设计、制造、安装、调试于一体，始终坚持以开发新产品，提供优质产品和服务作为企业发展壮大的宗旨。公司检验手段先进，试验设备齐全，被南京市企业评审委员会评为“一级AA信用企业”和“重合同守信用企业”，在“中国质量万里行”活动中被评为“全国起重电器产品质量稳定合格企业”。

1992年以来公司有多项新产品通过省、市级鉴定，其中CJ20的4种规格交流接触器荣获1992年“科技进步项目奖”；CJ40系列、CJ20NKJ节电型系列接触器和QK20电动葫芦控制箱荣获1999年度“华东优秀科技产品奖”；“紫峰”牌交流接触器、起重控制电器在2000年被江苏省质量管理协会评为“用户满意产品”。公司具有先进完备的管理体系和质量管理体系，并于1999年8月通过ISO9002质量体系认证，其产品通过3C认证。

公司于2003年圆满完成转制后，着力发展起重控制电器产品。公司是此类产品技术标准的编审单位之一，是同行业中的骨干企业，其产品市场覆盖率达80%以上。公司现有工程技术人员60余人，其中具有高级技术职称18人，为不断开发、研制新产品提供了高素质人力资源。

公司产品先后为上海新火车站、南京禄口国际机场、华能电厂、大港油田、南京长江二桥等国家重点工程配套。

QS系列起重机司机室

应用范围：QS系列起重机司机室适用于通用桥式双梁起重机、门式起重机、葫芦双梁起重机、电动单梁起重机的司机室配套产品。广泛用于冶金、矿山、港口、起重运输机械等行业中。



QK20系列电动葫芦控制箱

应用范围：QK20系列电动葫芦控制箱，适用于交流频率50Hz（或60Hz），电压至660V的电力线路中，供地面控制电动葫芦运行、升降之用，也可与有关控制箱配套组成单梁起重机司机室电控系统设备。



QA2系列按钮装置

应用范围：QA2系列按钮装置主要供交流50Hz电压至380V的控制电路中作远距离控制电动葫芦控制箱之用。



THQ1、TQK、TQ1系列联动控制台

应用范围：THQ1、TQK系列联动控制台适用于交流50Hz，电压至380V和直流电压至220V的电力线路或控制线路中控制起重运输机械和类似条件的电气设备中电动机的启动、调速、制动和换向。同时可与PQS1-3、PQY1-4、PQZ等系列起重机控制屏及XQ1或XQD等起重机保护箱配合，以完成对电动机上述动作的控制，并可根据用户要求，制做整体旋转式联动控制台。

我公司生产的联动控制台具有独创的按钮式零位锁定装置，操作极为方便，是目前国内其他联动台锁定装置所无法比拟的，获国家实用新型专利（200420054737.3）。

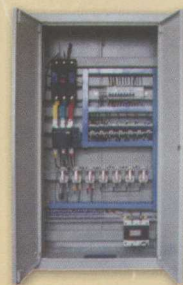


XQ1、XQD系列起重机保护箱（柜）

应用范围：XQ1、XQD系列起重机保护柜（以下简称保护箱）用于交流起重机上作为电动的过载保护、起重机零压保护、限流保护和照明及讯号装置的控制。

XQS1、XQY1、XQZ1系列起重机变频控制系统

应用范围：XQS1、XQY1、XQZ1系列产品为起重机械控制站，其变频控制运用于高性能的起重机调速。



地址：南京市白下区大阳沟29-1

邮编：210007

生产基地：南京市江宁区滨江开发区

销售公司：025-84610721

电话：025-84616297 84616937

传真：025-84617840

http://www.njkg.cn



泰 星

泰星减速机股份有限公司

TAIXING REDUCER CO., LTD.



董事长：张树林

全国劳模、全国优秀企业家、紫荆花杯杰出中国企业家、有突出贡献的中年专家、江苏省人大代表、被中国管理科学院授予管理精英人物奖。



在改革开放中崛起的泰星减速机股份有限公司(江苏省泰兴减速机厂)现已成为中国规模较大的减速机生产基地、中国重型机械工业协会常务理事单位。创建于1984年,拥有固定资产5.8亿元,现有员工3000人,其中工程技术人员586人,占地面积71万m²。公司拥有德国、美国、瑞士、匈牙利等国家的磨齿机、镗铣加工中心120多台(套),关键技术装备水平居国内同行领先。主要产品泰星牌BW、BL、ZW、ZL系列摆线针轮减速机,ZDY、ZLY、ZSY系列硬齿面减速器,QJR、QJR-D、QJS、QJS-D、QJRS、QJRS-D系列起重机用减速器,ZD、ZL、ZS、JZQ系列软齿面减速机,TX、NGW、NBD型行星齿轮减速器,TA、TC、TD等各种系列专用减速机,已成年产量20万台的生产规模,并为矿山、冶金、起重、运输、轻工、纺织、机械等各领域提供优质的配套服务,产品连续11年全国销量名列前茅,居中国机械工业500强之列。



法人代表:张树林

地址:江苏省泰兴市姚王镇 邮编:225402

电话:0523-7635681

传真:0523-7635683

Http://www.txreducer.com E-mail:web@txreducer.com



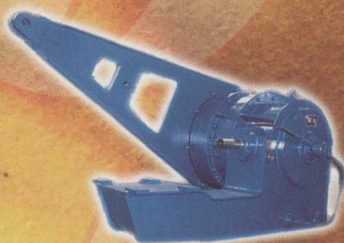
荆州市巨鲸传动机械有限公司



◆ 矿井绞车提升设备用减速机



◆ LX型中速(立式)磨系列减速机



◆ 斗轮堆取料机斗轮减速机

荆州市巨鲸传动机械有限公司,是由原湖北荆州减速机厂改制后重组的股份制企业,是国家专业减速机生产厂家之一,至今已有近四十年的减速机制造经历,是国家火炬计划项目生产基地。公司已获省级高新技术企业认定。

公司现有员工600多人,其中工程技术人员200余人。厂区占地面积13万m²,建筑面积4万m²,拥有立式加工中心、数控铣床、磨齿机等各种高、精、尖设备300台(套),有配套齐全的热处理设备。

公司主要生产渐开线行星齿轮减速机、平行轴和垂直轴系列硬齿面减速机,同时根据用户要求生产各种非标类专用减速机,年生产能力5000台(套)以上。

公司产品多次获得国家权威部门颁发的科学大会奖、优秀新产品奖、科技成果奖,中国质量万里行守诚信、重质量等荣誉称号,并拥有多项国家专利。产品广泛用于水泥、建材、电力、钢铁、矿山、冶金、煤炭、石化、港口运输、市政建设等诸多领域。



◆ YK73125数控成形砂轮磨齿机

荆州市巨鲸传动机械有限公司

地址: 湖北省荆州市开发区东方大道58号
电话: 0716-8303900 8303969 8303808
http://www.jujingcd.com.cn

网络实名: 巨鲸传动

邮政编码: 434000

传真: 0716-8303905

E-mail: jujing@chuandong.sina.net

强尼与世界同步

Qiangni is synchronous with world



上海强尼传动设备有限公司是从事减速机变速机研发和销售的专业性公司。主要产品有JR系列、G系列斜齿轮减速机、JS系列斜齿轮蜗杆减速机、JK系列锥齿轮减速机十大系列，共计10000多个传动比，并可为用户提供特殊、专用产品的设计。产品具有系列化、模块化优点，广泛用于各行业的传动、驱动领域。

公司“以品质取信用户，以服务赢得市场”为经营宗旨，为了提高企业的技术装备和工艺水平，公司引进了瑞士、德国等生产的先进齿轮加工和检测设备，使产品制造工艺及装备具有国内外领先水平，同时通过了ISO9001国际质量体系认证。公司产品销售遍及全国各地，并出口日本、东欧、东南亚等国家及地区。

公司总部坐落于上海，国内在北京、杭州、沈阳、武汉、无锡、西安、济南等地设有经营办事处，为尊敬的客户朋友提供及时、满意的服务。

上海强尼传动设备有限公司

Shanghai Qanni Transmission Equipment Co., Ltd

地址：上海市长寿路28弄15号603

Tel: 021-62663335 62667727 63534123

Fax: 021-63534908

E-mail: manager@qiangni.com

Http://www.qiangni.com

www.qiangni.com

世界先进的减速机制造企业...

First Class Reducer Manufacturer In The World



总经理：高阳

浙江恒星传动设备集团有限公司属国家高新技术企业、浙江省百强出口创汇企业，浙江省著名商标。始建于1976年，经过30年来的发展，现拥有总资产5.5亿元，员工1200多人（其中中高级工程技术人员占1/3以上）。公司生产的蜗轮减速机、齿轮减速机、平面二次包络环面蜗杆减速机、EPS汽车电动助力转向器、电梯曳引机和自动开门机等产品主要配套于世界500强中多家企业及国内大型钢铁企业，70%的产品远销国外的近70个国家和地区。集团下属5家全资子公司、2家合资控股公司、1家境外公司。

企业坚持以市场为导向，做到以人为本，强化管理，以技术创新为动力，致力于做精做大。近三年来，自主研发新产品25只，多项产品获得了杭州市级新产品新技术一等奖，浙江省机械工业联合会机械工业科学技术奖和中国通用机械工业协会优秀新产品特等奖等。恒星品牌已从国内走向世界，“恒星”商标已在多个国家成功注册企业，始终坚持科学管理和自主创新相结合，先后实现了ERP管理，在装备上引进了世界先进的专用设备、热处理生产线和完整的检测仪器，建有整机性能动态模拟测试中心。

恒星宗旨是追求技术领先，管理创新、品质第一，服务优质，打造国际先进的机械制造业。



铝壳减速机系列



平面二次包络环面蜗杆减速机系列



蜗轮减速机系列



斜齿轮减速机系列



自动开门机系列



电梯曳引机系列



EPS减速机系列





山西省平遥减速器厂

SHANXI PINGYAO REDUCER MACHINERY FACTORY

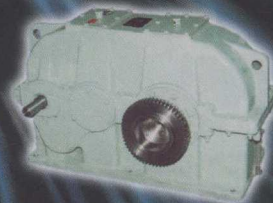


山西省平遥减速器厂是山西省高新技术企业、中国重型机械起重运输机械协会会员厂、中国齿轮专业协会会员厂、中国通用机械减变速机行业协会会员厂。

山西省平遥减速器厂建立了ISO9001质量管理体系和ISO14001环境体系。形成了以ERP企业资源计划系统、财务管理计算机系统和CAD计算机辅助设计系统三大网络为特点的信息化管理模式进行管理和产品开发。专业制造各类摆线齿轮、渐开线齿轮、单双圆弧齿轮、行星齿轮、蜗轮蜗杆减速器，共计十五个系列3000余种规格，还生产各类电动滚筒、减速滚筒、电动机等产品，广泛为油田、钢厂、水利工程、电力工程、起重运输、矿山化工等行业机械配套使用。我厂被省相关部门命名为省级先进企业、省管理优秀企业以及省产品质量信得过企业、省科技先导型企业、省五一劳动奖状、全国管理创新示范单位、全国质量信誉双优示范单位、中国企业信息化工作先进集体等荣誉。“信凯牌”减速器被评为山西省名牌产品。



信凯机电 传动无限



质量认证



环境认证

质量方针：凝聚员工智慧
质量目标：创造中国一流产品

追求顾客满足
创立世界驰名品牌

地址：山西省平遥县古城南路138号
电话：0354-5651177、5651188、5651199
网址：www.pyxk.com
电子信箱：sxpj@vip.163.com

邮编：031100



江西华伍起重电器有限责任公司

JIANGXI HUAWU CRANE-ELECTRIC CO., LTD.



上海振华港机(集团)丰城制动器有限公司

ZPMC(GROUP)FENGCHENG BRAKE CO., LTD.



全自动免维护电力液压盘式制动器, 可广泛应用于现代化起重、运输、装卸、皮带运输及冶金、建筑机械等各种机构的减速和维持制动, 是目前大、中型港口装卸机械普遍采用的新型制动装置, 也是各种大、中冶金起重机及皮带运输机正在推广使用的理想制动装置。



电力液压块式制动器是目前广泛使用的一种制动器, 应用于各种起重、运输、装卸、皮带运输及冶金、建筑机械等各种机构的减速和维持制动。部分系列分有常规型和免维护型产品。全部产品都设有杠杆联锁式退距自动均等(本公司独有专利技术)和瓦块自动随位装置; 产品的主要摆动铰点均设有自润滑轴承, 寿命长、传动效率高; 全部采用本公司高质量、长寿命、免维护的电力液压推动器(单推杆)配套; 备有无石棉、高性能的复合材料制动衬垫供用户选择。



液压安全(紧急)制动器, 是一种使用在低速轴(卷筒轴)上的大功率制动装置, 可广泛用于大中型起重机械、港口装卸机械起升以及臂架俯仰机构低速轴的紧急安全制动, 矿用卷扬机、提升机和大功率倾角式皮带运输机的工作制动和紧急安全制动, 电站起门机、缆车和索缆起重机械驱动机构的安全制动, 铸造起重机等特种起重机起升机构低速轴的安全(紧急)制动。



各种防风制动装置, 可广泛用于各种室外起重、装卸、建筑机械工作状态下的防风制动及非工作状态下的防风制动。



江西华伍起重电器有限责任公司暨上海振华港机(集团)丰城制动器有限公司,

是一家主要从事工业制动、防风等产品的研发、制造和销售的专业公司, 是中国重型机械工业协会传动部件专业委员会理事单位, 是我国制动器行业标准的主要起草单位。1999年公司通过了ISO9001国际质量保证体系认证, 2000年主要出口产品通过德国莱茵公司的CE认证, 2001年全部产品通过中国船级社CCS认证, 2005年部分产品通过北美地区的UL认证, 2005年主要产品通过国家起重运输机械质量监督检验中心的型式试验认证。2004年公司实现各种工业制动和防风产品产量44 500台(套), 实现产值1.97亿元, 销售收入1.72亿元; 2005年预计产值2.3亿元, 销售收入2亿元。公司是目前我国乃至世界知名的工业制动和防风装置研发、制造商。是我国港口装卸、冶金成套、电力等大型项目和重大设备制动和防风装置的主要配套供应商。产品配套出口到世界上41个国家和地区, 1999~2004年间, 已累计配套出口产品超过1 600万美元。公司注册资本5 800万元, 占地面积4.3万m², 生产、办公用建筑面积2.5万m², 员工580余人。



各种电力液压驱动控制装置及冶金液压缸, 可广泛用于各种制动装置的驱动及冶金、建材、化工、港口机械闸门、阀门、倾转机构的驱动和控制。



地址: 江西省丰城市剑邑大道779号
(江西省丰城市第三工业小区)

电话: 0795-6201884、6203474

技术咨询: 0795-6203464

网址: www.hua-wu.com

电子信箱: zpmc@hua-wu.com

邮编: 331100

传真: 0795-6201896



焦作市长江制动器有限公司

Jiaozuo Changjiang Brake Co., Ltd.



总经理：刘玉林



焦作市长江制动器有限公司(原焦作市长江制动器厂), 建于1996年, 是跨世纪的新型现代化制动器生产实体, 属ISO9001质量管理体系认证企业。公司下设铸造和有色金属制造两个分公司, 占地面积35 000m², 建筑面积24 500m², 职工350人, 年产推动器、制动器50 000套, 拥有雄厚的经济实力、科学的管理水平、先进的生产设备、精湛的技术队伍、完善的工艺装备、严格的检测手段及良好的售后服务体系。

公司产品已取得国家起重运输机械质量监督检验中心颁发的“特种设备型式试验合格证书”, 并获得“全国质量稳定合格产品证书”, “中华人民共和国进出口企业资格证书”, 企业属河南省“守合同重信用企业”, “河南省技术创新诚信企业(百优单位)”, 焦作市“守合同重信誉先进单位”, “质量计量信得过单位”。

主要产品有: 电力液压块式制动器, 电力液压推动器, 电力液压盘式制动器, 电磁块式制动器, 各种推动器, 消防器材, 汽车配件及矿山设备铜合金轴瓦、轴套。

公司经营方针: 以“质量领先, 诚信为本”为原则, 以“重合同, 守信誉, 终身售后服务”为宗旨。竭诚与国内外朋友携手未来, 共铸辉煌。

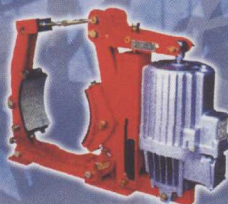


YAFcJ 起重安全
防风装置



PZcJ 系列盘式
制动器

YWLcJ 系列电力液压块式
制动器



YWZ9cJ 电力液压块式
制动器



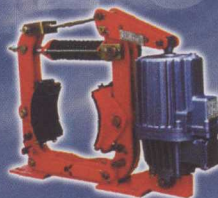
YWZBcJ 电力液压块式
制动器



EdcJ 电力液压
推动器



YPZ2cJ 电力液压制动臂盘式
制动器



YWZBcJ 电力液压块式
制动器

焦作市长江制动器有限公司

市场部: 0391-7515618

企管部: 0391-7517888

地址: 河南省武陟县大司马工业区888号 邮编: 454981

网址: www.jzcjbrake.com

铸造分公司: 0391-7515831

有色金属制造分公司: 0391-7517851

电子信箱: market@jzcjbrake.com

采购部: 0391-7517996



焦作市起重控制电器厂

Jiaozuo Hoist Control Electrical Appliance Factory

焦作市起重控制电器厂是专业设计、制造、销售工业制动器的现代新型企业。始建于1993年，现拥有资产3 000余万元；员工500余人，工程技术人员80余人；各类加工设备150余台（套），其中数控加工设备10余台（套），并具有完备的工艺装备和检测设备，具有年产整机5万余台（套）的能力。企业建立了全国规模的营销网络和完善的服务体系，提供产品及配件，并免费为用户提供咨询、安装、调试、技术改造、测绘、操作者和维修人员的培训。真诚为用户提供售前、售中、售后服务。产品畅销全国起重、运输、冶金、矿山、港口、建筑等行业并配套出口多个国家和地区，深受各地用户的好评和信赖。

主要产品有：各种电力液压块式制动器，电磁块式制动器，液压型，电磁型，气动型盘式制动器，电力液压推动器，电力液压防风装置及其隔爆型等二十多个系列，500多个品种规格的国标或非标产品。

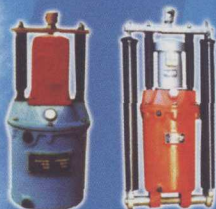
该厂已通过ISO9001：2000质量管理体系和质量保证标准；取得了制动器《型式试验认可证书》，隔爆型产品《防爆合格证》及《安全标志准用证》。企业拥有先进完善的生产和检测设备，实施可靠而精确的检测和试验，确保出厂产品100%合格，先后荣获“质量管理一级企业”、“重合同守信用企业”等荣誉称号。

谨请用户及商家认准“鑫固”牌产品商标，热诚欢迎国内外各地客商前来洽谈订货。

我们的宗旨是：科技创新、质量第一、用户至上



YWZ 系列电力
液压块式制动器



YT1 系列电力
液压推动器



QP12.7 系列气动
钳盘式制动器



YFX 系列电力
液压防风铁楔制动器



YPZ 系列电力
液压臂盘式制动器



JZ 系列节能
电磁铁块式制动器



BED 系列隔爆型
电力液压推动器



YWL 系列液压
块式制动器

焦作市起重控制电器厂

地址：中国河南省孟州市黄河大道东段

销售热线：0391-8190687

13939113522

网址：www.hnjqk.com

邮编：454750

技术咨询：0391-8197368

邮箱：hnjqk@aikelong.com

传真：0391-8198930

诸暨链条总厂



质量是团结链条永恒的追求

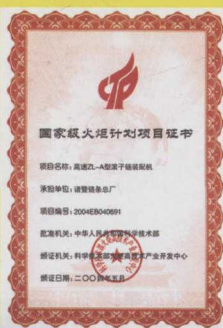


服务宗旨—诚信专业 商效 想用户所想，急用户所急，供用户所需

诸暨链条总厂创建于1972年，下属浙江诸暨团结链条制造有限公司，中外合资浙江诸暨万泰链传动有限公司和江西卡娜链机械传动公司。是中国机械通用零部件工业协会链传动分会、全国链传动标准化技术委员会、中国重机协会停车设备管理委员会、冶金配件供应服务中心等会员单位。三十年来已为国内各行、各领域提供千余种不同规格的链条，在链条品种和规格的覆盖面上，目前居国内前茅，企业综合经济实力在链条行业中名列第三名。产品远销欧洲、美国、日本、中东及东南亚等国家。

工厂占地面积9.5万m²，厂房面积6.5万m²，现有职工650人，其中工程技术人员68人，高、中级人才45人。工艺先进，质量管理体系完善，检测手段齐全。并引进中国台湾原产的网带式连续热处理自动线、高速装配机、高速轴销机及高速冲床、龙门刨、慢走丝线切割机床、数控加工中心等高精尖设备。非标产品的设计及机加工能力居国内同行前列。

工厂已通过ISO9001质量体系认证，具备自营进出口资格。主要产品有滚子链、冶金输送链、烟机链、水泥链、糖机链、棕油链、铺路机链、汽车输送链、摩托车链、汽车链、农机链、齿形链、不锈钢链、板式链、非标链、联轴器、链轮、冶金设备等。“团结”牌系列链条是国内链条行业的“中国知名品牌”。“重载平板运输链”、“大转矩滚子链联轴器”曾获得国家新产品；“三耐斗式提升链”在2001年度通用零部件优秀新产品奖评审中荣获特等奖；企业设计的“增强输送链耐磨性的新结构”、“增加输送链平稳性的新结构”、“链板整立机”等12项获得由国家有关机构颁发的《实用新型专利证书》，并填补多项国内空白。2002年团结牌链条、联轴器被评定为全国质量稳定合格产品。2003年获得浙江省高新技术企业称号，链条高速装配机2005获得国家火炬项目，同年5月认定为国家火炬计划重点高新技术企业。本厂坚持“以诚相待，以优取胜”的经营宗旨，努力实现“团结链条，追求精品，产品一流，用户满意”的质量目标。热忱欢迎国内外客户前来本厂考察指导、洽谈业务。



地址：浙江省诸暨市牌头镇五一一路1号诸暨链条总厂

电话：0575-7051296 7051533

网址：www.chains-xhina.com

传真：0575-7056868

电子信箱：tjchain@mail.sxptt.zj.cn



苏州康博特液压升降机械有限公司

SUZHOU COMPORT HYDRAULIC LIFTING MACHINERY CO., LTD.

苏州康博特液压升降机械有限公司，原吴县市建筑机械二厂，专业生产液压升降平台已有26年的历史。升降机产品经同济大学力学系进行强度测试，质量、设计要求完全符合ZBJ83002-86标准。产品销往全国29个省、市、自治区，并出口西欧等国家，受到国内外客商的一致赞誉。

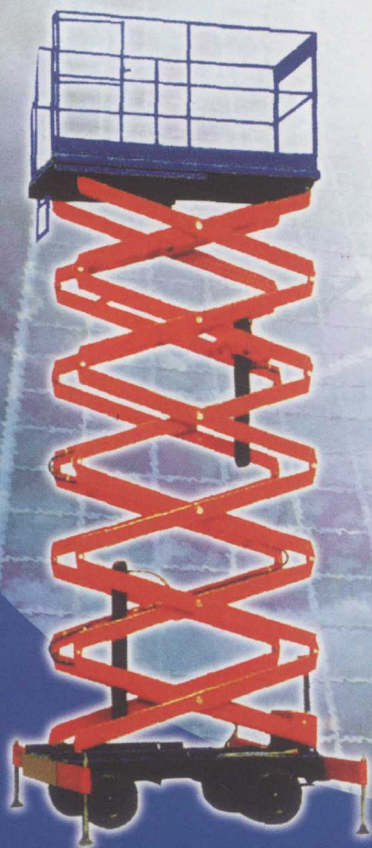
公司有成套金加工能力和制作能力，目前年生产能力400台，工业产值1000万元；现有职工82名；生产场地2000m²；设有金加工车间、总装车间、制造车间和涂装车间，同时设有制造部、业务部、技术部、财务部、质检部及升降机研究所等管理和科研部门。

公司产品具有设计新颖、结构合理、升降平稳、操作简单、维修方便等优点，广泛应用于机械、化工、医药、电子、电力等高空设备安装和检修，适用于仓库、车间、工厂生产线等需要物料搬运、装卸的地方，是省时、省力、文明、安全和高效、可靠的必备设施。

目前，公司主要生产移动式液压升降机、固定式液压升降机、车载式液压升降机、固定式液压升降货梯等四大系列产品，同时生产各系列液压油缸、手动泵等各种液压升降机附件。

公司经过近三十年的发展，引进国内外先进液压技术，已具有相当丰富的生产经验和雄厚的实力。公司附属升降机研究所拥有一批经验丰富的高级工程师和技术人员，能根据客户要求设计和生产不同规格的液压升降机，以满足用户的不同需求。

公司以可靠的产品质量和优良的售后服务，竭诚为各界用户服务，敬请广大客户垂询！



联系地址：苏州相城区望亭镇问渡路50号

电话：0512-65381876、66700119

Http://www.chinacomport.com www.lifer.com.cn

邮政编码：215155

传真：0512-65381996

E-mail: comport8@sina.com



扬中市金星联轴器制造有限公司

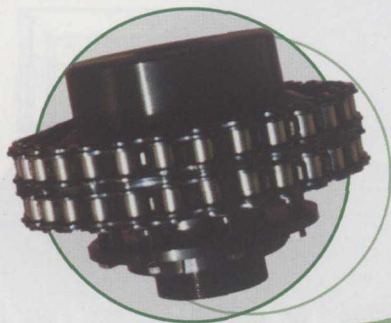
YANGZHONG JINXING COUPLINGS MANUFACTURE CO.,LTD.

主要产品:

- GB4323-84TL型、TLL型弹性套柱销联轴器
- GB5014-85HL型、HLL型弹性柱销联轴器
- GB5015-85ZL型、ZLZ型、ZLD型、ZLL型弹性柱销齿式联轴器
- GB5272-85ML型、MLZ型、MLS型、MLL-I型、MLL-II型梅花形弹性联轴器
- JB/ZQ4186-97WGP型鼓形齿式联轴器
- JB/T7001-93WGP型鼓形齿式联轴器
- JB/T7002-93WGC型鼓形齿式联轴器
- JB/T7003-93WGG型鼓形齿式联轴器
- JB/T7004-93WGT型鼓形齿式联轴器
- GB5844-86UL型轮胎式联轴器
- GB6069-86GL型滚子链联轴器
- JB5513-91SWC型整体叉头十字轴式万向联轴器
- JB3241-91SWP型剖分轴承座十字轴式万向联轴器
- JB/T9147-1999JM型膜片联轴器
- JB/ZQ4384-97WH型滑块联轴器
- GB5843-86YL、YLD型凸缘联轴器
- JB/ZQ4376-97YL型凸缘联轴器
- JB/ZQ4218-86CL型齿式联轴器
- JB/ZQ4219-86CLZ型齿式联轴器
- JB/T8854.3-2001 (JB/ZQ4222-86) GICL型鼓形齿式联轴器
- JB/T8854.3-2001 (JB/ZQ4223-86) GICLZ型鼓形齿式联轴器
- JB/T8854.2-2001 (JB/ZQ4278-86) G II CL型鼓形齿式联轴器
- JB/T8854.2-2001 (JB/ZQ4279-86) G II CLZ型鼓形齿式联轴器
- JB/T8854.1-2001 (JB/ZQ4380-86) GCLD型鼓形齿式联轴器
- JB/ZQ4644-86NGCL型鼓形齿式联轴器
- JB/ZQ4645-86NGCLZ型鼓形齿式联轴器
- JB/T5514-91TGL型鼓形齿式联轴器



公司系联轴器专业生产制造企业，中国重机协会会员单位。现有30多个系列600余个品种规格联轴器产品可供起重运输、冶金、矿山、电力、造纸、水泥、石油化工、工程机械设备用户配套选用，同时承接非标产品设计制造及现场测绘服务。



网络实名: 联轴器、金星联轴器

厂址: 江苏省扬中城北工业园区
电话: 0511-8433602 8433331
传真: 0511-8436976

地址: 扬中市386号信箱
邮编: 212213
Http: //www.lianzhouqi.com
E-mail: tangjianguo@lianzhouqi.com



太原矿山机器润滑液压设备有限公司



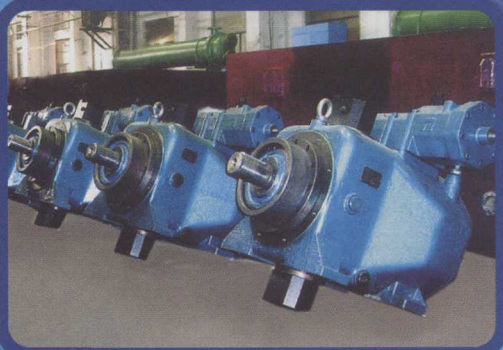
各种分配器



20MPa和40MPa电动润滑脂泵



非标稀油站



ZBS-915 轴向柱塞泵

太原矿山机器润滑液压设备有限公司，国有股份制企业，ISO9001质量体系认证单位，中国重型机械工业协会润滑液压设备分会理事长、秘书长单位，机械工业冶金设备标准化技术委员会成员单位。注册资金5000万元，AA级信用度企业。占地面积21500m²，建筑面积12526m²，装配试验场地3724m²。拥有各种机械加工设备180余台，各类综合性能试验台12台(套)，设备装机总容量1000kW。现有职工441人，其中技术科研人员68人，具有中级以上职称的科研、管理人员75人。拥有全国产品专业研究部门——太原润滑液压研究所。是国内集技、工、贸为一体的润滑产品科研开发、设计制作基地。

地址：山西省太原市解放北路75号
电话：0351-3191526
E-mail: tmmphlco@public.ty.sx.cn

邮编：030009
传真：0351-3049016
tykjr@163.com



采煤机液压元件

WBJ 武汉武钢北湖机械制造有限公司



公司全景



工业港6#、7#码头皮带机



可移动的卸料小车



辊子系列



油缸检测系统

公司位于武汉武钢东部青山区北湖经济开发区，武汉绕城高速北湖互通处，交通便捷。拥有大量的高素质技术人才和先进设备，主要从事带式输送机(设计、制作、安装一条龙)和金属结构件的设计与制造，冶金辊道和通用液压设备的修制与加工。产品广泛应用于冶金、机械、矿山和港口。公司已顺利通过ISO9001:2000质量体系认证。本着立足武钢，面向社会的市场策略，以人为本的管理理念培育了勤奋、务实、协作、进取的企业文化；在长期的供需协作中，获得了用户的广泛信赖。

1、带式输送机生产线具有国内先进水平的流水线，产品全部采用专用材料，质量完全满足GB10595-1989技术条件，年生产能力3000万元以上。可承制、设计固定整机和可移动系统，制作带宽为B500-B1600的各种皮带整机及配套产品。

2、辊子生产系列，用于冶金连铸和冶金输送辊道。具有较强的加工能力，具备各类车床(30多台)，加工最大直径1250mm，备有铣床、刨床、镗床、钻床、插床等，新购的一台深孔钻，孔径8~30mm，深度可达1500mm。产品经CTS-22A超声波检测仪和HLN-11A硬度仪检测，质量可靠，可制作与修复各种规格的复合辊、非复合辊、足辊、平辊、挤干辊等等。

3、通用液压系统，配备了油缸检测系统及油泵检测系统，均能具备数字自动采集功能，能精确地分析产品技术指标，可修制国产或进口的液压缸(泵)及液气压系统。

武汉武钢北湖机械制造有限公司

地址:湖北省武汉市青山区武钢北湖农场39#

电话:027-86469165

传真:027-86469165

邮编:430085

网址: <http://wgjz.ic1000.cn>

电子邮件: jzyxiu@126.com

辊道制造电话:027-86468027

液压成套电话:027-86380072

综合索引

展示知名企业品牌
助您提升行业地位



中国工业年鉴出版基地

回顾总结重型机械行业发展情况,分析现状,展望“十一五”发展趋势

P3~38

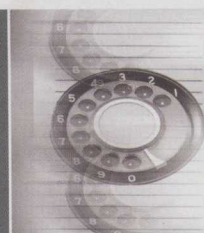
综述



从生产发展、市场及销售、产品进出口、科技成果及新产品等方面阐述重型机械各分行业2004年发展情况

P41~90

行业篇



从国际、国内两个方面系统分析重型机械产品技术市场及销售市场发展趋势,并提出具体指导建议

P93~108

市场篇



重型机械各分行业销售收入前100名企业统计,重点企业经营理念、文化建设及发展规划

P111~146

企业篇



2000~2004年主要统计数据,准确、系统、全面地反映重型机械行业主要经济指标

P149~182

统计资料



重型机械行业标准化工作概况及现行标准目录

P185~210

标准



近年与重型机械行业有关的政策与法规

P213~244

政策法规



记载2000~2004年发生的重型机械行业重大事件

P247~252

大事记



中国重型机械工业协会简介、理事会名单、章程、组织机构、业绩及会员名录

P255~326

附录



编辑说明

中国机械工业年鉴系列

《中国机械工业年鉴》

《中国电器工业年鉴》

《中国工程机械工业年鉴》

《中国机床工具工业年鉴》

《中国通用机械工业年鉴》

《中国机械通用零部件工业年鉴》

《中国模具工业年鉴》

《中国液压气动密封工业年鉴》

《中国重型机械工业年鉴》

《中国农业机械工业年鉴》

《中国齿轮工业年鉴》

《中国磨料磨具工业年鉴》

《中国机电产品市场年鉴》

一、《中国机械工业年鉴》是由中国机械工业联合会主管、机械工业信息研究院主办、机械工业出版社出版的大型资料性、史册性年刊，创刊于1984年。

二、根据行业需要，1998年中国机械工业年鉴编辑委员会开始出版分行业年鉴，逐渐形成了“中国机械工业年鉴”系列。该系列现已出版了《中国电器工业年鉴》、《中国工程机械工业年鉴》、《中国机床工具工业年鉴》、《中国磨料磨具工业年鉴》、《中国通用机械工业年鉴》、《中国机械通用零部件工业年鉴》、《中国模具工业年鉴》、《中国液压气动密封工业年鉴》、《中国农业机械工业年鉴》、《中国齿轮工业年鉴》和《中国机电产品市场年鉴》等。

三、《中国重型机械工业年鉴2005》为创刊号，集中反映了重型机械行业的产品状况、技术水平、产销情况及发展趋势，全面系统地提供重型机械行业企业的主要经济技术指标。

四、《中国重型机械工业年鉴2005》由综述、行业篇、市场篇、企业篇、统计资料、标准、政策法规、大事记及附录等内容构成。

五、统计资料中的数据由中国重型机械工业协会提供，数据截止到2004年12月31日。

六、在编纂过程中得到了中国重型机械工业协会及多年从事重型机械工业研究的专家、学者和企业的大力支持和帮助，在此表示衷心感谢。

七、由于水平有限，难免出现错误及疏漏，敬请批评指正。

中国机械工业年鉴编辑部

2005年12月



中国工业年鉴出版基地

中国
重型
机械
工业
年鉴
2006

综述

回顾总结重型机械行业发展情况，分析现状，展望
“十一五”发展趋势

综述

行业篇

市场篇

企业篇

统计资料

标准

政策法规

大事记

附录



综述

行业篇

市场篇

企业篇

统计资料

标准

政策法规

大事记

附录

中国重型机械工业发展史
中国重型机械行业“十一五”规划（摘要）
2004年重型机械行业经济运行情况及特点
重型机械行业信息化工作
2004年机械工业科学技术奖重型机械行业获奖项目
2004年重型机械行业十大新闻

中国
重型
机械
工业
年鉴
2005

综述

中国重型机械工业发展史

一、重型机械工业在国民经济建设中的地位和作用

重型机械工业是机械工业的重要组成部分,是主要为能源开发、原材料生产、交通运输等基础工业和国防工业提供技术装备和大型铸锻件的基础装备工业。重型机械工业涉及国家经济安全,占有重要地位,对于冶金、煤炭、电力、化工、建材、交通等基础工业和国防工业的生产发展和技术进步有着重大影响。国家把建设重型机械制造业作为我国重工业的基础,经过半个多世纪的发展,重型机械制造业已形成了自己的产品、技术体系和企业群体,已基本能满足国民经济建设的需要。

(一)重型机械产品范围与特点

1. 重型机械产品范围

按国标《国民经济行业分类》,重型机械行业由冶金设备、采矿采石设备、物料搬运设备(即起重运输设备)及有轨矿车辆4个制造业组成。

按产品特点和传统管理方式,重型机械行业分为冶金机械、矿山机械、起重运输机械(即物料搬运机械)、重型锻压机械和大型铸锻件5个制造业。

主要产品有24大类,近5100多个品种规格,其中主要产品的品种达1100多个。

(1)冶金机械制造业。主要生产金属冶炼和轧制过程所需要的设备,包括冶炼设备、轧制设备、煤气化设备、润滑液压设备、重机专用配套设备等5大类,近1150个品种规格,其主导产品有250多个品种规格。

(2)重型锻压机械制造业。主要生产一次性金属加工设备、二次性金属成形设备、非金属成形设备、特殊用途设备以及各种工艺、操作和附属设备。包括锻锤、液压机、机械压力机、锻机、弯曲矫平机、辅机等6大类,600多个品种规格。

(3)矿山机械制造业。主要提供金属矿石、非金属矿石、煤炭开采和加工所需的工艺设备,包括采掘设备、提升设备、窄轨运输设备、破碎粉磨设备、矿用筛分设备、洗选设备和焙烧设备7类产品,1976个品种规格。

(4)物料搬运机械(起重运输机械)制造业。主要生产物料搬运机械,包括起重机械、输送机械、装卸机械、仓储机械、水工机械和工业搬运车辆6类产品,1400个品种规格。

(5)大型铸锻件制造业。凡需要1000t以上锻造水压机生产的自由锻件和单重5t以上的铸件,称为大型铸锻件。主要生产电站用铸锻件,船用铸锻件,石化设备铸锻件,重型机械、矿山机械和其他机械设备所需大型铸锻件。

2. 重型机械产品的特点

重型机械产品的特点是:产品多样化;生产线设备的成

套性;技术先进性;加工制造高精度;产品生产周期长;新产品开发投入大,耗时长,风险大。

(二)重型机械行业是我国国民经济的支柱产业之一

1. 重型机械工业在国民经济中的地位

以中国第一重型机械集团公司和中国第二重型机械集团公司为代表的重型机械企业是我国实现现代化的主力军。20世纪60~70年代自力更生研制的自由锻万吨水压机和“九大设备”(如为西南铝加工厂提供的12500t有色金属卧式挤压水压机,2800mm铝板热轧机、2800mm铝板冷轧机、30000t模锻水压机等),为加快我国工业化发展,确立中国在世界上的国际地位、保证国家安全、提高国家的综合国力,打下了坚实的基础。

50多年来,我国重型机械工业为钢铁、有色金属、煤炭、石油、化学、建材、电力、铁路、公路、港口、矿山、船舶、汽车工业等的迅猛发展,为水利建设、地下核试验、航天发射、兵器工业等做出了巨大贡献。无论是和平时期,还是战争时期,重型机械企业向各工业部门的工厂提供的大型成套设备、工艺装备和大型铸锻件,对国民经济建设和国防建设都产生了重大影响。

我国重型机械企业拥有125MN(12500t)自由锻造水压机,100t对击锤,200t电渣重熔炉,400t真空铸造室,5.5m×42m热处理台车炉,1.8m×30m的井式热处理炉,焊接用200t变位器,4.2m×20m重型车床,1.5m×30m深孔钻床,5.5m×12m、5m×17m数控龙门铣镗床,320落地铣镗床,14m大型立车,6.3m滚齿机,3.5m磨齿机,2m立式内外圆数控磨,2.6m高精度齿轮综合检测仪及高能射线探伤室等国内最大的或独一无二的冷、热加工和检测设备,已具有能生产400t级优质钢锭、300t级优质铸件、200t级优质锻件产品的综合研制能力,装备制造能力很强,还拥有强大的资金、人才、技术开发能力。

2. 重型机械企业在国民经济中的作用

(1)国家重大技术装备研制的主力军。重大技术装备是指“技术难度大、成套性强,对国民经济有重大意义、对国计民生有重大影响,跨部门、跨地区才能完成的成套设备”。重大技术装备项目体现了机械制造技术、自动控制技术、计算机技术、系统工程等多学科技术综合应用的结果,集中体现了国家的综合经济技术实力和装备工业水平。在国务院1983年第一批下达的10项重大技术装备成套设备中,重型机械企业为主研制和参与研制的就达8项。近20年来已研制完成的重大技术装备有宝钢二期和三期成套设备,1000万吨级和2000万吨级露天矿开采成套设备、秦皇岛三期、四期的港口煤炭输送成套设备,广州黄埔南沙港装卸、输送成

套设备,30万t化肥成套设备,城市煤气化成套设备,大型电石炉成套设备,第一汽车制造厂12500t前梁生产线设备,三峡工程用的世界上最大的1200t桥吊,石油裂解用的1000吨级加氢反应器以及30万kW火力发电机组、60万kW火力发电机组和秦山核电站需用的大型铸锻件等20多个重大成套设备。充分说明了重型机械工业在重大技术装备的研制中有着十分重要的作用,是重大技术装备研制的主力军。

(2)为冶金、能源等重大技改项目提供重要装备。我国重型机械企业为冶金、能源等行业企业的技术改造提供了大量技术先进、现代化的装备,为冶金、能源等行业的现代化做出了积极贡献。

目前我国重型机械企业有能力提供年产600万t级钢铁联合企业常规流程的成套设备,提供年产2000万t级露天矿、年产60~70t级地下金属矿、年产400万t级井下煤矿、年处理300~400万t级选煤厂、单系列年处理能力300万t级选矿厂、日产4000吨级熟料干法工艺水泥厂成套设备、造船厂用起重量600t跨度125m的门式起重机、散料输送的6000t/h门式斗轮取料机、卸车能力630t/h的大型螺旋卸车机、800t/h的波型挡板带式卸船机、能装备15~30万辆轿车零件锻造生产线和冲压生产线、50000m³刨花板生产线成套设备、30000m³中密度纤维板生产线成套设备等。

近20年来,我国重型机械企业向我国各钢铁厂提供大型成套装备200余套,为我国矿山开采提供近100套成套装备。重型机械工业为我国工业现代化作出了积极贡献,也显示了其重要作用。

(3)实现重大装备国产化,抑制引进设备价格。我国重型机械企业虽然装备制造能力很强,但我们的技术开发能力还不强,还不能满足我国国民经济发展的要求,因此20多年来进口了不少国外先进技术装备。同时,我国重型机械企业也在积极努力实现这些先进技术装备的国产化以替代进口,满足国内需求,同时也在节约外汇、降低基建和技改投资,在抑制引进设备价格方面起了很大的作用。

(4)为国防和尖端科学的发展做出了重大贡献。重型装备制造企业是我国装备工业的脊梁,是我国国防现代化的重要支撑。从20世纪60年代以来,我国2/3的火箭发射塔架是重机企业制造的。重机企业也为我国宇航地面设备的研制做出了突出贡献。特别是中国第一重型机械集团公司、中国第二重型机械集团公司建厂时就设有军工车间,负责军工产品的生产。中国第二重型机械集团公司多年来为航空工业提供了上百万件模锻件,为军队提供了1000多门大口径、大威力、远射程火炮。中国第一重型机械集团公司长期为海军提供装备。在我国地下核试验的装备制造中,大连重型机械集团公司、中信重型机械公司都提供了钻井所需的重要装备,为我国核工业的发展做出了不可磨灭的贡献。

二、重型机械工业发展初期概述

(一)恢复和初创时期(1949~1957年)

我国的重型机械工业是在新中国建立以后发展起来的。三年经济恢复时期(1949~1952年)及第一个五年计划

(1953~1957年)期间,重型机械工业为恢复和发展国民经济提供了急需的配件和技术装备,同时锻炼和装备了自身,并为以后发展奠定了坚实的基础。

“一五”期间,重型机械工业系统地学习前苏联机械工业的管理模式,建立、健全了一系列的管理制度,使企业的生产逐步走上正规。这一时期,恢复和改造了沈阳重型机器厂、大连重型机器厂(大连工矿车辆厂)、抚顺挖掘机厂(抚顺重机厂)、太原矿山机器厂等一批工厂,并开始兴建前苏联援建的第一重型机器厂、洛阳矿山机器厂和自行设计的太原重型机器厂,为我国重型机械工业的发展奠定了重要的基础。这一时期,重型机械工业共发展了国家急需的近700种新产品。主要有1000m³高炉、600t混铁炉、150t平炉、75m²烧结机、2000t多层液压机、直径4m卷扬机、3m³挖掘机、 $\phi 1500\text{mm} \times 5700\text{mm}$ 干式双室管磨机、140t铸造桥式起重机等,为前苏联援助建设的156项重点工程提供了大部分的起重运输设备,5~50t桥吊已能系列生产。

(二)形成制造力量时期(1958~1977年)

1958~1977年,是重型机械工业形成制造力量的时期。虽然经历了“大跃进”、“文革”和国际上的封锁禁运,由于贯彻了自力更生、优先发展重工业的方针,重型机械工业仍然得到较快的发展。重型矿山机械产品的产量从1957年的14万t到1977年的49万t,20年内增加了2.5倍。其特点是开始走上自行开发技术和研制国家急需成套装备的道路。

1958年以后,从中央到地方又纷纷兴建了许多重型矿山机器厂。兴建的大型工厂有第二重型机器厂、上海重型机器厂、北京第二通用机器厂(后改为北京重型机器厂)和天津重型机器厂。它们和第一重型机器厂、沈阳重型机器厂、太原重型机器厂、洛阳矿山机器厂当时合称为“八大重机厂”。这一时期,研制成功了一批达到当时国际同类产品水平的技术装备,其中有代表性的主要有:2台万吨水压机,分别于1962年和1964年在上海重型机器厂和第一重型机器厂投入使用;车轮和轮箍锻轧成套设备。

20世纪60年代初到70年代初,为发展冶金工业,解决航空航天、核能和电子工业急需的新型材料,以重型机械工业为主研制了9套大型成套设备。这“九大设备”是:3万t模锻水压机、12500t有色金属挤压水压机、2800mm铝板热轧机、2800mm铝板冷轧机、万吨油压机、2~80mm冷轧管机、80~200mm大型冷轧管机、700mm 20辊薄带钢轧机、2300mm合金钢板冷轧机及为有色金属服务的辅助项目铝合金熔铸车间成套设备。制造了冶金、水电等部门用的系列吊车。如太原重型机器厂为冶金工业制造的350t铸造吊、20/30t钳吊、175t脱锭吊等;为三门峡和刘家峡水电站制造了350t门吊、400t桥吊;为长江葛洲坝水利枢纽工程制造了全套桥吊和门吊。

进入70年代,与冶金和煤炭等部门共同研制了竖井掘进机械化成套设备。以电站铸锻件和轧辊为代表的大型铸锻件生产技术水平有较大提高。60年代末70年代初已能试制30万kW及以下的电站汽轮机、发电机转子及护环,在60年代就已能制造冷轧工作辊和支承辊。

1978年以前已进行研制的一批大型成套技术装备主要有:第一重型机器厂、沈阳重型机器厂参加制造的本溪钢铁公司1700mm连续式热轧板机成套设备;第二重型机器厂、太原重型机器厂和洛阳矿山机器厂等承制的舞阳钢铁公司4200mm特厚板轧机成套设备;第二重型机器厂为重庆钢铁公司设计制造的2450mm四辊可逆式中厚板轧机;以太原矿山机器厂为主和以大连起重机器厂为主制造的两套 $\phi 1020$ mm螺旋焊管机组;昆明重型机器厂、鹤壁重型机械厂参加制造的我国第一套自行研制的年产3000t钢丝绳成套设备;北京起重运输机械研究所、杭州重型机械厂和上海起重运输机械厂参加制造的WUD400/700型轮斗挖掘机组;太原重型机器厂研制成功的用于1000万t级露天煤矿的10m³挖掘机;杭州重型机械厂、沈阳矿山机器厂和大连重型机器厂为云南小龙潭煤矿研制的小时能力1500~2000m³斗轮挖掘机;秦皇岛港煤码头1000万t/a吞吐量的一期工程成套设备,其中带式输送机由唐山冶金矿山机械厂制造,翻车机及堆取料机由大连重型机器厂制造;向罗马尼亚出口的6台水压机,其中6000t自由锻造水压机由天津重型机器厂制造,3250t水压机由太原重型机器厂制造。

(三)新的发展时期的前五年(1978~1983年)

1978年12月,中国共产党十一届三中全会以后,我国国民经济进入了改革开放的新时期,重型机械工业也进入了新的发展时期。对外开放,广泛引进国外制造技术和与外商合作生产成套设备,扩大产品出口;对内实行体制改革,调整结构,促使企业由生产型向生产经营型转变。

1979年到1983年,重型机械工业从9个国家引进了100余项先进技术。国产化率提高较快,通过引进、消化吸收,缩短了与国外先进技术的差距。

到1983年底,重型机械工业已经形成了比较完整的重型机械制造力量。

三、1984~1999年重型机械工业发展历程

1984~1999年,是我国从传统的计划经济向社会主义市场经济转变,改革逐步深化的关键时期,也是重型机械工业发展的重要时期。这一时期,通过消化吸收引进技术,合作生产或自行开发研制出了一大批国民经济建设急需的具有20世纪80年代和90年代国际水平的先进产品,全行业的技术改造加快了步伐,科研、设计、工艺、制造水平跃上了一个新台阶,一些产品和成套设备进入国际市场。

(一)改革开放初期的平稳发展(1984~1988年)

1.工业总产值、产品产量指标创历史最好水平

1985年,出现了重型机械工业生产发展的一个高峰。全行业工业总产值由1980年的22.54亿元提高到1985年的45亿元,增长1倍,平均每年递增14.9%,比历史最好水平的1977年的35.9亿元增长25%。产品产量由1980年的45万t提高到1985年的90万t,增长1倍,平均每年递增14.9%,比历史最好水平的1979年的78万t增长15%。

1985年,据对原10个直属厂的统计,实现利润11615万元,为1980年9158万元的127%。

2.制造出一批较有水平的成套设备和重点产品

宝钢一期 $\phi 140$ mm管轧机,宝钢二期2030mm冷连轧机,鞍钢1550mm板坯连铸机,马钢、酒钢高速线材轧机,西南铝加工厂2800mm、1400mm铝板轧机,小龙潭煤矿2000m³/a斗轮连续成套开采设备,石臼所煤码头成套设备等。

1988年电站锻件的生产在完成总量上超过历史最好水平,发电机锻件突破1000万kW大关。

(二)转轨前后的徘徊(1989~1993年)

1989至1993年,随着全国基本建设紧缩,加之国家对企业实行“拨改贷”,重型机械工业面临的形势日趋严峻。生产任务不足,经济效益下滑。1990年以来出现全行业亏损。

1.生产速度逐步下降,经济效益大幅度下滑

1990年,重型机械工业仍在资金奇缺、任务不足、经营条件十分困难的严峻形势下运行,生产速度逐步下降,经济效益大幅度下滑,正在走向谷底。由于国家经济大气候的影响,企业的生产经营处于难以为继的局面。21个骨干企业全年累计亏损额达1801.8万元,其中8个大型骨干企业1990年累计亏损达4404万元。

总之,1990年重型机械工业骨干企业虽然销售收入比1989年有较大幅度增长,但经济效益产生了大幅度滑坡。

2.从经济效益继续下滑到全行业短暂的扭亏

重型机械工业紧紧把握住实施社会主义市场经济体制给改革中的国有企业带来的发展契机,经过全行业职工的艰苦努力,终于在1993年实现了全面扭亏。

8个大型骨干企业虽然全面扭亏,但盈利极为有限。第一重型机械集团公司1993年销售收入8.85亿元,利润总额只有22.30万元;第二重型机械集团公司1993年销售收入5.63亿元,利润总额只有14.45万元。8个大型骨干企业固定资产(原值)39.4亿元,而利润只有1474万元。

(三)深化改革阶段的“阵痛”(1994~1999年)

1994年开始,重型机械工业再次陷入困境,经济效益呈现连续下滑的趋势,重型机械工业再次出现全行业亏损。1995年以后,随着国家宏观调控政策的逐步到位,新开工项目受到严格控制,生产任务不足。

(四)大型成套技术装备和重大新产品研制取得重大突破

1.发展大型成套技术装备的三个阶段

(1)采取技贸结合、引进技术、联合设计、合作生产的方式研制成套设备,宝钢二期工程的2030mm带钢冷连轧机、2050mm带钢热连轧机和1900mm板坯连铸机等主要成套设备的研制。

(2)以我为主,引进必要的配套件,独立自主地研制成套设备。在宝钢一期工程进口烧结、焦化成套设备的基础上,重型机械工业在宝钢二期、三期工程承担的诸多成套设备制造任务中,烧结、焦化项目完全是以我为主承包研制的。

(3)立足国内制造,出口成套设备。出口泰国、越南、巴基斯坦等国的水泥成套设备,出口美国中兴钢厂的连铸改造项目等。1997年以来,出口缅甸糖厂成套设备和出口美

国通用汽车公司泰国和英国汽车冲压生产线项目,使重型机械工业成套设备的出口有了一个新的突破。

2.冶金、重型锻压、矿山、起重运输机械大型成套技术装备和大型铸锻件的成功研制

(1)冶金成套设备。重型机械工业通过联合设计和合作制造,还为国民经济各部门提供了一大批具有国际20世纪70年代末、80年代初水平的大型成套技术装备。有代表性的成套设备有:①鞍钢、攀钢和武钢板坯连铸成套设备;②马钢300m²烧结机;③马钢和酒钢高速线材轧机成套设备;④西宁特殊钢集团公司合金钢大方坯连铸机成套设备。

(2)重型锻压成套设备。有代表性的成套设备有:①一汽12500t汽车曲轴、前梁模锻生产线;②贵州安大锻造厂KP8000t曲轴前梁锻造生产线;③出口泰国、英国汽车冲压生产线;④人造板成套设备。

(3)矿山成套设备。有代表性的成套设备主要有2000万t级露天矿成套设备,水厂铁矿半连续工艺成套设备和元宝山、准格尔露天煤矿斗轮连续开采成套设备等。

(4)起重运输成套设备。通过自行研制或与国外合作生产,已提供了年吞吐量级为千万吨级的港口散料装卸成套设备及30.5t集装箱装卸设备,800t/h料场混匀设备,自动化立体仓库,800~1000袋/a工业粉粒体自动罐装包成套设备以及280/75t冶金铸造起重机,龙羊峡500t坝顶起重机,180kV·A电解铝多功能起重机。有代表性的成套设备有:①秦皇岛煤码头三期工程成套设备;②石臼所煤码头成套设备;③广州港南沙煤、矿石码头工程装卸与控制系统;④秦皇岛港粮食输送码头成套装卸设备。

(5)大型铸锻件。提供30万kW、60万kW亚临界火电机组成套铸锻件,大型水电机组的成套铸锻件以及重型机械产品所需的大型冷热连轧板机的锻钢支承辊、工作辊等。向国内有关石化企业提供热壁加氢反应器。

(五)产品出口跃上新台阶

1984年以来,重型机械行业在扩大机电产品出口的指导思想指引下,积极开拓国际市场,把工作重点放在扩大矿山、起重运输机械国际市场上。积极组织手拉葫芦、千斤顶、电动葫芦、中小型矿山设备和铸锻件等传统产品出口的同时,努力开发面向发展中国家需要的中小水泥厂、小钢铁厂等成套设备和集装箱起重机的出口。1989年全行业创汇7900万美元,1990年突破1亿美元。

出口企业队伍也在不断扩大。1987年,重型机械工业出口基地达到7个,扩大外贸自主权企业已有15个。1990年出口企业已发展到50多个,其中出口基地12个,扩大外贸自主权企业20个。1995年仅起重设备出口就创汇1.33亿美元。

1996年以来,重型矿山机械产品的出口比较稳定,1996年出口2亿美元,1997年出口1.8亿美元,1998年虽然受到东南亚金融危机的影响,出口仍达到了3亿美元。

出口企业队伍继续巩固、发展和扩大。上海建设一路桥机械有限公司、江苏通润机电集团有限公司(常熟千斤顶厂)等企业的产品在国外享有盛誉,每年出口创汇在行业内

部都名列前茅。一些大型企业如大起集团公司、中国重型机械总公司、中信重机公司、大重集团公司、第二重型机械集团公司、第一重型机械集团公司等的出口创汇也在稳步增长。实现了出口产品由过去的劳动密集型向技术密集型转变,由过去单一的产品品种向多品种转变,市场由低层次向高层次转变,出口方式由代理向自营转变。中国重型机械总公司1998年完成进出口额6300万美元,成为重型机械工业首次首家跻身全国外贸500强的企业。

(六)技术进步推动了行业发展

1984年以来,重型机械工业在引进、消化吸收国外先进技术的同时,培训人才,学习国外先进管理经验,全面制修订和贯彻落实新的行业标准,改善科研测试条件,加强新技术、新产品和基础研究,从而使企业特别是骨干重点企业的设计、工艺、制造和管理水平以及职工素质都上了一个台阶,提高了研制大型成套设备的能力和与国外合作生产成套设备的国产化率。

1.消化吸收引进技术效果显著

1978~1985年,重型机械工业从德国、日本等9个国家引进了先进的产品设计制造技术103项。80年代后期,消化吸收引进技术,逐步提高国产化率工作取得显著效果。

在联合设计、合作生产宝钢成套设备过程中,结合学习国外先进的项目管理方法,建立起了适应我国情况,责权统一、高效精干的研制大型成套技术装备的项目管理体系。

通过引进技术合作生产,出国考察和培训人才达450余人次,经过在国外的实地工作和学习,促进了企业的人员素质、设计、工艺、制造和管理水平的提高,培养和锻炼了重型机械工业的技术队伍,达到了既成套引进技术,也成套培养人才的目的。

外国专家来华指导生产,监督制造,进行专业知识和实际技能的传授、指导,提高了中方人员的专业水平。

2.行业标准的换代促进了产品水平的提高

20世纪80年代以来,引进技术、合作生产项目不断增加,重型机械工业原有的各类标准,已不适应形势发展的需要。重型机械行业广泛收集、翻译和出版了国际标准和国外先进标准,等效采用或参照采用国外先进标准,组织了新的行业标准的制修订工作。新的行业标准的全面贯彻执行,极大地提高了重型机械工业的产品设计水平和制造质量水准。

(1)制修订和贯彻《重型机械标准》。1987年版《重型机械标准》成套采用了德国西马克公司标准,其中等同或等效采用西马克公司标准429项,占该公司标准数的72%。其他标准,尤其是互换性通用基础标准,基本上都采用了国际标准。从总体上看,具备了20世纪80年代初期工业发达国家先进水平。

1998年版《重型机械标准》内含310余项企业标准。这些标准通过技术引进,在消化吸收的基础上不同程度地采用了德国西马克1996年最新标准和日本三菱重工现行标准,以及德国德立蒙和日本大金等国外著名公司企业标准。技术水平先进,有利于企业开拓市场,参与竞争。

(2)制修订和贯彻矿山机械行业标准。截至1998年底,矿山机械行业共有矿山机械七大类设备标准项目307项。

(3)制修订和贯彻起重运输机械行业标准。1985年以来,起重运输机械行业共制修订了各级标准536个。其中,国家标准102个;行业、部标准209个;专业标准64个。1997~1999年对1985年以前的现行有效标准按确认、修改、修订和废止进行复审,确认了24个国家标准;修改了23个国家标准和99个行业标准、专业标准。

(4)制修订和贯彻大型铸锻件行业标准。1984~1988年,制修订了94项行业标准。1992~1999年共完成61项行业标准的制修订工作。在制修订行业标准中,积极采用了国际标准和国外先进标准。

3.新产品、新技术的研究开发推动了行业的技术进步和科技人员的培养

(1)改善科研测试条件,加强科研院所测试基地的建设。“六五”期间,对机械工业部重矿局属9个独立研究所及厂属研究所投资5144万元。“七五”期间机电工业部第二装备司所属8个研究所批准投资为4770万元。这些研究院所逐步增添了测试设备,进一步扩充了试验条件。

1989年以后,国家级起重运输机械、冶金重型锻压机械和矿山机械质量监督检测中心先后通过国家验收,并在实际工作中发挥了重要的作用。

(2)组织了多项关键技术、共性技术的科学试验研究和攻关。“八五”期间,共安排部级新产品665项,科研项目265项。重型机械工业共完成部级新产品645项,重点科研项目56项。在645种新产品中,具有国际先进水平的67种,占新产品的10.38%;具有国际水平的260种,占40.31%;具有国内领先水平的278种,占全部新产品的43.1%。在完成的56项重点科研项目中,具有国际先进水平的4项,国际水平的3项,国内领先水平的49项。

(3)重型机械工业的大批科研成果中,有多项获得机械工业部和国家级奖项。“八五”期间,重型机械工业科研成果获奖项目取得了前所未有的好成绩。荣获机械工业部科技进步奖的成果共122项,其中特等奖2项,一等奖14项,二等奖41项,三等奖65项。荣获特等奖的项目是上海宝山钢铁总厂1900mm板坯连铸设备和攀钢1350mm板坯连铸机成套设备。荣获一等奖的项目是:西安重型机械研究所的 $\phi 55 \sim \phi 130\text{mm}$ 七辊钢材矫直机、2032mm板坯连铸机关键技术攻关、1400mm铝板横切机组关键技术攻关、 $\phi 18 \sim \phi 65\text{mm}$ 十一辊高精度管材矫直机的研究;中国第一重型机械集团公司、中国第二重型机械集团公司的引进型300MW火电机组成套大型铸锻件的研制;东北重型机械学院的20辊森吉米尔轧机板型仪研制及工业试验研究;北京起重运输机械研究所的化工部第一胶片厂纸卷库成套设备;沈阳重型机械厂的重型机械产品CAD/CAPP/CAM/CAE系统在中速磨煤机中的应用;洛阳矿山机器厂、洛阳矿山机械研究所的三峡升船机关键技术研究;北京起重运输机械研究所、四川矿山机器厂的脉动式吊箱客运索道;洛阳矿山机械研究所的GZY—3000工程钻机;太原重型机械集团公司(太原重型机

器厂)的1830mm开卷落料堆垛自动生产线、TZ355十二机架微张力减径机组、FZ1—2“C”型翻车机卸车系统。

1996~1998年,重型机械工业共获得国家科技进步奖43项,其中一等奖3项,二等奖16项,三等奖24项。获得国家科技进步一等奖的武钢大板坯连铸机的研制与生产、攀钢1350mm板坯连铸机成套设备。获得机械工业部科技进步特等奖的马鞍山钢铁公司300m²烧结成套设备。获得机械工业部科技进步一等奖的广州港南沙煤矿石码头工程装卸与控制系统成套设备、核电站用250/100t+10t环形起重机、25~112t电动平移式板坯夹钳起重机系列、H型钢万能轧机、1350mm亲水涂层铝箔生产线关键技术攻关、大连重型机器厂弧形薄板坯连铸机工业试验、大型轴承环锻造自动生产线、IGC650HCW冷带轧机成套设备研制及关键技术研究、板形理论及其应用。太原重型机械集团公司的二辊斜轧穿孔机斜轧曲线和复合曲线轧辊获国家发明一等奖。

(4)科技进步促进了人才的培养。1984年以来,重型机械工业在进行科技开发取得丰硕成果的同时,已培养了1万余名高级工程师,1千余名研究员级高级工程师,并培养了1名中国工程院院士——西安重型机械研究所关杰。这些人才是我国重型机械工业发展的动力和开拓者。

(七)工艺和装备水平显著提高

1.“七五”以来技术改造情况

“七五”期间,重型机械工业以工艺技术进步为中心进行了技术改造,固定资产总投资10.84亿元。通过技术改造,实现了增加大型轧环机和精锻机、大型焊接车间改造、开始使用数控机床、改造一个大型硬齿面齿轮生产点等目标。增加了用于无损探伤的直线加速器、直读光谱仪、大型齿轮综合检查仪等重要的检测设备。几个大重机厂增加了3~5m的数控龙门铣、160~250mm的数控铣镗等,用数显改造了一批重型关键机床;焊接车间增加了数控、光电跟踪切割机 and 型钢高速带锯、气体保护焊机等。增加了 $\phi 1600\text{mm} \sim 2500\text{mm}$ 的磨齿机、大型深层气体渗炭炉和 $\phi 1600\text{mm} \sim 2500\text{mm}$ 齿轮检查仪等。

“八五”期间,重型机械工业为提高重大成套技术装备的开发能力和产品水平及可靠性,对有关企业进行了相应的技术改造,总投资88043万元。1996~1998年重型机械工业共完成固定资产投资27.6亿元。

2.技术改造取得了丰硕成果

消化以大型电站机组铸锻件和冷轧辊为代表的大型铸锻件制造技术,相应进行技术改造,提高了热加工的工艺和装备水平。以厚板焊接结构为主的焊接工艺和装备水平迅速提高,少数车间已达当代水平。填补了大型精密零件数控加工技术和硬齿面齿轮制造技术的空白,为大型产品采用层次装配、整体组装和整机负荷试车创造条件。计算机已在产品设计制造和企业管理工作中发挥作用。

“七五”以来,重型机械工业的大中型企业,均不同水平地建立了计算机中心,微机应用已覆盖了企业工作各个方面。大型重机厂的CAD系统作用逐步扩大,除建立数据库、图形库之外,有限元分析、三维模型设计、产品预装配和干

涉检查等,均在设计、工艺工作中实际应用,保证了设备装配和安装的工艺性,提高了设计质量。

信息技术在行业主要企业得到广泛应用,初步建立和完善了企业资源计划(ERP)和计算机辅助设计系统(CAD),基本实现了CAD设计,能应用现代信息技术进行产品模拟开发,并把信息技术引入到企业管理中去,提升了行业的科技开发能力和管理水平。

四、新世纪蓬勃发展的重型机械工业

跨入新世纪以来,党的十六大提出振兴我国装备制造业,国家实施积极财政政策、拉动内需,西部大开发和南水北调等工程启动,社会主义市场经济日趋完善,国民经济持续快速发展,这大大推动了我国重型机械工业经济运行态势不断改善和发展。同时,国家对机械工业的管理也进行了重大的改革,行业协会承担了更大的行业管理的职能,重型机械工业迎来大发展的新时期。

(一)重型机械工业迎来大发展的新时期

1999年重型机械行业扭亏为盈,2000年以后经济运行呈快速增长的态势,经济效益开始好转。

1.2000~2002年重型机械行业经济运行情况总体来说是好的,生产经营保持稳步快速增长态势,主要经济效益指标不断好转,但存在的问题仍然突出。

(1)行业生产经营情况。行业产品销售收入:2000年499.8亿元,2001年634.42亿元,比上年增长26.9%。2002年813.18亿元,比上年增长28.2%。主要产品进出口情况:2002年累计进出口总额39.22亿美元,其中:出口12.97亿美元;进口26.25亿美元。

(2)行业经济效益指标情况。行业利润总额:2000年5.67亿元,2001年16.11亿元,增加10.44亿元。2002年29.45亿元,增加13.34亿元。

(3)行业经济运行的主要特点。行业工业总产值、产品销售收入、主要产品产量增长幅度较大,总体增长幅度都在20%以上。产品进口幅度大于产品出口幅度。货款拖欠现象仍十分严重。国家为扩大内需采取了积极的财政政策,拉动了重型机械行业经济稳步增长,如冶金、化工、交通、水利等行业接受国家贴息贷款技术改造后,对重型机械设备的需求量增大。西部大开发也是拉动重型机械行业经济发展的重要因素。

重机行业众多企业在国家经济体制改革大潮中,深化了企业的改革、改制和改组,加强了自身管理和技术改造,在与国内外企业的竞争中提高了技术水平、产品质量和竞争力。

(4)行业经济运行中的突出问题。目前,全行业虽已扭亏为盈,但许多国有企业,特别是大型企业利润仍然很低甚至亏损,行业亏损面仍在1/3左右。

制约重机行业特别是国有大型企业发展的主要问题有四个:①生产流动资金严重短缺仍是直接影响大型企业生产经营的最突出问题;②重型通用机械产品低价恶性竞争,外资企业和重型设备进口等享受减免税优惠待遇等问题也严重影响重型机械企业的发展;③国有企业特别是大型、特

大型企业历史遗留的包袱太大,改革、改组和改制还没有真正到位;④国有企业特别是大型、特大型企业科研开发资金短缺和人才流失,致使产品开发能力薄弱,后劲不足。

2.2003~2004年重型机械行业经济运行继续保持稳步快速增长态势

(1)2003年是重型机械行业经济发展值得关注的一年,行业工业总产值、产品销售收入首次突破1000亿元大关。全行业企业数1357个;行业工业总产值达1061.44亿元,产品销售收入达1067.13亿元,比上年增长31.2%;行业利润总额达40.66亿元,比上年增长38.06%;主要产品产量约380万t。

(2)2004年重型机械行业三项经济发展指标再创历史新高,工业总产值突破1500亿元。全行业企业数1522个;行业工业总产值达1523.99亿元;产品销售收入达1463.33亿元,比上年增长37.1%;行业利润总额达53.89亿元,比上年增长32.5%;主要产品产量约550万t。

(3)2004年重型机械行业有26个企业产品销售收入超过10亿元。如大连重工·起重集团公司35.08亿元、太原重型机械集团有限公司21.14亿元、第二重型机械集团公司21.00亿元、中信重型机械公司20.43亿元、江苏通润机电集团有限公司18.20亿元、第一重型机械集团公司16.92亿元、上海港机股份有限公司13.48亿元、沈阳矿山机械(集团)有限责任公司12.61亿元、沈阳重型机械集团公司12.10亿元、上海重型机器厂有限公司11.06亿元、上海建设路桥机械设备有限公司10.31亿元等。

(4)2003~2004年是重型机械行业经济指标快速增长的两年,但也还存在一些问题。如由于国内能源、交通、原材料等基础工业的快速发展,冶金矿山设备行业企业任务饱满,生产增长快速,但经济效益水平却仍然低下,产品销售收入利润率是最基本的反映。此外,冶金设备行业另一个突出问题是进口设备占国内市场的份额已达42%~46%,这说明冶金设备本地化的工作仍是行业所面临的十分艰巨的任务。

技术含量高的产品及成套设备“吃不了”,造成一些产品大量进口,一般常规产品又低价恶性竞争。同时,制造企业生产流动资金短缺,钢铁产品价格不断上涨、科技开发资金和人才短缺,三资企业和进口重大成套设备可减免税等,仍在制约着重型装备企业的发展。

(二)重型机械行业管理体制的重大改革

跨入新世纪后,国家经济体制改革更加深入,国家对机械工业的管理由政府直接管理改为政府指导下的行业协会的自律性的自我管理。中国重型机械工业协会承担起了组织和协调全国重型机械行业企业共同发展的更大责任,更好地发挥政府和企业之间的纽带和桥梁作用。这是重型机械行业管理体制的重大改革,对重型机械工业的发展有着极其深远的影响。

1.国家对机械工业的管理体制改革

2001年2月国家管理机械工业的政府部门国家机械工业局撤销,随后中国机械工业联合会宣布成立。这是国家

对机械工业管理体制的一次根本性的变革,是适应我国社会主义市场经济深入发展需要的重大举措。

2. 中国重型机械工业协会新形势下的稳步发展

中国重型机械工业协会在新形势下主动加强了双向服务,即既加强为政府服务,又加强为会员服务,努力促进我国重型机械工业的发展。协会“服务意识”的加强,是协会生存、发展和增强协会凝聚力的基础。协会也在肩负代表和维护重型机械企业利益的责任,全心全意的服务工作中得到了稳步发展。

(1)积极开展了双向服务的10项主要工作。①受政府部门委托,积极参与编制行业发展规划及相关专题研究工作;②推进重型机械行业“十五”期间技术改造立项和实施;③加强行业经济运行资料收集和分析,以供企业和政府决策参考;从2003年开始,协会秘书处定期组编了《重机行业经济运行简报》(月报)和《重机行业经济运行年报》;④积极组织行业技术交流和改革、改制、改组经验交流,促进行业发展;⑤积极推动重机行业信息化建设,提高企业管理水平;⑥组织科技成果和中国企业新记录的评选推荐工作,促进行业科技开发和进步;⑦积极开展协会标准化工作,促进产品质量的提高;⑧组织行业交流,探索重机行业发展的新思路;⑨积极组织或参加有关展览会和行业信息、技术交流会,扩大协会在行业中的影响;⑩做好质量抽检和监理工作。

(2)加强协会的自身建设和规范化管理,改进协会的工作,增强协会的活力和凝聚力。2003年11月在北京召开了中国重型机械工业协会第四届会员代表大会。选举产生了中国重型机械工业协会第四届理事会及领导机构。现在,中国重型机械工业协会下设22个分会(含专业委员会和工作委员会),共有1100多个会员单位。

(三)重大装备研制取得重大进展

1. 冶金装备开发取得重大进展

(1)第一重型机械集团公司与鞍山钢铁集团公司共同完成的1700连铸连轧成套设备,结束了热连轧完全依赖国外技术的历史。该项目2003年获得国家科技进步二等奖。

(2)西安重型机械研究所与天津无缝钢管厂联合研制的石油管端部加厚生产线、西安重型机械研究所与梅山钢铁公司联合研制的150TRH真空脱气成套装备,改变了完全依靠从国外引进成套设备和产品的历史。

(3)太原科技大学、燕山大学、宝山钢铁集团公司共同研制并获得国家科技进步二等奖的大型连轧机自卫轴承座和太原重型机械集团公司研制的轧机油膜轴承等重型装备基础件,对推动重型装备产品技术上一个新台阶起了重要作用。

2. 矿山和隧道采掘装备研制开发有新的起色

(1)第二重型机械集团公司和美国罗宾斯公司合作制造的 $\Phi 3.65\text{m}$ 掘进机,2003年4月进入云南鸠河引水工程施工,达到日进尺80m的高指标,这对下一步我国掘进机本土化无疑有很大的推动作用。

(2)沈阳重型机械集团公司的中速磨煤设备在消化国

外技术基础上进行了自主开发,形成产品系列,基本占领了国内市场。上海建设一路桥机械设备有限公司研制的各类系列破磨设备,占有了国内和东南亚市场。

(3)太原矿山机械集团公司研制成功具有国际先进水平的1200kW大功率电牵引机,并正在开发1800kW的电牵引机。

(4)中信重型机械集团公司研制的日产8000t水泥设备不但占领了国内市场,而且也占领了东南亚市场。

3. 物料搬运装备业在产品大型化和成套技术方面取得可喜成果

(1)太原重型机械集团公司为举世瞩目的三峡工程研制的1200/125t桥式起重机是当今世界单钩起重重量最大、跨度最大、起重高度最高的起重机,保证了三峡发电机组直径18.4m、重1900余t转子等大型关键部件的安装。

(2)大起集团公司设计制造的2250t/h卸船机、4500t/h矿石装船机、600t造船门式起重机、1900/200t固定回转臂架式起重机等也创下中国大型起重设备制造新纪录。上海振华港口机械(集团)公司研制的双小车、双40呎大型高效自动化集装箱岸边起重机等产品,已大量出口,占领大部分国际市场。

(3)北京起重运输机械研究所为联想电脑公司开发研制的我国第一套与企业ERP系统实现无缝连接的集成化物流系统成套设备;为神州数码公司开发研制的我国第一套自动化物流配送系统成套设备。其立体化仓储、RF(无线射频)无纸化作业检选输送、企业ERP集成化物流管理等构成一个典型的自动化物流配送中心。

4. 大型锻压装备的研制能力基本上实现了与世界先进水平齐步

在20世纪70~80年代引进高精度挤压机之后,我国科研单位和有关企业加大开发力度,大型锻压和挤压设备基本上是国内产品。特别是西安重型机械研究所负责研制的,由上海重型机器厂有限公司制造的世界第一台10000t双动铝挤压机组在山东丛林集团投产,不但改变了大型铝挤压制品从国外进口的历史,而且我国还向德国、法国等欧洲国家出口大型的铝挤压制品。

5. 大型铸锻件研制达到高水平

中国第一重型机械集团公司、中国第二重型集团公司近几年在大型锻件开发上取得重大成果,两企业均研制成功三峡水轮所需大型叶片,这就使外商的这一产品进入中国市场望而却步。同时中国第二重型集团公司还研制成功一片重量为390t的轧机牌坊,堪称世界第一。

五、重型机械行业的发展趋势和前景

纵观我国重型机械工业50多年来的发展历程,正如同我国国民经济的其他各个行业一样,重型机械工业走过了一条坎坷而不平坦的成长和发展的道路。重型机械工业广大职工在党的领导下,艰苦奋斗,奉献出了一代代人的聪明才智,终于在今天基本建成了一个具有现代化生产设备、庞大的生产能力和初步的技术创新能力的门类齐全的重型机械制造体系,为我国国民经济的发展做出了巨大的贡献。

我国已成为世界上具有重大影响的“制造业大国”,成为名副其实的“世界工厂”。但在全球经济一体化发展的今天,在日益激烈的国际市场竞争中,我们痛感我国还不是一个“制造业强国”,时时感受到来自国外的挤压和不公平待遇,我们还缺乏足够的实力与他们分庭抗礼,一争高下,充分暴露出我国重型机械企业的核心竞争力比较低。

由于技术创新能力还不够强大,我国重型机械工业还不能完全满足国民经济各部门日益增长的需求,更不能挡住国外产品,尤其是重大技术装备的涌入。尽快提升我国重型机械企业,特别是大中型企业的技术创新能力,增强其核心竞争力,是我国重型机械工业发展的重大课题。

(一) 重型机械行业的发展趋势

1. 主要工业国家重型机械制造业向“大制造业”的方向发展

20世纪80年代前,主要工业国家重型机械制造业十分显赫,但现在均向以服务业为重心的后工业化社会和知识经济方向发展。世界发达国家把重型机械制造业塑造为国力形象的“大制造业”之一,重型机械制造业创造的经济指标在国民经济中的比例已显得不十分重要,仅作为避免受制于其他国家的装备制造能力。

2. 加速改革、改造,积极创造承接国外制造中心转移的条件

在全球经济一体化发展的浪潮中,针对发达国家重型机械制造业向“大制造业”的方向发展和将重型装备制造业转移到发展中国家的趋势,我国重型机械行业要加速改革、改造,提高核心竞争力,积极创造条件,承接国外制造中心的转移。

我们应以技术创新带动产业升级,走提升产业核心竞争力的新路:①企业要把增强自己的开发能力,提高技术水平放在首位;②在引进、消化、吸收国外先进技术的基础上加强关键技术的攻关,推进重大装备国产化工作;③在重大装备的研制中加强与用户单位的生产工艺密切合作;④推进产品创新,培育自主品牌、创建世界名牌;⑤依托国家重点工程推进核心技术和重大装备国产化。

(二) 重型机械工业的发展前景和重点发展的产品方向

1. 重型机械工业的发展前景

“十一五”以至2020年我国要走新型工业化道路,必须大力发展能源、原材料、交通运输、水利等基础产业,而装备制造业特别是重型装备制造业是这些基础产业的基础,是推动工业化和信息化的载体,大力振兴和发展重型装备制造业是当务之急。

(1) 发展大集团,跻身世界强手之林。我国重型机械行业有十来个大型和特大型集团公司,如中国第一重型机械集团公司、中国第二重型机械集团公司、大连重工·起重集团公司、太原重型机械集团有限公司、沈阳重型机械集团有限责任公司、中信重型机械公司、沈阳矿山机械(集团)有限责任公司等,其生产设备和加工能力、产品设计和开发能力、装备成套能力和出口能力、市场占有率和信誉度、对国民经济的贡献都在国内居于领先和一流地位,是我国重型

机械行业的核心骨干企业,是我国重型装备制造业的重要力量。如何将这些企业有效地整合,使其提高技术创新能力、开发自主知识产权的技术和产品、提高企业国际市场竞争力、跻身世界一流制造企业,是重型机械行业今后的奋斗目标。

(2) 以市场为导向,形成具有本行业特色的大、特、专、精产品。①所谓“大”:就是开发和制造大型成套技术装备,是重型机械技术装备的形象产品。大型成套设备系指冶金、矿山、电力(输煤、制粉及大型铸锻件)、港口、水泥、建材、大型物料搬运及立体仓储等系统的技术装备。②所谓“特”:就是开发制造有特色的产品,而其他行业不具备其技术和装备条件。如大型专用桥吊、矿用炸药车、高层电梯和自动扶梯、大型拖挂式客运索道、自动化立体停车库、除尘设备、工矿污水处理设备、高层建筑用塔吊、拉丝设备、大型自动化悬挂输送系统、船用曲轴、大型优质轧辊和冶金工业用的打捆机、各类剪切机等。③所谓“专”:就是开发和制造本行业或延伸到其他行业所需的专用基础零部件。如低速重载和高速硬齿面减速机、千斤顶、制动器、大功率及微型电动滚筒等。④所谓“精”:就是开发和制造本行业所需、并为其配套的高精产品。如精密液压传动装置、自动控制系统高精度并能在恶劣环境中工作的电子皮带秤、专用润滑设备、油膜轴承等。

(3) 全行业整体达到世界先进水平。通过技术改造、引进技术消化吸收和技术创新,全面提高重型机械装备技术水平,到2005年产品种数的20%达到当代国际水平,30%达到国际20世纪90年代水平。到2010年全部重型机械产品至少要达到国际20世纪90年代水平,其中30%达到当代国际水平。

2. 重型机械工业重点发展的产品方向

我国重型机械行业应以下面六种重型装备为产品和产业发展的方向。

(1) 隧道现代化大型掘进装备产业。世界各国都日益重视地下空间的开发利用,把地下空间当成一种新型国土资源。作为开发地下空间的主要设备——全断面掘进机将有巨大市场,重点发展隧道现代化大型掘进装备是必要的,而且市场前途广阔。

(2) 矿山井下采掘装备产业。随着我国经济的高速发展,对煤炭的需求急剧增长,加快高产高效矿井建设是煤炭工业发展的必然趋势,煤炭工业企业一致呼吁发展我国自己的高产高效煤炭技术装备。

(3) 冶金装备产业。我国钢铁工业近几年取得了快速发展。今后5~8年内,钢材产品主要要提高板、带、管的产量和质量,对设备要求要连续化、大型化和自动化。目前,我国冶金设备有近一半是国外企业所提供。因此,重点发展达到国际水平的冶金装备国产化产品,是有市场前景的。

(4) 物料搬运装备产业。今后应重点发展港口码头大型集装箱装卸搬运成套设备,矿山、码头散装装卸运输系统成套设备,大型自动化立体仓储搬运成套设备及城市大型自动化立体停车设备等。

(5)大型锻压设备产业。其中,重型精密成型设备、轿车锻造线和冲压线设备、大型建筑材料压力设备、人造板连续式热压成套设备应是我国发展的重点产业。

(6)大型铸锻件产业。其中,发电设备转子、水电大轴、

水轮机大叶片、核电机组所用铸锻件、大型船用曲轴、重型容器等大型铸锻件,应是我国发展的重点产品。

[撰稿人:中国重型机械工业协会徐善继、李广孝 审稿人:中国重型机械工业协会汪建业]

中国重型机械行业“十一五”规划(摘要)

一、现状与差距

1. 行业简况

从1949年新中国成立开始,国家把建设重型机械制造业作为我国重工业的基础。经过半个多世纪的努力,重型机械制造业已形成了自己的产品、技术体系和企业群体,为我国的钢铁、能源、汽车、港口、矿山、石化、交通运输、水利、环保等行业及国防军工制造了大量成套的技术装备和高新技术产品。

按国标《国民经济行业分类》和中国机械工业联合会规定,重型机械行业统计数据由冶金设备、采矿采石设备、起重运输设备(即物料搬运设备)及有轨工矿车辆4个制造业的统计数据组成。

按产品特点和传统管理方式,重型机械分为冶金机械、矿山机械、起重运输机械、重型锻压机械和大型铸锻件5个小行业。

2. 重型机械行业对国民经济建设的重要性

以第一重型机械集团公司(周恩来总理称之为“国宝”企业)和第二重型机械集团公司(世界东方最大的机器制造厂之一)为代表的重型机械行业是我国实现现代化的主力军。20世纪60~70年代自力更生研制的自由锻万吨水压机和“九大设备”(如为西南铝加工厂提供的12500t有色金属卧式挤压水压机、2800mm铝板热轧机、2800mm铝板冷轧机、30000t模锻水压机等),为加快我国工业发展,提高国家的综合国力、确立中国在世界上的地位,打下了坚实的基础。无论在平时时期,还是战争时期,重型机械行业向各工业部门工厂提供的大型成套设备、工艺装备和大型铸锻件,对国民经济建设和国防建设都有着重大影响。重型机械装备水平是衡量一个国家重工业发展水平的重要标志,重型机械行业是关系国家安全的产业,是国民经济的重要支柱产业。

(1)国家重大技术装备研制的主力军

重大技术装备是指“技术难度大、成套性综合性强,对国民经济有重大意义、对国计民生有重大影响,运用综合技术才能完成的成套设备。”重大技术装备项目体现了机械加工技术、自动控制技术、计算机技术、系统工程等多学科技术综合应用的结果,集中体现了国家的综合经济技术实力和装备工业水平。在国务院1983年第一批下达的10项重

大技术装备成套设备中,重型机械企业为主研制和参与研制的就达8项,因此,重型机械制造业是国家重大装备研制的主力军。

(2)为冶金、能源、港口等行业重大技改项目提供重要装备

为适应市场的需求,提高企业的竞争力,冶金、能源等行业要淘汰小高炉、小电炉、小轧钢、小煤窑、小水泥、小化工等技术落后、工艺落后、生产效率低下、污染环境、浪费资源的生产装备和关闭相关企业,要用新技术、新工艺、新装备来改造企业落后的工艺和装备。

近20年来,我国重型机械企业第一重型机械集团公司和第二重型机械集团公司等向我国各钢铁厂提供大型成套装备200余套,为我国矿山开采提供近100套成套装备,如本钢1700mm冷轧机、武钢1700mm酸洗—冷连轧机组、鞍钢1780mm冷连轧机、鞍钢1700mm热连轧机、攀钢1450mm热连轧机、太钢1549mm热连轧机生产线。前几年每年为大型煤矿的技术改造提供10~20台先进的MGTY500/1200—3.3D电牵引采煤机。这些技术装备接近国际水平。

随着我国经济和对外贸易的飞速发展,我国正在重点建设沿海各大港口的集装箱码头和散料专用码头。近年来,我国重型机械行业企业,如上海振华港口机械(集团)公司、大连重工·起重集团有限公司已经成功地提供达到或接近国际先进水平的大型集装箱成套设备(集装箱岸边起重机械、轮胎式集装箱起重机械、铁路集装箱起重机械等)和散料装卸成套设备(大型卸船机、装船机和斗轮堆取料机),对推动我国大型港口建设发挥了积极的作用。

(3)抑制引进设备价格

在重大装备的研制中,我国重型机械企业为实现重大装备国产化,有效地抑制引进设备价格,为国内用户节约外汇、降低基建和技改投资作出重要贡献。

(4)为国防和尖端科学的发展做出了重大贡献

从20世纪60年代以来,我国2/3以上的火箭发射塔架是重型机械企业制造的。太原重型机械(集团)有限公司为主负责研制了酒泉发射中心发射架。

第二重型机械集团公司承担了我国高通量工程试验反应堆的主体制造,并负责整体成套交货,通过国家工程验收,正式交付使用。该堆的功率规模和中子通量水平均居

世界前列,是亚洲目前最大的一座研究堆。

3.“十五”规划预计完成情况(2005年指标预测)

2003年是“十五”规划关键的一年,行业工业总产值和产品销售收入首次突破1 000亿元,超额完成原“十五”规划中工业总产值(850亿元)和产品销售收入(845亿元)的预期指标。

在国家发展经济、扩大内需的方针指引下,加上国家“十五”规划纲要和西部大开发规划的实施,企业的生产经营一直保持着稳定的发展,经济运行效益明显提高。2004年企业数为1 522个,全行业累计完成工业总产值1 523.99亿元(当年价),比上年增长36.59%;完成产品销售收入1 463.33亿元,比上年增长36.41%;实现利润总额53.89亿元,比上年增长25.10%;完成产品产量463万t。2004年重型机械行业,主要经济指标创历史新高,有一批企业(26个)产品销售收入超过10亿元。如大连重工·起重集团公司(35.08亿元)、太原重型机械集团有限公司(21.14亿元)、第二重型机械集团公司(21.00亿元)、中信重型机械公司(20.43亿元)、江苏通润机电集团有限公司(18.20亿元)、第一重型机械集团公司(16.92亿元)、上海港机股份有限公司(13.48亿元)、沈阳矿山机械(集团)有限责任公司(12.61亿元)、沈阳重型机械集团公司(12.10亿元)、上海重型机器厂(11.06亿元)、上海建设路桥机械设备有限公司(10.31亿元)等。

预计到2005年全行业完成工业总产值1 700亿元,完成产品销售收入1 630亿元,实现利润63亿元,完成产品产量493万t,行业企业生产经营继续保持稳步增长。

4.我国重型机械与国际先进水平相比存在的主要差距及产生的原因

(1)冶金机械

主要差距是大型成套热、冷连轧机的关键技术。

随着电力电子技术、信息技术及现代控制理论的发展,国际上冶金机械机电一体化水平提高很快。大型成套热、冷连轧机取得了4项技术突破,具体为轧机主传动交流化,轧机主传动采用微处理实现数字式控制,轧线实现分级全计算机控制和综合自动化,以及矢量控制原理、自适应控制原理、自寻最优调节等现代控制理论的实用化,从而将现代大型成套热、冷连轧机的装备水平向前大大提高了一步。而国产的大型成套热、冷连轧机主要是三电控制技术较差,在全线多级计算机控制及各种生产工艺数学模型等方面存在较大技术差距,对外国技术的依赖程度较高。

(2)矿山机械

主要差距表现在规格少、品种不全、设备性能落后、可靠性差、控制技术水平低,总体上较先进国家落后15年左右。以井下采煤中的电牵引采煤设备为例:

1)技术性能主要表现为总装机功率偏低,切割能力较小,生产效率低。国产电牵引采煤机总装机功率最大为1 200kW,而国外电牵引采煤机总装机功率为1 800kW以上,并已出现总装机功率超过2 200kW的新产品。国产电牵引采煤机最大截深为800mm,最大截割高度为5m,而国外电牵

引采煤机最大截深为1 000~1 200mm,最大可达1 500mm,最大截割高度为6m。国产电牵引采煤机牵引速度为0~8m/14.5m/min,而国外电牵引采煤机牵引速度为0~15m/30m/min,最大调速速度为50m/min。

2)可靠性差。国产电牵引采煤机主要零部件寿命较低,齿轮和轴承的设计寿命为5 000h,国外采煤机齿轮寿命达20 000h,轴承寿命达30 000h,整机无故障运行时间,国际上通常定为12~18个月,而国内产品对此尚无明确的承诺。另外采煤机滚筒、滑靴等机械部分寿命也比国外的短。国内电牵引采煤机用通用变频器改造,而国外电牵引采煤机使用专用变频器。

3)监测、监控系统智能化水平低。国产电牵引采煤机只能对某些运行参数(如电压、电流、轴承和绕组等)进行监测,以及在显示屏上显示或设定一些声光信警示。国外先进的电牵引采煤机可根据用户需要,配备以微机处理为基础的多种运行参数和机器运行工况的智能化监测、监控,并实现故障诊断和预警。

(3)物料搬运机械(起重运输机械)

国产物料搬运机械与世界先进水平比较在大型设备的产品开发和系统成套能力,通用设备的品种规格和性能,零部件、元器件和整机的可靠性,产品的外观造型与涂装,人机关系与环保要素等方面,还存在一定差距。

1)产品性能一般。产品性能是设计、制造、安装和使用的综合反映。大型骨干企业的产品性能尚可满足用户的需求。但是许多不上规模的企业低价无序竞争、降低质量标准,其零部件不过关,整机水平难以提高。如这些企业的产品采用国产电气控制,故障较多、传动部件噪声较大、操作设施较简陋、外观造型与涂装较粗放。

2)产品开发创新能力较弱。物料搬运机械制造业产品更新换代较慢,在大型关键设备的产品研发和系统成套能力、通用物料搬运机械的模块化设计与制造能力,以及计算机辅助设计和可靠性设计的普遍应用等,尚待进一步提高。科技人员素质、研发经费、测试手段和管理水平是提升产品开发能力的薄弱环节。

3)制造工艺水平较低。物料搬运机械制造业的装备力量较为薄弱,在采用高精度数控加工设备、计算机辅助工艺与制造、钢材预处理和自动焊接等先进制造工艺方面,尚待进一步提高。

4)产品检测水平不高。物料搬运机械制造业的检测力量较为薄弱,往往仅限于对产品的一些出厂性能考核,而对产品的可靠性等长期性能指标,如平均无故障工作时间(MTBF)、平均首次无故障工作时间(MTTF)、可用度(A)等较少涉及。许多不上规模企业的产品故障较多、寿命较短、市场信誉较差。与国外企业或合资企业的品牌竞争,产品检测水平尚待进一步提高。

5)配套件供应和质量问题影响较大。物料搬运机械制造业的品种规格繁多,配套件与原材料供应和质量问题尤为关键。一些国产的主要配套件如减速器、制动器、电控设备和元器件等性能和质量尚未达到一流水平;一些国产原

材料如起重机械的轨道型材、结构用的异形型材、薄壁型材等品种规格较少、供应较为短缺。这势必影响整机设计对配套件和原材料的合理选用,使整机水平难以提升,拉大了与国际水平的差距。

(4) 重型锻压设备

以汽车零件生产线为例,汽车零件生产要求轻量化,所追求的目标是运用成型方法生产近终型零件,要求重型锻压设备拉伸精确、压边精确、传送精确、控制精确和模具加工精确。国外(日本、德国)先进技术的大型多工位柔性生产线(上料、清洗、涂油、五工位压机和堆垛机械自动生产线),具备年产30~50辆轿车的能力。这样一条生产线长30多m,高17~18m,宽4~5m,需总装调试后出厂,只有具备大型装配车间才能完成这样生产线的组装,我国尚未掌握这方面的技术。目前我国可提供装备15~30万辆轿车零件的锻造生产线和冲压生产线,在技术上还有较大差距。

(5) 大型锻件

由1000t以上锻造水压机生产的自由锻件称为大型锻件,国内大型锻件的产品技术水平与国外先进水平相比存在很大差距。如电站锻件,轧辊等:

国外能生产593℃、31MPa的1000MW超临界机组和650℃、34MPa的700MW超超临界机组的2.25CrMoV钢高低压转子(LP ϕ 1980mm)锻件、大型超导发电机转子锻件及各种轧机用优质铸钢和锻钢轧辊等,能生产的最大钢锭(用LRF炉精炼钢水铸)达600t。

国内只能生产600MW亚临界机组、550MW水轮发电机组和300MW压水堆核电机组的锻件,以及450℃、21MPa、1000吨级加氢反应器和 ϕ 1300mm粗轧机半钢轧辊等产品。国内对于超临界机组锻件、700MW以上水电机组锻件、1000MW核电机组锻件以及高难度、高附加值的轧辊正处于试验研究中。国内已生产的最大钢锭为265t,具备了生产400t钢锭的能力。

二、需求预测及环境分析

1. 国内市场需求旺盛

重型机械企业是国家工业化的脊梁,国民经济的快速发展为重型机械企业提供了良好的发展机遇。西气东输、西电东送、南水北调等重大工程的开工,电力、钢铁、石化、煤炭等国民经济各部门的发展和城市基础设施建设给企业带来了巨大的市场。

(1) 冶金工业

我国钢铁工业近几年取得了快速发展,2003年产钢2.22亿t,钢材2.41亿t,2004年产钢2.72亿t,钢材2.97亿t。预计到2005年,钢产量3.0亿t,钢材3.2亿t;到2010年,钢产量4.5亿t,钢材4.7亿t。21世纪前50年,钢铁产品仍将是人类社会最主要的不可替代的结构材料和产量最大、覆盖面最广的功能材料。我国已成为最大的钢材消费国之一,钢铁消费潜力巨大。

统计数据表明,我国工业和建筑业消费的钢材分别占钢材消费量的35%和55%。随着家电、汽车行业的高速发展,加快了钢材需求结构的升级,各类钢材的供需结构在改

变。2004年钢材消费的板带比为39.40%,高端板带材进口量仍占中国钢材进口量的80%以上。国民经济需要的关键钢材品种,如汽车板、家电板、高强度板、取向硅钢和不锈钢等都大量依靠进口,市场对板材的需求非常强劲。据专家预测到2010年前后,国内热轧薄板的年消费量大约1~1.2亿t,冷轧薄板的年消费量大约5500~6500万t,为此需要拥有热、冷薄板连轧机大约各40~50套。国内现有热、冷薄板连轧机各20套,因此尚需再建热、冷薄板连轧机各20套以上。从长期看,对所拥有的这近100套热、冷薄带钢连轧机进行技术升级和更新换代也是必不可少的。如果连轧设备平均寿命周期按15年计算,每套轧机的设计制造周期为两年左右,则平均每年制造任务将为10套左右。加之热、冷薄板连轧机是技术含量高,精密度高,连续化、自动化程度高的大型成套设备,每套热连轧机约25~30亿元,冷连轧机约15~20亿元,若引进则将大幅度提高投资成本。因此,热、冷连轧设备具有广阔的市场前景。

“十一五”期间钢铁工业加大行业结构调整力度,在产品结构方面提高关键品种钢材产量、提高管板比;在工艺装备方面淘汰落后设备,逐步实现装备大型化、连续化、自动化。淘汰1500万t小炼钢和平炉炼钢能力,1800万t小轧钢及初轧开坯能力。重点进行节能降耗,减少环境污染的技术改造。据不完全统计,已立项和正在审核报批的干熄焦、连铸、中厚板、冷热连轧、废水处理等项目达70多项,总投资1200多亿元。因此,钢铁技术装备潜在市场十分广阔。2004年重型机械制造业为冶金工业提供的装备总产值占本行业产值的13.8%左右。2004年进口的冶金设备18.89亿美元,占冶金设备市场约40.44%,冶金设备市场有近一半为国外企业占据。若我国加强开发,可增加120亿元的市场空间。

我国有色金属工业基本保持稳定增长。2003年10种主要有色金属产量为1205万t,比上年增长19.07%。其中铜产量184万t,比上年增长12.71%;氧化铝产量609.39万t,比上年增长11.24%。2004年10种主要有色金属产量1430万t,比上年增长16.4%。其中铜产量217万t,比上年增长18.0%;氧化铝产量699万t,比上年增长14.7%。

近几年来,我国电解铝工业发展迅速,2003年产量约500万t。电解铝产能的迅速发展造成了氧化铝供应紧张,需进口大量氧化铝。2003年进口氧化铝约500万t。美国、德国、加拿大等世界著名铝业公司纷纷到我国合资建厂。

世界铝工业稳步向前发展,沙特阿拉伯采矿公司将投资32亿美元兴建铝联合企业;美国建设集团将用27亿美元以上建设产能140万t/a氧化铝厂和62万t/a的电解铝厂;俄罗斯铝业公司科米氧化铝项目产能140万t/a,还有加拿大、南非、莫桑比克、巴林的4个电解铝厂进行扩建。世界铝工业的发展旨在实现价值最大化、安全最大化和可持续发展最大化。

(2) 电力工业

2002年以来我国电力生产快速增长,2002年发电量达1.56亿kW·h,装机容量达3.56亿kW,发电量和装机容量均

居世界第二位。2003年发电量达1.91亿kW·h,新增装机容量3000万kW。2004年电力生产继续高速增长,发电量达21.87亿kW·h,比上年增长14.5%,新增装机容量5055万kW。

在“十五”后两年,“十一五”及未来20年中,电力工业将以更高的速度发展。预计2005年装机容量将达4.5亿kW,2010年装机容量将达6.2亿kW,2020年装机容量将达9.2亿kW。按照这样的目标,到2010年这7年中每年新增装机将达3000万kW。2002年底前,全国正在服役的30万kW机组有280台,60万kW组有60台(其中70%的30万kW机组和20%的60万kW机组为国产机组)。2003年发电设备产能3700万kW。2005年底前已开工、立项、正在报批过程中的项目就有100余套机组。今后电力工业将以60万超临界、60~100万超超临界机组为主,核电到2020年装机容量将达3600万kW。这样每年将上3套左右的百万千瓦级核电站。燃气轮机联合循环发电,将合作生产23套。水电是清洁能源,要大力发展水电,目前我国水电装机容量为8455万kW,到2020年要达到2.2亿kW,平均每年要新增装机800万kW以上,目前装备生产能力基本满足要求。

(3) 石油化工工业

我国的原油是短缺资源,每年需要大量进口原油才能满足经济增长的需要,2003年原油产量为1.70亿t,2004年原油产量1.75亿t,比上年增长2.9%。

据石化协会预计,2005年石化行业总产值(当年价)将增长10%~15%,主要产品产量将继续增长,部分产品产量将大大超出预期。如聚氯乙烯“十五”规划产量为380~400万t,2003年就完成了规划产量,2004年达626.58万t;化肥“十五”规划产量目标为3800~4100万t,2003年已基本达到目标,2004年达4469.47万t。石化行业发展趋势仍是将炼油和乙烯工业作为发展重点。

2002年我国原油产量1.67亿t,其中有5700万t原油需要进行重油加氢脱硫、加氢处理,目前实际加工能力尚不能满足石油市场的需求。到2005年底前全国炼油综合能力达2.7亿t,其中进口含硫原油加工能力达7500万t以上,这样就需建设10多个千万吨级炼油基地,需要20套包含500~1000t级大型加氢反应器的加氢装置。

石油化工行业将投资2000多亿元对化工设备进行技术改造和建设千吨级的热壁加氢反应器。如大连石油七厂需14台加氢反应器,最大1400t,总计6000t左右;南京金陵石化需3~4台加氢反应器,约2000t;镇海需1000t加氢反应器;广石化需加氢反应器2~3台,约2000t,以上加氢反应器总计11000t,价值7亿元。

乙烯是重要的基础原料,是一个国家石油化学工业发达程度的标志。2003年我国乙烯产量为611.77万t,比上年增长12.66%,仍不能满足经济发展的需要,每年需进口100多万t。惠州—英荷壳牌、扬子—巴斯夫、上海金山—BP80万t乙烯和齐鲁石化80万t乙烯改造工程等正在进行,预计到2010年将形成1400万t能力。

煤制油是新世纪重点发展的一项新技术。用煤直接液

化制取汽油和柴油,对缓解石油供应短缺,为我国劣质煤寻找出路都有重要的战略意义。国家目前已经批准在内蒙古神华集团建设大型煤液化装置工程,此工程为国家煤炭液化示范工程,是煤炭液化技术的工业化工程。目前第一重型机械集团公司已经承制神华集团第一条煤加氢液化生产线中两台2000t级煤液化加氢反应器,该条生产线共有12台加氢反应器,总重约8000t。如果该示范工程建设成功,且成品油生产成本不高于由原油炼制的成本,则煤液化加氢反应器具有广阔的市场前景。

(4) 煤炭工业

2003年我国产煤16.67亿t,比上年增长15%,2004年产煤19.56亿多t,比上年增长17.3%,预计2010年达25亿t左右。“十一五”煤炭工业重点发展大型矿井综合采掘技术和洗选设备现代化。根据我国对煤炭消费的预测,以及国家要求发展大、中型高产高效煤矿和淘汰落后煤矿的精神,已规划并着手建设国有煤矿178处,设计生产能力14716万t/a。现有的神华、兖州、大同、晋城、淄博等矿每年就需高产高效综采1200kW以上的电牵引设备11套,到2010年则共需55套。若考虑到新建和改建煤矿,则2010年仅综采电牵引设备需求就超过100套,还需要大量的大于27m²的振动筛。洗煤设备需要单机处理能力为1000~1500t/h的浮选机,处理能力为1000~1500t/h的齿辊式破碎机,重介质选煤旋流器,120m²加压过滤机,400m²精煤自动压滤机等。

(5) 造船工业

2003年我国造船完工约600万t,占世界市场份额的10%左右,比上年增长46%。2003年我国船舶工业承接新船订单为1800万t,比上年增长173%;占全球的总量从2002年的13%提高到2003年的18%。累计手持新船订单为2500万t(大部分为出口船),比上年增长93%。

目前我国的造船能力在韩国、日本之后,居世界第三位。为实现2015年我国成为第一造船大国的目标,中船集团拟在上海长兴岛建一个造船基地,建7个大船坞,实现造船能力800万t。届时,上海的造船能力将由目前的300万t提高到1200万t,是世界最大的造船基地,上海将是世界第一造船大城市。

(6) 汽车工业与重型锻压设备

2003年我国汽车工业增势强劲,汽车产量444.4万辆,比上年增长36.7%。其中轿车产量202万辆,比上年增长85%。2004年汽车总产量达507.41万辆,比上年增长14.2%,其中轿车产量达231.4万辆,比上年增长11.7%。2005年汽车产量将达560万辆。

今后10年内重型精密成型设备、轿车锻造线和冲压线设备、大型建筑材料压力设备、人造板连续式热压成套设备应是我国发展的重点设备。如万吨铝合金挤压机、8万吨液压模锻压力机等。

汽车工业目前的装备国内满足率仅30%,预计未来2~3年内,重型锻压机械需求约1800台;国内满足率应不低于60%,重型锻压设备市场前景十分美好。

(7) 交通运输业

2004年我国铁路新线投产1 433km,通车总里程7.44万km;新增公路通车里程4.6万km,总通车里程已达185万km。目前我国公路建设缺口很大。美国2001年公路总里程已经达到3 962万km。而我国到2005年末全国公路总里程才能达到195万km,仅仅是美国2001年公路总里程的1/20,要达到美国2001年的公路水平,我们还要努力几十年。《国家高速公路网规划》指出,我国计划用30年时间静态投资2万亿元,以形成8.5万km的高速公路网,包括7条首都放射线、9条南北纵向线和18条东西横向线,构成由中心城市向外放射以及横连东西、纵贯南北的公路交通大通道。其中7条首都放射线是:北京—上海、北京—台北、北京—港澳、北京—昆明、北京—拉萨、北京—乌鲁木齐、北京—哈尔滨。高速公路网总规划的8.5万km中已建、在建、待建的比例分别为34%、19%、47%,计划用30年完成这一路网,前20年是重点,前10年更是重中之重。2004年我国高速公路新增4 476km。2010年以前我国将每年投资1 400~1 500亿元用于高速公路建设,2010~2020年高速公路建设年投资额仍将保持在1 000亿元左右。2003年我国完成公路建设投资3 500亿元,2004年完成投资4 000亿元,今后10年,每年的投资不会低于这个数。规划建议,中央政府用5年时间再投资1 000亿元用于农村公路建设。

据全国铁路工作会议消息,2005年我国铁路投资将超过1 000亿元,拟新开工项目58个,续建项目48个,收尾项目15个。计划新线铺轨714km,投产805km;复线铺轨523km、投产396km,建成电气化铁路875km。将大规模建设铁路客运专线,武广、郑西、西太、京津、合宁、武合、温福、福厦、甬温9条客运专线2005年已全面开工,合计规模达3 220km。京沪高速铁路将投资1 300亿元,在未来10年内铁路网建设需要投资20 000亿元。全国大城市为解决堵车、塞车问题均积极发展城市轨道交通,估计每年约投资1 000亿元。

(8)环保业

生态环境建设力度加大,城市环保工业有所加强。我国每年大约有600多亿元的环保设备市场。为配合南水北调工程,仅东线和中线一期工程,就要投入200多亿元治理污水排放,要新建和改建城市污水处理厂135个,截污导流项目33个。

我国目前每年产生城市垃圾1.5亿t,积存的垃圾超过20亿t,已成为主要的环境污染源之一。预计今后城市垃圾的产出量还要以5%的增长率递增。如果每年新产生垃圾量的30%加以综合处理、再生利用,则需要日处理300t垃圾的处理线500条,设备总重量15万t,产值近25亿元,是一块不小的市场。而且随着环境要求的不断提高,市场容量还要不断扩大。垃圾处理设备以筛分、破碎、烘干、粉磨、成型、输送、提升等设备为主,全是矿山设备制造业的传统产品,但要根据垃圾的特性及处理的流程调整技术参数,组合成线。

目前我国燃煤电厂每年排放的粉煤灰达8 000多万t,还将以每年600万t的速度递增,而目前全国粉煤灰综合利用(主要用于道路建设)年均递增量仅200万t,必将占用大

片土地作为灰渣贮放场。一条日产100m³砌块生产线按30%的吃灰量计算,每年可利用粉煤灰1.92万t,如果按年排放量的10%用于生产砌块,则需要年产砌块生产线500余条,产值200余亿元。目前国产制造设备还达不到生产承重粉煤灰砌块的技术水平,需要引进技术。根据国家环保发展趋势来看,到2010年环保产业总产值要达到1 550亿元,环保产品的工业产值达到650亿元,工程建设技术咨询的总产值达到120亿元,资源综合利用及再生资源加工利用的产值达到650亿元。其主要产品方向为:大气污染防治设备、水污染防治设备、固体废弃物处理和综合利用设备、噪声与振动控制设备等。预计国家今后几年环保投入大约为3 000亿元,这必将在中国形成一个巨大的环保设备市场。

目前,国外如美国、日本、德国等环保企业纷纷看好中国环保设备市场,采取合资合作和卖方贷款等手段进入中国环保设备市场。因而必须抓住这一机遇,通过合资合作,利用国际先进技术和我国的生产制造能力,承揽环保项目。环保产业前途光明、大有作为。

(9)“西气东输”天然气管线工程

天然气是21世纪的重要能源,天然气的利用将改善能源结构。2002年我国天然气产量为316亿m³,在我国能源结构中仅占3.4%,而亚洲平均水平为8.8%,世界平均水平为24%。我国计划到2010年达8%,2015年要达12%,这就意味着未来20年中要新增天然气1 000亿m³。“西气东输”工程总投资1 400多亿元,主干线长4 000km,需要大量的施工机械和管线焊接设备。需 ϕ 1 016mm大型管线球阀300多台, ϕ 750mm以下的管线球阀2万余台,现已全线连接完成。预计未来10年中将新建天然气输气管线2万km以上,需大口径高压锻焊结构球阀2万余台。我国东南沿海将大力发展液化天然气(LNG)、“十一五”期间拟建设一批350万t/a级的LNG接收站,需16万m³超大型低温储气罐10套,高低压输送泵20台。

(10)“南水北调”与基础建设工程

“南水北调”已列入我国跨世纪工程,东、中、西三线总投资要超过4 500亿元。东线一期工程需各类大型输水泵250多台,价值十几亿元的设备要从国内采购;中线需要混凝土布料机、混凝土衬切机、养护台车和工作桥等施工机械,目前国内尚无成熟经验;西线工程需要大量的高原大功率推土机、挖掘机等施工机械,最长隧道长达100多km,需要大量的全断面岩石掘进机等机械。

21世纪,随着中国基础设施的大规模建设,西部大开发的进展以及北京申办2008年奥运会的成功,中国的铁路、公路、大中型水电站建设等工程中将有大量的长大隧道需要建设;现代城市建设中的地铁工程、市政工程(排污管、输水管等)、越江隧道也在不断增加。拟建的南水北调西线工程设计方案仅一期工程就有240km的隧洞。

在未来的20年中,全国铁路、公路、水利水电、油气管道、地铁、市政隧道及煤矿等拟完成5 800km的地下隧道,平均每年约290km。这些工程建设施工需要盾构机和岩石掘进机近百台。

在欧洲使用掘进机掘进的隧道近 1 万 km,全世界达近 3 万 km。拟建的白令海峡隧道,长约 90km;欧洲穿越阿尔卑斯山的 Tyrol 隧道,总长约 150km。韩国、新加坡及我国香港、台湾地区都在大量进口全断面掘进机。在发达国家和地区,长隧道工程明文规定只能用掘进机施工,特别是城市地下工程,更不允许明挖,掘进机的市场是十分广阔的。

(11)大型铸锻件的需求

目前我国大型铸锻件的年生产能力为 50 万 t 左右,每年还需从韩国、日本和俄罗斯等国家进口发电设备、船舶等所需铸锻件,说明大型铸锻件的市场需求是很强劲的。

据我国至 2020 年的经济发展预测,以下几个领域对特殊大型铸锻件将有很大需求。

一是我国三峡工程需 18 套 70 万 kW 水轮机组和约 14 个大型水电站项目的大型铸锻件;

二是冶金工业需要大型冷、热轧设备的大型轧钢机牌坊和轧辊;

三是化工工业的发展需各种热壁加氢反应器;

四是火电每年需 30~40 套 30~60 万 kW 及以上机组的大型铸锻件;

五是每年平均需 2~3 套百万千瓦级的核电站大型铸锻件。

“十五”期间与国外合资或合作建设的大型乙烯工程,目前已明确的 4 项加上正在谈判或正在报批可研的项目,总计投资在 1 000 亿元以上。石化装置已立足国内,基本上不再进口,炼油设备国产化率达 95%,化纤类设备国产化率在 50%,化肥类设备国产化率在 60%等,这部分设备所需的大型铸锻件全部由国内重型机械厂提供。

另外,海上石油已独立发展起来,目前海上已建成 35 座平台,其中国内建造的 22 座,国产化率达 75%~85%。预计在“十一五”期间中国海洋石油总公司将要在南海、北部湾、渤海新建生产能力,目前正在进行准备工作。

根据以上情况,化工设备用低碳不锈钢泵体、阀体铸锻件的客户将日益增多,不锈钢铸锻件的需求量也将大大增加;海上平台用张力腿等铸锻件需求也有所增加。

2. 国内外行业发展趋势

(1)产业结构、企业重组的趋势分析

1)国外企业重组的趋势。重型机械制造业是为基础工业提供装备的行业,而不是制造直接消费产品的行业,这是重型机械制造业的最大特点。为此,当今世界上的发达国家的重型机械制造业,在 20 世纪 40~80 年代,曾十分显赫,但至今各国均以机械制造业为载体,逐渐步入以服务业为重心的后工业化社会和知识经济时代,把重型机械制造业向“大制造业”的方向发展,其涉及的概念和领域正逐渐发生着巨大的转变和整合。

重型机械制造业强国,美国、德国、日本这种转变和整合表现得特别突出。美国在推进知识经济过程中,认为重型机械制造业既属于高技术密集型的制造业,也是高能耗、劳动密集型产业,故美国最早将重型制造业转移到其他国家。例如制造世界掘进机王牌的罗宾斯也曾经转移至瑞

典,而后又被美国本土一个小公司波尔特克整合。

德国在 20 世纪 60~90 年代,是世界上重型机械制造业强国,尤其以出口大型成套矿山设备和冶金设备著称,但在 20 世纪末期,开始向“大制造业”方向发展,将德马克公司和西马克公司整合为曼彻斯曼西马克公司,仅保留其重型机械制造业的形象。

日本在过去的几年内,首先将重型机械制造业两个巨头三菱重工与日立整合为“三菱日立金属机械公司”,近期川崎重工与 JSP(JP Steel Plantech)公司也已达成协议,进行整合。可以说,在 20 世纪 80~90 年代一度称雄的日本重型机械制造业,也在向“大制造业”方向整合。

目前,韩国重工在国家的支持下,以低价位在中国参与竞争。

工业发达国家的钢铁工业、电力设备工业、汽车工业等均已达到相当高的水平,为提高市场竞争力,他们的发展战略已从简单的能力扩充,转向技术经济的重组和兼并,把企业做大做强,向大集团方向发展。2001 年日本 NKK、住友重型机械和日立造船组建了 JSP 公司,旨在发挥各自的优势,确保在竞争中处于优势地位。在德国,德马格公司先兼并了意大利茵西公司,后又被西马克公司兼并,使西马克公司在冶金设备的竞争中处于优势地位。所以做大做强,增强自身的竞争力是重型机械企业的发展趋势。

在工业发达国家,整合后的重型机械制造业,创造的经济指标在国民经济中的比例已显得不十分重要,或者说占很小的比例,他们已不把重型机械制造业作为创造经济效益的骨干产业。工业发达国家已经把重型机械制造业塑造为代表国力形象的“大制造业”之一,仅作为避免受制于其他国家的装备制造能力,作为保障国家对外政治地位,对内经济安全实力的表征。

2)国内企业重组的有关情况。太原重型机械(集团)公司以转换经营机制和建立现代企业制度为契机,以改革为动力,通过组织结构调整、资源优化组合,做大做强。目前太重已发展成为拥有 20 个分公司、子公司,1 个上市公司,2 个控股公司,5 个参股公司和 1 个国家级技术中心的大型企业集团。

大连重型机械厂和大连起重重型机械厂搬迁改造重组是大连市工业经济结构调整的重大项目,在国家、省市的支持和帮助下,经过搬迁改造,于 2001 年 12 月完成重组,实现了强强联合,完成了对两个老企业脱胎换骨的改造。重组后的大连重工·起重集团是国家 520 个重点企业和国家级技术中心之一。集团实现了由生存型向发展型的转变,率先实现了东北老工业基地的调整改造目标。

上海建设路桥机械设备有限公司的前身是上海建设机器厂。1989 年 4 月与路桥(香港)有限公司合资经营,成立了上海建设路桥机械设备有限公司,目前该公司是中国最大的破碎机生产和出口基地。

江苏常熟通润机电集团有限公司是以常熟市千斤顶厂为主体投资建成的集团企业,拥有常熟通润汽车零部件有限公司、常熟市通用电器厂有限公司、常熟市电梯曳引机厂

有限公司、江苏通润办公家具股份有限公司、常熟市电梯厂有限公司、常熟市通润科技发展有限公司等 10 个直属企业(分集团)。

(2)国内产品开发情况

重大装备的技术水平有很大的提高。2000 年开始,重型机械市场的旺盛需求,在带动重型机械制造业经济增长的同时,也推动了整个行业的技术进步。特别是最近三年民营企业对重大装备需求的增加,大大促进了重大装备本土化的开发和研制。近 3 年代表行业技术进步的主要成套装备和基础技术有:

1)冶金装备开发取得重大进展。第一重型机械集团公司与鞍山钢铁集团公司共同完成的 1700 连铸连轧成套设备,可以说是这一时期以国内为主完成的最具有代表性的成套设备,从此结束了热连轧设备依赖国外技术的历史。该项目获得 2003 年国家科技进步二等奖。

西安重型机械研究所与天津无缝钢管厂联合研制的石油管端部加厚生产线、西安重型机械研究所与梅山钢铁公司联合研制的 150t RH 真空脱气成套设备,都打破了国外的技术壁垒,结束了从国外引进成套设备和产品的历史。

太原科技大学、燕山大学、宝山钢铁集团公司共同研制的大型连轧机自卫轴承座和太原重型机械集团公司研制的轧机油膜轴承等重型装备基础件,对推动重型装备产品技术上一个新台阶起了重要作用。

2)矿山和隧道采掘装备研制开发有新的起色。第二重型机械集团公司和美国罗宾斯公司合作制造的 $\phi 3.65\text{m}$ 掘进机,2003 年 4 月进入云南掌鸿河引水工程施工,其最高日进尺 70m,对我国掘进机本土化有很大的推动作用;沈阳重型机械集团公司的中速磨煤设备在消化国外技术的基础上进行了自主开发,形成了产品系列,基本占领国内市场;上海建设路桥机械有限公司研制的系列破磨设备,占据了国内和东南亚市场;太原矿山机械集团公司研制成功具有世界先进水平的 1 200kW 大功率电牵引机,并正在开发 1 800kW 的电牵引机,基本实现了采煤设备与世界同步的目标;中信重型机械集团公司研制的日产 8 000t 的水泥设备在占领了国内市场的同时,也占领了东南亚市场。

3)物流搬运装备制造业在产品大型化和成套技术方面取得可喜的成绩。太原重型机械集团公司为举世瞩目的三峡工程研制的 1 200/125t 桥式起重型机械是当今世界单钩起重量最大、跨度最大、行程最高的起重型机械,保证了三峡发电机组直径 18.4m、重 1 900 余 t 转子等大型关键部件的安装。

大连重工·起重集团有限公司设计制造的 2 250t/h 卸船机,4 500t/h 矿石装卸机、370t 造船门式起重型机械、1 900/200t 固定回转臂架式起重型机械等也创下了中国大型起重设备制造新纪录。

上海振华港口机械(集团)公司研制的双小车、双 40 尺大型高效自动化集装箱岸边起重型机械等产品已达到国际先进水平,已批量出口到德国、法国等主要工业国家。

北京起重运输机械研究所为联想电脑公司开发研制的

我国第一套与企业 ERP 系统实现无缝连接的集成化物流系统成套设备,为神州数码公司开发研制的我国第一套自动化物流配送系统成套设备,其立体化仓储、RF(无线射频)无纸化作业检选输送、企业 ERP 集成化物流管理等构成一个典型的自动化物流配送中心。

4)大型锻压装备的研制能力基本上实现了与世界先进水平齐步。在 20 世纪 70~80 年代引进高精度挤压机之后,我国科研单位和有关企业加大开发力度,产品水平明显提高,目前在用的大型锻压和挤压设备基本上是国内产品。特别是西安重型机械研究所技术总负责,由上海重型机械集团公司制造的世界第一台 10 000t 双动铝挤压机组在山东丛林集团投产,不但改变了大型铝挤压制品从国外进口的历史,而且还能够向德国、法国等欧洲国家出口大型的铝挤压制品。

5)大型铸锻件研制达到高水平。第一重型机械集团公司、第二重型机械集团公司近几年在大型锻件开发上取得重大成果。两企业均研制成功了三峡水轮机组所需的大型叶片锻件,阻止了外商产品进入中国市场的脚步。同时二重还研制成功一片重量为 390t 的轧机牌坊,堪称世界第一。

3.国外市场需求及国外竞争对手分析

根据我国经济发展的阶段性特点分析认为,5~10 年内国内重型机械市场需求正处在旺盛时期;按世界经济规律的规律,2020 年前我国重型机械销路将由国内市场为主转向国际市场为主,特别是非洲、东南亚和中东市场。

世界市场目前对起重运输设备的需求量正在不断增加。由于工业生产自动化程度的提高和生产规模的扩大,以及产品生产过程中物料装卸运输费用所占的比例不断增加,迫使企业在生产中更多地采用大型化、高效率、电动化的起重运输设备。

德国是目前世界上最大的起重运输设备出口国,同时又是世界上第四大起重运输设备进口国。德国国内起重型机械运输设备的年市场需求量为 120 亿马克,其中 30% 进口,各类起重运输设备的市场需求比例:起重机械占 21%,连续输送机械占 29%,自动化立体仓库占 13%,工业搬运车辆占 22%,提升设备占 15%。

欧洲生产的起重运输设备在世界市场占半数以上,其出口额是日本和美国出口总额的 2 倍。欧洲的自动化立体仓库市场每年达 8 亿美元,德国为最大用户,已有 2 000 多座立体仓库,占欧洲市场的 40%;英国占 10%。英国每年需求各类叉车 3 500 台,价值 8 000 万英镑,其中电瓶叉车占 45%,内燃叉车占 26%,液化气叉车占 10%。

美国也是生产起重运输设备的大国,目前有近 1 500 个企业,9 万从业人员。美国起重运输设备的市场需求量每年达 600 亿美元,其中电动葫芦及起重型机械占 19%,运输机械占 37%,工业搬运车辆占 33%,电梯及自动扶梯占 11%。

日本起重运输设备的技术已达到世界先进水平,目前日本制造起重机械及其零部件的企业约有 1 200 个,其中 90% 是中小企业。由于大型企业能够设计制造大型高性能的起重运输设备,如大型卸船设备、堆取料设备、集装箱装

卸设备、分拣输送设备、自动化立体仓库等,所以占企业数不到10%的大型企业的产值占行业总产值的70%以上,出口额占行业总出口额的80%以上。日本起重运输设备的出口占总产值的40%左右。

除俄罗斯外,国外没有与中国重型机器厂相同模式的企业,但可生产提供相近的成套设备(如冶金成套设备,大型铸锻件)企业中,像德国的西马克公司、德马克公司,日本的三菱重工、日立造船、石川岛播磨、日本制钢所、日本铸锻钢,法国的CLI,韩国重工等公司,他们的技术水平、工艺装备以及规模、效益都强于我国第一重型机械公司、第二重型机械公司等企业。

韩国重工是从炼钢生产铸锻件到设计制造发电设备(火电、核电、水电、燃气轮机)、冶金设备、水泥设备、石化设备、起重设备、土建钢结构、大型柴油机等设备,以及承建工程项目的国有大型综合性企业公司。由韩国电力公司持股40%、韩国发展银行持股44%、韩国汇兑银行持股16%,总资产31.8亿美元,员工7843人,1998年销售额19.6亿美元,净利润6359万美元(1998年末1美元=1207.8韩元)。1998年公司的国外合同占全部合同额的59%,历史上第一次超过国内合同额,已经走向世界,是国际上强劲的竞争对手。

日本三菱重工总公司在东京,技术中心在横浜,设有11个事业总部,9个分公司、营业所,10个海外代表处、驻在处。2002年(2002年4月1日至2003年3月31日)共有职工35426人,资本金2656亿日元(折197.87亿元),订货量24809亿日元(折1848.27亿元),销售额25938亿日元(折1932.38亿元)。三菱重工以其综合技术实力,从新技术开发到设计、制造、服务,为用户提供全方位服务,满足社会的需求。从海、陆、空到宇宙,从全球规模出发,能够提供的产品达700种以上。三菱重工将其雄厚的基础技术与未来的尖端技术有机地融合,及时捕捉多变的社会需求,不断开发的新技术,不断进行技术创新,开拓未知领域。

重型机械在国际市场上的主要竞争对手是:德国、日本、美国、法国、英国、意大利和韩国等国的大型企业。成套设备方面的主要竞争对手是意大利达涅利,德国的西马克,日本的三菱、日立等公司;大型铸锻焊件方面的主要竞争对手是日本的日本制钢所(室兰)、日本铸锻钢,法国CLI、韩国重工等公司。

三、发展战略和目标

1. 行业发展指导思想

在党的“十六大”、“十六届三中全会”、“十六届四中全会”精神的指引下,在中央振兴装备制造业的战略决策指导下,在“西气东输”、“西电东送”、“南水北调”等重大工程的推动下,“十一五”至2020年我国要走新型工业化道路,以信息化促进工业化,用高新技术和先进适用技术改造传统产业,大力振兴装备制造业。重型机械制造业是国家装备制造业的一支生力军,是关系到国民经济命脉和国家安全的一个重要产业。推动基础产业的工业化和信息化的载体是重型机械制造业,所以,应当根据国民经济发展需要,以市场为导向,以企业为主体,以改革为动力,以服务为宗旨,大

力扶持重型机械行业,加快技术更新步伐,提升产业升级的进程,提高综合竞争能力,大力振兴和发展重型机械制造业,以满足国家经济建设和国防安全的要求,同时为重型机械行业走出国门,奠定了坚实的基础。

2. 行业发展的主要目标

预计2005年重型机械行业工业总产值达到1700亿元(不变价),主要产品重量达402万t,销售收入达1630亿元,利润总额63亿元,全员劳动生产率32万元/人,出口额达250亿元,国内市场占有率78%。

2010年重型机械行业工业总产值达3050亿元(不变价),主要产品重量达500万t,销售收入达2945亿元,利润总额100亿元,全员劳动生产率57万元/人,出口额达500亿元,实现进出口额基本平衡,国内市场占有率85%。

2020年重型机械行业总产值达4575亿元(不变价),主要产品重量达600万t,销售收入达4420亿元,利润总额200亿元,全员劳动生产率69万元/人,出口额达到1000亿元,力争达到出口额大于进口额,国内市场占有率90%以上。新产品产值率达60%以上,达到当代技术水平的重型机械产品在80%以上。

四、发展重点

充分利用当代先进科技成果,重点研究开发国民经济发展和国防建设所急需的新产品。城市垃圾无害化处理和粉煤灰利用设备;自动化立体仓库、商业运输配送中心等技术装备;高效、节能环保冶金技术装备新产品,如直接还原、熔融还原、大型超高功率电炉、干熄焦、高效连铸、薄板坯连铸连轧、薄带冷轧机等新技术装备;大型隧道施工全断面掘进机[包括硬岩隧道联合掘进机(TBM)和含水软地层掘进成套设备(盾构机)];高产高效采煤设备(如大型电牵引采煤机)和煤液化装备;电力发展所需的大型铸锻件新材料和新产品;航空和汽车产业所需的大型模锻和挤压设备等新产品。提高现有产品的质量和技术水平,2005年重型机械新产品产值率达到30%,2010年达到40%,到2020年达到60%。

通过技术改造、引进技术消化吸收和技术创新全面提高重型机械装备技术水平。2005年产品品种数20%达到当代国际水平,30%达到国际20世纪90年代水平;2010年重型机械产品按品种数至少50%达到当代国际水平;到2020年全部重型机械产品要基本达到当代国际水平。

加快建设重点骨干企业的技术开发中心,推广CAD、CAPP、CAT计算机应用技术。到2005年主要重大技术装备基本立足国内,2010年以国内为主成套提供具有当代国际水平的冶金、矿山、起重运输、重型锻压及大型铸锻件等重型机械技术装备。

1. 产品质量、标准及信息化建设

目前重型机械产品的进出口不平衡,多年来进口额大于出口额,这说明国产重型机械产品与国外先进水平还有一定差距。为使2010年我国重型机械产品进出口达到基本平衡,2020年力争我国重型机械产品的出口额大于进口额,重型机械行业必须采用先进的国际标准,大力推进重型机

械行业信息化工作,提高产品质量,提高重型机械行业的国际竞争力。

(1) 产品质量和标准

产品质量是企业的生命,要做到“质量第一,精益求精”,要贯彻质量管理和质量保证系列国家标准,要开展 GB/T19000—ISO9000 质量体系认证,推行“零缺陷”和可靠性管理,要依靠质量取得效益。大型企业和企业集团要瞄准世界先进水平,开发生产高质量、高档次的名优产品;要配合政府有关部门,打击假冒伪劣产品,维护市场正常秩序。

要积极组织对产品质量薄弱环节进行科技攻关,通过技术改造生产的产品和新开发的产品质量要达到国际标准或国外先进标准。到 2010 年要使重型机械行业出口产品的合格率达到 100%,产品质量和服务水平达到国际标准。

“十一五”期间,重型机械行业的标准化工作必须跟上国家标准体系改革的步伐,加强行业协会标准的制修订工作。因此,重型机械行业标准化工作要收集国外先进企业标准,修订《重型机械标准》(1998 年版)抓好重型机械联合企业标准体系的建立,提高联合企业标准水平,提升行业产品的技术水平。

在冶金设备方面,跟踪国外先进制造技术,制修订冶金设备制造通用技术条件和产品验收标准,提高设备制造水平;加快开展成套设备中单机标准和配套标准的研究制定工作,提高成套设备的技术水平;研究制定一批具有先进水平的冶金机械专用基础件标准,以适合冶金设备连续化、大型化和自动化的发展需要;提高冶金润滑设备的标准水平。在矿山机械方面,要跟踪大型井下无轨设备、大型矿井提升机、大型水泥生产设备、高效节能选矿成套设备等特大型成套设备的研究开发,适时制定标准;进一步完善矿物开采和洗选加工设备领域的产品安全标准。在物料搬运设备标准方面,重点开展物料搬运中的大型自动化、智能化成套设备标准的研究制定,如:大型港口散料装卸成套设备;加强散料码头装卸系统机电总体设计及控制技术以及仓储及自动化运输成套设备标准的制定,包括标准系列自动化仓库、自动立体停车库、大吨位叉车和集装箱叉车等;同时,要加快物料搬运设备中量大面广的零部件的标准制修订工作,以保证整机的安全、可靠性。在大型铸锻件方面,加强冶金设备轧机用大型铸锻件,火电、水电、核电等电站设备用新材料及大型铸锻件,大型化工设备用大型加氢反应器、石油精炼设备锻件和船用大型曲轴等大型铸锻件标准的制定。

2004~2010 年重型机械行业重点制订连铸机安全要求(系列标准)等 78 项标准,重点修订高精度四辊带材液压轧机等 172 项标准。

2008~2010 年矿山机械标准化的重点是制定矿用竖井掘进机械安全要求等 16 项标准。

(2) 信息化建设工作

受市场需求及重大装备国产化的拉动,从 2000 开始,重型机械行业经济连续攀升,加快了信息化建设,包括 OA 系统、INTRANET、ERP、CAM、CAD、CAPP 等的实施和应用,大大

缩短了生产周期,降低了产品成本,提高了社会和经济效益,企业也得到了提升。

从 2002 年到 2004 年底,重型机械行业在信息产业部申请立项的就有 9 个企业 16 个项目,总投资 2.86 亿元,使重大装备产品在技术上有了重大突破。“十一五”期间,信息技术的应用,专用软件的开发应用以及信息化建设都将成为行业发展的重点之一。

“十一五”期间要建立并完成重型机械行业钢材采购平台,降低企业钢材采购成本,以实现政府提出的“开源节流中节流的目标;进一步开发及完善中国重型机械商务网,使之成为行业的信息服务平台和交易平台,基本实现在网上招标、采购及销售,形成行业供销链。

要利用政府政策,促进行业企业的信息化建设,重点在企业上网、共享资源、局域网建设、办公自动化、CRM 及 ERP 等方面。争取 60% 左右大中型骨干企业建立和完善局域网,其中 40% 实现无纸化办公,20% 左右的龙头企业及经济效益好的企业实现 ERP 并实现创新三维 CAD 设计。要建成以重型机械龙头企业为主的虚拟设计及虚拟制造行业骨干网,实现企业间模拟制造集成,以提升装备制造业的技术水平,从而提高企业参与国际竞争的能力,实现行业经济发展的目标。

2. 重点发展产品

据 2020 年基础产业的发展趋势和市场需求预测,重型机械行业以下面 6 种重型机械为产品发展方向。

(1) 现代化大型隧道掘进机械

为解决人口持续增长,合理利用资源,保护生态环境等问题,世界各国都日益重视地下空间的开发利用,把地下空间当成一种新型国土资源,并称之为“地下产业”,专家预言“21 世纪是地下空间开发利用的世纪”。

发达国家虽然对地下空间已有一定规模的开发利用,但还远未满足要求,而发展中国家则刚刚起步。我国经济技术实力已基本具备了大规模开发地下空间的能力,大量开发地下空间的时机已经成熟。作为开发地下空间的主要设备——全断面掘进机将有巨大的市场,重点发展现代化大型隧道掘进机势在必行。过去我国大型掘进机长期依赖进口[已进口 20 台(套)],每台(套)进口费用约 3 000 万美元,初步预测今后如果仍依赖进口,则每年需耗资 11 亿美元。

(2) 矿山井下采掘机械

我国加入 WTO 后,煤炭工业面临着新的机遇和挑战,加快高产高效矿井建设即实现煤矿技术装备的现代化,是我国煤炭工业发展的必然趋势。为此,为矿山机械行业带来了巨大的发展空间。

根据我国国民经济“十五”和“十一五”期间经济发展速度为 7.5% 左右预测,对电力、冶金、建材、化工、民用生活等消费需求分析,2010 年我国煤炭产量将快速增长。据预测,现有的神华、兖州、大同、晋城、淄博等矿综采作业每年就需高产高效 1 200kW 以上的电牵引设备 11 套,到 2010 年共需 55 套。若考虑到新建和改建煤矿等。则 2010 年仅综采电牵

引设备的需求就超过 100 套。

据现有资料分析,神华引进的一套综采电牵引设备的费用为 3 000~4 000 万美元,若按 3 500 万美元计算,引进 100 套则耗资约 35 亿美元。这既耗费国家大量外汇,又使煤炭企业不堪重负。因此,发展我国自己的高产高效煤炭技术装备,是我国矿山机械行业发展的必然趋势,实现采煤技术装备本土化也是我国加入 WTO 后的客观要求。

(3) 冶金机械

我国钢铁工业近几年取得了快速发展,2004 年产钢 2.73 亿 t,钢材 2.97 亿 t,同年我国由净进口钢材国变为净出口钢材国。预计 2005 年钢产量 3.2 亿 t,到 2010 年钢产量还将继续增长。

我国在今后 5~8 年内,钢材产品主要是提高板、带、管的产量和质量,对设备要求要连续化、大型化和自动化。重型机械制造业在 2004 年为冶金工业提供装备总产值 211 亿元,当年进口冶金设备 157 亿元(18.89 亿美元),进口额占国内冶金设备市场的 40.44%。即我国冶金设备有近一半为国外企业所占有。因此,重点发展冶金机械产品是符合我国经济利益且有市场前景的,特别要实现以热、冷连轧机为代表的冶金成套设备国产化目标。

(4) 物料搬运机械

在国民经济各行各业中,只要存在产品生产、消费和流通,就离不开物料搬运机械。据有关资料报道,工业产品生产中,日本用于物料搬运的费用大约占生产成本的 10.7%;美国和德国占总成本的 11%~13%;我国占 18%~21%。所以提高我国物料搬运机械化和自动化水平的空间十分巨大。

近年来,物料搬运机械制造业的地位和作用日显突出。2004 年物料搬运机械行业工业总产值 986.31 亿元,比上年增长 31.58%;销售收入 966.62 亿元,比上年增长 32.55%;利润总额 45.92 亿元,比上年增长 16.56%。三项指标分别占重型机械行业的 64.72%、66.06%、85.22%。出口额也增加很快,成为推动该产业的发展的重要支撑。

今后应重点发展港口码头大型集装箱装卸搬运成套设备;矿山、码头散装装卸运输系统成套设备;大型自动化立体仓储搬运成套设备及城市大型自动化立体停车设备;自动化物流配送中心;模块化组合起重机械;全自动起重机械等。

(5) 重型锻压设备

在今后 10 年内,一是将城市架空电网埋入地下和建筑房场的装修,需要大型挤压和模锻设备生产大型有色和塑料管、板等产品;二是汽车工业结构件生产需要大型冲压生产线和精锻、精整生产线;三是航空工业的发展需要大型锻造设备。因此,重型精密成型设备、轿车锻造线和冲压线设备、大型建筑材料压力设备、人造板连续式热压成套设备应是我国重点发展的产品。特别应以 8 万 t 级热模锻设备为“十一五”发展的主要目标。

(6) 大型铸锻件

目前我国大型铸锻件的年生产能力为 50 万 t 左右,每

年还需从韩国、日本和俄罗斯等国进口相当数量的发电设备转子、水电机组大轴、水轮机大叶片、核电机组所用铸锻件、大型船用曲轴、重型容器等大型铸锻件。据我国至 2020 年的经济发展预测:发电设备新增装机容量为 32 000 万 kW,平均装机水电 700 万 kW/a、火电以 60 万 kW×20 套/a 速度建造、气电将有 28 万 kW×70 台机组、核电新增 100 万 kW×3 台/a,大型铸锻件在电力设备制造业中具有广阔的前景;冶金工业钢产量将超过 4.5 亿 t,大型冷、热轧设备所需的大型轧钢机牌坊和轧辊市场看好;石油化工工业发展迅速,仅中石化和中石油重型容器的需求量就达 40~50 台/a,“煤转油”工程,将需建 15 条煤液化生产线,生产油品 1 500 万 t/a,煤液化工程装置中重型容器需要量很可观;造船业势头强劲,2003 年造船量已超过 700 万 t,未来造船业将进入快速发展期,船用铸锻件的需求将会很大。因此,大力发展大型铸锻件产业对促进我国工业发展有重要作用。

综上所述,自 21 世纪初以来,在我国国民经济稳步和高速增长的推动下,在党中央振兴装备制造业方针的指导下,我国重型机械行业新产品及重大装备研制取得了重大的进展,并且为今后重型机械行业快速健康发展奠定了坚实的基础。

3. 企业组织结构调整重点

以市场为导向,以产品结构调整为中心,根据企业现有的技术、装备和经营状况,按有所为、有所不为的原则,政府或协会牵线搭桥,重组重型机械行业的大、特、专、精企业集团,提高集中度,实现重型机械制造业的振兴。以产品市场为导向,组建 2 个大型铸锻件中心,支持 2 个重型机械集团发展,支持 2 个起重运输设备集团发展,支持 2 个矿山设备集团发展。

(1) 建立两个大型铸锻件制造中心

我国目前铸锻件生产能力利用率不到 20%,很多企业的铸锻件生产设备不配套,而且能耗大,污染严重。为此,建议将我国一重集团和二重集团热加工分厂独立经营,建立我国南、北两个具有独立法人资格的大型铸锻件生产中心。这两个中心的炼钢能力和万吨水压机必须基本匹配,建成高效节能的环保型企业,两个“中心”能在国际市场中与日本、韩国、俄罗斯、法国等相应的企业竞争。

(2) 支持两个特大型重型机械企业集团发展

主要开发、设计和制造市场所需的冶金、能源、石化、重型锻压、军工(战舰、火炮、航空热模锻钢和钛合金模锻)等行业所需的大型成套设备,使设计和制造大型成套设备的能力可与西马克、三菱重工、奥钢联、韩国重工等在国际市场上竞争。

(3) 支持以交通、起重运输、仓储、港口等大型成套设备为主导的两大集团发展

一是建立以高速火车轮轴、城市煤气设备、大型冶金吊车、水电站坝大型吊车、卫星发射塔架、钢管轧制设备等产品为主导的企业集团;二是建立以炼焦设备、冶金车辆、方坯连铸、连铸大包回转台架、大型通用吊车、散料装卸机械、港口机械、仓储设备等产品为主导的企业集团。

(4)支持以采矿、破磨、水泥、带式输送、人造板等大型成套设备为主导的两大集团发展。一是支持以煤和矿石洗选设备、大型破磨设备、带式输送设备、大型人造板设备、城市垃圾设备、污水处理设备等产品为主导的企业集团;二是支持以大型露天采矿、大型井下开采、桥梁墩基钻铣、大型水泥等成套设备为主导的企业集团。

要建立大型铸锻件、破磨筛分机械、人造板设备、大型装卸输送机械、自动化立体仓储设备等特色产品生产基地。

加强油膜轴承、液压润滑、制动器、电磁铁、减速器等基础件、配套产品的专业化生产。加强与科研院所和高等院校的合作,建议组建生产工艺与设备研制相结合的冶金装备开发中心。由一重(轧钢处)、北科大(连轧中心)和鞍钢有关科技人员组建我国冷、热连轧研制中心,专门开发和研制连轧生产工艺的数字控制模型及液压压下核心技术。

建议以二重为主,联合有实力的隧道施工单位 and 清华大学、西南交通大学,组建以掘进复杂岩石为主的大型现代化掘进机研制中心。

建议以大连重工·起重和首钢机械公司为主,联合有关大学或与国外合资组建以城市地下管网和地铁为主的盾构机研制中心。

对于国有大型企业建议按国家深化改革的要求,全面建立符合我国《公司法》规范的现代企业制度,依据工艺相近和产品要求,充分考虑专业化、规模化的原则,优化资源配置,调整生产组织,组建若干专业分公司,以利于提高产品质量、提高效率、降低消耗和成本,提高经济效益。要吸收民营、集体、港澳台及外商资本,建立公司法人治理结构,形成公司股东会、董事会、监事会、经理层相互制衡的机制,增强企业的市场应变能力;实现责任明确,管理界限清晰、有效管理的母子公司管理体制,完成现代企业制度改革。

对中、小国有企业建议按照当地政府的政策尽快转变经营机制,吸收民营、集体、港澳台和外商资本,建立股份制,完成体制改革。对那些资不抵债、长期亏损、没有发展前途的企业,建议主动申请破产、倒闭或转让给有资金、有技术、有产品的运营良好的企业。支持中小企业根据自身的特点开发产品,促进规模生产与大型集团形成产品的合理分工及协作关系,加快集约化生产格局的形成。

推进企业的兼并联合,发展一批有专业特色的企业集团,扩大产品出口基地。2005年末现有国有企业数减少10%,2010年国有企业数减少30%,2020年国有企业数减少50%。

4.重点科技攻关及开发项目建议

跨入新世纪以来,由于国家实施积极财政政策、拉动内需以及西部大开发和南水北调等工程的启动,加之党的十六大提出振兴我国装备制造业,大大推动了重型机械制造业全面、快速的发展,同时也为“十一五”以至2020年前重型机械产品开发指明了方向。

根据我国2020年前基础工业的发展规划和相应装备的市场分析,本着重点项目不但要有市场前景,而且该项目的完成要推动整个产业的技术进步和产业升级的目的,选择

下述项目为重型机械制造业的重点开发项目。

(1)井下采掘关键设备

特别是年产500万t以上矿井所需的大于1500kW的电牵引采煤机,以加快我国高产高效国有大中型矿井采煤的现代化技术改造。

井下采掘关键设备科技攻关的重点是:①大型综采设备,煤层高4.5~5m一次采全高成套设备,日采煤量达1.5~2万t,工作面3.3kV供电,主要设备技术水平达到国际21世纪初先进水平。其中:电牵引采煤机总功率 $\geq 1500\text{kW}$,截深1000~1200mm,实现智能化控制;重型刮板输送机运量 $> 3500\text{t/h}$,槽宽1.5~1.75m,中部槽过煤能力 $\geq 800\text{万t}$;液压支架工作阻力8000~10000kN(二柱),支护强度1.2~1.4Mpa,出煤1000万t内支架不大修,顺槽带式输送机装机功率 $> 2000\text{kW}$,带宽1.4m,带速4~5m/s,运量4000t/h,顺槽运距 $> 5000\text{m}$ 。②3.3kV工作面供电系统,要满足高产高效大型化装备的要求,其中移动变电站,变压器容量 $\geq 2500\text{kV}\cdot\text{A}$,高压6kV,低压3.3kV,组合开关8个控制回路;高压防爆电机功率 $\geq 750\text{kW}$,电压3.3kV。③掘锚一体化装备,使采、掘、装、钻、锚一体化,实现巷道快速掘进,经济切割硬度稳定在F8~F10的半煤岩重型掘进机。④大型选煤设备,包括浮选机单机处理能力1000~1200m³/h,并能对主要参数进行自动控制;齿辊式破碎机处理能力为1000~6000t/h,直径1.4m的重介质选煤旋流器;调频变速高的大介质泵、可靠性的大型脱介筛和离心脱水机,120m²的加压过滤机;400m²的精煤自动压滤机,以及机电一体化自动控制检测设备。⑤井下无轨胶轮车。低污染防爆柴油机功率90~120kW,载重量12~18t,运行速度12000m/h(载重状态),爬坡能力 $\geq 14^\circ$,优化结构,提高可靠性。

(2)大型隧道现代化掘进设备研究(包括盾构机)

岩石掘进机是集机、电、液、光、信息技术为一体的大型成套设备。针对我国水利、公路、铁道和水电等建设的需要,主要开发 $\phi 8\text{m}$ 以上的大型全断面岩石掘进机。“盾构机”主要是用于掘进现代化城市地铁和城市地下管网(供水、下水、地下电缆)的隧道机。

大型隧道现代化掘进设备研究的目的是接近或达到美国罗宾斯、德国维尔特等国际知名掘进机制造公司的技术水平,即世界先进水平,达到定向精度高(上、下、左、右偏移不超过20mm);自动化水平高,适应能力强(能应用于比较复杂的地层),掘进速度快(月进尺硬岩600~700m,其他岩层月进尺1000m),工作可靠性高,使用寿命长(10km掘进不大修,累计进尺达40~50km)。其技术攻关的重点是:①总体设计技术,②全断面掘进机系统集成技术,③刀盘及驱动系统技术,④出碴输送系统技术,⑤电气控制系统技术,⑥冷却及通风系统技术,⑦制造工艺及组装技术等。该项目的完成,将标志着我国重型机械制造业的制造工艺技术、控制技术达到当今世界先进水平。

(3)大型冷、热连轧成套设备的研制

我国从20世纪70年代开始,冷、热连轧成套设备及相关技术一直依赖于引进,已经花了上百亿美元。2002年鞍钢

和一重合作才为我国提供一套具有自己知识产权的热连轧设备。在现代化技术开发基础上,将大型冷、热连轧成套设备的研制进一步深化和完善,这对我国冶金设备制造业将是一个技术和经济的大飞跃。

大型冷、热连轧成套设备研制的目标是实现冷、热连轧机组机、电、液、工艺配套、安装、调试全过程国内独立设计和设备成套及技术总承包。其技术攻关的重点是:①总体系统集成,轧钢工艺技术,装备制造技术与运行控制技术的综合。②机型开发设计,在消化国外机型技术的基础上自主开发新的机型。③精度综合控制、保证产品质量达到厚度精度 $\pm 40\mu\text{m}$ (热轧) $\sim \pm 5\mu\text{m}$ (冷轧),板形精度 $\pm 20\text{IU}$ (热轧) $\sim \pm 5\text{IU}$ (冷轧)。④全线生产过程智能化控制系统。

(4) 自动化物流配送分拣中心系统成套装备研究

国家在 2002 年就提出将物流和配送作为我国鼓励发展的产业,降低我国工业生产的物流成本。为此,北京起重运输机械研究所提出,并承接该项目的研究。因为物流首要解决的是“信息流”,没有完整的信息控制技术,就谈不上“物流”能“流起来”。该项目研制成功,对我国整个工业产品降低成本(约 8%~10%)具有十分重要的技术经济意义。

自动化物流配送分拣中心系统成套装备技术攻关的重点是①RF(无线射频)拣选管理系统,②分拣输送机系统,③高速巷道堆垛机,④快速穿梭车,⑤与企业 ERP 系统适时联接的物流信息管理系统。

(5) 锻压设备

热模锻成套(成线)设备及快锻、温锻设备,模锻精压设备,重载高速铁路辙叉芯轨,大型模具,航天航空新型材料、新工艺及应用。尤其需开发 6.5~8 万吨模锻液压机。

6.5~8 万吨模锻液压机技术攻关的重点是:①主体设备的结构分析、动态模拟仿真、优化设计及关键零部件的设计开发。②超大、超长、超重铸锻件的制造技术研究(500t 级以上的特大型铸件,200t 级以上的重型锻件)。③设备工艺参数,现代成形工艺技术与故障诊断。④液压同步控制系统研究。⑤设备工况与生产过程监视,计算机控制与管理技术。⑥整套设备工程的绿色设计研究。

(6) 石油化工设备

2 000t 级煤液化反应器开发与研制、抽油机、高压釜、成套化肥设备及大型化肥、乙烯装置关键制造技术开发及设备制造、大型氮肥生产装置、新建及现有氮肥企业的节能、增产改造设备的开发。

石油化工设备中的锻焊结构厚壁重型容器的目标是要达到当代世界先进水平,其技术攻关的重点是:①锻焊结构重型加氢反应器材料的研究;②大型空心钢锭的研究;③锻造工艺锻造余量的操作与控制;④现场组焊技术的研究。

(7) 电站设备

燃气—蒸汽联合循环发电机组、百万千瓦级压水堆核电站、低温核供热堆、快中子增殖堆、聚变堆、先进研究堆、

大型贯流及抽水蓄能水电机组等铸锻件;60 万 kW 及以上超临界火电机组铸锻件、3.6 万 kW 及以上燃气、蒸汽联合循环设备铸锻件、大型风力发电机组制造、核电机组及关键配套辅机制造、脱硫技术及装置开发等。

电站设备用大型铸锻件的目标是实现 600~1 000MW 超临界及超超临界火电机组高中压转子,汽轮机低压转子、汽缸体等锻件,大型水电机组铸件、主轴锻件,重型燃气轮机联合循环机组大型高低压复合转子、汽缸体锻件,1 000MW 级核电蒸发器管板锻件、封头等主要设备铸锻件达到当代国际水平,实现国产化。其技术攻关重点:①超纯净钢的冶炼、锻造、热处理技术研究;②大型不锈钢铸件铸造技术研究;③计算机辅助工艺设计技术、凝固模拟技术、先进铸造技术的研究;④核电用特大型管板锻造、热处理工艺研究;⑤高纯净度大型钢锭与大型空心钢锭的研究;⑥特大型超低碳不锈钢锻造工艺研究;⑦大型转子锻件锻造工艺与热处理研究;⑧大型缸体铸件补焊材料与工艺的研究;⑨大型铸锻件无损检测技术的研究;⑩大型封头整体成形工艺研究等。

5. 重点技改项目建议

为加速重型机械行业规模化、科技化和产业化,要加快现有企业的技术改造,提高生产效率,降低生产成本,提高经济效益。如第一重型机械集团公司万吨水压机锻造操作机改造项目、煤液化直接反应器产业化项目;第二重型机械集团公司平改电项目、基础设施更新改造项目;太行振动机械股份有限公司的智能化大型矿筛产业化项目等。

五、措施及政策建议

建议政府有关主管部门在重型机械国有大型和特大型企业的产业结构调整中起主导作用。组建 2 个重型机械集团、2 个大型铸锻件中心、2 个起重运输设备集团、2 个采矿设备集团,作为国家重大装备研制的主力军。

建议取消大型成套设备进口免税政策(除头一次引进技术设备外),如薄板坯连铸连轧成套设备,冷、热连轧机成套设备等,可避免多次重复引进,也可为国内重型机械企业增加商机。

建议加快国有大型重型机械企业改组、改革、联合、兼并的步伐,加快国有中、小型重型机械企业,改革、重组、破产、股份制改造的步伐。在“十一五”期间减少国有重型机械企业数 30%。

建议国家加大对市场环境整顿的力度,维持好市场秩序,打击假冒、伪劣产品,保障守法企业正常的生产经营利益。

建议国家在“十一五”期间重点支持新技术和新产品的开发,即支持“工程技术中心”对重点攻关和开发项目立项,并予以资金支持。

[撰稿人:中国重型机械工业协会李昌荣 审稿人:中国重型机械工业协会汪建业、徐善继]

2004 年重型机械行业 经济运行情况及特点

一、重型机械行业简况

1. 行业归口范围

重机行业特别是其中的重型装备制造业是为国家能源、交通、原材料等国民经济基础工业和国防工业提供重型、成套技术装备的产业之一,是国家装备工业的重要组成部分,它的发展关系到国家经济安全,影响到我国科技的进步,也是我国参与国际竞争的实力和水平的体现。

重型机械行业归口范围,不同时期有不完全相同的内涵。2001 年原国家机械工业局撤消之前,机械工业统计中的重型机械行业(原称重型矿山机械行业),主要归口原机械工业部系统的冶金设备、矿山设备、起重运输设备、工矿车辆及减速器等 5 个小行业,而原机械工业部所属的起重运输设备行业,不包括叉车等工业车辆、汽车起重机等流动式起重机、塔式起重机、电梯与自动扶梯等制造业,其中,叉车等工业车辆、汽车起重机等流动式起重机,归口工程机械行业,塔式起重机及电梯与自动扶梯等产品则归口于原建设部建筑机械行业。

国家机械工业局撤消后,中国机械工业联合会在机械工业统计中,开始按《国民经济行业分类》GB/T4754—1994 标

准,将国家统计局统计的全国范围的冶金设备、矿山设备、起重运输设备及工矿车辆等 4 个行业小类归列在重机行业范围。而全国起重运输设备行业则包括了叉车等工业车辆、汽车起重机等流动式起重机、塔式起重机、电梯与自动扶梯等制造业,这就是国际上通称的物料搬运(设备)行业。因此,目前重机行业归口的内涵与原机械部时期已有很大区别。

按《国民经济行业分类》GB/T4754—2002 新国标规定,目前,重型机械行业归口的行业是:全国冶金设备行业(行业代码 3615)、矿山(采矿采石)设备行业(行业代码 3611)、有轨工矿车辆行业(行业代码 3712)等 3 个行业小类和起重运输设备行业 1 个行业中类(行业代码 353)。为了与原机械工业部部门的“起重运输设备行业”相区别,在《国民经济行业分类》国家标准中将“起重运输设备”更名为国际通行的“物料搬运设备”之前,文中在提及起重运输设备时,特在其后加注(物料搬运设备)字样。

2. 近几年行业经济发展简况

1998~2003 年重型机械行业主要经济指标完成情况见表 1。

表 1 1998~2003 年重型机械行业主要经济指标完成情况

指 标 名 称	1998 年	1999 年	2000 年	2001 年	2002 年	2003 年	年均增长(%)
重机行业企业数(个)	1 018	1 024	1 021	1 110	1 193	1 357	5.92
其中:冶金矿山设备行业(个)	485	491	483	488	511	603	4.45
起重运输设备行业(个)	481	482	494	561	653	727	8.61
行业工业总产值(当年价)(亿元)	447.28	469.83	518.33	658.44	837.40	1 101.50	19.75
其中:冶金矿山设备行业(亿元)	169.18	169.84	174.92	200.89	249.32	351.11	15.72
起重运输设备行业(亿元)	256.92	278.69	317.40	421.38	534.64	729.07	23.19
重机行业工业增加值(亿元)	126.10	130.68	134.99	168.53	204.56	271.66	16.59
其中:冶金矿山设备行业(亿元)	47.92	49.48	46.69	52.57	64.71	92.34	14.02
起重运输设备行业(亿元)	72.26	75.70	81.79	107.05	127.32	173.94	19.21
重机行业产品销售收入(亿元)	441.44	447.47	499.80	634.42	813.18	1 067.13	19.30
其中:冶金矿山设备行业(亿元)	156.24	157.22	167.20	187.74	241.64	338.57	16.73
起重运输设备行业(亿元)	265.83	270.10	307.16	411.80	522.73	708.23	21.69
重机行业利润总额(亿元)	-0.03	3.29	5.67	16.11	29.45	40.66	8.13(亿元)
其中:冶金矿山设备行业(亿元)	-7.23	-5.92	-5.14	-4.87	-0.26	4.27	2.30(亿元)
起重运输设备行业(亿元)	7.59	9.05	10.88	20.44	27.88	36.92	5.85(亿元)
产品销售收入利润总额率(%)	-0.01	0.74	1.13	2.54	3.62	3.81	0.76(百分点)
其中:冶金矿山设备行业(%)	-4.60	-3.80	-3.10	-2.60	-0.10	1.26	1.19(百分点)
起重运输设备行业(%)	2.86	3.35	3.54	4.96	5.33	5.21	0.46(百分点)
重机行业亏损面(%)	34.87		31.54	30.91	27.33	19.75	-3.02(百分点)
其中:冶金矿山设备行业(%)	35.67		34.58	33.61	28.38	20.23	-3.09(百分点)
起重运输设备行业(%)	32.85		27.94	27.63	25.35	18.71	-2.83(百分点)
重机行业全员劳动生产率(元)	18 482	21 908	23 522	33 942	40 991	53 774	23.81
其中:冶金矿山设备行业(元)	12 166	14 231	13 830	19 989	24 308	34 562	23.22
起重运输设备行业(元)	27 643	33 333	37 971	50 230	60 076	77 828	23.00

(续)

指 标 名 称	1998 年	1999 年	2000 年	2001 年	2002 年	2003 年	年均增长(%)
行业从业人员年均人数(万人)	68.23	59.65	57.39	49.65	49.90	50.52	-5.83
其中:冶金矿山设备行业(万人)	39.39	34.77	33.76	26.30	26.62	26.72	-7.47
起重运输设备行业(万人)	26.14	22.71	21.54	21.31	21.19	22.35	-3.08
重机行业资产总值(亿元)	981.12		1 051.46	1 144.85	1 227.06	1 393.64	7.27
其中:冶金矿山设备行业(亿元)	487.72		496.71	501.89	561.47	620.74	4.94
起重运输设备行业(亿元)	465.52		526.08	614.61	630.39	742.77	9.79

注:1.表中原始数据来源于国家统计局年报资料。

2.表中起重运输设备行业包括叉车等工业车辆、汽车起重机等流动式起重机、塔式起重机及电梯自动扶梯等制造业(以下表同)。

3.近几年重型机械行业主要经济指标占全国机械工业的比重

2000~2003年重型机械行业主要经济指标占全国机械工业的比重见表2。

二、2004年重型机械行业经济发展情况及经济运行特点

1.2004年重型机械行业主要经济指标完成情况

2004年重型机械行业主要生产指标完成情况见表3。

表2 2000~2003年重型机械行业主要经济指标占全国机械工业的比重

年份	行业名称	企业数 (个)	占行业 比重 (%)	资产 总值 (亿元)	占行业 比重 (%)	工业 总产值 (不变价) (亿元)	占行业 比重 (%)	产品销售 收入 (亿元)	占行业 比重 (%)	利润 总额 (亿元)	占行业 比重 (%)
2000	全国机械工业	40 675	100.00	24 963.20	100.00	19 148.80	100.00	17 819.50	100.00	657.68	100.00
	重型机械行业	1 021	2.51	1 051.46	4.21	508.91	2.66	499.80	2.81	5.67	0.86
	其中:冶金矿山设备行业	483	1.19	496.71	1.99	163.40	0.85	167.20	0.94	-5.14	-0.78
	起重运输设备行业	494	1.21	526.08	2.11	323.06	1.69	307.16	1.72	10.88	1.65
2001	全国机械工业	39 712	100.00	25 778.70	100.00	21 023.10	100.00	19 124.60	100.00	835.5	100.00
	重型机械行业	1 100	2.77	1 144.85	4.44	641.94	3.05	634.42	3.32	16.11	1.93
	其中:冶金矿山设备行业	488	1.23	501.89	1.95	187.89	0.89	187.74	0.98	-4.87	-0.58
	起重运输设备行业	561	1.41	614.61	2.38	421.89	2.01	411.80	2.15	20.44	2.45
2002	全国机械工业	32 626	100.00	21 391.20	100.00	19 097.50	100.00	17 751.30	100.00	1 003.90	100.00
	重型机械行业	1 193	3.66	1 227.06	5.74	820.23	4.30	813.18	4.58	29.45	2.93
	其中:冶金矿山设备行业	511	1.57	561.47	2.62	235.57	1.23	241.64	1.36	-0.26	-0.03
	起重运输设备行业	653	2.00	630.39	2.95	538.30	2.82	522.73	2.94	27.88	2.78
2003	全国机械工业	36 984	100.00	26 452.20	100.00	26 145.40	100.00	24 707.10	100.00	1 564.60	100.00
	重型机械行业	1 357	3.67	1 393.64	5.27	1 061.44	4.06	1 067.13	4.32	40.66	2.60
	其中:冶金矿山设备行业	603	1.63	620.74	2.35	326.61	1.25	338.57	1.37	4.27	0.27
	起重运输设备行业	727	1.97	742.77	2.81	719.53	2.75	708.23	2.87	36.92	2.36

注:表中全国机械工业数据来源于中国机械工业联合会年报资料。

表3 2004年重型机械行业主要生产指标完成情况

行业企业分类	企业数 (个)	工业总产值 (当年价) (亿元)	同比 增长 (%)	新产品 产值 (亿元)	同比 增长 (%)	出口 交货值 (亿元)	同比 增长 (%)	工业销售产值 (当年价) (亿元)	同比 增长 (%)
重型机械行业	1 522	1 523.99	36.59	256.20	38.54	160.50	15.33	1 487.14	37.56
冶金矿山设备行业	664	514.12	47.47	70.93	58.14	15.68	71.84	495.98	47.48
其中:大型企业	16	195.51	62.53	51.13	62.55	9.87	87.25	187.33	61.26
其中:国有企业	156	284.66	53.97	59.30	70.60	10.52	81.36	272.70	52.73
民营企业	217	75.12	37.22	1.29	-42.58	0.69	53.18	73.17	40.68
三资企业	28	26.19	36.32	1.61	71.98	2.94	47.95	25.92	36.89
起重运输设备行业	830	986.31	31.58	178.37	27.64	140.49	52.81	969.58	33.23
其中:大型企业	9	361.46	27.24	106.57	25.81	74.28	48.73	363.41	29.44
其中:国有企业	110	219.81	16.32	55.32	14.16	5.86	81.78	217.94	19.98
民营企业	310	160.43	43.74	10.60	67.28	15.00	34.84	155.22	44.77
三资企业	116	391.49	40.86	85.94	29.94	101.69	55.75	387.96	41.94

注:1.表中原始数据来源于国家统计局2004年1~12月月报资料。

2.表中国有企业系指国有企业、国有联营企业和国有独资公司的合称。

2004 年重型机械行业主要销售指标完成情况见表 4。

2004 年重型机械行业资产及主要经济效益指标情况见表 5。

表 4 2004 年重型机械行业主要销售指标完成情况

行业企业分类	产品销售收入 (亿元)	同比增长 (%)	产品销售成本 (亿元)	同比增长 (%)	产品销售利润 (亿元)	同比增长 (%)	利润总额 (亿元)	同比增长 (%)
重型机械行业	1 463.33	36.41	1 230.18	37.78	227.83	29.69	53.89	25.10
冶金矿山设备行业	474.96	45.64	402.33	47.11	70.37	38.28	7.96	93.33
其中:大型企业	182.23	56.27	154.48	61.04	26.99	34.82	3.09	268.61
其中:全国有企业	260.96	48.20	219.56	50.96	40.18	35.48	-0.64	-64.32
民营企业	69.41	39.66	60.03	38.40	8.90	48.56	3.04	23.88
三资企业	25.86	20.58	21.66	20.23	4.17	22.76	1.51	41.70
起重运输设备行业	966.62	32.55	807.62	33.72	156.09	27.01	45.92	16.56
其中:大型企业	369.08	29.20	305.85	27.44	62.46	38.99	19.02	17.47
其中:全国有企业	218.70	20.21	184.23	17.40	33.72	38.16	-0.51	-68.61
民营企业	153.40	38.19	133.19	39.61	19.45	29.32	6.89	19.28
三资企业	389.21	38.27	315.64	42.09	72.97	24.09	28.75	4.18

表 5 2004 年重型机械行业资产及主要经济效益指标情况

行业企业分类	资产合计 (亿元)	同比增长 (%)	流动资产 平均余额 (亿元)	同比增长 (%)	固定资产 净值平均余额 (亿元)	同比 增长 (%)	总资产 贡献率 (%)	流动资产 周转率 (次)
重型机械行业	1 393.64	13.58	1 023.29	24.32	369.34	4.18	7.18	1.43
冶金矿山设备行业	620.74	10.56	418.34	21.42	166.27	0.23	4.83	1.14
其中:大型企业	312.20	-21.44	203.74	24.85	80.31	-7.23	4.28	0.89
其中:全国有企业	462.85	5.53	300.76	19.56	125.76	-4.37	3.56	0.87
民营企业	29.93	82.39	26.22	51.59	11.09	45.67	10.30	2.65
三资企业	20.03	-8.29	15.51	27.82	5.93	45.98	13.11	1.67
起重运输设备行业	742.77	17.83	588.97	27.46	193.96	7.81	9.08	1.64
其中:大型企业	253.72	-33.76	231.49	40.27	69.58	5.94	9.29	1.59
其中:全国有企业	222.75	6.47	149.89	12.12	61.55	2.11	3.84	1.46
民营企业	71.03	120.11	63.43	45.90	24.11	24.15	12.71	2.42
三资企业	288.54	19.94	268.49	37.65	68.68	5.72	10.84	1.45

行业企业分类	产品销售 收入利润率 (%)	产品销售收入 利润总额率 (%)	工业总产值 全员劳动生产率 (万元/人·年)	成本费 用利润率 (%)	固定资产 利润率 (%)
重型机械行业	15.57	3.68	29.80	3.86	14.59
冶金矿山设备行业	14.82	1.68	20.12	1.70	4.79
其中:大型企业	14.81	1.69	24.60	1.71	3.84
其中:全国有企业	15.40	-0.25	17.43	-0.24	-0.51
民营企业	12.82	4.37	31.17	4.63	27.37
三资企业	16.12	5.85	39.28	6.17	25.50
起重运输设备行业	16.15	4.75	40.49	5.06	23.68
其中:大型企业	16.92	5.15	61.48	5.63	27.33
其中:全国有企业	15.42	-0.23	30.28	-0.24	-0.82
民营企业	12.68	4.49	33.70	4.74	28.58
三资企业	18.75	7.39	79.12	8.09	41.86

2. 行业几项主要经济指标前 10 名企业

2004 年冶金矿山设备行业工业总产值前 10 名企业见表 6。2004 年冶金矿山设备行业产品销售收入前 10 名企业见表 7。2004 年冶金矿山设备行业资产总值前 10 名企业见表 8。2004 年起重运输设备(物料搬运设备)行业工业总产值前 10 名企业见表 9。2004 年起重运输设备行业产品销售收入前 10 名企业见表 10。2004 年起重运输设备行业资产总值前 10 名企业见表 11。

表 6 2004 年冶金矿山设备行业

工业总产值前 10 名企业

序号	企 业 名 称	工业总产值 (当年价) (亿元)
1	大连重工·起重集团有限公司	36.2
2	中信重型机械公司	24.3
3	中国第一重型机械集团公司	22.2
4	中国第二重型机械集团公司	18.6
5	沈阳重型机械集团有限责任公司	14.3

(续)

序号	企 业 名 称	工业总产值 (当年价) (亿元)
6	沈阳矿山机械(集团)有限责任公司	13.7
7	上海重型机器厂有限公司	13.1
8	上海建设路桥机械设备有限公司	9.7
9	河北省邢台机械轧辊(集团)有限公司	7.8
10	张家口煤矿机械有限公司	7.2

**表 7 2004 年冶金矿山设备行业
产品销售收入前 10 名企业**

序号	企 业 名 称	产品销售收入 (亿元)
1	大连重工·起重集团有限公司	35.1
2	中国第二重型机械集团公司	21.0
3	中信重型机械公司	20.4
4	中国第一重型机械集团公司	16.9
5	沈阳矿山机械(集团)有限责任公司	12.6
6	沈阳重型机械集团有限责任公司	12.1
7	上海重型机器厂有限公司	11.1
8	上海建设路桥机械设备有限公司	10.3
9	河北省邢台机械轧辊(集团)有限公司	7.9
10	张家口煤矿机械有限公司	7.9

**表 8 2004 年冶金矿山设备行业
资产总值前 10 名企业**

序号	企 业 名 称	资产总值(亿元)
1	中国第一重型机械集团公司	52.8
2	沈阳重型机械集团有限责任公司	51.7
3	大连重工·起重集团有限公司	51.5
4	中国第二重型机械集团公司	41.4
5	中信重型机械公司	36.4
6	沈阳矿山机械(集团)有限公司	23.3
7	上海重型机器厂有限公司	21.2
8	邢台机械轧辊(集团)有限公司	12.4
9	太原矿山机器集团有限公司	9.6
10	郑州煤矿机械厂	9.5

**表 9 2004 年起重运输设备行业
工业总产值前 10 名企业**

序号	企 业 名 称	工业总产值 (当年价)(亿元)
1	徐州工程机械集团有限公司	131.5
2	上海振华港口机械股份有限公司	74.5
3	上海三菱电梯有限公司	44.7
4	广州日立电梯有限公司	25.9
5	太原重型机械集团有限公司	24.6
6	杭州西子奥的斯电梯有限公司	19.7
7	中国迅达电梯有限公司	14.9
8	江苏通润机电集团有限公司	14.8
9	上海港机股份有限公司	12.6
10	广州奥的斯电梯有限公司	12.0

**表 10 2004 年起重运输设备行业
产品销售收入前 10 名企业**

序号	企 业 名 称	产品销售收入 (亿元)
1	徐州工程机械集团有限公司	135.6
2	上海振华港口机械股份有限公司	74.5
3	上海三菱电梯有限公司	45.8
4	广州日立电梯有限公司	25.8
5	太原重型机械集团有限公司	21.1
6	杭州西子奥的斯电梯有限公司	19.4
7	江苏通润机电集团有限公司	18.2
8	上海港机股份有限公司	13.5
9	安徽合力叉车股份有限公司	13.3
10	广州奥的斯电梯有限公司	12.1

**表 11 2004 年起重运输设备行业
资产总值前 10 名企业**

序号	企 业 名 称	资产总值 (亿元)
1	上海振华港口机械股份有限公司	107.2
2	徐州工程机械集团有限公司	78.2
3	上海三菱电梯有限公司	49.3
4	太原重型机械集团有限公司	44.7
5	广州日立电梯有限公司	26.3
6	上海港机股份有限公司	14.7
7	上海港口机械制造厂	13.5
8	江苏通润机电集团有限公司	13.9
9	安徽合力叉车股份有限公司	12.2
10	杭州西子奥的斯电梯有限公司	11.7

3.2004 年重型机械行业主要产品产量情况

2004 年重型机械行业主要产品分类产量见表 12。

表 12 2004 年重型机械行业主要产品分类产量

产品名称	单位	2004 年	2003 年	同比增长 (%)
冶炼设备	万 t	22.92	19.28	18.90
金属轧制设备	万 t	26.50	16.54	60.22
水泥设备	万 t	44.20	27.22	62.34
矿山设备	万 t	103.13	78.45	31.47
起重设备	万 t	146.03	120.13	21.55
输送机械	万 m	113.86	84.43	34.85
叉车	万台	6.37	5.08	25.24
减速器	万台	139.52	124.53	12.04

注:1.表中原始数据来源于国家统计局,2004 年 1~12 月月报资料(以下表同)。

2.表中起重设备产量包括了流动式起重机、塔式起重机等(以下表同)。

2004 年冶炼设备和金属轧制设备产量前 10 名企业见表 13。2004 年矿山设备和水泥设备产量前 10 名企业见表 14。

表 13 2004 年冶炼设备和金属轧制设备产量前 10 名企业

序号	企 业 名 称	冶炼设备产量 (万 t)	序号	企 业 名 称	金属轧制设备产量 (万 t)
1	大连重工·起重集团有限公司	5.5	1	河北邢台机械轧辊(集团)有限公司	4.4
2	秦皇岛冶金机械有限公司	2.7	2	中国第一重型机械集团公司	3.8
3	河北邢台机械轧辊(集团)有限公司	1.8	3	中国第二重型机械集团公司	3.4
4	沈阳冶金机械有限公司	1.5	4	宝钢集团常州冶金机械厂	1.9
5	唐山冶金矿山机械厂	1.3	5	太原重型机械(集团)有限公司	1.5
6	大连加氢反应器制造有限公司	0.9	6	上海重型机器厂	1.4
7	上海沪江机械厂	0.8	7	陕西压延设备厂	1.3
8	山东冶金机械厂	0.8	8	乐山斯堪纳机械制造有限公司	0.9
9	宝钢集团常州冶金机械厂	0.7	9	中国轻工机械总公司南京轻工机械厂	0.7
10	山东煤矿莱芜机械厂	0.7	10	大连重工·起重集团有限公司	0.7

表 14 2004 年矿山设备和水泥设备产量前 10 名企业

序号	企 业 名 称	矿山设备产量 (万 t)	序号	企 业 名 称	水泥设备产量 (万 t)
1	郑州煤矿机械厂	7.0	1	西安环宇水泥机械有限公司	8.8
2	合肥日立挖掘机有限公司	6.5	2	中信重型机械公司西安矿山机械厂	8.3
3	上海建设路桥机械设备有限公司	4.7	3	西安西矿环保科技有限公司	3.4
4	宁夏西北奔牛实业集团有限公司	4.6	4	江苏鹏飞实业股份有限公司	2.7
5	北京煤矿机械厂	4.5	5	唐山盾石机械制造有限公司	1.9
6	张家口煤矿机械有限公司	4.4	6	沈阳重型机械集团有限责任公司	1.8
7	宝鸡石油机械厂	3.6	7	四川矿山机器(集团)有限责任公司	1.6
8	沈阳重型机械集团有限责任公司	3.3	8	中天仕名(徐州)重型有限公司	1.5
9	上海重型机器厂	3.3	9	山东崇正鲁建重型机械有限公司	1.5
10	河北省金马矿山机械集团公司	2.7	10	上海新建机器厂	1.3

2004 年起重设备和输送机械产量前 10 名企业见表 15。 2004 年叉车和减速机产量前 10 名企业见表 16。

表 15 2004 年起重设备和输送机械产量前 10 名企业

序号	企 业 名 称	起重设备产量 (万 t)	序号	企 业 名 称	输送机械产量 (万 m)
1	上海振华港口机械股份有限公司	30.8	1	承德输送机集团有限责任公司	19.8
2	徐州工程机械集团有限公司	12.7	2	沈阳矿山机械(集团)有限责任公司	12.2
3	上海倍力机械制造有限公司	11.3	3	西北煤矿机械二厂	9.9
4	江苏通润机电集团有限公司	6.2	4	山东山矿机械有限公司	6.8
5	新乡市起重设备厂	3.9	5	四川省自贡运输机械有限公司	5.2
6	大连重工·起重集团有限公司	3.5	6	安徽攀登机械股份有限公司	4.2
7	山东青云起重机械制造有限公司	3.4	7	衡阳起重运输机械有限公司	4.0
8	浙江诺力机械有限责任公司	2.8	8	芜湖起重运输机器厂	3.7
9	上海起重运输机械厂有限公司	2.5	9	鹤壁市煤业集团有限责任公司	3.1
10	四川长江工程起重机有限责任公司	2.5	10	平顶山鑫顺达矿山机械有限责任公司	3.0

表 16 2004 年叉车和减速机产量前 10 名企业

序号	企 业 名 称	叉车产量(万台)	序号	企 业 名 称	减速机产量(万台)
1	浙江杭叉工程机械股份有限公司	1.79	1	杭州万杰减速机有限公司	29.2
2	安徽合力叉车股份有限公司	1.07	2	杭州减速机厂	17.0
3	林德—厦门叉车有限公司	0.56	3	泰星减速机股份有限公司	10.5
4	大宇重工业烟台有限公司	0.55	4	江苏国茂国泰减速机集团	8.9
5	安徽梯西埃姆叉车有限公司	0.34	5	SEW 传动设备(天津)有限公司	7.8
6	泰兴市塔力机械制造有限公司	0.33	6	江苏省泰隆减速机(集团)公司	7.1
7	安徽合力股份公司宝鸡合力叉车厂	0.32	7	杭州禹神减速器有限公司	5.7
8	大连叉车有限责任公司	0.32	8	广东星光机电有限公司	5.1
9	北京现代京城工程机械有限公司	0.24	9	上海浦南减速器总厂	3.1
10	厦门叉车总厂	0.14	10	天津市减速机股份有限公司	2.9

表 17 2004 年重机行业产品进出口情况 (单位:万美元)

海关货品名称	2004 年				2003 年				出口额	进口额	进出口	进出口
	出口额	进口额	进出口	进出口	出口额	进口额	进出口	进出口	比上年	比上年	比上年	比上年
			总额	差额			总额	差额	增长	增长	增长	增长
									(%)	(%)	(%)	(%)
重型机械总计	265 671	469 439	735 110	- 203 768	161 963	363 914	525 877	- 201 951	64.03	29.00	39.79	0.90
冶金矿山设备合计	30 705	206 113	236 818	- 175 408	16 799	168 148	184 947	- 151 349	82.78	22.58	28.05	15.90
冶金设备	18 642	145 399	164 041	- 126 757	9 335	116 743	126 078	- 107 408	99.70	24.55	30.11	18.01
炼焦炉、水泥回转窑等	1 242	1 679	2 921	- 437	309	2 042	2 351	- 1 733	301.94	- 17.78	24.25	- 74.78
金属冶炼设备及零件	8 862	34 613	43 475	- 25 751	4 707	27 105	31 812	- 22 398	88.27	27.70	36.66	14.97
金属轧机及零件	8 245	100 951	109 196	- 92 706	4 042	80 268	84 310	- 76 226	103.98	25.77	29.52	21.62
冷拔机、拔丝机等	293	8 156	8 449	- 7 863	277	7 328	7 605	- 7 051	5.78	11.30	11.10	11.52
矿山设备合计	12 063	60 714	72 777	- 48 651	7 464	51 405	58 869	- 43 941	61.62	18.11	23.63	10.72
采掘设备及零件	3 826	19 259	23 085	- 15 433	1 397	14 807	16 204	- 13 410	173.87	30.07	42.46	15.09
矿物筛分、洗选、破碎设备	8 188	41 413	49 601	- 33 225	5 912	27 683	33 595	- 21 771	38.50	49.60	47.64	52.61
矿山提升设备	49	42	91	7	155	8 915	9 070	- 8 760	- 68.39	- 99.53	- 99.00	- 100.08
物料搬运设备合计	234 966	263 326	498 292	- 28 360	145 164	195 766	340 930	- 50 602	61.86	34.51	46.16	- 43.95
轻小型起重设备	48 428	25 675	74 103	22 753	32 407	17 888	50 295	14 519	49.44	43.53	47.34	56.71
起重机类	92 398	65 789	158 187	26 609	54 559	56 242	110 801	- 1 683	69.35	16.97	42.77	- 1681.0
叉车及其他工业车辆	21 461	22 201	43 662	- 740	12 456	19 092	31 548	- 6 636	72.29	16.28	38.40	- 88.85
电梯、自动扶梯及升降机等	21 611	18 457	40 068	3 154	9 951	16 604	26 555	- 6 653	117.17	11.16	50.89	- 147.41
连续搬运设备	14 642	105 074	119 716	- 90 432	7 642	66 336	73 978	- 58 694	91.60	58.40	61.83	54.07
(输送机、装卸机械)												
物料搬运设备零件	36 426	26 130	62 556	10 296	28 149	19 604	47 753	8 545	29.40	33.29	31.00	20.49

注:1.表中数据来源国家海关总署。
2.进出口差额中,正值为出口顺差,负值为逆差。

2004 年重机行业国内市场需求及国产设备市场占有率 情况见表 18。

表 18 2004 年重机行业国内市场需求及国产设备市场占有率情况

年份	指 标	冶金矿山设备行业			起重运输(物料搬运) 设备行业
		合 计	冶金设备行业	矿山设备行业	
2001	行业产品销售收入(亿元)	187.75	79.81	107.94	411.80
	出口额(亿元)	11.24	6.62	4.63	72.44
	进口额(亿元)	51.27	37.54	13.73	88.65
	国内市场需求总额(亿元)	227.92	110.85	117.07	428.07
	国产设备市场占有率(%)	77.42	66.01	88.23	79.21
2002	行业产品销售收入(亿元)	241.65	104.07	137.58	522.73
	出口额(亿元)	11.91	6.04	5.87	95.35
	进口额(亿元)	105.77	81.62	24.15	111.40
	国内市场需求总额(亿元)	335.84	179.93	155.91	538.83
	国产设备市场占有率(%)	68.40	54.47	84.45	79.25
2003	产品销售收入(亿元)	338.56	149.22	189.34	708.23
	出口额(亿元)	14.31	8.19	6.12	120.08
	进口额(亿元)	142.24	99.74	42.50	162.01
	国内市场需求总额(亿元)	466.49	240.77	225.72	750.16
	国产设备市场占有率(%)	69.44	58.50	81.11	78.35
2004	产品销售收入(亿元)	474.96	194.06	280.90	966.62
	出口额(亿元)	25.39	15.38	10.01	194.34
	进口额(亿元)	170.44	120.24	50.20	217.75
	国内市场需求总额(亿元)	619.89	299.75	321.09	990.03
	国产设备市场占有率(%)	72.49	59.55	84.36	78.00

5. 2004 年重型机械行业经济运行的基本特点

(1) 冶金矿山设备行业

1) 行业生产销售继续保持高速增长态势, 主要指标创历史新高。2004 年完成工业总产值(当年价)514.12 亿元, 同比增长 47.47%; 产品销售收入 474.96 亿元, 同比增长 45.64%; 产品销售利润 70.37 亿元, 同比增长 38.28%; 利润总额 7.96 亿元, 同比增长 93.33%, 均创历史新高。

主要产品产量: 冶炼设备 22.92 万 t, 同比增长 18.90%; 金属轧制设备 26.50 万 t, 同比增长 60.22%; 矿山设备 103.13 万 t, 同比增长 31.47%, 也均创历史新高。

2) 行业经济效益指标有较大提高; 全国有企业仍是行业生产销售的主要力量。2004 年实现行业产品销售收入利润总额率 1.68%, 比上年增长了 0.42 个百分点, 其中, 16 个大型企业产品销售收入利润总额率 1.69%, 比上年增长了 0.97 个百分点; 全国有企业 156 个, 产品销售收入利润总额率 -0.25%, 比上年增长了 0.78 个百分点, 但指标水平仍然低于重机行业平均水平(3.68%)。行业工业总产值的劳动生产率 20.12 万元, 比上年增长 44.64%, 但仍然低于重机行业平均水平 29.80 万元。

全国有企业占行业比重: 企业总数占 23.49%, 工业总产值占 55.37%, 产品销售收入占 54.94%, 资产总计占 73.43%, 仍是行业生产的主要力量。

3) 工业总产值前 50 名企业, 集中了行业约 60% 的生产能力, 其中国有企业仍是骨干力量。2004 年工业总产值前 50 名企业占行业企业总数 7.53%, 占行业工业总产值的 59.91%, 占行业产品销售收入的 59.94%, 占行业资产总计的 66.30%, 占行业利润总额的 58.68%, 是行业的主要支柱企业。

在工业总产值前 50 名企业中, 全国有企业 30 个, 占企业数的 60%, 其工业总产值占 77.03%, 产品销售收入占 75.74%, 资产总计占 88.37%, 利润总额占 60.92%, 是行业主要支柱企业中骨干力量; 三资企业 1 个, 占企业数的 2%; 民营企业 3 个, 占企业数的 6%; 其他内资企业 16 个, 占企业数的 32%。其中, 矿山设备行业企业 28 个, 占 56%; 冶金设备行业企业 22 个, 占 44%。

进入工业总产值前 50 名企业的入门值为 1.96 亿元, 比 2003 年的 1.55 亿元, 增长了 26.45%。其中: 大连重工·起重集团公司(36.2 亿元)、中信重型机械公司(24.3 亿元)、第一重型机械集团公司(22.2 亿元)、第二重型机械集团公司(18.6 亿元)、沈阳重型机械集团有限责任公司(14.3 亿元)、沈阳矿山机械(集团)有限责任公司(13.7 亿元)、上海重型机器厂(13.1 亿元)、上海建设路桥机械设备有限公司(9.7 亿元)、河北省邢台机械轧辊(集团)有限公司(7.8 亿元)、张家

口煤矿机械有限公司(7.2 亿元)等 10 个企业进入前 10 位。

4) 产品销售收入前 50 名企业, 集中了行业 60% 以上的销售能力, 全国有企业仍居主导地位。2004 年产品销售收入前 50 名企业, 占行业企业总数的 7.53%, 产品销售收入占 60.53%, 行业工业总产值(当年价)占 58.93%, 资产总计占 66.51%, 利润总额占 62.85%。

在产品销售收入前 50 名企业中, 全国有企业有 31 个, 占企业数的 62%, 其产品销售收入占 76.63%, 工业总产值占 77.36%, 资产总计占 88.58%, 利润总额占 67.70%, 仍位居主导地位; 三资企业 1 个, 占企业数的 2%; 民营企业 3 个, 占企业数的 6%; 其他内资企业 15 个, 占企业数的 30%。

进入产品销售收入前 50 名企业的入门值为 1.92 亿元, 比 2003 年 1.51 亿元增长了 27.15%。

5) 行业主要产品进、出口额都增长较快, 但进出口逆差也继续扩大。2004 年冶金矿山设备产品出口额 3.07 亿美元, 进口额 20.61 亿美元, 进出口总额 23.68 亿美元, 进出口逆差 17.54 亿美元, 分别比上年增长 82.78%, 22.58%, 28.05%, 15.90%, 进出口逆差继续扩大。

出口产品出口额依次是: 金属冶炼设备及零件类 0.89 亿美元; 金属轧机及零件类 0.82 亿美元; 矿物筛分、洗选、破磨设备类 0.81 亿美元。

进口产品进口额依次是: 金属轧机及零件类 10.10 亿美元, 其中轧辊及零件 6.35 亿美元, 金属轧机 3.74 亿美元; 矿物筛分、洗选、破磨设备类 4.14 亿美元, 其中破磨设备 3.01 亿美元, 筛分洗选设备 1.13 亿美元; 金属冶炼设备及零件类 3.46 亿美元, 其中金属冶炼设备 2.10 亿美元, 冶炼设备零件 1.36 亿美元; 矿山采掘设备类 1.93 亿美元, 其中自推进截煤机、凿岩机与隧道掘进机 1.33 亿美元。

6) 产品国内市场需求量增长较快, 国产设备市场占有率有所提高。冶金矿山设备产品国内市场需求量约 620 亿元, 比上年增长 32.97%; 国产设备市场占有率约 72.5%, 比上年增长约 3 个百分点。其中: 冶金设备产品国内市场需求量约 300 亿元, 比上年增长 25.4%, 国产设备市场占有率约 59.5%, 比上年增长约 1 个百分点。冶金矿山设备行业约 27.5% 的国内市场, 其中冶金设备行业约 40.5% 的国内市场仍被进口产品占领。

7) 国家宏观调控措施对重机行业的影响已有显现, 产品销售成本增长率仍高于销售收入增长率。2004 年国家对冶金、水泥等投资过热行业的宏观调控措施, 对重机行业的影响已有显现。2004 年冶金矿山设备行业有关指标各月累计同比增长率情况见表 19。产品销售成本增长较快, 比上年增长 47.11%, 比产品销售收入增长率 1.47 个百分点。

表 19 2004 年冶金矿山设备行业有关指标各月累计同比增长率情况

月 份	工业总产值 同比增长 (%)	产品销售收入 同比增长 (%)	冶炼设备产量 同比增长 (%)	金属轧制设备 同比增长 (%)	水泥设备产量 同比增长 (%)	矿山设备产量 同比增长 (%)
1~3 月	60.24	57.73	51.53	34.28	59.17	43.64
1~4 月	61.68	51.15	56.80	43.16	58.49	39.91

(续)

月 份	工业总产值 比上年增长 (%)	产品销售收入 比上年增长 (%)	冶炼设备产量 比上年增长 (%)	金属轧制设备 比上年增长 (%)	水泥设备产量 比上年增长 (%)	矿山设备产量 比上年增长 (%)
1~5月	61.27	58.68	50.32	43.01	60.86	39.76
1~6月	58.70	56.82	43.53	49.01	49.03	38.33
1~7月	56.05	56.14	38.46	46.86	48.86	36.68
1~8月	55.43	55.11	32.29	48.46	47.84	34.94
1~9月	52.17	56.18	28.59	52.98	43.26	33.52
1~10月	51.79	44.73	19.48	60.61	38.20	33.47
1~11月	48.81	44.16	18.74	60.17	36.89	33.10
1~12月	47.47	45.64	18.90	60.22	62.34	31.47

(2)起重运输设备(物料搬运设备)行业

1)行业生产销售继续保持快速增长态势,主要指标创历史新高。2004年完成工业总产值986.31亿元,同比增长31.58%;产品销售收入966.62亿元,同比增长32.55%;产品销售利润156.09亿元,同比增长27.01%;行业利润总额45.92亿元,同比增长16.56%,均创历史新高。

主要产品产量:起重设备146.03万t,同比增长21.55%;输送机械113.86万m,同比增长34.85%;叉车6.36万台,也均创历史新高。

2)行业内不同类型企业经济效益情况仍不平衡;三资企业是行业产品销售的相对主要力量。2004年行业产品销售收入利润总额率4.75%,比重机行业平均水平高1.07个百分点。其中9个大型企业产品销售收入利润总额率为5.15%;“三资企业”116个,产品销售收入利润总额率为7.39%,全国有企业112个仍处于亏损状态,产品销售收入利润总额率为-0.23%,亏损面为45.45%。

不同小行业经济效益情况也不平衡。起重设备行业众多技术水平较低、企业规模较小的企业和连续搬运设备行业企业经济运行状况,明显不如电梯行业及工程起重机企业。电梯行业企业数约占行业企业数的20%,但利润总额约占行业的2/3。

三资企业占行业比重:企业数占13.98%,工业总产值占39.69%,产品销售收入40.27%,资产总计41.57%,已经超过全国有企业,成为本行业产品销售的相对主要力量。

3)工业总产值前50名企业,集中了本行业约2/3的生产能力,其中三资企业居主导地位。2004年产品销售收入前50名企业,占行业企业总数的6.02%,占行业工业总产值的67.41%,占行业产品销售收入的68.67%,占行业资产总计的62.55%,占行业利润总额的84.65%,是本行业的主要支柱企业。

在工业总产值前50名企业中,三资企业有21个,占企业数的42%,其工业总产值(当年价)占51.17%,产品销售收入占51.12%,资产总计占57.84%,利润总额占66.31%,居本行业主要支柱企业的主导地位,反映了三资企业在起重运输设备(物料搬运设备)行业的作用;全国有企业有7个,占企业数的14%;民营企业6个,占企业数的12%;其他内资企业有16个,占企业数的32%。

在工业总产值前50名企业中,起重机行业企业有23个

(其中:工程起重机企业12个),占企业数46%;电梯行业企业有19个,占企业数38%,处于相对优势地位;工业车辆行业企业7个,占企业数14%;连续搬运设备行业企业有1个,占企业数2%,反映了连续搬运设备行业发展的不平衡。

进入工业总产值(当年价)前50名企业的入门值为3.05亿元,比2003年2.11亿元增长了44.55%。其中,徐州工程机械集团有限公司(131.5亿元)、上海振华港口机械股份有限公司(74.5亿元)、上海三菱电梯有限公司(44.7亿元)、广州日立电梯有限公司(25.9亿元)、太原重型机械集团有限公司(24.6亿元)、中国迅达电梯有限公司(14.9亿元)、江苏通润机电集团有限公司(14.8亿元)、上海港机股份有限公司(12.6亿元)、山东华夏集团有限公司(12.5)亿元、浙江杭叉工程机械股份有限公司(11.7亿元)、安徽合力叉车股份有限公司(11.5亿元)等15家企业,工业总产值超过10亿元。

4)产品销售收入前50名企业,集中本行业2/3以上的销售能力;其中三资企业居优势地位。2004年产品销售收入前50名企业,占行业企业总数的6.02%,占行业产品销售收入的69.37%,占工业总产值(当年价)的66.90%,占行业资产总计的64.52%,占行业利润总额的80.17%。

在产品销售收入前50名企业中,三资企业有21个,占企业数的42%,占产品销售收入的50.61%,占工业总产值(当年价)的51.57%,占资产总计的56.07%,占利润总额的70.02%,位居相对优势地位;全国有资产企业有8个,占企业数的16%;民营企业6个,占企业数的12%;其他内资企业有15个,占企业数的30%。

在产品销售收入前50名企业中,起重机行业企业有20个(其中:工程起重机企业11个),占企业数的40%,电梯行业企业有19个,占企业数的38%,均处于相对优势地位;工业车辆行业企业7个,占企业数的14%;连续搬运设备行业企业有1个,占企业数的2%;其他行业企业有3个,占企业数的6%。

进入产品销售收入前50名企业的入门值为2.89亿元,比2003年2.02亿元增长了43.07%。其中,徐州工程机械集团有限公司(135.7亿元)、上海振华港口机械股份有限公司(74.5亿元)、上海三菱电梯有限公司(45.8亿元)、广州日立电梯有限公司(25.8亿元)、太原重型机械集团有限公司(21.1亿元)、杭州西子奥的斯电梯有限公司(19.4亿元)、江苏通润机电集团有限公司(18.2亿元)、上海港机股份有限公

司(13.5亿元)、安徽合力叉车股份有限公司(13.3亿元)、浙江杭叉工程机械股份有限公司(11.2亿元)、山东华夏集团有限公司(10.5亿元)等 16 家企业,产品销售收入均超过 10 亿元。

5)行业产品进出口额增长很快,进出口逆差比上年大幅度减少;起重机械类产品出口额所占比重继续大于轻小起重设备;连续搬运设备进口额及所占比重继续快速增长。2004 年,物料搬运设备产品出口额 23.50 亿美元,进口额 26.33 亿美元;进出口总额 49.83 亿美元,进出口逆差 2.83 亿美元,分别比 2003 年增长 61.86%, 34.51%, 46.16%, - 43.95%,进出口逆差大幅度减少。

出口产品出口额依次是:起重机械类 9.24 亿美元,其中集装箱装卸桥 5.94 亿美元,龙门起重机 2.04 亿美元;轻小起重设备类 4.84 亿美元,其中千斤顶 2.61 亿美元;物料搬运设备零件类 3.64 亿美元,其中升降机、自动扶梯零件 1.44 亿美元;电梯自动扶梯类 2.16 亿美元,其中自动扶梯及自动人行道 1.42 亿美元;叉车及其他工业车辆类 2.15 亿美元,其中托盘搬运车等工业车辆 1.00 亿美元。

起重机出口额占物料搬运设备出口总额比重已达 39.3%,超过轻小起重设备出口比重,位居首位;其中集装箱装卸桥、龙门式起重机等技术含量高的重大产品出口额已占起重机类产品出口额的 86.35%。起重机和轻小起重设备出口额占物料搬运设备出口总额比重达 60% 以上。

进口产品进口额依次是:连续搬运设备(即输送机械、装卸机械等)类 10.51 亿美元,其中连续输送机 7.92 亿美元,

未列名升降、搬运、装卸机械 2.50 亿美元;起重机械类 6.58 亿美元,其中流动式起重机 2.97 亿美元,集装箱装卸桥 1.05 亿美元;物料搬运设备零件类 2.61 亿美元,其中连续搬运设备零件 1.03 亿美元;轻小起重设备类 2.57 亿美元,其中卷扬机及绞盘 1.41 亿美元;叉车及其他工业车辆类 2.22 亿美元,其中内燃叉车 1.01 亿美元;电梯自动扶梯类 1.85 亿美元,其中载客电梯 1.57 亿美元。

连续搬运设备和起重机产品进口额占物料搬运设备进口总额比重在 60% 以上。其中,连续输送机进口额 7.92 亿美元,未列名搬运、装卸机械 2.50 亿美元,二者占连续搬运设备进口额的 99.14%;集装箱装卸桥、龙门式起重机、桥式起重机等三类进口额占起重机产品进口额的 30.3%。

6)产品国内市场需求量增长较快,国产设备市场占有率有所下降。2004 年起重运输设备(物料搬运设备)产品国内市场需求量约 990 亿元,比上年增长 31.84%,国产设备市场占有率约 78%,比上年减少了 0.42 个百分点,起重运输设备(物料搬运设备)产品约 22% 的国内市场被进口产品占领。起重运输设备(物料搬运设备)产品国内市场需求量约为冶金矿山设备的 1.6 倍。

7)国家宏观调控措施对本行业的影响已有显现,产品销售成本增长率仍高于销售收入增长率。国家对冶金、水泥等投资过热行业的宏观调控措施,对本行业的影响已有显现,产品销售成本增长较快,比上年增长 33.72%,比产品销售收入增长率高 1.17 个百分点。2004 年起重运输设备行业有关指标各月累计同比增长率情况表 20。

表 20 2004 年起重运输设备行业有关指标各月累计同比增长率情况

月 份	工业总产值 同比增长率 (%)	产品销售收入 同比增长率 (%)	起重设备产量 同比增长率 (%)	输送机械产量 同比增长率 (%)	叉车产量 同比增长率 (%)
1~3 月	46.25	53.15	62.25	20.22	63.09
1~4 月	46.25	49.37	49.82	28.14	57.09
1~5 月	49.46	46.37	44.10	32.55	50.28
1~6 月	45.04	43.64	37.63	37.38	44.82
1~7 月	40.71	40.55	39.64	37.09	40.11
1~8 月	38.36	38.14	28.24	38.39	35.77
1~9 月	34.68	35.11	28.39	37.25	31.13
1~10 月	32.12	33.94	26.41	37.77	29.53
1~11 月	31.12	33.03	24.45	39.65	26.93
1~12 月	31.58	32.55	21.55	34.85	25.24

三、行业重大科技成果及新产品情况

2004 年,重机行业新产品产值 256.20 亿元,比上年增长 38.54%,新产品产值率 16.81%,而 2003 年为 16.98%。其中冶金矿山设备行业新产品产值 70.93 亿元,比上年增长 58.14%,新产品产值率 13.80%,而 2003 年为 13.09%。起重运输设备(物料搬运设备)行业新产品产值 178.37 亿元,比上年增长 27.64%,新产品产值率 18.08%,而 2003 年为 19.31%。

行业重大科技成果中,上海重型机器厂有限公司与西安重型机械研究所合作研制的 100MN 双动铝挤压机,2004 年获国家科技进步奖一等奖。该挤压机是目前世界上最大

的油泵直接传动的双动铝挤压机,可生产特大型薄壁、宽幅、高精度和复杂截面的铝合金型材,达国际先进技术水平。

2004 年获中国机械工业科学技术奖的有 25 项,其中一等奖 2 项,中国第一重型机械集团公司研制的鞍钢 1 780mm 五机架冷连轧机组,大连重工·起重集团有限公司研制的 2 250t/h 抓斗卸船机;二等奖 10 项,如中国第一重型机械集团公司研制的 6 000t 拉伸矫直机,大连重工·起重集团有限公司研制的 FZ2—2 型双车翻车机卸车系统、4 500t/h 矿石装船机,洛阳矿山机械工程设计研究院研制的粉磨—分级成套系统,沈阳重型机器有限责任公司研制的 MLS4531 立式辊

磨机,西安重型机械研究所研制的 40MN 双动铜挤压机成套设备,北京起重运输机械研究所研制的输送距离1 000m、输送高度 30m 的散体物料气力输送系统,湘潭电机股份有限公司研制的 SF31904 型 108t 电动轮自卸车,清华大学、北京圆海正粉体技术有限公司及辽宁海城福海高档滑石公司合作研制的传统粉磨设备适应矿物超细深加工的工艺优化与技术,芜湖起重运输机器厂研制的 TDS 系列钢丝绳芯胶带斗式提升机等等。三等奖 13 项,如中国第一重型机械集团公司研制的鞍钢 1780mm 冷轧薄板四辊平整机组,中信重型机械公司、洛阳矿山机械工程设计研究院研制的 $\phi 3.2\text{m} \times 4.8\text{m}$ 湿式溢流型棒磨机,太原重工股份有限公司研制的 WK—8 型矿用机械正铲式挖掘机,杭州前进齿轮箱集团有限公司研制的 HC6S—85 汽车变速器,山东莱钢泰达车库有限公司研制的多层平面移动类智能车库项目,上海电器科学研究所(集团)有限公司研制的机场 BHS 过程控制管理系统等等。

2004 年,重型行业新研制的重大科技成果或获地方科技(进步)奖项目有:

中信重型机械公司与河南科技大学研制的 JGLR—180 六辊管材矫直机,该机在吸收德国 MEER 公司矫直机技术的基础上,自主开发,获 2004 年度河南省科技进步二等奖;沈阳重型机械集团有限公司研制的 MLS3626 立式辊磨机,获 2004 年度辽宁省科技进步二等奖;上海重型机器厂有限公司研制的 120t、150t 大型转炉,该项目在消化吸收日本川崎、德国 SMS 引进技术的基础上,对有关制造技术进行攻关,填补了国内这一领域的空白;上海建设路桥机械设备有限公司研制的 $Q = 200\text{t/h}$ 移动式破碎筛分制砂联合设备,该

联合设备由 ZSW—490 $\times$ 110 振动给料机 1 台、PEV—800 $\times$ 1060 颚式破碎机 1 台、 $\phi 1350\text{mm}$ 西蒙斯圆锥破 1 台、PYZ—1200 圆锥破 1 台、2YK—1854 振动筛 2 台、YK—1545 振动筛 1 台、GZG—1503 和 GZG—1003 振动给料机各 1 台以及 15 条胶带输送机组成,这些设备置于 3 台轮胎式车架上,可随意移动,为国内首创,系填补国内空白的项目;北京起重运输机械研究所研制的无锡益多环保公司半自动控制垃圾搬运起重机,生产率 1 500t/d,是国内第一台日处理量达到 1 500t 的垃圾搬运起重机系统;唐山冶金矿山机械厂研制的新型环式冷却机,采用了先进的自动化控制技术,能使烧结矿经环冷机冷却后温度低于 150℃,冷却面积可达到 170 ~ 450m²;处理能力,可达到 430 ~ 970t/h,达到同类产品国内领先水平,2004 年获唐山市科技进步二等奖;该厂研制的散料货轮自卸系统,可使散料货轮实现 1 000 ~ 3 000t/h 的自卸能力,获国家实用新型专利;山东山矿机械有限公司研制的 4PG1200 $\times$ 1200 四辊破碎机,具有整机结构紧凑,生产能力大,关键部件寿命长,粒度均匀等优点,该机带有切削装置,可以使辊子在磨损后及时得到修复;天津起重设备有限公司研制的加气混凝土生产线专用起重运输成套设备,该项技术集变频、PLC 及传感器等技术与液压、气动、电动及机械传动技术于一体,并有效地应用到起重运输设备上,目前已申报了 10 项专利;河南卫华集团有限公司研制了 300t 桥式起重机等等。

四、产业结构、资本结构情况

1. 行业产业结构情况

2002 ~ 2004 年重型机械行业产业结构情况见表 21。

表 21 2002 ~ 2004 年重型机械行业产业结构情况

年份	行 业	企业数 (个)	占行业 比重 (%)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	占行业 比重 (%)	产品销售 收 入 (亿元)	占行业 比重 (%)	资产 总计 (亿元)	占行业 比重 (%)	利润 总额 (亿元)	占行业 比重 (%)
2002	重机行业合计	1 193	100.00	820.2	100.00	813.2	100.00	1 227.1	100.00	29.5	100.00
	冶金设备行业	155	12.99	91.4	11.15	104.1	12.8	244.4	19.91	0.5	1.82
	矿山设备行业	356	29.84	144.2	17.57	137.6	16.92	317.1	25.84	-0.8	-2.71
	起重运输设备行业	635	53.23	538.3	65.63	522.7	64.28	630.4	51.37	27.9	94.68
	有轨工矿车辆行业	47	3.94	46.4	5.65	48.8	6.00	35.2	2.87	1.8	6.22
2003	重机行业合计	1 357	100.00	1 101.5	100.00	1 067.1	100.00	1 393.6	100.00	40.7	100.00
	冶金设备行业	179	13.19	147.4	13.38	149.2	13.98	273.3	19.61	2.2	5.41
	矿山设备行业	424	31.24	203.7	18.49	189.3	17.74	347.4	24.93	2.1	5.16
	起重运输设备行业	727	53.57	729.1	66.19	708.2	66.37	742.8	53.3	36.9	90.66
	有轨工矿车辆行业	27	1.99	21.3	1.93	20.3	1.9	30.1	2.16	-0.5	-1.30
2004	重机行业合计	1 522	100.00	1 524.0	100.00	1 463.3	100.00	1 627.6	100.00	53.9	100.00
	冶金设备行业	206	13.53	211.0	13.85	194.1	13.26	303.5	18.65	3.8	7.01
	矿山设备行业	458	30.09	303.0	19.88	280.9	19.2	396.7	24.37	4.2	7.76
	起重运输设备行业	830	54.53	986.3	64.72	966.6	66.06	899.5	55.27	45.9	85.21
	有轨工矿车辆行业	28	1.84	23.6	1.55	21.7	1.49	27.9	1.71	0	0

2. 行业资本(经济类型)结构情况

(经济类型)情况见表 22。

2004 年冶金矿山设备和起重运输设备行业资本结构

表 22 2004 年冶金矿山设备和起重运输设备行业资本结构(经济类型)情况

行业企业分类	企业数 (个)	占行业 比重 (%)	工业总产值 (当年价) (亿元)	占行业比重 (%)	产品销售 收入 (亿元)	占行业 比重 (%)	资产 合计 (亿元)	占行业 比重 (%)	利润 总额 (亿元)	占行业 比重 (%)
冶金矿山设备行业	664	100.00	514.12	100.00	474.96	100.00	700.22	100.00	7.96	100.00
国有企业	156	23.49	284.66	55.37	260.96	54.94	514.15	73.43	-0.64	-8.04
民营企业	217	32.68	75.12	14.61	69.41	14.62	43.08	6.15	3.04	38.19
其他内资企业	263	39.61	128.15	24.93	118.73	25.00	118.91	16.98	4.05	50.88
三资企业	28	4.22	26.19	5.09	25.86	5.44	24.08	3.44	1.51	18.97
起重运输设备行业	830	100.00	986.31	100.00	966.62	100.00	899.54	100.00	45.92	100.00
国有企业	110	13.25	219.81	22.29	218.70	22.62	253.67	28.20	-0.51	-1.11
民营企业	310	37.35	160.43	16.27	153.40	15.87	102.27	11.37	6.89	15.00
其他内资企业	294	35.42	214.58	21.76	205.31	21.24	169.65	18.86	10.79	23.50
三资企业	116	13.98	391.49	39.69	389.21	40.26	373.95	41.57	28.75	62.61

注:表中全国有企业是指国有企业、国有联营企业和国有独资公司合称。

从表 22 可见,2004 年,冶金矿山设备行业中全国有企业,仍是本行业经济发展的主力军。起重运输设备(物料搬运设备)行业中,三资企业对行业经济发展的作用,超过了其他经济类型企业,成为本行业经济发展的相对主要力量。

行业内不同资本结构(经济类型)企业的变化,反映出重机行业国有企业在不断改革、改制,非国有企业在快速发展。

五、2004 年重型行业存在的主要问题及展望、建议

1. 2004 年重机行业经济运行存在的主要问题

2004 年,冶金矿山设备行业的突出问题仍集中表现在企业任务饱满,生产增长快速,但经济效益水平却仍然低下。行业产品销售收入利润总额率只有 1.68%,其中全国有企业还处于亏损状态(亏损 0.64 亿元),这也是本行业最基本的问题。此外,冶金设备行业的突出问题是进口设备占国内市场的份额已达 40% 以上,说明冶金设备本地化的工作势在必行。

影响行业经济效益水平提高的原因是技术含量高的产品及成套设备“吃不了”,造成一些产品大量进口;一般常规产品又低价恶性竞争。由于冶金、水泥投资突增太快,造成冶金、水泥设备制造生产企业生产能力不适应,又出现了不能按期交货的现象,同时制造企业生产流动资金短缺,钢铁产品价格不断上涨,科技开发资金和人才短缺,三资企业和进口重大成套设备可减免税等仍在制约重型装备企业的发展;

但国有企业特别是重型装备制造的大型企业改革还不到位,这是经济效益水平不能大幅提高的最基本的原因。

2004 年,起重运输设备(物料搬运设备)行业存在的突出问题仍集中表现在,不同类型企业小行业的经济效益很不平衡。行业产品销售收入前 50 名企业(其中:电梯企业 19 个,工程起重机企业 11 个,共占 60%),集中了本行业 2/3 以上的生产、销售能力及利润总额;三资企业成为本行业生产、销售的相对主要力量,而全国有企业还处于亏损状态。电梯自动扶梯行业及起重设备行业中的工程起重机企业,经济运行总体情况良好,其利润总额、销售收入利润总额率、全员劳动生产率都高于其他企业,而众多技术水平较低、企业规模较小的起重设备与连续搬运设备企业,经济效益差的情况没有根本改变。

技术进步缓慢,生产能力过剩,低价恶性竞争,政策环境不完善,是连续搬运设备行业及一般技术的起重设备企业经济运行情况差的基本原因。如:技术含量高的起重机、连续搬运设备产品“吃不了”,造成大量进口;一般产品生产已经过剩,但重复建设问题仍然存在,加剧了一般产品生产过剩;国家缺乏有力的政策措施与办法,来制止生产能力的盲目扩大,假冒伪劣产品的生产和低价无序竞争等。

2. 重机行业经济运行情况展望及建议

2005 年重机行业主要经济指标估测值见表 23。

表 23 2005 年重机行业主要经济指标估测值

行 业 名 称	工业总产值 (当年价) (亿元)	比上年增长 (%)	产品销售 收 入 (亿元)	比上年 增长 (%)	利润总额 (亿元)	比上年增长 (%)	产品销售 收入利润 (总额)率(%)
重型机械行业	2 000 ~ 2 100	22 ~ 26	1 850 ~ 1 900	22 ~ 26	80 ~ 85	30 ~ 35	3.5 ~ 3.8
冶金矿山设备行业	700 ~ 800	30 ~ 40	650 ~ 750	30 ~ 40	20 ~ 22	50 ~ 100	3.0 ~ 3.3
起重运输设备行业	1 150 ~ 1 200	20 ~ 25	1 100 ~ 1 250	20 ~ 25	60 ~ 65	20 ~ 25	5.0 ~ 5.3

(1)冶金矿山设备行业。能源、交通、建材等基础工业的快速发展,将促使为这些行业服务的冶金矿山设备行业经济运行继续保持快速增长态势,行业经济效益指标继续好转。国家对冶金、水泥等投资过热行业继续宏观调控,以及国家财政政策将由积极调整为稳健,必将对重机行业特

别是对冶金矿山设备行业影响加大,将使其经济增长速度明显放慢,行业经济效益指标水平会有所提高,但还不会有根本性改变。行业主要产品进出口额将会继续增长,但技术含量高的产品及成套设备“吃不了”问题依然存在,产品进口额仍远远大于产品出口额;冶金矿山设备行业产品,约

30%国内市场仍被外商占领,其中,冶金设备行业产品,仍有40%以上国内市场被外商占领。

(2)起重运输设备(物料搬运设备)行业。能源、交通、建材、城市建设等基础工业的快速发展,将促使起重运输设备(物料搬运设备)行业经济运行继续保持快速增长态势,行业经济效益指标继续好转。行业内不同类型企业及不同小行业经济运行不平衡情况仍然明显。行业主要产品进出口额增长很快,但产品出口额与进口额逆差会缩小。国家对冶金、水泥等投资过热行业的宏观调控措施,将进一步对起重运输设备(物料搬运设备)行业产生影响,经济增长速度也将明显放慢。

3. 政策措施建议

(1)建议国家尽快制订有关推进重大成套技术装备本

地化的政策措施,对国内自行研制开发的重大、成套技术装备采取切实有力的扶持政策,真正解决长期存在的重大、成套技术装备重复进口的问题。

(2)建议国家取消重大成套设备进口减免税政策和“三资”企业减免税待遇。

(3)建议国家采取适当放宽钢铁产品进口限制措施及其他政策,遏制国内原材料价格继续上涨的势头,以保护各行业正当经济利益不受损害。

(4)建议国家采取切实措施,进一步解决企业低价恶性竞争问题、假冒伪劣产品生产和低水平重复建设问题,维护社会主义市场经济秩序。

[撰稿人:中国重型机械工业协会臧义成 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继]

重型机械行业信息化工作

一、重机行业信息化建设工作现状

1. 装备制造业信息化举足轻重

“一五”以来,重型机械行业一直是我国重大装备的制造和加工基地,具有很强的冶炼、铸造、焊接、热处理及机加工等能力。制造加工的各类重大装备分别用于冶金、矿山、建材、电力及军工等行业。随着我国改革开放的深入,加上入世的机遇与挑战,重机企业面临众多技术领先的强劲对手及跨国同行的竞争。目前,以信息化带动重大装备制造的工业化,专用软件、虚拟设计和制造系统的开发应用非常重要。同时,企业也充分认识到这是参与国际竞争的必备条件,是重机企业生存和发展的必然趋势。当前,用信息技术来保证准时交货、降低库存和原材料成本已经成为企业首要实现的重要目标之一。

2. 信息化建设工作

自2000年以来,随着国家对基础工业的建设和发展的重视和支持,重机行业的经济开始复苏。重机行业的产值以每年20%左右的速度增长,它是机械行业中增长速度最快的行业之一。随着入世带来激烈的市场竞争及重机行业经济大幅度的增长,行业及企业都认识到信息技术及网络技术的重要性,不断地加大投入力度。4年来,重机协会非常重视重机行业的信息化建设工作,用先进的信息技术提升重大装备制造业,为此,组织了5次行业信息技术应用交流座谈会,促进了企业间的信息化工作的发展。

(1)行业门户网站建设。中国重型机械工业协会对网站建设非常重视,由协会牵头组织北京英博隆科技发展有限公司和上海建设路桥机械设备有限公司联合主办了中国重机商务网(www.chmbnet.com)。该网站于2001年4月正式运营,于同年10月又推出了英文网站。这是一家经国家

经贸委正式批准认定的国内重机行业惟一的权威性网站。后又陆续推出了中国停车行业网及中国带式输送设备网。这些专业网站提供的实用、及时、准确及可靠的信息吸引了广大的国内外用户。目前已有注册会员6000多个,为企业提供有价值信息50多万条,促成大项目合作13个,为企业建网站86个,真正起到对行业及企业的宣传作用,尤其受到国内外用户的极大欢迎,对重机企业及行业都产生了很大的影响。四年的运营使中国重机商务网成为国内外知名的行业专业网站。

(2)企业网络建设。在20世纪末期,只有大型骨干企业建立了企业的局域网(LAN)、MIS系统,并且只用于技术、财务及少数领导部门。据不完全统计,目前90%以上大中型企业都建立了内联(Intranet)网,基本实现计算机网络管理,用二维CAD设计产品,部分大中型骨干企业已实现无纸化办公,三维CAD设计及ERP,大大提高了工作效率,节省了大量成本,信息化建设上了一个大台阶。

(3)重机行业ASP公共服务平台。行业ASP公共服务平台是基于中国重机商务网二次开发的,其目标是实现网上交易。一期工程已完成,其中包括中国重机商务网(www.chmbnet.com)、中国停车行业网(www.china-parking.com)及中国带式输送设备网(www.cbceqwjpmnt.com)。二期工程目标是重点开发电子商务系统、网络安全、在线支付及钢材集中采购系统。其中在线支付系统正在与企业的各大商业银行洽谈。

二、信息技术推广应用获得阶段性成果

随着制造业信息化建设的逐步深入,电子信息技术应用已初见成效。为了进一步推广应用电子信息技术,2002年中国重型机械工业协会特向信息产业部全电办申请进入

电子信息推广试点,经研究行业获批了独立申报“电子信息系统推广(倍增计划)”项目的权利,同时成立了中国重机行业电子信息系统推广办公室。截止到2005年12月底,重机电子办在3年多的时间里组织企业申报项目22个,共投资4.28亿元,其中自筹资金2.15亿元。申报活动中涌现出了一批优秀项目,如上海建设路桥机械设备有限公司承担的“破碎机远程监控与服务系统”于2003年12月份通过验收,已获得资助,这是重型机械行业首家获得项目资助的企业。中国第一重型机械集团公司承担的“重机行业企业信息系统与应用”顺利通过行业和信息产业部的验收,已获得资助。北京中重重机软件科技有限公司承担的“重大装备快速虚拟设计软件平台的开发与应用”项目,得到了国家的高度重视。北京中重重机软件科技有限公司与宝钢宝信技术有限公司、一汽启明信息技术有限公司及东软集团公司一起被评为国家首批行业软件产业化试点的35家企业。北京英博隆科技发展有限公司承担的“重机行业ASP公共服务平台的开发及应用”项目被评为2005年国家信息技术应用“倍增计划”优秀项目。中国第二重型机械集团公司承担“产品数据(PDM)管理系统”项目即将完成,其他项目也将陆续完成。目前,第一重型机械集团公司、第二重型机械集团公司、大连重工·起重集团公司、北京英博隆科技发展有限公司、北京中重重机软件科技有限公司、上海建设路桥机械设备有限公司、广州广日电梯工业有限公司、北京怀恩电子有限责任公司及河南太行振动机械股份有限公司等一大批信息化建设的优秀企业已申报了电子信息系统推广应用项目和行业软件产业化的试点项目。这些项目的实施将给重机企业注入经济活力,推进了行业及企业的信息化建设。

1. 行业专用软件的开发、应用及推广

据统计数据显示,人类获得的财富80%是由制造业创造的,制造业是工业的支柱。制造业信息化建设的关键在某些程度上体现在装备信息化上,包括数控、自动化控制系统及其专用软件的开发应用和产品研发信息化,包括CAD/CAPP/CAM/CAE等。我国装备的技术水平和制造水平主要体现在重大装备上,重机行业是重大装备的制造基地。专用软件的开发及应用将使重大装备产品有大幅度的提升及增值。

2. 自主开发软件的应用情况

近三年,由于各级政府的大力支持,重机企业加大投入,软件开发及应用已取得显著成效。以行业骨干企业为例,2003专业软件的应用使企业产生了较大效益。据不完全统计,目前已开发出20多种软件,正在应用于不同的领域。还有20多种软件正在开发中。如第一重型机械集团公司的大型钢锭凝固模拟软件及核电站大封头马蹄窝形焊接坡口的数控加工软件,大连重工·起重集团公司开发的线材连铸机械自动化控制系统及堆取料机自动化系统,上海建设路桥机械设备有限公司开发的“中小型机械制造厂的生产调度系统”及“破碎机远程监控与服务系统”等已取得良好的应用成果。

3. 行业应用软件平台进展与前景

因装备制造业的发展及市场需要,长期以来,重机企业尤其重视专用软件及三维CAD的开发应用,已成功开发了用于冶金、矿山、核电及港口机械等设备专用的软件。其中有些软件已用于宝钢重大工程项目并获得国家重大科技成果奖。燕山大学开发的软件已销往美国。事实上,重型机械行业有着良好的专业软件开发基础及应用基础。

为了形成与外商竞争的优势,整合行业资源,以第一重型机械集团公司、大连重工·起重集团有限公司、上海建设路桥机械设备有限公司、燕山大学等单位联合申请的重机行业专用软件试点项目于2004年6月上报信息产业部。该项目的开发是以第一重型机械集团公司、大连重工·起重集团公司等企业为龙头,上海建设路桥机械设备有限公司及河南太行振动机械股份有限公司等企业为骨干合作开发,由重机电子办进行推广。该项目已通过信息产业部批准,进入了首批行业软件产业化的35家试点项目,将来有望获得电子基金的支持。

开发出的专用软件主要应用于重大装备制造业及机器制造业,随着软件开发及应用成熟期的到来,将出口东南亚地区及欧美地区。

三、信息化建设面临的问题

应该说重型机械行业信息化建设拥有一个良好的环境,中央各级政府的很多优惠政策,行业推广优势,企业较强的信息化意识及自筹资金的能力,但与汽车、航空航天及电力行业相比,重型机械行业的信息化建设经济实力显得有点不足,实施过程更加复杂、更加艰巨。

1. 企业规模大,机构复杂

重型行业许多大型国有企业,无论在规模上,还是在生产工艺的复杂程度上都是小企业所无法比拟的。这些企业,往往采取的是后向一体化的战略,大多数配件都由自己生产,再由自己组装、销售。各企业下设众多分厂,各分厂无论是生产工艺还是业务流程,都有显著的差异,但是相互间的采购与供应又紧密相连,牵一发而动全身。因此,对它的每一次改动,所带来的成本和风险要远远高于一般小企业。实施难度大,风险高,周期长等特点在重机企业的信息化建设中将显得更加突出。

2. 计划经济的管理模式还未完全根除

应当承认,重机行业的企业受计划经济的影响是非常深的。因为我们曾经在计划经济体制下创造过很多辉煌。另外,在现代思维和意识上与国内一些新兴行业相比也有着明显的差距。步入市场经济已经很多年,但很多企业还保留着计划经济时代原有的组织机构和管理流程,甚至有些企业还保留着20世纪60~70年代之间的管理模式。而信息化建设的重点,就是要用信息技术来改造和提升传统产业。因此,在推行信息化建设及新的管理模式时,必然会遇到很大的阻力。这种阻力来自于旧体制管理模式所带来的惯性,它会增加人们对新模式的怀疑,特别是在遇到困难时会在很大程度上动摇对新体制的信心和决心。

3. “穿新鞋走老路”,信息技术应用能力较低

多数企业未能把业务流程的优化重组与实施信息化项目有效地结合起来,造成了只是计算机代替了原有的手工操作的情况,以至于信息化的优点难以全面发挥。基层人员在计划经济体制下积累了丰富的经验,但接受市场经济管理较困难,新东西接受慢,掌握信息化工具困难较大。

4. 重机专用软件开发的“瓶颈”

制约重型机械行业专业软件开发应用的因素有以下几种。

1)生产压力大:重机企业在重大装备产品的设计、CAD应用及制造方面有长期积累的丰富经验。由于设计、生产及市场的需要,也开发出了不少用于冶金矿山、核电站及港口机械设备的专用软件,并获得国家科技重大奖项。这些软件仅用于单台(套)设备,其主要原因是企业将大量的资金用于新产品开发及设备生产、销售,来支撑企业的正常运营。

2)经济因素:新世纪,经受体制改革及市场经济洗涤的重机企业已清醒地认识到,信息化建设及电子信息技术的改造与提升企业的根本所在。在这方面的投入逐年加大,甚至是以前的几倍、几十倍甚至上百倍。如第一重型机械集团公司三年内投入上亿元;大连重工的信息管理系统一次性投入5 000万元;连上海建设路桥机械设备有限公司只有700人左右的企业也投入几千万元。这些资金来源于企业的再发展资金、利润、贷款及政府很少的资金支持。很显然,企业对上述资金的投入已感到力不从心。资金的限制明显影响了很多专用软件的开发应用及推广。目前,政府用大批资金支持汽车电子等短平快的产品及新兴行业;重型机械行业还未得到大笔资金支持。

重大装备制造业的信息化建设不仅仅是重机行业的大事,整个机械制造业的大事,也是国家的大事。一旦重机行业得到政府电子基金或其他款项的大力支持,将会很快进入行业专业软件市场,因为它不但用于本行业,而且将用于整个机械制造业,甚至全世界的制造业。

3)国外软件:据不完全统计,重型机械行业用于购置国外专用软件或引进国外成套设备及技术的费用约占整个设备费用的30%。购置最多的软件有自动控制、有限元分析、铸造、热处理等。这些软件或带有软件控制的设备价格昂贵,大大增加了企业成本,有些软件还需二次开发。鉴于此种原因,企业已自筹资金并组织技术人员成功开发出了不少专用软件用于各种设备,如连铸连轧等。

5. 装备设计中的问题

目前,大多数企业产品设计普遍采用二维CAD,已不再用手工绘图,又称之“甩图板工程”。经历了“甩图板工程”之后,企业确实尝到了用CAD设计带来的甜头和实惠,那就是提高设计精度和效率,带来的是效益。因此,各大中型骨干企业于20世纪90年代逐渐建立起由博士、硕士及本科生组成的CAD中心和计算机所,加强设计及开发力量。从CAD辅助设计到二维CAD,目前又上升到三维CAD及虚拟设计、制造、安装、调试。有关此方面的技术问题,需和国外的企业进行交流和学习,同时也将引进人才。计划到2008

年有望建成重大装备制造业的柔性制造及网络化制造基地。这是装备制造业的重大变革,同时将促进冶金、建材、石油化工、军工等行业的快速发展,也将对国民经济的发展做出贡献。这是企业的大事,也是重机行业的大事,更是国家的大事。如有各级政府的大力支持,这次重大变革,即工业革命,将会再次振兴民族工业。

四、对策和建议

企业信息化建设同工业化一样,也是一个不断发展的过程,不能一蹴而就。任何一个企业应先制订一个规划,划分不同阶段的建设目标。

1. 突出重点,稳步实施

在制订目标前,应对企业本身的需求作详细了解,重点考虑企业的应用特点,同时应对供应商、咨询公司及做过同类项目的企业进行不同角度的调研,还要考虑企业资金情况以便做统筹规划,分步实施。

2. 领导挂帅,全员参与

“领导挂帅”即“一把手原则”。“一把手原则”的信息化建设在我国已经被很多成功案例所证明,也是信息系统建设的首要原则。高层管理集体研究,分工明确,各负其责,从全局权衡、协调、挖掘需求,确定目标、组织实施。

“全员参与”指基层的“一把手们”,在总经理统一指挥下,有计划、有步骤地进行实施。整个企业统一目标,统一步调,上下贯通,顺畅衔接,有效调度。

3. 理念为主,制度保证

首先应更新自己的理念,对管理体制和管理方式进行符合现代企业管理思想的改革,使企业运行的每一环节符合规范化、科学化、标准化的要求。国外先进的信息化商品化软件进入我国后,多在外商独资企业和中外合资企业应用。

制度保证是指建立严格的信息系统应用及管理规范,来保证系统的正常运行。因此,信息系统必须设立严格的管理制度,包括严格的权限管理,无关人员无权查看和改动数据;采用有效的技术手段和管理措施防止计算机病毒对系统的侵害;严格而有效的措施防止数据被非法窃取,合理的备份策略以利于系统受到侵害时的恢复;完备的系统文档管理以利于系统的改进。

4. 信息技术的适用性及先进性并存

采用先进的网络技术,通过智能化的网络设备及软件,实现对计算机应用系统的有效控制和管理,可以有效减少网络的流通负担以提高整个系统的运行性能。系统不仅应充分体现目前先进的计算机软硬件及相关技术、现代企业管理理论和技术的发展方向,同时应该满足当前企业各个层次,各个环节的管理、核算实际需求。系统成败的主要因素并不完全取决于是否采用了最新的计算机硬件、软件及通信技术,而取决于是否最适合企业。

5. 发挥行业优势协同作战

众所周知,重大装备产品为单件小批量生产,即非标产品,技术含量高,业务流程复杂。搞信息化建设决不能像计划经济时期那样,做“大而全,小而全”。要充分利用资源优

势,做到共享协同,才能真正使信息技术推广应用,增加工
益,提高效益。近几年,重型机械行业举办的信息化建设的
交流座谈会就充分体现了共享协同的原则。

五、信息化建设发展规划

在行业信息化建设及电子信息技术推广应用中,尽管
会存在这样那样的问题,但装备制造业的提升和发展,市场
的需求和竞争刻不容缓,迫在眉捷。根据重机行业的实际
情况及对企业调研结果,并结合目前信息化建设的基础,制
定了 2004~2008 年发展规划,重点在自控软件、专用软件、
虚拟设计及制造等。

1.“开源节流”中的节流目标

在两年内,建设并完成重机行业钢材采购平台,争取达
到降低企业钢材采购成本,并实现政府指出的“开源节流”
中节流的目标。

2.实现网上交易

在三年内,进一步完善并升级中国重机商务网,建立行
业 ASP 公共服务平台,使之真正成为行业的信息服务及交
易平台,要基本上实现网上招标、采购,建立网络销售,形
成全行业的供销链。企业会员上网率争取达到 70% 以上。

3.建立并完善企业内联网,实现无纸化办公

在三年内,充分利用政府的各种优惠政策,促进行业企
业的信息化建设,重点以共享资源、局域网建设与完善、OA、

CRM、CAPP、三维 CAD 及 ERP 建设等方面,争取使 80% 左右
的大中型骨干企业建立并完善内部网(Intranet),其中 40%
的企业实现无纸化办公,约 20% 龙头企业及效益好的企业
实现 ERP。

4.开发自主版的专用软件

在五年内,使行业专业应用软件的研发及应用形成规
模,30%的企业应使用自主研发的专业软件。建立重机软件
基地,出口东南亚市场。

5.实现柔性制造与网络化制造

在五年内,建成重机行业的柔性制造及网络化制造的
骨干网平台,使全行业实现资源共享、异地设计、传输及制
造,实现企业间的集成及协同性的多元化优质服务。通过
这些服务及产品虚拟设计、制造、安装及调试等软件系统的
开发应用及推广将使生产工艺控制实现电算化,以达到缩
短制造周期及成本的目的,将大幅度提升装备制造产品的
附加值。这对装备制造业来说,将是个巨大的变革。

总之,重机企业的信息化建设,任重道远;信息技术推
广应用繁重而艰巨,只要我们充满信心,脚踏实地的去做,信
息化带动重机企业发展的速度就一定能大大加快!

[撰稿人:中国重机行业电子信息系统推广办公室杨杏
茹 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继]

2004 年机械工业科学技术奖
重型机械行业获奖项目

经中国机械工业科学技术奖评审委员会评审,并报中
国机械工业科学技术奖管理委员会批准,2004 年度中国机
械工业科学技术奖获奖项目一等奖 15 项,二等奖 81 项,三

等奖 136 项,共计 232 项。其中重型机械行业荣获一等奖 2
项,二等奖 10 项,三等奖 13 项。

获奖项目名称	获奖等级	完 成 单 位
大型散料(2 250t/h 抓斗)卸船技术的开发与应用	一等奖	大连重工·起重集团有限公司
鞍钢 1 780mm 五机架冷连轧机组	一等奖	中国第一重型机械集团公司
散体物料气力输送系统研究	二等奖	北京起重运输机械研究所
4 500t/h 矿石装船机	二等奖	大连重工·起重集团有限公司
FZ2—2 型双车翻车机卸车系统	二等奖	大连重工·起重集团有限公司
粉磨——分级成套系统	二等奖	洛阳矿山机械工程设计研究院
SF31904 型 108t 电动轮自卸车	二等奖	湘潭电机股份有限公司
传统粉末设备适应矿物超细深加工的工艺优化与技改	二等奖	清华大学、北京圆海正粉体技术有限公司、辽宁海城福海高档滑石公司
6 000t 拉伸矫直机	二等奖	中国第一重型机械集团公司
MLS4531 立式辊磨机	二等奖	沈阳重型机器有限责任公司
40MN 双动铜挤压机成套设备	二等奖	西安重型机械研究所
TDS 系列钢丝绳芯胶带斗式提升机	二等奖	芜湖起重运输机器厂
HC6S—85 汽车变速器	三等奖	杭州前进齿轮箱集团有限公司
φ3.2m×4.8m 湿式溢流型棒磨机	三等奖	中信重型机械公司、洛阳矿山机械工程设计研究院
机场 BHS 过程控制管理系统	三等奖	上海电器科学研究所(集团)有限公司

(续)

获奖项目名称	获奖等级	完 成 单 位
智能材料结构在汽车悬架系统减振中的应用研究	三等奖	江苏大学
WK—8 型矿用机械正铲式挖掘机	三等奖	太原重工股份有限公司
鞍钢 1780mm 冷轧薄板四辊平整机组	三等奖	中国第一重型机械集团公司
SG135 变速器总成	三等奖	韶关宏大齿轮有限公司
QJ1506 变速器	三等奖	綦江齿轮传动有限公司
多层平面移动类智能车库	三等奖	山东莱钢泰达车库有限公司
工业用燃烧器电子点火枪	三等奖	武汉钢铁(集团)公司
APC 型带材自动纠偏装置研制与推广	三等奖	武汉钢铁(集团)公司
UDS—Ⅲ型高压合成装备及工艺	三等奖	河南黄河旋风股份有限公司、吉林大学、郑州轻工业学院
大载荷闸门定轮	三等奖	中信重型机械公司、黄河水利委员会规划勘测设计研究院、洛阳矿山机械工程设计研究院

〔供稿人:中国重型机械工业协会张维新〕

2004 年重型机械行业十大新闻

1.我国重型机械行业经济运行继续保持稳步增长态势,经济效益指标继续好转,全年工业总产值突破1 500亿元创历史新高。

2.2004 年重型机械行业有 3 个项目获国家科技进步奖:山东丛林集团、西安重型机械研究所、上海重型机器厂有限公司研制的万吨双动油挤压机,获国家科技进步一等奖;太原重型机械集团有限公司的三峡1 200t 桥式起重机和燕山大学的连轧板型控制软件均获国家科技进步二等奖。

3.重组后的大连重工·起重集团有限公司建成了具有国际一流水平的现代化重大装备临海制造基地,2004 年销售收入突破 35 亿元,创历史最高水平,成为冶金矿山设备行业之首。

4.2004 年重型机械行业创 14 项中国企业新纪录,其中太原重型机械集团有限公司设计制造的 65t 干熄焦提升机,整机性能达到国际先进水平;沈阳重型机器有限责任公司承制的 150m² 鼓风环式球团冷却机,创造了制造亚洲第一大球团环冷机新纪录。

5.2004 年度中国机械工业科学技术奖重型机械行业共

获得 25 个奖项,其中一等奖 2 项(大连重工·起重集团有限公司的大型散料2 250t/h抓斗)卸船技术的开发与应用,中国第一重型机械集团公司的鞍钢1 780mm冷连轧机组),二等奖 10 项,三等奖 13 项。

6.2004 年 6 月被誉为“中国轧机之王”的我国第一台 5m 宽厚板轧机在中国第二重型机械集团公司顺利通过 A 检,制造成功。

7.中国第一重型机械集团公司和鞍钢自主设计和制造的 1780mm 五机架冷连轧机组投产。

8.2004 年 9 月太原重型机械集团有限公司研制出世界第一套热回收焦炉机械成套设备。

9.2004 年 9 月 29 日西安重型机械研究所所长兼党委书记谢东钢在国家人事部、国资委召开的中央企业劳动模范、先进集体表彰大会上被评为“中央企业劳动模范”。

10.江苏通润机电集团有限公司千斤顶出口跻身世界前列,2004 年出口创汇突破 1 亿美元。

〔撰稿人:中国重型机械工业协会汪建业、李广孝 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继〕

中国
重型
机械
工业
年鉴
2006

行业篇

从生产发展、市场及销售、产品进出口、科技成果及新产品等方面阐述重型机械各分行业2004年发展情况

综述

行业篇

市场篇

企业篇

统计资料

标准

政策法规

大事记

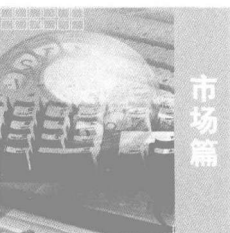
附录



综述



行业篇



市场篇



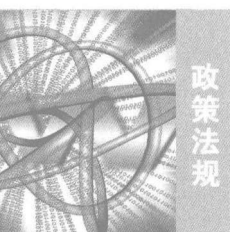
企业篇



统计资料



标准



政策法规



大事记



附录

冶金设备
起重运输（物料搬运）设备
 轻小起重设备
 手动葫芦与滑车
 千斤顶
 电动葫芦
 桥、门式起重机
 带式输送机
 散料装卸机械
 仓储机械
 机械式停车设备
矿山机械
 破碎粉磨设备
 洗选设备
大型铸锻件
基础件
 减速器
 制动器
 油膜轴承
 润滑液压设备

中国
重型
机械
工业
年鉴
2005

行业篇

冶金设备

生产发展情况 冶金设备产品主要包括炼焦炉、窑,金属冶炼设备(方坯连铸机、板坯连铸机、铸造机、炉外精炼设备等),金属轧机(热轧管机、冷轧管机、板材热轧机、板材冷轧机、型钢轧机、线材轧机、金属冷连轧机等),品种规格繁多。冶金设备行业是主要为冶金工业提供装备的行业。

随着我国汽车、造船、建筑、石油化工、油气输送等领域的飞速发展,以钢铁冶金行业的发展为龙头的冶金机械发展态势尤其突出。国内许多大型钢铁企业在原有生产能力及工艺装备的基础上增加产能和品种,纷纷上马一些先进的冶金工艺设备,如大型冷、热连轧机、中厚板轧机、宽厚板轧机、大型型钢轧机、大型铝板带轧机、大型连铸机及转炉、高炉等设备。例如宝钢投产的国内第一套5 000mm宽厚板轧机、2300 连铸机及 1800 冷连轧机;鞍钢上马和投产的2 150mm大型热连轧机、1 500mm五机架冷连轧机及2 130mm五机架六辊冷连轧机;太钢、武钢上马的2 250mm热连轧机;西南铝上马一套 1+42 000mm铝板轧机等。国内一些中小钢铁企业,甚至是民营钢铁企业也纷纷上马中宽带钢热连轧机、中宽带钢冷连轧机和单、双机架可逆式冷轧机、型钢轧机等。

钢铁冶金行业的大发展带动了以冶金机械为主线的重型机械制造业市场高速增长。即使是在经历了 2004 年 3 月国家实施宏观调控阶段,冶金机械行业市场仍然继续适度地增长。其主要特点为:

1. 冶金成套设备及备件合同成交额大幅度增长

不仅代表我国重型机械实力的八大重型机械企业的合同签订数额和产值成倍增长,而且一些中小型民营和个体机械制造厂的生产能力也被占满。这种市场需求的过热和集中,使得重型机械行业的主要制造能力显得“供不应求”,各家企业在市场高潮到来之际都在不失时机地调整经营方式,开足马力进行扩张,以满足市场需求。中国第一重型机

械集团公司、中国第二重型机械集团公司、上海重型机器厂有限公司、大连重工·起重集团有限公司、太原重型机械集团有限公司 2004 年合同及产值都突破 20~30 亿元,呈现出快速发展的态势。各重型机械制造厂都在改变生产方式,以购买新设备和培养合作制造伙伴等方式来增加自己的能力。如大连重工·起重集团有限公司、上海重型机器厂有限公司,充分调动社会资源来发展承制能力,抢占市场。一些主要制造厂家,如中国第一重型机械集团公司、中国第二重型机械集团公司,为了保证信誉,根据自己的能力不得不在价格和交货期上抬高门槛,实行有选择的竞争退避。

2. 冶金成套设备的高端产品市场,呈现出国内外重型机械制造商平分秋色的局面

过去国内使用的先进的大型冶金成套设备,曾一度被国际上几大知名重型装备制造制造商统治。然而在加入 WTO 后进口关税大幅下调的情况下,2004 年却有相当一部分市场份额被国内几家重型机械制造厂家从外商手中抢夺过来。这不仅体现在合作制造方面提高了分交比,而且体现在提高自主设计和制造的成套集成能力上。中国第一重型机械集团公司、中国第二重型机械集团公司自行成套设计制造的大型冶金设备,如大型冷、热连轧机、中厚板轧机等,已经形成一定的市场竞争力,并呈与国外知名企业抗衡的态势。这也给国内冶金及其他重型装备市场带来了福音,于是国内出现两大冶金用户群,一家是以宝钢为代表的国外引进合作制造型,另一家是以鞍钢为代表的国内自主成套型。以中国第一重型机械集团公司为代表的国内重型机械厂家正是在为这两大类的冶金用户服务中不断进步。一方面在合作制造中消化、吸收、创新,另一方面在自行设计成套中形成自主知识产权,推动了我国重型机械制造业的进步。

2004 年冶金设备行业主要经济指标见表 1。

表 1 2004 年冶金设备行业主要经济指标

分行业名称	企业数(个)	工业总产值		产品销售收入 (万元)	利润总额 (万元)	总资产 (万元)
		当年价(万元)	比上年增长(%)			
冶金设备	全行业	2 110 700	42.2	1 940 600	37 800	3 035 500

市场与销售 近几年来,国家为扩大内需采取了积极的财政政策,冶金、化工、能源等行业接受国家贴息贷款,都加快了技术改造的步伐,使得冶金设备的市场前景非常好。据统计,2004 年全行业产量达到 49.4 万 t,销售收入超过 190 亿元,比上年增长 37.89%。

2004 年冶金设备行业主要产品产量见表 2。

表 2 2004 年冶金设备行业主要产品产量

产品名称	产量(t)
冶炼设备	229 214
金属轧制设备	264 955

世界年产钢量约10.5亿 t,我国钢产量呈快速增长态势。就冶金设备新上项目而言,每年 80% 以上的市场都由几家公司如 SMSD、VAI、DANIELY、MITSUBISHI 等占据着。不仅如此,这些公司已将他们的市场重心向我国转移,并且占据着 50% 以上中国冶金设备市场。虽然我国每年也有冶金成套设备出口,但数量很有限,而且大多都集中在东南亚国家,只有少量进入欧美国家。2004 年中国第一重型机械集团公司、中国第二重型机械集团公司等都有冶金成套项目的出口合同,并且有增长的趋势,但受到工艺技术水平 and 产品质量等方面的限制,要进一步扩大出口额以至扩大国外市场,仍然需要时间和努力。目前已有趋势,通过与国外公司合作,共同做好国外市场,国内几家重型机械集团公司正在谋求和尝试这种市场运作。

2004 年冶金设备行业产品进出口额见表 3。

表 3 2004 年冶金设备行业产品进出口情况

产品名称	进口额(万美元)	出口额(万美元)
冶金设备	149 291	18 888
冶炼设备	38 945	10 168
金属轧制设备	110 346	8 720

表 4 2004 年冶金设备行业获中国机械工业科学技术奖情况

序号	项 目 名 称	获奖等级	完 成 单 位
1	鞍钢 1780mm 五机架冷连轧机组	一	中国第一重型机械集团公司
2	6000t 拉伸矫直机	二	中国第一重型机械集团公司
3	40MN 双动铜挤压机成套设备	二	西安重型机械研究所
4	鞍钢 1780mm 冷轧薄板四辊平整机组	三	中国第一重型机械集团公司
5	工业用燃烧器电子点火枪	三	武汉钢铁(集团)公司
6	APC 型带材自动纠偏装置研制与推广	三	武汉钢铁(集团)公司

标准 冶金机械的国家与行业标准有 281 项。标准工作由机械工业冶金设备标准化技术委员会归口、组织编制和实施。另外,联合企业标准(简称《重标》),由中国重型机械工业协会批准发布。

冶金机械的标准经 4 次修订,最近版的《重型机械标

2004 年冶金设备主要生产企业有中国第一重型机械集团公司、中国第二重型机械集团公司、大连重工·起重集团有限公司、上海重型机器厂有限公司、太原重型机械集团有限公司、河北邢台机械轧辊(集团)有限公司、秦皇岛冶金机械有限公司、沈阳冶金机械有限公司、唐山冶金矿山机械厂、衡阳有色冶金机械总厂、沈阳重型机械集团有限责任公司、中信重型机械公司、上海沪江机器厂、山东冶金机械厂、宝钢常州冶金机械厂、陕西压延设备厂、乐山斯堪机械制造有限公司、太原矿山机器集团有限公司、天津天发重型水电设备制造公司、昆明力神重工有限公司和上海冶金矿山机械厂。

科技成果与新产品 行业主要生产企业在引进、消化、吸收世界先进国家同类产品技术的基础上,自主开发了具有自主知识产权的重大装备新产品,使我国冶金装备的许多新产品水平接近、达到了国际先进水平,许多项目获科学技术奖。

2004 年冶金设备行业获中国机械工业科学技术奖情况见表 4。

准》共四卷,其中产品标准 85% 以上等效采用了国外先进标准(主要是德国西马克公司标准)。目前中国重型机械工业协会正在组织行业重新修订。

[撰稿人:中国重机协会冶金压延机械分会王光儒 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继、傅树利]

物料搬运(起重运输)设备

一、行业简况

1. 行业范围及沿革

“起重运输机械(设备)”名称是 20 世纪 50 年代从原苏联学习引进的名称,当时,起重机械包括:千斤顶、葫芦、绞车等轻小起重设备,各种类型起重机,电梯等升降机,升船机及闸门启闭机等类产品;运输机械则包括:各种输送机、提升机、各种类型给料机、各种类型装卸机械以及叉车等类产品。原一机部起重运输机械所(现北京起重运输机械所),就是当年起重运输机械行业技术归口单位,而欧美发

达国家则通称为物料搬运机械(设备)。

因计划管理需要,20 世纪 60 年代以后,原一机部将带轮胎和内燃机的汽车起重机和叉车等产品划归工程机械行业管理,20 世纪 70 年代末又将塔式起重机、电梯自动扶梯等产品划归建设部建筑机械行业管理,所以,从 1979 年开始,原一机部机械工业统计中,起重运输机械(设备)范围,不包括塔式起重机、电梯自动扶梯等产品,从 1996 年开始,也不包括汽车起重机等流动式起重机和叉车等工业车辆产品,这就形成了原一机部部门的起重运输机械(设备)行业

概念和范围。汽车起重机等流动式起重机和叉车等工业车辆,被行政上列为“工程机械”,塔式起重机、电梯自动扶梯等制造业则被列为“建筑机械”。但是,在国家统计局行业统计中,起重运输机械(设备)行业范围,仍然包括汽车起重机等流动式起重机、叉车等工业车辆、塔式起重机、电梯自动扶梯等制造业。

随着科技的发展,“起重运输机械(设备)”内涵及其产品分类发生了许多变化,“起重运输机械(设备)”老名称与其内涵已不相适应,20世纪80年以后,业内开始与国际接轨,采用国际上通行的物料搬运机械(设备)名称,取代“起重运输机械(设备)”老名称,但,原机械部(一机部)和国家统计局行业统计中,仍沿用“起重运输机械(设备)”这个过时的名称。

2001年2月,原国家机械工业局(前身是原机械部)撤消,新成立的中国机械工业联合会在机械工业统计中,开始贯彻执行由国家统计局主编的《国民经济行业分类》国家标准,采用国家统计局统计的全国起重运输设备行业数据。国家统计局统计的起重运输设备行业内涵和范围,正是国

际上通行的物料搬运设备行业的基本内涵和范围。为与国际通行名称相衔接,本文采用物料搬运(起重运输)设备行业名称,以与原机械部的“起重运输设备行业”相区别。

物料搬运(起重运输)设备行业管理,在欧美发达国家,均由行业协会归口,如美国物料搬运工业协会(MHIA)、欧洲搬运协会(FEM)、英国物料搬运联合会(BMHF)、德国机械与成套设备制造协会(VDMA)搬运技术分会、法国物料搬运设备工业协会(FMHEI)、日本物料搬运协会(JMHA)等。目前在我国,物料搬运(起重运输)设备行业管理,由中国重型机械工业协会物料搬运工作委员会(由原起重运输机械分会改组而成)归口,其中,汽车起重机等流动式起重机、叉车等工业车辆、塔式起重机及电梯自动扶梯等产品具体行业管理则由中国工程机械工业协会、中国电梯协会等归口,故本文对后者的发展仅作宏观介绍,具体发展情况将不过多涉及。

2. 近几年行业经济发展简况

1998年以后,行业经济发展走出了低谷,由恢复性发展向快速发展转变。1998~2003年物料搬运(起重运输)设备行业经济发展简况见表1。

表1 1998~2003年物料搬运(起重运输)设备行业经济发展简况

指 标 名 称	1998 年	1999 年	2000 年	2001 年	2002 年	2003 年	年均增长(%)
1.企业数(个)	481	482	494	561	653	727	8.6
2.工业总产值(当年价)(亿元)	256.92	278.69	317.40	421.38	534.64	729.07	23.2
3.工业增加值(亿元)	72.26	75.70	81.79	107.05	127.32	173.94	19.2
4.产品销售收入(亿元)	265.83	270.10	307.16	411.80	522.73	708.23	21.7
5.利润总额(亿元)	7.59	9.05	10.88	20.44	27.88	36.92	37.2
6.销售收入利润总额率(%)	2.86	3.35	3.54	4.96	5.33	5.21	0.5
7.企业亏损面(%)	32.85	-	27.94	27.63	25.35	18.71	-2.8
8.全员劳动生产率(元/人·年)	27 643	33 333	37 971	50 230	60 076	77 828	23.0
9.从业人员年均人数(万人)	26.14	22.71	21.54	21.31	21.19	22.35	-3.1
10.资产总值合计(亿元)	465.52	-	526.08	614.61	30.39	742.77	9.8

注:表中数据来源于相关年份的《重机行业经济运行年报》、《重机行业有关统计资料汇编》(中国重型机械工业协会编)。

3. 行业小类情况

根据国家统计局主编的《国民经济行业分类 GB/T4754—2002》新国家标准的规定,我国物料搬运(起重运输)设备行业中类,可细分为以下几个行业小类:

(1)起重机械制造业。主要生产销售千斤顶、葫芦、绞车等轻小起重设备,各种类型起重机、升降机(电梯除外)及类似设备,专业配套件等。

(2)连续搬运设备制造业。主要生产销售各种类型输送机、给料机、装卸机械、其他非连续输送设备及其专业配套件等。

(3)工业车辆制造业。主要生产销售各种类型的高起升堆垛车辆(通称叉车)、各种类型低起升搬运车、固定平台

搬运车、短距离牵引车及顶推车、跨运车及其专业配套件等。

(4)电梯自动扶梯制造业。主要生产销售各种类型电梯、自动扶梯、自动人行道及类似设备及其专业配套件等。

(5)其他搬运设备制造业。主要生产销售除以上行业产品以外的其他物料搬运设备及其专业配套件等。也有专家认为,机械式停车设备应归类于起重机械制造业;升降机应与电梯归在一类;轻小起重设备与起重机应分二个行业小类等等,这些问题在学术上还可探讨。

2003年物料搬运(起重运输)设备行业产业结构情况见表2。

表2 2003年物料搬运(起重运输)设备行业产业结构情况

行 业 名 称	企业数 (个)	占行业 比重 (%)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	占行业 比重 (%)	产品销售 收入 (亿元)	占行业 比重 (%)	资产总计 (亿元)	占行业 比重 (%)	利润 总额 (亿元)	占行业 比重 (%)	从业人员 平均人数 (万人)	占行业 比重 (%)
物料搬运(起重运输)设备行业	727	100.00	729.06	100.00	708.23	100.00	742.77	100.00	36.92	100.00	22.35	100.00
起重机械行业	366	50.34	392.34	53.81	371.98	52.52	387.42	52.16	8.22	22.26	13.14	58.79

(续)

行业名称	企业数 (个)	占行业 比重 (%)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	占行业 比重 (%)	产品销售 收入 (亿元)	占行业 比重 (%)	资产总计 (亿元)	占行业 比重 (%)	利润 总额 (亿元)	占行业 比重 (%)	从业人员 平均人数 (万人)	占行业 比重 (%)
连续搬运设备行业	96	13.21	24.51	3.36	21.09	2.98	38.90	5.24	0.23	0.61	2.19	9.80
工业车辆行业	45	6.19	51.88	7.12	53.75	7.59	53.98	7.27	2.52	6.83	1.81	8.10
电梯自动扶梯行业	159	21.87	229.24	31.44	234.47	33.11	233.85	31.48	25.15	68.13	3.98	17.81
其他搬运设备	61	8.39	31.09	4.27	26.94	3.80	28.62	3.85	0.80	2.17	1.23	5.50

由表2可见,起重机械行业是物料搬运(起重运输)设备行业中的主要行业小类,其生产、销售能力及资产总计,占全行业52%以上,电梯与自动扶梯行业小类的利润总额则占全行业68%以上。

二、行业经济运行情况

1. 2004年行业主要经济指标完成情况

2004年物料搬运(起重运输)设备行业主要经济指标完成情况见表3。

表3 2004年物料搬运(起重运输)设备行业主要经济指标完成情况

行业企业分类	企业数 (个)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	同比 增长 (%)	新产品 产值 (亿元)	同比 增长 (%)	出口 交货值 (亿元)	同比 增长 (%)	产品 销售收入 (亿元)	同比 增长 (%)	产品销售 利润 (亿元)	同比 增长 (%)
物料搬运(起重运输)设备行业	830	986.31	31.58	178.37	27.64	140.49	52.81	966.62	32.55	156.09	27.01
其中:大型企业	9	361.46	27.24	106.57	25.81	74.28	48.73	369.08	29.20	62.46	38.99
中型企业	105	363.21	28.44	63.50	29.46	46.02	71.23	353.40	29.75	59.82	12.80
小型企业	716	261.64	43.19	8.31	38.68	20.19	33.52	244.15	42.59	33.80	35.65
其中:全国有企业	110	219.81	16.32	55.32	14.16	5.86	81.78	218.70	20.21	33.72	38.16
民营企业	310	160.43	43.74	10.60	67.28	15.00	34.84	153.4	38.19	19.45	29.32
三资企业	116	391.49	40.86	85.94	29.94	101.69	55.75	389.21	38.27	72.97	24.09
其中:起重设备行业	429	523.87	26.74	69.39	22.68	98.69	44.71	515.14	30.89	69.60	36.00
连续搬运设备行业	113	39.69	31.87	1.81	-9.56	0.52	14.47	35.21	22.95	5.86	23.93
工业车辆行业	48	66.97	28.74	22.84	36.92	18.64	55.35	68.81	28.71	11.71	8.63
电梯自动扶梯行业	162	308.86	39.72	84.06	31.02	19.99	114.4	302.58	36.05	62.65	21.52

行业企业分类	利润 总额 (亿元)	同比 增长 (%)	资产 合计 (亿元)	同比 增长 (%)	流动资产 平均余额 (亿元)	同比 增长 (%)	固定资产 净值平均 余额 (亿元)	同比 增长 (%)	产品销售 收入 利润率 (%)	上年 同期 (%)	产品销售 收入利润 总额率 (%)	上年 同期 (%)
物料搬运(起重运输)设备行业	45.92	16.56	742.77	17.83	588.97	27.46	193.96	7.81	16.15	16.85	4.75	5.40
其中:大型企业	19.02	17.47	253.72	-33.76	231.49	40.27	69.58	5.94	16.92	15.73	5.15	5.67
中型企业	17.82	5.21	324.49	12.63	210.93	16.97	68.61	7.61	16.93	19.47	5.04	6.22
小型企业	9.09	44.81	236.86	17.71	146.56	25.55	55.76	10.51	13.84	14.55	3.72	3.66
其中:国有企业	-0.51	-68.61	222.75	6.47	149.89	12.12	61.55	2.11	15.42	13.42	-0.23	-0.89
民营企业	6.89	19.28	71.03	120.11	63.43	45.90	24.11	24.15	12.68	13.55	4.49	5.21
三资企业	28.75	4.18	288.54	19.94	268.49	37.65	68.68	5.72	18.75	20.89	7.39	9.80
其中:起重设备行业	13.93	51.24	490.09	22.66	312.33	30.87	114.66	7.65	13.51	13.00	2.70	2.34
连续搬运设备行业	0.83	73.42	50.65	3.56	32.43	14.52	11.17	3.25	16.66	16.52	2.36	1.68
工业车辆行业	3.08	12.07	59.84	11.55	36.12	19.01	15.95	1.13	17.02	20.16	4.48	5.14
电梯自动扶梯行业	25.11	2.55	266.18	18.00	184.47	21.04	44.98	8.64	20.7	23.18	8.3	11.01

行业企业分类	工业总产值 全员劳动生产率 (万元/人·年)	上年 同期 (万元/ 人·年)	成本 费用 利润率 (%)	上年 同期 (%)	固定资产 利润率 (%)	上年 同期 (%)	总资产 贡献率 (%)	上年 同期 (%)	流动资产 周转率 (次)	上年 同期 (次)
物料搬运(起重运输)设备行业	40.49	32.98	5.06	5.74	23.68	21.90	9.08	9.34	1.64	1.58
其中:大型企业	61.48	56.36	5.63	6.08	27.33	24.65	9.29	10.13	1.59	1.73
中型企业	43.83	35.17	5.29	6.61	25.97	26.56	9.89	10.40	1.68	1.51
小型企业	25.68	18.94	3.89	3.81	16.30	12.44	7.66	6.78	1.67	1.47
其中:国有企业	30.28	25.10	-0.24	-0.90	-0.82	-2.68	3.84	3.35	1.46	1.36
民营企业	33.70	26.09	4.74	5.51	28.58	29.75	12.71	12.85	2.42	2.55
三资企业	79.12	73.60	8.09	10.83	41.86	42.48	10.84	13.06	1.45	1.44

(续)

行业企业分类	工业总产值 全员劳动 生产率 (万元/人·年)	上年 同期 (万元/ 人·年)	成本 费用 利润率 (%)	上年 同期 (%)	固定资产 利润率 (%)	上年 同期 (%)	总资产 贡献率 (%)	上年 同期 (%)	流动资产 周转率 (次)	上年 同期 (次)
其中:起重设备行业	36.21	30.62	2.84	2.43	12.15	8.65	6.86	6.19	1.65	1.65
连续搬运设备行业	17.22	12.61	2.40	1.69	7.45	4.44	5.35	4.53	1.09	1.01
工业车辆行业	35.72	27.63	4.66	5.38	19.32	17.44	9.18	9.31	1.91	1.76
电梯自动扶梯行业	70.67	58.87	9.16	12.27	55.82	59.14	13.28	15.34	1.64	1.46

注:数据来源于中国重型机械工业协会主编的2004年12月期《重机行业经济运行简报》。

2004年行业生产、销售情况有以下几个基本特点。

(1)行业生产、销售继续保持快速增长态势,主要经济指标创历史新高。2004年1~12月份,工业总产值986.31亿元,同比增长31.58%;产品销售收入966.62亿元,同比增长32.55%;产品销售利润156.09亿元,同比增长27.01%;行业利润总额45.92亿元,比上年增长16.56%,均创历史新高。

(2)行业经济效益指标水平有升有降,但利润率总体处于下降态势。行业经济效益指标中,工业总产值全员劳动生产率、固定资产利润率、流动资产周转率等指标水平同比有所提高,但是,产品销售收入利润率,产品销售收入利润总额率,成本费用利润率,总资产贡献率等指标水平,同比均下降。

(3)行业内不同类型企业经济发展与效益不平衡,大型企业、三资企业已成为行业生产销售的相对主要力量。2004年,行业产品销售收入利润率4.75%,其中大型企业产品销售收入利润率为5.15%,三资企业产品销售收入利润率为7.39%,但全国有企业仍处于亏损状态,其产品销售收入利润率为-0.23%,其亏损面仍在45.45%。

大型企业占行业比重:企业数占1.08%,工业总产值(当年价)占36.65%,产品销售收入占38.18%,资产总计占37.60%,利润总额占41.41%,大于中、小企业;三资企业占行业比重:企业数占13.98%,工业总产值(当年价)占39.69%,产品销售收入占40.27%,资产总计占41.57%,利润总额占62.62%,已经超过全国有企业,成为本行业生产销售的相对主要力量。

(4)行业内不同行业小类经济发展和效益情况不平衡;起重设备行业小类仍是本行业生产销售的主要力量。2004年,产品销售收入利润率:起重设备行业2.70%,连续搬运设备行业2.36%,工业车辆行业4.48%,电梯自动扶梯行业8.30%,技术水平较低的连续搬运设备行业经济运行状况,明显不如电梯自动扶梯行业及工业车辆行业。电梯自动扶梯行业占行业企业数的19.52%,可是,利润总额则占行业的54.67%。

起重设备行业占行业比重:企业数占51.69%,工业总产值(当年价)占53.11%,产品销售收入占53.29%,资产总计占54.48%,仍是本行业生产销售的主要力量。

(5)工业总产值前50名企业和产品销售收入前50名企业,集中了行业约2/3以上生产能力和销售能力,其中三资企业居主导和优势地位。2004年,工业总产值前50名企业,占行业企业总数6.02%,占行业工业总产值的67.41%,

占行业产品销售收入68.67%,占行业资产总计62.55%,占行业利润总额84.65%;产品销售收入前50名企业,占行业企业总数6.02%,占行业产品销售收入69.37%,工业总产值(当年价)占66.90%,占行业资产总计64.52%,占行业利润总额80.17%,这前50名企业是本行业的主要支柱企业。

在工业总产值前50名企业中,三资企业有21个,占企业数42%,其工业总产值(当年价)则占51.17%,产品销售收入占51.12%,资产总计占57.84%,利润总额占66.31%;在产品销售收入前50名企业中,三资企业有21个,占企业数42%,其占产品销售收入比重50.61%,工业总产值(当年价)比重51.57%,资产总计比重56.07%,利润总额比重70.02%,三资企业在本行业中居主导和优势地位,反映了三资企业在物料搬运(起重运输)设备行业的地位和作用。

在工业总产值(当年价)前50名企业中,起重机行业企业有23个(其中工程起重机企业12个),占企业数46%,电梯行业企业有19个,占企业数38%,处于相对优势地位;工业车辆行业企业7个,占企业数14%;连续搬运设备行业企业有1个,占企业数2%,也反映了连续搬运设备行业发展的不平衡。

在产品销售收入前50名企业中,起重机行业企业有20个(其中工程起重机企业11个),占企业数40%,电梯行业企业有19个,占企业数38%,均处于相对优势地位;工业车辆行业企业7个,占企业数14%;连续搬运设备行业企业有1个,占企业数2%;其他行业企业有3个,占企业数6%。

(5)进入工业总产值(当年价)前50名企业的最低值为3.05亿元,比上年2.11亿元,增长了44.55%。其中,徐州工程机械集团有限公司(131.5亿元)、上海振华港口机械股份有限公司(74.6亿元)、上海三菱电梯有限公司(44.7亿元)、广州广日集团有限公司(32.6亿元)、太原重型机械集团有限公司(31.6亿元)、安徽叉车集团公司(20.4亿元)、杭州西子奥的斯电梯有限公司(19.7亿元)、中国迅达电梯有限公司(14.9亿元)、江苏通润机电集团有限公司(14.8亿元)、上海港机股份有限公司(12.6亿元)、山东华夏集团有限公司(12.5亿元)、浙江杭叉工程机械股份有限公司(12.2亿元)等16个企业,工业总产值(当年价)超过10亿元。

进入产品销售收入前50名企业的最低值为2.89亿元,比上年2.02亿元增长了43.07%。其中,徐州工程机械集团有限公司(136.2亿元)、上海振华港口机械股份有限公司(74.5亿元)、上海三菱电梯有限公司(45.8亿元)、广州广日集团有限公司(33.7亿元)、太原重型机械集团有限公司

(27.8亿元)、江苏通润机电集团有限公司(18.2亿元)、安徽叉车集团公司(17.2亿元)、上海港机股份有限公司(13.5亿元)、山东华夏集团有限公司(12.5亿元)、浙江杭叉工程机械股份有限公司(11.7亿元)等 17 个企业,产品销售收入均超过 10 亿元。

2.2004 年行业主要产品产量情况

国家统计局对物料搬运(起重运输)设备产量,一直没有进行过全面和细化的统计,只是对起重设备、输送机械、叉车等产品作粗放的汇总统计。2004 年 1~12 月,国家统计局汇总的产量如下:

起重设备(240 多个企业)146.03 万 t(含轻小起重设备、起重机及部分托盘搬运车);输送机械(87 个企业)113.86 万 m(包括带式、悬挂、刮板输送机、斗式提升机等);叉车(41 个企业):63 655 台(含部分不属于叉车范围的电动搬运车产量)。

据我们收集到的最新统计资料,经整理和去虚存实,2004 年,全国物料搬运(起重运输)设备主要产品产量如下:起重机(全国有 460 多个企业生产)约 180 万 t(包括各种类型起重机及手动起重机);轻小起重设备(全国有 200 多个企业生产)约 70 万 t(包括滑车、葫芦、千斤顶、卷扬机等);输送机械(全国有 380 多个企业生产):约 290 万 m(包括各种类型输送机、提升机等);叉车(全国有 60 多个企业生产)约 6.2 万台;电梯(全国有 150 多个企业生产)约 11 万台。以上产量均未包括规模以下小企业的产量。

2004 年物料搬运(起重运输)设备重点生产企业产量情况见表 4。

3.2004 年行业主要产品进出口情况

2004 年行业主要产品进出口情况见表 5。

2004 年行业国内市场需求及国产设备市场占有率估算情况见表 6。

表 4 2004 年物料搬运(起重运输)设备重点生产企业产量情况

产品、企业名称	企业类型	主 要 产 品	产量	
			(万 t)	(台)
桥式、门式及港口起重机				
上海振华港口机械股份有限公司	大型、三资企业	大型集装箱装卸桥及门式起重机等	30.8	385
大连重工·起重集团有限公司	大型、国有公司	大型桥式、冶金、门式起重机等	3.5	225
太原重型机械集团有限公司	大型、国有公司	大型桥式、冶金、门式起重机等	2.5	65
上海港机重工有限公司	中型、三资企业	港口桥、门式起重机等	6.2	130
上海起重运输机械厂有限公司	中型、有限公司	桥式、门式起重机等	2.5	320
河南省卫华起重机有限公司	中型、民营企业	电动单梁起重机、桥式起重机等	3.0	1 800
新乡起重设备厂	中型、集体企业	桥式起重机及电动单梁起重机等	3.9	1 240
工程用起重机				
徐州工程机械集团有限公司	大型、国有公司	汽车起重机及其他流动式起重机等	12.9	5 000
山东华夏集团有限公司	大型、民营企业	塔式起重机等	7.8	5200
四川长江工程起重机有限责任公司	中型、有限公司	汽车起重机及其他流动式起重机等	2.5	1 150
轻小起重设备				
江苏通润机电集团有限公司	中型、有限公司	千斤顶等	7.4	8 280 000
伟富(台山)机电有限公司	中型、三资企业	千斤顶等	3.0	3 020 000
产品、企业名称	企业类型	主 要 产 品	产量(万 m)	
输送机械				
沈阳矿山机械(集团)有限责任公司	大型、国有公司	大型带式输送机等	12.1	
唐山冶金矿山机械厂	大型、国有企业	大型带式输送机等	1.7	
山东矿机集团有限公司	中型、有限公司	刮板输送机等	12.0	
西北煤矿机械二厂	中型、国有企业	刮板输送机、带式输送机等	9.9	
山东山矿机械有限公司	中型、有限公司	带式输送机、斗式提升机等	6.8	
芜湖起重运输机器厂	中型、国有企业	带式、螺旋输送机、斗提机等	4.7	
承德输送机集团有限责任公司	中型、国有企业	悬挂输送机等	19.8	
产品、企业名称	企业类型	主 要 产 品	产量(台)	
叉车				
安徽叉车集团公司	大型、股份公司	内燃叉车、电动叉车等	18 800	
浙江杭叉工程机械股份有限公司	中型、股份公司	内燃叉车、电动叉车等	17 700	
林德—厦门叉车有限公司	中型、外资企业	内燃叉车	5 600	
大连叉车有限责任公司	中型、民营企业	内燃叉车	3 300	
电梯				
奥的斯电梯(中国)投资有限公司	大型、外资企业	电梯等	15 000	
上海三菱电梯有限公司	大型、外资企业	电梯等	14 000	
广州日立电梯有限公司	中型、外资企业	电梯等	9 500	

表 5 2004 年行业主要产品进出口情况

(单位:万美元)

海关货品名称	2004 年				2003 年				出口额 比上年增长 (%)	进口额 比上年增长 (%)
	出口额	进口额	进出口 总额	进出口 差额	出口额	进口额	进出口 总额	进出口 差额		
物料搬运设备合计	234 966	263 326	498 292	- 28 360	145 164	195 766	340 930	- 50 602	61.86	34.51
轻小型起重设备	48 428	25 675	74 103	22 753	32 407	17 888	50 295	14 519	49.44	43.53
起重机类	92 398	65 789	158 187	26 609	54 559	56 242	110 801	- 1 683	69.35	16.97
叉车及其他工业车辆	21 461	22 201	43 662	- 740	12 456	19 092	31 548	- 6 636	72.29	16.28
电梯、自动扶梯及升降机	21 611	18 457	40 068	3 154	9 951	16 604	26 555	- 6 653	111.17	11.16
连续搬运设备(输送机、装卸机械)	14 642	105 074	119 716	- 90 432	7 642	66 336	73 978	- 58 694	91.60	58.40
物料搬运设备零件	36 426	26 130	62 556	10 296	28 149	19 604	47 753	8 545	29.40	33.29

表 6 2004 年行业国内市场需求及国产设备市场占有率估算情况

年份	指 标	物料搬运 设备行业	起重设备 行 业	连续搬运 设备行业	工业车辆 行 业	电梯自动 扶梯行业
2003	产品销售收入(亿元)	708.23	371.98	21.09	53.75	234.47
	出口额(亿元)	120.08	71.95	6.28	10.34	8.27
	进口额(亿元)	162.01	61.28	54.83	15.00	13.73
	国内市场需求总额(亿元)	750.16	361.31	69.64	58.41	239.93
	国产设备市场占有率(%)	78.35	83.04	21.27	74.32	94.28
2004	产品销售收入(亿元)	966.62	515.14	35.21	68.81	302.58
	出口额(亿元)	194.34	116.44	12.07	17.78	17.86
	进口额(亿元)	217.75	75.59	86.92	18.36	15.30
	国内市场需求总额(亿元)	990.03	474.29	110.06	69.39	300.02
	国产设备市场占有率(%)	78.00	84.06	21.02	73.54	94.90

注:1.本表估算值仅反映行业情况的相对关系,并设三资企业在本土制造的产品为国产设备。

2.连续搬运设备行业估算值出入太大,主要是大型连续搬运设备由跨行业企业生产,其销售收入未计算在内。

物料搬运(起重运输)行业主要产品进出口的基本特点:

(1)行业产品进出口额增长很快,进出口逆差比上年大幅度减少。2004 年,物料搬运设备产品出口额23.50亿美元,进口额26.33亿美元;进出口总额49.83亿美元,进出口逆差2.84亿美元,分别比 2003 年增长61.81%,34.51%,46.16%, - 43.95%,进出口逆差大幅度减少。

产品进出口顺差最大的产品类依次为起重机类2.66亿美元、轻小起重设备类2.27亿美元、物料搬运设备零件类及电梯自动扶梯类1.03亿美元。

产品进出口逆差最大的产品类依次为连续搬运设备9.04亿美元、叉车及其他工业车辆类 - 0.07亿美元。

(2)大型起重机产品出口额所占比重,继续大于轻小起重设备。出口额大的产品依次是起重机类9.24亿美元、轻小

起重设备类4.84亿美元、物料搬运设备零件类3.64亿美元、电梯自动扶梯类2.16亿美元、叉车及其他工业车辆类2.15亿美元。其中,出口额最大的产品依次为集装箱装卸桥5.94亿美元,千斤顶2.61亿美元,龙门起重机2.04亿美元,自动扶梯及自动人行道1.42亿美元,托盘搬运车等1.00亿美元。

2004 年,起重机出口额占物料搬运设备出口总额比重已达39.3%,继续超过轻小起重设备出口比重,位居首位;其中,集装箱装卸桥、龙门式起重机等技术含量高的重大产品出口额已占起重机类产品出口额86.35%。

起重机械(起重机类+轻小起重设备类)出口额占物料搬运设备出口总额比重达 60%以上。

物料搬运设备各类产品出口额及占出口总额的比重情况见表 7。

表 7 物料搬运设备各类产品出口额及占出口总额的比重情况

(单位:万美元)

名 称	1983 年		1991 年		1998 年		2003 年		2004 年	
	出口额	比重(%)	出口额	比重(%)	出口额	比重(%)	出口额	比重(%)	出口额	比重(%)
物料搬运设备总计	1 579	100.0	20 319	100.0	54 079	100.0	145 164	100.0	234 966	100.0
其中:轻小起重设备类	1 165	73.7	7 530	37.0	16 834	31.1	32 407	22.3	48 428	20.6
起重机类	85	5.4	4 539	22.3	18 186	33.6	54 559	37.6	92 398	39.3
连续搬运设备	208	13.0	750	3.7	3 533	6.5	7 642	5.3	14 642	6.2
叉车及其他工业车辆	27	1.7	1 300	6.4	4 362	8.1	12 456	8.6	21 461	9.1
电梯、自动扶梯类	192	12.2	1 670	8.2	2 181	4.0	9 951	6.8	21 611	9.2
物料搬运设备零件	95	6.0	4 521	22.2	8 984	16.6	28 149	19.4	36 426	15.5

注:1991 年前,电梯与斗式提升机为同一税号,故 1991 年前电梯进出口额中可能含斗式提升机进出口额。

(3)连续搬运设备进口额及所占比重继续较快增长,进出口逆差继续扩大。进口产品进口额依次是:连续搬运设备(含输送机、给料机、装卸机械等)类10.51亿美元、起重机械类6.58亿美元、物料搬运设备零件类2.61亿美元、轻小起重设备类2.57亿美元、叉车及其他工业车辆类2.22亿美元、电梯自动扶梯类1.85亿美元。其中,进口额最大的产品依次为:连续输送机7.92亿美元,流动式起重机2.97亿美元、未列名搬运装卸机械2.50亿美元、载客电梯1.57亿美元、卷扬机

及绞盘1.41亿美元、集装箱装卸桥1.05亿美元,内燃叉车1.01亿美元。

连续搬运设备类和起重机械类产品进口额占物料搬运设备进口总额比重在60%以上。连续输送机进口额与未列名搬运、装卸机械二者之和占连续搬运设备进口额的99.14%。集装箱装卸桥、龙门式起重机、桥式起重机等三者进口额占起重机产品进口额的30.3%。物料搬运设备各类产品进口额及占进口总额的比重见表8。

表8 物料搬运设备各类产品进口额及占进口总额的比重 (单位:万美元)

名 称	1983 年		1991 年		1998 年		2003 年		2004 年	
	出口额	比重(%)	出口额	比重(%)	出口额	比重(%)	出口额	比重(%)	出口额	比重(%)
物料搬运设备总计	11 772	100.0	34 530	100.0	109 010	100.0	195 766	100.0	263 326	100.0
其中:轻小起重设备	82	0.7	783	2.2	2 491	2.3	17 888	9.1	25 675	9.8
起重机	7 048	59.9	6 857	19.9	11 987	11.0	56 242	28.7	65 789	25.0
连续搬运设备	1 654	14.1	7 763	22.5	25 071	23.0	66 336	33.9	105 074	39.9
叉车及其他工业车辆	1 057	9.0	4 472	12.9	7 463	6.8	19 092	9.8	22 201	8.4
电梯自动扶梯及升降机	701	5.9	5 363	15.5	31 664	29.0	16 604	8.5	18 457	7.0
物料搬运设备零件	1 229	10.4	9 293	26.9	30 333	27.8	19 604	10.0	26 130	9.9

(4)产品国内市场需求量增长较快,国产设备市场占有率有所下降。2004年物料搬运(起重运输)设备产品国内市场需求量约为990亿元,比2003年增长31.84%,国产设备市场占有率约为78%,比2003年减少了0.42%。

在4个行业小类中,连续搬运设备行业国内市场需求量和国产设备市场占有率最低,但其国内市场需求量估算值仅为60亿元,国产设备市场占有率估算值只有21%,明显估算不准,出入太大。其主要原因在于,连续搬运设备行业规模和生产能力本来就较小,而大量大型连续搬运设备如大型带式输送机等输送机械、大型堆取料机等装卸机械等,都由大型骨干企业沈阳矿山机械集团有限公司、大连重工·起重集团有限公司等生产,这些产品的产值和销售收入等指标占连续搬运设备比重相对较大,但未计算在连续搬运设备行业内,故对连续搬运设备行业统计数据 and 国内市场占有率测算带来很大影响。

三、行业重大科技工作及科技成果情况

2004年,物料搬运(起重运输)设备行业新产品产值178.37亿元,比上年增长27.64%,其新产品产值率为18.08%,2003年为19.31%。

2004年,获中国机械工业科学技术奖的有15项,其中:一等奖2项:大连重工·起重集团有限公司研制的2 250t/h抓斗卸船机、徐工集团徐州重型机械厂研制的QAY25全地面起重机。二等奖6项,有:大连重工·起重集团有限公司研制的F2—2型双车翻车机卸车系统、4 500t/h矿石装卸机,北京起重运输机械研究所研制的输送距离1 000m,输送高度30m的散体物料气力输送系统、芜湖起重运输机器厂研制的TDS系列钢丝绳芯胶带式提升机等,安徽叉车集团公司研制的CPD10/15S平衡重式三支点蓄电池叉车及产品数据管理(PDM)系统的开发应用等。三等奖7项,有:杭州前进齿轮箱集团有限公司研制的HC6S—85汽车变速器、山东莱钢泰达车库有限公司研制的多层平面移动类智能车库项目、

浙江杭叉工程机械股份有限公司研制的1~3H系列蓄电池平衡重式叉车、上海电器科学研究所(集团)有限公司研制的机场BHS过程控制管理系统等。

2004年,行业新研制的重大科技成果或获地方科技(进步)奖项目有:北京起重运输机械研究所研制的无锡益多环保公司半自动控制垃圾搬运起重机,生产能力1 500t/d·台,是国内第一台日处理量达到1 500t的垃圾搬运起重机系统;63985部队自动化立体仓库改造工程,整个系统统一由计算机管理及监控系统进行集中管理和调度,能在中央控制室实现全自动操作;北京四人吊椅滑雪索道项目,其主要技术参数为:线路水平长884.84m;上下站高差265.4m,主机速度1.8m/s。沈阳矿山机械集团有限责任公司完成了贵州响水矿选煤厂储煤场成套工程项目,分包了两个φ70m储煤场的设计、制造、安装等全套工程。其主机φ70m顶堆侧取堆取料机的堆料能力1 200t/h,取料能力850t/h,具有堆料可伸缩、可变幅等特点,为国内首创;内蒙古霍林河煤业股份有限公司储煤场成套工程总包工程,其主机YG2000/106圆型顶堆侧取堆取料机的堆料和取料能力均为2 000t/h,取料机的回转半径可达120m,是目前国内自行设计中规格最大的一种全新产品;白龙山煤矿带式输送机项目,其带宽1 600mm,带速5m/s,运量4 000t/h,机长可达3 187m;秦皇岛港煤五期工程带式输送机系统工程(共有27条带式输送机、9座转运机房及相关设备,其带宽2 000mm,带速4.8m/s,运量7 240t/h);山西古交电厂长形料场超大型堆取料机,其堆料能力2 000t/h,取料能力1 500t/h,跨距46m,是目前世界上最大的长形料场超大型设备等。唐山冶金矿山机械厂研制的散料货轮自卸系统,可使散料货轮实现1 000~3 000t/h的自卸能力,获国家实用新型专利。河南卫华集团有限公司研制的300t桥式起重机,双梁结构,PLC变频控制;100~150t冶金铸造起重机,四梁双小车结构设计,高温铸造,冶金环境高级别工作制,双系统设计等。天津起重设备有限公司研制的:

加气混凝土生产线专用起重运输成套设备,该项技术将变频、PLC 及传感器等技术与液压、气动、电动及机械传动技术于一体;25t、32t 三维双保护防爆起重机,其起升机构和大小车运行机构均设置两套驱动装置;开发研制的 2t、5t、16t、25t、32t 变频防爆起重机等。

2004 年,行业共承担制修订标准计划 43 项,其中,国家标准 28 项,行业标准 15 项。2004 年完成标准制修订计划共 27 项,其中国家标准 13 项,行业标准 14 项;起重机械标准 11 项,连续搬运机械标准 1 项,物流仓储设备标准 2 项,工业车辆标准 9 项,液力传动机械标准 4 项;等同采用国际标

准的国家标准 5 项,修改采用国际标准的行业标准 1 项。
《起重机设计规范》和《起重机械安全规程》两项国家标准是起重机械行业十分重要的标准,该两项标准的修订将标志着我国起重机的设计方法和安全要求与国际标准全面接轨。对提高我国起重机的技术水平和安全性,为产品进入国际市场奠定了坚实的基础。

四、产业结构、资本结构情况

1.行业产业结构情况

2004 年物料搬运(起重运输)设备行业产业结构情况见表 9。

表 9 2004 年物料搬运(起重运输)设备行业产业结构情况

行 业 名 称	企业数 (个)	占行业 比重 (%)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	占行业 比重 (%)	产品销售 收入 (亿元)	占行业 比重 (%)	资产总计 (亿元)	占行业 比重 (%)	利润 总额 (亿元)	占行业 比重 (%)	从业人员 平均人数 (万人)	占行业 比重 (%)
物料搬运(起重运输)设备行业	830	100.00	986.31	100.00	966.62	100.00	899.54	100.00	45.92	100.00	24.36	100.00
其中:起重机械行业	429	51.69	523.87	53.11	515.14	53.29	490.09	54.48	13.93	30.34	14.47	59.40
连续搬运设备行业	113	13.61	39.69	4.02	35.21	3.64	50.65	5.63	0.83	1.81	2.31	9.46
工业车辆行业	48	5.78	66.97	6.79	68.81	7.12	59.84	6.65	3.08	6.71	1.88	7.70
电梯与自动扶梯	162	19.52	308.86	31.31	302.58	31.30	266.18	29.59	25.11	54.67	4.37	17.94
其他搬运设备	78	9.40	46.88	4.75	44.85	4.64	32.72	3.64	2.97	6.46	1.33	5.48

注:本表数据是以中国重型机械工业协会 2004 年 1~12 月月报资料整理而成(以下表同)。

由表 9 可见,2004 年,起重设备制造业占物料搬运(起重运输)设备行业比重:企业数占 51.69%,工业总产值(当年价)占 53.11%,产品销售收入占 53.29%,资产总值占 54.48%,利润总额占 30.34%,是物料搬运(起重运输)设备行

业经济发展的主要力量。电梯与自动扶梯行业则位居其次。

2.行业资本(经济类型)结构情况

2004 年物料搬运(起重运输)设备行业资本结构(经济类型)情况见表 10。

表 10 2004 年物料搬运(起重运输)设备行业资本结构(经济类型)情况

行 业 名 称	企业数 (个)	占行业 比重 (%)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	占行业 比重 (%)	产品销售 收入 (亿元)	占行业 比重 (%)	资产总计 (亿元)	占行业 比重 (%)	利润 总额 (亿元)	占行业 比重 (%)	从业人员 平均人数 (万人)	占行业 比重 (%)
物料搬运(起重运输)设备行业	830	100.00	986.31	100.00	966.62	100.00	899.54	100.00	45.92	100.00	24.36	100.00
其中:国有企业	110	13.25	219.81	22.29	218.70	22.62	253.67	28.20	-0.51	-1.11	7.26	29.80
民营企业	310	37.35	160.43	16.27	153.40	15.87	102.27	11.37	6.89	15.01	4.76	19.54
其他内资企业	294	35.42	214.58	21.76	205.31	21.25	169.65	18.86	10.79	23.50	7.39	30.34
三资企业	116	13.98	391.49	39.69	389.21	40.26	373.95	41.57	28.75	62.60	4.95	20.32

从表 10 可见 2004 年,三资企业对本行业经济发展的贡献达到 39.69%,利润总额达到 62.60%,超过了其他经济类型企业,成为本行业经济发展相对主要力量。

与 2003 年相比,全国国有企业数占行业企业数比重下降了 2.84%(上年为 16.09%),三资企业数比重下降了 0.33%(上年为 14.31%),民营企业数比重上升了 6.81%(上年为:30.54%),其他内资企业数比重下降了 3.67%(上年为

39.09%)。

从行业内不同资本结构(经济类型)企业的变化,反映了本行业国有企业在不断改革和非国有企业发展的概况。

五、行业小类经济发展概况

(一)起重机械行业

1.2004 年行业主要经济指标完成情况

2004 年行业主要经济指标完成情况见表 11。

表 11 2004 年行业主要经济指标完成情况

行业、企业名称	企业数 (个)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	同比 增长 (%)	其中 新产品 产值 (亿元)	同比 增长 (%)	出口 交货值 (亿元)	同比 增长 (%)	产品 销售收入 (亿元)	同比 增长 (%)	产品销售 利 润 (亿元)	同比 增长 (%)
起重机械行业	429	523.87	26.74	69.39	22.68	98.69	44.71	515.14	30.89	69.60	36.00
其中:大型企业	4	241.74	21.62	51.17	15.17	66.60	46.18	241.91	23.74	35.79	45.78

(续)

行业、企业名称	企业数 (个)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	同比 增长 (%)	其中 新产品 产值 (亿元)	同比 增长 (%)	出口 交货值 (亿元)	同比 增长 (%)	产品 销售收入 (亿元)	同比 增长 (%)	产品销售 利 润 (亿元)	同比 增长 (%)
中型企业	53	131.97	15.81	13.87	49.24	20.02	50.99	132.17	16.10	15.86	11.73
小型企业	372	150.16	49.23	4.35	53.51	12.08	28.66	141.06	51.23	17.95	44.40
其中:国有企业	59	196.20	15.52	52.78	15.88	5.46	78.22	196.86	20.03	30.01	41.56
民营企业	157	85.54	45.52	7.43	57.01	10.52	28.16	84.08	34.98	10.23	31.01
三资企业	49	122.47	40.39	0.44	-16.79	78.38	46.06	121.15	43.70	14.54	42.00
其中:起重机行业	298	450.24	26.30	61.13	20.69	76.32	50.51	441.73	31.94	58.21	40.97
工程起重机	98	221.54	10.86	48.93	12.85	5.48	83.00	219.76	18.24	34.38	32.20
轻小起重设备行业	64	42.87	18.15	6.55	35.12	19.40	23.46	44.65	14.43	6.21	-2.59

行业、企业名称	利润 总额 (亿元)	同比 增长 (%)	资产 合计 (亿元)	同比 增长 (%)	流动资产 平均余额 (亿元)	同比 增长 (%)	固定资产 净值平均 余 额 (亿元)	同比 增长 (%)	产品销售 收 入 利润率 (%)	上年 同期 (%)	产品销售 收入利润 总额率 (%)	上年 同期 (%)
起重机械行业	13.93	51.24	490.09	22.66	312.33	30.87	114.66	7.65	13.51	13.00	2.70	2.34
其中:大型企业	7.69	59.30	232.65	30.64	149.92	42.20	54.07	2.59	14.80	12.56	3.18	2.47
中型企业	1.69	5.87	126.48	12.65	81.52	16.51	28.91	10.79	12.00	13.54	1.28	1.52
小型企业	4.56	63.29	130.96	19.94	80.89	27.88	31.68	14.32	12.73	13.33	3.23	2.99
其中:国有企业	0.65	170.1	197.67	12.54	118.11	12.58	47.90	1.60	15.24	12.92	0.33	-0.57
民营企业	3.58	6.77	53.27	27.09	29.65	32.41	13.68	22.91	12.17	12.54	4.25	5.38
三资企业	5.10	26.01	149.90	50.65	103.51	71.29	33.02	11.77	12.00	12.15	4.21	4.80
其中:起重机行业	10.86	90.61	428.61	24.66	276.26	32.36	98.23	7.40	13.18	12.33	2.46	1.70
工程起重机	4.86	25.24	146.40	17.44	93.57	18.75	27.56	4.36	15.64	13.99	2.21	2.09
轻小起重设备行业	1.31	39.16	34.84	6.02	20.73	13.38	9.57	3.99	13.90	16.33	2.93	5.52

行业、企业名称	工业总产值 全员劳动生产率 (万元/人·年)	上年 同期 (万元/ 人·年)	成本 费用 利润率 (%)	上年 同期 (%)	固定资产 利润率 (%)	上年 同期 (%)	总资产 贡献率 (%)	上年 同期 (%)	流动资产 周转率 (次)	上年 同期 (次)
起重机械行业	36.21	30.62	2.84	2.43	12.15	8.65	6.86	6.19	1.65	1.65
其中:大型企业	57.46	55.03	3.40	2.59	14.21	9.15	7.15	6.64	1.61	1.85
中型企业	29.94	26.34	1.30	1.56	5.85	6.12	5.83	5.43	1.62	1.50
小型企业	25.65	18.10	3.37	3.10	14.38	10.10	7.34	6.22	1.74	1.47
其中:国有企业	36.79	31.03	0.35	-0.60	1.37	-1.98	4.60	3.92	1.67	1.56
民营企业	33.57	24.50	4.50	5.70	26.16	30.10	13.65	14.40	2.84	2.78
三资企业	50.87	55.68	4.45	5.10	15.44	13.70	5.73	5.74	1.17	1.40
其中:起重机行业	38.57	32.85	2.57	1.75	11.05	6.23	6.31	5.27	1.60	1.60
工程起重机	47.61	41.89	2.36	2.19	17.65	14.70	8.70	8.51	2.35	2.36
轻小起重设备行业	26.49	22.97	3.09	3.96	13.68	23.40	10.30	13.20	2.15	2.13

2004年行业生产、销售情况的基本特点:①行业工业总产值、产品销售收入继续保持26.74%和30.89%的增长率快速增长,主要指标创历史新高。②行业各项经济效益指标水平均不同程度地有提高。③行业内不同类型的企业经济发展与效益仍不平衡。大型企业占行业比重:企业数占0.93%,工业总产值占46.14%,产品销售收入占46.96%,资产总计占47.47%,利润总额占55.16%,是本行业经济发展骨干力量,其经济效益指标水平总体上高于中、小型企业。三资企业经济效益指标水平,总体上看,高于其他经济类型企业,国有企业经济效益指标水平仍很低,其亏损面仍在44.45%以上。④行业内起重机企业占行业比重:企业数占69.46%,工业总产值占85.95%,产品销售收入占85.75%,资产总计占87.46%,利润总额占77.92%,是本行业经济发展的

的主力军。其中,工程起重机企业占行业比重为:企业数占22.84%,工业总产值占42.29%,产品销售收入占42.26%,资产总计占29.88%,利润总额占34.90%,其对本行业经济发展作用及经济效益指标水平,要高于其他起重机企业及轻小起重设备行业。

2.2004年行业主要产品产量情况

2004年,全国起重设备主要产品产量如下:桥式起重机(全国有180多个企业生产)约1.7万台,门式起重机与装卸桥(全国有140多个企业生产)约5000台,单梁起重机(全国有130多个企业生产)约2.2万台,冶金起重机(全国有5个企业生产)约140台,手动葫芦(全国有30多个企业生产)约155万台,电动葫芦(全国有60多个企业生产)约14.5万台,千斤顶(全国有90多个企业生产)约2800万台,流动式起重

机(全国有 20 多个企业生产)约1.35台,塔式起重机(全国有 150 多个企业生产)约3.0万台。以上产量均未包括规模以下众多小企业的产量。2004 年起重机械行业部分重点企业主要产品产量见表 12。

表 12 2004 年起重机械行业部分重点企业主要产品产量情况

产品、企业名称	产量(台)
桥式(含冶金)起重机、门式起重机与装卸桥	
上海振华港口机械(集团)股份有限公司	380
大连重工·起重集团有限公司	225
太原重型机械集团有限公司	60
上海港机重工有限公司	112
上海起重运输机械厂有限公司	280
河南卫华集团有限公司	540
新乡起重设备厂	750
电动葫芦单梁起重机	
卫华集团有限公司	1 240
河南省新乡市矿山起重机有限公司	1 230
新乡市市中州起重机械总厂	1 220
柳州起重机器有限公司	630
天津起重设备有限公司	580
南京起重机械总厂有限公司	410
电动葫芦	
江阴凯澄起重机械有限公司	21 000
江苏三马起重机械制造有限公司	8 200
杭州电机有限公司	4 200
南京起重机械总厂有限公司	4 000
天津起重设备有限公司	2 300
河南卫华集团有限公司	2 000
千斤顶	
江苏通润机电集团有限公司	8 280 000
伟富(台山)机电有限公司	3 020 000
嘉兴金鹏工具有限公司	1 750 000
亚新科零部件(安徽)有限公司	1 550 000
杭州天恒机械有限公司	680 000
手动葫芦	
浙江五一机械有限公司	250 000

(续)

产品、企业名称	产量(台)
杭州武林机器有限公司	220 000
浙江双鸟机械有限公司	2 150 000
浙江起重机械有限公司	150 000
上海浦东明昌起重机械制造有限公司	240 000
北京起重工具	70 000
流动起重机	
徐州工程机械集团有限公司	5 000
湖南省浦沅集团有限公司	1 300
四川长江工程起重机有限责任公司	1 150
泰安起重机械厂	1 000
锦州重型机械股份有限公司	450
北京起重机器厂	270

3. 2004 年行业主要产品进出口情况

行业产品进出口额增长很快,进出口顺差比上年大幅度提高,但有些重要产品进出口逆差还很大。

2004 年,轻小型起重设备产品出口额4.84亿美元,进口额2.57亿美元,进出口顺差2.27亿美元,其中,千斤顶进出口顺差1.82亿美元,滑车及起重葫芦顺差0.39亿美元,卷扬机及绞盘逆差0.56亿美元。

起重机类产品出口额9.24亿美元,进口额6.58亿美元,进出口顺差2.66亿美元,其中,集装箱装卸桥进出口顺差4.90亿美元,龙门起重机顺差1.63亿美元,塔式起重机顺差0.13亿美元。但是流动式起重机进出口逆差2.76亿美元,其中,履带式起重机进出口逆差1.91亿美元,起重量大于 100t 全路面进出口逆差0.46亿美元。桥式起重机进出口逆差0.42亿美元。

起重机类出口额占物料搬运设备出口总额比重已达 39.3%,继续超过轻小起重设备出口比重 20.6%,位居首位。

4. 产业结构、资本结构情况

2004 年起重机械行业内部结构情况见表 13。

表 13 2004 年起重机械行业内部结构情况

行业名称	企业数 (个)	占行业 比重 (%)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	占行业 比重 (%)	产品销售 收入 (亿元)	占行业 比重 (%)	资产总计 (亿元)	占行业 比重 (%)	利润 总额 (亿元)	占行业 比重 (%)	从业人员 平均人数 (万人)	占行业 比重 (%)
起重机械行业	429	100.00	523.87	100.00	515.14	100.00	490.09	100.00	13.93	100.00	14.47	100.00
其中:起重机行业	298	69.46	450.24	85.95	441.73	85.75	428.61	87.46	10.86	77.92	11.67	80.68
其中:工程起重机	98	22.84	221.54	42.29	219.76	42.66	146.40	29.88	4.86	34.90	4.65	32.16
轻小起重设备行业	64	14.92	42.87	8.18	44.65	8.67	34.84	7.11	1.31	9.40	1.62	11.18
升降机	14	3.26	4.62	0.88	4.48	0.87	4.27	0.87	0.50	3.56	0.16	1.09
其他	53	12.35	26.96	5.15	25.07	4.87	22.80	4.65	1.28	9.16	1.01	7.02

由表 13 可见,2004 年起重机械行业占起重设备行业比重:企业数占69.46%,工业总产值占85.95%,产品销售收入占85.75%,资产总值占87.46%,利润总额占77.92%,是起重

设备行业经济发展的主要力量。

2004 年起重机械行业资本结构(经济类型)情况见表 14。

表 14 2004 年起重机械行业资本结构(经济类型)情况

行 业 名 称	企业数 (个)	占行业 比重 (%)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	占行业 比重 (%)	产品销售 收入 (亿元)	占行业 比重 (%)	资产总计 (亿元)	占行业 比重 (%)	利润 总额 (亿元)	占行业 比重 (%)	从业人员 平均人数 (万人)	占行业 比重 (%)
起重机械行业	429	100.00	523.87	100.00	515.14	100.00	490.09	100.00	13.93	100.00	14.47	100.00
国有企业	59	13.75	196.20	37.45	196.86	38.22	197.67	40.33	0.65	4.70	5.33	36.85
民营企业	157	36.60	85.54	16.33	84.08	16.32	53.27	10.87	6.89	25.68	2.55	17.61
其他内资企业	164	38.23	119.66	22.84	113.04	21.94	89.27	18.21	4.60	33.04	4.18	28.90
三资企业	49	11.42	122.47	23.38	121.15	23.52	149.90	30.58	5.10	36.59	2.41	16.64

由表 14 可见,2004 年全国国有企业对本行业工业总产值

产和产品销售收入的贡献分别为 37.45% 和 38.22%,三资企

业则分别为:23.38% 和 23.52%。从行业内不同资本结构

(经济类型)企业的变化,反映了本行业国有企业在不断改

革和非国有企业发展的概况。

(二)连续搬运设备行业

1.2004 年连续搬运设备行业主要经济指标完成情况见

表 15。

表 15 2004 年连续搬运设备行业主要经济指标完成情况

行业、企业名称	企业数 (个)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	同比 增长 (%)	其中 新产品 产值 (亿元)	同比 增长 (%)	出口 交货值 (亿元)	同比 增长 (%)	产品 销售收入 (亿元)	同比 增长 (%)	产品 销售 利 润 (亿元)	同比 增长 (%)
连续搬运设备行业	113	39.69	41.59	1.81	-4.61	0.52	14.47	34.94	24.36	5.77	27.33
其中:大型企业	1	2.18	6.48	0.	-	0.16	237.38	5.71	27.40	0.60	28.22
中型企业	11	15.90	32.31	1.19	-25.10	0.18	33.76	10.54	16.37	1.93	8.55
小型企业	101	21.61	34.39	0.63	48.83	0.18	-34.08	18.96	25.57	3.33	34.17
其中:国有企业	21	13.34	29.21	1.19	-24.74	0.16	223.99	12.43	22.13	1.98	22.31
民营企业	37	9.82	42.01	0.24	142.12	0.05	-43.74	8.38	28.31	1.42	15.29
三资企业	9	2.81	24.07	0.19	5.56	0.11	-28.53	2.81	27.53	0.55	25.70
其中:输送机械行业	107	34.84	28.69	1.81	-4.68	0.48	32.79	34.13	25.67	5.72	29.10
给料机行业	3	0.82	-9.77	0	-100.0	0.04	-57.46	0.58	-7.55	0.04	-54.80
装卸机械行业	3	4.04	90.09	0.01	-94.03	0	-	0.49	-41.80	0.11	-50.10

行业、企业名称	利润 总额 (亿元)	同比 增长 (%)	资产 合计 (亿元)	同比 增长 (%)	流动资产 平均余额 (亿元)	同比 增长 (%)	固定资 产净值平均 余 额 (亿元)	同比 增长 (%)	产品 销 售 收 入 利 润 率 (%)	上年 同期 (%)	产品 销 售 收 入 利 润 总 额 率 (%)	上年 同期 (%)
连续搬运设备行业	0.82	71.85	47.90	4.99	30.12	17.03	10.75	3.57	16.53	16.14	2.36	1.71
其中:大型企业	-0.07	-36.10	8.71	15.73	5.49	43.58	1.11	-3.90	10.48	10.41	-1.27	-2.54
中型企业	0.07	175.01	22.06	-0.06	15.39	10.31	4.59	1.73	18.35	19.67	0.62	0.26
小型企业	0.84	47.20	19.87	2.96	11.55	9.54	5.48	6.17	17.57	16.45	4.43	3.78
其中:国有企业	-0.23	-7.85	25.21	3.24	16.77	14.23	4.39	-5.30	15.96	15.93	-1.83	-2.42
民营企业	0.46	99.17	6.12	-6.81	3.71	15.87	1.61	10.98	16.91	18.82	5.52	3.56
三资企业	0.19	33.09	2.99	22.78	1.60	39.83	0.78	6.07	19.57	19.86	6.92	6.63
其中:输送机械行业	0.81	71.75	47.47	5.34	29.77	17.73	10.67	3.61	16.75	16.30	2.37	1.73
给料机行业	0.01	77.09	0.27	14.15	0.23	26.92	0.05	25.67	7.13	14.60	1.93	1.01
装卸机械行业	0.01	315.0	2.90	-19.50	2.42	-14.90	0.45	-6.26	21.50	25.06	2.65	0.37

行业、企业名称	工业总产值 全员劳动生产率 (万元/人·年)	上年 同期 (万元/ 人·年)	成本 费用 利润率 (%)	上年 同期 (%)	固定资 产 利 润 率 (%)	上年 同期 (%)	总资 产 贡 献 率 (%)	上年 同期 (%)	流动资 产 周 转 率 (次)	上年 同期 (次)
连续搬运设备行业	17.44	12.32	2.41	1.73	7.67	4.62	5.58	4.77	1.16	1.09
其中:大型企业	9.70	10.06	-1.25	-2.46	-6.58	-9.90	3.10	2.54	1.04	1.17
中型企业	20.09	13.17	0.61	0.26	1.43	0.52	3.32	3.07	0.68	0.65
小型企业	16.77	12.62	4.67	3.89	15.31	11.00	8.59	6.93	1.64	1.43
其中:国有企业	14.98	10.15	-1.77	-2.34	-5.17	-5.30	2.26	2.23	0.74	0.69
民营企业	25.73	21.20	5.83	3.79	28.73	16.00	14.44	8.86	2.26	2.04
三资企业	32.52	24.53	7.40	7.15	24.85	19.80	9.46	9.57	1.76	1.92

(续)

行业、企业名称	工业总产值 全员劳动生产率 (万元/人·年)	上年 同期 (万元/ 人·年)	成本 费用 利润率 (%)	上年 同期 (%)	固定资产 利润率 (%)	上年 同期 (%)	总资产 贡献率 (%)	上年 同期 (%)	流动资产 周转率 (次)	上年 同期 (次)
其中:输送机械行业	15.69	12.14	2.41	1.75	7.57	4.57	5.56	4.77	1.15	1.07
给料机行业	22.71	23.78	1.94	1.10	21.66	15.40	8.37	8.33	2.48	3.40
装卸机械行业	84.08	17.93	2.23	0.37	2.89	0.65	1.66	1.26	0.20	0.30

2004年连续搬运设备行业生产、销售情况的基本特点:
①行业工业总产值、产品销售收入继续保持41.59%和28.27%的增长率高速增长,主要指标创历史新高。②行业各项经济效益指标水平有较大提高。③行业经济发展的总规模较小,发展水平较低,大型企业和全国有企业经济效益指标水平很低,仍处于亏损状态。④行业内输送机械行业占行业比重:企业数占94.69%,工业总产值占87.78%,产品销售收入占97.70%,资产总计占99.10%,利润总额占98.01%,是连续搬运设备行业的主体。

给料机械一般多为输送机械企业兼营生产,而装卸机械则因产品复杂,技术难度大,设备重,一般小企业做不了,多由大型起重机(或矿山机械)企业生产,故给料机械、装卸机械还不成相对独立的行业。

2.2004年连续搬运设备行业主要产品产量情况

2004年,全国连续搬运设备主要产品产量如下:带式输送机(全国230多个企业生产):约180万m(约36万t),刮板输送机(全国50多个企业生产)约6000台,45万m,悬挂及

地面链输送机(全国约20多个企业生产)约1000台,约30万m,斗式提升机(全国80多个企业生产)约10000台,螺旋输送机(全国60多个企业生产)约5000台,埋刮板输送机(全国20多个企业生产)约1300台。

以上产量不包括规模以下众多小企业的产量,根据历史统计数据,规模以下小企业的产量,一般是规模以上企业产量的10%~20%。

2004带式输送机、斗式提升机部分主要企业产量情况见表16。

3.2004年连续搬运设备行业主要产品进出口情况

2004年,连续搬运设备产品出口额1.46亿美元,进口额10.51亿美元,进出口逆差9.05亿美元,其中,连续输送机进口额7.92亿美元,进出口逆差7.17亿美元。未列名搬运和装卸机械进口额2.50亿美元,进出口逆差1.79亿美元。国产连续搬运设备的技术水平较低,难以满足需要,造成进口量增大。

4.行业资本结构情况

2004年行业内资本结构(经济类型)情况见表17。

表16 2004年带式输送机、斗式提升机部分主要企业产品产量情况

产品、企业名称	产量	产品、企业名称	产量
带式输送机(万m)		西北煤矿机械二厂	3.0
沈阳矿山机械集团有限责任公司	11.5	芜湖起重运输机器厂	2.8
山东山矿机械有限公司	6.4	斗式提升机(台)	
桐城市输送机械制造有限公司	5.3	北京约基同力机械制造有限公司	700
安徽攀登机械股份有限公司	5.0	安徽攀登机械股份有限公司	500
上海青浦起重运输设备厂有限公司	4.5	芜湖起重运输机器厂	300
铜陵蓝天股份有限公司	4.1	湖北宜都机电工程股份有限公司	220
衡阳起重运输机械有限公司	3.9	自贡华迪起重运输机械有限公司	180
四川省自贡运输机械有限公司	3.2	广西百矿股份有限公司	140

表17 2004年连续搬运设备行业内资本结构(经济类型)情况

行业名称	企业数 (个)	占行业 比重 (%)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	占行业 比重 (%)	产品销售 收入 (亿元)	占行业 比重 (%)	资产总计 (亿元)	占行业 比重 (%)	利润 总额 (亿元)	占行业 比重 (%)	从业人员 平均人数 (万人)	占行业 比重 (%)
连续搬运设备行业	113	100.00	39.69	100.00	34.94	100.00	47.90	100.00	0.82	100.00	2.28	100.00
其中:国有企业	21	18.58	13.34	33.62	12.43	35.57	25.21	52.62	-0.23	-27.50	0.89	39.14
民营企业	37	32.74	9.82	24.74	8.38	23.99	6.12	12.78	0.46	56.12	0.38	16.77
其他内资企业	46	40.71	13.72	34.56	11.59	33.17	16.33	34.09	0.40	48.79	0.95	41.55
三资企业	9	7.96	2.81	7.08	2.81	8.04	2.99	6.24	0.19	23.55	0.08	3.80

从表17可见:2004年国有企业对本行业工业总产值和产品销售收入的贡献分别为33.62%和35.57%,其他内资企业则分别为34.56%和33.17%,三资企业比重还很低。

(三)工业车辆行业

1.2004年工业车辆行业主要经济指标完成情况见表

18。

表 18 2004 年工业车辆行业主要经济指标完成情况

行业、企业名称	企业数 (个)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	同比 增长 (%)	产品 销售 收入 (亿元)	同比 增长 (%)	利润 总额 (亿元)	同比 增长 (%)	资产 合计 (亿元)	同比 增长 (%)	产品销售 收入利润 总额率 (亿元)	上年 同期 (亿元)	工业 总产值 全员劳动 生产率 (万元/人·年)	上年 同期 (万元/人·年)
工业车辆行业	48	66.97	28.74	68.81	28.71	3.08	12.07	59.84	11.55	4.48	5.14	35.72	27.63
其中:大型企业	1	11.54	31.79	13.34	30.54	1.41	24.49	12.24	16.54	10.54	11.05	25.78	18.99
中型企业	13	41.59	30.00	41.75	31.63	1.06	-10.60	30.81	11.55	2.53	3.73	51.09	41.01
小型企业	34	13.84	22.78	13.73	19.04	0.62	41.05	16.79	8.16	4.51	3.81	22.56	17.56
其中:国有企业	11	4.74	14.99	4.22	20.73	-0.53	202.2	9.27	-2.41	-12.50	-5.01	12.31	8.86
民营企业	13	9.84	35.21	8.79	27.00	0.28	-2.03	6.99	16.98	3.14	4.07	31.51	26.49
三资企业	7	15.20	20.74	17.44	23.18	0.75	11.30	18.11	10.70	4.32	4.78	114.0	105.20
其中:叉车行业	28	49.77	23.84	52.31	24.94	1.98	4.49	50.42	9.55	3.78	4.52	37.76	29.22
搬运车企业	13	10.33	41.49	9.13	41.86	0.38	55.40	5.43	9.32	4.13	3.77	27.71	19.14
其他附件企业	7	3.75	56.60	3.53	28.51	0.55	33.04	1.91	19.66	15.53	15.00	39.88	28.70

2004 年行业生产、销售情况的基本特点:①行业工业总产值、产品销售收入继续保持28.74%和28.71%的增长率高速增长,主要指标创历史新高。②行业各项经济效益指标水平不同程度地有提高,但是,产品销售收入利润率及其他利润率指标均有下降。③行业内不同类型企业发展与效益仍不平衡。大型企业经济效益指标水平高于中、小型企业,利润总额占行业45%。全国有企业经济效益指标水平最低,仍处于亏损状态,其亏损面在81%以上。④行业内叉车企业占行业比重:企业数占58.33%,工业总产值占74.31%,产品销售收入占86.03%,资产总计占84.26%,利润

总额占64.20%,是本行业经济发展的主力军。

2. 2004 年行业主要产品产量情况。

2004 年,全国工业车辆行业主要产品产量如下:叉车合计(全国有50多个企业生产)约6.2万台,其中:内燃叉车(全国有30多个企业生产)约5万台,电动叉车(全国有30多个企业生产)约1.2万台,低起升搬运车(全国有30多个企业生产)约145万台,固定平台搬运车(全国有10多个企业生产)约15万台。

2004 年叉车及低起升搬运车部分主要企业产量情况可见表19。

表 19 2004 年叉车及低起升搬运车部分主要企业产品产量情况

产品、企业名称	产量(台)	产品、企业名称	产量(万台)
叉车		低起升搬运车	
安徽叉车集团公司	18 800	浙江诺力机械股份有限公司	45.6
浙江杭叉工程机械股份有限公司	17 700	宁波如意股份有限公司	25.5
林德—厦门叉车有限公司	5 600	常州市巨力搬运设备有限公司	14.8
大连叉车有限责任公司	3 300	宁波钛龙机械有限公司	8.7
台励福机器设备(青岛)有限公司	2 900	宁波力达物料搬运设备厂	7.5
北京现代京城工程机械有限公司	2 500	杭州富中机械制造有限公司	5.7
无锡大隆电工机械厂	1 400	湖北金茂科技有限公司	4.4
厦门叉车总厂	1 300	上海倍力机械制造有限公司	4.2

3. 2004 年行业主要产品进出口情况

2004 年,行业产品进出口额增长很快,进出口额的增长率均在30%以上,但是,进出口还有逆差。

内燃叉车出口额0.71亿美元,进口额1.0亿美元,进出口逆差0.30亿美元;电动叉车出口额0.31亿美元,进口额0.85

亿美元,进出口逆差0.54亿美元。低起升搬运车出口约80万台以上,其出口额1.00亿美元,进出口顺差为0.87亿美元。

4. 行业资本结构(经济类型)情况

2004 年工业车辆行业资本结构(经济类型)情况见表20。

表 20 2004 年工业车辆行业资本结构(经济类型)情况

行 业 名 称	企业数 (个)	占行业 比重 (%)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	占行业 比重 (%)	产品销售 收入 (亿元)	占行业 比重 (%)	资产总计 (亿元)	占行业 比重 (%)	利润 总额 (亿元)	占行业 比重 (%)	从业人员 平均人数 (万人)	占行业 比重 (%)
工业车辆行业	48	100.00	66.97	100.00	68.81	100.00	59.84	100.00	3.08	100.00	1.87	100.00
其中:国有企业	11	22.92	4.74	7.08	4.22	6.13	9.27	15.50	-0.53	-17.20	0.38	20.55

(续)

行 业 名 称	企业数 (个)	占行业 比重 (%)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	占行业 比重 (%)	产品销售 收入 (亿元)	占行业 比重 (%)	资产总计 (亿元)	占行业 比重 (%)	利润 总额 (亿元)	占行业 比重 (%)	从业人员 平均人数 (万人)	占行业 比重 (%)
民营企业	13	27.08	9.84	14.69	8.79	12.78	6.99	11.68	0.28	8.97	0.31	16.65
其他内资企业	17	35.42	37.19	55.53	38.36	55.74	25.47	42.55	2.58	83.81	1.05	55.69
三资企业	7	14.58	15.20	22.70	17.44	25.35	18.11	30.27	0.75	24.42	0.13	7.11

由表 20 可见,2004 年其他内资企业占行业比重:企业数占 41.67%,工业总产值占 56.82%,产品销售收入占 56.80%,资产总计占 45.11%,利润总额占 72.95%,已成为本行业经济发展的主要力量,国有企业作用所占比重已不足 10%。

(四)电梯与自动扶梯

1. 2004 年电梯与自动扶梯行业主要经济指标完成情况

2004 年电梯与自动扶梯行业主要经济指标完成情况,见表 21。

表 21 2004 年电梯与自动扶梯行业主要经济指标完成情况

行业、企业名称	企业数 (个)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	比上年 增长 (%)	产品 销售 收入 (亿元)	比上年 增长 (%)	利润 总额 (亿元)	比上年 增长 (%)	资产 合计 (亿元)	比上年 增长 (%)	产品销售 收入利润 总额率 (%)	上年 同期	工业总产值 全员劳动 生产率 (万元/ 人·年)	上年 同期 (万元/ 人·年)
电梯自动扶梯行业	162	308.86	39.72	302.58	36.05	25.11	2.55	266.18	18.00	8.30	11.01	70.67	58.87
其中:大型企业	2	88.67	41.25	90.78	40.05	8.89	-6.72	77.01	23.38	9.80	14.71	121.2	111.90
中型企业	23	163.99	40.10	159.50	33.78	13.80	4.89	135.32	14.52	8.65	11.03	84.83	69.71
小型企业	137	52.20	36.29	52.30	36.34	2.42	34.58	53.85	19.67	4.62	4.68	32.95	27.23
其中:国有企业	16	5.21	18.28	4.85	23.93	-0.36	15.15	20.40	13.27	-7.45	-8.02	8.62	8.37
民营企业	64	26.38	35.99	24.27	29.26	0.99	32.72	21.22	23.59	4.08	4.28	33.06	28.64
三资企业	38	242.93	42.53	240.56	36.81	21.72	-0.26	195.81	16.93	9.03	12.38	114.5	92.76
其中:主机行业	127	287.54	40.72	282.50	36.42	23.76	1.33	253.06	18.21	8.41	11.32	73.65	61.20
配套部件企业	35	21.32	27.51	20.07	31.08	1.34	30.23	13.12	14.09	6.69	6.73	45.75	40.21

2004 年行业生产、销售情况的基本特点:①行业工业总产值、产品销售收入继续保持 39.72% 和 36.05% 的增长率高速增长,主要指标创历史新高。②行业各项经济效益指标中,工业总产值全员劳动生产率、流动资金周转率等指标水平均有提高,但是,产品销售收入利润率及其他利润率等指标水平有较大幅度的下降,平均下降 3%~4%。③行业内不同企业类型经济发展很不平衡。大、中型企业占行业比重:企业数占 15.53%,工业总产值占 80.8%,产品销售收入占 82.71%,资产总计占 79.77%,利润总额占 90.38%,是本行业经济发展主要力量,其经济效益指标水平明显高于小型企业。

三资企业占行业比重:企业数占 23.46%,工业总产值占 78.65%,产品销售收入占 79.50%,资产总计占 73.56%,利润总额占 86.49%,也是本行业经济发展主要力量,其经济效益指标水平大大高于其他经济类型企业。国有企业经济总量占本行业比重已不足 5%,经济效益指标水平很低,仍处于亏损状态,其亏损面仍在 37.5%。

2. 2004 年电梯与自动扶梯行业主要产品产量情况

2004 年,全国有 150 多个企业生产电梯,电梯产量约 11 万台,自动扶梯及自动人行道产量约 25 000 台(均未考虑规模以下小企业产量)。2004 年电梯、自动扶梯及自动人行道重点生产企业产量情况见表 22。

表 22 2004 年电梯、自动扶梯自动人行道重点生产企业产量情况

企 业 名 称	产量(台)	企 业 名 称	产量(台)
电 梯		自动扶梯及自动人行道	
奥的斯电梯(中国)投资有限公司	15 000	奥的斯电梯(中国)投资有限公司	5 200
上海三菱电梯有限公司	14 000	上海三菱电梯有限公司	2 400
广州日立电梯有限公司	9 500	广州奥的斯电梯有限公司	1 900
西子奥的斯电梯有限公司	7 500	上海三菱电梯有限公司	1 600
上海永大电梯设备有限公司	5 000	迅达(中国)电梯有限公司	1 500
通力电梯有限公司	4 300	广州日立电梯有限公司	1 500
东芝电梯(沈阳)有限公司	3 000	苏州迅达电梯有限公司	1 400
大连星玛电梯有限公司	3 000	大连星玛电梯有限公司	900

3. 2004 年电梯与自动扶梯行业主要产品进出口情况

2004 年,电梯自动扶梯行业出口额2.16亿美元,进口额1.85亿美元,进出口顺差0.31亿美元,其中,载客电梯出口额0.67亿美元,进口额1.57亿美元,进出口逆差0.90亿美元;自动梯及自动人行道出口额1.42亿美元,进口额0.10亿美元。

元,进出口顺差1.32亿美元。

4. 产业结构、资本结构情况

2004 年电梯与自动扶梯行业资本结构(经济类型)情况见表 23。

表 23 2004 年电梯与自动扶梯行业资本结构(经济类型)情况

行 业 名 称	企业数 (个)	占行业 比重 (%)	工业 总产值 (当年价) (亿元)	占行业 比重 (%)	产品销售 收入 (亿元)	占行业 比重 (%)	资产总计 (亿元)	占行业 比重 (%)	利润 总额 (亿元)	占行业 比重 (%)	从业人员 平均人数 (万人)	占行业 比重 (%)
电梯自动扶梯行业	162	100.00	308.86	100.00	302.58	100.00	266.18	100.00	25.11	100.00	4.37	100.00
其中:国有企业	16	9.88	5.21	1.69	4.85	1.60	20.40	7.66	-0.36	-1.44	0.60	13.83
民营企业	64	39.51	26.38	8.54	24.27	8.02	21.22	7.97	0.99	3.95	0.80	18.26
其他内资企业	48	84.57	37.65	12.19	36.24	11.98	43.93	16.50	2.45	9.77	1.29	29.59
三资企业	38	23.46	242.93	78.65	240.56	79.50	195.81	73.56	21.72	86.49	2.12	48.56

六、行业存在的主要问题及建议

2004 年,物料搬运(起重运输)设备行业存在的突出问题仍集中表现在不同类型企业小行业的经济效益很不平衡。

行业产品销售收入前 50 名企业集中了本行业 2/3 以上的生产、销售能力及利润总额;三资企业成为本行业生产、销售的相对主要力量,而国有企业还处于亏损状态。电梯自动扶梯行业小类,其经济运行总体情况良好,经济效益指标水平都明显高于其他行业小类企业。众多技术水平较低、企业规模较小的起重设备与连续搬运设备企业,经济效益差的情况没有根本改变,反映了本行业基本问题。

技术进步缓慢,生产能力过剩,重复建设,低价恶性竞争,原材料涨价,政策环境不完善,是连续搬运设备行业及一般技术的起重设备企业经济运行情况差的基本原因。

建议国家有关政府部门,制订政策,采取措施,取消重大成套设备进口减免税政策和“三资”企业减免税待遇;适当放宽钢铁产品进口限制措施,遏制国内原材料价格继续上涨的势头;进一步解决企业低价恶性竞争问题、假冒伪劣产品生产和低水平重复建设问题,以维护社会主义市场经济正常发展。

〔撰稿人:北京起重运输机械研究所张喜军、臧义成
审稿人:中国重型机械工业协会徐善继〕

重工具及相关配套产品。产品主要包括:手动葫芦、环链手扳葫芦、单轨行车及起重链条等。现有 50 余个主机和配套生产企业,其中 90% 以上为民营企业。行业骨干重点企业全部通过了 ISO9001 质量体系认证,90% 以上企业通过了欧共体 GS 认证。行业年生产能力达 200 万台以上,产品覆盖全国所有省、市、自治区,手拉葫芦和手扳葫芦产品为世界第一大出口国。在不断深化改革的过程中,企业生产得到长足的发展,产量逐年提高,由于重视产品质量使市场不断扩大,新产品的开发更加快了进入国际市场的步伐。按产品分类构成分析,主导产品手拉葫芦产量占 85% 以上。各企业注重发挥优势,利用现有资源,在狠抓质量,以质量求生存,以品种求发展的思想指导下保市场。新型产品的产值和增加值逐年上升,2004 年新系列产品的产值所占比例已达到 60% 以上。国内和国际两个市场的不断拓宽,使生产呈良性循环发展态势。2004 年手动葫芦与滑车行业骨干重点企业主要经济指标完成情况见表 1。

表 1 2004 年手动葫芦与滑车行业骨干重点企业
主要经济指标完成情况

企业数 (个)	工业总产值		工业 增加值 (万元)	产品销售 收 入 (万元)	产品销售 税金及附加 (万元)
	当年价 (万元)	比上年增长 (%)			
10	70 019	10.7	23 460	66 745	7 021

产品分类产量 随着国民经济的持续、快速增长,西部大开发的实施,东北老工业基地的振兴,以及水利、交通、电力、通信、建筑、港口码头等基础设施的建设加快,对各种起重设备的需求逐步增加,国内外市场前景广阔,起重机械行业进入了一个新的发展时期。国有企业多数已完成改制,经营机制和运行机制将更加灵活,同时主导产品经过几十年的发展,功能进一步向个性化方向发展,款式日趋新颖,品种日趋多样化,竞争能力不断增强。2004 年手动葫芦与滑车行业骨干重点企业产品生产情况见表 2。手动葫芦与滑车产品分类情况见表 3。

轻小起重设备

手动葫芦与滑车

生产发展情况 手动葫芦与滑车行业主要生产手动起

**表 2 2004 年手动葫芦与滑车行业
骨干重点企业产品生产情况**

产品类别	产量(万台)
手拉葫芦系列	121.89
环链手扳葫芦系列	18.73
单轨行车系列	7.60

表 3 手动葫芦与滑车产品分类情况

产品类别	起重量(t)	起重高度(m)
手拉葫芦系列	0.5~30	3~12
手扳葫芦系列	0.8~9	1.5~12
手拉单轨行车系列	0.5~10	3~12

市场及销售 2004 年手动葫芦与滑车产品国内外销售情况见表 4,2004 年骨干重点企业按国别或地区产品出口情况见表 5。

表 4 2004 年手动葫芦与滑车产品国内外销售情况

产品名称	国内销售量(万台)	国外销售量(万台)
手拉葫芦系列	31.7	90.2
手扳葫芦系列	3.2	15.5
手拉单轨行车系列	4.3	3.3

**表 5 2004 年骨干重点企业按国别或
地区产品出口情况**

产品名称	北美地区 (万元)	欧共体 (万元)	东南亚 (万元)	日本 (万元)	其他 (万元)
手拉葫芦系列	18 749.0	11 683.6	7 302.2	1 460.4	2 190.7
手扳葫芦系列	2 289.2	3 645.8	1 695.7	169.9	678.3
手拉单轨行车系列	685.9	577.6	361.0	36.1	144.4

2004 年,手动葫芦与滑车行业国内销售收入和出口额主要企业是:杭州武林机器有限公司、浙江五一机械有限公司、浙江双鸟机械有限公司、上海浦东明昌起重机械制造有限公司、重庆凯荣机械有限公司、南阳市起重机械厂、北京起重工具厂、聊城市森达机械有限公司、聊城五环机械有限公司和长春恒久起重机械有限责任公司。

科技成果及新产品 2004 年手动葫芦与滑车行业新技术的应用包括:①为了提高产品的内在质量,特别是齿轮热处理的质量,推广运用了微氮中温渗碳新工艺,大大提高了齿轮类热处理的质量,取得了十分满意的效果。②为了满足新产品开发的需要,配合西安交大研制专用钢材,经反复试验,成功研制出 TC901 高强度起重链条专用材料,用于生产,效果十分满意。③上下钩架采用精密铸造新工艺。这一新工艺的试验成功为大规模生产新型手拉葫芦提供了良好的条件,现广泛应用于生产,精铸钩架用于出口产品,效果十分显著。④喷塑新工艺的采用。罩壳和手罩由喷漆改为喷塑,大大提高了产品外观质量,增强了市场竞争能力。⑤采用了自动生产线、精密冲裁、冷拔成形、树脂砂造型、可控气体保护热处理等一系列新工艺、新技术。

主要科研成果有:①HSZ—100 系列手拉葫芦的开发研制,该项目列入国家“八五”计划新产品开发项目,列入原机

械部试制计划,由行业组织联合设计,分别试制,通过了部级科技成果鉴定。②HSIZ(100)系列环链手扳葫芦的开发研制,该项目列入国家“八五”新产品开发项目,列入原机械部新产品试制计划,由北京起重工具厂独立进行开发研制,通过了部级科技成果鉴定,并获实用新型专利,在北京国际发明展览会上获“最佳产品”奖。③HSZ—80CB 系列手拉葫芦由于增加了安全保护装置,可以有效避免因操作失误和非正常使用而产生的突发事故,该系列产品由北京起重工具厂独家设计、试制,属国内首创,并获实用新型专利。④杭州武林机器有限公司消化吸收从德国引进的全套自动制链设备,通过独立开发、设计,最终完成了自动对焊机、链条编结机的试制任务,填补了国内空白,并在行业内推广使用,效果良好。

质量与标准 自 20 世纪 80 年代以来,行业主机企业都非常重视质量和质量管理工作,在主导思想上逐步实现三个转变:一是以内销为主转为以出口为主,逐步加快向出口的转变;二是由出口亚非拉转为出口欧美、日本等发达国家;三是以出口中性包装转为产品直接出口或采用国外大公司的商标包装。各企业在质量体系运行和过程控制以及生产管理中,逐步形成了以质量为核心的工作体制,保证了产品质量稳中有升。

为加强质量管理,加快与国际接轨和产品出口,各骨干重点企业在 1997 年以后先后通过了 ISO9001 或 ISO9002 国际质量体系认证,并于 2003 年通过了 ISO9001:2000 版认证,其中“飞鸽”和“双鸽”牌手拉葫芦荣获国家质量金奖。1999 年以来先后取得了欧洲市场 GS 或 CE 认证证书。

自 1984 年以来,原机械部对行业主机企业的产品质量共抽查 6 次,骨干重点企业的产品质量多年来一直稳定在一等品以上水平,其他企业产品质量均达到合格,最近一次检查验收全国有 46 个企业获取生产许可证。此外,在各地地区监督部门的突击抽查中,行业企业产品全部通过检查。行业先后多次参与或配合国家质检部门制修订手拉葫芦、手扳葫芦安全规则和起重链条等多项标准。

随着市场经济的深入发展,产品质量的地位更加突出。从一定意义上说,质量是一种资源,也是一个新的经济增长点。从 20 世纪 80 年代开展行业评比以来,骨干企业的产品质量始终名列前茅,这也是行业中的优势。2002 年又制定了新的行业评比标准和实施细则,此标准高于目前国家检测采用的行业标准。

为提高产品质量,赶超世界先进水平,手动葫芦与滑车行业自 20 世纪 80 年代开始,即采用国际标准和国外先进标准,并制定了高于国际标准和国外先进标准的内控标准和相关技术指标,并采用国际标准验收。在 100 级手拉葫芦更新换代的设计工作中,不但采用了 ISO 标准,还对关键件单项采用了日本的 JIS B8802—1981 工业标准、英国的 BS3243—1981 标准、美国的 ANSIB3016—1981 等标准,还及时对技术文件、资料进行了 6 项技术基础等标准的贯彻和实施。

行业严格遵循各项标准进行生产和质量监控。2005 年行业积极配合全国起重机械标准化技术委员会开展关于转

化两项起重用短环链国际标准(ISO1834:1990 及 ISO3077:2001)和手拉葫芦等4项行业标准的采用和推广工作。

[撰稿人:手动葫芦与滑车分会张 鹰 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继]

千 斤 顶

生产发展情况 千斤顶产品主要包括油压千斤顶(立式油压千斤顶、车库用油压千斤顶、分离式油压千斤顶和卧式油压千斤顶)和机械千斤顶(螺旋千斤顶、齿条千斤顶)。其中主导产品油压千斤顶系列产品品种十分广泛,达到200多种型号规格。目前国内生产企业有40多个(有生产许可证),主要专业生产企业有10个,其中95%以上为民营企业、合资企业。行业年销售量超过2500万台,销售额超过24亿元,且每年以近15%的速度递增。龙头企业江苏通润机电集团有限公司,近年来企业规模迅速扩大,为适应国内外市场的需求,开发了许多新产品,其技术水平、产品质量均已达到国际先进水平。2000年以来销售量一直位居世界第一,2004年销量达到800多万台,2005年获“中国名牌”称号,被商务部列为重点培育和发展的出口名牌商品。我国已经成为世界油压千斤顶的生产基地。

2004年油压千斤顶行业经济状况见表1。2004年油压千斤顶行业产品产销量见表2。

表 1 2004 年油压千斤顶行业经济状况

企业数 (个)	工业总产值		产 品 销售收入 (万元)	利税 总额 (万元)	企业 总资产 (万元)
	当年价 (万元)	比上年增长 (%)			
10	197 000	19.3	192 000	25 086	135 460

表 2 2004 年油压千斤顶行业产品产销量

单位	产量	比上年增长(%)	销量	比上年增长(%)
万台	2 610	15.0	2 556	14.6

市场及销售 油压千斤顶系列产品适用于国民经济各部门,市场前景非常好,2003年销售2230万台,销售额约21.1亿元;2004年销售2556万台,销售额约24.43亿元,且每年以近15%的速度递增;其中10个主要生产企业这两年分别销售1687万台和1875万台,其市场占有率高达70%以上。油压千斤顶系列产品是汽车工业的主要配套件,在国际市场上需求量极大。目前我国著名品牌的油压千斤顶系列产品远销美国、欧洲、日本、澳大利亚及东南亚等地130多个国家和地区,为占领国际市场、出口创汇,发挥了积极作用。

2004年油压千斤顶行业产品出口情况见表3。2004年油压千斤顶行业国内销售额和出口额前10名企业见表4。

表 3 2004 年油压千斤顶行业产品出口情况

企业数(个)	单位	出口量	出口额(万美元)
10	万台	1 170	14 627
全行业	万台	1 723	21 562

表 4 2004 年油压千斤顶行业国内销售额和出口额前 10 名企业

序 号	企 业 名 称
1	江苏通润机电集团有限公司
2	台山信华机械有限公司
3	杭州天恒机械有限公司
4	亚星科零部件(安徽)有限公司
5	嘉兴金鹏机械有限公司
6	海盐金鼎机械有限公司
7	嘉兴市金腾机械实业公司
8	嘉兴市大通机械厂
9	杭州富中机械制造有限公司
10	上海沪南千斤顶有限公司

技术、质量及标准 主要生产企业的油压千斤顶系列近70%的产品其性能和质量水平已达到国际先进水平。行业主要企业质量管理体系分别通过ISO9001:2000、ISO/TS16949:2002认证。

千斤顶行业主要生产企业在引进、消化、吸收世界先进工业国家同类产品技术的基础上,自主研制开发了新一代油压千斤顶系列产品(其中有95项专利,其中美国专利4项)。千斤顶开发、生产、销售全过程严格执行ISO/TS16949:2002质量管理体系标准。产品质量分别达到美国ASME、英国BS、德国DIN、澳大利亚AS、日本JIS等先进工业国家标准要求,符合德国、欧共体“GS、CE”认证要求,产品处于国际先进水平。

行业的主要生产企业经国家起重运输机械质量监督检验中心检测合格,并发放生产许可证。行业内还积极开展打击无证生产的不法行为,保护了市场的规范运行,维护了行业企业的正当利益。

[撰稿人:中国重机协会千斤顶分会王祥元 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继]

电 动 葫 芦

生产发展情况 电动葫芦主要包括钢丝绳电动葫芦和环链电动葫芦,是物料搬运机械行业里起重机械、物流输送系统中的关键设备之一,也是量大面广的基础产品,具有结构紧凑,自重轻,效率高,操作简便等特点,既可单独使用,也可配备运行小车后作架空单轨起重机、电动单梁、电动悬挂、电动葫芦门式、堆垛、壁行、回臂及电动葫芦单、双梁起重机的起升机构。已经被广泛地使用在冶金、机械、矿山、交通运输、能源、轻工、环保、物流等多个行业,在国家重点工程项目如秦山核电站、大亚湾核电站、阳泉电厂等项目中应用,发挥了积极的作用。

1. 钢丝绳电动葫芦

钢丝绳电动葫芦1953年由天津起重设备有限公司仿制前苏联TY型电动葫芦研制成功,起重量从0.25~5t,并在全中国少数企业生产。1965年组织行业企业联合设计了CD、MD型电动葫芦,起重量达到20t。经过多次的技术更新,起重量

已达到 80t。1981 年由天津起重设备有限公司引进原联邦德国斯达尔公司 AS 型电动葫芦,起重量已达到 100t。江阴凯澄起重机械有限公司自 1995 年与日本开道(KITO)公司合资以来,广泛采用全数控机床、加工中心等先进加工设备和三坐标检测仪等先进检测设备,努力吸收国外先进质量管理经验,不断开发新产品。经过持续的努力,在生产规模逐年扩大的同时,产品质量稳步提高。1997 年获出口产品质量许可证,1999 年行业中首家获得船用产品型式认证,2000 年产品被评为“全国起重运输机械行业信得过产品”,2001 年获“连续三年创中国质量无投诉记录典范企业”证书,2002 年又在全国同行业中首家获得省级“名牌产品”称号。1993 年浙江八达机电有限公司生产的微型电动葫芦 PA 系列产品,填补了我国家用起重设备的空白,获得三项国家专利。其外形美观、小巧、安装方便,使用安全可靠,是工厂车间、家庭汽车房、仓库等起吊的重要工具,适用于饭店、商场、修理和搬运行业等服务行业及工业生产流水线、大型工业设施的配套设备。采用单相电源,使用十分广泛。年生产量达到 30 万台,70%出口欧、美等 50 多个国家,并在欧、美等 16 个国家注册“BADA”商标,全部取得欧洲新标准和美加地区认证。

当前我国电动葫芦行业有制造许可证企业约 100 个,年生产量 15 万台(不含微型电动葫芦)。江阴凯澄起重机械有限公司、卫华集团、天津起重设备有限公司等主要生产企业生产量约占我国电动葫芦产业的 80%,产量最多的是江阴凯澄起重机械有限公司,年产量达 2.1 万台,成为世界上生产量最大的企业之一。

钢丝绳防爆电动葫芦主要用于可燃性或蒸气与空气构成爆炸性气体混合物的场所。它的生产企业都要经过专业防爆检测机构颁发许可证方可生产。天津起重设备有限公司、黑龙江富锦富华起重机械有限公司、南京起重机械厂有限公司、上海雄风起重设备厂、江阴凯澄起重机械有限公司等约 25 个企业年产量约 3 500 台。同时防爆电动葫芦还可以与其他起重设备配套组成。其他产品有防爆单梁起重机、防爆单梁悬挂起重机、防爆电动葫芦桥式起重机。随着我国对外开放,现有德国、芬兰、法国、韩国、日本、意大利等国家和中国台湾地区的企业在我国创办独资企业。2004 年钢丝绳电动葫芦行业主要经济指标见表 1。

表 1 2004 年钢丝绳电动葫芦行业主要经济指标

企业数 (个)	工业总产值		产品销售 收入 (万元)	企业 总资产 (万元)
	当年价 (万元)	比上年 增长(%)		
10	66 270	31.0	64 980	119 200

2. 环链电动葫芦

环链电动葫芦具有体积小,重量轻,价格低,使用灵活等特点,它既可以固定使用,也可配以不同的运行小车组成回臂吊、轻型门式起重机、单梁起重机及架空轨式悬挂起重机。广泛用于低矮厂房或起吊过程中吊钩不允许水平移动的场合,可替代手拉葫芦,以减轻操作人员的劳动强度,提

高工作效率。与钢丝绳电动葫芦相比,有更加轻小灵活,价格低等特点。

我国环链电动葫芦生产较晚,1984 年以前处于设计、试制阶段,未形成批量能力。1985 年起先后有南京起重机械厂有限公司、北京起重设备厂、山海关起重机械厂联合引进德国 PK 型环链电动葫芦;上海起重设备厂引进 GTS 环链电动葫芦;浙江武林机器厂根据美国 CM 样机设计出 WL 型环链电动葫芦;江阴鼎力起重机械有限公司和德国德马格公司合作生产 PK 型环链电动葫芦;浙江八达机电有限公司生产 H500 型环链葫芦。通过技术引进,促进了我国环链电动葫芦的发展。目前环链电动葫芦生产厂家估计有数十家,其中生产量最多的是江阴鼎力起重机械有限公司,年产量约 5 000 台。

市场及销售 钢丝绳电动葫芦产品广泛用于国民经济各领域,市场前景非常好。2003 年生产销售了 10 万多台,销售额约 7.5 亿元;2004 年生产销售了 12 万多台,销售额 9.5 亿元,且每年以 20% 的速度递增。其中 10 个主要生产企业 2003 年和 2004 年分别生产了 7 万台和 8 万台,其市场占有率高达 60% ~ 70%。目前,我国已成为主要的生产电动葫芦基地之一,并远销日本、欧美、东南亚等多个国家和地区。

2004 年钢丝绳电动葫芦产品进出口情况见表 2。

表 2 2004 年电动葫芦产品进出口额

产品名称	进口量 (万台)	进口额 (万美元)	出口量 (万台)	出口额 (万美元)
电动葫芦	4.1	2 760	44	2 500

2004 年钢丝绳电动葫芦主要生产企业有江阴凯澄起重机械有限公司、卫华集团、南京起重机械有限公司、杭州电机有限公司、江苏三马起重机械制造公司、上海雄风起重设备厂、天津起重设备有限公司、湖北银轮蒲起机械有限责任公司、新乡起重设备厂、江西起重机厂、重庆起重机厂、黑龙江富锦富华起重机械有限公司。

技术、质量及标准 行业主要生产企业在引进、消化、吸收世界先进国家的同类产品的基础上,不断紧跟国际发展趋势,自主开发了采用变频、双制动等先进技术的新一代产品,替代了进口产品,为国家节省了大量外汇,据不完全统计,年节汇额达到 1 000 多万美元。钢丝绳电动葫芦系列 50% 左右的产品性能达到或接近国际先进水平,其设计开发能力及制造水平日益与国际同步。

行业采用 JB/T9008.1 ~ 9008.6—1999 钢丝绳电动葫芦标准,该标准是等效采用国际标准。

主要行业厂均通过了 ISO9001 质量标准体系认证,产品经国家起重运输机械质量监督检验中心检测合格,并放发了生产许可证。

[撰稿人:中国重机协会葫芦单、双梁起重机专委会李玉梅 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继]

桥、门式起重机

生产发展情况 桥、门式起重机是物料搬运机械的主要产品之一,它广泛应用于冶金、机械、化工、交通运输、能源、轻工、环保、水利等行业,在国民经济建设中发挥了重要的作用。桥、门式起重机行业主要生产:

- 1)5~250t 通用桥式起重机系列。
- 2)50~350t 铸造起重机,20~320t 锻造起重机。
- 3)5~500t 脱锭起重机及各种挂梁起重机,加料起重机,门式起重机,包括电动葫芦门式起重机。
- 4)5~100t 单主梁门式、双梁门式起重机系列。
- 5)20~40t(1t=0.304 8m)集装箱门式起重机。
- 6)100~800t 造船用门式起重机。
- 7)200~1200t 大型水电站用门式起重机。

全行业生产的桥、门式起重机有 100 多种型号,上千种规格,基本满足了国民经济发展的需要。

大连重工·起重集团有限公司经过搬迁重组改造,建起了世界一流的厂房,购置了国内外一流的现代化装备,建成了我国起重机行业重大装备临港制造基地和核心零部件制造基地,生产能力成倍增长,2004 年度生产总值达 36 亿元。该公司能适时地对产品结构和市场策略进行调整,相继开发了大型水电起重设备、大型电厂起重设备、大型冶金起重设备、铁路集装箱起重设备和造船门式起重机。

太原重型机械集团公司连续为三峡左、右两岸电站设计制造了 4 台 1 200t 桥式起重机,为宝钢、鞍钢和太钢等国内大型冶金企业制造了所需的重量级的起重设备,目前已经成为我国最大的冶金起重设备生产基地,也是当今世界上冶金起重机制造业中最大的企业。

上海起重运输机械厂有限公司、株洲天桥起重机有限公司、广州起重机械有限公司等,通过深化改革,不断提高企业的核心竞争力。随着市场的发展、市场的需求,不断开发制造出大批大起重量、大跨度的桥、门式起重机。在桥、门式起重机行业,发展势头最为迅猛的应数民营企业。目前在全国起重机生产厂中,约占 80% 以上的生产厂是民营企业。众多民营企业的产品、产量,约占全国生产总量的 60% 以上。在这些民营企业中,最具有代表性的是河南卫华集团。该公司创建于 1988 年,自 1997 年以来生产、销售每年以大于 50% 的速度增长。该公司企业规模、生产能力、技术力量和综合实力均排在起重机行业的前列。另外,上海青浦起重运输机械厂有限公司的全员劳动生产率人均 100 万元,居全行业之首。浙江众擎起重机的企业信息化管理受到业内人士的称羨。

2004 年桥式起重机行业主要经济指标见表 1。2004 年桥式起重机产品产量见表 2。

表 1 2004 年桥式起重机行业主要经济指标

企业数 (个)	工业总产值		产品销售 收入 (万元)
	当年价 (万元)	比上年增长 (%)	
10	434 300	34.0	399 200

表 2 2004 年桥式起重机产品产量(10 个主要企业)

产品名称	产量(万 t)	比上年增长(%)
桥式起重机	22.66	35.8

市场与销售 近几年来,国家为扩大内需,采取了积极的财政政策,冶金、化工、交通、水利、环保等行业接受国家贴息贷款,都加快了技改的步伐;振兴东北老工业基地、西部大开发等项目的启动,也使得起重机的市场前景非常好。

据不完全统计,2004 年全行业销售量超过 2.5 万台,销售额超过 105 亿元,近几年销售额以年均 30% 的速度递增。其中 10 个主要生产企业的产品销售收入达到 39.9 亿元,比上年增长 35.8%。国产起重机产品已经有一定批量的出口,特别是集装箱起重机已出口到欧美等地。2004 年桥、门式起重机产品进出口情况见表 3。

表 3 2004 年桥、门式起重机产品进出口情况

产品名称	进口量 (台)	进口额 (万美元)	出口量 (台)	出口额 (万美元)
桥式起重机	1 394	5 365	1 109	351
门式起重机	53	4 111	266	20 359

2004 年桥式起重机主要生产企业有大连重工·起重集团有限公司、太原重型机械集团有限公司、上海起重运输机械厂有限公司、卫华集团有限公司、新乡市起重设备厂、山东青云起重机械制造有限公司、山东起重机厂有限公司、株洲天桥起重机有限公司、宁夏银起重型机械股份有限公司、大连起重矿山机械有限公司、南京起重机械总厂、广州起重机械有限公司、重庆起重机厂、洛阳起重机厂、上海青浦起重运输机械厂有限公司、黑龙江富锦富华起重机械有限公司和柳州起重运输机械有限公司。

科技成果与新产品 行业主要生产企业在引进、消化、吸收世界先进国家的同类产品技术的基础上,紧跟国际发展趋势,自主开发了具有变频调速的起升、大、小车运行机构,盘式制动器等新配套件,总体设计采用模块化、小型化,使产品结构紧凑,运行平稳,得到用户的好评。

太原重型机械集团有限公司研制的三峡 1 200/125t 桥式起重机是世界上最大的起重机。该项目获中国机械工业科学技术一等奖、国家科技进步二等奖。

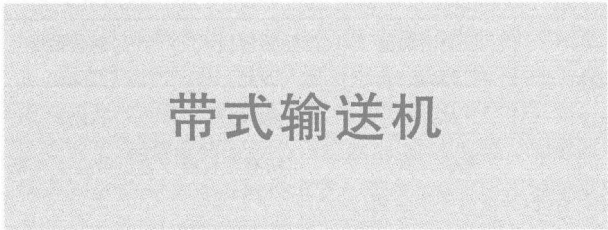
大连重工·起重集团有限公司的 QDED 型吊钩桥式起重机系列项目获中国机械工业科学技术二等奖。

质量与标准 桥、门式起重机被国家质检总局定为特种设备,严格按照特种设备安全监察条例的有关规定由国家起重运输机械质量监督检验中心等单位检测,合格后由国家质检总局特种设备局颁发特种设备许可证。日常生产由地方的质检部门实行监检。大多数生产企业都具有特种

设备许可证,产品质量水平都有明显提高。主要生产厂,特别是行业龙头企业大连重工·起重集团有限公司、太原重型机械集团有限公司的产品已接近和达到国际先进水平。

起重机械的国家和行业标准有 160 多项,涉及桥、门式起重机的有 20 多项。2004 年完成起重机械标准 11 项,《起重机设计规范》和《起重机械安全规程》两项国家标准是起重机械行业十分重要的标准。该两项标准的修订,将使我

国起重机的设计方法和安全要求与国际标准全面接轨。
〔撰稿人:中国重机协会桥式起重机专委会陶庆华 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继〕



生产发展情况 带式输送机是输送机械中的主要产品,生产量大,使用面广,是煤炭、电力、交通、建材、冶金等国民经济各部门不可缺少的重要设备。带式输送机有:固定通用带式输送机、移动带式输送机、波纹挡边带式输送机、气垫带式输送机、井下专用带式输送机、圆管式带式输送机以及成件物品专用的带式输送机等多种型式。其中,最主要的是固定通用带式输送机。

带式输送机特别是小型产品,由于技术相对简单,全国生产带式输送机的厂家至少有 500 多个,但上规模、有技术能力的企业有 40~50 个。其中能生产带宽 1 600mm 以上大型、大运量、长距离的企业,只有沈阳矿山机械集团有限责任公司、山东山矿机械有限公司、衡阳起重运输机械有限公司等不到 10 个企业。

中国重型机械工业协会下属的带式输送机分会是开展带式输送机行业协调管理的组织,2004 年,有会员单位 114 个,其中,带式输送机主机厂家有 60 多个。

从 20 世纪 80 年代到 2000 年,全国年产量一般大约在 40 万 m 至 70 万 m(按 t 计量在 7 万~12 万 t)之间。2004 年,全国总产量估计为 400 万 m,2004 年带式输送机主要生产企业产品产量见表 1。

表 1 2004 年带式输送机主要生产企业产品产量

序号	生 产 企 业	产量(万 m)
1	沈阳矿山机械集团有限责任公司	11.5
2	山东山矿机械有限公司	6.4
3	兖矿集团有限公司	6.0
4	桐城市输送机机械制造有限公司	5.3
5	安徽攀登机械股份有限公司	5.0
6	上海青浦起重运输设备厂有限公司	4.5
7	铜陵蓝天股份有限公司	4.1
8	衡阳起重运输机械有限公司	3.9
9	四川省自贡运输机械有限公司	3.2
10	西北煤矿机械二厂	3.0

(续)

序号	生 产 企 业	产量(万 m)
11	芜湖起重运输机器厂	2.8
12	鹤壁煤业(集团)有限责任公司	2.5
13	山东省淄博生建机械厂	2.3
14	包头市万里机械有限责任公司	1.8
15	唐山冶金矿山机械厂	1.7
16	焦作起重运输机械有限责任公司	0.9

市场与销售 近几年来我国固定资产投资规模迅速扩大,冶金、煤炭、交通、电力、建材、化工等经济领域加快了发展步伐。带式输送机的市场前景非常好。据不完全统计 2004 年全行业工业总产值达 36 亿元,其中 12 个主要企业产品销售收入达到 11.7 亿元,已经有一定批量的产品出口,出口额达到 2 260 万美元。

2004 年带式输送机行业主要经济指标完成情况见表 2。2004 年带式输送机行业产品进出口额见表 3。

表 2 2004 年带式输送机行业主要经济指标完成情况

行业	企业数 (个)	工业总产值 (万元)	产品销售收入 (万元)
全行业	500	1 000 000	
主要企业	12	121 000	117 000

表 3 2004 年带式输送机行业产品进出口额

产品名称	进口额(万美元)	出口额(万美元)
带式输送机	11 000	2 260

科技成果与新产品 行业主要生产企业在引进、消化、吸收世界先进国家同类产品技术的基础上,不断开发新产品,如长距离大型带式输送机、大倾角带式输送机、管状带式输送机等。

沈阳起重运输机械有限责任公司(现已并入沈阳矿山机械集团公司)与东北大学联合研制的 BY 型深槽系列带式输送机获 2003 年度中国机械工业科学技术三等奖。

质量与标准 带式输送机是属于发放生产许可证生产的产品,由国家起重运输机械质量监督检验中心等单位,对其整机和主要部件托辊进行检测,合格后由国家质检总局颁发生产许可证。

输送机械的国家和行业标准有 77 项,涉及带式输送机的有 16 项,大多数是 20 世纪 90 年代参考国外有关标准制订的,主要标准有 GB10595—1989《带式输送机技术条件》、GB14784—1993《带式输送机安全规范》、MT/T467—1996《煤矿用带式输送机设计计算》、MT654—1997《煤矿用带式输送机安全规范》等,为适应带式输送机行业的技术进步,正在安排制、修订新的标准。

〔撰稿人:中国重型机械工业协会带式输送机分会李群 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继〕

散料装卸机械

生产发展情况 截止至 2004 年底,包括国有企业、股份制企业、民营企业、中外合资企业,我国境内生产散料装卸机械的主要企业总数约 10 个,共生产近百个不同型号和规

格的臂式、门式、混匀式、圆形料场、侧式刮板(刮斗)、桥式刮板、堆取料机、斗轮取料机、堆料机、翻车机、装船机、卸船机等散料装卸机械产品,整机装卸能力 300~7 500t,基本可以满足国内需求。据散料装卸机械分会对行业 10 个主要主机生产企业的统计(包括其他产品),全行业的工业总产值超过 144 亿元,比上年增长 36.9%;销售收入超过 136 亿元,其中散料装卸机械总产值约 38.6 亿元。但我国散料装卸机械产品销售仅限于国内,出口产品甚少且局限于东南亚国家。2004 年散料装卸机械行业主要经济指标完成情况见表 1。2004 年散料装卸机械行业产品出口情况见表 2。

表 1 2004 年散料装卸机械行业主要经济指标完成情况

行业名称	企业数 (个)	工业总产值		工业增加值 (万元)	产品销售收入 (万元)	产品销售税金 (万元)
		当年价(万元)	比上年增长(%)			
散料装卸机械	10	1 442 836	36.9	246 293	1 364 822	5 042

利润总额 (万元)	年末固定资产		流动资产		流动负债		所有者权益 (万元)	全员劳动生产率 (元/人)
	原价(万元)	净值(万元)	合计(万元)	平均余额(万元)	合计(万元)	平均余额(万元)		
60 410	856 373	649 519	1 616 053	1 404 548	1 586 734	781 095	722 135	120 638

表 2 2004 年散料装卸机械行业产品出口情况

产品名称	出口量(台)	出口额(万美元)
臂式堆料机	15	385
桥式混匀取料机	3	129
卸船机	2	900
斗轮取料机	1	67

近年来,我国国民经济持续快速增长,冶金、能源、港口、建材等各行业都对技术改造加大投入,以适应越来越激烈的国内外市场竞争,从而大大推动了散料装卸机械重大技术装备技术的提高与生产的发展。目前,各企业产销散料装卸机械品种的国内市场占有率达 90% 以上。其中,大连重工·起重集团有限公司生产的大型斗轮堆取料机(4 000~7 500t/h)、双车、三车翻车机市场占有率达 80% 以上;哈尔滨重型机器厂、长春发电设备有限责任公司、长沙重型机器厂等企业生产的中小型斗轮堆取料机(300~3 000t/h)市场占有率达 90% 以上;沈阳矿山机械集团有限公司等企业生产的混匀式、圆形料场、侧式刮板(刮斗)、桥式刮板式堆取料机市场占有率达 90% 以上,大连重工·起重集

团有限公司、武汉电力设备厂生产的单车翻车机市场占有率达 95% 以上,上海振华港口机械(集团)股份有限公司、大连重工·起重集团有限公司、上海港机重工有限公司等企业生产的装卸船机市场占有率达 80% 以上。另外行业结构也有新变化,大连重工·起重集团有限公司是由原大连重工和大连起重集团成功重组,上海振华港口机械(集团)股份有限公司和上海港机重工有限公司正在酝酿重组,新成立的华泰重工制造有限公司投资 1.2 亿元进行基本建设和购置设备,行业新生力量将打破原有格局,加剧市场竞争。原来需要进口或与国外合作生产的大型堆取料机、双车、三车翻车机、大型装卸船机等,行业内采取独创为主、引创结合,加大技术提升力度,取得引人瞩目成果。但行业有关根本性问题没有很好地解决,产品标准化、系列化、通用化有待统一规范和提高,由于市场因素制约,各企业产品生产很难形成批量和规模化,可以替代进口的本土化产品价格很难低于国外同类产品价格,全行业一般产品赢利水平平均很低。我国散料装卸机械产品分类及主要生产企业见表 3。

表 3 我国散料装卸机械产品分类及主要生产企业

产 品 分 类	主要生产企业
门式、混匀式、圆形料场、侧式刮板(刮斗)、桥式刮板式堆取料机	大连重工·起重集团有限公司、哈尔滨重型机器厂、长春发电设备有限责任公司、长沙重型机器厂、上海电力环保设备总厂有限公司
斗轮堆取料机、斗轮取料机、堆料机	沈阳矿山机械集团有限公司、大连重工·起重集团有限公司、哈尔滨重型机器厂、长春发电设备有限责任公司、长沙重型机器厂、上海港机重工有限公司、上海电力环保设备总厂有限公司、华泰重工制造有限公司、上海振华港口机械(集团)股份有限公司
翻车机	大连重工·起重集团有限公司、武汉电力设备厂
装船机、卸船机	大连重工·起重集团有限公司、哈尔滨重型机器厂、长春发电设备有限责任公司、上海港机重工有限公司、上海振华港口机械(集团)股份有限公司

产品分类产量 我国散料装卸机械产品主要用于全国各港口、电厂、冶金、煤炭、建材、矿山等散料均化、储存、转运的堆场。2004 年,全行业生产的臂式、门式、混匀式、圆形、侧式刮板(刮斗)、桥式刮板、堆取料机、斗轮取料机、堆

料机、翻车机、装船机、卸船机等散料装卸机械产品产量超过 546 台(套),计12.4万 t,比上年增长65.7%;实际销量 531 台(套),销售收入11.9万 t,比上年增长 71%。2004 年散料装卸机械行业主要产品产销情况见表 4。

表 4 2004 年散料装卸机械行业主要产品产销情况

产品名称	产 量		比上年增长 (%)	销 量		比上年增长 (%)
	(台)套	t		台(套)	t	
翻车机	32	10 732	78.5	29	9 772	70.0
装卸船机	28	15 848	84.0	28	15 848	84.0
堆取料机	486	97 642	35.0	474	92 570	56.0

科技成果及新产品 各企业在不断引进国外先进技术的同时,通过联合设计、合作制造及消化吸收国外先进技术,随之推出符合用户需求的新产品、新技术,一批具有自主知识产权的新产品获得国家相关部门和用户的认可。如大连重工·起重集团有限公司研制的 2250t/h 抓斗卸船机分别荣获 2003 年大连市科技进步一等奖、2004 年机械工业科学技术一等奖,1800t/h 折返式装船机和 1800/1800·33 型斗轮

堆取料机分别荣获 2003 年辽宁省优秀新产品奖、FZ2—2 型双车翻车机卸车系统和 4500t/h 矿石装船机分别荣获 2004 年机械工业科学技术二等奖;哈尔滨重型机器厂研制的滚筒式混匀取料机填补了同类产品国内空白;上海振华港口机械(集团)股份有限公司研制的 2500t/h 桥式抓斗卸船机曾荣获上海市科技进步二等奖。2004 年散料装卸机械行业新产品新技术开发项目见表 5。

表 5 2004 年散料装卸机械行业新产品新技术开发项目

项目名称	产品型号	获奖名称	获奖等级	主要获奖单位
抓斗卸船机	2250t/h	机械工业科技进步奖	一等奖	大连重工·起重集团有限公司
折返式装船机	1800t/h	辽宁省优秀新产品奖		大连重工·起重集团有限公司
斗轮堆取料机	1800/1800·33	辽宁省优秀新产品奖		大连重工·起重集团有限公司
双车翻车机	FZ2—2	机械工业科学技术奖	二等奖	大连重工·起重集团有限公司
矿石装船机	4500t/h	机械工业科学技术奖	二等奖	大连重工·起重集团有限公司
桥式抓斗卸船机	2 500t/h	上海市科技进步奖	二等奖	上海振华港口机械(集团)股份有限公司
桥式抓斗卸船机	2 750t/h	上海市优秀新产品奖		上海振华港口机械(集团)股份有限公司
转子式翻车机	FZ15—100	湖北省名牌产品		武汉电力设备厂

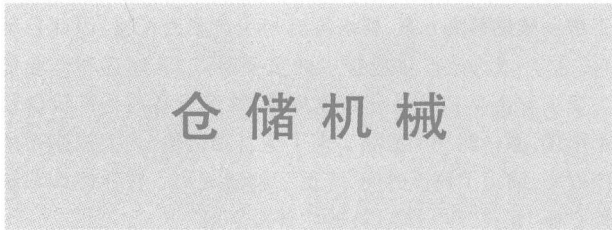
质量及标准 强化质量管理,行业内各企业在取得 ISO9001:1994 版的基础上,2004 年开展了质量管理体系转版换证工作,过度并通过了 ISO9001:2000 版质量体系认证。加强了质量体系的运行控制,完善了质量管理责任制,强化了质量信息处理、传递及重点项目的质量管理档案的管理和质量分析通报工作,重大项目实施了检验负责制,制定检验计划,编制检验报告。目前各大类产品执行标准分别为:JB/T4149—94 臂式斗轮堆取料机、JB/T7326—94 斗轮堆取料机、JB/T7328—94 斗轮堆取料机、JB/T7015—93 回转式转子翻车机、装卸船机执行用户技术规格书,除专业产品行业标准以外,还执行 GB、JB 等相关标准。

基本建设及技术改造 2004 年行业内各企业积极适应市场发展的形势要求,加大了基本建设和技术改造投入力度,有效缓解了制造能力不足的矛盾。2004 年行业基本建设和技术改造总投资额 91 445 万元,其中基本建设投资 46 173 万元,技术更新改造投资 45 272 万元。

对外合作 为快速提升行业产品技术水平,2004 年相关企业先后与德国、英国、意大利、奥地利等国际著名公司厂商合作,分别引进斗轮堆取料机、翻车机、圆管带式输送

机技术,产品分别出口泰国、越南、菲律宾、日本。

[撰稿人:中国重型机械工业协会散料装卸机械与搬运车辆分会邵龙成]



生产发展情况 截止到 2004 年底,包括国有企业、股份制企业、民营企业、外商独资企业和中外合资企业在内,我国仓储机械产品生产企业有上百家,2004 年在我国境内建设的自动化立体库和物流系统超过 50 座,共生产了 200 多台不同型号和规格的堆垛机产品,生产的各式货架总重量超过 5 万 t,托盘储存(包括利用叉车进行托盘上下架造业的货架)货位数超过 100 万个。

我国仓储机械产品分类及主要生产企业见表 1。

表 1 我国仓储机械产品分类及主要生产企业

产 品 分 类	主要生产企业名称
自动化立体库项目总承包	北京起重运输机械研究所、昆明船舶设备集团公司、北京机械工业自动化研究所、太原刚玉仓储设备公司、苏州富士达仓储设备有限公司、邮政科学研究院、北京高科物流设备研究所、日东科技(控股)有限公司、沈飞工业集团仓储物流设备制造有限公司、沈阳新松自动化工程公司、西门子物流与装配系统有限公司、大福自动化物流设备(上海)有限公司、村田机械、日本株式会社冈村制作所
堆垛机	北京起重运输机械研究所、苏州富士达仓储设备有限公司、村田机械株式会社、日东科技(控股)有限公司、太原刚玉仓储设备公司、昆明船舶设备集团公司、辽宁国能铁岭精工机械有限公司
货架	上海精星仓储设备工程有限公司、南京音飞货架制造有限公司、镇江东联仓储设备有限公司、上海十通储存设备有限公司、江苏省常州市东方仓储设备有限公司、江苏顺力冷弯型钢有限公司、江苏六维物流设备实业有限公司、南京爱维斯货架制造有限公司
输送设备	贵阳普天万向物流技术股份有限公司、湖州德马输送机械有限公司、上海博奕物流技术有限公司
自动导向车(AGV)	昆明船舶设备集团公司、沈阳新松自动化工程公司、北京机科发展有限公司、瑞典 ROCILLA、美国丹纳赫传动公司
自动分拣设备	范德兰德物流自动化系统(上海)有限公司、奥地利 KNAPP 公司、瑞典山特维克分拣系统、贵阳普天万向物流技术股份有限公司、湖州德马输送机械有限公司
自动货柜	沈飞工业集团仓储物流设备制造有限公司、上海华枫机械设备公司、德国亨乃尔全自动货柜、瑞典 KADEX 公司
托盘、网箱、塑料箱盒等物流器具	大森塑料工业(苏州)有限公司、上海物豪塑料有限公司、上海冠恒工业设备有限公司

市场及销售 20 世纪 70 年代,中国物流仓储行业起步发展以来,全国到目前累计建设的自动化物流仓储系统(以自动化立体库为主要特征)接近 500 座,而其中的 80% 是近 10 年建成的,所建成的项目呈如下发展趋势:一是规模宏大。1995 以前建设的自动化立体库一般是 2~4 个巷道,货位数一般 2 000~5 000 个,现在一般是 10 个巷道,货位数一两万个甚至更多;高度一般均在 20m 左右。二是工艺复杂。1995 年以前建设的自动化立体库由于巷道少,前端的输送设备一般不超过 50 台,近几年所建设的自动化立体库项目中有不少项目的输送机数量超过 200 台,而且要求具备两端多层出入库作业功能。三是集成度高。近几年,随着中国的改革开放,中国成为全球的制造中心,企业生产规模成倍扩大,为提高生产效率,在全厂生产工艺布置上均采用联合工房一体化解决方案,要求物流与生产紧密衔接,因此自动化立体库成为生产供应链中的重要节点,其库存和作业信息要求与企业 ERP 系统高度集成,物流设备与生产设备紧密衔接,原材料和产成品实现了全自动运输,大大提高了生产效率,缩短了物流时间,降低了物流成本。在我国烟草制造企业“九五”和“十五”技改中普遍采用。

近几年,物流仓储机械行业总体发展迅速,年增长率超过 10%。总体上推测,2004 年市场总量在 10 亿元左右。其中自动化立体库项目市场份额在 3 亿元左右,各类输送设备(托盘式输送设备含在自动化立体库中)包括自动分拣设备市场总量在 2.5 亿元左右,叉车库货架和人工拣选类货架市场总量在 2 亿元左右,托盘货箱和塑料盒等物流器具市场总量在 2 亿元左右,其他物流设备市场总量在 0.5 亿元左右。

产品进出口 国外著名物流厂商为抢占中国市场,对货架、托盘以及设备中的结构件部分等技术含量低的配套产品采用国内采购配套方式降低总体价格以提高其产品竞争力,2004 年从国外全套进口(主要是外商独资企业以投资

方式从国外全套进口)的自动化立体库不超过 5 座,而堆垛机等关键设备进口约 30 台,占全国总销售量的 15%。

中国物流仓储制造企业在出口方面主要集中在货架等技术含量低劳动力密集型的廉价低端产品,出口方向主要是东南亚、韩国、日本等邻近国家。也有较少的外资企业在中国加工后返销国外或出口到其他国家。

科技成果和新产品 经过 30 多年的发展,中国的物流机械产品经过几次升级换代,从学习借鉴东欧、日本到现在的欧洲技术,产品性能接近世界先进水平,在发展过程中,形成了不少科技成果,研发出不少新产品。主要有:滑靴式自动分拣线研制成功并推向市场;堆垛机的运行参数大幅度提高;货架结构形式和产品的多样化;AGV 系列技术;自动货柜研制成功并推广使用。

[撰稿人:北京起重运输机械研究所祁庆民 审稿人:中国重型机械工业协会傅树利]

机械式停车设备

基本情况 2004 年机械式停车设备行业继续保持高速增长的势头,整个行业实现了三个突破,一是国内年销售额突破 10 个亿,达到 118 780.51 万元(不含出口 5 139.6 万元),比上年增长 34.33%,二是全国的车库总量突破 1 000 个,达到 1 242 个,三是全国的机械式停车库泊位总数突破 10 万个,达到 130 846 个。

产销情况 2004 年生产安装的机械式停车设备包含目

前的9大类型,其中:升降横移类产品45 194个(泊位),占各类停车设备总数的88.4%,销售额占国内销售总额的82.0%;简易升降类产品2 203个,占总数的4.13%,占销售总额的3.60%;巷道堆垛类产品 883 个,占总数的1.73%,占销售总额的3.10%;平面移动类产品1 505个,占总数的2.94%,占销售总额的5.50%;垂直升降类产品 992 个,占总数的1.94%,占销售总额的4.48%;垂直循环类产品 281 个,占总数的0.55%,占销售总额的1.11%;多层循环类产品 16 个,占总数的0.03%,占销售总额的0.05%;水平循环类产品 51 个,占总数的0.1%。

截止至 2004 年底,全国累计拥有泊位130 846个,其中升降横移类车库泊位108 647个,占泊位总量的83.0%;巷道堆垛类5 631个,占4.3%;简易升降类5 382个,占 4.1%;垂直升降类4 938个,占3.77%;平面移动类3 327个,占2.45%;垂直循环类2 409个,占1.84%;多层循环类 317 个,占0.24%;水平循环类 195 个,占0.15%。2004 年机械式停车设备分类产品新增泊位情况见表 1。

表 1 2004 年机械式停车设备分类产品新增泊位情况

产品类型	2004 年 新增 泊位 (个)	比上年 增 长 (%)	占新增 泊位 比例 (%)	2004 年 拥有 泊位	2004 年 所达泊位 占泊位总数的 占比例(%)
升降横移类	45 194	52.4	88.4	108 647	83.0
简易升降类	2 203	124.3	4.1	5 382	4.1
巷道堆垛类	883	67.2	1.7	5 631	4.3
垂直升降类	992	-3.5	1.9	4 938	3.8
平面移动类	1 505	48.6	2.9	3 327	2.5
垂直循环类	281	-10.6	0.5	2 409	1.8
多层循环类	16	-93.0	0.03	317	0.2
水平循环类	51	70.0	0.1	195	0.1

2004 年销售额排前 10 名的企业是:杭州西子石川岛停车设备有限公司、山东莱钢泰达车库有限公司、怡锋工业设

备(深圳)有限公司、杭州友佳精密机械有限公司、上海许继银天富通达车库工业有限公司、江苏双良停车设备有限公司、北京韩中停车设备有限公司、上海万强企业发展有限公司、承德华一机械车库集团有限责任公司、敬稳(北京)机电设备有限公司。

行业发展 2004 年行业发展主要体现在8个方面。
①2004 年产量比上年增长 51%。
②机械式停车库的城市覆盖率不断扩大。2004 年有 26 个省(市)、自治区的 68 个城市建了立体停车库,占全国大中小城市数量的 10%,比上年增长 9%。
③机械式停车库使用集中度大。主要集中在北京、上海、南京、杭州、广州、深圳、济南等 7 个城市,南京、杭州、济南的发展速度较快。
④设备类型仍以升降横移类为主,占项目总数的 86%,占车位总数的 88%,占总价值的 82%;简易升降类、巷道堆垛类、平面移动类有较大增长,但绝对值不大。
⑤车库规模向大型化发展。100 个车位以上的中大型库 163 个,占项目总数的31.5%,占泊位总数的 62%。
⑥用户还是以住宅区配套为主,但公共停车库和单位自用车库有较快增长。住宅小区 183 项,占总数的46.6%,比上年增长21.2%;商业配套 84 项,占总数的21.4%,比上年增长35.5%;单位自用 126 项,占总数的 32%,比上年增长 40%。
⑦制造企业的骨干队伍已经初步形成。现在停车设备制造企业的有 100 多个,其中已取得许可证的有 52 个,排名前 10 名企业的生产销售量已达到行业总量的 80%。
⑧近几年停车设备工作委员会组织有关单位制定了停车设备产品标准。截止至 2004 年底,停车设备行业已完成 9 大类型产品中的 7 个类型产品的标准制定工作,这 7 个类型产品是,升降横移类、垂直循环类、简易升降类、巷道堆垛类、垂直升降类、平面移动类、汽车升降机。另外还有“多层循环类”和“水平循环类”两类产品,因为生产产品很少,尚未进行标准制定工作。

[撰稿人:中国重型机械工业协会机械式停车设备分会 明艳华]

矿 山 机 械

生产发展情况 2004 年矿山机械行业主要经济指标见 表 1。2004 年矿山机械骨干重点企业经济指标表 2。

表 1 2004 年矿山机械行业主要经济指标完成情况

分 类	企业数 (个)	工业总产值		新产品产值		产品销售收入		利润 总额 (亿元)	流动资产	
		当年价 (亿元)	比上年 增长 (%)	当年价 (亿元)	比上年 增长 (%)	当年价 (亿元)	比上年 增长 (%)		平均余额 (亿元)	比上年 增长 (%)
行业合计	458	303.04	51.37	34.11	64.46	280.91	51.54	4.18	245.15	23.96
大型企业	8	89.57	76.87	20.13	57.17	81.27	68.04	1.18	99.69	38.57
占行业比重(%)	1.75	29.56		59.02		28.93		28.13	40.66	

(续)

分 类	企业数 (个)	工业总产值		新产品产值		产品销售收入		利润 总额 (亿元)	流动资产	
		当年价 (亿元)	比上年 增长 (%)	当年价 (亿元)	比上年 增长 (%)	当年价 (亿元)	比上年 增长 (%)		平均余额 (亿元)	比上年 增长 (%)
国有企业	115	144.53	59.16	28.59	66.63	133.98	55.54	-1.57	168.50	24.16
占行业比重%	25.11	47.69		83.82		47.70		-37.66	68.74	
民营企业	133	43.72	48.67	0.18	-49.24	40.07	56.72	2.07	11.41	57.88
占行业比重%	29.04	14.43		0.53		14.26		49.64	4.65	
三资企业	16	17.58	39.45	0.87	79.27	17.47	16.52	0.69	8.79	28.54
占行业比重%	3.49	5.80		2.57		6.22		16.56	3.59	
分 类	固定资产净值		资产总值		负债总值 (亿元)	亏损面 (%)	亏损企业 亏损额 (亿元)	从业人员 平均人数 (人)	工业总产值劳动生产率	
	平均 余额 (亿元)	比上年 增长 (%)	(亿元)	比上年 增长 (%)					万元/ (人)	比上年 增长 (%)
行业合计	90.21	5.34	396.68	16.65	318.63	17.69	4.52	162 359	18.67	12.74
大型企业	34.71	3.03	162.19	22.00	129.86			34 254	26.15	14.99
占行业比重%	38.48		40.89		40.76			21.10		
国有企业	64.63	1.44	275.41	14.19	232.67	40.87	3.73	95 318	15.16	9.48
占行业比重%	71.64		69.43		73.02			58.71		
民营企业	5.56	50.37	19.94	48.70	12.31	7.52	0.05	13 793	31.70	29.37
占行业比重%	6.16		5.03		3.86			8.5		
三资企业	3.52	99.83	14.18	54.00	7.35	6.25		3 145	55.91	60.04
占行业比重%	3.90		3.58		2.31			1.94		
分 类	产品销售 收 入 利润率 (%)	工业品销售率		资产负债率		总资产贡献率		资本保值 增值率 (%)	每百元固定资产 创利润率(%)	
		2004 年 (%)	2003 年 (%)	2004 年 (%)	2003 年 (%)	2004 年 (%)	2003 年 (%)		2004 年	2003 年
行业合计	14.04	95.95	96.75	80.32	79.93	4.88	3.95	114.38	4.63	2.38
大型企业	11.20	93.17	96.90	80.07	75.99	3.34	2.87	101.28	3.39	0.48
国有企业	14.46	94.33	96.55	84.48	81.53	2.60	2.32	95.94	-2.43	-2.33
民营企业	13.20	96.73	95.49	61.75	60.66	19.64	18.22	144.58	37.29	34.98
三资企业	13.33	98.85	98.86	51.82	61.82	7.89	8.95	192.61	19.65	31.62

注:数据来源于重机行业经济运行简报。

表 2 2004 年骨干重点企业经济指标

序号	企 业 名 称	产品销售 收 入 (亿元)	工业总产值 当年价 (亿元)	资 产 总 值 (亿元)	利 润 总 额 (亿元)	从业人员 平均人数 (人)	产品销售 收入利润 总额率 (%)	工业总产值 劳动生产率 (万元/人)
1	中信重型机械公司	20.43	24.32	36.4	0.13	9 437	0.64	25.77
2	沈阳矿山机械(集团)有限责任公司	12.61	13.65	23.33	0.08	4 073	0.63	33.52
3	沈阳重型机械集团有限责任公司	12.10	14.25	51.73	0.03	4 999	0.27	28.50
4	上海重型机器厂	11.06	13.11	21.23	0.31	2 568	2.84	51.04
5	上海建设路桥机械设备有限公司	10.31	9.70	4.02	0.13	1 076	1.30	90.19
6	张家口煤矿机械有限公司	7.91	7.21	8.27	0.15	4 557	1.83	15.82
7	郑州煤矿机械厂	6.48	6.59	9.45	0.23	3 033	3.55	21.71
8	北京煤矿机械厂	4.61	4.47	7.09	0.04	2 778	0.80	16.09
9	沈阳冶金机械有限公司	4.09	4.50	8.72	0.03	2 992	0.66	15.04
10	山东昌乐矿山机械总厂有限公司	3.63	4.19	3.46	0.22	789	6.04	53.06
11	衡阳有色冶金机械总厂	3.61	4.58	7.06	-0.12	4 107	-3.29	11.15
12	山东矿山机械有限公司	3.21	2.53	3.47	0.04	1 354	1.11	18.67
13	太原矿山机器集团有限公司	3.02	3.43	9.60	0.09	5 256	-2.99	6.53
14	佳木斯煤矿机械有限公司	2.92	3.18	4.9		1 687	7.29	18.84
15	四川矿山机械(集团)有限责任公司	2.67	2.23	6.09	0.21	1 869	0.66	12.60

(续)

序号	企业名称	产品销售 收入 (亿元)	工业总产值 当年价 (亿元)	资产 总值 (亿元)	利 润 总 额 (亿元)	从业人员 平均人数 (人)	产品销售 收入利润 总额率 (%)	工业总产值 劳动生产率 (万元/人)
16	平顶山煤矿机械厂	2.50	1.96	1.77	0.05	1 242	2.17	15.78
17	山西煤矿机械厂	2.14	1.61	2.62	0.08	1 019	3.50	15.84
18	鸡西煤矿机械有限公司	2.12	2.53	5.66	0.11	2 418	5.18	10.46
19	上海重型矿山机械公司(本部)	2.10	2.10	7.13	0.06	102	2.63	206.80

注:数据来源于重机行业经济运行简报。

产品产量 矿山机械包括矿物开采设备和矿物加工设备两种,共分采掘设备、提升设备、矿用运输设备、破碎粉磨设备、矿物筛分设备、洗选设备和焙烧设备七大类产品。2004年,我国水泥设备产量为44.20万t(55个企业),其中包括生料与熟料的破碎、粉磨、筛分和焙烧设备等。2000~2004年矿山机械产品产量见表3。

表3 2000~2004年矿山机械产品产量

年 份	2000	2001	2002	2003	2004
产量(万 t)	30.50	36.29	47.45	79.00	103.13

注:数据来源于国家统计局。

市场及销售 2004年矿山机械产品进出口情况见表4。

表4 2004年矿山机械产品进出口情况

海关货物名称	出 口		进 口		进出口 总 额	进出口 差 额
	数量 (台/件)	金额 (万美元)	数量 (台/件)	金额 (万美元)	(万美元)	(万美元)
矿山挖掘设备及零件		3 174		18 515	21 689	- 15 341
自推进截煤机、凿岩机及隧道掘进机	375	1 868	107	13 342	15 210	- 11 474
非自推进截煤机	10 374	1 241	59	4 313	5 554	- 3 072
凿岩机及隧道掘进机			5	237	238	- 236
矿用电铲	2	1	4	190	190	- 190
其他采矿钻机	54	64	152	433	497	- 369
矿物加工设备		8 188		41 413	49 601	- 33 225
洗选设备	6 893	2 016	1 853	11 336	13 352	- 9 320
破碎磨矿设备	15 602	6 172	1 209	30 077	36 249	- 23 905
矿山卷扬设备	459	49	107	42	91	7
合 计		11 411		59 970	71 381	- 48 559

在采掘设备中,进口产品多为综合采煤设备和隧道开拓用硬岩全断面联合掘进机(TBM)等大型成套机组;在矿物加工设备中,进口额比较大的是齿辊式破碎站、圆锥破碎机等;矿井提升设备进出口额较小,且有顺差。主要是大型提升机成套电控设备。

在出口产品中,主要是中小型破碎机和大中型矿用筒式磨机,其出口额约0.62亿美元,矿用设备主要是出口土耳其的 $\phi 2m$ 以上提升机。

国内市场方面,近些年,总体上矿山机械国内市场销售额呈增长趋势。2000~2004年矿山机械国内市场销售额见表5,矿山机械国内市场销售方向见表6。

随着我国经济的高速稳健发展和我国后工业化时代的迫近,国内基础工业对矿山设备的需求与日俱增,这给国内矿山机械市场提供了快速发展的机遇。2000~2004年,5年间年均销售收入增长近30%,2004年国内矿山机械行业销售收入是2000年2.83倍,这一增长趋势将持续下去。2000~2004年矿山机械行业销售收入见表7。

表5 2000~2004年矿山机械国内市场销售额

项 目	2000年	2001年	2002年	2003年	2004年
国内市场销售额(亿元)	89.10	86.89	116.53	151.57	277.37
国内市场增长率(%)	- 0.80	- 2.48	34.11	30.6	56.6

表6 矿山机械国内市场销售方向

销售方向	采掘 设备	提升 设备	洗选 设备	筛分 设备	破磨 设备	运载 设备	焙烧 设备
黑色金属矿山	大	小	大	大	大	小	
有色金属矿山	大	中	大	大	大	小	
煤矿	大	大	大	大	大	小	
非金属矿山	大	中	中	中	中	小	
水泥及非金属矿深加工				小	中		
煤炭深加工				小	中		大
冶金及化工			小	小	中		
火电行业				小	中		小
水利与水电	小			中	中		
交通:铁路建设	小			中	中	小	
公路建设	小			中	中	小	
溢工建设	小			中	中		
机场建设	小			小	中		
城市建设	小			中	中		

表 7 2000~2004 年矿山机械行业销售收入

(单位:亿元)

项 目	2000 年	2001 年	2002 年	2003 年	2004 年
销售收入	99.22	107.94	137.58	192.59	280.91

在国际市场上,我国矿山机械进口增幅远大于出口增幅,逆差逐年加大,2004 年是 2000 年的 8.2 倍。2000~2004 年矿山机械进出口情况见表 8。

表 8 2000~2004 年矿山机械进出口情况

(单位:万美元)

年份	出口额	进口额	进出口总额	进出口差额
2000	6 641	12 557	19 198	- 5 916
2001	5 553	16 576	22 129	- 11 023
2002	7 131	29 179	36 310	- 22 048
2003	7 619	60 320	67 939	- 52 701
2004	11 411	59 970	71 381	- 48 559

注:数据来源于重机行业经济运行简报。

2004 年的进出口商品很有代表性。在采掘设备中,进口商品主要是综采设备、全断面硬岩联合掘机等大型成套机组。这些设备成套性强,技术先进、价格昂贵,目前国内

尚不能独立制造或产品性能远不如进口产品。而出口商品则多为小型通用设备、零配件或合作生产中以外汇结算的中方加工的非核心部分。在矿物加工设备中,进口额较大的是齿辊式破碎机、圆锥破碎机等。这些设备从规格上看,国内一般均能满足,在性价比上国内产品还占有一定优势。但因国内产品的宣传力度不够,在用户中尚未树立信誉,加之产品性能、可靠性仍欠稳定,从而导致用户多用进口产品,而在出口设备中,主要是性价比占优势的中小型破碎设备和大中型矿用筒式磨机。出口的方向主要是部分西方国家。发展中国家或俄罗斯远东地区;矿井提升类产品,进口的主要是性能优越的大型提升机成套电控设备,出口的则是大型提升机的主机。预计今后几年进出口的发展态势不会改变,而矿山机械的国内市场占有率仍在 84% 左右徘徊,2000~2004 年国内市场占有率见表 9。2004 年矿山机械产量前 10 名企业见表 10。2004 年水泥设备产量前 10 名企业见表 11。

表 9 2000~2004 年国内市场占有率

项 目	2000 年	2001 年	2002 年	2003 年	2004 年
国内市场占有率(%)	89.8	80.5	84.7	78.8	84.5

表 10 2004 年按矿山机械产量前 10 名企业

序号	企 业 名 称	产量(t)	比上年增长(%)	序号	企 业 名 称	产量(t)	比上年增长(%)
1	郑州煤矿机械厂	69 972	41.7	6	张家口煤矿机械有限公司	44 508	43.8
2	合肥日立挖掘机有限公司	65 330	- 35.1	7	宝鸡石油机械厂	36 524	9.3
3	上海建设路桥机械设备有限公司	47 131	55.1	8	沈阳重型机械集团有限责任公司	33 607	88.5
4	宁夏西北奔牛实业集团有限公司	46 331	37.2	9	上海重型机器厂	32 876	359.1
5	北京煤矿机械厂	45 582	11.6	10	河北省金马矿山机械集团公司	27 360	116.1

注:数据来源于重机行业经济运行简报。

表 11 2004 年水泥设备产量前 10 名企业

序号	企 业 名 称	产量(t)	比上年增长(%)	序号	企 业 名 称	产量(t)	比上年增长(%)
1	西安环宇水泥机械有限公司	88 000	1 855.6	6	沈阳重型机械集团有限责任公司	17 730	86.5
2	中信重型机械公司	83 486	99.6	7	四川矿山机械(集团)有限责任公司	16 182	- 12.0
3	西安西矿环保科技有限公司	34 156	22.7	8	中天仕名(徐州)重型有限公司	15 696	32.4
4	江苏鹏飞实业股份有限公司	27 363	52.9	9	山东崇正鲁建重型机械有限公司	15 150	40.0
5	磨山盾石机械制造有限责任公司	19 504	396.9	10	上海新建机器厂	13 029	- 17.5

注:数据来源于重机行业经济运行简报。

科技成果及新产品 2004 年矿山机械行业获中国机械 工业科学技术奖项目见表 12。

表 12 2004 年矿山机械行业获中国机械工业科学技术奖项目

序号	项 目 名 称	获奖等级	主要完成单位
1	粉磨一分级成套系统	二等奖	洛阳矿山机械工程设计研究院
2	SF31904 型 108t 电动轮自卸车	二等奖	湘潭电机股份有限公司
3	传统粉磨设备适应矿物超细深加工的工艺优化与 技术	二等奖	清华大学、北京园海正粉冻技术有限公司、辽宁海城设备高档 滑石公司
4	φ3.2×4.8m 湿式溢流型棒磨机	三等奖	中信重型机械公司、洛阳矿山机械工程设计研究院
5	WK—8 型矿用机械正铲式挖掘机	三等奖	太原重工股份有限公司
6	大载荷闸门定轮	三等奖	中信重型机械公司、黄河水利委员会规划勘测设计研究院、洛 阳矿山机械工程设计研究院

质量及标准 2004年,国家矿山机械质量监督检验中心对颚式破碎机产品进行了国家监督抽查。对河北、上海、山东、河南、湖北、四川等6个省市的21个企业进行了监督抽查,覆盖的颚式破碎机产品有12 555台,产品抽样合格率95.2%,产品质量合格率99.76%,产品产值合格率99.9%。

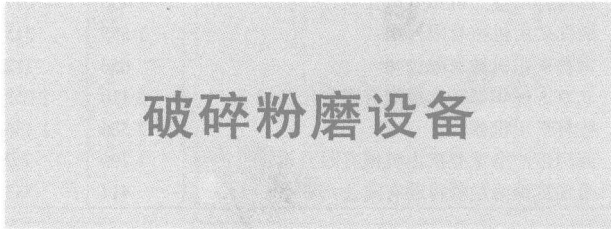
按国家标准化委员会2004年工作安排,下发全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC88)归口的国家标准和计划项目共49项。在TC88进行了评价清理工作,经国家标准委确认为29项;完成了《矿井提升机和矿用绞车安全要求》和《矿用辅助绞车安全要求》两项提升设备强制性国家标准和9项行业标准的制修订工作;编制了2005~2007年装备制造业(矿机行业)标准发展规划。

基本建设及技术改造 沈阳重型机械集团公司确定在沈阳市铁西区大青乡建设铸锻工业园,投资3.8亿元,占地面积28万m²,建设周期1年。铸锻工业园以沈重热加工为基础,整合沈阳水泵厂、沈阳电机厂、沈阳冶金机械厂等企业的铸造、热处理等基础工艺设施,建成后将是国际先进、国内一流、东北地区最大的现代化铸锻生产基地。沈阳矿山机械(集团)有限责任公司整体搬迁改造工程2005年4月份正式开工,总投资14亿元。改造后沈矿将成为国内最大、技术领先的大型减速器、大型钢结构制造中心,将成为我国大型煤炭综合采掘装备、大型散装装卸及输送装备、冶金矿山洗选设备和特种工程机械的研发和制造基地。上海建设路桥机械设备有限公司投入1亿多元资金,2004年起进行土建改造和技术装备的更新改造,在“十一·五”期间将再投入2亿元,使公司装备拥有量(价值量)在现有基础上再增长一倍。

对外合作 鞍山矿山机械股份有限公司确定从2005年1月起与德国尼尔森集团重组,中方持股57%。沈阳重型机械集团有限责任公司与德国维尔特钻掘设备公司、法国NFM技术公司共同投资创建沈阳维尔特重型隧道工程机械成套设备有限公司,总投资120万欧元,沈重以52%的投资额控股,德国、法国两公司投资各占24%。该公司将以南方

城市越江隧道盾构和北方城市地铁工程盾构等项目为依托,三方合作制造掘进机。大连重工·起重集团公司与美国罗宾斯公司签署了长达5年的组建隧道掘进机(TBM)战略经营单位协议。战略合作总体上分为三个步骤:第一步,大连重工·起重集团公司负责全面承揽TBM系统的制造和总装;第二步,通过重点引进机、电、液成套技术和刀盘等核心零部件制造技术,最终达到消化、吸收、逐步形成自主知识产权,实现TBM的国产化;第三步,在大连建设我国第一个最大的TBM临海研制基地,实现跨国经营。

[撰稿人:洛阳矿山机械工程设计研究院张荣宽 审稿人:洛阳矿山机械工程设计研究院邹声勇]



生产发展情况 我国重型机械破碎粉磨行业在2003年高速发展的基础上,2004年仍处于高速发展的态势,随着国内需求的增大,破碎粉磨产品生产企业加大了投入力度,以求满足市场从而加快发展速度,行业工业总产值和销售收入上了一个新台阶。按上报的15个企业统计看,工业总产值(不变价)达22.2亿元,比上年增长11.5%,实现销售收入22.1亿元,利润总额达到5 183.3万元。全行业破碎粉磨设备的总产值预计可达70亿元左右,行业外企业全年总产值估计近30亿元,全国破碎粉磨设备生产总量超过100亿元,其中大型破碎机、大型水泥磨机成为热销产品供不应求。目前全行业企业已经摆脱亏损局面,效益普遍大幅度提高。2004年破碎粉磨行业部分企业主要经济指标见表1。2004年产品销售收入超亿元企业见表2。

表1 2004年破碎粉磨行业部分企业主要经济指标

企 业 名 称	工业总产值		工业 增加值 (万元)	产品销售 收 入 (万元)	产品销售税金 及附加 (万元)	利 润 总 额 (万元)
	当年价 (万元)	比上年增长 (%)				
上海建设路桥机械设备有限公司	97 041	28.8	70 192	102 991	235	1 508
山东山矿机械有限公司	30 000	45.7	5 975	32 083	121	355
四川矿山机器(集团)有限责任公司	23 557	2.4	5 300	26 747	136	175
焦作矿山机器股份有限公司	18 182	143.6	5 454	18 668	58	359
河北金马矿山机械集团	17 000	202.0	8 600	16 000	630	370
河南省群英机械制造有限公司	13 025	71.7	3 847	14 497	41	254
常熟仕名重型机械有限公司	12 000	180.6	3 076	11 100	50	1 168
常州长江客车集团矿山起重机械有限公司	11 682	114.0	1 120	9 834	6	258
淄博博山益杰机械有限公司	8 660	12.6	2 100	7 900	37	752
浙江矿山机械有限公司	4 500	20.0	1 500	4 300	250	80
南昌矿山机械有限公司	4 200	12.0	-	3 200	13	124
北京人民华都矿山机械有限责任公司	3 760	198.0	853	2 518	11	13
桂林矿山机械厂	3 716	16.5	1 325	3 685	182	25
海门市沪海重型矿山机械有限公司	2 500	12.0	369	2 000	351	51

(续)

企 业 名 称	固定资产		流动资产		流动负债		所有者权益 (万元)	全员劳动 生产率 (元/人)
	原价 (万元)	净值 (万元)	合计 (万元)	年平均余额 (万元)	合计 (万元)	年平均余额 (万元)		
哈尔滨国海星轮传动有限公司	2 343	15.0	832	1 439	11	72		
上海建设路桥机械设备有限公司	15 665	12 052	26 571	29 724	24 675	27 658	12 505	651 973
山东山矿机械有限公司	11 303	8 835	29 530	93 922	25 623	23 849	8 620	44 126
四川矿山机器(集团)有限责任公司	17 987	7 347	41 886	41 802	45 461	45 395	15 763	126 040
焦作矿山机器股份有限公司	14 943	3 913	16 847	15 816	22 960	21 930	2 354	73 224
河北金马矿山机械集团	2 344	1 487	3 798	3 798	4 897	4 897	444	17 000
河南省群英机械制造有限公司	2 569	2 079	3 776	3 776	51	51	1 042	18
常熟仕名重型机械有限公司	1 949	1 741	5 155	5 033	4 351	4 179	1 836	603 318
常州长江客车集团矿山起重机械有限公司	2 449	2 183	2 208	2 351	2 050	2 142	2 408	-
淄博博山益杰机械有限公司	2 436	1 617	3 192	2 838	2 693	2 659	2 116	124
浙江矿山机械有限公司	1 555	315	900	870	458	480	725	-
南昌矿山机械有限公司	658	112	1 869	1 443	1 808	1 433	678	35
北京人民华都矿山机械有限责任公司	2 110	1 052	3 670	3 410	4 220	4 011	502	39 915
桂林矿山机械厂	2 586	1 136	3 699	3 650	3 875	3 879	1 154	28 316
海门市沪海重型矿山机械有限公司	1 100	900	540	20	-	-	-	125 000
哈尔滨国海星轮传动有限公司	414	353	1 290	1 165	431	292	2 144	47

表 2 2004 年产品销售收入超亿元企业

企 业 名 称	产品销售 收 入 (万元)	工业总产值 (当年价) (万元)	资 产 总 值 (万元)	利 润 总 额 (万元)	破碎机 产 量 (t)	粉磨机械 产 量 (t)
上海建设路桥机械设备有限公司	102 991	97 041	12 052	1 508	45 434	2 154
山东山矿机械有限公司	32 083	30 000	11 303	355	6 760	720
四川矿山机器(集团)有限责任公司	26 700	23 557	17 987	175	8 000	16 182
常熟仕名重型机械有限公司	20 347	34 590	1 949	1 168	11 360	-
焦作矿山机器股份有限公司	18 668	18 182	14 943	359	4 995	14 614
河北金马矿山机械集团有限公司	16 000	17 000	2 344	370	4 364	11 300
河南省群英机械制造有限公司	14 497	13 025	2 569	254	3 630	3 728

市场及销售“十·五”以来破碎粉磨产品市场需求量不断扩大,随着市场需求向大型化发展,高产能低消耗的产品投放量逐年增加,主要反映在冶金烧结、水泥建材、火力发电行业的需求。破碎机、矿磨机、磨煤机产品从 2002 年开始,成套、大规模的产品开发速度及生产量猛增,行业企业销售收入、产值也大幅度提升,分行业产值超亿元的企业由 2002 年 4 个增加到 2004 年 9 个,河南群英矿山机械有限公司和常熟仕名重型机械有限公司增加幅度超过 200%。

2004 年行业整体发展平稳速度较快,产品销售市场主要以国内为主,国外市场占国内市场销售量 19%,主要反映出当前产品的技术含量过低,成套产品组织不利,引进技术水平停留在 20 世纪 80 年代,技术先进产品引进量很少,竞争力不强。破碎粉磨行业共有生产企业 32 个,逐渐从国有

向股份、民营转制,国有企业目前有 5 个企业还未改制,50% 企业转为股份制,国有转为私有制企业 7 家,转制后企业的经济效益均有较大幅度提升。近 3 年来破碎粉磨产品的市场需求已向大型化发展,国有企业充分利用自身优势,使成套设备和大型产品产量猛增。民营企业和股份制企业也充分利用国有企业重大轻小生产能力不足的机会,产品产量创出了企业新高,重点反映在颧式破碎机、反击式破碎机和弹簧圆锥破碎机的生产上。尤为突出的是移动式、半移动式和连续开采的成套产品。中、小企业通过挖潜改造企业生产能力普遍提高,在合同任务中比例明显增大。2004 年破碎粉磨行业主要经济指标见表 3。2004 年破碎粉磨行业部分企业出口情况见表 4。

表 3 2004 年破碎粉磨行业主要经济指标

行 业 结 构	工业总产值		工业 增加值 (万元)	产品销售 收 入 (万元)	产品销售税金 及附加 (万元)	利 润 总 额 (万元)
	当年价 (万元)	比上年增长 (%)				
国资企业	27 273	18.90	6 625	30 432	318	200
股份制企业	65 192	754.85	15 182	61 256	191	2 364
民营企业	32 660	246.60	12 569	30 200	1 268	1 251
国外合资企业	97 041	28.80	70 192	102 991	235	1 508

(续)

行 业 结 构	固定资产		流动资产		流动负债		所有者权益 (万元)	全员劳动 生产率 (元/人)
	原价 (万元)	净值 (万元)	合计 (万元)	平均余额 (万元)	合计 (万元)	平均余额 (万元)		
全国有企业	20 573	8 483	45 585	45 452	49 336	49 272	16 917	154 356
股份制企业	25 091	11 699	34 815	33 194	35 870	34 038	10 962	716 557
私有企业	7 435	4 379	8 430	7 526	8 048	8 036	3 285	266 068
国外合资企业	15 665	12 052	26 570	29 724	24 675	27 658	126	651 973

企 业 性 质		企业数	破碎机专业 生产企业数	磨机专业 生产企业数	破碎粉磨均 生产企业数
全国有企业	企业数(个)	5	-	1	5
	占行业比重%	20.4	-	3.4	20.4
股份制企业	企业数(个)	11	1	4	6
	占行业比重%	37.4	3.4	13.6	20.4
私有制企业	企业数(个)	9	6	1	2
	占行业比重%	27.2	20.4	3.4	6.8
国外合资企业	企业数(个)	2	2	-	1
	占行业比重%	6.8	6.8	-	3.4
国有控股企业	企业数(个)	5	-	-	5
	占行业比重%	14	-	-	14

表 4 2004 年破碎粉磨行业部分企业出口情况

企 业 名 称	产品名称	出 口 量		出口额 (万美元)
		按台数计(台、套)	按吨数计(t)	
上海建设路桥机械设备有限公司	破碎机	153	8 048	1 213.9
常熟仕名重型机械有限公司	破碎机	24	5 600	287.9
常州长江客车集团矿山起重机械有限公司	球磨机	12	4 800	125.0
焦作矿山机器股份有限公司	水泥矿山机械		699	117.3
四川矿山机器(集团)有限责任公司	破碎机	50	2 400	61.5
浙江矿山机械有限公司	破碎机	14	280	26.0
海门市沪海重型矿山机械有限公司	破碎机	6	180	15.3
桂林矿山机械厂	摆式磨粉机	8	320	15.2
山东山矿机械有限公司	破碎机	5	300	10.0

表 5 2004 破碎机出口企业主要销往国家或地区

上海建设路桥机械设备有限公司	国家或地区	中国台湾	菲律宾	马来西亚	新加坡	印度尼西亚	孟加拉	印度
	销售量(台/美元)	2/5 200	2/26 000	15/321 710	1/4 965	24/779 857	2/68 773	24/77 9857
	国家或地区	埃及	吉布提	南非	比利时	尼瓜多尔	澳大利亚	新西兰
四川矿山机器(集团)有限责任公司	销售量(台/美元)	1/9 700	2/5 050	1/3 560	2/1 600	3/66 330	14/140 895	22/252 770
	国家或地区	孟加拉和苏丹						
	销售量(台/美元)	50/615 000						
常熟仕名重型机械有限公司	国家或地区	阿尔巴尼亚	越南	阿曼	巴基斯坦	泰国	老挝	
	销售量(台/美元)	3/518 674	3/365 060	3/550 361	9/831 578	1/19 277	5/593 927	

表 6 2004 年破碎粉磨行业产品分类产量产值

产 品 分 类	产 量		产 值 (万元)
	按台数计(台)	按吨数计(t)	
破碎机类			
颚式破碎机	4 739	48 867	50 822
圆锥破碎机	121	2 924	4 911
反击破碎机	376	6 627	9 411
锤式破碎机	716	2 758	28 443
粉磨机类			
磨煤机	269	10 788	16 182
矿磨机	794	23 827	26 210

(续)

产 品 分 类	产 量		产 值 (万元)
	按台数计(台)	按吨数计(t)	
磨粉机	258	5 460	7 740
水泥窑	19	2 660	7 000

表 7 2004 年主要企业产品销售收入

企 业 名 称	销售收入(万元)	粉磨机械销售收入(万元)	破碎机类销售收入(万元)
上海建设路桥机械设备有限公司	102 991	2 154	45 434
山东山矿机械有限公司	32 083	720	6 760
四川矿山机器(集团)有限责任公司	26 700	16 182	8 000
常熟仕名重型机械有限公司	20 347	-	11 360
焦作矿山机器股份有限公司	18 668	14 614	3 995
河北金马矿山机械集团有限公司	16 000	11 200	4 800
河南省群英机械制造有限公司	14 497	3 728	3 630
常州长江客车集团矿山起重机械有限公司	9 834	2 251	-
浙江矿山机械有限公司	4 300	-	4 300
桂林矿山机械厂	3 685	2 505	1 080
南昌矿山机械有限公司(振动筛)	3 200	3 200	-
北京人民华都矿山机械有限责任公司	2 518	248	2 170

科技成果及新产品 近年来破碎粉磨行业企业新产品开发速度和科研攻关力度加大,主要反映在破碎机类产品,如大型复摆颚式破碎机、大型单段锤式破碎机、筛分式双辊破碎机、圆锥破碎机等。其中,上海建设路桥机械设备有限公司开发的 PE1500 × 1800 颚式破碎机最大进料粒度 1 200mm,最高产量 1 060t/h;上海建设路桥机械设备有限公司和常熟仕名重型机械有限公司均开发了 2PCF2022 单段锤式破碎机,最大进料粒度 1 000mm,产量 900 ~ 1 400t/h。液压圆锥破碎机的开发水平已接近国际先进水平,上海多灵·沃森机械设备有限公司开发的 PYH—8 高效圆锥破碎机

的产量 1 150t/h,其性能指标与国外 HP800 液压圆锥破碎机相同。粉磨类设备近两年也开始向大型化发展,φ 5 000 ~ 5 500mm 混合机,5 000 ~ 10 000t/d 粉磨站,30 ~ 60 万 kW 以上火电用磨煤机等设备相继投向于市场。矿用磨机采用滚动轴承替代了滑动轴承结构,河北金马矿山机械集团有限公司近 1.2 亿元产值的矿磨机均采用滚动轴承结构。目前行业内生产的 φ 3 000mm 以下规格矿磨机,有 80% ~ 90% 采用滚动轴承结构。2004 年破碎粉磨行业新产品新技术开发项目见表 8。

表 8 2004 年破碎粉磨行业新产品新技术开发项目

单 位	项目名称	主要技术性能	获奖项目及等级	专利情况
常熟仕名重型机械有限公司	高磨蚀性和粘湿性混合料系统	进料粒度 < 600mm; 出料粒度 < 70mm, 占 70%; 处理能力 200t/h; 进料粒度: 600mm; 筛下粒度 50 ~ 70mm; 处理能力 280 ~ 350t/h		
	350t/h 大型辊式破碎机	进料粒度 600mm; 出料粒度 > 80mm; 处理能力 350t/h		
	双转子单段锤式破碎机	进料粒度 1 500mm; 出料粒度 > 70mm; 处理能力 1 600t/h; 功率 2 × 180kW		
山东山矿机械有限公司	4PG1200 × 1200 四辊破碎机	整机结构紧凑,出料粒度均匀,产量高		
	2PG1200 × 1200	双过载保护,液压调整,出料粒度均匀,产量高		
	2PGCQ625 × 3000 强力双齿辊破碎机	整机重量轻,破碎比大,出料粒度小,产量高,噪声低,属环保型		
焦作矿山机器股份有限公司	全系列风扫原料磨机	流线型端盖,无螺栓衬板,单仓结构,大齿轮采用法国技术		
河北金马矿山机械集团有限公司	15 万 t 小型选矿成套设备	节能,降耗,滚动轴承结构	河北省科技进步二等奖	

(续)

单 位	项目名称	主要技术性能	获奖项目 及等级	专利情况
上海建设路桥机械设备有限公司	PE1500×1800 颚式破碎机	进料粒度 1 200mm, 排料口调整范围 220 ~ 350mm, 处理能力 448 ~ 1 000t/h		专利号: 200420/ /0552·X
	200t/h 移动式破碎筛分成套设备	由喂料、三级破碎机、振动筛和胶带输送机组合成套, 可移动, 包括除尘、清洗辅机采用 PLC 控制		
	BN60—20 污物拌运机	通过污物拌运, 垃圾处理, 形成有机肥料, 属于无害化处理环保性设备	国家科技 成 果 — 等 奖	专利技术 发 明 — 等 奖
	2PCF—2022 单段锤式破碎机	处 理 能 力 900 ~ 1400t/h; 配 套 5000 ~ 10000t/d		发明专利 申 请 号 20041001 82294

质量情况 破碎粉磨行业 32 个单位截止目前都已通过 ISO9000 认证, 2004 年通过复查, 破碎机产品质量普遍达到国家标准, 有 8 家企业获得了地方名牌产品称号, 上海建设路桥机械设备有限公司生产的“山宝牌”破碎机, 连续三年获得上海市著名商标称号。有 21 家企业获得地方重合同守信用企业称号。企业产品售后服务机制健全, 普遍配备了工程技术人员到现场服务, 没有出现向国家投诉的质量事故。为提高产品质量水平, 重视产品试验工作, 企业共有试验基地 21 个, 设置试验室的企业有 9 个, 普遍建立了技术中心。根据破碎机和磨机结构特点, 各企业对耐磨材料的选用进行攻关, 在工艺上采取有效措施, 耐磨零(部)件寿命逐年提高, 产品的可靠性得到加强, 近三年来共有 8 家企业接受了国家质量监督抽查, 8 家全部得到合格品通过。矿磨机在改进设计后, 通过采用滚动轴承替代滑动轴承, 解决了乌金瓦裂纹、离闸问题。破碎机焊接结构架体在焊接工艺手段上分别采用自动焊、CO₂ 气体保护焊和电渣焊, 减少了开裂现象。目前锰钢耐磨材料普遍选用 M₁₃Cr₂, 大大提高了产品的寿命。随着 PLC 控制系统的应用, 大型破碎机质量监控有了保证。破碎粉磨产品过去一直沿用前苏联标准, 经十多年来的努力, 破碎机基本上有了我国自行编制的国家标准, 引进产品旋回破碎机、西蒙斯圆锥破碎机等, 通过消化吸收后完成了标准编制工作。各企业在国家标准的基础上, 所有破碎机都有了企业标准并贯彻执行。磨机类产品中, 球磨机、棒磨机、管磨机、水泥窑和筒式磨煤机等, 都在采用原苏联标准基础上完善了引用标准, 修订后的标准达

到了 20 世纪 90 年代国际水平, 引进产品 MPS 辊盘式磨煤机、MPS 立式水泥磨机和双进双出钢球磨煤机, 采用了引进国家的标准, 使产品制造水平接近国外先进水平。标准质量水平的提升, 保证产品整体水平的提高, 对产品不断扩大外销奠定了基础。

技术改造 破碎粉磨行业企业近年来为满足市场需求, 扩大产品销售范围, 提高大型产品生产制造能力, 分别增加了各类工艺设备。2004 年有 5 个破碎机专业生产企业, 购置了数控切焊机组, 提高了结构件下料、焊接水平。为了保证大型磨机工艺制造需要, 民营企业河北金马矿山机械有限公司, 两年来增加了 5m 滚齿机 1 台、8m 滚齿机 1 台、8m 立车 1 台、100t 龙门吊 1 台、32t 桥式起重机 1 台, 仅 2004 年技术改造总投入达 1 400 万元, 解决了 $\phi 3\ 200 \sim 3\ 800$ mm 水泥磨机生产制造能力不足的问题, 为企业增添了后劲。上海建设路桥机械设备有限公司, 两年来在设备改造上加大了力度, 先后对龙门铣床、车床、卧式镗床、落地镗床等十种设备, 投入 649 万改造成数控设备。先后购置了 6.3m 立车(已改造成数控)、5×20m 数控龙门铣床, 三立柱落地镗床和 2m 数控镗床等。2004 年技术改造投资总额达到 6 430 万元。2004 年全行业新增 5m 滚齿机 3 台、3.2m 以上立车 6 台、镗床 9 台(其中数控镗床 4 台)、大型卧式车床 5 台。企业普遍更新了检验器具, 购置了精密量具仪器, 检测技术和水平上了一个台阶。2004 年破碎粉磨行业部分企业固定资产投资情况见表 9。

表 9 2004 年破碎粉磨行业部分企业固定资产投资情况

企 业 名 称	总 计	固定资产投资(万元)	
		其 中	
		基本建设投资	技术更新改造投资
河北金马矿山机械集团有限公司	2 580	80	2 500
上海建设路桥机械设备有限公司	2 128	1 247	881
四川矿山机器(集团)有限责任公司	1 800	600	1 200
河南群英机械制造有限公司	982	134	848

(续)

企 业 名 称	总 计	固定资产投资(万元)	
		其 中	
		基本建设投资	技术更新改造投资
海门市沪海重型矿山机械有限公司	795	545	250
常熟仕名重型机械有限公司	662	212	450
淄博博山益杰机械有限公司	572	216	356
焦作矿山机器股份有限公司	571	40	531
山东山矿机械有限公司	560	500	60
哈尔滨国海星轮传动有限公司	453	250	203
南昌矿山机械有限责任公司	400	350	50
北京人民华都矿山机械有限公司	96	-	96
浙江矿山机械有限公司	56	26	30

〔撰稿人:中国重型机械工业协会破碎粉磨分会杨发孝

审稿人:中国重型机械工业协会破碎粉磨分会刘桂泉〕

洗 选 设 备

生产发展情况 行业结构:2004年洗选设备专业委员会会有会员42个,其中有设计、科研院所8家,大学4家,制造企业30家。在30家企业中有主机厂26家,配套厂家4家。按企业性质分,国有企业7家,股份制企业22家,合资企业1家。按产品结构分,生产洗选设备的有20个,生产筛分机械的有6个。在洗选设备20个企业中有5个生产除铁器和起重电磁铁。洗选设备行业按产品分为三个小行业:洗选设备、筛分机械、电磁设备。行业内的制造企业数量不多,但大部分是原属机电部的国企和改制后的企业,装备较好,产品发展能代表国内水平。但是,国内洗选设备主要制造企业有近60多个,分属原机械部、原冶金部、中煤公司、原化工部、地方及乡镇企业,因此,洗选机械现有生产能力和每年的实际产量的统计资料很难得到。改革开放以后,除原机电部所属生产制造企业外,冶金、煤炭、化工、建材等各个行业的维修企业,也都生产制造洗选设备。在国企的改制过程中,因为洗选设备大部分产品技术含量不高,所以由企业分离人员组成的民营企业继续生产原企业的产品,估计全国制造企业多达数百家。因此,国内洗选设备低水平重复仿制严重,企业研发能力薄弱。但是随着选矿厂和洗煤厂的大型化、自动化的发展需要,国内一些选矿选煤科研单位研制出了一批适应我国国情的洗选设备,一些企业也仿制和开发了一些能够替代进口设备的设备,为适应生产的发展也引进部分大型国外洗选机械。目前,国内已有建设年处理1500万t铁矿选厂和年处理2000万t洗煤厂的能力。

虽然全国的洗选设备制造业的产品基本能满足国内需求,但产品结构不合理,各小类产品技术发展也不平衡。在选矿方面用量较大的浮选机、磁选机品种较多,大型化发展

较快。水力旋流器和细粒筛分机等分级设备的品种和数量不断增加,老式螺旋分级机产品下降。脱水设备发展较快,大型自动提耙浓缩机已被生产并得到应用。大型搅拌槽和细粘矿物的脱水设备是急需发展的产品。

在选煤方面,跳汰机、浮选机品种规格较多,我国已能生产大型筛下和筛侧空气室跳汰机。浮选机正朝大型化方面发展,其基本结构型式是机械搅拌式,其他类型很少。重介选煤近年发展较快,块煤主要采用斜轮,其他结构形式很少。末煤多采用重介旋流器,发展速度不快。浓缩机大型化发展较快,φ80m分级提耙周边转动浓缩机已能制造并被用户采用,φ100m周边转动浓缩机已有设计,φ100m中心传动自动提耙浓缩机,将在“十一五”研制生产,轮式传动尤其是胶轮传动得到应用,受到用户的好评。煤用脱水设备有较大发展,盘式过滤机被普遍采用,加压盘式过滤机已有系列产品,最大过滤面积可达120m²。各种规格的室式压滤机和带式压滤机系列产品也已广泛应用,但仍满足不了生产发展的要求,为进一步降低精煤水分,用户迫切希望开发效率更高的脱水设备。

为促进洗选机械工业的发展,我国引进了数个大型选煤厂、选矿厂相应的成套洗选设备。近年洗选设备也有少量出口,主要是东南亚和第三世界国家。

筛分机械2004年主要规模,从业人员由几十人到1500人不等。占地面积:从6000~250000m²。企业产值:由几百万~4亿元/年。筛分设备产值:从400万~2亿元/年。产品种类:有圆振动筛、直线振动筛、椭圆振动筛、高频振动筛、弧形筛、等厚筛、概率筛、冷矿筛、节肢筛等和各种振动給料机械,多达50多个系列近1000种规格,基本上能满足国民经济建设的需要。随着“十五”规划基本建设投资的加大,全国筛分机械制造业呈发展趋势。根据24个筛分机械主要制造企业统计,年产值总计约有5亿元,约占全国的50%左右,也就是说筛分机械市场容量约为10亿元左右,比2001年增加1倍。由于我国东部经济发展较快,筛分机械制造企业也主要分布在东北、华北、华东和中南地区,尤其是鞍山、新乡地区,在鞍山矿山机械股份有限公司和河南太行振动机械股份有限公司影响下,已发展成筛分机械制造基地,这两个地区的筛分机械产值约占全国的50%,目前全国具有独立研究开发筛分新产品能力的企业不多,大约有4家,有

鞍山矿山机械股份有限公司、鞍山市重型矿山机器厂、河南太行振动机械股份有限公司、上海建设路桥机械设备有限公司等企业,这些企业均具备数控切割机、大型退火窑、喷砂处理等设备。随着大型选煤厂的建设及老选煤厂的改扩

建,筛机的大型化要求愈来愈迫切,是今后的发展方向。

2004 年主要制造企业主要经济指标见表 1。2004 年洗选设备主要企业产品产销量见表 2。

表 1 2004 主要制造企业主要经济指标

序号	企 业 名 称	所有制	工业总产值		工业 增加值	产品销售	产品销售	利 润 总 额 (万元)
			当年价 (万元)	比上年增长 (%)		收 入 (万元)	税金及附加 (万元)	
1	沈阳矿山机械集团公司	国	136 533	91	24 000	125 045	244	0
2	中信重工机械有限公司	国	34 185	0	0	37 198	65	1 704
3	鞍山矿山机械股份有限公司	股	8 104	36	2 913	6 580	35	191
4	淮北矿山环保机器制造厂	股	5 000	23	1 000	3 950	38	582
5	鞍山市重型矿山机器厂	股	7 129	25	1 168	7 010	23	432
6	河南太行振动机械股份有限公司	股	27 000	21	9 850	25 800	96	2 050
7	抚顺隆基磁电设备有限公司	合资	11 100	19	2 130	10 500	1 530	730
8	岳阳鸿仪实业有限公司	股	5 335	12	1 180	4 924	182	263
9	潍坊华特电磁设备有限公司	股	8 200	70	1 700	6 400	220	820
10	柳州中特高压电器有限公司	股	2 150	20	576	1 690	2	210
11	江苏保龙机电制造有限公司	私	3 950	36	978	3 615	14	148
12	河南省群英机械制造有限公司	股	13 938	84	3 847	12 498	41	254
13	上海盾牌筛选网滤器合作公司	股	2 200	10	2 000	2 000	170	380
14	南昌矿山机械有限公司	股	4 215	27	3 077	4 215	315	176
15	新乡市瑞丰机械设备有限公司	股	2 200	0	684	2 300	5	60
16	北京矿冶研究学院机械研究所	国	5 900	20	980	6 100	900	500
17	河南师范大学(新乡)振动机械厂	国	2 000	10	0	1 800	271	109
			279 139		56 083	261 625	4 151	8 609

序号	企 业 名 称	年末固定资产		流动资产		流动负债		所有者	全员劳动
		原值 (万元)	净值 (万元)	合计 (万元)	平均余额 (万元)	合计 (万元)	平均余额 (万元)	权益 (万元)	生产率 (万元)
1	沈阳矿山机械集团公司	80 635	48 646	172 123	156 445	180 096	157 602	48 912	357 136
2	中信重工机械有限公司	5 218	1 231	4 675	6 228	5 075	6 427	1 230	48
3	鞍山矿山机械股份有限公司	6 300	3 010	9 748	9 565	8 805	8 928	121	12
4	淮北矿山环保机器制造厂	2 398	1 783	3 720	2 650	2 589	2 422	3 820	14
5	鞍山市重型矿山机器厂	621	455	4 519	3 115	-	-	2 139	33
6	河南太行振动机械股份有限公司	8 756	6 570	16 418	13 200	8 431	6 885	11 007	18
7	抚顺隆基磁电设备有限公司	2 350	2 133	7 549	6 257	3 438	2 815	6 750	40
8	岳阳鸿仪实业有限公司	9 826	19 274	4 681	7 251	11 724	11 724	14 587	20
9	潍坊华特电磁设备有限公司	2 300	2 080	4 778	4 640	3 994	3 630	2 550	22
10	柳州中特高压电器有限公司	1 078	620	1 658	1 545	-	-	450	23
11	江苏保龙机电制造有限公司	1 336	665	1 430	1 448	1 597	1 518	1 139	21
12	河南省群英机械制造有限公司	2 569	2 079	6 105	6 105	5 063	5 063	1 042	17
13	上海盾牌筛选网滤器合作公司	420	250	550	-	-	-	680	20
14	南昌矿山机械有限公司	790	181	2 243	2 015	1 807	1 731	968	5 000
15	新乡市瑞丰机械设备有限公司	385	378	430	429	751	750	510	15
16	北京矿冶研究学院机械研究所	6 800	5 800	1 600	-	-	-	-	62
17	河南师范大学(新乡)振动机械厂	162	24	641	-	443	-	272	0
		131 944	95 179	242 868		233 813		96 177	

表 2 2004 年洗选设备主要企业产品产销量

序号	企 业 名 称	产量(台)	比上年增长(%)	销量(台)	比上年增长(%)
1	沈阳矿山机械集团公司	592		592	
2	鞍山矿山机械股份有限公司	560		395	
3	河南省群英机械制造有限公司	68	70	1 520	65
4	鞍山市重型矿山机器厂	580	24	556	20

(续)

序号	企业名称	产量(台)	比上年增长(%)	销量(台)	比上年增长(%)
5	镇江电磁设备厂有限责任公司	980	35	980	35
6	南昌矿山机械有限公司	190	21	190	21
7	抚顺隆基电磁设备有限公司	2 938	20	2 896	18
8	潍坊华特电磁设备有限公司	3 350	40	3 240	25
9	北京矿冶研究总院机械研究所	1 210	20	1 210	20
10	岳阳鸿仪实业有限公司	1 607	10	1 587	10
11	柳州中特高压电器有限公司	235	22	220	20
12	上海盾牌筛网滤器合作公司	28	8	28	8
13	江苏保龙机电制造有限公司	472	5	462	5
14	新乡市瑞丰机械设备有限公司	305	27	285	
15	淮北矿山环保机器制造厂	144		140	
16	河南师范大学(新乡)振动机械厂	73	2.3	69	0.8
	合 计	13 332		14 370	

产品分类 根据洗选设备专业委员会会员企业产品的实际情况,产品小类主要分为分级设备、重选设备、浮选设备、磁选设备、浓缩机械、过滤机械、电磁除铁器、起重电磁铁、筛分机械及其他洗选设备。

(1)分级设备。分级设备包括机械分级机、水力旋流器、细筛、水力分级机和风力分级机。分级机有螺旋分级机、耙式分级机和浮槽式分级机,耙式分级机和浮槽式分级机由于存在许多缺点,现在已被淘汰,不再使用,螺旋分级机虽然分级效率很低占地面积大,但是因其便于操作,则成为我国选矿工业中的主要分级设备。

水力旋流器是一种比螺旋分级机先进的分级设备,但是,长期以来由于设备结构、材料质量和管路上存在一些问题,没能在我国得到很好的推广应用。直到近几年,由于水力旋流器结构上有了改进,采用了橡胶等耐磨材料,配上了自动控制装置,加强了管理,才使其在有色及黑色金属矿石选矿工业等部门得到推广,但仍不如螺旋分级机。应该看到,水力旋流器在我国是一种很有发展前途的分级设备。细筛是我国近10年发展较快的分级设备,现已研制出多种细筛,并且已在不同程度上用于选矿工业和其他工业部门。

(2)重选设备。重选设备是我国历史上最早出现的选矿设备,曾广泛用于砂金等矿物的分选,重选设备现在大体上可分为摇床、溜槽选矿设备、跳汰机和重介质选矿设备四类。近年重选设备发展很快,出现了很多新设备。

(3)浮选机。浮选机分类。根据浮选机的冲气方式可将目前国内生产的浮选机分为三类:机械搅拌式、冲气搅拌式和冲气浮选机。XJ机械搅拌式浮选机是50年代末从原苏联引进的,型式较老,虽经改进,但基本结构没变,且早已定型,形成系列,由于历史的原因,这种浮选机在我国应用最广,近年来虽然被一些新型浮选机取代,但仍在广泛使用,生产企业较多。主要有:沈阳矿山机械集团公司,中农机辽原重型机器厂和郑州鸿源机械有限公司等企业。另外还有XJK型浮选机,采用了玻璃材料,具有防腐、耐磨、重量轻等特点。

XJQ型、JJF型和BS—M型浮选机,这三种浮选机基本相同,系参考美国威姆科型浮选机研制的。XJQ型浮选机是沈阳矿山机械集团公司于1979年研制成,有XJQ—40、80、

160型三种规格,后来又研制出280型,形成系列,选别指标优于XJ型浮选机。随后北京矿冶研究总院设计研制了同样原理结构的JJF型4、8、16、20m³浮选机,JJF型浮选机主要由江苏保龙机电有限公司等企业生产,是目前较先进的浮选机,可广泛用于有色金属,黑色金属和非金属选别。除上述机型外还有一些对XJ浮选机进一步改进下生产出的机型,如:XJZ型浮选机。沈阳矿山机械集团公司还研制出棒型浮选机等新产品。

XJC型、CHF—X型、BS—X型、冲气机械搅拌式浮选机,这三种浮选机是沈阳矿山机械集团、北京矿冶研究总院和北京有色冶金设计分院分别于70年代后期研制成功的,它们的结构和工作原理基本相同,均类似美国丹佛D—R型浮选机。

(4)磁选设备。磁选是一种少污染或无污染的选矿工艺,第三代高磁性能永磁材料钕铁硼的问世、批量生产和适宜的价格,对磁选新技术的开发起了重要的推动作用。近年来我国磁选设备研制进展很快,先后取得了一批水平较高适合我国矿山选矿的科研成果。如马鞍山矿山研究院研制成功的φ1050系列永磁桶式磁选机、ZC、NC系列中磁场磁选机、CTDG系列大块矿石干式磁选机、LP系列立盘磁选机、CS系列电磁感应辊式磁选机、CG系列永磁辊式强磁选机,还有鞍山科技大学研制的磁选柱、长沙矿冶研究院研制的SHP系列仿“琼斯”强磁选机、江西赣州冶金研究所研制的SQC系列环式磁选机、Slon系列立环脉动高梯度磁选机等,这些设备已在生产中获得广泛推广应用,并取得了显著的经济效益。但是,从现有的机型、品种、规格来看仍满足不了生产要求,还需要进一步研制适应不同磁性率的产品,提高选矿效率。

(5)浓缩设备。浓缩设备在选矿厂一般用于过滤之前的精矿脱水,还可以广泛用于煤炭、化工、建材、以及水源和污水处理等工业中含固料浆液的浓缩和净化。浓缩设备有中心传动式和周边传动式。我国生产的周边传动式浓缩机系列,一般直径为15~53m。直至1991年才由沈阳矿山机械集团公司生产出φ100m的,填补了我国无大型浓缩机这一空白。周边传动式浓缩机一般又分为辊轮传递式和齿条传动式两类。但是,辊轮传递式的缺点是附着系数低、容易

打滑、传递转矩受限,齿条传动式的缺点则是结构笨重、钢材耗量大、安装维修费高,为此沈阳矿山机械集团公司于1987年研制出NJ—38型充气胶轮传动浓缩机,并采用了国内外都极为少见的用于周边传动式浓缩机的自动提耙装置。国内首次采用的这种装备机构简单、易于制造、工作可靠,能够在过载时自动提起耙架以达到自行保护的目的。目前国内能制造 $\phi 20$ 、 $\phi 25$ 、 $\phi 38$ 和 $\phi 42$ m的中心传动式浓缩机,主要生产企业有沈阳矿山机械集团公司、南昌矿山机械有限公司、淮北市中芬矿山机器有限责任公司等企业。

(6)过滤机。过滤机是利用压力差使固体颗粒与液体通过多孔介质(滤布、滤板等)进行分离的机械。目前主要分为筒形真空过滤机(又分为外滤式、内滤式、折带式、永磁外滤式)、盘式真空过滤机、水平带式真空过滤机和压滤机。加压过滤机简称压滤机,种类较多,目前我国主要生产板框式压滤机、厢式(又称箱式、室式)压滤机、带式压滤机以及筒式压滤机。压滤机是近十几年才发展起来的新型固液分离设备,在国外也只有几十年的历史。板框式压滤机分为立式和卧式,已从人工半自动操作发展到全自动操作,成为一种较完善的压滤设备,但主要缺点是间断作业。厢式压滤机是在板框式压滤机的基础上发展起来的,在性能上有进一步改善,目前一般为全自动作业方式,亦分为立式和卧式两种。一般说来,卧式便于操作和维修,也可向大型发展,最大已达到过滤面积1 000余 m^2 。立式有占地面积少,卸饼完全等优点,但结构较复杂,不便向大型发展,最大过滤面积只有40 m^2 。目前我国主要生产卧式的板框及厢式压滤机。

带式压滤机是一种新型过滤设备,在外国也只有30年的历史。但由于它的结构简单,操作方便,能耗低,可以连续工作,所以发展较快,已得到较广泛应用。筒式压滤机是我国近几年才研制成功并投入工业应用的,具有连续作业等优点。此外,马鞍山矿山研究院等单位研制的压滤机受到用户欢迎,即把盘式过滤机置于加压容器内,在真空和加压的共同作用下进行过滤,以提高生产效率、降低滤饼水分,1993年工业试验已获得成功。压滤机主要用于颗粒细、粘度大、难处理悬浮液的过滤,在选矿领域主要用于有色金属矿精矿、精煤和尾煤的脱水以及废水处理,还可广泛用于各有关行业。

(7)电磁设备。洗选设备行业的电磁设备主要是电磁除铁器和起重电磁铁。主要用于物料的除铁和铁磁物质的起重之用。产品主要有RCD系列电磁除铁器、MC系列电磁除铁器和DDC系列电磁除铁器等产品,可以和各种皮带运输机配合使用。起重电磁铁主要用于铁磁物质的起重,被冶金、钢铁等行业广泛采用。主要生产企业有沈阳矿山机械集团公司、镇江电磁设备厂有限责任公司、柳州中特高压电器有限公司、抚顺隆基磁电设备有限公司、岳阳鸿仪实业有限公司和潍坊华特电磁设备有限公司等企业。

(8)筛分机械。产品种类:有圆振动筛、直线振动筛、椭圆振动筛、高频振动筛、弧形筛、等厚筛、概率筛、冷矿筛、节肢筛等和各种振动给料机械,多达50多个系列近1 000种规格,基本上能满足国内国民经济建设的需要。

目前我国生产多种类型的筛分设备,根据它们的结构和工作特点,可分为下列几种类型。

固定筛:包括固定格筛、固定条筛和悬臂条筛,在选矿厂中广泛用于大块矿石筛分。

滚筒筛:主要用于大块煤和石灰石等的筛分。

平面摇动筛:主要用于煤和非金属矿石的筛分。

筒形筛:包括圆筒筛、圆锥筛和角锥筛等,一般用在建筑工业的筛分和清洗碎石、砂子,也用于洗矿和脱泥。

振动筛:包括圆振动筛、直线振动筛和共振筛,广泛用于煤炭、选矿、建材、化工等工业的分级、脱水、脱泥、脱介作业等。

概率筛:包括旋转概率筛、直线振动概率筛、等厚概率筛和惯性共振式概率筛等,可用于煤、矿石和其他中细粒物料的干、湿式筛分。

细筛:还包括弧形筛,主要用于细粒物料的分级、脱水和脱介等。

主要制造企业有鞍山矿山机械股份有限公司、鞍山市重型矿山机器厂、南昌矿山机械有限公司和河南太行振动机械股份有限公司等企业。2004年洗选设备行业部分企业产品分类产值产量见表3。

出口情况 2004年洗选设备产品分类出口额见表4。

质量及标准 洗选设备目前执行标准包括:国家标准(1999年、2002年)、机械行业标准(1999年)、联合企业标准及企业标准。

表3 2004年洗选设备行业部分企业产品分类产值产量

序号	企 业 名 称	分级机械			重选机械			浮选机械			磁选机械		
		数量 (台)	产值 (万元)	比上年 增长 (%)	数量 (台)	产值 (万元)	比上年 增长 (%)	数量 (台)	产值 (万元)	比上年 增长 (%)	数量 (台)	产值 (万元)	比上年 增长 (%)
1	沈阳矿山机械集团公司	0	0		0	0		0	0		283	1 570	
2	鞍山矿山机械股份有限公司	0	0		0	0		0	0		0	0	
3	抚顺隆基磁电设备有限公司	0	0		160	1 400	9	0	0		200	1 400	509
4	岳阳鸿仪实业有限公司	0	0		0	0		0	0		62	242	8
5	镇江电磁设备厂有限责任公司	0	0		0	0		0	0		0	0	
6	南昌矿山机械有限公司	19	238	30	0	0		0	0		0	0	
7	潍坊华特电磁设备有限公司	0	0		0	0		0	0		470	0	20
8	郑州鸿源重型机械有限公司	29	360		0	0		85	710		20	55	

(续)

序号	企 业 名 称	分级机械			重选机械			浮选机械			磁选机械		
		数量 (台)	产值 (万元)	比上年 增长 (%)	数量 (台)	产值 (万元)	比上年 增长 (%)	数量 (台)	产值 (万元)	比上年 增长 (%)	数量 (台)	产值 (万元)	比上年 增长 (%)
9	柳州中特高压电器有限公司	0	0		0	0		0	0		0	0	
10	淮北矿山环保机器制造厂	21	278		18	480		16	527		0	0	
11	新乡市瑞丰机械设备有限公司	0	0		0	0		0	0		0	0	
12	河南师范大学(新乡)振动机械厂	220	360	12	0	0		0	0		0	0	
		289	1 236		178	1 880		101	1 237		1 035	3 267	

序号	企 业 名 称	浓缩机械			过滤机械			电磁除铁器			起重电磁铁			筛分机械		
		数量 (台)	产值 (万元)	比上年 增长 (%)	数量 (台)	产值 (万元)	比上年 增长 (%)	数量 (台)	产值 (万元)	比上年 增长 (%)	数量 (台)	产值 (万元)	比上年 增长 (%)	数量 (台)	产值 (万元)	比上年 增长 (%)
1	沈阳矿山机械集团公司	28	1 154		74	760		0	0		0	0		0	0	
2	鞍山矿山机械股份有限公司	0	0		0	0		0	0		0	0		560	8 104	36
3	抚顺隆基磁电设备有限公司	0	0		0	0		1 100	3 800	19	1 200	3 200	11	0	0	
4	岳阳鸿仪实业有限公司	0	0		0	0		45	298	6	398	2 561	12	18	2 231	8
5	镇江电磁设备厂有限责任公司	0	0		0	0		980	7 500	35	0	0		0	0	
6	南昌矿山机械有限公司	8	171	9	0	0		0	0		0	0		163	2 618	21
7	潍坊华特电磁设备有限公司	0	0		0	0		2 800	0	45	80	0	10	0	0	
8	郑州鸿源重型机械有限公司	0	0		0	0		0	0		0	0		25	62	
9	柳州中特高压电器有限公司	0	0		0	0		235	470	22	0	0		0	0	
10	淮北矿山环保机器制造厂	35	1 980		16	210		0	0		0	0		38	496	
11	新乡市瑞丰机械设备有限公司	0	0		0	0		0	0		0	0		175	1 500	27
12	河南师范大学(新乡)振动机械厂	0	0		0	0		0	0		0	0		510	680	15
		71	3 305		90	970		5 160	12 068		1 678	5 761		1 489	15 691	

表 4 2004 年洗选设备产品分类出口额

(续)

序号	产 品 名 称	出口量(台)	出口额(万元)	序号	产 品 名 称	出口量(台)	出口额(万元)
1	洗选设备、运输机械		6 091	14	磁选机	17	102
2	永磁除铁器	18	12	15	起重电磁铁	10	200
3	金属探测器	6	3	16	除铁器	5	98
4	震动筛	15	132	17	电控	8	202
5	给料机	11	51	18	除铁器	6	45
6	皮带机	8	195	19	旋振筛	16	27
7	ZYAHg1848	1	11		合 计	308	8 601
8	YAHg1848	2	19				
9	磁选机	4	6				
10	浮选机	18	16				
11	振动筛	0	441				
12	除铁器	76	600				
13	起重电矿铁	87	350				

科技成果及新产品 行业主要企业新产品新技术开发项目见表 5。

基本建设及技术改造情况 2004 年主要企业固定资产投资额见表 6。

表 5 2004 年洗选设备行业主要企业新产品新技术开发项目

序号	项 目 名 称	主要技术性能	奖项名称	获奖等级	完 成 单 位
1	CELJ 磁分离机	磁感强度 2.2T	国家火炬计划 国家重点新产品	国家级	潍坊华特电磁设备有限公司
2	金属探测及选除设备	磁感强度 1.2T	国家火炬计划 国家重点新产品	国家级	潍坊华特电磁设备有限公司
3	特强电磁除铁器	磁感强度 1.5T	国家火炬计划 国家重点新产品	国家级	潍坊华特电磁设备有限公司
4	2DYK3073 大型圆振动筛	筛宽 3m, 筛长 7.3m, 晒面面积 22.3m ² , 生产能力 600~1 000t/h	辽宁省科技进步奖	三等	鞍山市重型矿山机器厂
5	充气机械搅拌式浮选机	容积 50m ³	科技进步奖	部级	北京矿山研究总院机械所
6	大型振动放矿机	1 000 万 t/a	省科技进步奖	二等	河南太行振动机械股份有限公司

(续)

序号	项 目 名 称	主要技术性能	奖项名称	获奖等级	完 成 单 位
7	2LZS3080 大型双层振动筛		新乡市科技进步奖	二等	河南太行振动机械股份有限公司
8	TZLS38100 椭圆等厚振动筛		新乡市科技进步奖	一等	河南太行振动机械股份有限公司

表 6 2004 年主要企业固定资产投资额

序号	企 业	固定资产投资		
		总 计(万元)	其 中	
			基本建设 投资(万元)	技术更新 改造投资(万元)
1	沈阳矿山机械集团公司	4 478	2 394	2 084
2	中信重工机械有限公司	586	0	586
3	鞍山矿山机械股份有限公司	83	0	83
4	鞍山市重型矿山机器厂	269	0	269
5	河南太行振动机械股份有限公司	3 650	3 500	150
6	抚顺隆基磁电设备有限公司	450	450	0
7	岳阳鸿仪实业有限公司	500	200	300
8	柳州中特高压电器有限公司	20	10	10
9	南昌矿山机械有限公司	350	350	0
10	河南省群英机械制造有限公司	982	982	0
11	江苏保龙机电制造有限公司	150	100	50
12	潍坊华特电磁设备有限公司	1 820	1 820	0
13	上海盾牌筛选网滤器合作公司	55	20	35
14	北京矿冶研究院机械研究所	20	5	15
15	淮北矿山环保机器制造厂	100	80	20
	合 计	13 513	9 911	3 602

[撰稿人:中国重型机械工业协会洗选设备专业委员会冯朝阳 审稿人:中国重型机械工业协会洗选设备专业委员会杨好志]

大型铸锻件

行业基本情况 我国的大型铸锻件生产企业有 60 多个,大部分是国有大中型企业其他经济成分的企业 10 余个,分属于机械、冶金、军工、铁道、电力、石化等行业,其中拥有 10MN 及以上水压机的生产企业约有 50 个,拥有 60MN 及以上压机的大型铸锻钢生产企业有 10 个,120MN 以上压机的企业有 3 个,能够生产 5t 以上铸钢件的企业有 20 多个,能够生产 300t 级及以上钢锭、200t 级及以上铸件的企业只有 2 个。重点的大型铸锻件生产企业有:中国第一重型机械集团公司,中国第二重型机械集团公司,沈阳重型机械集团公司,太原重型机械集团公司,大连重工·起重机械集团公司,中信重型机械集团公司,上海重型机器厂有限公司,天津重型机械集团公司,昆明重工(集团)有限公司,南宁重型机械厂,陕西重机厂,长沙重机厂,三明重机厂,中原特殊钢公司,武汉重工铸锻有限公司,内蒙一机集团,内蒙北方重工,北满特殊钢公司,邢台冶金机械轧辊有限公司,鞍钢集团机械制造公司,中国南车集团资阳机车厂等国有大中型企业

以及无锡宏达集团,重庆炎炼锻造厂,泰安山口锻造厂等其他所有制企业。

近年来,为适应制造业全球化和日益激烈的市场竞争格局,我国的大型铸锻件生产企业根据国家的产业政策,遵循市场经济规律,经过改革、结构调整和建立现代化企业制度,企业结构和体制发生了较大的变化。中国第一重型机械集团公司、中国第二重型机械集团公司、大连重工·起重机械集团公司、上海重型机器厂有限公司、太原重型机械集团公司、中信重型机械集团公司、沈阳重型机械集团公司、中原特殊钢公司、邢台冶金机械轧辊有限公司、内蒙一机、二机集团,北满特钢等大中型生产企业根据各自的条件和区域特点,走“专、精、特、新”的道路,已经基本上完成了企业改组和改制,基本上完成了产品的定位和产品结构的调整,初步形成了适应市场经济的大型铸锻件行业的生产格局和生产能力。在这个过程中,有的企业破产、有的被兼并、有的已经转产。遵循市场经济的调节作用,又有一些新

的其他经济成分的企业迅速发展成为较有实力的大中型铸锻件生产企业。这些企业针对专有产品形成了一定的生产能力和市场份额,打破了原来只有国有大中型企业一统天下的单一局面,对国有经济是一个极好的补充。

大型铸锻件行业根据国家的产业政策和国内外市场需求,近年来通过调整,优化了行业的整体结构和产品结构,实现了产品的升级和技术换代,培育出了新的经济增长点,提高了行业的整体水平。特别是近几年来,由于国家相继采取积极和稳健的财政政策,再加上国民经济发展的需求和其他行业的有力拉动,我国的大型铸锻件行业逐步走上了良性发展轨道,整个行业的经济效益和整体技术水平得到了较大的提高,缩短了和国外的差距。

产品分类情况 大型铸锻件行业产品的主要品种有电站设备、冶金设备、石油化工设备、船用设备、矿山设备军工以及航空航天设备用大型铸锻件产品等。

大型铸锻件产品是电力、冶金、石化、造船、铁路、矿山、航空航天、军工、工程和模具等设备的基础部件。大型铸锻件制造业是一个非常特殊的行业,既是我国经济建设、发展国民经济的关键性行业,也是我国装备制造业的基础行业;既是我国重型机械制造业的基础,更是我国国防建设必须的行业,是关系到国家安全和国家经济命脉的不可或缺的战略行业。大型铸锻件行业的综合水平是衡量一个国家综合国力的重要标志。

大型铸锻件主要产品分类见表 1。

表 1 大型铸锻件主要产品分类

类 别	主 要 产 品
发电设备大型铸锻件	
火电铸锻件	汽轮机高中压、低压转子、叶轮,发电机转子,护环等锻件;汽轮机缸体等铸件
水电铸锻件	水轮发电机组主轴、大轴、镜板等锻件;水轮机叶片、转轮等铸件
核电铸锻件	反应堆压力容器,堆内构件,蒸发器筒体、管板、稳压器筒体、主管道、泵体、阀体等铸锻件
燃气轮机铸锻件	轮盘、高低压复合转子以及缸体和汽轮机阀体等铸锻件
风力发电机锻件	增速器系统锻件以及传动件锻件等
冶金设备铸锻件	
轧辊	冷热轧支承辊、工作辊、铸铁轧辊、铸钢轧辊、复合铸钢轧辊、复合铸铁轧辊等铸锻件
其他	大型轧机架,轴承座等铸钢件
石化设备大型铸锻件	
压力容器锻件	石油加氢反应器和煤液化容器的筒体、封头、法兰,氨合成塔筒体、封头等锻件
压力容器铸锻件	与此相应的化工用低碳不锈钢泵体、阀体等铸锻件
其他	石油化工压缩机缸体,主轴,泥浆泵,曲轴等铸锻件
大型飞机模锻件	
黑色金属锻件	各型飞机起落架、各类框梁、接头、滑轨、轴等锻件
高温合金锻件	各型号发动机用压气机盘、涡轮盘、承力环、鼓筒轴等锻件
钛合金锻件	新型飞机用框架、梁、接头等锻件
其他	大型柴油机(含船用)模锻件、曲轴,连杆等锻件
船用铸锻(模锻)件	艉轴、中间轴和船用大马力低速柴油机曲轴,锻锻曲轴,船用模锻件,如曲轴,连杆等铸锻件
锻压设备铸锻件	液压机横梁、立柱、缸体,砧座等铸锻件
运输设备铸锻(模锻)件	铁路车辆用各种轮、轴锻件;重型汽车用模锻件,如重车底盘的前梁轴、平衡轴和转向节等铸锻件
起重设备铸锻件	起重机吊钩、回转支撑圈等铸锻件
矿山设备铸锻件	矿井提升设备主轴,各种挖掘机耐磨件,掘进机铸锻件等铸锻件
水泥设备用铸锻件	大型水泥窑轮带、齿圈、机座、齿轮等铸锻件
军工产品铸锻件	炮管、炮塔,潜艇和核潜艇铸锻件
通用设备大型铸锻件	如大型轴承圈,各种大型电机主轴,各种模块,轻工机械的主轴、轧辊和机架,各种耐热、耐磨、不锈钢等大型铸锻件

生产能力 整个行业的最大能力为:具有一次性生产 700t 级钢水、一次性浇注单重 500t 级以上铸件、400t 级优质钢锭、400t 级优质铸钢件、200t 级优质锻件的能力。

目前,我国大型铸锻件生产厂家生产的优质合金钢锭最大为 260t(二重),电渣重熔钢锭最大为 200t(上重),空心钢锭最大为 68t(一重),成品锻件最大为 150t(二重),不锈钢锻件最大为 50t(二重),铸钢件最大为 400t(二重),不锈钢铸件最大为 58t(二重)。

从装备情况来看,整个行业的综合生产装备能力比较大,但是,装备水平比国外相对较低。而且装备的均衡性和

配套性较国外有一定距离,低水平、低档次的设备仍然还占相当部分,高水平的设备所占比例较小,特别是计算机控制的高精度设备和有些关键设备的产能还不能满足需要。近年来,为了适应市场的需求和国民经济发展的需要,相继投入了许多新的装备,大型铸锻件行业的装备有了很大改善,装备能力有了很大提高,但还是不能完全满足一些大型铸锻件新产品的研发和生产的要求。

产值产量 大型铸锻件行业部分企业生产完成情况见表 2。

表 2 大型铸锻件行业部分企业生产完成情况

公 司 名 称	热加工总产值(万元)			热加工总利润(万元)			钢水产量(万 t)		
	2003	2004	2005	2003	2004	2005	2003	2004	2005
中国第一重型机械集团公司	40 000	50 000		504	1 100		11.12	15.00	
中国第二重型机械集团公司	43 826	79 805	105 438				12.21	12.72	
太原重型机械集团铸锻有限公司	31 367	47 926	36 191	3 739	5 299	3 428	8.55	8.73	6.55
沈阳重型机械集团公司	17 557	23 103	27 000	210	795		5.96	7.18	7.50
上海重型机器厂有限公司	40 177	66 992	65 970	192	936	842	5.50	6.00	4.50
大连重工·起重机械集团公司(铸钢厂)	20 297			308			2.18		
中原特钢公司	30 229			138			11.87		
东北特钢集团北满特钢有限公司	26 971	150 28	130 666	-67 740	-3 466	339	6.19	39.02	29.75
内蒙一机集团(一分公司、二分公司、十分公司)	30 229						5.53		
邢台冶金机械轧辊有限公司							10.14	11.22	

注:表中数据来自各厂上报的统计数据。

技术水平现状 目前,国内已能够生产 600MW 亚临界机组,300MW 核能反应堆壳体,550MW 水轮机组成套大型铸锻件,1000t 级加氢反应器,年产 20 万 t 氨合成塔容器,130t 特大型锻钢支承辊,5% Cr 的大型轧辊、600MW 超超临界机组超纯净钢低压转子、蒸汽—燃气联合循环发电机组高低压复合转子等等。但成套的超临界机组铸锻件、超超临界机组大型铸锻件、成套大型核电机组铸锻件、大型钛合金锻件、高速钢轧辊、超导发电机锻件及燃气轮机高温材料叶轮等都未生产过。

科技成果及新产品 近年来,行业主要对以下项目进行了重点研发。

60~100 万 kW 的超临界火电及核电机组大型铸锻件研制和生产;60 万 kW 及以上的超超临界火电机组大型铸锻件的研制和生产;三峡 70 万 kW 水电机组铸锻件的研制和生产;100 万 kW 核电机组铸锻件制造的技术储备;完成含 5% Cr 的支承辊的研制和生产以及含 5% Cr 以上的锻钢支承辊的技术储备;1 000t 级煤液化装置和加氢反应器的规模化生产,2 000t 级煤液化装置的试制;大口径厚壁管道(口径 500~950mm,壁厚 25~250mm);粗加工大型模块;大型模锻件的生产及技术储备;大型曲轴的研制和批量生产。

经济技术指标 预计到 2005 年,整个行业铸锻件产量达到 60 万 t 左右,全员劳动生产率可达 15 万元/人,新产品产值率达到 30%,产品品种的 20% 达到国际水平,重点企业均通过 ISO9000 认证。

质量及标准 近年来,大型铸锻件行业的产品质量稳步提高,重点企业都通过了 ISO9000 质量体系认证,产品质量等级全部达到行业或国家有关标准的质量要求。根据行业规划,到“十一五”末期,电站转子等主要大型铸锻件的产品质量全部达到国际通用标准要求。

(1)大型铸锻件行业技术质量标准现状。大型铸锻件行业技术质量标准由德阳大型铸锻件研究所负责归口管理。我国大型铸锻件行业自己的标准化体系是随着我国大型铸锻件行业的不断发展逐渐形成的,其范围涵盖冶金、电站、化工、船舶、矿山等相关行业主要设备用的大型铸锻件,其中最为典型的是电站铸锻件。根据国外先进国家的经验和做法,作为一个国家装备工业的基础,我国的大型铸锻件

标准主要是针对相关行业所用的各种大型设备的主要铸锻件的材料以及产品标准制订的。长期以来,大型铸锻件行业标准一直在本行业和冶金、电站、化工、船舶、矿山等相关行业内广泛使用,得到了制造厂和用户行业的一致认同,是这些行业经营订货和生产检验的主要依据。

经过长期的积累和运行,截至 2004 年底,我国大型铸锻件行业共有行业标准 67 项,均为推荐性标准。其中产品标准 61 项,方法标准 5 项。

在大型铸锻件行业标准中,大部分标准适应于我国大型铸锻件行业的技术水平,约 10% 的标准相当于国外行业先进标准的 20 世纪 90 年代中期水平。

由于大型铸锻件产品的重要性和特殊性,基本上没有无标生产情况。

(2)大型铸锻件行业采用国际标准和国外先进标准情况。由于大型铸锻件行业的特殊性,各制造企业的一直采用国际标准和国外先进标准。以大型铸锻件行业的典型产品——电站铸锻件为例,该系列产品标准一直是依据当时的国外先进标准,再考虑我国的实际生产能力和水平制订的。从“八五”期间开始,国外的先进标准被陆续介绍到我国,相关部门参照国际上的 ASTM、西屋等先进标准对我国电站铸锻件标准进行了一些较大的修订,基本上实现了与国际标准接轨,促进了我国大型铸锻件制造企业的技术进步和发展,加速了与国际水平的接轨,提高了行业的经济效益。

另一方面,近年来,随着我国国内市场的国际化和国外制造商进入中国市场,大型铸锻件行业和国外进行了大量的合作,在行业的技术引进和合作制造生产中,制造规范中的技术条件和验收条件等基本上是直接引用国外相关的企业标准、国际标准,如 SMS、MHI、DIN、ASTM、ASME、JIS 等标准。许多企业常常是直接采用国外标准订货,这也是大型铸锻件行业采标工作的一个特点。

发展目标 “十一五”期间,我国大型铸锻件行业发展的总体目标是:振兴作为我国装备制造业基础的大型铸锻件行业,提高我国大型铸锻件产品的技术水平和成套能力,提高生产技术水平 and 装备现代化水平,提高大型铸锻件的生产集约化程度和管理水平,提高整个行业的经济运行质

量和经济效益。以国外先进的大型铸锻件生产企业为追赶目标,使我国在“十一五”末期成长为世界最强的大型铸锻件制造基地之一,成为世界上大型铸锻件的生产强国。

到“十一五”末期,通过重点企业的技术改造和建立现代企业制度,在我国培育几个特大型铸锻件综合开发制造中心和一批专业化程度高、布局合理、各具特色的中型企业,再加上开发、科研、设计等专业化院所,形成一个产品有分工,技术有特色,专业化配套,又可体现区域经济特点,门类较齐全的适应市场经济和国内国际竞争需要的大型铸锻件生产格局。我国届时大型铸锻件行业在基础建设、国民经济建设和国家安全方面将发挥更大的作用,我国大型铸锻件行业将走出国门,在国际市场上占有一席之地,成为继日本、韩国和德国之后的亚洲乃至世界上的大型铸锻件生产强国。

(1)行业结构调整目标。培育出几个能够代表中国大型铸锻件最高制造技术水平的研发和制造中心;发展一批有特色的专业化企业集团,以特色产品为龙头,大幅度地扩大我国的大型铸锻件产品出口基地。

(2)技术水平目标。到“十一五”末期,我国大型铸锻件主要产品的国产化率要超过70%,新产品产值率达到50%,产品品种的30%要达到当代国际水平,全部产品至少要达到国际20世纪90年代水平,使我国大型铸锻件的生产技术水平部分达到世界先进水平。

(3)生产能力目标。要能够生产出550~600t级优质铸锭、400t级及以上优质铸件、300t级优质锻件。能够制造700MW及以上的水电机组铸锻件、1000MW级的火电超临界机组铸锻件、600MW以上的超超临界机组铸锻件、1000MW级及以上的核电机组成套铸锻件、燃气轮机大型铸锻件、联合循环发电机组锻件,以及大型风力发电设备铸锻件;能够制造1000~2000t级大型重型容器和大中型优质锻钢、铸钢轧辊(含5%Cr及以上的轧辊、高速钢轧辊等);能够生产高附加值及各类特殊的大型模锻件和优质的大型不锈钢铸锻件;能够生产各种大型优质曲轴。

(4)产品质量目标。大型铸锻件行业的重点企业均应通过ISO9000质量体系认证,产品质量全部达到国家或行业标准。行业标准进一步与国际接轨,到“十一五”末期,电站转子等主要大型铸锻件的产品质量全部达到国际通用标准。同时,完成冶金设备轧机用大型铸锻件标准研究;火电、水电、核电等电站设备新材料及大型铸锻件标准研究;大型化工设备用大型加氢反应器、石油精炼设备等大型铸锻件标准研究,并制订和实施行业的有关上述新标准。

加强行业的信息化建设,提高各企业的信息化水平,以促进行业的技术进步。通过信息化建设,搭建起可扩充的行业信息技术基础平台,初步建立起现代化的、可与国际接

轨的、实用性强的信息管理系统和信息咨询系统。

(5)重点研发及新产品目标。大型铸锻件行业部分企业的重点攻关及开发项目为:①600MW及以上的超临界机组和超超临界机组大型铸锻件的研制。3.5%NiCrMoV超纯钢汽轮机低压转子标准、材料、制造技术及主要性能的研究;12%Cr系汽轮机高压、低压高温转子标准、材料、制造技术及主要性能的研究;12%Cr汽轮机耐热铸钢缸体标准、材料、制造技术及主要性能的研究;18Mn—18Cr含氮发电机无磁护环标准、材料、制造技术及主要性能的研究。②1000MW级火电机组以及700MW级水电机组铸锻件的研制(上冠、下环、叶片、转轮体等)。③联合循环发电机组大型铸锻件的开发和研制(高低压复合转子)。④燃气轮机转子、缸体和汽轮机阀体的研制,并达到批量生产能力。⑤1000MW级核反应堆压力容器锻件的研制。主要包括:异型封头成型;特大型管板;特大型封头、筒体热处理;高精度大型热处理炉控制技术;空心钢锭的制造技术;现场热处理技术。⑥大型主蒸汽管道。包括P91、P22材料在内的大型主蒸汽管道,以及大型泵体、阀体等等。⑦含5%Cr以上的锻钢支承辊的研制。提高含4%Cr、含5%Cr轧辊的质量水平,在稳定生产含4%Cr、含5%Cr轧辊的基础上达到批量化生产能力,对Cr5以上的锻钢支承辊新材料和新产品进行开发和研制,实现优质支承辊新材料的技术储备。⑧Cr—Mo—V钢热壁加氢反应器锻件的研制。对加氢反应器材料Cr—Mo—V(改良型2.25Cr—1Mo—0.25V钢和3Cr—1Mo—0.25V—Ti—B)的材料和力学性能进行研究,解决反应器壳体材料力学性能波动值大、强度较低的问题,缩短与国外同类产品在生产水平上的差距。⑨离心铸造高速钢轧辊的研制。加紧对高速钢轧辊材料和制造工艺的研究和开发,形成离心铸造高速钢轧辊的生产能力。⑩各种优质模锻件的开发和研制。⑪热加工数值模拟技术的开发和应用。加大热加工计算机模拟技术的开发和推广应用,加大对已有的热加工技术模拟软件的掌握和推广应用。根据产品的特点,有针对性的开发和购置先进的热加工数值模拟软件,提高热加工的工艺水平和产品制造能力。⑫大型加热及热处理炉的改进。为了使我国大型铸锻件的生产质量、生产成本达到国外先进水平,要在减少能耗,降低成本上下工夫,对大型加热及热处理炉进行改进和完善,改进计算机温控及操作系统、余热及烟气回收系统,采用新的淬火介质等。⑬检测技术的自动化。开发并应用国外近年来采用的超声波自动探伤系统。⑭热加工清洁生产技术。重视环保,推广和实施热加工清洁生产技术,大型铸锻件生产企业要向国外先进的生产企业看齐,争取ISO14000环境取证。

(6)技术改造目标。“十一五”期间大型铸锻件行业主要企业基本建设和技术改造计划见表3。

表3 “十一五”期间大型铸锻件行业主要企业基本建设和技术改造计划

企 业 名 称	计 划 内 容
中国第一重型机械集团公司	提高冶炼能力,以提高钢水质量和生产高质量锻件为目标增设冶炼以及精炼设备 建立铸钢支承辊生产线(增设铸造地坑、热处理设备等),形成铸钢支承辊的批量生产能力 建立大型空心钢锭生产线(增设浇铸地坑、辅助工位等),形成批量生产能力 改造铸钢分厂的浇铸条件,增设相应的钢包运输及起吊设备,满足高质量的精炼钢水的浇铸要求 建立集重型容器、核电和重型机械为一体的国内最大的大连棉花岛临海铸锻件制造基地,通过对现有的热加工各个环节的改造,将富拉尔基建设成为大型铸锻件生产基地
中国第二重型机械集团公司	建立重熔和核电机组铸锻件生产线和相应的生产车间,配备能够生产 1 000MW 级核电机组大型铸锻件和大型加氢反应器的整套设备 新增 90t 钢包 1~2 个,增加 40t 钢包精炼炉 1 台,增加 1 个或两个 100t 级真空铸锭室,年新增精炼钢水 4.5 万 t/a,真空钢锭产能达 800 只/a 以上 将现有水压机的 1 个泵站系统改为 2 个系统,各提高效率 50%;增加 120MN 水压机操作机;改造加热炉和热处理炉,使之与锻造能力匹配。新增优质锻件产品 5 万 t/a 高质量轧辊产业化生产线改造以及增加热处理炉。新增优质商品铸件产值 5 亿元/a 对现有的井式炉进行加深 6m 的改造,以满足产品对热处理的要求
沈阳重型机械集团公司	按照辽宁省和沈阳市的部署,沈重的热加工将全部搬迁并同时进行技改,使整个热加工总体生产能力和制造水平得到提升。热加工生产能力将平均翻一番,铸锻件年总产值达 13 亿元能力,铸锻件的工艺装备水平将达到国内一流、国际先进水平 冶炼能力从 6 万 t/a 提升到 13 万 t/a,最大钢锭由 40t 提升到 50t,多包浇铸的最大钢水量提升到 170t,实现全部精炼化,大大提高钢水质量,并设置真空浇铸和电渣重熔,保证优质铸锻件的生产 铸造能力。全部实现树脂砂铸造和钢水精炼化,显著提高铸件的内外质量;适度提升配套设施和作业面积,使工艺布局更合理;提高铸件的精整能力;提高铸件的生产能力,由原来的 1.8 万 t/a 提高到 2.5 万 t/a,最大铸件等级提高到 120t 锻造能力。改进水压机的等级和起重能力,使水压机的锻造能力大大增加;最大锻造钢锭由原来的 23t 增加到 32t,直接拔长可达到 40t;完善锻造厂的工艺布局和配套设施,使生产能力从原来的 0.6 万 t/a 提高到 1.5 万 t/a 热处理能力从原来的 1.2 万 t/a 提高到 1.5 万 t/a,通过配套设施和作业面积的适度提升,重点提高渗碳、表面处理和热处理等高附加值产品的产量和质量,同时争取在齿轮的表淬技术上有较大的提升 在其他方面,通过搬迁将大大提高热加工的检测设备和检测能力。动力系统均采用节能环保型设备,各种炉窑均实现计算机集成控制,同时实现信息化系统,实现热加工生产的清洁化 重点发展大型核电设备、电站设备和船舶铸锻件
太原重型机械集团公司	以电力设备、汽车、船舶、风力发电设备等行业的大、中型不锈钢等特种铸锻件为目标市场做大做强;发展中、小型电站产品,并形成规模;采用先进技术改扩建铸锻件生产系统中的冶炼系统,以及改造铸造的型砂系统和后处理线。对 31.5MN 水压机进行改造并增设锻造操作机,使水压机的能力达到 42~45MN;增设 25tVOD 炉、2m 渗碳炉等关键设备,提升铸锻件的制造水平,以最大限度地满足各种牌号的优质铸钢件和超低碳不锈钢铸件的生产;开发低磷、低硫的高附加值的优质铸锻件,进一步提高耐磨铸钢件特别是 Mn13 系列和耐热耐磨系列钢种的生产能力和产品质量;建成国内一流的以不锈钢为主的特种钢铸锻件的生产基地,2010 年达到年产值 8 亿元
上海重型机器厂有限公司	对冶铸厂和锻造厂进行技术改造,改造真空泵、锻造加热炉、热处理炉等设备,提高冶金设备铸锻件的生产能力;采用丹麦技术,生产大型半组合船用锻造曲轴。同时,借助于新成立的隶属于上海电器公司的上海重型机器有限公司,争取上市以后进一步全面提升上重的制造能力和制造等级
大连重工·起重机械集团公司	规划与韩国斗山重工合作,开发制造大型船用柴油机曲轴,形成年产船用低速柴油机曲轴 150 只并同时生产其他船用铸件的能力。计划与挪威 N.E.G. Micon 合作,重点开发 750kW 以上机组的风力发电设备的制造技术。规划与日立公司合作,依托石油开采和深加工项目,重点开发石油深加工装备技术。提高铸件的生产能力,开发电站设备的大型铸钢件汽缸等产品,形成年产汽轮机缸体铸件 60 套(2 600 万 kW);最大单件浇铸能力达到 180t

(续)

企 业 名 称	计 划 内 容
邢台冶金机械轧辊有限公司	计划提高技术装备与生产能力,实现关键技术装备工艺过程的自动化控制,以大型高速钢轧辊、半高速钢轧辊、高合金复合铸铁轧辊和高 Cr 锻钢轧辊为对象,提高生产能力: 计划采用多元化投资的方式新扩建以下项目:①石油钻具生产线项目。计划投资2 000万元,新增石油钻具1 400只/a,石油钻探配件2 000t,预计年销售收入5 000万元。②扩大铸管模生产线的生产能力。计划投资2 000万元,形成年产精加工的铸管模 800 只,预计年销售收入5 500万元。③扩大限动芯棒生产线的生产能力。计划到 2006 年形成1 000只/a,预计年销售收入1.5亿元的能力 新建成品瓦楞辊生产线
天津重型机械集团公司	进一步完善柴油机曲轴和内燃机曲轴等专业化曲轴生产线,通过资产重组进一步盘活 60MN 水压机,完成设备改造,扩大产品品种,提升生产能力和生产等级
中信重型机械集团	实施特大型铸锻件制造基地的技术改造项目。项目总投资13 850万元,其中固定资产投资1 250万元,铺底流动资金1 800万元。资金来源为申请银行贷款8 430万元,企业自筹5 240万元。项目达产后,年可新增大型铸锻件20 000t,年新增销售收入23 000万元,新增利润3 000万元,新增利税3 820万元。改造项目主要内容为:平改电(50t 电炉),以及改造 75tLF 炉、75tVOD 炉和铸造生产线水玻璃砂的干燥再生设备等。开发轧辊、转子、缸体等铸钢件和锻钢件以及环轧件。铸锻件的制造能力向大型化发展,提高铸锻件的质量和附加值,达到年产 30 万 kW 以下汽轮机铸钢件的生产目标
内蒙一机集团	计划新建锻造工业园区,在锻造园区内新建军品及曲轴产品的柔性化锻造生产线,同时引进国外电液锤、电动螺旋压力机,以形成我国兵器工业的锻造基地和我国中、重型汽车曲轴精密锻造生产基地 改造现有的模具生产车间,增设各种 NC 加工设备,使模具锻件的质量更上一个等级 改善军工产品砂铸生产线,主要包括电炉改造、增设造型设备、改进和完善铸件清理设施等 改进精铸生产线和铸铁生产线

[撰稿人:中国第二重型机械集团公司王 孜 审稿人:中国第二重型集团公司蒋新亮、毛天宏]

基础件

减 速 器

行业基本情况 重型及通用减速器行业的产品类别包括各类齿轮减速器、行星齿轮减速器及蜗杆减速器,也包括各种专用传动装置,如增速装置、调速装置,以及柔性传动装置等各类复合传动装置。产品服务领域涉及冶金、有色、煤炭、建材、船舶、水利、电力、工程及石化等设备制造行业。重型及通用减速器行业的生产厂家也以多种形式共存,有外资企业、中外合资企业、国有企业、股份制企业和个体企业,规模有大到年产值数亿元以上,小到数百万元的不等。生产条件良好、产品质量控制体系健全的企业有 100 余个。2004 年全行业销售额约 150 亿元,其中外资企业的销售额约

占 1/4。
国内减速器行业重点骨干企业的产品品种、规格及参数覆盖范围近几年不断扩展,产品质量已达到国外先进工业国家同类产品水平,完全可承担起为国民经济各行业提供传动装置配套的重任,部分产品还出口至欧美及东南亚地区。
目前国内各类通用减速器标准系列已达数百个,基本可满足各行业对通用减速器的需求。在第一代通用硬齿面齿轮减速器及圆弧圆柱蜗杆减速器系列产品的基础上,由西安重型机械研究所开发并完成标准化的新一代圆柱、圆锥—圆柱齿轮减速器及圆弧圆柱蜗杆减速器已投放市场。新一代减速器的突出特点为,不仅在产品性能参数上进一步优化,而且在系列设计上完全遵从模块化的设计原则,产品造型更加美观,更宜于组织批量生产,更适应现代工业不断发展而对基础件产品提出的愈来愈高的配套要求。此外南京高精齿轮股份有限公司推出了 PR 系列模块式齿轮减速器系列产品。但总体而言,国内通用减速器系列产品的

开发及更新工作近几年进展缓慢,与国外同行的差距有拉大的趋势,而且也远不适应市场的需求,为此应加强通用减速器系列产品的开发及标准化工作。

在通用减速器制造方面,国内目前的生产厂家数目众多,其中生产各种类型的圆柱齿轮及圆锥—圆柱齿轮或齿轮—蜗杆减速器系列产品的主要厂家有南京高精齿轮股份有限公司、宁波东力传动设备有限公司、江阴齿轮箱制造有限公司、江苏泰星减速机有限公司、江苏金象减速机有限公司、山西平遥减速机厂等;生产圆弧圆柱蜗杆减速器、锥面包络圆柱蜗杆减速器、平面二次包络环面蜗杆减速器等多种类型蜗杆减速器的主要厂家有江苏金象减速机有限公司、首钢机械制造有限公司、杭州减速机厂、杭州万杰减速机有限公司、天津万新减速机厂、上海浦江减速机有限公司等。生产标准的 NGW 系列行星齿轮减速器、各类回转行星减速器及封闭式行星齿轮减速器等各种通用行星齿轮减速器的主要厂家有荆州巨鲸传动机械有限公司、洛阳中重齿轮箱有限公司、西安重型机械研究所、石家庄科一重工有限公司、内蒙兴华机械厂等。

产品开发 在各类专用传动装置的开发及制造方面,国内近几年取得了明显的进展,如重庆齿轮箱有限责任公司生产的 MDH28 型磨机边缘驱动传动装置,其最大功率已达 7 000 kW,传递转矩达 5 000 kN·m,总重 46 t;生产的 1 700 热轧连轧机主传动齿轮箱的最大模数为 30,重量达 180 t。由杭州前进齿轮箱有限公司生产的 GWC70/76 型 1.2 万 t 集装箱船用齿轮箱,传递功率已达 6 250 kW。由南京高精齿轮股份有限公司及重庆齿轮箱有限责任公司生产的立磨系列齿轮箱的最大功率已达 3 800 kW。由西安重型机械研究所、洛阳中重齿轮箱有限公司、荆州巨鲸传动机械有限公司等开发制造的重载行星齿轮箱系列产品在矿山、冶金、建材、煤炭及水电等设备制造业也都得到了广泛应用,其中西安重型机械研究所为水泥行业开发的辊压机悬挂系列行星齿轮箱的输入功率已达 900 kW,为铝铸轧机开发的行星齿轮箱的最大输出力矩达 1 200 kN·m。此外由重庆齿轮箱有限责任公司、杭州前进齿轮箱有限公司、西安重型机械研究所开发的风力发电增速箱系列产品也逐步取代进口产品,广泛应用于国内风电行业。在大型齿圈的制造方面,国内目前最大直径为 9.936 m,净重达 80 t 的齿圈已由中信重机制造完成,并用于武钢集团年产 500 万 t 氧化球团生产线,至此用于大型烧结机、磨机、回转窑的大型驱动装置以及用于转炉及烧结等设备的大型柔性传动装置国内均可全套供货,而无需再行进口。

在其他类型新产品的开发方面,行业企业也取得了不少成果,如西安重型机械研究所开发的工程车辆变速箱和风机及泵用差动节能调速装置,洛阳中重齿轮箱有限公司的大型矿井提升机行星齿轮箱。江苏金象减速机公司的磨机驱动齿轮箱。北京太富力传动有限公司的大型三环传动齿轮箱及传动装置等,也都受到了市场的欢迎并得到广泛应用。

技术改造 在行业企业的产能扩张及技术改造方面,

近几年呈现出跨越式的发展态势。这一方面得益于近几年市场强劲需求的拉动,另一方面也是受企业扩大生产规模、提升加工制造水平,进而提升企业竞争力的主观愿望的驱动。国内主要生产厂家近两年购进的关键加工设备,如大型磨齿机、镗铣床、加工中心及热处理设备等,累计超过 200 余台(套),预计行业产能扩大一倍以上。技改工作的开展固然有提升行业企业规模和生产集中度及竞争力的客观效果,但由于行业企业数量多、规模小及水平参差不齐,因之随着市场需求的回落和国外厂商大规模进入国内市场,行业竞争必将进一步加剧,这也必将会促进行业企业间的购并、整合,甚至转型。

市场及销售 在产品的销售及市场竞争方面,国外厂商近几年在中国的扩张势头愈来愈强。SEW 公司继续在全国部署生产及销售基地,扩大市场份额。FLEDER 公司、邦飞利公司、布雷维尼公司及 FORK、住友等公司也都加大了在中国建立生产基地及销售中心的力度,积极向各个行业渗透。国外厂商先进的管理、经营理念,丰富的市场实战及拓展经验和各具特色的产品系列将会对国内厂商产生强烈的挑战和冲击,国内生产企业感受到的将会是愈来愈激烈的国内外同业者的竞争。

在国内传动件产品的出口方面,目前仍多以中、小功率及中、小规格产品批量出口或随主机出口为主要形式,所占市场份额比较小。努力提高产品的质量和可靠性,积极开拓国际市场,应是国内企业寻求市场及发展的一个重要出路。

存在的问题 综观国内减速器行业的现状,为保持行业的健康可持续发展,在充分肯定行业不断发展、进步的同时,更应看到存在的问题,并积极研究对策,采取措施,力争在较短时间内能有所进展。目前,通用减速器行业存在的比较突出的问题是,行业整体新产品开发和工艺创新能力弱,管理水平低,企业管理方式较为粗放,相当比例的产品仍为中低档次,缺乏有国际影响力的产品品牌,行业整体散、乱状况依然较为严重。基于此,推进行业优势企业间的购并、整合,尽快形成若干有着一定市场影响力品牌的、有较大规模和实力的,以及有较强产品研发和技术支持能力的集团型企业,如此方能在与国外同行的竞争中保持一定的优势并不断得以发展。

[撰稿人:西安重型机械研究所赵玉良]

制 动 器

中国重型机械工业协会传动部件专业委员会中的制动器行业,生产的工业制动器产品,主要是为起重运输、冶金、矿山、建筑以及港口码头等设备的配套产品。近几年来,尤

其 2004 年受我国整个国民经济发展的带动,制动器行业发展较快。企业纷纷改制,生产量、销售收入增长较快,并开发了一系列新产品。

生产发展情况 近两三年来,我国制动器行业企业改革、改制力度很大。改制后的企业有的发展;有的经营更为困难,几乎停产;有的转产。制动器行业企业之间规模差别很大,有千余人的,也有几个人的;有生产几十个系列产品的,也有只能生产一两个系列常规产品的;有销售额超亿元的,也有销售收入只有几十万元的;有成规模的企业,也有作坊式企业。所以制动器生产企业数很难准确统计。按销售收入超百万元的企业统计,约有 100 个。行业中企业几乎都是民营企业,即使有个别属于大中型国有企业的,目前也正在改制之中。2004 年制动器行业主要经济指标完成情况见表 1。

表 1 2004 年制动器行业主要经济指标完成情况

指标名称	单位	实际完成
企业数	个	100
工业总产值(当年价)	万元	45 000
比上年增长	%	21
工业增加值	万元	33 000
产品销售收入	万元	50 000
产品销售税金及附加	万元	600

制动器行业企业共生产 30 多个系列产品,其中某些企业虽生产同一标准产品,但系列型号不一致。老标准的 TJ₂、JCZ 等交流电磁铁制动器,是国家明令要淘汰的产品。国家质检总局国质检锅[2003]305 号文件《关于印发起重机械型式试验规程(试行)的通知》中将制动器列入特种设备管理,必须作型式试验,否则不得生产、销售、使用。而此“文号”通知中也未将 TJ₂、JCZ 产品列入必须作型式试验的

范围。但 TJ₂ 制动器,由于结构简单,价格低,还有一定数量的主机在配用,尤其是应用在塔吊上。符合 JB/ZQ4388 标准的 YWZ 系列制动器,由于结构简单,配用 YT1 系列推动器,价格低,还有相当大的用量,主要为小吨位的起重机配套;符合 JB/ZQ4386 或 GB6334 标准的直流电磁铁制动器,在起重机的直流调速或电磁吊的停电保磁系统中还有一定的用量。

制动器行业的特点,一是制动器生产集中的地区,如焦作地区,常规产品的配套件有专业加工企业。如螺杆加工企业,闸瓦生产企业,结构件下料企业,推动器所有件的配套企业等等,从而不论是制动架,还是推动器的结构件买回后,经简单加工,即可装配成整机。为此只要有销售能力,就可以成立 1 个生产企业。二是各企业都注重产品质量。由于激烈的市场竞争,各企业都认识到产品质量的重要性,且为提高产品质量积极添置加工设备、试验检测设施等。三是注重降低成本。一方面由于原材料涨价的因素,2004 年制动器行业原材料成本平均增加约 10%,另一方面由于用户采购竞标,产品价格下降平均约 5%。四是注重开发新产品或扩展系列规格。

产品分类产量 制动器产品分为:电力液压块式制动器,配用 YT1 类双推杆推动器和 ED 类单推杆推动器;电力液压盘式制动器,配用单推杆推动器;直流电磁铁制动器,配用 ZWZ 类线圈和 MZZ1 电磁铁及节能电磁铁(交流输入直流工作);交流电磁铁制动器,配用 MZD1 制动电磁铁和 MZS1 长行程电磁铁;钳盘式制动器,包括液压驱动、气动驱动、电磁驱动;推动器,包括单杆推动器、双推杆推动器;防风制动器,包括夹轮器、防风铁楔制动器、顶轨器。2004 年制动器分类产品产量见表 2。

表 2 2004 年制动器分类产品产量 (单位:台)

制动器类别	电力液压块式制动器	电力液压盘式制动器	直流电磁铁制动器	交流电磁铁制动器	钳盘式制动器	防风类制动器	推动器
台数	10 000	5 000	5 000	8 000	1 200	3 000	50 000

市场及销售 制动器产品近两年来国内市场销售增长较快,年增长约百分之十几。主机配套都采用竞标形式采购,压低了制动器产品价格,同时使用单位为降成本,能维修的维修,也压低了制动器产品价格。但由于整个国民经济的发展,主机产量增长较快,尤其是港口码头用起重机械的发展,带动了制动器产品生产的发展。制动器产品市场完全按照订单生产、销售,产销基本平衡。2004 年制动器行业完成国内产品销售收入 50 000 万元。

国外近两年使用制动器的数量也在增长,尤其港机配

套制动器的销量增长较大,其中主要配用电力液压盘式和各种驱动装置的钳盘式制动器。虽然一些国家还在继续使用结构老、功能少、性能并非最先进的产品,但无论产品先进与否,其可靠性都较高,寿命较长。

我国制动器产品出口量很小,出口的国家有德国、意大利、法国、加拿大等国家以及东南亚地区。出口的产品主要为 ED 系列推动器,YPZ 类电力液压盘式制动器,其他制动器产品没有单独出口,只是随着主机配套出口。

2004 年制动器行业销售收入前 6 名企业见表 3。

表 3 2004 年制动器行业销售收入前 6 名企业

序号	企业名称	销售收入(万元)	产量(台)	序号	企业名称	销售收入(万元)	产量(台)
1	焦作制动器股份有限公司	15 000	40 000	4	焦作市起重控制电器厂	1 800	10 000
2	江西华伍起重电器有限责任公司	14 000	38 000	5	上海佰瑞制动器有限公司	1 600	8 000
3	焦作市长江制动器有限公司	2 800	4 000	6	天水长城控制电器厂	1 300	7 000

科技成果及新产品 2004 年制动器部分产品列入省级 新产品开发项目见表 4。
科研项目和省级新产品试制鉴定计划。2004 年制动器行业

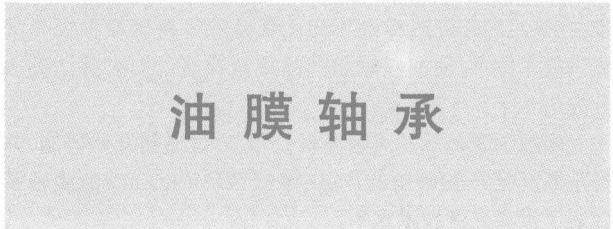
表 4 2004 年制动器行业新产品开发项目

项 目 名 称	主要性能	完 成 单 位
SE 系列电磁钳盘式制动器	最大制动力 70 000N	焦作瑞塞尔盘式制动器有限公司
SH 系列液压钳盘式制动器	最大制动力 293 000N	焦作瑞塞尔盘式制动器有限公司
SP 系列气动钳盘式制动器	最大制动力 10 170N	焦作瑞塞尔盘式制动器有限公司
失效保护电磁盘式制动器	最大制动力 18 000N	焦作市长江制动器有限公司

质量及标准 国家将制动器产品作为特种设备管理，制订了《型式试验细则》。从 2004 年开始，已有 20 多个制动器生产企业的产品作型式试验。

制动器产品的系列标准为 1992 ~ 1995 年之间制订的行业标准，已有 10 余年的时间，目前该系列标准正在修订中。

[撰稿人：焦作制动器股份有限公司樊长录]



概况 油膜轴承是近代工业的产物，属滑动轴承一类，是全液体润滑轴承。它种类繁多，用途广泛，大多在高、尖、精关键设备上使用。以航空、航天、电力、矿山、冶金等设备应用较多，重型机械工业最常见的轧机油膜轴承是典型的重载型油膜轴承，广泛应用于中、厚板轧机，热连轧机组，冷连轧机组，线材轧机组等板、带、线材轧机上。

我国轧机油膜轴承的发展始自 20 世纪 50 年代，当时世界上只有美国和前苏联两家拥有这方面的制造技术，而且无论在理论研究还是设计制造方面也都还处于初级阶段。由于美苏技术上的封锁，我国在第一工业机械部的直接扶持下，由太原重型机器厂承担了轧机油膜轴承的研制任务，从轧机油膜轴承的关键零部件的设计制造开始，自力更生，发愤图强，很快就设计制造出我国第一套轧机油膜轴承，培养了一批研究、设计、工艺、制造的专业人才，并很快形成了对各种不同类型的轧机油膜轴承的全套设计、生产能力，满足了当时我国钢铁和有色金属轧制行业的需求。随着改革开放的步伐加快，我国已成为世界上拥有独立知识产权，能独立研究设计制造轧机油膜轴承的少数国家之一，已是世界上设计、制造轧机油膜轴承品种最多，产量最大的国家。太原重型机械集团公司已成为世界上最大的生产轧机油膜轴承的生产基地。

轧机油膜轴承因研制单位少，技术性强，科技含量高，故世界上迄今为止仅有中国、美国、俄罗斯三家能独立批量生产，并拥有自己的独立知识产权，其他象英国、法国、日本等工业发达国家虽然轧机技术先进，但其与轧机配套的油膜轴承还必须由前述三个国家设计制造。近年来国内也有少数厂家陆续涉足这一领域，但因种种原因也只能停留在

测绘、制造阶段，还未能真正形成规模，不具备独立开发产品的能力。

随着钢铁工业的发展，油膜轴承也在逐年发生变化，润滑理论、加工工艺、材料和结构形式等都在不断地改进和完善，尤其与其配套的润滑系统、润滑方式、润滑管理和油液分析、监控监测等领域都在不断发展和进步，但因油膜轴承技术性强，科技含量高、研制单位少，与滚动轴承相比，人力、物力、财力的投入相差很大，故发展相对缓慢，加之油膜轴承的市场竞争相对不太激烈，这也不利于油膜轴承的更快发展。今后加大油膜轴承的科技投入和研究开发力度，大力培养专业人才和提高专业人才素质应是油膜轴承发展的第一要素。另外，加强科研设计制造单位、大学院所和用户之间的信息交流和合作也是油膜轴承技术发展不可或缺的基本条件。

生产发展情况及产品分类 油膜轴承用途广泛，分属于各种不同的行业和领域。对重型机械行业来说仅以轧机油膜轴承为主，对大型轧机油膜轴承现国内仅有两家公司生产，太原重型机械集团公司和沈阳冶金设备总厂。其中只有太原重型机械集团公司拥有自主知识产权，研发、制造水平达到世界先进水平。太重“TZ”牌轧机油膜轴承 2005 年由国家质检总局和中国名牌战略推进委员会评选为“中国名牌产品”。

太原重型机械集团公司以生产板、带材轧机油膜轴承为主，近几年已很少生产线材轧机油膜轴承。2004 年太原重型机械集团公司板、带材轧机油膜轴承的销售量约占全国销售总量的 50%（其中中厚板轧机油膜轴承销售量约占全国总量的 90%），沈阳冶金设备总厂销量约占全国销售总量的 8%，其余 42% 为进口的油膜轴承。对于线材轧机油膜轴承，国内 70% 依赖进口，尤其是高速线材轧机油膜轴承，其进口比例在 90% 以上。2004 年油膜轴承行业主要经济指标完成情况见表 1。

表 1 2004 年油膜轴承行业主要经济指标完成情况

指标名称	单位	实际完成
产品销售收入	万元	183 293
产品销售税金及附加	万元	901
利润总额	万元	1 868
年末固定资产原价	万元	110 770
净值	万元	57 027
流动资产合计	万元	209 694
平均余额	万元	188 823
流动负债合计	万元	177 956

(续)

指标名称	单位	实际完成
平均余额	万元	157 668
所有者权益	万元	81 946

注:表中数据分会太原重型机械集团公司

市场及销售 2004 年是我国钢铁行业高速发展的一年,轧机油膜轴承的销量也达到历史最高水平。2004 年油膜轴承行业主要产品产销情况见表 2。

我国油膜轴承的出口近几年才刚刚起步,以出口油膜轴承备件为主,以后将逐步发展到整机油膜轴承的出口。我国的轧机油膜轴承产品已先后出口到德国、越南、日本、韩国等国家。2004 年油膜轴承产品出口情况见表 3。

表 2 2004 年油膜轴承行业主要产品产销情况

产品名称	产 量		销 量	
	数量 (t)	比上年增长 (%)	数量 (t)	比上年增长 (%)
油膜轴承	1 887.40	55.16	1 872.58	59.18

注:表中数据仅含太原重型机械集团公司

表 3 2004 年油膜轴承产品出口情况

产品名称	出口数量(t)	出口金额(万美元)
油膜轴承	327.051	1 636.74

注:表中数据仅含太原重型机械集团公司

表 4 太原重型机械集团公司与美国摩根公司主要技术指标对照

项 目		单位	指 标	
			太原重型机械集团公司	美国摩根公司
锥套	工作直径公差	mm	h6	h6
	工作直径粗糙度 R_a	μm	0.05	0.1
	锥孔锥度公差	mm	≤ 0.03	≤ 0.03
	内外圆同轴度	mm	GB/T1184—1996 表 B4 中 5 级	
衬套	轴承合金与钢体结合强度	n/mm ²	≥ 60	≥ 60
	内孔公差	mm	h6	h6
	内孔粗糙度 R_a	μm	0.8	0.8
	内外径同轴度	mm	GB/T1184—1996 表 B4 中 6 级	
	使用寿命	h	18 000	
	外圆粗糙度	μm	3.2	6.3
	密封件寿命	h	1 200	

2005 年 5 月 10~17 日,山西省机械产品质量监督检测总站、山西省采掘冶金起重设备质量监督检测站依据 JB/T9049—1999《轧辊油膜轴承》及设计任务书、图样,对太原重型机械集团公司生产的 ZYC1065—75WJ、ZYC985—75WJ 两种规格的油膜轴承制造加工精度、现场使用情况等进行了监督检测。现场检测于 2005 年 5 月 13~17 日在鞍钢热轧带钢厂进行。检测结论为①根据标准要求,ZYC1065—75WJ、ZYC985—75WJ 油膜轴承应检项目全部合格。②在现场对轴承进行了空运转试验、负荷试验,经检测无渗漏,回油畅通,油质良好,无异常。③ ZYC1065—75WJ、ZYC985—75WJ 两种规格油膜轴承使用寿命均超过标准要求。受现场轧制条件限制,轴承承载力没有用到设计极限。④根据检

科技成果及新产品 油膜轴承技术的创新和进步是油膜轴承发展的基础。近年来我国油膜轴承的技术进步就是在制造厂、设计院所、大学院校和钢铁企业的协同攻关配合下取得的。

太重集团拥有国家级技术中心、轧机油膜轴承研究所和实验室,同清华大学、东北大学、上海大学、上海交通大学、西安交通大学、太原科技大学等大专院校科研机构联合,不断对新技术、新材料进行探索,对轧机油膜轴承的原理进行深入的研究。针对宝钢、酒钢、攀钢等不同钢铁企业的不同情况进行创新和设计,获得了多项科技进步奖和产品专利。其中特大型油膜轴承的设计及工艺研究项目主要技术性能为油膜轴承直径 $\phi 2\ 000\text{mm}$,轧机轧制压力 115 000 kN。

质量及标准 油膜轴承产品执行中华人民共和国机械行业标准 JB/T9049—1999《轧辊油膜轴承》,该标准由太重制定。太重油膜轴承在设计、制造中执行《轧辊油膜轴承》标准,在采用国外先进标准方面主要参照了美国摩根公司的先进技术标准,使油膜轴承产品规范化、标准化,并达到国际先进水平。

摩根油膜轴承是美国摩根公司 20 世纪初开始研制,并经不断反复开发研制的产品,摩根型(MORGOIL)油膜轴承代表了世界先进技术水平。

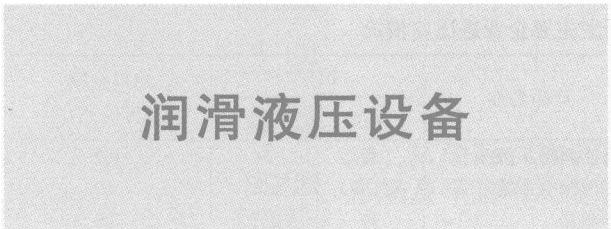
太原重型机械集团公司与美国摩根公司主要技术指标对照见表 4。

测数据,ZYC1065—75WJ、ZYC985—75WJ 两种规格油膜轴承加工精确,运行平稳,承载力大,寿命长,可满足热连轧机不同轧制工况的要求。

基本建设及技术改造 油膜轴承的技术进步离不开试验研究,油膜轴承的产品质量离不开高精度的装备。近年来太重集团对大型轧机油膜轴承试验装置进行了投入和改造,对油膜轴承的加工设备也加大了投资,先后从意大利引进了加工特大型油膜轴承的双立柱内外圆数控组合磨床,使企业的制造水平和产品质量达到世界领先水平。2004 年太原重型机械集团对油膜轴承共进行固定资产投资 20 000 万元,其中基本建设投资 6 000 万元,技术更新改造投资 14 000 万元。

对外合作 油膜轴承是轧制机械的配套产品,我国油膜轴承的设计制造企业已与世界四大轧机设计制造商德国西马克(SMSD)公司、日本三菱(MITSUBISHI)公司、奥地利奥钢联(VAI)公司、意大利达涅利(DANIELI)公司开展了广泛的技术合作,外商设计轧机,太重集团设计配套油膜轴承。双方工程技术人员事先进行技术交流,产品制成后共同进行功能性负荷运行,结果各项技术指标均达到外方的规定要求,赢得了用户的赞赏。同外商合作的重大项目也是当前国际上最先进的轧机,如宝钢上钢一厂的1780热连轧机、宝钢的1880热连轧机、本钢的BSP热连轧机,还有新余、湘潭、酒钢、秦皇岛、舞阳等钢厂的中、宽厚板轧机项目的油膜轴承均由太重集团设计制造,替代了进口,为国家和钢厂节约了大量的外汇。

[撰稿人:太原重型机械集团公司丁光正]



生产发展情况 润滑行业,自上世纪五十年代国内开始生产之日起,就归属到重型机械行业,在近五十年的发展历程中,由提供单台的润滑设备发展到提供成套的润滑系统,由单件小批的配套生产发展到大规模的批量生产,由简单的手动控制发展到集中自动数据化控制。润滑设备的生产企业,也由原来的一个发展到数十个,现在几乎在全国各地都有生产润滑设备的企业。2004年形成规模,并具有设计、生产和销售能力的达六十余个生产企业。润滑行业的生产发展,经历了如下过程:

(1)初期发展,填补国内空白(1957 ~ 1962年)。国内只有太原矿山机器厂生产润滑设备,为重点项目配套和提供备品配件。

(2)扩大生产,形成行业规模(1963 ~ 1971年)。在国内润滑设备配套需求大幅度增长的要求下,成立了我国第一个专业科研机构——太原润滑液压研究所,新增了沈阳、

上海、西安三个生产润滑设备的企业。在此之前只生产由前苏联提供资料的我国第一代润滑产品。

(3)恢复壮大,发展新型润滑产品(1972 ~ 1983年),1972年,在制定重型机械行业标准时,提出了原润滑设备标准中的许多产品不能满足重型行业的配套需求。在仿制的基础上,提出了我国第二代润滑产品的新标准,纳入新开发的润滑产品9项。

(4)技术引进,润滑技术再上新台阶,改革开放,润滑行业蓬勃发展(1984 ~ 2004年)。改革开放以来,润滑行业的技术进步突飞猛进,除大量测绘仿制引进产品,经原机械部立项批准,1984年上海润滑设备厂从德国代力蒙(Delimion)公司引进40MPa干油润滑系统和元件的专有设计和制造技术;1985年太原矿山机器厂从日本大金(DAIKIN)工业株式会社引进20MPa单、双线式干油润滑系统和元件(含管路附件)的专有设计和生产技术;1985年和1993年太原矿山机器厂分别与德国西马克(SMS)公司和日本三菱石川岛播磨重工合作设计,制造了宝钢“2050”和“1580”项目的稀油润滑系统,从而掌握了稀油润滑系统中的很多先进技术和生产方法;1993年,太原矿山机器厂研制的第一套国产润滑系统在江阴兴澄钢厂工业性使用的成功,开创了国产油气润滑的先河,使润滑产品又添新家族,形成了我国第三代润滑产品。

近些年,在全国各地出现了一些新的润滑设备生产企业。这些新生的企业,曾一度打破了原有的生产和销售布局,给润滑行业的管理带来了一些影响,但随着发展,已形成了一批具有相当规模的生产企业,如:常州华立液压润滑有限公司,启东润滑设备有限公司,启东南方润滑液压设备有限公司,沈阳市北方润滑设备制造厂,南通南方润滑液压设备有限公司等,这些企业给润滑行业带来了新的生机,形成了行业内的技术进步和市场的竞争,提高了生产能力,缓解了国内市场日益增长的配套需求,开发和仿制了大量的新型润滑设备,对润滑行业的发展壮大,起到了很大的推动作用。

润滑行业的主要生产企业,均通过了ISO9001质量体系认证,润滑产品产量的年增长率平均达30%以上,配套出口逐年增长,国内外市场的发展呈现良好的势头。2004年润滑液压设备行业14个主要企业经济指标完成情况见表1。

表1 2004年润滑液压设备行业14个主要企业经济指标完成情况

企业数(个)	工业总产值		工业增加值 (万元)	产品销售收入 (万元)	产品销售税金及 附加(万元)	利润总额 (万元)
	当年价(万元)	比上年增长(%)				
14	70 958	32.9	14 116	62 546	1 890	4 912
年末固定资产		流动资产		流动负债		所有者权益
原价(万元)	净值(万元)	合计(万元)	平均余额(万元)	合计(万元)	平均余额(万元)	(万元)
22 950	17 247	27 224	26 435	14 897	13 973	29 428
						全员劳动生产率 (元/人)
						48 243

产品分类产量 润滑设备产品按其使用介质,大致分为稀油润滑产品、干油润滑产品、油气润滑产品三个大类,随着市场配套需求的变化,润滑设备行业也进入了一个新的增长时期。冶金、建材和电力等基础设施建设的增长和

发展,对润滑设备配套量的需求不断增加,各种产品的产量较之2003年有很大的增幅。2004年润滑液压设备行业主要企业产品产量见表2。

表 2 2004 年润滑液压设备行业主要企业产品产量

产品名称	单位	产 量	
		数量	比上年增长(%)
稀油站	台	4 275	32.3
干油站	台	4 830	23.2
冷却器	台	2 511	5.5
干油分配器	块	94 680	28.2
油气润滑系统	套	54	17.4

市场及销售 随着配套产品需求量的增加,润滑设备在产量增加的同时,其销售量大于产量,随机产品出口的润滑设备的销量大于所需进口的数量。2004 年润滑液压设备行业主要企业产品销售情况见表 3。2004 年润滑液压设备行业主要企业进出口情况见表 4。

2004 年润滑设备主要生产企业:太原矿山机器润滑液压设备有限公司,常州华立液压润滑设备有限公司,上海润

滑设备厂,沈阳润滑设备厂,西安润滑设备厂,启东润滑设备有限公司,中国四平维克斯换热设备有限公司,宁波盛发液压有限公司,启东南方润滑液压设备有限公司,启东江海液压润滑设备厂,山东淄博九州润滑科技有限公司,启东澳瑞思液压润滑设备厂,沈阳市北方润滑设备制造厂,南通市南方润滑液压设备有限公司。

表 3 2004 年润滑液压设备行业主要企业产品销售情况

产品名称	单位	销 量	
		数量	比上年增长(%)
稀油站	台	4 314	41.2
干油站	台	4 850	32.4
冷却器	台	2 536	-0.5
干油分配器	块	99 330	31.8
油气润滑系统	套	54	19.5

表 4 2004 年润滑液压设备行业主要企业进出口情况

产品名称	进 口		进口金额 (万美元)	产品名称	出 口		出口金额 (万美元)
	单位	数量			单位	数量	
冷却器	台	30	63	稀油润滑系统	套	34	162
泵	台	60	70	干油润滑系统	台(套)	101	69
阀	台	120	25	冷却器	台	115	25

新技术的应用 随着科学技术的不断进步,设备对润滑的要求也在不断地提高,除压力等级的提高,元件的更新,更多的体现在控制方式上。

(1)稀油循环润滑。稀油循环润滑自 20 世纪 70 年代以来,已经历了三次大的技术进步,以标准型稀油站为例,其代表是 XYZ 型稀油(Q/ZB355—77),XHZ 型稀油站(JB/ZQ4586—86),XYHZ 型稀油站(JB/T8522—97)。流量系列由原来的 10 个规格,发展到 20 个规格,系统压力由原来的 0.4 MPa,提高到 0.6 MPa。特别是从 20 世纪 90 年代后期到现在,随着国外技术的不断进入,系统的模式大都根据设备的要求,以非标设计为主。稀油循环润滑又有了更多的技术创新和改进,归纳起来有两个方面:即执行元件和控制元件及方式。①执行元件主要为油泵、过滤器、冷却器、油箱。油泵依据系统流量和压力的提升,由过去的齿轮泵逐渐改为螺杆泵,过滤器由于过滤精度要求的提高,促进了国产过滤器的生产质量。提高冷却器,特别是在中、大型的稀油润滑系统中,更多的选用了板式换热器。改进最大的是油箱,由过去单一式的贮油箱增加了双层网式过滤装置、磁栅过滤装置、回油消泡装置、导流板、高低隔板装置和积水报警功能,大大增强了油箱的沉淀、分离功能,确保吸油区润滑油的品质。油箱的加热,增加了散热翅片管,使加热器与油分离,不仅减少了对油的损坏,同时也方便了加热器维修。②稀油循环的控制主要是供油压力和温度的控制,以及系统工作的自动化。压力的控制由压力调节阀取代了安全阀,温度的控制用温度调节阀取代了老式电磁阀门,所配置的控制元件都是带有信息输送功能的数字显示元件。在系统工作时,根据设备的要求随时控制和调整系统供油的压力和温度,并可根据系统控制准确度的要求选用不同型式的

调节阀。电气控制装置,大量的使用了 PLC 控制,并且使用了网络通信,无论是在主控室,还是在系统控制柜或操作间都能随时了解系统的工作情况。

(2)干油润滑。干油润滑,随着宝钢项目的实施和国外技术的引进,于上世纪 80 年代完成了压力的升级,现在大量使用的是 20MPa 和 40MPa 的系统。系统的构成也由原有的 2 种形式,扩展到现在的 6 种形式。使用元件的规格选择范围也扩大了很多,且有专配的管路附件,可以根据设备的状况任意选配系统。系统的控制也在逐步实现 PLC 控制,并向润滑点的单点控制单点显示给油状况发展。

(3)油气润滑。油气润滑是 20 世纪 90 年代初开始推行的一种新型的设备润滑方式,逐步取代了老式的油雾润滑。油气润滑以其独特的工作原理,不仅能达到良好的润滑效果,同时还能及时降低轴承的温度,而且简化系统配置、节约润滑油。油气润滑开始是使用于高速线材轧机的导位和活套,近几年在冷轧机、冷床、连铸机等设备的润滑上都取得了良好的效果,其使用范围不断的扩大。

2004 年行业主要科研成果有①四平维克斯换热设备有限公司的 V 系列高效节能换热器获得国家科技部、商务部、质监局和环保局共同颁发的新产品证书;②太原矿山机器润滑液压设备有限公司为本钢“1700 带钢热连轧机”配套的稀油润滑系统列入山西省科研项目,项目编号 011071,已成功的应用到设备的润滑。

质量与标准 润滑产品被称为冶金设备的“血管”,其生产和运行质量直接关系到冶金设备的运行状况,因此控制产品生产质量一直是润滑行业的重点工作。20 世纪 80 年代初期,每年都要进行行业的产品质量抽检,并排出名次
(下转 182 页)

中国
重型
机械
工业
年鉴
2006

市
场
篇

从国际、国内两个方面系统分析重型机械产品技术
市场及销售市场发展趋势，并提出具体指导建议

综
述

行
业
篇

市
场
篇

企
业
篇

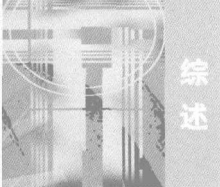
统
计
资
料

标
准

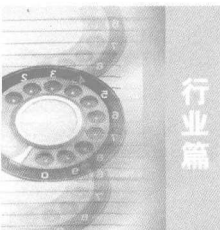
政
策
法
规

大
事
记

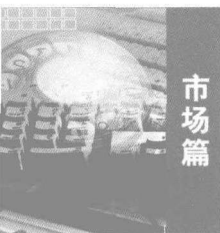
附
录



综述



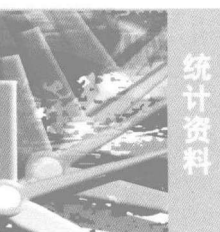
行业篇



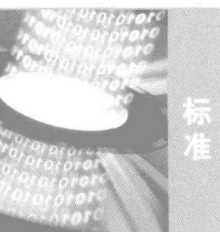
市场篇



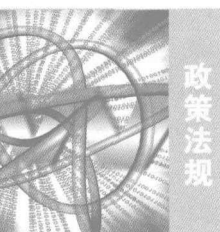
企业篇



统计资料



标准



政策法规



大事记



附录

中国
重型
机械
工业
年鉴
2005

市场篇

冶金机械行业国内市场及进出口情况
矿山机械行业国内市场及进出口情况
物料搬运机械行业国内、国际市场概况
大型铸锻件行业国内、国际市场概况

冶金机械国内市场及进出口情况

一、行业基本情况

冶金机械包括金属冶炼设备、连铸设备、轧制设备和精整及深加工设备等,冶金机械行业主要是为钢铁和有色金属加工工业提供机械设备及其相关配套液压、控制和自动化系统成套装备的行业。“九五”、“十五”以来,我国冶金机械的研制、开发、设计、制造和成套能力及其技术水平有了很大提高。在冶金工业,特别是钢铁工业迅猛发展的市场

需求带动下,我国冶金机械制造业有了很大发展,重大冶金成套装备的技术水平有了很大提高。由于冶金机械市场需求旺盛,大大促进了冶金机械制造业的发展和技术进步,重大冶金成套装备的设计制造技术水平有了显著提高。

近几年来冶金机械行业的生产经营连续保持快速增长,2004年主要经济指标创历史新高。2001~2004年冶金机械行业主要经济指标完成情况见表1。

表1 2001~2004年冶金机械行业主要经济指标完成情况

年 份	工业总产值		产品销售收入		利润总额		产品销售收入 利润总额率 (%)
	亿元	比上年增长 (%)	亿元	比上年增长 (%)	亿元	比上年增长 (%)	
2001年	87.25		79.81		-2.89		-3.6
2002年	103.00	18.1	104.07	30.4	0.54	118.7	0.5
2003年	147.36	42.0	149.22	41.4	2.17	301.9	1.5
2004年	211.07	42.2	194.06	37.9	3.78	82.0	2.0

年 份	资产总计		主要产品产量			
	亿元	比上年增长 (%)	冶炼设备		轧制设备	
			万 t	比上年增长(%)	万 t	比上年增长(%)
2001年	226.04		6.52	51.3	6.47	14.5
2002年	244.36	8.1	10.02	53.5	8.54	32.0
2003年	273.32	11.9	16.44	64.1	10.30	20.6
2004年	303.55	17.8	22.92	18.9	26.50	60.2

注:表中数据引自“重机行业经济运行年报”,中国重型机械工业协会编。

由于种种原因,长期以来,冶金机械行业的经济效益低下。近几年来经济效益虽然在以较高增长率逐年提高,但利润水平低下的状况还没有根本性改变,2004年产品销售收入利润总额率虽然比上年增长了0.5个百分点,但也只有2.0%,仍低于重机行业平均3.7%的水平。

冶金机械行业主要产品的进、出口额增长很快,进出口逆差继续扩大。2004年冶炼设备及其零部件出口额0.89亿美元,轧制设备及其零部件出口额0.82亿美元;冶炼设备及其零部件进口额3.46亿美元,轧制设备及其零部件进口额

10.10亿美元,上述两类产品及其零部件进出口逆差11.85亿美元,占冶金矿山设备产品进出口逆差17.91亿美元的66%;占重型机械产品进出口逆差20.75亿美元的57%。而2004年冶金机械行业的产品销售收入仅占重型机械行业的13.26%。2004年国产冶金机械产品销售收入仅占国内市场份额59%,比重型机械行业国产化设备所占份额76%还要低17个百分点。2001~2004年冶金机械产品进出口情况见表2。

表2 2001~2004年冶金机械产品进出口情况

行业	重型机械产品				
指标	产品销售收入 (亿元)	出口额 (亿元/亿美元)	进口额 (亿元/亿美元)	国内市场份额	
				总金额 (亿元)	国产化所占比重 (%)
2001年	634.42	83.81/10.11	140.18/16.91	691	79.7
2002年	813.18	107.52/12.97	217.61/26.25	923	76.4
2003年	1 067.10	134.80/16.26	304.91/36.78	1 237	75.0
2004年	1 463.33	220.48/26.59	392.46/47.33	1 635	76.0

(续)

行业	冶金机械							
指标	产品销售收入		出口额		进口额		国内市场份额	
	总计 (亿元)	占重机行业 比重 (%)	总金额 (亿元/ 亿美元)	同比增长 (%)	总金额 (亿元/ 亿美元)	同比增长 (%)	总金额 (亿元)	国产化所 占比重 (%)
2001 年	79.81	12.58	6.64/0.80		37.68/4.54		110.85	66.01
2002 年	104.07	12.80	6.06/0.73	-9.6	81.92/9.87	54.0	179.93	54.47
2003 年	149.22	13.98	8.22/0.99	26.3	100.01/12.06	18.1	241.01	58.50
2004 年	194.06	13.26	15.67/1.89	47.6	123.82/14.93	19.2	302.21	59.03

注:表中数据引自《重机行业经济运行年报》,中国重型机械工业协会编。

2001~2004年,我国国产冶金机械产品销售额占国内市场份额分别为66.01%、54.47%、58.50%和59.03%,也就是说,进口冶金机械设备占国内市场份额的40%以上。但是,若按设备吨位计算,国产设备大约要占到85%~90%。例如,我国唐钢已建成的双流薄板坯连铸连轧生产线(VTSP),年产量250万t,2004年10月全线投产,已生产出0.8mm厚的超薄宽带钢,实现了半无头轧制140m长的铸坯。这套设备由国外3个公司技术集成:意大利达涅利薄板坯连铸技术,美国克蒙尼底炉技术,日本三菱热连轧技术。设备国产化率按重量计达85%,引进仅占15%;但按价格计算,进口产品则占40%以上。在进口的冶金机械产品中,主要是技术含量高、成套性强的大型化、连续化、自动化水平很高的重大冶金成套装备,如连铸连轧等总体设计技术、关键核心技术及其软件产品、在线检测技术及其装置、多级计算机自动控制技术及其系统,以及具有知识产权的最新冶金设备。

从总体上看,近几年来冶金机械行业在冶金工业,特别是钢铁工业迅猛发展的市场需求带动下,生产经营虽连续保持快速增长,2004年主要经济指标创历史新高,但行业经济效益水平低下的状况还没有根本性改变,行业产品所占国内市场份额仅为60%左右,国产化任务依然艰巨。这就是冶金机械行业目前的基本特征。

二、国内市场分析及预测

1. 宏观态势

进入21世纪,我国经济发展已进入重化工业时代,即工业化中期阶段,再加上全球化,中国“世界制造工厂”格局的形成,国民经济的结构正在发生一系列重大变化,钢铁、有色等重工业产业集群持续高速增长,从而对冶金机械无论是在总量上还是水平上,都不断提出新要求,冶金机械制造业机遇与挑战并存,因此,冶金机械产品的市场需求呈现出比以往任何时候都要旺盛的态势。

2000年以来,我国冶金设备的市场需求增长很快。据统计,通过新建和技术改造,2003年我国热连轧宽带钢轧机生产能力已由2002年的3200万t提高到4608万t,增长44%;冷连轧宽带钢轧机生产能力已由1129万t提高到1414万t,增长25.2%;镀锌板机组能力已由330万t提高到583万t,增长76.6%;彩涂板机组能力已由446万t提高到873万t,增长95.7%;冷轧不锈钢薄板机组能力由70多万t

提高到100多万t,增长42.8%。同时又有一批新的板带材轧机、彩涂板生产线及型材生产线开工建设。由于市场需求过旺,冶金设备的供应明显不足,许多设备的设计、制造拖期,中国第一重型机械集团和上海重型机器厂有40%~50%冶金设备产品拖期交货,中国第二重型机械集团公司和太原重型机械集团公司有30%~40%冶金设备产品拖期交货,大连重工·起重机械有5%~10%的冶金设备产品拖期交货。

综合资料报道,2003年我国粗钢产量2.2亿t,表观消费量2.6亿t;国内GDP保持8%以上高速增长速度,全社会固定资产投资增幅不低于20%。2004年粗钢产量2.73亿t,产能已超过3.5亿t,表观消费量突破3亿t;2005年钢材需求量预计2.7亿t,粗钢产量将达3亿t。根据我国经济发展的这种态势,下个五年计划中,钢产量还需再净增1.5亿t左右,加之西部大开发,南水北调等重点工程的实施,今后5~10年,冶金机械国内市场需求仍将保持较旺盛的态势。为逐步满足汽车、电工、家电、建筑装饰业、机电、船舶、集装箱等行业对高档钢材持续增长的需求,今后应重点发展高性能连铸,宽带钢冷、热连轧成套装备,中窄带钢精密冷轧机,以及板、带、管材深加工等设备,努力做到“以产顶进”。

目前我国经济社会正处在一个关键的转型时期,要保持全面协调的可持续发展,冶金工业作为我国国民经济的重要基础产业,将会限制高能耗、高污染、低产出的小型钢铁企业,整治棒材、螺纹钢、线材等低水平、重复建设项目,努力走出一条科技含量高,经济效益好,资源消耗低,环境污染少,人力资源优势充分发挥的新型工业化道路。因此,冶金机械制造业必须适应这种要求,采取有效措施,提高冶金机械产品的技术水平,积极推广先进适用技术,搞好节能降耗、环境保护和资源综合利用,特别是要集中力量从体制和机制上抓好技术创新,开发一批具有自主知识产权的新工艺、新技术、新产品;要进一步搞好引进技术的消化吸收和开发创新,努力实现技术的跨越发展。

当前,国家对冶金、水泥等投资过热行业采取了宏观调控措施,这些政策措施对冶金机械设备制造业的影响已有所显现,有关指标增长速度已开始放缓。2004年冶金机械产量各月累计增长率变化情况见表3。

表3 2004年冶金机械产量各月累计增长率变化情况

月份	冶金机械行业	
	冶炼设备产量	轧制设备产量
	增长率 (%)	增长率 (%)
1~3月	51.5	34.3
1~4月	56.8	43.2
1~5月	50.3	43.0
1~6月	43.5	49.0
1~7月	38.5	46.9
1~8月	32.3	48.5
1~9月	28.5	53.0
1~10月	19.5	60.6
1~11月	18.7	60.2
1~12月	18.9	60.2

注:表中数据引自《重机行业经济运行年报》,中国重型机械工业协会编。

由表中可以看出,2004年冶金机械行业的工业总产值同比增长42.2%,与重型机械行业增幅36.6%相比,要高出5.6个百分点,仍呈高速增长态势。但是,从产品产量逐月增幅统计数据看,冶炼设备产量同比增长的幅度在逐月回落,而轧制设备产量1~10月份仍处于增长态势,11~12月增幅微有回落。总体上反映出国家针对冶金行业投资过热而出台的调控措施对冶金机械行业的影响已有所显现。

2. 国内市场需求分析及预测

据“钢材市场需求预测及钢铁工业发展战略的若干建议”调研和分析,2005~2010年,全国钢铁企业将增加生铁产能7 800万t,按高炉容积分,增量最多的是2 000~3 000m³高炉,增加产能3 385万t,占总增量的43.40%;1 000~2 000m³高炉增加产能2 128万t,占27.28%。

2005~2010年,全国钢铁企业炼钢能力将由3.66亿t增加到4.45亿t,其中转炉将由448座增加到493座;电炉将由205座增加到210座,相应的产能将分别由3.26亿t和0.40亿t增加到4.03亿t和0.42亿t。按炉容大小分,增量最多的是100~200t转炉,增加产能4 394万t,占总增量的57%。

2005~2010年,中宽带钢轧机的建设中将有1 930万t冷轧薄板的规划建设项目。另外,还将建设一批高水平的镀锌钢板机组,由于彩涂钢板机组在需求与产能技术上的结构性矛盾将日益突出,随着用户需求的升级,会有一批水平较低的涂层机组将被淘汰。

还需注意的是,炼钢能力和大路货板带轧制设备的能力已经过剩,面临结构调整的压力。

从当前钢铁企业的总体情况看,虽然我国已是钢铁大国,但还不是钢铁强国。我国距钢铁强国仍有差距,主要表现在:产业组织结构不够合理,大企业相对较少,中小企业多,主体设备中小型化,落后工艺技术装备还占一定比例,在一定程度上限制了先进技术和工艺的采用。按产能统计,目前我国有竞争力的装备只占65%左右,其余35%需改

造或淘汰。钢材品种结构仍不够合理,板管比偏低,型线材生产能力供大于求,而技术含量高的高附加值产品进口越来越多。2003年我国生产钢材的板管比为41.5%,其中板带比为34%,而市场需求的板管比和板带比分别为48.6%和42%,国内板管带材生产不足,只能依靠进口。近年来,在进口钢材中,板管带材的关键品种进口量在80%以上,2004年,不锈钢粗钢进口依赖度达54.6%,冷轧、镀锌和硅钢片的进口依赖度在50%左右。今后一个时期,钢铁工业产品和工艺结构调整的重点仍是增加板带生产设备,提高板带等高附加值产品的产量。国外发达国家板管比大多在70%以上,因此,冶金机械产品的结构调整要进一步加强各种板带生产设备的研发和设计制造,其中包括:宽带钢热、冷连轧成套设备,板带材深加工成套设备,薄板坯连铸连轧成套设备等。据资料介绍,我国冷、热连轧板带生产线,在3~5年内新建及改造目标规模就达33条,目前需求仍很旺盛。

自1998年11月珠江钢厂CSP投产以来,截止至2004年,已有4条生产线投入生产,并有多条生产线在建,这样,我国已拥有8条薄板坯连铸连轧生产线,是世界上拥有量最多的国家。通过几年的实践,我国的薄板坯连铸连轧已具有结合我国国情的特色:以薄规格作为产品的切入口,以高炉、转炉与连铸连轧相匹配的短流程,已从技术引进开始走上全部国产化的道路。薄板坯连铸连轧技术是钢铁工业流程现代化的最新成就,是当今冶金技术领域的一项前沿技术。在我国,该技术有可能成为继转炉炼钢取代平炉炼钢,连铸取代模铸后的第三次技术发展潮流。在“十一五”期间,我国不断进步的薄板坯连铸连轧技术将在国际上扮演重要角色,将成为我国钢铁工业技术进步的重要标志,并将以此推进我国由钢铁大国向钢铁强国迈进。由于薄板坯连铸连轧所具有的诸多优点,“十一五”期间,该技术将成为更多企业的首选。因此,中薄板坯连铸连轧生产线成套设备是“十一五”期间,以至更长时期内重点发展产品中的重中之重,已列入机械工业“十一五”发展规划重点发展产品。

钢材产品质量的提高将首先依赖于铁液预处理和炉外精炼设备的发展,以保证洁净钢生产设备与连铸的发展逐步适应。大型高效板坯连铸成套设备、铁液“三脱”和多功能钢液炉外精炼成套设备、高附加值板带深加工设备、强力轧制和超细晶粒轧制等高强度轧制设备、铁矿石直接还原和熔融还原设备、高效除尘治污设备、节能及资源、废物循环利用等设备以及设备、产品质量的在线检测、分析和故障诊断技术设备等,应是重点发展的产品。

当前在钢铁行业中仍然存在着落后的工艺设备和产品,在钢材生产能力中,属于应当淘汰的落后生产能力就有3 000多万t。我国钢铁企业将进一步优化企业结构,提高产品质量,增加品种;提高生产集中度,组建大型企业集团;提高技术装备水平,向大型化、连续化、自动化方向发展。

3. 从当前冶金机械进口情况看国产化任务

2001~2004年冶金机械设备进口情况如表4所示。

表4 2001~2004年冶金机械设备进口情况

海关货物名称	2001年		2002年		2003年		2004年	
	进口量 (台/套)	进口额 (万美元)	进口量 (台/套)	进口额 (万美元)	进口量 (台/套)	进口额 (万美元)	进口量 (台/套)	进口额 (万美元)
合 计		45 359		98 660		120 622		149 291
焦炉等炉、窑、加氢反应器小计		130		903		2 042		4 332
焦炉			1	5	3	45		
水泥回转窑			3	316	3	1 110	6	650
石灰石分解炉	1	130	4	329	14	871	8	988
加氢反应器			30	253	67	778	42	2 653
焦炉零件(kg)	64		32		876	3		
海绵铁回转窑零件(kg)					6 007	13		
冶炼设备及其零件小计		13 200		28 302		27 105		34 613
转炉	54	550	107	1 638	42	413	58	927
炉外精炼设备	27	1 383	39	2 871	52	3 427	40	3 880
方坯连铸机	32	223	6	580	3	37	2	14
板坯连铸机	46	200	19	2 336	2	439	8	381
其他钢坯连铸机	159	956	80	1 523	77	1 855	63	1 084
冷室压铸机	238	2 389	303	2 933				
其他铸造机	1 089	4 896	1 190	7 439	1 315	10 556	1 365	14 052
其他锭模及浇包	91	394	127	1 698	501	2 200	2 338	713
连铸机用结晶器(kg)	154 462	598	284 702	814	863 102	1 892	710 021	2 199
连铸机用振动装置(kg)	20 830	41	148 919	261	187 338	818	520 319	1 486
连铸机其他零件(kg)	242 954	737	1 523 375	4 021	9 660 184	2 865	3 236 208	4 431
精炼设备零件(kg)					264 715	579	26 583	133
转炉、浇包、锭模及铸造机零件(kg)	337 201	833	2 513 727	2 188	12 005 664	2 024	6 872 472	5 313
轧机及其零件小计		32 029		69 455		91 475		100 951
板材热轧机	31	2 789	57	17 770	11	13 535	54	10 847
板材冷轧机	60	3 011	46	5 142	47	14 735	90	17 170
型材轧机	2	6	10	919	25	589	11	1 994
线材轧机	132	1 162	175	3 112	117	2 534	42	2 450
热轧管机	26	124	40	531	29	813	10	15
冷轧管机	17	151	27	1524	15	286	21	270
定、减径轧管机	26	671	14	462	68	816	13	99
其他轧管机	37	792	27	843	33	2 697	15	674
其他热轧机或联合轧机	25	1 900	86	4 334	32	1 415	27	804
其他冷轧机	83	1 387	78	2 136	90	2 317	85	3 114
管、棒、型材拉拔机及拉丝机等	3 165	5 731	5 050	10 858	7 505	11 207	2 454	9 395
轧辊	5 852	4 851	8 607	6 711	9 546	7 929	29 818	13 721
其他轧机零件(kg)	4 180 961	9 454	9 691 077	15 113	47 629 027	32 603	52 182 079	49 793

注:表中数据引自《重机行业经济运行年报》,中国重型机械工业协会编。

由表中可以看出,冶金机械设备进口额大小依次为:

(1)轧机及其零件类占第一位,2001~2004年进口金额分别为3.20亿美元、6.95亿美元、9.15亿美元、10.10亿美元,分别占年度进口金额的71%、70%、76%、68%;按项目金额大小排序前5位依次是:其他轧机零件,板材冷轧机,轧辊,板材热轧机,管、棒、型材拉拔机及拉丝机等。①其他轧机零件(除轧辊外):2001~2004年进口额分别为9 454万美元、15 113万美元、32 603万美元、49 793万美元,分别占年度进口额的21%、15%、27%、33%。②板材冷轧机:2001~2004年进口额分别为3 011万美元、5 142万美元、14 735万美元、17 170万美元,分别占年度进口额的7%、5%、12%、12%。③轧辊:2001~2004年进口额分别为4 851万美元、6 711万美元、7 929万美元、13 721万美元,分别占年度进口额的11%、7%、7%、9%。④板材热轧机:2001~2004年进口额分别为

2 789万美元、17 770万美元、13 535万美元、10 847万美元,分别占年度进口额的9%、18%、11%、7%。⑤管、棒、型材拉拔机及拉丝机等:2001~2004年进口额分别为5 731万美元、10 858万美元、11 207万美元、9 395万美元,分别占年度进口额的13%、11%、9%、6%;

(2)冶炼设备及其零件类占第二位,2001~2004年进口额分别为1.32亿美元、2.83亿美元、2.71亿美元、3.46亿美元,分别占年度进口额的29%、29%、22%、23%。2004年,按项目金额大小排序前4位依次是:其他铸造机,转炉、浇包、锭模及铸造机零件,连铸机其他零件,炉外精炼设备。①其他铸造机:2001~2004年进口额分别为4 896万美元、7 439万美元、10 556万美元、14 052万美元,分别占年度进口额的11%、11%、9%、9%。②转炉、浇包、锭模及铸造机零件:2001~2004年进口额分别为833万美元、2 188万美元、2 024万美元、5 313

万美元,分别占年度进口额的1.8%、2.2%、1.7%、3.6%。③连铸机其他零件:2001~2004年进口额分别为737万美元、4 021万美元、2 865万美元、4 431万美元,分别占年度进口额的1.6%、4.0%、2.4%、3.0%。④炉外精炼设备:2001~2004年进口额分别为1 383万美元、2 871万美元、3 427万美元、3 880万美元,分别占年度进口额的3.0%、2.9%、2.8%、2.6%。

(3)焦炉等炉、窑、加氢反应器类占第三位,2001~2004年进口金额分别为130万美元、903万美元、2 042万美元、4 332万美元,分别占年度进口额的0.3%、0.9%、1.7%、2.9%。

2004年,进口额在1 000万美元以上的项目,按进口额大小排序依次是:其他轧机零件(除轧辊外),板材冷轧机,其他铸造机,轧辊,板材热轧机,管、棒、型材拉拔机及拉丝机

等,转炉、浇包、锭模及铸造机零件,连铸机其他零件,炉外精炼设备,其他冷轧机,加氢反应器,线材轧机,连铸机用结晶器,型材轧机,连铸机用振动装置,其他钢坯连铸机。

进口冶金机械设备按价值量计占国内市场份额的40%以上,若按设备吨位计,国产设备却占到85%~90%。冶金机械“十一五”发展规划提出:到2010年“十一五”末,要力争使我国冶金机械制造业的产品销售收入占国内市场份额的80%左右。实现这一目标将使当前存在的行业经济效益水平低下的状况得到根本性改变。

三、国际市场分析及预测

目前,我国冶金机械设备出口较少,但呈快速增长态势。2001~2004年冶金机械设备出口情况见表5。

表5 2001~2004年冶金机械设备出口情况

海关货物名称	2001年		2002年		2003年		2004年	
	出口量 (台、套)	出口额 (万美元)	出口量 (台、套)	出口额 (万美元)	出口量 (台、套)	出口额 (万美元)	出口量 (台、套)	出口额 (万美元)
合 计		7 953		7 289		9 941		18 888
焦炉等炉、窑、加氢反应器小计		68		356		377		1 306
焦炉					2	23		
水泥回转窑	1	0	17	145	18	175	10	862
石灰石分解炉					159	19	8	71
加氢反应器			4	55	13	68	7	64
焦炉零件(kg)	40 345	68	1 288 965	156	353 282	74		
海绵铁回转窑零件(kg)					36 968	18		
冶炼设备及其零件小计		3 498		2 760		4 707		8 862
转炉	26	301			57	130	256	679
炉外精炼设备	19	215			7	14	125	316
方坯连铸机	2	61	27	10	4	202	4	235
板坯连铸机					7	16	3	
其他钢坯连铸机	41	162	22	15	720	198	630	75
冷室压铸机	61	262	83	393				
其他铸造机	239	617	355	809	551	1 275	2 241	1 909
其他锭模及浇包	670	682	3 696	116	6 511	145	5 150	834
连铸机用结晶器(kg)	23 256	32	21 581	27	35 161	43	77 950	89
连铸机用振动装置(kg)			1 220	0	6 526	3	2 601	8
连铸机其他零件(kg)	304 728	29	135 748	52	717 395	195	556 036	258
精炼设备零件(kg)					2 704 090	334	2 023 556	433
转炉、浇包、锭模及铸造机零件(kg)	8 796 886	1 137	8 966 641	1 338	16 106 131	2 152	26 028 702	4 026
轧机及其零件小计		4 387		4 173		4 857		8 720
板材热轧机	20	719	3	150	7	26	28	125
板材冷轧机	27	51	91	115	282	586	400	709
型材轧机	13	40	7	8	17	60	20	20
线材轧机	46	81	34	194	27	51	56	544
热轧管机					9	3	24	58
冷轧管机	8	92	15	24	223	150	77	212
定、减径轧管机			2	7	9		10	13
其他轧管机	180	49	1 477	43	5 183	30	5 816	49
其他热轧机或联合轧机	15	133	3	10	105	227	27	58
其他冷轧机	348	79	280	146	140	154	290	400
管、棒、型材拉拔机及拉丝机等	8 287	756	8 665	775	14 428	815		475
轧辊	11 300	1 307	35 243	1 477	38 619	1 883	28 187	3 420
其他轧机零件(kg)	6 343 796	1 080	5 670 730	1 224	4 472 903	872	12 225 110	2 637

注:表中数据引自《重机行业经济运行年报》,中国重型机械工业协会编。

由表5中可以看出:①2002~2004年出口额同比增长分别为-9.6%、26.3%、47.6%;同期进口同比增长分别为

54%、18.1%、19.2%(参见表4),即进口增幅呈下降趋势,而出口增幅呈快速增长态势,呈现出良好的发展势头。②2004

年冶金机械设备出口总金额为1.89亿美元,而进口总金额为14.93亿美元,进出口逆差达13.04亿美元,扩大出口依然是冶金机械设备制造业面临的重要课题。③认真分析各项冶金机械设备出口的具体内容、所占份额及其变化情况,就可以清楚地看出我国冶金机械设备出口所面临的任务和我们的工作重点。

2004年,出口金额在100万美元以上的项目,按出口金额大小排序依次是:转炉、浇包、锭模及铸造机零件,轧辊,其他轧机零件(除轧辊外),其他铸造机(除连铸机和锭模、浇包外),水泥回转窑,其他锭模及浇包,管、棒、型材拉拔机及拉丝机等,板材冷轧机,转炉,线材轧机,精炼设备零件,其他冷轧机(除板材冷轧机和冷轧管机外),炉外精炼设备,连铸机其他零件(除连铸机用结晶器和振动装置外),方坯连铸机,冷轧管机,板材热轧机。

从宏观态势看,随着世界制造业,特别是劳动密集型产业向我国的转移,加上我国冶金机械产品价格明显低于国际市场的平均价格,为此在技术含量并不属于高端产品的大量冶金机械设备的备品备件、易损件、易耗件,以及常规冶金机械成套设备和单机方面,我国在国际市场与国外企业的竞争中占有明显优势,具有广阔的市场发展前景。预计在“十一五”期间,我国在非洲、东南亚和中东市场将会争取到相当市场份额,随后我国冶金机械设备将由国内市场逐步向国际市场发展。

冶金机械设备在国际市场上的主要竞争对手是德国、日本、美国、英国、意大利等国的一些著名公司,如:西马克、德马格、三菱重工、日立等。这些著名公司的技术水平、工

艺装备,以及规模和资金实力等,都明显强于我国的冶金机械制造业,而且他们已经建立了稳定的产品销售网络。但是,只要扬长避短,认真搞好产品的市场定位,努力开拓产品的销售网络,大幅度提升我国冶金机械产品的出口额度,不仅是可能的,而且也是现实的。

四、政策措施建议

1.从政策上支持重大冶金成套装备国产化

建议国家制订和完善有关重大冶金成套设备国产化的优惠政策,鼓励冶金企业优先选用国产冶金设备。除属第一次引进外,重大冶金成套设备的重复引进应取消免税政策,如薄板坯连铸连轧成套设备,板带材冷、热连轧成套设备等。国家对“十一五”提出的重大冶金成套装备研制项目应加大经费投入力度。

2.加快冶金机械制造企业改革步伐

建议政府有关主管部门在冶金机械制造企业的产业结构调整中发挥主导作用。加快国有大型、特大型企业改革、改组、联合、兼并和改制的步伐;加快国有中、小型企业改革、重组、破产、股份制改造的步伐。

3.调动、协调各方面积极性,积极推进产、学、研结合

建议政府主管部门和重型机械协会能够协调、整合企业、科研设计单位和高校资源,调动、协调各方面积极性,积极推进产、学、研结合,抓源头创新,积极组织研究影响我国冶金机械制造业发展的技术瓶颈问题,在管理、协作、创新、发展上再上新台阶。

[撰稿人:西安重型机械研究所王建国、孟令忠、吴凤梧]

矿山机械国内市场及进出口情况

一、概述

随着我国经济的快速、稳健发展和我国后工业化时代的迫近,国内基础工业和基础建设将得到进一步发展,这为我国矿山机械行业提供了良好的发展机遇。近些年来我国矿山机械的技术进步已逐渐融于世贸组织的要求和规则之

中,这也给矿山机械提供了广阔的国内、国际市场。2000~2004年我国矿山机械产品产销及进出口情况见表1,2000~2004年我国矿山机械产品产量趋势见图1,2000~2004年我国矿山机械产品销售额趋势见图2。

表1 2000~2004年我国矿山机械产品产销及进出口情况

年份	销售收入 (亿元)	产量 (万 t)	出口额 (万美元)	进口额 (万美元)	进出口总额 (万美元)	进出口差额 (万美元)	国内市场占有率 (%)
2000	99.22	30.5	6 641	12 557	19 198	- 5 956	89.8
2001	107.94	36.29	5 553	16 576	22 129	- 11 023	80.5
2002	137.58	47.45	7 131	29 179	36 310	- 22 048	84.7
2003	192.59	79.08	7 619	60 320	67 939	- 52 701	78.7
2004	280.91	103.13	11 411	59 970	71381	- 48 559	84.5

注: 表中数据来源于国家统计局。

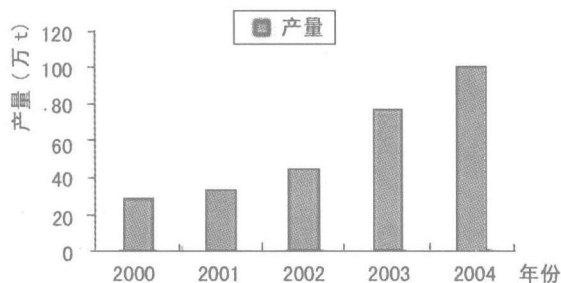


图1 2000~2004年矿山机械产品产量趋势

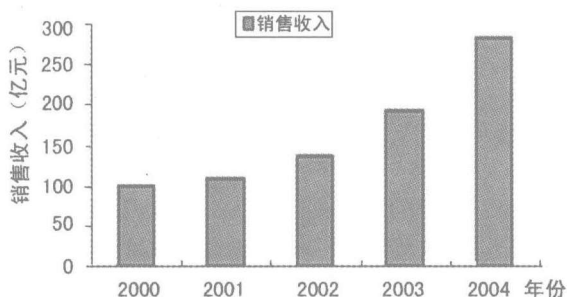


图2 2000~2004年我国机械产品销售收入趋势

1. 产品技术水平

在全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC88)目前管理的约七大类 147 个品种1 548个规格产品中,按规格分,产品技术水平居国际20世纪80年代及以前的产品约占66.5%,属90年代的约占21.2%,属当代技术水平的仅占12.3%。其产品标准均为1992年以后公布的,因此实际水平可能比结论高。总体上说,我国矿山机械与国际先进水平相比要落后15~20年。

2. 国内外技术发展趋势

大型化和连续化的短流程和简化流程得到稳步发展;用高技术不断提升矿山机械产品;更加重视产品的节能效果和矿物资源的综合利用;对矿山机械产品的使用可靠性和零部件寿命要求越来越高;更加注重矿山机械对环境的影响以及劳动卫生与安全的问题。多年来我国矿山机械通过引进技术、消化吸收和自行研制创新,取得了很大成绩,但行业在技术水平、产品规格、资源节约与综合利用等方面仍落后于先进国家。

3. 按吨位计的生产集中度

据对238个主要生产矿山机械的企业统计,产量超过1万t/a的企业有19个,其产量和为59.46万t/a,占238个企业总产量的57%,而前10位产量和占43.6%。水泥设备的生产集中度为前10位企业产量占总产量的74.7%(按55个企业统计),而超过2万t/a的4个企业产量和为23.3万t,占总产量的52.7%。

二、国内市场概况

近几年,矿山机械国内市场销售额呈增长趋势。2000~2004年矿山机械产品国内市场情况见表2,2000~2004年矿山机械产品国内市场销售方向及销售规模见表3。

三、国际市场概况

2004年矿山机械产品分类进出口情况表4。

表2 2000~2004年矿山机械产品国内市场情况

项 目	2000年	2001年	2002年	2003年	2004年
国内市场销售收入(亿元)	89.10	86.89	116.53	151.57	277.37
国内市场增长率(%)	-0.8	-2.5	34.1	30.6	56.6

注:数据来源于国家统计局。

表3 2000~2004年矿山机械产品国内市场销售方向及销售规模

销售方向	采掘设备	提升设备	洗选设备	筛分设备	破磨设备	运载设备	焙烧设备
黑色金属矿山	大	小	大	大	大	小	
有色金属矿山	大	中	大	大	大	小	
煤矿	大	大	大	大	大	小	
非金属矿山	大	中	中	中	中	小	
水泥及非金属矿深加工				小	大		大
煤炭深加工				小	中		
冶金及化工			小	小	小		小
火电				小	中		
水利与水电	小			中	中		
交通							
铁路建设	小			中	中	小	
公路建设	小			中	中	小	
港口建设	小			中	中		
机场建设	小			小	中		
城市建设	小			中	中		

表 4 2004 年矿山机械产品分类进出口情况

海关货物名称	出口		进口		进出口总额	进出口差额
	数量(台、件)	金额(万美元)	数量(台、件)	金额(万美元)	(万美元)	(万美元)
合 计		11 411		59 970	71 381	- 48 559
矿山采掘设备及零件	3 174		18 515	21 689	- 15 341	
自推进截煤机、凿岩机及隧道掘进机	375	1 868	107	13 342	15 210	- 11 474
非自推进截煤机、凿岩机及隧道掘进机	10 374	1 241	59	4 313	5 554	- 3 072
矿用电铲	2	1	5	237	238	- 236
$\phi 380\text{mm}$ 以上牙轮钻机			4	190	190	- 190
其他采矿钻机	54	64	152	433	479	- 369
矿物加工设备		8 188		41 413	49 601	- 33 225
洗选设备	6 893	2 016	1 853	11 336	13 352	- 9 320
破碎磨矿设备	15 602	6 172	1 209	30 077	36 249	- 23 905
矿山卷扬设备	459	49	107	42	91	7

注:数据来源于国家统计局。

四、国内外市场分析与发展

1. 国内市场

2000~2004 年国内矿山机械市场容量见图 3。

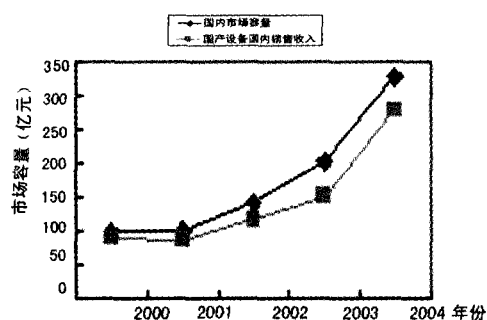


图 3 2000~2004 年矿山机械国内市场容量及国产设备国内销售收入

从图 3 中可以看出,在过去的 5 年中,矿山机械国内市场容量呈规律性增长态势。在国内市场容量中,由于诸多因素影响,预计国产矿山机械产品的国内市场占有率仍旧保持在 84% 左右。第一,国家目前尚没有对国内尚不能供应的高端产品(如全断面硬岩联合掘进机、大功率采煤机等)采取工程项目的捆绑式订货,从而国内企业尚难以尽快掌握先进技术和逐步实现国产化;第二,国内目前可以供应的大型关键产品,如大型矿用电铲、大型矿用破碎站、大型矿井提升机、大型矿用磨机及破碎机等,一般技术性能不具优

势,但价格具有优势明显;第三,对不能生产的高端产品的国产化和大型关键产品技术性能的提高尚需时日。这些都限制了国内市场国产产品占有率的进一步提高。

今后几年,国家对某些基础工业和基础建设还将进行宏观调控,但整体的发展趋势不会改变。特别是煤炭工业将有大的发展,这必将带动矿山机械各专业产品在质和量上的增长,其中包括建井设备、井下采掘工作面设备、提升设备、洗煤设备等等。从矿机产品小专业上看(如表 3 所示),破碎与磨矿设备今后几年仍是国内市场需求的重点,其产值与产量均将超过矿山机械总量的 50% 以至更高。

2. 国际市场

多年来,随着世界经济全球化,特别是中国等发展中国家经济的崛起更给世界经济带来了活力。由此,虽然激活了发达国家矿山机械行业的发展,但也给我国矿山机械进入国际市场提供了良好的机遇。近几年我国矿山机械产品出口量,虽受我国出口政策的影响有些波动,但总趋势呈增长态势。从出口品种上看,以中小型及备品备件为主;从出口方向上看,以发展中国家居多;从出口产品的质和价上看多为技术含量居中、价格优势大的产品。为扩大矿山机械产品的出口,除了国家在世贸组织的框架下采取相应措施外,更主要的是提高矿山机械的技术性能,提高产品质量和增大成套供应能力。

[撰稿人:洛阳矿山机械工程设计研究院张荣宽 审稿人:洛阳矿山机械工程设计研究院刘兴才]

物料搬运机械行业国内、国际市场概况

一、中国物料搬运机械进出口市场的特点

1. 1981~2003 年全社会固定资产投资情况

物料搬运机械是衡量一个国家工业化程度的一种重要标志,物料搬运机械的市场需求直接受全社会固定资产投资

入的驱动,从 1992 年起的 11 年全社会固定资产投资平均增长率达 23%,2003 年全社会固定资产投资达 55 118 亿元。1981 年至 2003 年我国全社会固定资产投资统计见图 1。

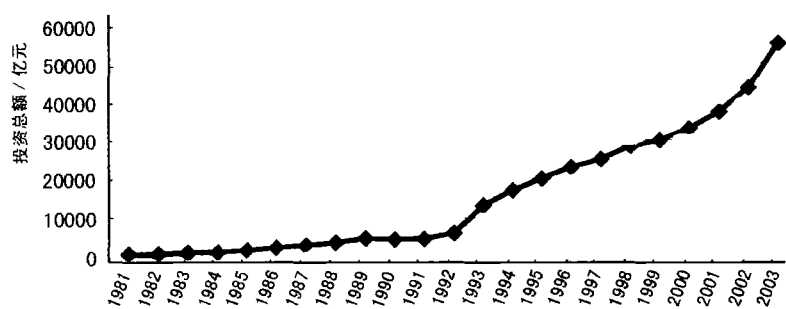


图 1 1981 ~ 2003 年我国全社会固定资产投资额统计

2. 2003 年进出口市场分析
(1)进出口市场。1995 ~ 2003 年的 8 年我国物料搬运机械进出口总额平均增长率为 7.7%,2001 ~ 2003 年则高达 21.7%;1995 ~ 2003 年进口额平均增长率为 3.4%,2001 ~ 2003 年则高达 37.3%;1995 ~ 2003 年出口额平均增长率为 19.8%,2001 ~ 2003 年则高达 35.7%。1995 ~ 2003 年我国物料搬运机械进出口贸易统计见图 2。

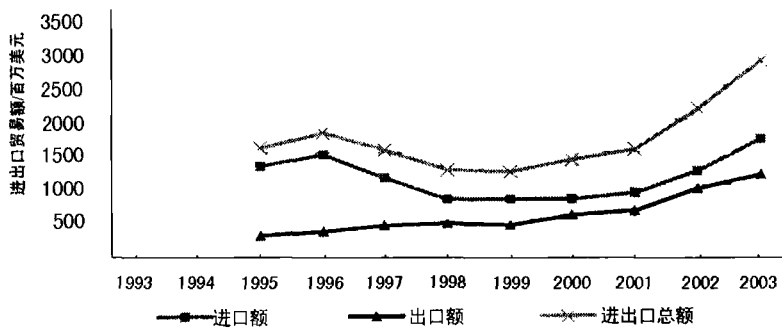


图 2 1995 ~ 2003 年我国物料搬运机械进出口贸易统计

2003 年与我国发生物料搬运机械进出口贸易的国家和地区共有 170 个,进出口总额达到 28.6 亿美元,其中进口总额 17.04 亿美元,出口总额 11.55 亿美元,贸易逆差为 5.49 亿美元。与 2002 年相比,进出口贸易总额增长 33%,进口总额增长 41.41%,出口增长 22.35%。2003 年我国物料搬运机械进出口贸易总额前 10 位国家或地区见图 3。进出口额最大的国家为日本,共计 4.32 亿美元,最少的为所罗门群岛,只有 373 美元。

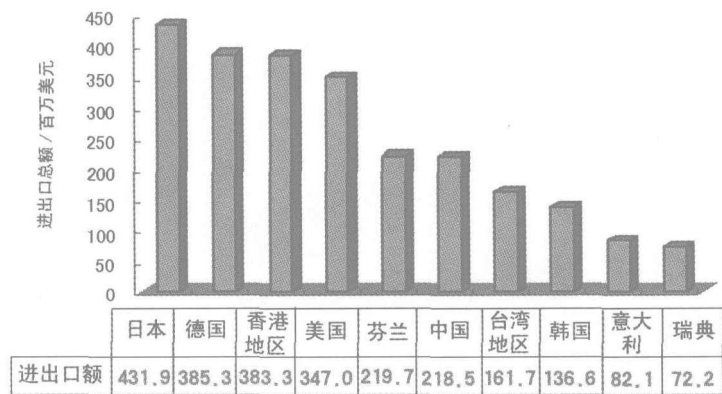


图 3 2003 年我国物料搬运机械进出口贸易总额前 10 位国家或地区

(2)进口市场。2003 年我国从 47 个国家或地区进口物料搬运机械,进口总额17.04亿美元。2003 年进口额前 10 个国家或地区中,日本占 23%、德国占 20%、中国占 13%、台湾

地区占 8%、韩国占 6%、美国占 5%。2003 年我国物料搬运机械进口总额前 10 位国家或地区见图 4。

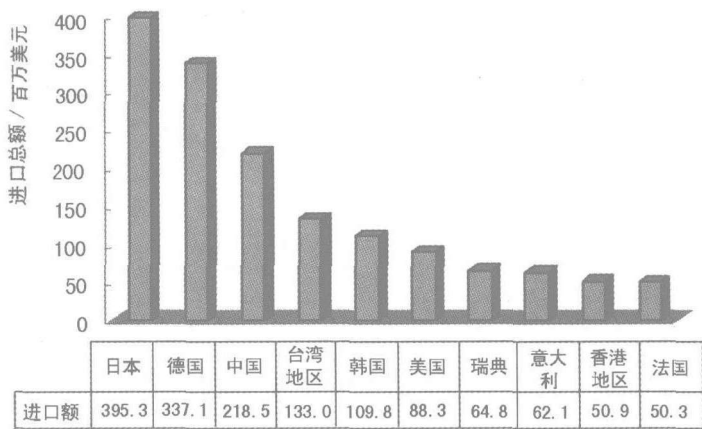


图 4 2003 年我国物料搬运机械进口总额前 10 位国家或地区

2003 我国物料搬运机械进口额按地区统计,前 10 个省市主要集中在我国沿海地区,其中广东省进口额最大,共 4.06亿元,占全国进口市场份额的 24%,上海市占 23%,北

京市占 13%,江苏省占 13%,浙江省占 6%,天津市占 5%,前 6 位占进口总额的 72%。2003 年我国物料搬运机械进口额前 10 个省市见图 5。

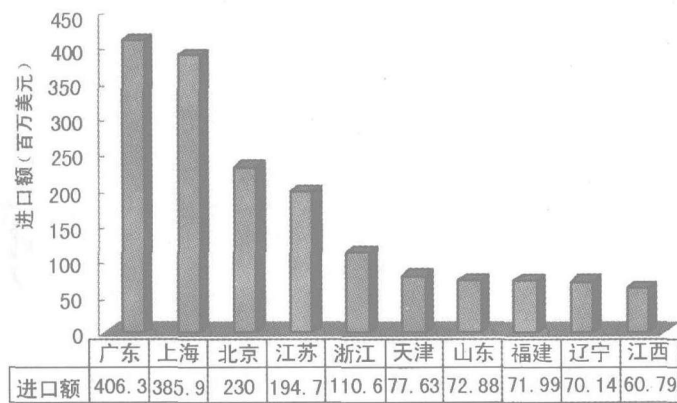


图 5 2003 年我国物料搬运机械进口额前 10 个省市

2003 年我国物料搬运机械进口额按企业性质统计,其中国企业所占比例最大,为 36%,共6.13亿美元,与合资企业和外商独资企业,构成了进口市场的三大板块。民营企业进口额为6 300万美元,仅占进口总额的 4%,但是从长

远的发展来看,将是物料搬运机械进口市场的重要组成部分。2003 年我国物料搬运机械进口贸易按进口企业性质统计见图 6。

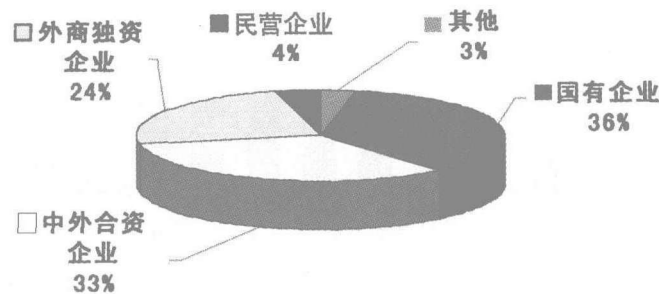


图 6 2003 年我国物料搬运机械进口贸易额按进口企业性质统计

2003 年进口的物料搬运机械按海关进出口商品分类共有 50 种,涉及起重机械、输送装卸、仓储设备、工业车辆、索道以及电梯和自动扶梯等。2003 年物料搬运机械主要进口商品及进口额见表 1。

表 1 2003 年物料搬运机械主要进口商品及进口额

产品小类	进口额 (百万美元)
起重设备合计	179.38
各种卷扬机	109.39
千斤顶	36.02
起重葫芦及升降装置	33.97
起重机合计	487.25
集装箱装卸桥	109.06
门式起重机	91.85
通用桥式起重机	40.94
履带式起重机	83.40
塔式起重机	20.86
工业车辆合计	183.87
集装箱叉车	19.18
内燃叉车	69.43
电动叉车	64.28
有轨巷道堆垛机	13.85
其他	17.13
连续输送装卸设备合计	697.21
带式输送机	88.58
链式输送机	85.34
辊子输送机	41.88
斗式输送机	37.26
卸船机	35.46
其他连续输送机	255.19
其他	153.50

(3) 出口市场。2003 年我国物料搬运机械出口总额 11.55 亿美元,出口国和地区达 175 个,出口贸易总额排前 12 位国家或地区见图 7,其中出口额最大的是我国香港地区,总额达 3.32 亿元,出口额在 100 万美元以下的国家和地区共有 33 个,100 万至 500 万美元的有 33 个,500 万至 900 万美元的共有 12 个,1 000 万美元以上的共有 18 个。2003 年我国物料搬运机械出口额前 12 位国家或地区见图 7。

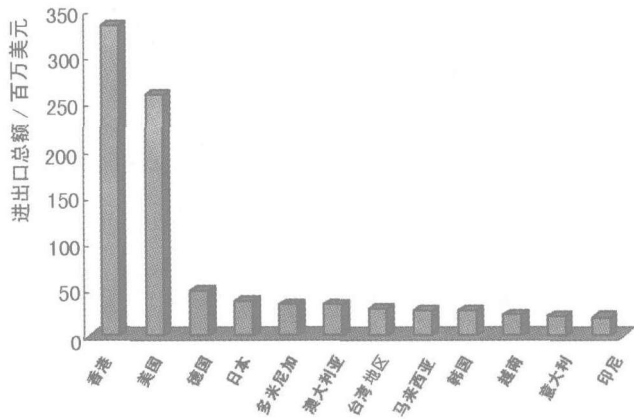


图 7 2003 年我国物料搬运机械出口额前 12 位国家或地区

2003 年我国物料搬运机械出口贸易按贸易方式统计,其中进料加工贸易和一般贸易是主要的出口贸易方式。2003 年我国物料搬运机械出口贸易额按贸易方式统计见图 8。

2003 年我国物料搬运机械出口贸易额按出口企业性质统计见图 9,其中中外合资企业占 50%,是最大的出口企业群。

2003 年我国从事物料搬运机械出口的地区主要集中在沿海地区,出口贸易额前 10 位的地区见图 10,其中上海出口总额高达 5.42 亿美元,占全国出口总额的 47%,浙江省占 13%、江苏省占 12%、广东省占 7%、福建省占 6%,这 5 个省市占出口贸易总额的 85%。

据统计,上海出口的商品中,集装箱起重机接近 200 台,总金额超过 4 亿美元,占我国物料搬运机械出口总额的 37.5%,成为我国物料搬运机械出口的重要商品。

浙江省出口贸易的特点是以起重、搬运工具为主,以量取胜。出口的主导产品是千斤顶、手动葫芦、托盘搬运车,其中各种千斤顶出口达 400 万台。从贸易方式来看,该省的出口贸易方式以一般贸易为主,占全省出口总金额的 92%。

江苏省出口贸易的特点是以千斤顶、手动葫芦、托盘搬运车等工具类产品为主,千斤顶出口台数超过 580 万台,同时也有相当数量的电梯和自动扶梯出口。从出口企业性质来看,中外合资企业出口额占出口总额的 50%,而民营企业和集体企业所占的比例不到 10%,这与浙江省形成很大的反差。

二、欧美物料搬运工业市场概况

1. 美国市场

美国物料搬运工业联合会 (Material Handling Industry of American, MHIA) 是代表美国物料搬运工业的协会,该协会将物料搬运定义为物料及产品在其制造、配送、消费和处置全过程中的移动、存储和保护。根据美国商务部和美国劳工局的统计,美国每年用于物料搬运设备和系统的费用超过 600 亿美元,其主要市场集中在建筑业、制造业和服务业等,1988 年至 2003 年美国物料搬运工业的支出费用变化情况见图 11。

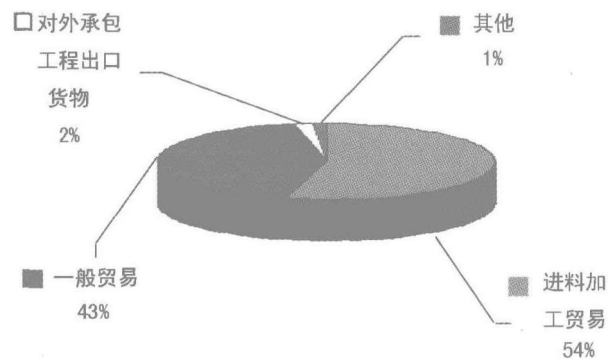


图8 2003年我国物料搬运机械出口贸易额按贸易方式统计

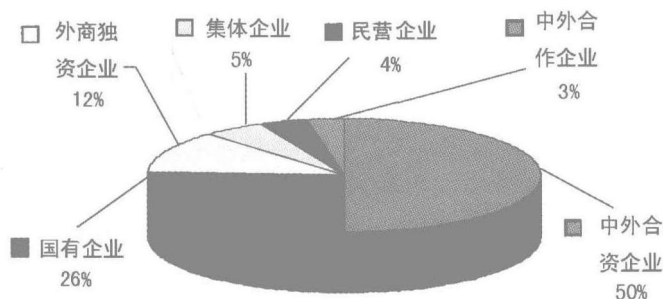


图9 2003年我国物料搬运机械出口贸易额按出口企业性质统计

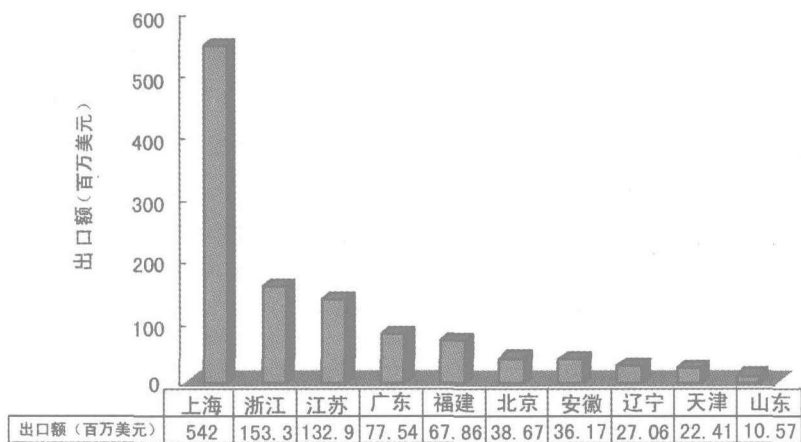


图10 2003年我国物料搬运机械出口额前10倍地区

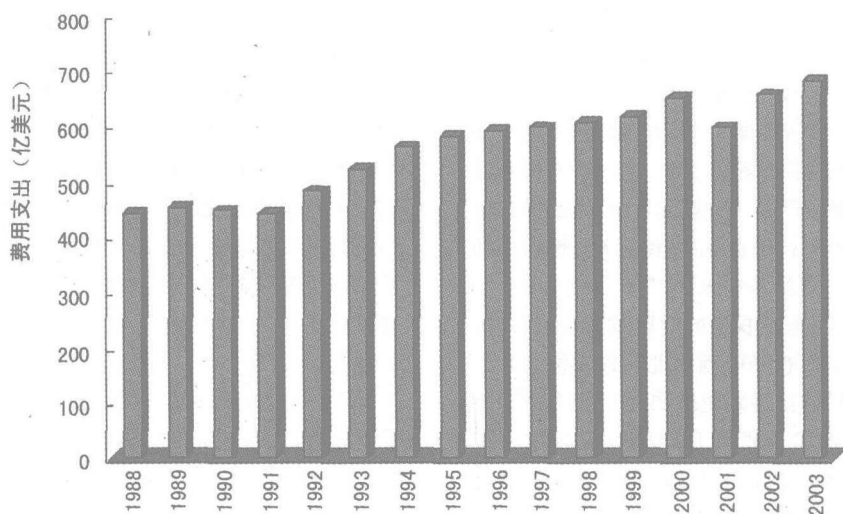


图 11 1988 ~ 2003 年美国物料搬运工业的支出费用变化情况

美国物料搬运工业市场是一个成熟的市场,物料搬运市场有其固有的变化规律,表现出周期性变化的特点,表现在增长或下降的变化幅度会不同,但最高点与最低点的时间间隔已证明是重复出现的,时间大约为 2.5 年,但对于物料搬运行业中的某一分行业可能会提前或落后变化曲线。

2. 欧洲市场

欧洲集中了众多国际知名的物料搬运设备和系统制造商,也是世界上重要的物料搬运市场。欧洲物料搬运机械联合会(FEM)是欧洲最大的物料搬运协会,该协会对物料搬运的定义是保证在制造过程中的物料的移动。根据该协会提供的资料,欧洲物料搬运工业的年产值超过 450 亿欧元,雇用员工超过 16 万人。

(1)德国市场。德国物料搬运和物流技术协会是德国工程制造业中最大的制造业之一,2003 年的产值达 91.6 亿欧元,雇用员工 5.9 万人,其中 60% 的物料搬运设备用于出口,进口的仅为 15 亿欧元。

(2)欧洲其他主要国家市场。英国物料搬运联合会(BMHF)提供的数据,英国每年总产值为 35 亿英镑(约 50 亿欧元),雇用员工超过 25 000 人。法国物料搬运设备工业协会(SIMMA)提供的统计数字表明,该协会成员公司 2000 年总销售额为 300 亿法郎(约 45 亿欧元)。意大利物料搬运协会(AIESM)成员公司年销售额为 18 亿欧元。

[撰稿人:中国重型机械工业协会物料搬运机械工作委员会肖立群]

大型铸锻件行业国内、国际市场概况

1. 我国大型铸锻件制造业的地位和作用

大型铸锻件制造业是一个非常特殊的行业,既是我国装备制造业的基础行业,也是我国进行经济建设、发展国民经济的关键性行业。既是我国重型机械制造业的基础行业,更是我国国防建设必需的行业,是关系到国家安全和国家经济命脉不可或缺的战略行业。大型铸锻件行业的发展水平是衡量一个国家综合国力的重要标志。党和政府历来十分重视大型铸锻件制造业的发展。

我国的大型铸锻件行业经过 50 多年的发展,通过技术

改造、技术引进、技术创新以及合作制造等多种形式,吸收了国外大量的先进技术,并结合我国的特点开发了许多新产品,逐步形成了较为完善的大型铸锻件制造体系和规模水平,为我国冶金、能源交通、石油化工、航空航天等多个领域的迅速发展提供了大量的产品和服务,满足了国民经济建设和国防建设的需要,为我国的现代化建设作出了重要的贡献。

2. 大型铸锻件国内市场分布及发展趋势

根据国家发展规划及重型机械行业“十五”规划和“十

一五”规划,2000~2010年我国国民经济的年增长率仍将保持7%~9%,重型机械行业的平均年增长率保持3%。到2005年重机行业的出口额要达到147亿元,国内市场占有率要达到78%;产品总数的20%要达到当代国际水平,30%要达到20世纪90年代国际水平。到“十一五”末期,我国大型铸锻件主要产品的国产化率要超过70%,新产品产值率达到50%,产品品种的30%要达到当代国际水平,全部产品至少要达到国际20世纪90年代水平,届时我国大型铸锻件的生产技术水平将部分达到世界先进水平。

在“十五”期间,国家采取了积极的财政政策,拉动内需以及启动诸如三峡工程、西气东送、南水北调以及振兴东北重工业基地等重要工程,给我国大型铸锻件行业带来了极为难得的发展机遇。在党的十六大上,中央更是明确提出要振兴我国的装备制造业,这就大大推动了大型铸锻件行业全面快速的发展,也为大型铸锻件行业的下一步发展提供了良好的思路。

从国家的宏观调控看,从2003年年末起,国家已经对某些发展过热的行业采用宏观调控措施进行限制。有的行业投资有所降温,但是总的工业投资和总的工业发展以及GDP的发展都会仍然保持较快的势头。甚至有的经济学家认为,我国的工业经济已经开始进入重化工业的时代。因此,大型铸锻件行业面临着一个不可多得的发展机遇。

在近几年中,大型铸锻件产品市场的情况有如下趋势。

(1)电站铸锻件。根据目前情况看,我国的用电问题仍然是一个没有解决的大问题。许多地方仍然用电紧张,拉闸限电在我国的许多城市是比较普遍的现象。随着经济的发展,用电问题将更为突出。在2004年中,全国限电、拉闸的省区达到了24个。因此,预计在今后较长的时间内我国的电量需求仍有较大的缺口。原国家经贸委2003年曾经召集上海、东方和哈尔滨三大电气集团,要求他们连续3~5年内每年为火电、水电提供3500万kW新增装机。因此,可以说电站铸锻件在今后一定时期仍然有很大的市场,而且持续时间会比较长。

我国能源发展的方针是调整发电能源的构成,优化发展火电,大力发展水电,积极发展核电,因地制宜开发新能源和再生能源,“十一五”期间平均每年新增装机容量1000万kW。按照国家的产业政策和中央有关领导的最新指示精神,我国的火电要高起点、高水平,缩短60万kW及以上的超临界机组的制造和使用期,加快开发超超临界机组。水电是发展以三峡机组为代表的水电项目,开发西部境内的约10346万kW可利用的水利资源,实现“西电东送”。核电是以发展100万kW、60万kW机组为主,结合技术引进,逐步达到自主设计、自主制造。

就目前来说,在火电方面,超临界机组在发达国家已经相当普及,有些国家的超超临界机组也在商业运行,而我国却只有几台从国外引进的机组,国内生产机组目前才开始起步,这中间无疑就有一个相当大的市场。预计今后国内每年对10万kW以上的火电机组转子锻件的需求在130套(每套包括高中压、低压及发电机转子各一根)左右,其中30

万kW以上的需求每年约为45套。另外还有10万kW以下的机组和工业汽轮机所需转子锻件。而且超超临界机组大型铸锻件我国还没有开始研制,在技术上有很大的发展空间,而关键在于开发和制造是否能满足市场的时间要求。在水电方面,国家计划到2015年将水力发电的比例提高到30%。2000~2010年开工的大型水电项目约40个,装机容量达到5800万kW,大型水电铸锻件的需求总量在200套以上,预计今后10年年均需求大型水电铸锻件约22套左右。仅在2003~2004年间,作为大型电站铸锻件用户的汽机厂和电机厂的年订货均为几十亿元,远远超出了国内现有的生产能力。

另外,国家规划风能发电目标为:2005年100万kW,2010年400万kW,2015年1000万kW,2020年2000kW,2030年8000kW。预计未来10年国内风力发电设备的市场需求大约为480亿欧元。而国外的风力发电设备厂家,如丹麦Vestas Wind Systems A/S生产的风力发电设备一年的产值就达40亿欧元,这也是一个巨大的市场。

(2)石化设备用大型铸锻件。石化设备行业是对大型铸锻件需求最大的行业之一。在“十五”期间我国确定的5个大型乙烯工程总投资240亿元,另与国外合资或合作建设的大型乙烯工程4项总投资在1000亿元以上。这种趋势将延续到“十一五”,而且投资规模还会扩大。而根据国家的产业政策,石化装置,尤其是乙烯、聚乙烯、聚丙烯等设备要立足国内,基本不再进口。炼油设备国产化率要达95%,化纤设备国产化率要达50%,化肥类设备国产化率要达60%等,这部分设备所需的大型铸锻件应该由国内的制造厂提供。

目前,我国正在加紧研制新材质的石油加氢反应器、石油裂化反应器等石油精炼设备以及煤液化装置,正在研制并完善1000t级煤液化反应器等重型高温容器,准备研制2000t级煤液化装置。与此相应的化工设备用低碳不锈钢泵体、阀体铸锻件的用量也日益增多。

另外,我国的海上石油钻探也开始发展,目前,海上已经建成35座石油钻井平台,其中国内建造22座,其国产化率已经达到75%~85%。而且,中国海洋石油总公司还计划在南海、北部湾、渤海新建有相当生产能力的海上钻井平台。因此,对海上平台用张力腿锻件、大型锻造节点、石油钻探设备用锻件及结构件、大型输油管道等有较大的需求量。

(3)冶金设备用大型铸锻件。冶金设备用大型铸锻件主要是轧机轧辊、轧机机架以及轧辊用大型轴承座等。2003~2004年由于世界钢铁市场的波动和国防建设的需要,我国的冶金设备销量出现了一个高峰期。随着国家的宏观调控,我国的钢铁市场将会更有计划和更有针对性地发展,而且在今后的一段时间内,上品种、上质量、上等级仍然是我国钢铁工业的发展方向。开发高精度轧制技术、钢材深加工技术、洁净钢生产技术和生产高附加值钢铁产品,加强环保和二次能源资源的应用是我国钢铁工业的发展方向。在“十一五”期间,我国钢铁工业的发展将从数量的增长转变

成为品种、质量和效益的改善。因此可以预计冶金设备的发展趋势为:对老设备进行改造以及重点建设冷轧机组、连铸机、薄板坯连铸连轧机、短流程轧机、热无缝管轧机组等。加上已经在运行的轧制线和需要的更换件和备件,冶金设备用大型铸锻件在今后较长的一段时期内仍然有相当看好的市场。所以,预计在今后一定时期内,作为冶金设备的关键部件,耐磨的、使用寿命长的、能保证好的轧材表面质量、使用方便的优质轧辊更是一个长期需要的产品,如高铬钢轧辊、高速钢轧辊、新材质的大型锻钢支承辊以及大型铸钢支承辊等。目前,一些关键的轧辊品种国内仍不能生产或满足需求,如高精度工作辊、大型支承辊、高性能轧辊及有色金属用冷热轧工作辊以及大型复合轧辊等仍然依靠进口。这些产品具有一定的市场潜力。另外,在“十五”以后,我国的冷轧薄板的生产能力将大幅度提高,热轧到冷轧薄板的转化率将从现在的10%以上上升到51%以上,因此,其冷轧辊的需求相当大,也是研究开发的重点。

(4)船用设备大型铸锻件。在船舶工业方面,到“十五”末期,我国的造船能力将从350万t提升到850万t,上升幅度达143%,其船用铸锻件的需求是相当大的。而且,我国的船舶工业已被国家列入出口支柱产业和国家经济新的增长点,对出口船提出“宁可让利,不让市场”,对国内船提出“国轮国造”的方针。因此,船用的大型曲轴、舵杆、艏座、锚系等大型铸锻件仍有较大的市场需求。

(5)各种特殊模锻件和优质模锻件。模锻件目前是国外附加值较高的产品之一。国外近几年投资大型模锻压力机专门从事模锻件的生产。如预计各种军用航空发动机年总需求量大约220多台(套),所需的大型模锻件预计产值在68000~80000万元。作为发电、舰艇主动力以及增压站燃机所需的大型燃机轮盘锻件40~70万元/件,每台平均需要模锻件360万元左右,按年需求量50台计,年产值在20000万元左右,并且还会不断扩大。东汽和哈汽已经中标的23台燃机合同证实了燃机市场正在不断扩大的事实。汽轮机、燃气轮机、航空发动机都有相当数量的大型模锻叶片,仅国内东方汽轮机厂、哈尔滨汽轮机厂、上海汽轮机厂3个企业30万kW以上的汽轮机以及燃气轮机用大型模锻末级叶片约为20000~30000万元/a。而且,国内有的汽轮机厂已经和国外的厂家合作生产燃机,所以预计这也是一个较大的市场。

(6)其他。大型铸锻件在航空航天、桥梁、环保设备以及模具等方面仍有较大的市场。如模具方面,“十五”期间,我国有上千亿元的模具市场需求,单是汽车工业的需求就达百亿元之多,需要进口高达8亿美元的模具,市场十分巨大。需要模具的行业很多,如家电、汽车、信息以及生活用品等制造行业。但市场竞争很激烈,涉及模具行业的厂家比较多。模具工业发展的限制环节是模具加工问题,而模具的高附加值也就体现在加工,目前国内的生产厂家往往是因为加工环节跟不上,只能毛坯交货而严重地影响了利润。大型铸锻件行业的企业主要生产的是大型模块。

3. 大型铸锻件的出口市场

自我国1979年第一次向罗马尼亚出口167根热轧辊以来,大型铸锻件产品的出口量持续增加,特别是在“十五”计划后期,我国大型铸锻件的出口量和出口品种更是迅速增加。出口的特点是从以备品、备件及材料为主,发展到以大型主要产品为主;从单一的铸锻件产品发展到涵盖许多行业的产品。如今,我国生产的大型铸锻件已销往世界20多个国家和地区,主要产品有电站备配件、轧机备配件,耐磨铸件、模具模块,齿轮、车轮、车轴、船用舵系、轴系铸锻件,各种锻造毛坯及部分冶金成套设备。

4. 大型铸锻件国际市场分布以及发展趋势

近年来,由于发达国家的人工费高,对环境污染控制较严,铸造及锻造的毛坯市场逐渐移向发展中国家,为我国提供了一定的市场份额。但随着发达国家经济的复苏,大型铸锻件行业出现回升,以德国、英国大型铸锻件厂家为龙头的欧洲大型铸锻件行业在得到政府和行业的支持后有了明显的恢复和发展,除了欧洲本土的市场外,还占据了部分美国、日本市场。日本的大型铸锻件行业在世界上处于最有实力和最领先的地位,虽然前几年受到经济萧条的影响,但近两年中已得到了逐步的恢复,主要市场是本国、美国、中国及其他国家。俄罗斯大型铸锻件厂家实力雄厚,但近年来受经济影响,发展不大,主要仍然是内销。而韩国、印度以及巴西的大型铸锻件厂家近年发展相当快,特别是韩国的大型铸锻件企业如斗山重工已经迅速成长为世界大型铸锻件行业的强有力的竞争者。

随着经济的发展和对环境的要求,发达国家部分大型铸锻件生产制造能力的重心已经逐渐向发展中国家转移,世界制造业的加工基地也逐渐向发展中国家转移。中国的重型机械大型铸锻件制造业在技术与市场方面与世界不断接轨,凭借不断提高的技术实力和相对较低的劳动力成本,使中国的转包生产和分包生产以及合作制造的外贸任务量不断扩大。以大型模锻件为例,从80年代开始,美国波音公司、GE公司和RR公司都先后在中国实施转包生产计划。根据这些公司在中国的发展规划(在中国建成大型模锻压机之后才能实现),到2008年在中国的转包外贸航空模锻件的年总产值将达到2亿美元以上,即有年总产值在160000万元以上的转包外贸任务。GE公司、CNACMA公司、RR公司都希望扩大在中国燃气轮机和民用航空发动机的转包生产规模,仅GE公司一家就有5000万美元的需求。此外,在大型电站铸锻件(缸体等)、大型冶金机械备配件、矿山机械用耐磨铸件、大型模块、曲轴、船用轴系和舵系铸锻件、各种锻造毛坯和成套冶金设备等在国外都有比较好的市场,外贸出口量越来越大。现在,有的大型铸锻件生产企业的订单就有1/2来自国外。随着发展中国家的经济发展,对冶金、电站设备的需求量越来越大,对中国的订单也日益增多。

在国外,发电成套设备、船用铸锻件、汽车模具及模块、冶金轧辊及备件、火车轮轴、铸管模、耐磨铸件、海洋石油平台等大型铸锻件市场方面还有相当潜力。我国在水电设备铸锻件、冶金轧辊、模具、模块、船用铸锻件、车辆车轮等产

品的出口上已有一定的基础和相当优势,有希望扩大出口量和出口品种。目前,整个行业已经意识到产品出口的战略意义,应该尽快缩小在质量、交货期和价格上与国外的差距,以市场为导向,调整产品结构,发展技术含量高、附加值

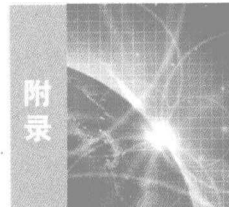
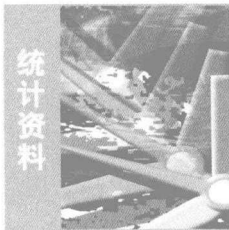
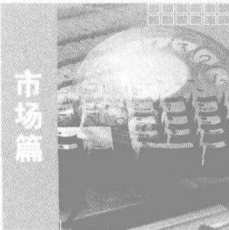
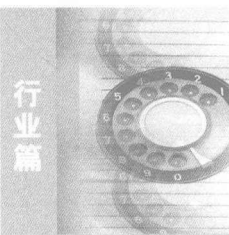
高的产品,争取从出口单件、备配件发展到成套产品,从毛坯供应厂家成为具有总承包能力的生产商。

〔撰稿人:中国第二重型机械集团公司王 孜 审稿人:中国第二重型集团公司蒋新亮、毛天宏〕

中国
重型
机械
工业
年鉴
2005

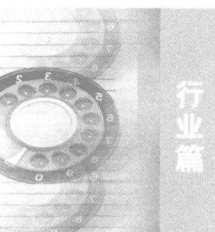
企业篇

重型机械各分行业销售收入前100名企业统计，重点企业经营理念、文化建设及发展规划

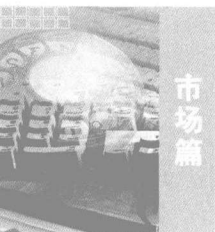




综
述



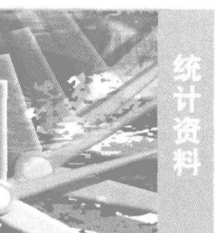
行
业
篇



市
场
篇



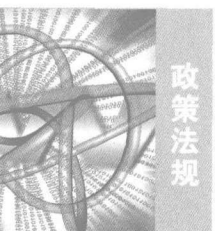
企
业
篇



统
计
资
料



标
准



政
策
法
规



大
事
记



附
录

中国
重型
机械
工业
年鉴
2006

企
业
篇

2004年重型机械行业产品销售收入前100名企业
2004年冶金矿山设备行业产品销售收入前100名企业
2004年起重运输（物料搬运）设备行业产品销售收入前100名企业
企业介绍

2004 年重型机械行业产品 销售收入前 100 名企业

序号	企 业 名 称	产 品 销售收入 (亿元)	工业总产值 (当年价) (亿元)	资 产 总 值 (亿元)	产品销售收入 利润率 (%)
1	徐州工程机械集团有限公司	135.7	131.5	78.2	2.2
2	上海振华港口机械股份有限公司	74.5	74.5	107.2	5.7
3	上海三菱电梯有限公司	45.8	44.7	49.3	-
4	大连重工·起重集团有限公司	35.1	36.2	51.5	1.4
5	广州日立电梯有限公司	25.8	25.9	26.3	-
6	太原重型机械集团有限公司	21.1	24.6	44.7	0.6
7	中国第二重型机械集团公司	21.0	18.6	41.4	0.9
8	中信重型机械公司	20.4	24.3	36.4	0.6
9	杭州西子奥的斯电梯有限公司	19.4	19.7	11.7	-
10	江苏通润机电集团有限公司	18.2	14.8	13.9	4.8
11	中国第一重型机械集团公司	16.9	22.4	52.8	0.9
12	上海港机股份有限公司	13.5	12.6	14.7	3.7
13	安徽合力股份有限公司	13.3	11.5	12.2	10.5
14	沈阳矿山机械(集团)有限责任公司	12.6	13.7	23.3	0.6
15	广州奥的斯电梯有限公司	12.1	12.0	3.7	-
16	沈阳重型机械集团有限责任公司	12.1	14.3	51.7	0.3
17	中国迅达电梯有限公司	11.6	14.9	5.4	-
18	浙江杭叉工程机械股份有限公司	11.2	11.7	4.3	6.7
19	上海重型机器厂	11.1	13.1	21.2	2.8
20	苏州迅达电梯有限公司	10.7	8.9	7.5	3.7
21	通力电梯有限公司	10.7	10.7	9.3	-
22	山东华夏集团有限公司	10.5	11.0	2.6	2.9
23	上海建设路桥机械设备有限公司	10.3	9.7	4.0	1.3
24	林德—厦门叉车有限公司	10.2	8.3	10.4	-
25	蒂森电梯有限公司	9.8	9.8	8.3	-
26	南京浦镇车辆厂	9.8	11.0	16.2	0.2
27	诺尔起重设备(中国)有限公司	9.7	9.7	11.5	-
28	上海永大电机工业有限公司	9.7	11.0	9.9	15.4
29	河北省邢台市邢台机械轧辊(集团)有限公司	7.9	7.8	12.4	0.1
30	张家口煤矿机械有限公司	7.9	7.2	8.3	1.8
31	宝钢集团常州冶金机械厂	7.2	7.2	8.7	3.0
32	北京现代京城工程机械有限公司	7.2	7.4	6.8	-
33	大连星玛电梯有限公司	7.1	6.5	4.3	-
34	沈阳东芝电梯有限公司	6.8	7.0	6.1	-
35	郑州煤矿机械厂	6.5	6.6	9.4	3.5
36	上海崇友电梯有限公司	6.4	6.4	5.6	6.9
37	宁夏西北奔牛实业集团有限公司	6.1	6.0	4.7	3.4
38	威海力强机械有限公司	6.0	5.3	0.4	3.7
39	四川省长江工程起重机有限责任公司	5.8	6.3	5.1	7.8
40	唐山冶金矿山机械厂	5.7	2.2	8.7	-
41	山东省文登市建筑机械厂	5.6	5.9	0.3	4.0
42	宁波欣达(集团)有限公司	5.4	5.1	7.5	23.1
43	华升富士达电梯有限公司	5.1	6.4	5.2	-
44	浙江开山集团	5.1	5.1	4.1	1.2
45	威海固恒建筑机械厂	4.9	5.6	0.3	3.7
46	伟富(台山)机电有限公司	4.8	5.4	3.0	0.8
47	宁波申菱电梯配件有限公司	4.7	4.8	1.4	10.2

(续)

序号	企 业 名 称	产 品 销售收入 (亿元)	工业总产值 (当年价) (亿元)	资 产 总 值 (亿元)	产品销售收入 利润率 (%)
48	西安冶金机械有限公司	4.7	5.2	8.4	8.7
49	北京煤矿机械厂	4.6	4.5	7.1	0.8
50	广东省台山市机械厂	4.5	5.0	1.9	-
51	中国河北巨力集团有限公司	4.4	4.4	7.5	13.5
52	山东金宝集团总公司	4.3	4.6	3.0	4.4
53	潍坊市潍州工贸集团有限公司	4.2	4.5	2.3	4.3
54	胶南市星华金属制品有限公司	4.1	4.7	2.7	1.8
55	新乡市起重设备厂	4.1	4.0	1.6	0.8
56	大连叉车有限责任公司	4.1	4.8	4.6	4.1
57	沈阳冶金机械有限公司	4.1	4.5	8.7	0.7
58	上海起重运输机械厂有限公司	4.0	3.6	4.6	0.5
59	陕西压延设备厂	4.0	4.3	6.5	10.0
60	浙江诺力机械有限责任公司	4.0	3.2	2.2	4.8
61	泰安起重机械厂	3.7	3.5	2.4	-
62	山东昌乐矿山机械总厂有限公司	3.6	4.2	3.5	6.0
63	河北省金马矿山机械集团公司	3.6	3.7	0.3	7.5
64	山东青云起重机械制造有限公司	3.6	3.6	0.4	10.4
65	衡阳有色冶金机械总厂	3.6	4.6	7.1	-
66	西子电梯集团有限公司	3.6	3.8	3.0	5.1
67	蒂森克虏伯电梯(上海)有限公司	3.6	3.6	2.5	-
68	湖南省浦沅集团有限公司	3.6	3.8	5.7	4.1
69	辽宁海诺建设机械集团有限公司	3.5	3.1	3.2	-
70	浙江征天集团有限公司	3.3	2.5	3.2	5.9
71	安徽梯西埃姆叉车有限公司	3.3	3.3	3.8	-
72	山东山矿机械有限公司	3.2	2.5	3.5	1.1
73	河南省卫华起重机有限公司	3.2	3.1	2.6	2.1
74	宁波如意股份有限公司	3.2	3.8	1.9	8.4
75	南京联强冶金集团有限公司	3.1	3.4	2.7	1.2
76	长沙重型机器厂	3.0	3.4	6.1	1.6
77	太原矿山机器集团有限公司	3.0	3.4	9.6	-
78	济南重工股份有限公司	3.0	4.1	4.3	1.1
79	北京赛瑞斯机电设备科技开发有限公司	3.0	2.3	2.5	1.2
80	佳木斯煤矿机械有限公司	2.9	3.2	4.9	7.3
81	建益机械厂	2.9	2.9	0.3	0.3
82	上海港口机械制造厂	2.9	0.1	11.4	-
83	秦皇岛冶金机械有限公司	2.9	3.2	4.3	5.0
84	上海振华港机长兴配套件制造有限公司	2.9	2.9	0.3	0
85	云南昆钢集团机械制造有限公司	2.9	2.1	3.6	-
86	首钢长白机械厂	2.8	3.4	4.1	1.1
87	宝钢集团苏州冶金机械厂	2.8	3.0	4.9	0.5
88	四川矿山机器(集团)有限责任公司	2.7	2.4	6.1	0.7
89	山东省文登市建设机械厂	2.6	3.2	0.5	8.7
90	新乡市矿山起重机厂	2.6	2.8	1.4	1.2
91	煤炭科学研究总院重庆分院	2.5	2.5	2.8	8.0
92	宁波力隆电器有限公司	2.5	2.7	2.7	-
93	平顶山煤矿机械厂	2.5	2.0	1.8	2.2
94	中冶连铸技术工程股份有限公司	2.4	2.4	3.6	4.0
95	承德输送机集团有限责任公司	2.4	2.0	6.4	-
96	安徽合力股份有限公司宝鸡合力叉车厂	2.3	2.2	1.5	0.2
97	湖南山河智能机械股份有限公司	2.3	3.0	3.3	12.7
98	山东肥城云宇工程机械有限公司	2.3	3.0	2.2	5.2
99	郑州光华机械总厂	2.3	2.3	0.5	2.7
100	科尼起重设备(上海)有限公司	2.3	1.7	2.7	-

注:表中数据来源于有关统计部门2004年1~12月月报资料。

〔供稿人:中国重型机械工业协会臧义成 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继〕

2004 年冶金矿山设备行业产品 销售收入前 100 名企业

序号	企 业 名 称	产 品 销售收入 (亿元)	工业总产值 (当年价) (亿元)	资 产 总 值 (亿元)	产品销售收入 利润率 (%)
1	大连重工·起重集团有限公司	35.1	36.2	51.5	1.4
2	中国第二重型机械集团公司	21.0	18.6	41.4	0.9
3	中信重型机械公司	20.4	24.3	36.4	0.6
4	中国第一重型机械集团公司	16.9	22.4	52.8	0.9
5	沈阳矿山机械(集团)有限责任公司	12.6	13.7	23.3	0.6
6	沈阳重型机械集团有限责任公司	12.1	14.3	51.7	0.3
7	上海重型机器厂	11.1	13.1	21.2	2.8
8	上海建设路桥机械设备有限公司	10.3	9.7	4.0	1.3
9	河北省邢台市邢台机械轧辊(集团)有限公司	7.9	7.8	12.4	0.1
10	张家口煤矿机械有限公司	7.9	7.2	8.3	1.8
11	宝钢集团常州冶金机械厂	7.2	7.2	8.7	3.0
12	郑州煤矿机械厂	6.5	6.6	9.4	3.5
13	宁夏西北奔牛实业集团有限公司	6.1	6.0	4.7	3.4
14	浙江开山集团	5.1	5.1	4.1	1.2
15	西安冶金机械有限公司	4.7	5.2	8.4	8.7
16	北京煤矿机械厂	4.6	4.5	7.1	0.8
17	山东金宝集团总公司	4.3	4.6	3.0	4.4
18	潍坊市潍州工贸集团有限公司	4.2	4.5	2.3	4.3
19	沈阳冶金机械有限公司	4.1	4.5	8.7	0.7
20	陕西压延设备厂	4.0	4.3	6.5	10.0
21	山东昌乐矿山机械总厂有限公司	3.6	4.2	3.5	6.0
22	河北省金马矿山机械集团公司	3.6	3.7	0.3	7.5
23	衡阳有色冶金机械总厂	3.6	4.6	7.1	-
24	辽宁海诺建设机械集团有限公司	3.5	3.1	3.2	-
25	山东山矿机械有限公司	3.2	2.5	3.5	1.1
26	南京联强冶金集团有限公司	3.1	3.4	2.7	1.2
27	长沙重型机器厂	3.0	3.4	6.1	1.6
28	太原矿山机器集团有限公司	3.0	3.4	9.6	-
29	济南重工股份有限公司	3.0	4.1	4.3	1.1
30	北京赛瑞斯机电设备科技开发有限公司	3.0	2.3	2.5	1.2
31	佳木斯煤矿机械有限公司	2.9	3.2	4.9	7.3
32	建益机械厂	2.9	2.9	0.3	0.3
33	秦皇岛冶金机械有限公司	2.9	3.2	4.3	5.0
34	云南昆钢集团机械制造有限公司	2.9	2.1	3.6	-
35	首钢长白机械厂	2.8	3.4	4.1	1.1
36	宝钢集团苏州冶金机械厂	2.8	3.0	4.9	0.5
37	四川矿山机器(集团)有限责任公司	2.7	2.4	6.1	0.7
38	煤炭科学研究总院重庆分院	2.5	2.5	2.8	8.0
39	平顶山煤矿机械厂	2.5	2.0	1.8	2.2
40	中冶连铸技术工程股份有限公司	2.4	2.4	3.6	4.0
41	湖南山河智能机械股份有限公司	2.3	3.0	3.3	12.7
42	郑州光华机械总厂	2.3	2.3	0.5	2.7
43	建达机械厂	2.3	2.3	0.6	1.1
44	四川省冶金机械厂	2.3	2.0	1.7	-
45	山西煤矿机械厂	2.1	1.6	2.6	3.5
46	鸡西煤矿机械有限公司	2.1	2.5	5.7	5.2
47	上海重型矿山机械公司(本部)	2.1	2.1	2.2	2.6

(续)

序号	企 业 名 称	产 品 销售收入 (亿元)	工业总产值 (当年价) (亿元)	资 产 总 值 (亿元)	产品销售收入 利润率 (%)
48	浙江红五环机械有限公司	2.0	2.1	1.2	0.4
49	上海亚兴冶金设备有限公司	2.0	2.0	1.5	1.1
50	上海沪江机械厂	1.9	2.0	1.1	0
51	西北煤矿机械二厂	1.9	2.0	3.2	-
52	山东华星工程机械有限公司	1.9	2.2	0.8	11.1
53	焦作市矿山机器股份有限公司	1.9	1.8	2.7	2.2
54	招远市金林集团公司	1.8	1.8	0.6	9.5
55	扬州江成机械制造有限公司	1.6	1.8	1.2	3.6
56	正定县煤矿机械厂	1.6	1.7	0.1	9.6
57	郑州梦达重型机械厂	1.6	1.6	0.5	3.3
58	上海冶金矿山机械厂	1.6	1.6	3.7	-
59	南宁重型机器厂	1.4	1.5	3.0	0.3
60	黄石山力涂镀层工程技术有限公司	1.4	1.4	1.1	-
61	峰峰金属支架厂	1.4	1.5	1.4	3.2
62	辽源煤矿机械厂	1.4	1.7	3.1	0.2
63	汕头华兴冶金备件厂有限公司	1.3	1.7	0.9	6.1
64	乐山斯堪纳机械制造有限公司	1.3	1.3	2.0	-
65	河南省群英机械制造有限公司	1.3	1.5	0.7	1.2
66	上海一钢机电公司	1.2	1.2	0.6	-
67	浙江衢州煤矿机械总厂有限公司	1.2	1.4	0.6	0.7
68	常州宝菱冶金设备制造有限公司	1.2	1.2	1.9	-
69	忻州市通用有限责任公司	1.2	1.0	1.2	0
70	浙江同力重型机械制造有限公司	1.2	1.2	1.2	12.9
71	天水风动机械有限责任公司	1.2	1.2	2.1	0.4
72	淮南煤矿机械厂	1.2	1.2	3.4	-
73	上海鸿得利机械制造有限公司	1.2	1.2	1.6	9.8
74	唐山联强冶金轧辊有限公司	1.1	1.1	1.4	1.6
75	济南冶金化工设备厂	1.1	1.2	0.3	-
76	鞍钢集团矿业实业发展总公司	1.1	0.9	0.8	-
77	淄博桓台金泰合金轧辊厂	1.1	1.2	0.2	4.2
78	山东煤矿泰安机械厂	1.1	1.3	1.4	-
79	建良机械厂	1.1	1.2	0.3	0.6
80	宝钢集团常州轧辊制造公司	1.1	1.4	1.1	3.1
81	美卓矿机(天津)有限公司	1.1	1.1	1.0	22.0
82	英格索兰钻孔机械(张家口)有限公司	1.1	1.1	0.7	-
83	上海钜祥精密模具有限公司	1.0	1.0	1.4	-
84	闻喜县选煤焦化设备有限责任公司	1.0	1.7	2.2	0
85	营城煤矿机械厂	1.0	0.9	1.6	0
86	徐州华龙矿山设备制造有限公司	1.0	1.1	0.2	1.8
87	中信重型机械公司实业总公司	1.0	1.0	0.4	6.1
88	无锡盛达机械制造有限公司	1.0	1.0	1.1	5.7
89	丹阳市山宝机械设备有限公司	1.0	1.2	0.2	4.5
90	滕州市煤城机械厂	1.0	1.1	0.4	8.9
91	郑州华豫矿山设备厂	1.0	1.0	0.1	6.4
92	南京环发冶金机械制造有限公司	1.0	1.0	0.3	2.2
93	沈阳瑞风机械有限公司	0.9	0.8	1.1	-
94	通化钢铁集团公主岭机械制造有限公司	0.9	0.8	1.4	-
95	韶关铸锻机械设备有限公司	0.9	0.8	0.6	0.3
96	滕州市砂轮机厂	0.9	1.0	0.1	7.6
97	西安煤矿机械厂	0.9	1.0	2.4	-
98	国营江峡船舶柴油机厂	0.9	0.9	2.5	-
99	江都市苏星冶金机械有限公司	0.9	1.1	0.5	1.1
100	重庆新泰机械有限责任公司	0.9	1.0	0.8	12.8

注:表中数据来源于有关统计部门 2004 年 1~12 月月报资料。

〔供稿人:中国重型机械工业协会臧义成 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继〕

2004 年起重运输(物料搬运)设备行业 产品销售收入前 100 名企业

序号	企 业 名 称	产 品 销售收入 (亿元)	工业总产值 (当年价) (亿元)	资 产 总 值 (亿元)	产品销售收入 利润率 (%)
1	徐州工程机械集团有限公司	135.7	131.5	78.2	2.2
2	上海振华港口机械股份有限公司	74.5	74.5	107.2	5.7
3	上海三菱电梯有限公司	45.8	44.7	49.3	-
4	广州日立电梯有限公司	25.8	25.9	26.3	-
5	太原重型机械集团有限公司	21.1	24.6	44.7	0.6
6	杭州西子奥的斯电梯有限公司	19.4	19.7	11.7	-
7	江苏通润机电集团有限公司	18.2	14.8	13.9	4.8
8	上海港机股份有限公司	13.5	12.6	14.7	3.7
9	安徽合力股份有限公司	13.3	11.5	12.2	10.5
10	广州奥的斯电梯有限公司	12.1	12.0	3.7	1.4
11	中国迅达电梯有限公司	11.6	14.9	5.4	-
12	浙江杭叉工程机械股份有限公司	11.2	11.7	4.3	6.7
13	苏州迅达电梯有限公司	10.7	8.9	7.5	3.7
14	通力电梯有限公司	10.7	10.7	9.3	-
15	山东华夏集团有限公司	10.5	11.0	2.6	2.9
16	林德-厦门叉车有限公司	10.2	8.3	10.4	-
17	蒂森电梯有限公司	9.8	9.8	8.3	7.1
18	诺尔起重设备(中国)有限公司	9.7	9.7	11.5	-
19	上海永大电机工业有限公司	9.7	11.0	9.9	15.4
20	北京现代京城工程机械有限公司	7.2	7.4	6.8	-
21	大连星玛电梯有限公司	7.1	6.5	4.3	5.6
22	沈阳东芝电梯有限公司	6.8	7.0	6.1	-
23	上海崇友电梯有限公司	6.4	6.4	5.6	-
24	威海力强机械有限公司	6.0	5.3	0.4	3.7
25	四川省长江工程起重机有限责任公司	5.8	6.3	5.1	7.8
26	唐山冶金矿山机械厂	5.7	2.2	8.7	-
27	山东省文登市建筑机械厂	5.6	5.9	0.3	4.0
28	宁波欣达(集团)有限公司	5.4	5.1	7.5	23.1
29	华升富士达电梯有限公司	5.1	6.4	5.2	-
30	威海固恒建筑机械厂	4.9	5.6	0.3	3.7
31	伟富(台山)机电有限公司	4.8	5.4	3.0	0.8
32	宁波申菱电梯配件有限公司	4.7	4.8	1.4	10.2
33	广东省台山市机械厂	4.5	5.0	1.9	-
34	中国河北巨力集团有限公司	4.4	4.4	7.5	13.5
35	新乡市起重设备厂	4.1	4.0	1.6	0.8
36	大连叉车有限责任公司	4.1	4.8	4.6	4.1
37	上海起重运输机械厂有限公司	4.0	3.6	4.6	0.5
38	浙江诺力机械有限责任公司	4.0	3.2	2.2	4.8
39	泰安起重机械厂	3.7	3.5	2.4	-
40	山东青云起重机械制造有限公司	3.6	3.6	0.4	10.4
41	西子电梯集团有限公司	3.6	3.8	3.0	5.1
42	蒂森克虏伯电梯(上海)有限公司	3.6	3.6	2.5	-
43	湖南省浦沅集团有限公司	3.6	3.8	5.7	4.1
44	浙江征天集团有限公司	3.3	2.5	3.2	5.9
45	安徽梯西埃姆叉车有限公司	3.3	3.3	3.8	-
46	河南省卫华起重机有限公司	3.2	3.1	2.6	2.1
47	宁波如意股份有限公司	3.2	3.8	1.9	8.4

(续)

序号	企 业 名 称	产 品 销售收入 (亿元)	工业总产值 (当年价) (亿元)	资 产 总 值 (亿元)	产品销售收入 利润率 (%)
48	上海港口机械制造厂	2.9	0.1	11.4	-
49	上海振华港机长兴配套件制造有限公司	2.9	2.9	0.3	0
50	山东省文登市建设机械厂	2.6	3.2	0.5	8.7
51	新乡市矿山起重机械厂	2.6	2.8	1.4	1.2
52	宁波力隆电器有限公司	2.5	2.7	2.7	-
53	承德输送机集团有限责任公司	2.4	2.0	6.4	-4.6
54	安徽合力股份有限公司宝鸡合力叉车厂	2.3	2.2	1.5	0.2
55	山东肥城云宇工程机械有限公司	2.3	3.0	2.2	5.2
56	科尼起重设备(上海)有限公司	2.3	1.7	2.7	-
57	吴江市康力电梯有限责任公司	2.2	3.0	2.4	3.6
58	株洲天桥起重机有限公司	2.2	2.2	2.1	8.0
59	无锡申菱电梯配套有限公司	2.2	2.3	1.3	5.9
60	铁道部大桥工程局桥梁机械制造厂	2.1	1.7	2.3	0.5
61	江阴市凯澄起重机械有限公司	2.1	2.1	1.8	14.1
62	常熟市电梯曳引机厂有限公司	2.1	2.6	1.3	11.3
63	无锡震达机电有限公司	2.0	2.4	0.9	-
64	杭州武林机器有限公司	2.0	2.0	3.1	0.5
65	上海现代电梯制造有限公司	1.9	2.1	1.3	4.1
66	常州天元工程机械有限公司	1.9	1.9	0.9	6.4
67	苏州上吴电梯导轨有限公司	1.9	1.8	1.3	6.6
68	常州市巨力搬运设备有限公司	1.9	2.2	0.6	1.3
69	广州广日电梯工业有限公司	1.9	1.7	3.3	12.3
70	台安县福利支重轮制造厂	1.7	1.7	0.3	7.8
71	常州市长龄桥箱厂	1.7	2.0	1.0	3.2
72	山东起重机械厂有限公司	1.7	2.0	2.2	4.1
73	威特电梯部件(苏州)有限公司	1.7	1.8	1.5	-
74	威海市现代建筑机械厂	1.7	1.7	0.2	2.4
75	沈阳三洋电梯有限公司	1.7	1.8	2.3	0.2
76	江阴市华骏机械有限公司	1.7	2.0	1.2	2.1
77	浙江巨人电梯有限公司	1.7	1.6	1.2	2.1
78	嘉善雪帕尔工具有限公司	1.7	1.7	0.5	-
79	安徽攀登机械股份有限公司	1.6	1.6	1.1	10.8
80	中国长江航运集团红光港机厂	1.6	2.1	2.4	2.3
81	济南明威起重设备有限公司	1.6	1.6	0.1	9.7
82	锦州重型机械股份有限公司	1.6	1.4	2.4	-
83	河南省起重机械厂	1.5	1.5	1.4	1.4
84	江苏江南重工集团有限公司	1.5	1.3	1.0	1.9
85	上海爱登堡电梯有限公司	1.5	1.5	1.8	12.6
86	大连起重矿山机械有限公司	1.5	1.4	1.0	3.7
87	广西建工集团建筑机械有限责任公司	1.4	2.0	1.9	1.0
88	上海青浦起重运输设备厂	1.4	1.7	0.8	5.9
89	上海电力环保设备总厂有限公司	1.4	1.3	2.2	0
90	沈阳博林特电梯有限公司	1.4	1.8	1.4	5.9
91	青岛台利福机器设备有限公司	1.4	1.4	1.0	2.2
92	杭州叉车钣焊有限公司	1.4	1.5	0.3	1.1
93	辽宁富士电梯有限公司	1.3	1.3	4.7	-
94	浙江八达机电有限公司	1.3	1.4	0.8	4.8
95	北京起重机器厂	1.3	1.0	3.1	-
96	山东青云起重公司光明起重机械厂	1.3	1.3	0.3	1.4
97	杭州天恒机械有限公司	1.3	1.1	0.5	4.2
98	武汉电力设备厂	1.2	2.0	2.3	0.9
99	天津起重设备有限公司	1.1	1.2	2.5	4.0
100	厦门叉车总厂	1.1	1.3	1.6	-

注:表中数据来源于有关统计部门2004年1~12月月报资料。

[供稿人:中国重型机械工业协会臧义成 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继]

企业介绍

中国第一重型机械集团有限公司

中国第一重型机械集团公司(以下简称一重)是1993年以第一重型机器厂为核心企业组建,始建于1954年,是中央直接管理的涉及国家安全和国民经济命脉的53户国有骨干企业,是国家520户重点企业之一。一重经过50年的不断建设,形成了完整的产品和工艺研发、设计的强大综合技术创新体系,可提供优质钢水20万t/年,一次提供钢水量为700t、最大铸件500t、最大钢锭300t,是我国最大的铸锻钢生产基地,生产技术装备的精度和制造能力达到国际先进水平,并拥有重型装备出海组装发运基地和码头。

50多年来,一重共为国民经济建设提供机器产品100多万t,填补我国工业产品技术空白300多项,开发研制新产品240余项,为我国重型机械产品的制造水平跻身国际先进行列做出重要贡献。一重主要为国民经济各基础行业提供以轧制、整形、连铸设备为主的冶金机械设备;以23m³电铲为代表的矿山机械设备;以各类液压机、热模锻压力机、机械压力机为代表的锻压机械设备;为大型水电、火电机组配套的大型铸锻件;以各类冶金轧辊为主的工矿配件;以大型热壁加氢反应器为主的石化、煤液化重型容器;以民用核电反应堆压力容器和核岛成套锻件为主的核电设备以及其他“一重”品牌的重大技术装备。

一重高度重视产品质量,建立了科学的质量保障体系并拥有先进的产品质量检测手段,先后取得了ASME、压力容器、民用核承压设备及英国LR、美国ABS、挪威DNV、中国CCS船级社等多项制造许可证。通过了ISO9001及GJB/Z9001质量体系认证,并获得了国家质量奖旗。

2004年,一重集团公司圆满完成了各项任务指标,并在生产、经营、管理等方面取得了巨大成绩,呈现出前所未有的新景象。

一、企业生产发展情况

2004年实现产值22亿元,工业增加值4亿元。2004年主要产品产量见表1。

表1 2004年主要产品产量

产 品 种 类	产量(t)
冶金轧制设备	31 550
重型容器	3 785
大型铸锻件	9 809

生产发展情况的特点是生产管理得到了加强。一是由于外部原因的影响,冲减了近4亿元的当期产值,生产系统积极采取措施,保证了22亿元产值目标的实现。二是在原有年度和季度计划基础上,强化了对当月商品的预出产控制,增强了生产的计划性。三是根据集团公司现有的产出能力和制造周期,制定了产品生产的期量标准,为编制生产计划提供了更加充分有效的依据。四是注重合同、设计、采购、热加工毛坯、冷加工、装配、发运之间的衔接和协调,保证每部分能力都可均衡发挥。五是进一步完善生产例会制度,快速处理生产中出现的技术和质量问题,使生产畅通连续地进行。六是生产过程中的成本意识得到增强,对边角余料的再利用及回收工作迈出了实质性步伐。七是发挥大连加氢公司、天津分公司、上海子公司和鞍山协作部的作用,并加大了外协扩散力度,尤其是进行了整台设备扩散,推动了集团公司产出水平的提高。

二、企业市场营销及销售情况

2004年销售收入16.9亿元,直接出口1 976万美元,商品产销率100%。2004年主要产品销售收入见表2。

表2 2004年主要产品销售收入

产 品 种 类	销售收入(万元)
冶金轧制设备	88 340
重型容器	24 224
大型铸锻件	25 503

三、企业科技成果及新产品

2004年,公司科研新产品开发项目计划下达67项,其中:国家、省重点科技计划项目17项;新产品开发和研制项目15项;科研开发和试验攻关项目22项;产品工艺攻关项目13项,总投资2 364万元。

主要获奖情况:获中国机械工业科学技术奖一等奖、二等奖、三等奖各1项,分别为鞍钢1780五机架冷连轧机组一等奖、6 000t拉伸矫直机二等奖、鞍钢1780冷轧薄板四辊平整机组三等奖;

获2004年黑龙江省科学技术奖一等奖一项、二等奖两项,分别为鞍钢1780五机架冷连轧机组一等奖,6 000t拉伸矫直机、I4S2000—MBC多连杆机械压力机二等奖。

国家“十五”重大技术装备研制项目——“大型宽带钢

冷连轧机关键设备研制”等6个课题已经按计划提前完成阶段目标,实施效果和执行情况顺利通过国家有关部门的评审;“铸钢支承辊”课题已完成了两次浇注;“超临界汽轮机12Cr%转子”项目,正式浇注出实验钢锭;“空心钢锭研制”取得突破性进展。

四、企业产品质量及标准工作情况

加强质量管理体系内审、专项审核、供方评价的管理和产品换证、取证及重点产品的质量保证金工作;强化了产品质量检验,推行了产品的自检、抽检和免检的试点工作;开展了质量月、质量警钟日等宣传活动;通过了中国新时代质量体系认证中心的现场审核。

五、企业基本建设及技术改造情况

企业全年基本建设与技术改造完成100多项,总投资2.3亿元。

通过技术改造大大提高了一重的装备能力,热加工由原来的“234”提高到现在的“357”,即可铸锭300t、铸件500t、钢水700t。

因为生产能力的增强,一重的产值得以逐年大幅提升,以生产轧钢设备为例,过去一年生产两条生产线很吃力,现在一年生产几条。2001年产值7.2亿元,2002年产值11.7亿元,2003年产值16.8亿元,2005年产值22亿元,近3年平均以40%的年增长率快速发展。

一重技术改造可以说硕果累累,从热加工到冷加工,从炼钢到机加,从富区到大连,全方位多角度,投资大见效快,这主要得益于国家的支持、地方政府的支持,公司上上下下对技术改造的正确认识和不懈努力。

技术改造提高了一重的装备能力和水平,为一重走出困境奠定了基础,为一重发展提供了硬件支撑,同时也拉动了地方经济,为一方稳定提供了物质基础。

一重的技术改造一方面为解决生产瓶颈提高生产能力,一方面是调整产品结构谋求发展。现在正在进行的以15000t水压机为主体的热加工改造和以钢铁备件为方向的轧辊项目,正是为了在一重现有优势基础上做大做强。

虽然近年来取得了显著成效,但是一重技术改造任务仍相当繁重,但还有不少建厂初期的老设备亟待更新。

一重承担着国家赋予的重要使命,发改委要求一重大力发展我国的重型装备,这正是一重技术改造的重点和方向。

振兴东北老工业基地将给一重带来难得的历史机遇,

对一重的发展具有重要意义,我们正在积极运作第一批项目,届时一重将有更大变化。

“发展国家重大技术装备战略规划及中期总体技术改造项目”列入国家振兴东北老工业基地第一批计划中,总投资83587万元,现已完成项目前期工作,“可行性研究报告”等待国家批复。

六、企业对外合作情况

2004年引进了德国IRLE公司“离心复合热轧工作辊”制造技术,目前已成功浇注出了具有国际先进水平的样品轧辊,下一步将致力于产业化和市场推广工作。

与德国万家顿公司签订了合资成立压力机制造公司的意向书,目前正在进行广泛深入的接触。

2004年同奥钢联、西马克等公司建立了长期、稳定的合作关系。

七、企业改革与结构调整

企业改革不断深化。一是完成了《集团公司发展战略》的编制上报工作。二是发起和组建了重型技术装备国家工程研究中心——天津重型装备工程研究有限公司,并注册成立了一重集团大连国际科技贸易有限公司。三是制定了总体改制方案,并通过国家有关部门的审批。同时,完成了工程公司、幼儿园、中驰物业、中晟公司的改制和重型锻造厂转产及供热管网、电视台的有偿移交。四是对有限公司组织结构和一些部门的职能进行了调整。五是积极推进了定编定员和收入分配再调整工作。

八、企业发展的主要或突出问题

(1)由于地域环境影响,全体干部职工思想观念相对落后,危机感和紧迫感不强。

(2)企业改革的任务艰巨,建立现代企业制度和深层次改革工作需进一步深入。

(3)资金状况紧张。随着产出量的不断提高和技术改造规模的扩大,资金运转很吃紧,企业投融资能力很弱。

(4)劳动生产率很低。

(5)成本居高不下,造成利润偏低。

(6)能耗高、效率低。

(7)企业冗员多、债务负担沉重、办社会职能没有得到剥离。

[撰稿人:中国第一重型机械集团有限公司董大勇 审稿人:中国第一重型机械集团有限公司周维海]

中国第二重型机械集团有限公司

中国第二重型机械集团公司(以下简称二重),始建于1958年,是中国最大的重型机械制造企业和重大技术装备国产化基地之一,是关系国民经济命脉和国家安全的重要骨干企业之一,占地面积290多万平方米,总资产近36亿元。集团公司现有7家控股子公司,其中制造主业子公司

内部设7个生产分厂、拥有5个子公司。经过多年的建设,二重总体技术水平和制造能力不断提高,集产品研发、设计、制造、检测、运输和售后服务一体化,能够实现一次性冶炼710t钢水、浇注400t钢锭、加工300t锻件。建厂以来,二重先后为冶金、矿山、能源、交通、汽车制造、石油化工、航天

航空、国防等部门提供了一大批重大技术装备,产品总量超过 100 万 t。

近两年,二重在基本完成公司体制构建、完善法人治理结构、规范公司运作的同时,重视产品结构调整,狠抓市场与新产品开发,经营生产形势取得了显著成效,企业凝聚力明显增强,企业生产规模、实现利税、职工收入实现了同步快速增长,呈现出强劲的发展态势。

2004 年,二重紧紧围绕“技术改造求发展、结构调整添实力、经济运行重质量、高产低耗增效益、8760”的公司方针目标,按照“提高经济运行质量,确保总量完成,技改要实现突破,增强科技对企业发展的带动力,深化改革,做实做大做强二重”的总体要求,狠抓落实,在各个方面都有了长足的进步,实现了跨越式发展。

一、企业生产发展情况

2004 年,按照“以计划统揽全局,加强计划平衡,严格计划管理与考核”的要求,克服了“平改电”、2 号水压机大修等困难,精心组织、精心安排、合理调度、有效配置和利用各种资源,完成了历史最高指标——20 亿元商品产值,比 2003 年增长 66.66%;完成机器产品产量 7 万 t,比 2003 年增长 55.55%;其中完成了有“中国轧机之王”之称的宝钢 5m 轧机、泰钢 950、邯钢 1765、南钢立辊等 8 套重大技术装备,为电站制造厂提供了 1.4 万 MW 的铸锻件。特别是宝钢 5m 轧机的装配,从第二片机架进装开始,到发运仅用了 37 天就完成了,打破了国外专家需两个半月的预言,为我国的装备制造业争了光。2004 年主要产品产量及产值见表 1。

表 1 2004 年主要产品产量及产值

产 品 类 别	数量(t)	金额(万元)
成台产品	36 957	97 791
冶炼设备	219	523
轧制设备	36 046	93 969
锻压设备	329	1 433
化工、压力容器	60	286
其他设备	303	1 580
冶金备件	4 172	14 543
电站产品及加工件	22 199	63 414
船用加工件	1 941	3 443
电站产品	13 762	46 724
其他加工件	6 266	12 907
核电、压力容器、军工	230	340
铸锻件毛坯	9 523	10 558
其他	1 767	170
合计	74 618	186 477

二、企业市场营销及销售情况

1. 2004 年产品销售情况

2004 年主要产品销售情况见表 2。

表 2 2004 年主要产品销售情况

产 品 类 别	数量(t)	金额(万元)
成台产品	37 152	97 362
冶炼设备	368	890
轧制设备	35 310	91 891

(续)

产 品 类 别	数量(t)	金额(万元)
锻压设备	450	1 233
化工、压力容器	60	286
其他设备	964	3 062
冶金备件	3 964	12 131
电站产品及加工件	25 222	68 754
船用加工件	2 079	3 648
电站产品	14 885	50 438
其他加工件	8 028	14 329
核电、压力容器、军工	230	339
铸锻件毛坯	15 775	20 885
其他	4 271	1 431
合计	86 384	200 563

2. 国内外市场情况分析

国内市场:①冶金成台(套)产品市场,今后一段时间内,国内各大钢厂将陆续启动冷、热连轧的技改项目。冶金轧制设备历来是二重的主导产品,具有雄厚的设计、开发和生产、质量控制能力,在用户中有较高的信誉度。因此,大型冶金工程项目的开工对二重十分有利。②核电、军工、石化、加氢容器产品市场,核电、石化工业及煤炭工业每年需求的反应器等大型容器市场需求增大,为二重提供了较大的市场发展空间。③大型铸锻件产品市场,近几年开工建设的水电、火电项目较多,国内电站铸锻件需求量急剧增大,二重将以较强的技术、生产能力提高市场份额。④备件市场,近几年冶金备件的需求量愈来愈大。随着二重集团在轧辊、传动件制造技术方面的优化和核心关键零部件国产化研制力度的加大,高附加值、高技术含量的轧辊市场、传动件市场等将会逐步扩大,逐步成为二重抗御市场风险的拳头产品。

国外市场:2004 年出口 158 万美元,主要为冶金备件、模具钢、船用铸锻件、电站铸锻件等,涉及的国家及地区以日本、美国、欧洲为主。

三、企业科技成果及新产品

1. 重大技术装备研制

宝钢 5m 宽厚板轧机,是 21 世纪世界上第一套宽厚板轧机,采用了目前国际上最先进的技术,被誉为“轧机之王”。

唐山港陆 1250 热连钢连轧机。该轧机是继攀钢 1450 热连钢轧机以后又一条由二重自主设计制造的宽带热连轧生产线,轧线整体装机水平在国内同类轧机中处于领先水平。

2. 重大技术攻关

5m 轧机牌坊加工装配技术攻关。5m 轧机牌坊是目前世界上最大的单体零件,加工装配难度大,标志着二重集团公司重型机械加工和装配工艺技术水平上了一个新台阶,同时为大型轧机及特大型零(部)件的制造积累了宝贵的经验。

3. 新材料新产品开发

加氢容器材料 21/4Cr—1Mo—1/4V 及模拟筒体试验通

过了由中国容器协会组织的专家鉴定,使二重已基本具备生产重型加氢容器、煤液化装置的技术条件,为承接加氢容器的订单奠定了良好基础。

高铬轧辊项目全面完成了 Cr3、Cr4、Cr5 材料的研制和改进,形成了新一代强化型高 Cr 系列材料,使集团公司支承轧辊的制造技术水平达到了国内先进水平。

四、企业产品质量及标准工作情况

2004 年二重产品质量明显提高,2004 年产品质量主要指标完成情况见表 3。

表 3 2004 年产品质量主要指标完成情况

序号	质量指标	实际完成值
1	重大质量事故	0
2	废品损失率(%)	0.65
3	成台套产品联检合格率(%)	100
4	大型铸锻件产品联检合格率(%)	100

2004 年 9 月,二重获得全国质量管理先进企业荣誉称号。

成台产品、大型电站铸锻件等主导产品继续保持较高质量水平。二重在掌握先进设计及制造技术,提高产品质量方面取得了明显进步。铸锻件产品质量明显上升,大汽缸一次焊补合格率达 90%,48 套大汽缸全部合格交付,在质量和数量上均达到了历史最好水平。

五、企业基本建设及技术改造情况

2004 年完成技改基建等固定资产投资额 5.107 4 亿元,是上年同期的 2.58 倍;完成重点单项工程 170 余项,新增大中型设备 50 余台(套),其中数控设备 20 台(套),全年施工建筑面积 32 258m²,竣工建筑面积 15 404m²,其中竣工危房改造面积 5 036m²,全年道路改造翻新面积 90 793m²。

六、企业对外合作情况

1. 企业的技术引进

针对高合金轧辊、风力发电设备以及数值模拟技术等方面,与国外先进企业进行广泛交流,积极开展技术合作。

2. 企业的对外合作

在热轧设备方面,二重与德国 SMC 公司在湘潭钢铁集团公司的 3800 项目、莱芜钢铁有限公司的大型 H 型钢轧机项目上进行了合作;与重庆钢铁设计院合作,承揽了国内自主化建设最大的 1 750mm 大型热连轧机设备工程总承包项目;在核电技术开发方面,与日本三菱公司、法国法马通公司、核一院进行了大量的技术合作与交流;在开发超超临界机组火电转子方面积极与东方公司合作,有望在 2005 年生产出合格产品。

3. 技术引进的消化吸收情况

在热连轧设备设计制造方面,通过大量的技术合作,使二重成为国内热连轧设备技术能力最强的企业,承揽了国丰 1 450mm 等多项热轧设备工程;二重的重型热模锻压力机设备形成了系列产品,并成功地设计制造了一汽和洛拖的 25MN 热模锻生产线。

七、企业改革与结构调整

2004 年 1 月 8 日国资分配[2004]11 号《关于对〈中国第二重型机械集团公司主辅分离辅业改制分流安置富余人员总体方案〉的批复》下发,正式批复二重第一批改制分流企业是:万安、万盛、兴利华、珠海威溢、实业开发、东重公司,目前正在组织实施。

[撰稿人:中国第二重型机械集团有限公司严祥文 审稿人:中国第二重型机械集团有限公司赵玉文]

大连重工·起重集团有限公司

大连重工·起重集团有限公司是由原大连重工集团公司和大连大起集团公司于 2001 年 12 月,采取强强联合,实施搬迁、改造、重组而成的新型现代化的大型骨干企业。重组后的大连重工·起重集团是国家 520 户重点企业之一和国家级技术中心之一。

经过实施搬迁改造重组战略,完成了对两个老企业脱胎换骨的改造,集团公司新建成了具有国际一流水平的现代化重大装备临海制造基地(泉水基地)、核心零部件制造基地(中革基地)以及高新技术产业开发基地(双 D 港基地),整个工程占地面积 70 余万 m²,使集团公司具备了参与国际市场竞争的硬件基础,成为拥有工程总承包资质和出海口的企业。集团公司是以大型起重机械、散料装卸机械、港口机械、连铸设备、轧钢设备、冶炼设备、焦炉设备及城市煤气设备等 12 大类主导产品服务于能源、交通、冶金、矿山、航空航天、化工、建材、城建等国民经济基础产业。这些主

导产品的技术水平在国内处于领先地位,部分已经达到国际先进水平。

2004 年,是企业搬迁改造全面竣工后正常运行的一年,是企业全新发展平台上进一步优化资源配置、加速发展的一年。

一、主要经济指标同比大幅度增长,经营总量再创新高

2004 年,集团公司上下团结一致,苦干实干,拼搏创新,取得了可喜成绩。

(1)经营总量高速增长。全年实现销售额 40.9 亿元,完成计划的 128%,同比增长 78%;出口创汇 6 875 万美元,完成计划的 138%,同比增长 79%。

(2)市场营销业绩喜人。全年实现订货 56.8 亿元,完成计划的 135%,同比增长 36%;回收货款 32.62 亿元,完成计划的 102%,同比增长 52%;目前 2005 年有效合同已达 40 多亿元,占全年计划销售额的 80% 以上。

(3)企业运行质量有所改善。全年在消化了钢材涨价、搬迁重组、成本增加等多项增支减利因素1.62亿元的情况下,实现利税1.6亿元,其中利润总额5 068万元,完成计划的101.4%,同比增长101.3%。

二、生产能力成倍放大,保合同实现了历史性突破

全年订货合同量大,交货期集中以及企业搬迁给生产组织带来诸多困难等实际情况,集团公司上下团结一致,创新组织方式,挖掘内部生产要素的潜力,充分利用社会资源,内外互动,使生产能力成倍增大,实现了集团公司重组后保合同历史性突破。

一是强化生产组织,下发“总经理令”,强化生产指挥体系的权威性,进一步明确各级生产组织管理责任,优化企业内部资源配置,科学合理组织生产,全年合同完成率达96%,赢得了良好的市场信誉。二是有效利用社会资源,放大了生产能力。2004年主要产品产量见表1。

表 1 2004 年主要产品产量

产 品 类 别	产量合计(t)
矿山机械	1 356
冶金机械	54 852
炼焦设备	31 416
炼铁设备	1 596
炼钢设备	7 197
连续铸造设备	3 558
冶金车辆	11 084
金属轧制设备	6 536
装卸机械	21 070
堆取料机	11 469
翻车机卸车自动线	4 022
装、卸船机	5 579
工矿配件	3 724
铸钢件	18 704
其他机械产品	2 331
外贸出口产品	13 955

三、新型营销体系初步建立,市场拓展能力显著增强

针对企业搬迁重组的实际情况,集团公司把市场营销的整合工作摆在突出位置,构筑新型营销体系,确立新的营销战略,发挥政策的激励作用,大大提高了市场拓展能力,营销工作取得了新佳绩。

(1)构筑新型营销体系,形成了市场竞争强势。整合市场,整合队伍,建立了“以区域为主、产品为辅,主辅相兼,片线结合,上下互动,统一组织,灵活管理”的营销工作体系,形成了“分工明确、反应迅速、责任到位”的营销工作机制。

(2)实施内贸、外贸、成套“三驾马车并驾齐驱”的营销战略,在巩固主导产品单机市场的同时,进一步做大出口和成套市场,赢得了日本 JFE 高炉改造项目、莱钢热轧机、秦皇岛煤四期扩容和煤五期工程等多个出口和成套合同。

(3)充分发挥了营销大包干政策的激励作用。

四、技术优化升级与结构调整齐头并进,重大项目开发势头良好

瞄准国家产业发展方向,以七大重点发展项目为依托,加快了技术升级、结构调整和人才引进步伐。集团公司被

授予“国家认定企业技术中心成就奖”,并被确定为国家“重要技术标准研究”专项试点单位。

(1)实施联盟战略,重大项目开发取得突破性进展。成立了 7 大重点项目推进组,加强与国际知名公司联盟合作,推进重大项目实施。先后与韩国、捷克等国家的知名公司在船用曲轴项目上建立合作伙伴关系;与美国罗宾斯公司签署了隧道掘进机战略经营单位协议,与日本荏原公司联合运作的垃圾处理项目已正式启动;山东砟矾岛风电设备项目一举中标,使集团公司首次进军风电市场。

(2)突出重点,狠抓落实,主导产品技术升级和新产品技术开发初见成效。重点完成大型堆取料机系列、高效单车翻车机卸车系统、大容积环保型焦炉机械、600t×182m 造船龙门起重机、大吨位铸造起重机等 17 种主导产品技术升级项目;完成板坯连铸机辊列工艺计算软件、全智能桥式起重机的电控系统、便携式数控切割机研制等 21 项科研攻关项目。通过与国际知名公司进行技术合作,引进了德国弗尔兰德公司 1.5MW 变速变桨矩风发电机技术,为拓展新市场提供了有力的技术支持。

(3)采取灵活政策,人才引进工作取得成绩。

(4)取得了国家和省、市政策支持,改造项目进展顺利。纳入东北老工业基地第一批、第二批的技改项目已获得国家发改委批准和立项,总投资 5.816 亿元,其中有的项目已开工;原有 5 个国债项目的建设内容基本完成,国家共贴息 5 543 万元;申报的辽宁省贴息技改项目“城市生活垃圾焚烧处理设备国产化”,总投资 1.8 亿元,已获得可研报告的批复。

(5)坚持自主创新,开发一批拥有自主知识产权的产品。截止至 2004 年,企业共拥有国家授权专利项目 71 余项,其中仅 2004 年就申请专利 24 项。

2004 年度共有下列新产品项目获得各级奖励:① FZ2—2 型双车翻车机卸车系统获机械工业科学技术二等奖,获大连市科技进步二等奖;② 4500t/h 矿石装船机获机械工业科学技术二等奖;③ 大型散料(2250t/h 抓斗)卸船技术的开发与应用获机械工业科学技术一等奖,获辽宁省科学技术二等奖;④ 1900/200t 固定型回转式起重机获大连市科技进步一等奖;⑤ 40.5t 岸边集装箱起重机获大连市科技进步三等奖;

五、企业基础管理工作得到加强,整体管理水平有所提高

为建立与现代企业相适应的管理模式,突出集中统一管理,重点强化基础管理和信息化管理,促进企业管理水平的提高。

(1)加强集中统一管理,规范了职能部门的职责行为。按照母子公司体系要求,不断完善事业部建制,调整职能部门的职责范围,制定下发了 58 项管理标准、18 项部门工作标准及 52 项管理办法。

(2)以整顿现场、整顿陋习为突破口,强化了基础管理工作。规范班前会,开展基础管理整顿达标和综合管理稽查,完善了“5S”管理,召开班组建设工作会议,企业基础管理水平得到提升。

(3)信息化建设有序推进,取得阶段性成果。网络基础建设项目已通过专家验收,全面进入运行维护和性能优化阶段;OA系统运行稳定,功能得到扩充和完善;PDM系统在设计部门和部分经营单位陆续上线;ERP系统中财务、营销管理模块实现集成应用,生产管理模块通过第一事业部试点,基本业务流程得到规范和验证。

此外,对产权制度改革方案进行了完善,现已报市国资委待批。

六、2005年企业发展思路

2005年经营方针目标是:坚持“三改三创”,提高“两量两效”,实现销售额50亿元以上。“三改”,即改革、改组、改造;“三创”,即技术创新、管理创新、制度创新;“两量”,即运行质量和经营总量;“两效”,即经济效益和工作效率。

(1)实现生产经营持续快速增长。销售额超过50亿元;

(2)完成股份公司上市的准备工作,实现产权制度改革新突破;

(3)逐步掌握大型堆取料机、7.63m焦炉机械、连铸连轧机械、大型冶金起重机、港口机械等主导产品的核心技术,达到国际先进水平;

(4)船用曲轴、风力发电、隧道掘进机、垃圾处理等发展项目取得重大突破;

(5)逐步实现翻车机、特焊辊、数控切割机、大型钢包等批量化、专业化、规模化生产;

(6)完成减速机、铸钢生产扩建工程;实施泉水基地西扩改造工程和新的专业化制造园建设;

(7)建立新的企业管理模式;实现PDM与ERP等相关系统的集成应用;

(8)大力引进高水平专家型人才;创建适应企业快速发展、充满活力的用人机制。

[撰稿人:大连重工·起重集团有限公司邵龙成 审稿人:大连重工·起重集团有限公司邹胜]

太原重型机械集团有限公司

太原重型机械集团有限公司(简称太重)是我国自行设计、建造的第一座重型机械制造企业,1950年建厂,1991年进入全国500家和行业最大50家工业企业。1994年确定为全国100家建立现代企业制度试点企业之一;1995年进入国家特大型骨干企业;1996年改制为国有独资有限公司;1998年创立了中国重机行业第一家上市公司——太原重工股份有限公司;2001年债转股成立了太原重型机械(集团)制造有限公司;2001年山西省政府授权国有资产经营,同时将榆次液压集团有限公司国有资产授权太重持有,将山西机器制造公司委托太重管理;2005年被授予轧机油膜轴承中国名牌。

太重按照现代企业制度要求,实行以资产为纽带的母子分公司体制,现有全资子公司6个,控股子公司9个,参股公司6个,托管单位1家。产品门类多、品种全,主要生产起重设备,挖掘设备,轧钢设备,锻压设备,油膜轴承,铁路轮轴产品,减速器,焦炉设备,航天发射装置,舞台设备,煤炉、压力容器,液压元件和液压系统,大型和精密铸锻件等产品。太重装备制造水平先进,经过50年的发展,已形成了包括冶炼、铸造、锻造、热处理、焊接、机械加工、总装调试、检测计量和包装运输等配套齐全的先进装备水平和开发研制、生产制造能力。拥有从美国、德国、意大利等发达国家引进的具有世界先进水平的立式内外圆组合磨床,5×20m、4×14m天桥式数控镗铣床,φ2000mm、φ800mm数控成形磨齿机,φ5000mm滚齿机,φ3150mm卧式折线卷筒车床,6.3m立式车床,16m卧式车床,奥地利渗碳炉,30t电炉,40t钢包精炼炉等设备40余台。主导产品和主导企业均通过了ISO9000质量体系认证,取得了完善计量检测体系合格证书,轮轴产品取得了美国AAR质量认证证书。

建厂50年来,太重为冶金、矿山、水电、交通、建筑、化工、国防等基础行业,特别是为国家重点建设项目提供了600余种、7000多台(套),近100万t重矿机械产品,创造了218个国内外第一,被誉为“国民经济的开路先锋”。其中三峡水电站1200t桥式起重机;三峡、龙羊峡坝顶500t门式起重机;宝钢、武钢450t铸造起重机;平朔安太堡露天矿35m³挖掘机;西气东输8套大口径螺旋焊管机组;诚德钢管φ2m巨龙穿孔机;辽源铝材75MN铝合金挤压机;托起“东方红”、“神舟”六号升空的7台航天发射装置;深圳世界之窗旋转舞台等为太重标志性产品。ZYCI100—1800轧辊油膜轴承系列产品、WK—10B矿用挖掘机、17辊板材矫直机等获得国家优质产品金奖。2005年轧机油膜轴承被授予中国名牌产品。

太重技术开发力量雄厚,拥有国家级技术中心,拥有一支优秀的科研开发和工艺研究专业队伍,配备了一流的研究测试手段和先进的CAD、CAE、CAPP、PDM系统。20世纪80年代初,太重从德国德马格公司引进技术,合作生产了上海宝钢一期工程重点项目φ140mm连轧管机成套设备,使太重的管轧机制造技术达到了国际先进水平。此后,又先后与美、德、日、意等国家的15家公司就22个项目进行了技术合作,使主导产品均达到了国际先进技术水平。50年来,太重累计开发重大新产品300多台(套),取得科研成果136余项,其中国家级发明奖3项,国家级成果奖17项,国家科技进步奖11项,国家专利43项。

2004年太重集团公司的发展呈现出前所未有的好局面。全年完成工业总产值31亿元,为年计划的130%;完成工业增加值5.8亿元,为年计划的120%;实现销售收入27.3亿元,为年计划的124%;实现利润1816万元,利税1.4亿元;累计订货总量54.6亿元;完成进出口总额2160万美元,为年

计划的 108%；目标成本及非生产性支出降低7 100万元；机器产品产量8.5万 t，总资产 61 亿元。太重集团公司提前一年胜利完成了“十五”规划目标。

近年来，太重集团公司获奖情况：“三峡1 200/125t 桥式起重机研制”项目获国家科技进步二等奖；“Ⅱ型 φ108mm 三辊轧管机”获中国机械工业科学技术二等奖；“20MN 强力矫直机工艺技术应用与开发研制”获中国机械工业科学技术二等奖；“WK—8 型矿用机械正铲式挖掘机”获中国机械工业科学技术三等奖；“350 + 350t 全变频调速高同步双小车电站桥机”获中国机械工业科学技术三等奖；“热回收焦炉机械设备”获山西省科技进步二等奖；“基于 PDM 的重型机械设计系统”获山西省科技进步二等奖；“隧洞管道运输装车技术”获太原市科技进步一等奖。

“十一五”期间，太重将围绕“集中力量，追求卓越，创建

世界太重”的战略目标，提出“6818”发展规划，即：建设 6 大产品制造基地，培育 8 个规模超 10 亿元的分子公司，实现 100 亿元销售，采取 8 项保障措施。面对 21 世纪的挑战，太重将始终秉承“自力图强、求实创新、团结奉献”的企业精神和坚持“把真诚献给社会，以信义广交朋友”的经营理念，按照“集中力量、追求卓越，创建世界太重”战略目标和“质量第一、效率第一、信誉第一”的战略方针，诚信经营，危机管理，锐意进取，走产品专业化道路。力争用 3~5 年的时间，培育出以全系列工业用起重机、油膜轴承为代表的 3~5 个规模效益好、市场竞争力强、可持续发展能力高的产品专业制造厂，做大做强太重品牌，把太重建设成为在行业内特色突出，具有国际竞争力的企业集团。

〔供稿单位：太原重型机械集团有限公司技术中心〕

中信重型机械公司

中信重型机械公司(原洛阳矿山机器厂)是我国“一五”期间 156 项重点工程之一。1954 年动工兴建，1958 年建成投产，40 多年来经过多次扩建改造，目前已发展成为我国最大的矿山机械制造厂、全国最大的重型机械制造企业之一，是中国低速重载齿轮加工基地、中南地区大型铸锻、热处理中心。1987 年被国家赋予进出口自营权，1992 年被国家定点为机电产品出口基地企业，1996 年被原外贸部确定为国际化经营试点企业。公司整体通过 ISO9001 质量体系认证。公司拥有首批国家级企业技术中心，所属研究院(洛阳矿山机械工程设计研究院)是国内最大的矿山机械综合性技术开发研究机构，具有甲级机械工程设计资格。公司产品有：采掘机械、提升机械、破碎粉磨机械、选煤机械、水泥机械、冶金轧钢机械、轻工环保机械、发电设备、大功率减速器、大型铸锻件及大型水工金属构件等。

2004 年，公司上下全力实施“123 零”工程，大兴求真务实之风，不断加快生产经营节奏，大力实施技术改造，实现快速发展。在宏观经济调整、市场发生重大变化的情况下，认真分析新形势带来的挑战和机遇，提前着手产品开发和市场开发，全年公司产品结构调整实现重大突破，各主要经济指标均创历史同期最高水平，经济运行质量稳步提高。

一、主要经济指标完成情况

2004 年主要经济指标完成情况见表 1。

表 1 2004 年主要经济指标完成情况

指标	单位	年计划	实际完成	完成年计划(%)	比上年增加(%)
工业总产值	万元	-	243 170.5	-	88.28
工业商品产值	万元	160 000	229 060.5	143.16	90.47
机器产品产量	t	75 000	110 114.4	146.82	83.43
销售收入	万元	150 000	202 104.4	134.74	80.19
利润总额	万元	-	1 829.8	-	230.46

(续)

指标	单位	年计划	实际完成	完成年计划(%)	比上年增加(%)
实现利税	万元	-	9 594.5	-	207.59
累计已有订货	万元	-	630 371.0	-	52.24

二、市场营销

实施大客户战略：已开发拥有重点大客户 20 多家，均是位居各行业前列，在国内外市场具有重要影响力的企业。国外客户主要有丹麦史密斯、美卓矿机、美国福斯特惠勒、美国 GE、德国伯利鸠斯；建材行业主要有海螺、三狮、塔牌、省投、中材建设；煤炭行业主要有淮南、新汶、平煤、义煤；冶金行业主要有鞍钢、太钢、武钢、安阳钢铁；有色行业主要有江铜、铜陵有色、中铝、新安铝业。这些大客户为公司提供了 60% 以上的订单。

积极调整产品 and 市场结构：产品重点向国家支持的领域进军，向成套化发展，在活性石灰成套、纯低温余热发电成套和大型水泥成套上取得了重大突破，在大型提升机、大型矿用磨、液压产品、大型减速机 and 大型锻件领域取得了重大进展，产品结构趋于优化，高附加值产品比重增大，产品利润率逐步提高。

树立良好市场形象：公司加强与重点大客户的高层互访，坚持为客户提供优质产品和服务，企业信誉不断提高。公司成功地召开了在国内具有较大影响的全国新型干法水泥大型装备国产化研讨会、大型干法水泥纯低温余热发电技术政策研讨会、大型球磨机设计联络会暨大型磨机技术研讨会等多个全国性 or 行业性会议。

三、技术进步

2004 年，公司共完成科研开发计划 18 项、128 个子项，新产品鉴定 7 项，新产品试制 8 项。

公司技术中心综合评估成绩列全国 341 家国家级技术

中心第71位,首次进入百强,同行业中位居第二。再次入选中国企业信息化建设500强,排名第347位,比上年提高147位。

在技术和产品研发方面,成功开发了5000t/d水泥生产线纯低温余热发电、活性石灰、高压辊磨、原料立磨等成套工程技术和设备,达到国内领先水平;研制开发出国内规格最大的液压防爆绞车、恒减速电液制动控制装置、大型矿用磨机、川崎系列减速器、1.2~5万kW汽轮机组、世界最大的 $\phi 12\text{m}$ 竖井钻机等高附加值产品。公司当年获得大型辊压机等5项专利,另有补汽式汽轮机 etc 11项技术专利获国家知识产权局受理,其中纯低温余热发电工艺系统申报了发明专利。

公司申报国家项目13项,有7项获得国家批准立项。其中“大型高质量采选煤项目”、“特大型新型干法水泥装备产业化项目”列入国债项目,“基于虚拟设计制造技术的大型矿井提升装备开发”列入国家“863”攻关计划,“公司信息化建设工程”列入国家信息化倍增计划。

四、技术改造

2004年,公司坚持“充分论证、科学决策、突出重点、快速实施、量力而行、注重实效”的原则,使技改项目充分发挥作用,大大提升了企业的竞争力。

大型水泥厂的辊压机、破碎机和立磨关键设备国产化技术改造项目已全部完成,其中重点工程“平改电”项目投产后连续运行,各项指标均达到设计标准。四包合浇出“世界窑王”大轮带,成功浇注和锻造出6万kW汽轮发电机转子,实现了企业重大突破。

大型煤矿机械化设备国产化技术改造项目累计完成投资2254万元;超高强度特种钢锻件生产线改造、固体火箭发动机超高强度特种钢异形壳体生产线改造、氧化球团生产用回转窑技术改造、氧化球团生产用特大型齿圈国产化以及大型磨机用齿轮减速器技术改造等5个项目完成并通过验收,全部达到预期目标。全年共完成技改投资14512万元。

五、企业改革

2004年,公司改革工作紧紧围绕企业当年发展的实际

需要,有重点地进行了部分机构重组和资产整合,着重强化了人事与分配制度改革。

机构重组:①将三家营销公司合并组建为销售总公司,实现了营销系统的人力、物力、信息等资源的共享和优化。②将分散的专业技术机构并入矿研院,强化了科研开发和技术服务。

资产整合与改革改制:①主动按照市政府治理环境的政策思路,将电石厂关闭,人员合理分流安置,场地划拨作为实业总公司的发展基地,同时稳步推进实业总公司的改制。②积极探索后勤剥离的途径,制订了实施方案。

深化人事、分配制度改革:①完善了一线工人计时(件)工资制和职能管理人员薪酬发放办法,增强了工资分配的激励作用,员工整体收入进一步提高,分配结构趋于合理。②在生产总量激增的情况下,严格控制职工总数,采取了灵活多样的用工方式。③实施人才工程,营造吸引人才、留住人才、用好人才的氛围。

六、党建和精神文明建设

2004年,公司各级党组织深入贯彻党的十六大和十六届三中、四中全会精神,紧紧围绕企业的中心工作,充分发挥政治核心作用,大力开展思想政治工作和企业文化建设,充分发挥宣传媒体作用,使公司决策深入人心,为公司实现“三大工程”目标、强力打造新重机提供了有力的思想政治保证。公司党委荣获“洛阳市五好党组织”荣誉称号,公司被评为“河南省社会治安综合治理工作先进集体”。

公司党委把加强领导班子建设、实施形象工程作为工作重点,努力营造“心齐、气顺、风正、劲足”的企业氛围。深入开展“学习杭州分行经验、打造优秀领导班子”活动,制定了“班子守则、十条纪律、五项规定”,下发了领导班子建设制度汇编。在干部中大力弘扬求真务实、学习上进之风,要求干部深入实际、深入基层解决问题,先后组织两批干部到GE杭发和大起大重等企业学习先进的企业文化,提高了干部的素质和管理水平,促进公司向学习型企业转变。

[撰稿人:中信重型机械公司冯刚 审稿人:中信重型机械公司梁慧]

沈阳重型机械集团有限责任公司

沈阳重型机械集团有限责任公司(以下简称沈重)始建于1937年,是新中国成立后建立的第一个重型机器厂,被誉为中国机械工业的“摇篮”,是国家机械行业大型骨干企业之一。1996年改制为沈阳重型机械集团有限责任公司。集团公司由主体企业——沈阳重型机器有限责任公司,沈重集团公司进出口分公司、沈阳重型冶金机械制造公司,以及福阳人造板有限公司、森多尔木业有限公司、波恩特不锈钢管有限公司等11家合资合作企业组成。沈阳重型机器有限责任公司是由沈阳重型机械集团有限责任公司、华融资产

经营公司、信达资产经营公司、长城资产经营公司等合资组建的自主经营、自负盈亏的法人实体,是沈重集团公司的控股子公司。沈阳重型机器有限责任公司是以设计制造电站、冶金、轧钢、锻压、矿山、水泥、人造板、军工、环保等大型技术装备为主的重型机械装备制造企业,具有年产10万t钢、4万t铸钢件、2万t锻件、2万t结构件、6万t机器产品的生产能力。经过改革、改组、改造,加强企业管理,集团公司已经成为种类齐全、实力雄厚、技术先进、产品一流的国家大二型企业,一级计量单位和外贸自营企业。产品遍布

全国各省市、各行业及 30 多个国家和地区,其中 75% 已达到九十年代国际先进水平,为国家的装备工业填补了 91 项空白。

2004 年在国家“振兴东北老工业基地”政策扶植下,将沈阳水泥机械厂、电工机械厂、锻压机床厂、沈阳低压开关厂和沈阳机电研究设计院的优良资产划拨和托管给沈重公司重组,沈阳重型机械集团有限责任公司加快改革步伐,深化内部改革,加大改造力度,厂区环境发生了巨大变化,企业实现了跨越式发展,主要经济指标创下了历史最好水平,企业整体的经济实力得到了大幅度提升。

一、主要经济指标与主要产品完成情况

2004 年集团公司完成工业总产值 180 122 万元,工业增加值 41 766 万元,机器产品产量 82 700t,出口交货值 11 382 万元,实现产品销售收入 151 064 万元;其中完成工业总产值 142 453 万元,增加值 30 488 万元,机器产品产量 69 707t,出口交货值 9 742 万元,实现产品销售收入 121 050 万元。2004 年主要经济指标及产品产量完成情况见表 1。

表 1 2004 年主要经济指标及产品产量完成情况

指标	产量(t)	金额(万元)
工业总产值		142 453
工业增加值		30 488
产品销售收入		121 050
出口交货值		9 742
产品产量	69 707	119 880
冶炼设备	6 323	6 974
金属轧制	1 520	2 668
矿山设备	33 607	66 106

表 2 2004 年重大技术装备研制项目

序号	产 品 名 称	立项目的及研制内容
1	核快堆堆顶固定屏蔽的研制	进入民用核产品领域,逐步提高公司产品的科技含量。堆顶固定屏蔽焊接工艺的研究,使产品质量达到民用核设备制造标准要求
2	重型燃气轮机主体机匣和压气机盘的研制	研究重型燃气轮机的大型铸、锻件的铸造及难加工材料加工、焊接工艺;研究重型燃气轮机的大型铸件(薄壁)的检测、测试技术。完全采用国内原料与生产工艺及设备,生产出性能达到或者超过国际先进水平的、具有自主知识产权的重型燃气轮机的主体机匣和压气机盘
3	TBM 岩石掘进机	根据辽宁省大伙房水库工程的需要,研制开发适合于开掘直径 8m(长 85km)隧洞的全断面岩石掘进机
4	矿渣立式辊磨机	成品比表面积:4 500cm ² /g,产量:90t/h
5	盾构机	根据沈阳市地铁工程项目的需要开发直径 8m 的盾构机
6	5 万 m ³ 麦秸人造板生产线	年产 50 000m ³ ,产品规格 1 220mm×2 440mm,板厚 6~30mm,当代国际先进水平
7	风力发电项目	该项目为国家 863 计划项目,沈阳工业大学为主导单位,沈重为合作单位
8	BBD4360 双进双出磨煤机	筒体有效内径 φ4 250mm,长 6 140mm,产量 70t/h,主电动机功率 1 600kW,最大装球量 89t,国际先进水平
9	年产 8 万 m ³ 中密度纤维板生产线	产品幅面:6ft×8ft(1ft=0.304 8m),产品厚度:8~25mm
10	双边滚切剪	钢板厚 6~50mm,宽 1 500~2 850mm,长 6 000~33 000mm,剪切次数 14~24 次/min,剪切步长 1 300mm(最大),主刀片长度 2 200mm,主刀片开口度 150mm
11	φ3 200mm×6 400mm 脱硫球磨机	筒体直径 φ3 200mm,筒体长 6 400mm,入料粒度 ≤10mm,出料粒度 -325 目 90% 通过,产量 21t/h
12	3800 滚切式定尺剪	钢板厚 6~50mm,宽 1 500~3 610mm,长 6 000~18 000mm,剪切次数 15 次,主刀片长 3 660mm,主刀片开口度 160mm

(续)

指标	产量(t)	金额(万元)
锻压设备	714	841
水泥设备	17 730	30 513
工矿配件	9 341	13 743

2004 年沈重产品重点以电力市场和水泥市场为主。其中:电力市场以双进双出磨煤机为主导产品,全年生产了 16 598t,产值 44 707 万元;同时,冶炼设备也占了相当大的比重。

二、市场经营及销售情况

2004 年集团公司在产品订货与销售上取得了突破性进展。全年产品订货近 30 亿元,其中国内订货占 90%;国内产品主要以双进双出磨煤机为主,全年订货 136 台;主要用户为国内各大电力公司。由于国内主要是火力发电,同时从总体上看供需尚不平衡,所以在一段时间内,火力发电的市场还有一定潜力。

国外市场当年订货额共计 3 360 万美元,其中出口美国 187 万美元、俄罗斯 1 465 万美元、日本 209 万美元、巴西 853 万美元。从国际市场上看,出口俄罗斯的密度板生产线潜力很大;美国和日本需要高质量的电站、矿山设备;南美市场对矿山、水泥设备的需求量很大。

三、企业科技成果及新产品情况

2004 年沈重开发的一批达到国内领先和国际先进水平的产品开始大量进入市场,多项产品填补了国内空白。2004 年重大技术装备研制项目见表 2。2004 年重大科技攻关项目见表 3。2004 年获奖情况见表 4。

(续)

序号	产 品 名 称	立项目的及研制内容
13	φ5 030mm × 6 400mm 球磨机	筒体直径 φ5 030mm, 筒体长 6 400mm, 入粒 0 ~ 115mm, 出粒 - 200 目含量 55% ~ 60%, 主电动机功率, 2 600kW, 转速 200r/min, 电压 6 000V
14	MLS4531A 立式辊磨机	给料粒度 ≤ 110mm, 给料水分 ≤ 12%, 残余水分 ≤ 1%, 产量 400t/h, 磨盘名义直径 φ4 500mm, 磨盘转速 21.6r/min

表 3 2004 年重大科技攻关项目

序号	课 题 名 称
1	药芯焊丝半自动焊研究及应用
2	大型铸钢件的计算机辅助工艺设计
3	宝钢宽厚板设备超大金属结构件的生产工艺研究
4	双进双出磨煤机端盖万向钻钻孔用组合工装的研究
5	计算机 CAPP 系统开发与应用
6	理化、无损检测信息系统开发与研究
7	滚切剪齿轮深层渗碳淬火工艺研究
8	堆坑中子屏蔽关键组装机工艺的研究
9	D—1400 端面车床改造
10	筒体钻孔专用机床改造
11	新型双进双出磨煤机主减速机攻关
12	新型钢球磨慢速传动减速机攻关
13	BBD4060 双进双出磨煤机主减速机国产化设计

表 4 2004 年获奖情况

序号	项 目 名 称	颁奖部门	获奖等级
1	MLS4531 立式辊磨机	中国机械工业科技奖 沈阳市优秀新产品金杯奖	二
2	MLS3626 立式辊磨机	辽宁省科技进步奖	二

四、质量工作情况

1. 质量管理情况

沈重从 1979 年开始推行全面质量管理, 1988 年等效采用 ISO9000 系列标准, 建立了文件化的质量保证体系, 1996 年 10 月, 沈重通过了东北质量体系审核中心 (NAC) 的认证审核, 目前按 GB/T19001 (ISO9001) 2000 版标准质量管理体系运行。2004 年 11 月, 沈重通过了东北认证有限公司 (NAC) 的质量、环境、职业健康安全一体化管理体系审核, 成为我国重机行业唯一通过三项认证的企业。

2. 产品质量监督抽查情况

2004 年 2 月, 沈阳市机电产品质量监督检验总站对沈重生产的钢球磨煤机进行了监督抽查, 检测结果为一等品。

2004 年 4 月, 国家建筑材料工业建材机械产品质量监督检验测试中心对公司 MLS4531A 立式辊磨机进行了达标检验, 检验结论为合格品。

3. 标准化工作情况

沈阳市成为国家第二批重要技术标准研究试点城市后, 沈重被列入沈阳市 10 家试点企业之一, 承担了《双进双出磨煤机》和《立式辊磨机》两项重要技术标准的研制任务, 并列入四种企业标准化新型运行模式之一。运行模式为以产品研发为切入点, 全员全过程标准化工作模式。《双进双出磨煤机》标准编制工作已完成, 《立式辊磨机》标准编制工作计划 2006 年完成。

五、企业基本建设及技术改造情况

2004 年, 公司投入大量资金开展了大规模的技术改造。其中技术改造项目 27 项, 包括新建 2 万 m² 重型产品装配车间; 设备购置及改造项目 8 项, 包括新购 3 台数控切割机, 改造 17m 数控龙门铣、φ200mm 和 φ250mm 大型数控镗铣床、8m 滚齿机、1680 卧车、1670 重型卧车等大型关键设备等; 环境改造项目 75 项, 包括厂区道路改造、路灯照明、办公楼粉刷以及车间通道、路面改造等; 东搬西建项目 47 项, 包括木型车间、液氧站、机车库搬迁改、扩建等。通过一系列改造项目的落实, 扩大了企业的生产能力, 提升了企业的档次。2004 年企业基本建设及技术改造项目见表 5。

表 5 2004 年企业基本建设及技术改造项目

序号	工程项目名称	投资额(万元)	工程完成情况
1	重装车间项目	9 915	已完工
2	环境改造(75 项)	4 117	已完工
3	东搬西建工程	2 180	已完工
4	设备改造	1 250	部分完工
5	设备购置	5 515	大部分购进
6	其他改造	384	已完工
7	零星购置	207	已完工

六、企业对外合资合作情况

沈重公司现有 10 个投资参股的境内合资企业, 2 个境外合资企业, 总投资约 6 800 万美元, 沈重投资约 2 100 万美元, 基本上都已建成。2004 年的重点是监控合资企业运营, 保证国有资产保值、增值。在境外投资建厂方面取得一定的突破, 2004 年又有两家合资企业增资扩股, 并同多家境外企业进行了合资合作方面的接触和洽谈。

1. 沈阳重型华扬机械有限公司搬迁并增资扩股项目

中港合资沈阳重型华扬机械有限公司按照铁西新区规划, 搬迁到沈阳经济开发区, 借企业搬迁的契机, 股东双方决定对华扬机械公司进行增资扩股, 原注册资金由 800 万元追加到 2 820 万元。目前, 新厂区已正式投产运行。

2. 沈阳重型双马机械制造有限公司项目

中新合资沈阳重型双马机械制造有限公司也将搬迁到开发区, 经双方股东研究, 预计将增资扩股至注册资金 3 000 万元, 目前搬迁工作正在进行中。

3. 俄罗斯哈巴罗夫斯克 10 万 m³ 中密度板项目

2004 年 6 月沈重在俄罗斯哈巴罗夫斯克同哈巴金属结构厂签署了在当地投资建立年生产 10 万 m³ 中密度板协议, 项目总投资 3 000 万美元, 注册资金 2 760 万美元, 中方占 90%, 俄方占 10%, 此项目正在当地注册, 落实货款。沈重集团合资合作项目投资及收益情况见表 6。

表6 沈重集团合资合作项目投资及收益情况

(单位:万元)

企业名称	总投资	注册资本金	沈重投资	外方投资	年产值	年利润	备注
沈阳华扬机械有限公司	800	800	392	408	7 056	253	拟增资扩股至2 800万元
沈阳双马机械制造有限公司	500	500	245	255	7 223	496.6	拟增资扩股至3 000万元
哈巴罗夫斯克(美元)	3 000	2 760	2 484	276			办理贷款中

七、企业改革与结构调整情况

2004年在中央振兴东北老工业基地精神指导下,沈阳市政府提出“工业立市”口号,为做大做强沈重,打造重型装备制造制造业产业集群,将沈阳水泥机械有限公司、沈阳电工机械有限公司、沈阳低压开关有限公司、沈阳锻压机床厂、沈阳机电研究设计院等5家企业的全部资产、股权、土地以及沈阳变速机总厂部分设备资产,总计203 686万元,土地59万m²委托沈重集团公司管理,统一实行集团化管理。公司根据上述企业的实际情况,进行了重组改造和规划设计,构建了水泥产品制造、冶金矿山产品制造、环保产品制造、低压产品制造等四大基地,扩大和提升了沈重的生产能力,延伸了工艺链条,培育了新的经济增长点。

八、企业发展存在的主要问题

1.企业的包袱沉重

沈重是个老企业,长期积累的金融债务致使资产负债

率过高,企业每年为退休职工、下岗职工支付各种费用以及企业办社会等问题,使企业负担过于沉重。

2.企业装备老化、作业面积不足

企业技改历史欠账较多,投入较少,冷加工作业面积不足,热加工厂房老化、设备陈旧。虽然近两年加大了技改规模,但由于企业资金短缺,影响了技术改造的进度,铸锻工业园建设资金至今尚未完全落实。

3.科研开发基础薄弱,技术创新能力较差

目前,企业缺乏高层次技术人才,科研开发投入不足,很难适应企业发展的需要。

4.企业结构性矛盾突出

现代企业制度和法人治理结构不规范、不完善。产品集中度过低,成套、成线率低,产能不足,未能形成规模效益。

[撰稿人:沈阳重型机械集团有限责任公司吴凤林 审稿人:沈阳重型机械集团有限责任公司孙霞]

沈阳矿山机械集团有限责任公司

一、企业发展情况

1.企业基本情况

沈阳矿山机械集团有限责任公司(原沈阳矿山机器厂)(以下简称沈矿集团)是我国重型矿山机械制造业的大型骨干企业,始建于1921年,是中国最早的民族工业企业之一。1953年8月,成为中央直属企业,正式命名为沈阳矿山机器厂,1996年5月,以产权为联结纽带,改制建立了母子公司形式的国有独资有限责任公司。沈阳矿山机械有限公司是根据国家经贸委关于债转股的有关精神,由沈阳矿山机械(集团)有限责任公司、华融资产经营公司、信达资产经营公司、长城资产经营公司、沈阳工业国有资产经营公司共同投资于2003年3月24日注册成立的有限责任公司。沈阳矿山机械(集团)有限责任公司是国有独资企业,占地面积38.69万m²,建筑面积17.72万m²。1992年进入中国100家最大机械工业企业行列。1995年成为中国国有企业500强(第476位)成员和辽宁省10大著名企业之一。公司曾连续8年获得中国机械工业重型矿山机械行业大型骨干企业联赛第一名。

公司主导产品有:散料处理设备、洗选设备、工程机械、水处理设备、传动机械、汽车电器、磁选材料、建材产品等。主导产品均被评为部、省、市名牌产品,自1995年以来,有20多种产品获得部、省、市级科技进步奖。

2.2004年产品完成情况见表1。

表1 2004年各主要经济指标完成情况

序号	产品名称	2004年完成		
		单位	产量	产值(万元)
1	经济总量	t	90 606	170 533
2	其中:散料处理设备	t	65 039	74 119
3	矿山设备	t	6 707	8 002
4	工程机械	台	746	16 514
5	汽车开关	万套	33	1 064
6	传动机械	t	4 324	7 994
7	工业增加值			31 204

3.生产发展特点

2004年,公司的生产经营呈现出了“高起步,开局好,指标升,人气旺”的快速发展势头,取得了令人振奋的优异成绩,大部分指标保持了40%以上的增长速度。由于任务饱满,生产增长,加之公司内部强化成本和资金管理,一些新增增长点产品的陆续推出,显著地改善了公司的经济效益状况。

2004年实现销售收入125 045万元,比上年同期增长75.3%;实现利润总额802万元,与上年同比增长566.4%;上缴税金3 153万元,比上年同期增长83.1%。

二、企业市场营销及销售情况

从国内近年来经济发展的态势分析,市场的持续高需

求,为公司主导产品的高增长提供了广阔的市场空间。我国经济已进入了高速发展的阶段,近几年国民经济总产值增长均在8%以上。受国民经济增长的影响,原材料工业、能源、石油、化工、汽车等各个行业都会有非常大的发展。这些行业的发展将直接带动散料机械装备工业的发展。

随着我国进口矿石的大量增加,国内各类港口码头的新建或扩建工作正在加紧建设和准备,如:日照港、大连港、天津港、南通港、北仑港、湛江港、营口港等。另外,随着北煤南运及煤炭的出口量的不断加大,北方港口煤码头的建设以及物流中心的建设,也使散料装卸、运输机械市场变得更加广阔。

沈矿集团建立了完善的产品销售及售后服务网络,能为用户提供系统的多元化服务。企业产品覆盖全国,并远销朝鲜、津巴布韦、伊朗、巴基斯坦、东南亚及欧美日等国家和地区。其中带式输送机占主体行业市场比例约为20%,水泥行业圆形堆取料机市场占有率达90%,重型板式给料机市场占有率达80%。

三、企业产品质量及标准工作情况

集团公司质量体系通过方圆标志认证中心辽宁分中心审核并运行良好。散装物料输送设备、轮式装载机为辽宁省名牌。带式输送机经国家起重运输机械检测中心和煤科院测试中心抽检为合格产品。装载机在国家质检总局组织的飞行检查中为合格产品。

2004年产品质量情况完成指标见表2。

表2 2004年产品质量情况完成指标

质 量 指 标	完成情况(%)
整机产品合格率	100
主要零部件合格率	95.6
重大质量投诉	0
故障损失率	0.09
内部损失	0.07
外部损失	0.02

四、企业基本建设及技术改造情况

1. 项目概况

沈矿集团公司《散料输送混匀设备制造》国债技术改造项目,已经国家发改委发改办工业[2004]2256号《国家发展改革委办公厅关于东北老工业基地调整改造国债(装备工业第一批)项目的复函》文件批复。

项目总投资15 000万元,其中银行贷款10 500万元,自筹资金4 500万元。目前企业自筹资金已全部到位,正在落实10 500万元银行贷款。

2. 项目主要建设内容

引进具有当代世界先进水平的德国克虏伯公司大型带式输送机制造技术及德国 SCHADE 公司大型(φ120m)混匀堆取料机制造技术。

大型机加总装车间进口德国二手设备立式车床、滚齿机各1台,增加国产双柱立式车床、重型卧式车床、龙门铣、移动式摇臂钻床等设备27台;大型焊接总装车间增添三辊卷板机、CO₂焊机等国产设备23台;引进德国斯派克公司生

产的直读光谱仪1台、德国蔡司公司生产的金相显微镜1台,增添国产红外—碳流分析仪、万能试验机、数字超声探伤仪、微机及打印设备等理化检测仪器设备26台;托辊机加装配车间购置国产托辊轴加工自动线和托辊装配自动线各1套。合计引进设备4台,国产设备、仪器78台套。

建设大型焊接总装车间厂房5 328m²,大型机加总装车间厂房11 340m²。

3. 生产能力

投产后,年产带式输送机11万m,其中新增4万m;大型混匀堆取料机160套,其中新增60套;在新增60套中,长形料场堆取料机20套、φ80m圆形料场堆取料机30套、φ120m圆形料场堆取料机10套。

4. 进展情况

已经完成桥式吊车、100mm三辊卷板机、200mm铣镗机、磨齿机、8m立车、重型卧车等49台(套)设备订货,其中空压机、6台桥式吊车已经进厂;大型机加装配厂房已经竣工并投入使用。累计完成投资5 008.94万元。

五、企业对外合作情况

2004年完成出口交货值6 091.1万元,是2003年的125%。2004年出口供货和企业的自营出口保持了良好的上升势头,其中水泥厂用堆取料机出口越南、阿曼、伊朗等国家呈现出前所未有的好势头。近五年来,虽然国内水泥厂对设备的需求不会有太大的增长,但是国际市场特别是发展中国家市场,对水泥厂设备仍有较大的需求。

企业积极开展对外合作,同日本三菱重工公司合作生产了盾构机;同德国蒂森克虏伯公司合作生产了半移动式破碎站,同日本古河公司合作生产了装船机,同芬兰安德里兹公司合作生产了造纸厂设备,同澳大利亚奥斯曼公司合作生产了轻型堆取料机。

六、企业改革与结构调整

1. 企业改革、改组、改制情况

根据省、市、区政府关于企业招商引资、合资合作的指示精神和政策要求,公司经与中国建筑材料集团公司(以下简称中建集团)多次谈判协商,双方同意利用中建集团12个国家级设计研究院的成套产品研发和融资能力、广泛的国际合作基础及沈阳矿山机械有限公司产品制造技术优势,引进日本三菱公司投资技术,实现中—外—中模式的投资主体多元化公司,并创造条件推动上市。合资后,企业不但实现了体制转变,更重要的是转换企业经营机制,提高企业的核心竞争力,把沈矿建设成中国最大的世界知名的矿山和建材设备制造基地。

2. 企业集团资本组成

沈阳矿山机械有限公司注册资本为人民币30 906万元,其中:沈阳矿山机械(集团)有限责任公司出资比例为40.05%;

中国华融资产管理公司出资比例为21.97%;沈阳工业国有资产经营有限公司出资比例为16.64%;

中国信达资产管理公司出资比例为15.13%;中国长城资产管理公司出资比例为6.21%。

七、企业发展的主要或突出问题

沈矿集团是典型的老国企,在日益快速发展的进程中,不断暴露出许多不足和差距。虽然进行了“债转股”改制,但由于参股单位也都是国企,所以机制没有彻底改变,企业的融资、研发、出口创汇能力都较为薄弱。另外,由于历史原因,无资金进行技术改造,使设备老化陈旧(设备役龄达20年以上的占70%),设备缺少柔性(数控设备仅占设备总数的2%),再加上生产作业装配面积不足等因素,导致总资产

贡献率较低,资产负债率较高,成套装备的市场优势尚没有真正形成。主导产品虽然在国内占有优势,但与工业发达国家相比较,在外观质量、产品稳定性、无故障率等方面还存在一定的差距;与国内同行业较好的企业相比较,在产品研发能力、制造业水平、工艺装备、信息化程度、基础软硬件条件等方面也存在着一定的差距。

[撰稿人:沈阳矿山机械集团有限责任公司侯桂荣 审稿人:沈阳矿山机械集团有限责任公司潘洪志]

上海重型机器厂有限公司

一、公司概况

上海重型机器厂有限公司是2004年6月由我国具有万吨级锻造能力的三家大型重机企业之一的上海重型机器厂转制成立的,隶属于上海电气集团股份有限公司,是电站、冶金、水泥、锻压等重型机械装备和大型铸锻件的专业制造商。公司注册资本5.5亿元,在册在岗员工2700人。企业自2001年以来,在上海市政府和上海电气(集团)总公司的关心支持下,全体员工奋力拼搏,实现了跨越式的飞速发展。公司年销售收入增长了5倍,年利润总额从2000年实际亏损4200万元到2004年利润近4000万元;1999年起,公司主导产品“金山牌”HP碗式磨煤机(电站制粉设备)连续6年被推荐为“上海名牌产品”及“上海名牌产品100强”,在国内市场占有率达到70%以上;冶金轧机设备进入国家主要生产厂家的行列;船用铸锻件市场保持国内厂家第一;并且有一批符合国家产业政策的新经济增长点已经和正在建成。“100MN双动铝挤压机”获2004年度国家重点新产品称号及上海市工业博览会金奖、获国务院授予的2004年度国家科学技术进步奖一等奖;公司被评为2003~2004年度上海市文明单位;公司被评为上海市首届职工最满意企业;公司被上海市科学技术委员会批准为上海市“高新技术企业”。

二、2004年经济运行情况概述

公司以“三个代表”重要思想统领全局工作,抓住千载难逢的市场机遇,坚持服从市场、回报股东、服务职工的原则,积极主动地开展工作:

1.抓住千载难逢的市场机遇,竭尽全力适应市场、服从市场

由于宏观经济运行的波动性,装备制造业特别是重机行业遇上了千载难逢的市场机遇,冶金企业的大规模技术改造和因电力紧缺而带来的电站建造高潮,市场需求出现了“井喷”现象。面对这一形势,公司的营销策略是:电站项目“在扩大磨煤机的市场占有率的同时,抢占高端市场”;冶金项目“以保持工艺段设备优势为基础,提升主轧机的设计制造业绩”;大型铸锻件则以“大、难、精”为重点,以船用舵系、轴系铸锻件为主攻方向,继续保持在行业中的质量和规模优势。全公司至2004年底承接的合同总量已超过38亿元。

市场需求的“井喷”,使原本已经突出的生产总量与生

产能力的矛盾进一步尖锐起来了;2004年的机器产品产量是2003年的2.4倍。公司作出“关于进一步加快产出,掀起生产新高潮的决定”,向公司员工交形势、交任务,提出了明确的要求,加强和改进生产的组织和协调;对上海市重大攻坚项目的苏州河工程和冶金设备、磨煤机的批量生产分别组织了攻坚战。各级领导干部坚持跟班工作到现场,及时处理有关问题;生产指挥系统的同志进一步加强计划管理和现场调度,尽力做好与车间及各部门的协调;技术部门加强了现场技术服务,大大地提高了解决技术问题的效率;设备管理部门、安全环保部门、质量检查部门,包括后勤服务部门等全部行动起来,形成了一切服从产出,一切服务产出的氛围。

为解决“装备落后、场地紧张、人员紧缺”三大瓶颈。公司新投入2亿元,新添了包括数控机床在内的大尺寸、高精度设备36台(套),改造旧机床4台;新增厂房面积4万m²,有效地缓解了部分关键机床的超负荷状况,使机加工工时能力比2003年提高超过46.7%。公司根据有效利用社会配套能力支持企业跨越式发展的战略决策。成立了外协外扩办公室,扩大外扩外协总量,缓解了产出难的矛盾;并对合作伙伴在质量控制、进度衔接及稳定可靠等有效管理方面,进行了有益的探讨和尝试。公司人力资源部近三年来引进了高级技术、管理人才40多名,招收的大中专应届毕业生达到119人,招聘了数量众多的技术、经营、生产、管理人员,以劳务合同的方式引进了19名数控机床操作主手,使新增数控设备的能力极大地发挥出来,同时聘用了1000余人的外来务工队伍,建立了一支结构多元化的员工队伍。在用工机制上明确:劳务合同人员与劳动合同人员都是上重公司的员工,在参加工会和评选先进等方面一视同仁,完全平等;并在关键岗位包括领导岗位大胆启用劳务合同人员,极大地调动了员工的劳动积极性,取得了较理想的效果。

2.千方百计提高经济运行质量,追求效益,回报股东

2004年初,公司作为上海电气(集团)总公司17家优质资产企业之一,与社会资本共同进入新组建的上海电气集团有限公司。现代企业制度要求公司产权明晰并注重资产回报。2004年下半年,公司资产财务部门接受了6批审计机构的审计,清查了公司的所有资产,核实的资产的质量;

建立了新的会计制度和管理方法;编制了 2005 年全面预算;经济运行质量有了进一步的提高。

通过改变单件小批的产品结构模式,按标准化、批量化的要求,紧缩了技术准备和产出周期,提高了劳动生产率,产生了良好的规模效益。公司从设计、工艺源头上抓降本,有效地提高了材料利用率;采购部门利用批量采购优势,运用了比价采购和价格变化趋势分析等技术,相对降低了企业的采购成本;质保部门认真督查贯彻质量保证体系,使万元产值废损下降了 28%,在生产组织方式上进行了集中投料、提高机床设备利用率和改变作业方法等努力,降低了产品的制造成本。

经过全体员工的努力,2004 年全公司共实现销售收入 18.97 亿元,比 2003 年增长了 85.43%;实现利润总额 3 955.4 万元,比 2003 年增长了 143.02%;总资产贡献率从 1.64% 提高到 2.56%;销售收入利润总额率从 1.59% 提高到 2.09%;流动资产周转率从 0.54 次提高到 0.83 次;公司主体部分增加值全员劳动生产率从 21 152 元/人提高到 45 675 元/人;人均商品产值达 87.27 万元,居国内重机行业前列。

3.坚持“以人为本”,改善员工劳动条件,全心全意为员工服务。

公司坚持“以人为本”的经营管理理念,坚持高度重视安全生产、环境保护和职工劳动健康的保障。在企业资金十分紧张的情况下,投资为生产一线工人开辟了带有空调的工间休息室;凡涉及安全隐患整改、环保设施更新,在资金使用上总是优先考虑。企业从 2003 年起逐步对技术部门、经营部门和部分车间生产现场及管理部门的工作场所

进行了装修及整治。2004 年公司新改造的绿化面积达 11 万 m²,其中新增绿地面积超过 2.1 万 m²,使公司的面貌焕然一新。

进一步改善职工的生活设施,对第二食堂进行改造,进一步改善了员工就餐条件;大学生的宿舍改造即将竣工;为改善家住市区员工上下班乘车条件,租用了出租公司的豪华空调大巴接送员工上下班,并调整了部分乘车站点,在闵行几家大型企业里引起较大反响。员工的收入增幅超过了年初职代会提出的 8% 的水平。

三、2005 年的发展趋势

(1)工作思路:在科学发展观的指导下,以先进制造业的内在要求为努力方向,加紧实施企业技术改造,打好发展基础;加强企业科学管理水平,提高经济运行质量;以创新的思维和改革的手段实现跨越式发展。

(2)主要经济目标:计划销售收入 30 亿元;工业总产值(当年价)34 亿元;利润总额 4 900 万元;当年承接合同 40 亿元。

(3)主要措施:①抓紧新产品、新技术的开发,再接再厉、全力以赴抢占市场,为企业发展增强后劲。②以“加快产出、准点履约”为中心,调动一切力量,以创新思维增加产能,实现生产总量新的突破。③根据发展规划,实施深化体制机制的改革,加强企业科学管理,进一步提高经济运行质量水平,跟上企业跨越式发展的需要。④打好热加工改造攻坚战。

[撰稿人:上海重型机器厂有限公司陈 伟 审稿人:上海重型机器厂有限公司邵智民]

上海建设路桥机械设备有限公司

上海建设路桥机械设备有限公司前身为上海建设机器厂。20 世纪 50 年代,曾被国务院副总理陈毅赞誉具有“蚂蚁啃骨头”精神。1989 年上海机电实业投资有限公司为投资方,将上海建设机器厂与路桥(香港)有限公司合资经营。此后,几经增资,现共投资 1 800 万美元,注册资金 1 000 万美元,中方持股 75%,港方持股 25%。公司 2004 年底总资金近 4 亿元,员工 1 000 多人,主要开发、制造矿山、冶金、环保等机械。公司被认定为“上海市高新技术企业”。

公司 2004 年销售额 12 亿元,出口创汇 1 399 万美元,成

为全国行业的龙头企业,是中国机械工业系统 500 强和上海市工业企业销售 500 强企业,被评为“中国机械工业企业核心竞争力优秀企业”,跻身于“中国企业信息化 500 强”。

一、企业生产发展情况

1.2004 年企业主要生产指标完成情况

2004 年完成产值(当年价):97 040.5 万元,比上年增长 28.84%,其中工业销售产值 10 311.5 万元;工业增加值 70 192 万元。2004 年主要产品产销情况表 1。

表 1 2004 年主要产销情况

产品名称	产量(t)	产值(万元)	销量(t)	销售值(万元)	出口量(t)	出口值(万元)
矿山设备	47 131	57 101	46 639	56 275	8 048	8 957
破碎设备	45 434	54 828	44 942	54 003	8 048	8 957
洗选设备	1 697	2 273	16 97	2273	1 697	2 273
工矿配件	22 770	18 061	21 413	16 942	1 904	1354
重矿配件	22 770	18 061	21 413	16 942	1 904	1354
冶炼设备	3 478	8 095	3 478	8 095		
给料机械	80 950	2 087	1 460	2 087		
环保设备	457	500	457	500		

2.生产发展情况的特点

2004 年生产发展的特点是,经济运行质量稳步提高,综合实力大幅度提升,经济发展登上了新的台阶,表现在以下方面:

(1)破碎机生产量销售量突破 5 000 台大关,特别是大型破碎设备的发展跃上了新的台阶。2003~2004 年常规大型破碎机产量见表 2。

(2)在 2004 年宏观调控四大行业紧缩的形势下,冶金非标仍取得了 1.4 亿元的订单,连同 2003 年的 1 亿元订单,2004

年实际运作了 2.5~2.8 亿元订单的生产、交货,完成产值接近 1 亿元,实现了主导产品与非标产品同步规模发展。

二、企业市场营销及销售活动

1.2004 年企业主要经营指标完成情况

2004 年完成产品销售收入(含税)120 141 万元;产品销售收入(不含税)102 991.1 万元,其中:矿山设备 86 360.1 万元,比上年增长 33.74%,冶金非标 9 090.0 万元。资金回笼率达到了 93%;利润 1 507.7 万元,比上年增长 19.92%。2004 年主要产品销售情况见表 3。

表 2 2003~2004 年常规大型破碎机产量

产品规格	750mm×1 060mm	900mm×1 200mm	600mm×900mm	PCF2018	PCF2022	圆锥系列
2004 年(台)	182	26	474	21	24	125
2003 年(台)	138	17	396	7	10	86
比上年增长(%)	31.9	52.9	119.7	200.0	140.0	45.4

表 3 2004 年主要产品销售情况

序号	产 品 大 类	销售量 (台、套)	序号	产 品 大 类	销售量 (台、套)
1	颚式破碎机	3 646.7	27	取料机	5.4
2	圆锥式破碎机	124.7	28	钢球磨煤机	2
3	单缸液压圆锥式破碎机	2	29	回转窑	4.2
4	反击式破碎机	362	30	冷却机	2
5	可逆反击式破碎机	17	31	滚煤机	1
6	立轴冲击式破碎机	2	32	单辊破碎机	1
7	锤式破碎机	36.7	33	日制砂机	7
8	细碎锤式破碎机	2	34	砂石清洗机	13
9	重型锤式破碎机	12	35	联合设备	69
10	烘干锤式破碎机	1	36	非标	142
11	单段锤式破碎机	76	37	皮带机	232
12	反击锤式破碎机	6	38	结构件	43
13	可逆锤式破碎机	25	39	电控房	9
14	环锤式破碎机	34	40	电控装置	30
15	立轴反击式破碎机	2	41	除尘装置	1
16	立轴锤式破碎机	3	42	垃圾机	2
17	双齿辊式破碎机	17	43	剪切式粉碎机	3
18	双光辊	28	44	带式过滤机	3
19	圆振动筛	214	45	蒸发干燥装置	1
20	喂料机	226	46	卧式沉降螺旋离心机	2
21	磨粉机	12	47	电线电缆	4
22	圆筒混合机	13.6	48	幕片周边铣削机	1
23	圆筒制粒机	4.6	49	小木箱	3
24	圆筒加湿机	1	50	大木箱	19
25	堆取料机	16.8	51	电动机、电控附件箱	45
26	堆料机	4.7		合计	5 534.4

2.产品出口销售情况

2003~2004 年产品出口情况见表 4。

3.产销及国内外市场情况分析

目前国内生产破碎机的厂家共有近 300 家,公司于 1995 年被国务院发展研究中心市场经济研究所认定为“中国最大的破碎机生产出口基地”,目前公司在中国破碎机市场的占有率为 45%,仍然保持着龙头企业的地位。

公司产品出口东南亚、美洲和欧洲等 40 多个国家和地区,并在这些国家和地区设立代理商。

近年来,国外知名的破碎机制造厂商纷纷进入中国市场,其中较为知名的有诺德伯格—斯维达拉合作的美作(METSO)公司,其在中国市场的占有率约为 2%左右;山特维克公司,其在中国市场占有率约为 1%~2%。外国企业的加入,加剧了国内破碎机械行业的竞争,公司将以此为契机,在与国外对手的竞争中吸收新技术,使企业发展上新的台阶。

表 4 2003~2004 年产品出口情况

	台	出口量 (t)	出口值 (万美元)
2004 年	884.0	9 951.7	1 399.0
2003 年	662.0	8 182.8	1 101.3
2004 年比 2003 年增长(%)	33.5	21.6	27.0
其中:破碎设备主机			
2004 年	884.0	8 047.9	1 213.9
2003 年	661.0	6 830.8	964.7
2004 年比 2003 年增长(%)	33.7	17.8	25.8
其中:破碎设备备件			
2004 年		1 903.8	185.1
2003 年		1 302	125.5
2004 年比 2003 年增长(%)		46.2	47.5

三、企业科技成果及新产品

表 5 2004 年完成重大科技成果和新产品及鉴定或省市以上科技成果奖

序号	项 目 名 称	奖 项 名 称
1	破碎筛分成套设备	2003 年度国家出口基地产品研究开发资金项目资格
2	BX—200 有机废弃物处理机	被上海市经济委员会授予“上海市级新产品”的荣誉称号
3	BN 污物拌运机、2PCF—2022 单段锤式破碎机、200t/h 移动式破碎筛分成套设备	分别被列为“上海市高新技术成果转化项目”
4	Y3.3 × 150 回转窑、PCF2018 反击式破碎机	分别获国家建筑材料工业机械标准化技术委员会颁发的“中国品牌”荣誉称号
5	PCF2018 反击式破碎机、PCG2022 锤式破碎机、PCG2817 锤式破碎机、PCG3026 烘干破碎机、Y3.3 × 150 回转窑	分别被国家建筑材料工业机械标准化技术委员会评为“产品定点生产企业”、全国建材机械产品“达标证书”

四、企业产品质量及标准工作情况

1. 产品质量情况

2004 年 7 月,公司产品 PCG2022、PCG2817、PCF2018 单段锤式破碎机,PCG3026 烘干破碎机,Y3.3 × 150 回转窑等产品被国家建筑材料工业机械标准化技术委员会评为“产品定点生产企业”、全国建材机械产品“达标证书”;其中的 Y3.3 × 150 回转窑、PCF2018 单段锤式破碎机获国家建筑材料工业机械标准化技术委员会颁发的“中国品牌”荣誉称号。

2. 国家有关质量监督部门抽查产品质量情况

2004 年 PE—400 鄂式破碎机通过了一次国家级和二次上海市级产品质量监督性突击抽查考核。

通过了内外部质量体系审核,保证了公司质量体系运行有效性。

3. 采用国际标准及转化情况

主持制订的国家矿山行业标准《破碎筛分联合设备》于 2004 年 11 月通过全国矿山机械标委会组织的审查。完成了国家建材机械行业《水泥机械包装技术条件》标准的修订工作。制订了《产品图号编码管理办法》企业标准。被国家机械工业标准化技术委员会评为“2001~2004 年度机械行业标准化先进单位”。

1. 重大技术装备研制及重大技术攻关项目情况

在公司技术部门的努力下,在设计院所的支持下,2004 年共完成新产品设计开发项目 40 项,其中破碎设备 34 项,锅炉设备 6 项;获得技术专利 14 项;转化高新技术成果 4 项。有 2 个产品纳入了上海市引进技术吸收与创新年度计划,1 个产品纳入了上海市科委科技兴贸计划,3 个产品获得了上海市高新技术成果转化项目资格,同时还获得了政府的资金支撑。完成了所有非标项目的图样转化、技术转化工作。

2. 重大科技成果和新产品

2004 年完成的重大科技成果和新产品鉴定或省市以上科技成果奖见表 5。

五、企业基本建设及技术改造情况

2004 年,公司投资近 4000 万元,对 17 台大中型数控机床进行了技术改造,提高机床的自动化程度、加工精度,增加机床的加工功能。完成新厂房建设 4 万 m²。

六、企业对外合作情况

1. 寻找国际合作伙伴

公司积极寻找国际合作伙伴,与德国 BAT 等进行资本和技术合作的洽谈。2004 年 11 月公司与德国公司签订了投资意向书,请有关专业资质机构起草与德国 BAT、德国 HAZMAG 公司、德国 NEWTEC 公司投资组建合营公司的可行性研究报告及合资合同的工作正在进行中。

2. 引进先进技术

引进德国破碎技术,如履带式移动破碎,该设备机电液一体化,操控仅需一人,系统集成度高,性能可靠性高,产品重量为国内同类产品的 60%,噪声小。该设备在欧洲生产,其价格约为国内同类产品的 3 倍,在国内生产有价格优势,有市场竞争力。

〔撰稿人:上海建设路桥机械设备有限公司周守志 审稿人:上海建设路桥机械设备有限公司张亚红〕

太原矿山机器集团有限公司

一、企业概况

太原矿山机器集团有限公司(以下简称太矿集团)创建于1925年,是一个具有80年历史的老企业,是全国重矿行业13家骨干企业之一,煤炭采掘机械设备定点生产厂家,属国有大型一类企业,国家一级计量单位。企业占地88万 m^2 ,其中,厂区占地56万 m^2 ,现有在岗职工4023人,其中,技术人员303人,高级职称99人,企业总资产8.5亿元。拥有加工设备2235台(套),其中,精大稀设备164台(套),达到国内领先水平,25台(套)属国际水平,年生产能力为10000t。有较强的设计开发、生产、安装和服务能力,先后开发出百余项产品,有30余项填补了国内空白,有50多项产品达国际先进水平。

二、业务重组与制度创新

太原矿山机器集团有限公司是1997年由太原矿山机器厂整体改制为国有独资的有限责任公司。2001年山西省政府组建山西焦煤集团后,太矿集团公司归入山西焦煤集团。2004年公司建立了《责任法人综合目标考核制度》、《财务管理办法》、《产品制造成本管理办法》、《物资供应采购管理办法》、《质量管理办法》等一系列规章制度。

三、产品结构调整

20世纪80年代初,以技贸结合的方式,从英国安德逊、德国德马克、西马克、美国摩根及日本大金等公司引进5项高新技术,经过多年消化吸收和创新,现逐步形成了自己的三大主导产品:一是以MGTY200/500—1800KW系列电牵引采煤机和EBZ132掘进机为代表的煤炭采掘设备,年生产能力为3000t,二是以高速线(棒)材轧机为代表的冶金轧制设备,年生产能力4000t,三是以系列干油集中润滑系统和液压泵为代表的润滑液压系统及元件,年生产能力为2000t。目前正与日本大金株式会社进行了润滑技术上的合作交流,并初步达成合资意向。

2004年工业总产值完成34300万元,销售收入30218万元,产品产量9612t,主要经济指标均创历史最好水平。

四、市场营销

公司生产的采掘设备主要有全国30余个主要矿业集团采用。2002年为神华集团研制开发出国内最大功率的1200kW电牵引采煤机和为开滦集团研制开发出500kW电牵引采煤机创国内一流,大功率采煤机市场占有率达到48%。

公司先后向罗马尼亚、菲律宾、俄罗斯、尼日利亚、巴基斯坦、马来西亚、印度尼西亚、泰国、香港等国家和地区提供了无缝钢管轧机、焊管机组、线材轧机、纵剪机组、矫直机、冷拨机、全自动液压压砖机等一批大型成套机械设备,产销率为100%。

系列干油集中润滑系统和液压泵为代表的润滑液压系统及元件,产品及全国,市场占有率达到了15%,产销率为100%。

五、技术改造与新产品开发

目前,太矿集团采煤机国债技改项目已开始运作,新进设备已开始安装,掘进机国债技改项目已获得国家发改委批准,与德国鲁尔公司就连续采煤机、洗选设备技术开发方面进行了广泛交流,并达成了初步合作意向,进一步提升了我公司装备生产能力。

2004年研制了1800kW大功率电牵引采煤机,现已进入试生产阶段;完成EBZ132PY悬臂式掘进机的研制开发工作;两项产品的综合性能达到国内先进水平。

六、质量管理

公司质量管理体系建立在以总工分管下的工作体系。参与质量管理和质量控制的组织机构有质量管理处、计量处、检验处、理化试验中心等部门,共有职工200余人,工程技术人员配合齐全,能够适应企业目前的管理需要。

企业建立了从原材料、外购配套件、外协件等分厂至产成品出厂的检验、测试的质量控制体系,以保证产品质量的符合性。

[撰稿人:太原矿山机器集团有限公司戴平 审稿人:太原矿山机器集团有限公司孟涛]

唐山冶金矿山机械厂

唐山冶金矿山机械厂(以下简称唐冶厂)是专门从事生产矿山、冶金、港口、电力等设备的大型骨干企业。建厂以来,唐冶生产了近700多个品种和系列、几十万t的产品,除了提供给重点建设工程项目和大中型企业,还出口美国、日本、俄罗斯、也门、泰国、印度、印度尼西亚等20多个国家和地区。先后与美国、德国、日本等公司成功地进行了多次合

作。20世纪80年代末,引进德国KOCH和意大利RULMECA公司的胶带机及其部件、德国FLENDER公司的硬齿面减速器专有技术。1998年,一次通过了ISO9001质量体系认证;2004年,获得煤矿矿用产品安全标志证书。为用户提供优质高标准的产品。

一、企业生产发展情况

2004 年工业总产值及主要产品完成情况见表 1。

表 1 2004 年主要经济指标完成情况

指 标 名 称	计量单位	实际完成
工业总产值(当年价)	万元	21 758
按行业小类分		
起重运输设备制造业	万元	2 220
减速机制造业	万元	3 021
其他类未包括的通用零部件制造业	万元	4 170
冶金工业专用设备制造业	万元	11 777
其他类未包括的专用设备制造业	万元	1 570
工业增加值	万元	4 583
主要工业产品产量		
输送机械	m	17 155
减速机	台	961
冶炼设备	t	13 329

2004 年唐冶厂的生产发展有以下特点:

(1)产品市场的区域和行业不断拓展。2004 年,公司紧紧抓住难得的市场机遇,努力拓宽营销渠道,扩大产品覆盖区域和行业领域。从以省内和东部沿海为主向中西部发展;同时在不断扩大和巩固冶金行业市场份额的基础上,不断向煤炭、电力、港口、建材、环保等行业拓展,开创了产品营销和生产的新局面。

(2)产品提供的用户范围向不同所有制企业扩大。过去唐冶厂产品用户主要集中在国有大中型企业,近年来随着改革的不断深入,特别是 2004 年,唐冶厂的烧结、带冷、环冷、造球等机械产品的用户中,民营企业和混合所有制企业占了较大比例,这也为唐冶厂产品生产服务对象进行必要调整,为提高市场的应变能力提供了好的经验。

(3)产品不断做大做强,向大、精、尖发展,特别是对冶

金行业需用的烧结、带冷、环冷设备,充分发挥了制造和技术上的优势,向大型号、大规格、高技术 and 多用途上发展,研制生产了 360m² 烧结机、415m² 环冷机等目前国内较大型的专用设备,为唐冶厂今后产品发展,在国内同行业处于领先地位打下了良好基础。

(4)产品生产能力有了大幅度地提升。针对生产任务量大、生产周期短、新产品多、交货期集中等实际情况,坚持以重点产品和项目为龙头,强化计划指导和调度指挥,推行网络计划,加强生产组织协调工作。同时,投入资金扩大生产场地,增加关键设备,抓好外协生产等,使生产能力和产出水平有了较大提高。

(5)新产品和高新技术产品的产值比重逐步增加。除了传统的主导产品不断扩大生产规模外,新研制开发、生产的大型烧结机、带冷机、环冷机、造球机、润磨机、焦化设备等新产品和高新技术的产品产值占年总产值的比重正逐步提高,进一步增强了产品的市场竞争力。

二、企业市场营销及销售情况

2004 年产品销售收入见表 2。2004 年产品出口情况见表 3。

表 2 2004 年产品销售收入

序号	产 品 名 称	销售收入(万元)
1	皮带机	4 336
2	圆盘、板式给料机	2 426
3	烧结带冷设备	33 940
4	减速机	3 707
5	非标产品	1 725
6	配件	9 082
7	其他	1 481
	合计	56 697

表 3 2004 年产品出口情况

序号	出口国(地区)	产品名称	数量	用户名称	出口总额(万美元)	代理出口(万元)
1	日本	焚烧炉部件		日本三龙社	19	
2	新加坡	托辊、滚筒		新加坡外控公司	3.08	
3	缅甸	带式输送机	1 915m	中国重型机械总公司		650
4	印度	烧结机	1 台	中国冶金设备总公司		483.5
5	多米尼加	板式给料机	9 台	中国建材公司		368
6	土耳其	胶带机		中国机械设备进出口总公司		97.68
合 计					22.08	1 599.18

销售及国内市场分析:进入 2004 年初,国家针对钢铁行业过热的形势,及时采取了宏观调控政策,对唐冶厂的订货工作产生了一定的影响,一些已签订单陆续接到用户的文字或口头通知,暂停生产。针对这些情况,唐冶厂及时调整营销策略,摸清市场及用户的第一手资料,合理调整和妥善安排厂内生产计划,使唐冶厂营销工作和生产工作未受到较大影响。就目前国内市场而言,大中型钢铁企业的基建项目和技改项目在国家宏观调控政策的指导下仍在积极进行,适合唐冶厂制造的铁前准备成套设备的订货依然较多;同时,钢铁企业还出现了一个新的特点,那就是争上球团项目,特别是 100~500 万 t/年的球团项目很多,我厂开发的大

型造球机(φ6~φ7.2m)、球团环冷机、润磨机、回转窑等新产品正适应了这些项目的需要,市场前景较好。

随着国家经济建设的发展,煤炭行业也已走出低谷,煤炭价格不断攀升为煤炭企业带来了发展机遇,国内各大煤炭集团都在加大技改投资力度,因此,对输煤系统的带式输送机需求强劲,这项产品正是我厂的拳头产品,技术和生产能力一直处于国内同行业领先水平,在 2004 年还申办了矿用安全标志、证书,使今后进入煤炭行业具备了通行证。

沿海港口建设形势火红,散料运输设备又是唐冶厂主导产品。多年来,承担了广州南沙港、宁波港、日照港、青岛港、黄骅港、天津港、京唐港、秦皇岛港、大连港等产品设备

的制造任务,在港口需用输送设备的生产制造上有领先优势。目前又拿到了秦五期、曹妃甸港的大宗订单。

三、积极推进企业科技进步和技术改造

2004 年,坚持以市场为导向,紧紧围绕调整产品结构,推进科技进步,在传统产品的提升改造、主导产品的应用拓展、高新产品的开发研制方面收到了比较明显的成效。先后开发生产了大型烧结机、大型环冷机、大型造球机、钢材轧制线、润磨机、焦化设备、多用途皮带机等,进一步增强了市场竞争能力和企业综合实力,为企业可持续发展奠定了基础。同时,为适应市场需求和生产需要,提高生产能力,先后投资 700 多万元,增扩建 7 000 多 m² 生产场地,增置了关键加工、起重设备 24 台套,推进了企业技术进步的步伐,增强了企业发展后劲。

四、企业发展的主要或突出的问题

2004 年生产经营工作实际,取得了良好的成绩。但在实际工作中仍然存在着很多不足,特别是影响企业发展的突出问题,需要今后加以解决,才能促进企业更快、更好地发展。问题主要有以下方面。

(1)企业对市场的适应能力和开发能力还较差。近年

来企业营销和生产形势不错,在一定程度上是市场形势的变化正适应了唐冶厂产品,而自身的开发能力、产品自主创新能力、产品结构调整能力等方面还有差距,需要随着深化改革工作的进程加以解决,真正建立起自己的营销体系、产品开发体系、科技进步体系等。

(2)企业的生产能力还不适应市场的需要。由于唐冶厂是一个有着六十多年历史的老企业,历史包袱沉重,自有资金不足,生产设备老化严重,技改投入还跟不上生产的需要,所以生产能力的提升还不到位。

(3)管理工作还比较粗放,不够规范和到位。唐冶厂前几年进行了第一步改制工作,建立了统筹管理下的群体法人机制,收到了明显成效。但还没有进行产权制度的改革,现代企业制度还未完全建立,在企业基础管理上还没完全按市场经济的要求建立起新的体制。

(4)由于产品价位较低、原材料成本大及费用开支等因素的影响,加上效益观念还比较薄弱,成本管理上还有薄弱环节,企业效益不够理想,经济实力不强。

[撰稿人:唐山冶金矿山机械厂李剑敏 审稿人:唐山冶金矿山机械厂张秀辉]

上海起重运输机械厂有限公司

上海起重运输机械厂有限公司(原上海起重运输机械厂)系上海电气(集团)总公司下属子公司,是国家机械工业系统的大型骨干企业。2003 年度被评为全国机械工业 500 强企业。公司创建于 1958 年,注册商标为“大力神”。公司生产的 5~50t 吊钩桥式起重机荣获国家银质奖,大力神通用桥式起重机被评为原国家机械工业部优等品与上海市名牌产品,1998 年公司获得 ISO9001 质量认证证书。公司还与国际上众多知名公司进行多项合作,如美国派尔埃德勒公司、德国 MAN 公司、芬兰柯尼公司、日本的三菱重工、川崎重工、日立金属公司等,生产的产品返销国外。

根据电气集团总公司的发展战略及上海市市政规划,

2002 年公司以体制改革为动力,以土地置换为契机,进行了建厂以来最大规模的变革。通过调整结构,转化机制、精简机构,优化资源、实现了资产重组。公司总部搬迁,搬迁后公司连续两年实现了销售产值翻两番。目前公司总占地面积为 14 万 m²,总建筑面积为 6 万多 m²。

一、企业生产发展情况及市场销售情况

2004 年,上海起重运输机械厂有限公司承接合同达 5 亿元,完成的销售收入 40 082 万元,商品产值 41 266.9 万元,增加值 2 892.4 万元,连续二年翻了两番,企业在短时期里扭亏为盈。2004 年生产产品构成情况见表 1。2004 年主要起重机械生产情况见表 2。

表 1 2004 年生产产品构成情况

产品分类	起重机械	运输机械	工矿配件	合 计
产量(台)	321	30		351
产量(t)	25 427	1 716	852	27 995
产值(万元)	38 477.8	1 505.3	1 283.8	41 266.9

表 2 2004 年主要起重机械生产情况

分 类	以起重吨位分类		以用途分类			出口产品
	≥ 75t	< 75t	冶金起重机	电厂起重机	其他	
产量(台)	83	277	119	48	110	11
产量(t)	12 520	12 907	15 472	6 241	3 714	478
产值(万元)	18 320.1	20 157.7	24 251.2	9 396.1	4 830.5	113.57(万美元)

2004年,上海起重运输机械厂有限公司的下游客户主要以大型钢铁企业为主,其次是火电厂、水电站。

冶金起重机:供货品种从原来单一制造成品起重机转变为制造全系列冶金起重机,为钢铁企业技术改造提供从360t铸造起重机、280t加料起重机以及成品、多用、专用起重机。产品发展研究方向为大吨位、高档次、高附加值,并在冶金起重机的吊具、属具方面有所作为。

电站起重机:从单一制造火电厂汽机房起重机,向制造水电站专用起重机发展,产品有水轮机厂房250t桥式起重机、闸门启闭机和300t门式双向启闭机。公司的目标是水电站起重机向大型化发展,火电站起重机为超临界发电机组配套。

出口产品主要为成套出口电站设备的配套起重机。主要运输机械产品为电厂燃煤带式输送机。

2004年公司的销售额大幅度增长,但是市场供应面还是比较狭窄,市场供应面主要集中在冶金、电力两个行业。起重机承接量比较大,运输机械的承接量小于企业的实际生产能力。

2005年公司制订了2005~2010年发展规划,在生产方面突破二个阻碍企业发展的瓶颈口,规划建设临港生产基地,扩建企业生产场地和建设产品输出的出海口。

2005年公司要扩大产品供应面,由五个方面入手:①开发核电专用起重机和核材料输送设备。②运输设备要扩大承接量。③普及型起重机向模块化发展。④发展新型带式输送机。⑤开发港口集装箱起重机。

二、企业科技成果及新产品

2004年公司在开发新产品方面进行大量投入,主要方向是核电站起重输送设备的研制,已完成了产品的初步设

计,有待于供货合同的实施制造。

三、产品质量及标准工作情况

2004年公司的产品质量稳定,起重机产品在技术监督部门四次质量抽查中数据良好,其中二次为零部件检查,二次为整机抽查。

为了开发核电起重机产品,公司引进多种国外相关的核电起重机与钢结构设计制造等标准,并进行了翻译转化。

四、企业基本建设及技术改造情况

上海市经济委员会在2004年6月批复批准上海起重运输机械厂有限公司“核燃料装卸料机和环行起重机技术改造”项目”实施。规划实施一年来对企业的通用设施、软件、设备进行了改造和更新,企业的市场竞争力得到了提升。

五、企业对外合作情况

核电设备的生产中必须引进国外先进技术,公司在核电设备方面与美国、法国、德国几家知名公司签订了技术合作协议,有待于供货合同签订后,实施技术合作。合作方式以外国公司作为技术支撑形式进行。制造能力以我为主,国产化比重在90%以上。引进技术生产的主要产品为“核燃料装卸料机”和“环行起重机”。

六、企业发展的突出问题

由于公司的目标用户钢铁企业、核电厂、造船业、港口等多半为临江临海,大型产品部件运输、产品的国际市场开发,产品采用船舶运输可大幅降低运输费用,对港机设备也是唯一的运输方法。面对发展的机遇,公司正在积极想办法实施临港发展规划,建设一个江海边制造基地和码头,临港制造基地建立将直接推动上海起重运输机械厂有限公司新一轮发展。

[撰稿人:上海起重运输机械厂有限公司徐建芳]

山东山矿机械有限公司

山东山矿机械有限公司始建于1970年,前身为山东矿山机械厂(集团),是中国重型机械工业协会常务理事单位、破碎粉磨分会副理事长单位、带式输送机分会、中国电器工业协会牵引电器分会副理事长单位,山东省重型机械行业重点骨干企业,具有自营进出口经营权,销售收入排名进入中国重型机械行业前五名,被列入山东省机械工业50强、山东省工交财贸系统经济效益排头兵,连续十年被评为省重合同守信用公司,荣获山东省信用等级AAA企业、中国明星企业等荣誉称号。公司下辖公司本部及山矿电机车有限公司、山矿建材机械有限公司、济宁华电电力设备有限公司、宏安门业有限公司、宏山汽运有限公司、山矿托辊制造有限公司等六个控股子公司。公司主导产品有破碎筛分机械、带式输送机械、煤炭洗选机械、竖井掘进机械、工矿电机车、建材机械、高级防撬门等七大系列300多个品种规格,现有矿山机械产品年生产能力30000t以上。公司通过了ISO9001标准质量体系认证,产品覆盖全国市场,并出口加

拿大、澳大利亚、德国、孟加拉、尼日利亚、越南等国家和地区。

2004年,公司坚持“管理、技术”双轮驱动,实施名牌战略,不断提高企业竞争力和市场适应能力。

一、生产经营

2004年生产的特点是任务重、供货急、重大项目的“技术、质量”要求高,公司系统整合生产能力,合理安排外部协作生产,较理想地完成了供货任务,满足了用户要求。在组织上,以计划为指令,协调经营、技术、生产、供应各环节,系统安排、有效控制,突出制约部门和瓶颈工序的调度,提高生产、工作效率,最大限度地发挥生产效能,抢时间抢进度,保证按期供货,并在技术、生产、质量环节上实施了重大项目负责制、强化了现场监督和质量控制把关,产品质量得以保证。2004年圆满完成了鞍钢、首钢、河曲煤电的主皮带机及内蒙托克托、北海电厂、宝钢、印度、鸭溪电厂等大型项目供货。

公司全年完成产值2.5亿元,占年度计划的112.01%,同比提高40.1%。矿山设备(破碎机)300台/4234t,比2003年增加48台,平均台重比2003年增加4.23t,设备的大型化水平进一步提高。完成输送机械68290m,比去年增加17466m,其中大型输送机占50%,较2003年增加25188m。增量因素主要是大型破碎机、皮带机。

二、市场营销

加强市场研究和分析预测,全面开拓市场,多渠道宣传企业和产品,建立了有效的网络销售渠道,发展多家经销商和代理商,积极对重点项目进行攻关,在国内一些重点、大型项目招标中取得了较好的业绩,尤其是在电力、冶金等行业,大型成套输送设备、四辊、PCFK系列破碎机取得了较大突破。强化经营人员与技术人员配合订货,为用户提供更大地技术支持,满足用户需要。突出项目利润,加强投标前的合同价格评审,严把报价关,根据市场、同行业水平和企业实际,适时调整产品对外销售价格,把握好定价水平,以效益为前提确保订货。加强资金回收工作,对不按时回收的业务人员进行了罚息处罚,较好地约束业务人员积极回收资金,提高了资金回收率。

全年订货突破6亿元,完成年度计划的160.14%,较2003年同期增长近一倍,实现新的历史性突破。省外订货项目增加,占总量的69.31%,比2003年有较大的提高,还与德国FAM公司联合对广东珠海、江苏利港卸料小车项目进行投标,创新了经营方式。实现销售收入3.2亿元,实现利税1523万元,其中利润355万元,基本达到了预期目标。

2004年实现出口额1620万元,主要产品有破碎、筛分、输送设备及电机车,出口到越南、印度、印尼、苏里南、土耳其、委内瑞拉、德国及香港等国家和地区。

三、企业科技成果及新产品

企业以市场需求为导向,紧紧把握行业发展趋势,不断采用新技术、新工艺,实施技术创新,将高效新型、大型成套设备作为产品研发方向。实施推行项目技术负责制,负责产品选型、技术设计、协助经营人员订货及服务具体事宜,为市场的开拓提供了坚实的技术支持。

坚持“引进、消化与吸收、创新相结合”的方针,围绕破碎机、皮带机主导产品,开发生产了一系列技术含量高、附加值较高、市场需求大的13项新产品。开发设计了4PG1200×1000四辊、2PG1200×1000对辊、PCI200×1200锤式破碎机、PCFK1825反击锤式破碎机、KRC1229、1226两种重型环锤、2PGCQ625×3000强力双齿辊、3PGCQ900/500×1500三齿辊碎煤机等大型新产品,还开发了DTII新型托辊。这些新产品技术先进、性能优良,具有广阔的市场需求和前景,提升了企业的市场竞争力。

老产品改造方面进行了系列化、成套化的优化设计,将产品线向深度和广度延伸,完善产品结构。如对颚式、PCFK

破碎机、双(齿)辊破碎机、YA系列振动筛等产品进行技术完善,形成了系列产品,使产品更经济,性能更好。

技术管理方面,加大了技术奖励力度,对技术创新中取得突出成效的新成果给予了表彰奖励。提高了岗薪标准,并加大了技术岗薪制考核力度。规范了产品设计程序,加强了设计任务计划控制与协调,严格了技术资料的审核、把关与管理。加大资金投入,对技术人员办公条件进行改善,建成了技术开发中心,改进了CAD计算机辅助设计系统,保证了科技创新项目的顺利完成,提高了设计效率和设计质量。

四、企业产品质量及标准工作情况

2004年是2000版ISO9000质量保证体系运行的第一年,结合组织机构和部门职责、职能的调整对相关运行程序和文件进行了修改,完成了《质量手册》和《程序文件》的换版工作,以提高文件的指导性和有效性。公司多次组织现场管理整顿、检查评比活动,组织了2次质量体系企业内部审核和1次管理评审,顺利通过了第三方质量体系审核。严格按产品技术标准和质量体系文件要求加强质量控制,着重对关键件、关键质量特性进行重点控制,对重点项目实施了项目负责人制度,制定了详细的质量检验计划,从计划的制订、监督实施到完工报告的整理及实物质量控制都责任到人。加强了生产过程中工序质量的控制,加大现场质量巡查、监督和考核力度,重点放在首检和巡检环节上,避免了批量不合格现象的出现。对产品出厂也加强了质量把关,针对用户反馈,对大型破碎机坚持试车,严格执行试车规范和时间要求,合格后发货。

五、企业投改投入和基本建设情况

公司以“集团多元化,分厂专业化”为指导,围绕做精做细带式输送机、破碎机两大主导产品,加大科研开发投入。2004年技改投入600万元,全部更换了总部的动力供电设施,增添了部分生产加工、焊接设备,新建并快速运营了拥有两条生产线的带式输送机托辊专业厂,生产线采用国内较为先进的数字和液压自动控制设备,设计年生产能力50万件,年平均产值5000万元以上,现已达到日产700多只托辊的水平,正逐步提高产量,实现规模生产,尽快达到设计生产能力。同时扩大了工矿电机车、球磨机、烘干机等建材机械产品为主的专业分厂和以筛分、给煤(给料)机为主的专业分厂的生产能力,满足了企业大型输送机械、破碎机械及成套设备的生产需求,提高了企业的市场竞争力。

六、存在的问题

随着企业经营规模的扩大和近两年原材料价格的上涨,企业经营成本及营运风险的增加,表现在应收帐款占用的较高、回收难度大以及产品的盈利空间的缩小。

〔撰稿人:山东山矿机械有限公司企业管理处吴传芹〕

卫华集团有限公司

卫华集团有限公司的前身是河南省卫华起重机有限公司,成立于1988年,是中国重型机械工业协会常务理事,桥式起重机专业委员会和物料搬运机械工作委员会副理事长单位。集团控股河南卫华起重科技股份有限公司、新乡市卫华起重机有限公司、郑州卫华钢结构有限公司、新加坡易通起重机及设计有限公司以及运输公司、安装公司等九家子公司。占地面积80万m²,总资产5.8亿元。

一、全年经济高速增长,企业进一步发展

2004年国家实施宏观调控,压缩冶金行业,导致原材料价格大幅度上涨,但公司迅速应对,精心组织,深入挖潜,开拓新市场,确保了产销两旺,企业经济继续保持高速增长,各项经济指标再创新高。2004年完成产值7.1亿元,比上年增加82.67%。2004年主要产品产量及增幅见表1。

表1 2004年主要产品产量及增幅

产品种类	年产量(台)	较上年同期增幅(%)
双梁起重机	1 113	42.33
单梁起重机	5 108	29.4
电动葫芦	11 205	11.02

钢结构的生产能力由原来的400t/月提高到现在的1 600t/月。

2004年,卫华集团在建、拟建一批具有高科技含量的重点项目如下:

- (1)大吨位工业起重机及多功能起重机改扩建项目。
- (2)年产5万t港口起重机建设项目。
- (3)年产6 000台“Si”系列欧式电动葫芦建设项目。

这些项目竣工投产后,将成为公司新的经济增长点。

2004年,公司先后获得了“2004年中国机械500强”、“中国起重运输设备20强”、“河南省名牌产品”、“河南省优秀民营企业”、“河南省诚信企业”等荣誉称号。

二、创立卫华营销理念,不断开拓市场

面对激烈的市场竞争,公司以变应变,寻机快变,建立了比较健全的市场网络,在国内及东南亚地区设有160余家经销及服务分公司与分支机构,充分调动销售人员的积极性,开辟新的销售区域,提高中标率。面对宏观经济调控形势,在工业起重机市场相对收缩的情况下,2004年,公司及时调整经营战略,面向港口机械、造船、水电、冶金等行业重点推进,开发新产品,开拓新市场,既保证了经营目标的实现,也确保了公司快速、健康、稳定的发展。

2004年,双梁产销率为106%,单梁产销率98.3%,电动葫芦产销率为98.9%。公司还先后参加泰国、阿联酋展销会,全年销往国外起重机79台套,出口产值630美元。

三、科技创新,调整产品结构

公司确立了以科技创新为本的发展道路,不断壮大科

技队伍,提高科技创新能力,加大技术交流。2004年,经河南省发改委批准,成立了河南省省级技术中心。同时,一方面与国内著名大学院校联姻,积极吸收转化科技成果。另一方面,加大与科研机构的合作力度,先后与北京起重运输机械研究所、长航技术中心中船总第九设计院、交通部水运所等单位建立了密切的合作关系,为集团构筑了一个强大的外围技术支撑体系。

至2004年,公司产品已达到200多个品种规格,涵盖冶金、机械、电力、铁路、港口等多领域、多用途的系列化起重机,产品设计以自我开发设计为主,先后自主设计开发了300t桥式起重机、100t板坯夹钳冶金起重机、125t与150t铸造起重机、200t和75t双主梁门式起重机、全自动垃圾发电专用起重机、Si欧式电动葫芦等一大批非标起重机。在大吨位起重机设计制造方面实现了重大突破,为一大批国家重点工程、重点工程,国家大型及知名的外资和外国公司提供了大批优质配套的起重设备。

四、精细管理,打造名牌产品

公司员工树立了“今天的质量和服务就是明天的市场”的思想,严格执行“两个三检制”(自检、互检、专检;首检、巡检、完工检),以预防和减少不合格品的产生,严格执行“五不准”(原材料不合格不准投产、毛坯不合格不准加工、零部件不合格不准装配、上道工序不合格不准转下道工序、产品不合格不准出公司)、“三按”(按图样、按工艺、按标准)制度,从源头上及各个工序中对产品质量严格把关,狠抓质量基础工作。

在强化基础管理的同时,公司又在精细管理上下功夫,用数据分析和先进的仪器做支撑,采用现代管理方法和手段,提高管理水平。组建了新的化学试验室,购置性能优良、功能齐全的化验设备,做到进厂原材料、外协件批批进行理化测试,以保证原材料的进厂合格率;购置了保证生产现场产品质量需要的各类计量器具,使产品质量检测、计量手段更齐全更先进。在用计量检测仪器、仪表量制准确完好,计量器具周检率100%,周检合格率98%,通过精确计量来保证产品质量。对桥式、门式起重机不仅每台进行焊缝探伤检测,而且从下料开始到成品入库,认真做好工序间的检验工作。严密的过程监控,使产品质量从原材料进厂到成品出厂全过程得到有效控制。加强员工培训,推广6s管理,现场管理水平有较大提高,生产制造能力不断提升。

2004年,公司取得了安装改造维修许可证AAA级证书及75t门式起重机、63t电动葫芦桥式起重机制造许可证;完成了300t桥式起重机、150t冶金起重机、5t悬臂吊的型式实验。公司在ISO9001质量管理体系的基础上建立了ISO14001环境管理体系和OHSAS18001职业健康安全管理体系,并于当年通过认证。按照“精心制造,持续改进,追求卓越

越,用户满意;优化环境,防治污染,珍爱生命,确保安全”要求,不断完善质量管理体系。以精益求精的态度不断提高产品质量水平,以顾客关注为焦点,实现顾客满意;提出树立精品意识,打造精品的质量目标。

五、加大技改力度,扩大对外交流

2004 年公司共购置和调入设备 100 多台套,引进数控切割机、抛丸机、埋弧自动焊机、CO₂ 气体保护焊机等新设备。生产中不断推广和应用新工艺,单主梁起重机的生产引进了欧式起重机流水线;钢结构的生产中新增了三条主钢构生产线和一条次钢构、压型板生产线;随着新设备的起用,不仅提高了生产效率,也使产品的生产工艺性能得以改善。

企业规模进一步扩大。本公司 2004 年新扩厂区近 40 万 m²,在原有厂房 5 万余 m² 的基础上,新增露天生产厂区 4.8 万 m²,先后兴建了 3 918m² 的多功能厅,2 537.5m² 的体育场,铺设生产区道路 2 538m²,新增绿地 14 255m²。生活设施完善的员工公寓楼投入使用。

对外合作取得了良好的效果。集团以子公司新乡市卫华起重机技术部为主体,与新加坡易通起重机设计有限公司合作,顺利启动了欧式起重机开发项目,与德国德马格进行技术合作,开发了全自动垃圾发电起重机;同美国巴特勒公司进行合作和市场开发,学习并逐步掌握先进的钢结构设计理念。

六、锐意改革,建立现代化企业制度

在经济指标实现高速增长的同时,公司进行了组织结构调整和股份制改造。2004 年 10 月,成立了卫华集团有限公司,组成了由河南卫华起重科技股份有限公司等九家公司组成的企业集团,其中河南卫华起重科技股份有限公司注册资本 6 800 万元。通过 100 多名自然人股东的加盟,集团的成立,从根本上改变了过去的管理模式,实现了生产、销售、管理上的专业化分工。

[撰稿人:卫华集团有限公司张 英 审稿人:卫华集团有限公司秦英奕]

天津起重设备有限公司

天津起重设备有限公司是起重机专业生产厂,中国第一台钢丝绳电动葫芦和第一台电动单梁起重机于 20 世纪 50 年代在公司前身天津起重机械厂诞生。公司是中国重型机械工业常务理事,葫芦、单双梁起重机专业分会理事长单位。公司的主导产品是钢丝绳电动葫芦式起重机,商标为“天起”牌,是天津市著名商标。产品主要有:CD、MD、AS 型钢丝绳电动葫芦和以 CD、MD、AS 型电动葫芦为起升机构的单梁、悬挂、桥式、门式、多支点起重机;BH(三级)、HBTex(三、四级)型防爆钢丝绳电动葫芦和以 BH、HBTex 型防爆葫芦为起升机构的防爆单梁、悬挂、桥式起重机;悬臂、抓斗、通用桥式起重机等共 20 大系列,均获得由国家质量监督检验检疫总局颁发的《中华人民共和国特种设备制造许可证》,并具有自营出口权。公司于 1999 年通过 ISO9001—1994 质量体系认证,2002 年完成质量管理体系 2000 版换版认证工作,并获得质量体系认证证书。

一、生产发展情况

1. 2004 年产值、产量完成情况见表 1。

表 1 2004 年产值、产量完成情况

名 称	电动葫芦	电动单双梁	起重电动机及其他产品	总计
工业总产值(万元)	5 314	6 200	9 164	20 678
产量(台)	2 353	828	10 985/ 21.45 万 kW	
增加值(万元)(分配法)	5 645.6			

2. 生产发展特点

(1)定制生产,满足顾客不同需求。2004 年公司生产的起重机中非标准产品所占比重超过了 60%。即使是标准产品,品种规格也越来越分散,生产计划大多已构不成批量,

单台投产成为普遍现象。因此针对顾客的不同需求,从设计到制造,形成单台计划,定制生产的模式,满足了顾客要求,赢得了市场。

(2)抓管理消化不利因素,促进企业发展。2004 年钢材大幅度调价,相关材料随之涨价,起重机材料成本大幅度上涨。公司通过狠抓采购控制,合理平衡生产资金,提高工序能力,节约降耗等手段消化这些不利因素的影响,坚持在不提高产品价格的基础上获得最大利润。

二、市场经营及销售情况

1. 产品销售收入及按产品分类构成见表 2。

表 2 2004 年产品销售情况

名 称	总计	电动葫芦	电动单双梁	起重电机及其他产品
销售收入(万元)	18 410	4 770	6 540	7 100
出口销售收入(万元)	259			

2. 产销及国内外市场情况分析

公司产品基本上都是按合同生产,因此能做到尽产尽销。

国外市场工业自动化程度的普遍提高和生产规模的扩大,以及产品生产过程中物料装卸运输费用所占比例的不断增加,迫使企业在生产中更多地使用大型化、高效率、电动化的起重运输设备。世界市场对起重机的需求量在不断增加。

从国内市场看,我国正处于转变经济增长方式,走新兴工业化道路,建设资源节约型和环境保护型社会的重要时期,国民经济快速、稳定发展,正是起重机行业发展的最好时机。同时,中国入世后逐渐融入全球大市场中,国外资本

的大量涌入也为国内起重机行业的发展创造了商机。

三、产品质量及标准工作情况

公司严格执行 ISO9001 质量体系标准要求,成品实施 100% 检验,保证出厂产品 100% 的合格率。公司主导产品“天起”牌电动葫芦式起重机 2004 年荣获“天津市名牌产品”称号。

四、企业发展的主要或突出的问题

目前制约公司发展的最突出的问题是原有的工业布局

和厂房等制造条件的限制。公司是被天津市列为第二批东移计划的工业企业,但因种种原因还未实现搬迁改造的规划。目前公司的工业布局和厂房等条件已经大大限制了企业生产的规模,成为公司发展最突出的问题。

[撰稿人:天津起重设备有限公司郭寒辉 审稿人:天津起重设备有限公司傅维恭]

江阴凯澄起重机械有限公司

江阴凯澄起重机械有限公司是生产钢丝绳电动葫芦和单双梁、桥式起重机的专业厂,始建于 1958 年,1995 年 6 月与日本开道株式会社(KITO)合资。2003 年完成销售收入 1.68 亿元,利税 4 031 万元。公司在快速发展中,创造了多项行业新记录,钢丝绳电动葫芦连续 10 年在全国产销量名列第一,2003 年钢丝绳电动葫芦销量名列世界第一,中国岭澳、秦山、大亚湾三大核电站都使用了江阴凯澄的产品,产品还远销到日本、加拿大、新加坡、菲律宾、澳大利亚、台湾等 10 多个国家和地区,公司主要经济指标连续 10 年保持了全国同行业领先地位。

公司坚持把创名牌产品与创名牌员工相结合。主要产品钢丝绳电动葫芦 2002 年度被评为“江苏省名牌产品”,质量管理工作被江苏省质量管理协会授予“江苏省质量管理先进企业”荣誉称号,企业连续多年被评为市 AAA 级资信等级企业。

公司 2004 年积极适应国家经济宏观调控政策,坚持抢抓机遇,与时俱进,创新发展,主要经济指标完成取得了优异成绩,继续走在了全国同行业企业的前头。

1. 企业生产发展情况

公司重视内部管理工作,自觉根据市场需求,认真组织生产,积极满足市场需要。2004 年,公司主要产品取得了良好的成绩,钢丝绳电动葫芦产量 21 000 台/11 065t,电动单双梁起重机 321 台/10 300t,产值达 2.270 6 亿元(不变价),又创公司历史新高。

2. 企业市场营销及销售情况

在市场拓宽和产品销售方面,公司 2004 年以销售代理制为主要形式,扩大了全国重点销售网络阵营,分布全国各

地的 10 大销售公司和多渠道营销网络,给公司带来了良好商机,全年电动葫芦、起重机销售市场情况虽略有起伏,但公司通过以变应变,及时调整销售策略,确保了公司产品在销售上旺季热销、淡季不淡销,产品销量、销售额、资金回收创公司有史以来最好记录,其中销售钢丝绳电动葫芦 20 668 台,起重机 321 台,销售额达 2.054 9 亿元,资金回收 2.13 亿元。

3. 企业基本建设及技术改造情况

为提高企业在同行业中的竞争能力和创新工作水平,2004 年公司在江阴滨江开发区新征土地 13 万多 m²,当年设计、当年施工、当年竣工,2004 年 12 月底,5 万多 m² 新厂房全部竣工。新建厂房大大提高了生产能力,具备了年产 5 万台电动葫芦的能力,起重机生产能力扩大 4 倍多。新添置的电动葫芦油漆线、装配线、试吊台、单双梁起重机自动焊机,较高自动化程度的机械加工设备,大大减轻了员工的劳动强度,提高了劳动生产力。整个新厂扩能工程总投资一亿多元,其中基本建设投入资金 5 500 万元,新设备和设施投入资金 4 520 万元。

4. 企业产品质量及标准工作情况

2004 年,公司在强化公司质量管理工作基础上,通过创建全国基础工作达标企业,加强自我评定工作质量教育,进一步落实质量管理基础,提高了信誉度,公司参与了行业起重机械产品技术标准修改制定工作,从 ISO9001 质量体系健康运行到新技术标准贯标实施,都展示了良好的势头,扩大了市场占有份额。2003~2004 年主要生产指标完成情况见表 1。2003~2004 年主要经济效益指标见表 2。

表 1 2004 年主要生产指标完成情况

名 称	工业总产值 (当年价) (亿元)	新产 品产值 (亿元)	出口 交货值 (亿元)	工业 增加值 (亿元)	产品销售 收 入 (亿元)	产品销售 成 本 (亿元)	产品销售 利 润 (亿元)	利 润 总 额 (亿元)
2003 年	1.635 7	0	0.057 4	0.548 0	1.679 1	1.213 2	0.465 0	0.238 7
2004 年	2.111 8	0	0.074 0	0.623 5	2.129 3	1.556 8	0.311 3	0.299 6
比上年增长(%)	29	0	29	14	27	28	-33	26

表 2 2003~2004 年主要经济效益指标情况

年份	产品销售利润率 (%)	产品销售收入利润 总额率 (%)	全员劳动生产率 (元/人)	总资产贡献率 (%)	流动资产周转率 (次)
2004	15%	14%	450 000	22%	2.3
2003	28%	14%	360 000	22%	2.2

[撰稿人:江阴凯澄起重机械有限公司唐映红 审稿人:江阴凯澄起重机械有限公司胡志祥]

北京起重运输机械研究所

北京起重运输机械研究所(以下简称起重所)创建于1958年,经过四十多年的发展,从原机械工业部直属的国家一类研究所发展、转制成为现代化的科技型企业,具有独立法人资格,是国资委管理的大型企业,中国机械装备(集团)公司的成员单位,注册资金5 151万元。起重所具有良好的科研、试验及生产条件和雄厚的技术开发力量。历年来,共完成近千项国家科研项目 and 工程项目,其中,百余项荣获国家、部、省(市)级科技成果奖。主要从事:承担企业物流、自动化立体仓库、停车库、货物配送中心等各类物流仓储系统的总体规划、设计及工程总承包;承建客运索道、旅游索道、滑雪索道、地面缆车、旱地滑道、高空滑索等各种架空索道和游艺设施;承担港口、露天矿、料场、粮库、工厂、垃圾处理等领域的各类物料输送系统的总体规划、设计及工程总承包;开发研制起重机械、输送机械、装卸机械、仓储机械、搬运车辆、水利机械等各种物料搬运设备及其主要部件。

起重的在行业中具有特殊地位,发挥着独特的影响。经国家有关部委批准成立的国家起重运输机械质量监督检验中心和国家客运架空索道安全监督检验中心设在起重所;中国机械工程学会物流工程分会和全国起重机械标准化技术委员会挂靠起重所;起重所是中国重型机械工业协会副理事长单位。2003年通过了ISO9001质量管理体系审核,取得了认证证书,使起重所整体管理水平上了一个新台阶。起重所具有甲级工程设计证书、甲级工程总承包资格证书、甲级工程咨询资格证书和乙级工程建设监理证书。

1. 科研生产发展情况

2004年全所共承接合同额18 300万元,主营业务收入9 472万元,实现利润总额174万元,成本费用占主营业务收入比重99%,净资产收益率1.29%,比国机集团下达的2004年度经营指标分别超额103%、35.3%、45%、1%、6.6%。

2004年在物流装备、索道工程、物料搬运设备等专业工程的工程项目共计95项,比2003年增加25%。工程部共完成产值11 823万元,比上年同期增加18.7%。圆满完成了同仁堂物流配送中心、山东滨州渤海活塞股份有限公司物流系统等13个物流工程项目;七星台双线往复成组吊箱索道、秦皇岛长寿山——角山索道等27条客运索道、拖牵索道和滑索项目;湛江港装车系统工程、伊朗地铁移动式架车机设备、无锡益多垃圾搬运起重机等工程项目。

2. 市场经营情况

2004年充分发挥整体技术优势和行业技术领先和人才优势,开发新产品,以高新技术,良好的售后服务积极抢占市场。共承接合同总额18 300万元,比上年同期增加13.1%。在中标的59项工程项目中,物流仓储工程项目7项,索道工程项目28项,起重和运输类工程项目21项,粮食仓库等3项。

湛江港装车楼系统是继广州南沙港煤、矿石码头工程项目后又一个大型港口项目。而且也是起重所首次承接包括安装在内的大型总承包项目,其技术含量,自动化程度要求都非常高,是国家重点项目。同时,起重所充分利用近几年国家对环保产业加大投入的机遇,积极开发垃圾搬运起重机械新产品,在2004年共承接诸暨垃圾抓斗起重机、东莞垃圾抓斗起重机等13个项目,合同额高达3 248万元,在本行业的市场占有率名列前茅。

3. 科技创新和成果情况

2004年在科技创新中,完成国家重大技术装备项目“固体物料管道输送系统研制”课题,达到设计要求,并通过了国机集团等有关部门的验收。脱挂式索道研制项目已进入试验线安装调试阶段。

自行设计“散体物料气力输送系统”获2004年度中国机械工业科学技术二等奖。

4. 企业改革与结构调整情况

充分利用社会经营资源,整合经营资源。2004年根据市场的发展和经营业务的需要,充分利用社会经营资源,成立了苏州分所,主要负责南方沿海发达地区的经营开拓工作。2004年,苏州分所在中标方正苏州制造有限公司自动化立体库项目中发挥了重大作用。同时,为了加强起重机和液力耦合器产品销售和工程承揽,成立了市场部经营四处,进一步增强了开拓市场竞争能力。

在管理创新,强化管理中,为提升信息系统和设计能力,2004年又投资40万元,购入多套设计软件(网络版),利用已建成的网络系统,逐步统一全所设计工具和技术资料,从整体提升了信息系统水平和设计能力。

5. 行业工作与对外交流、宣传工作情况

为了全面提升起重所在全行业的影响,2004年充分利用三个中心以及协会、学会、标委会及网站全面进行交流与

宣传工作。

信息中心除坚持每年召开行业信息会、开展行业交流外,2004年还更新开通了“物料搬运网”,为行业提供了一个新的信息交流平台。

2004年检测中心共完成140家特种设备制造企业的252个产品的型式试验报告和73家企业制造条件鉴定评审工作、105家委托检验任务。在标准化工作方面完成9项国家标准,11项行业标准的制修订工作,《起重机设计规范》的修订工作完成征求意见稿,取得较好的经济效益和良好的

社会效益。

索检中心全年完成190条索道验收工作,给130条索道颁发了安全检验合格证,同时起草了《客运缆车安全监督检查规则》。2004年,受国家技术监督局特种设备局委托,举办二期客运索道安全管理培训班,共培训了全国索道安全管理人员158名,取得良好的经济效益和社会效益。

[撰稿人:北京起重运输机械研究所技术质量部解小燕
审稿人:北京起重运输机械研究所总工程师张喜军]

衡阳有色冶金机械总厂

衡阳有色冶金机械总厂(以下简称“衡冶总厂”)是一个有着70年历史的国有大型老企业,始建于1935年,1953年底与长沙矿山机械修造厂合并,此后一直归属原冶金工业部领导,工厂曾先后改名为“衡阳冶金机械修造厂”、“衡阳冶金机械厂”。1983年国家成立中国有色金属工业总公司后,衡冶划归有色总公司管理,同时更名为“衡阳有色冶金机械厂”。1988年将原“衡阳有色冶金设备厂”并入,并更名为“衡阳有色冶金机械总厂”。2000年,国家对中央所属有色金属企事业单位的管理体制实行改革,衡阳有色冶金机械总厂下放湖南省,成为省属企业,由省有色金属工业总公司主管。

经过70年的积累和发展,衡阳有色冶金机械总厂已成为国家大型一型企业,是我国有色金属工业和冶金工业系统内最大的机械制造企业之一,国家重大装备国产化重点企业。工厂具备科研、设计、制造、安装综合能力,拥有完善的检测手段,通过了ISO9001质量体系认证,具有进出口自营权。工厂占地面积110多万 m^2 ,拥有高精度加工中心、数控镗铣床、数控火焰切割机等各类设备2225台,具备年产钢水10万t,异型铸锻件2万t,钢结构件1万t的配套能力和2.5万t的加工及装配能力。企业资产总额65073万元,其中固定资产26078万元。

20世纪80年代以来,衡阳有色冶金机械总厂致力于冶金、矿山成套设备的开发和生产,充分发挥人才、规模、设备等综合优势,采取独立或联合研制的方式,先后开发生产了具有国内先进水平的连铸机、卷取机、轧机、冶金炉、牙轮钻机、电动挖掘机、井下铲运机、破碎机、烧结机、回转窑等十大系列产品,为有色、冶金、矿山等行业的发展提供了大量的大型优质装备。其中牙轮钻机和连铸机分别获得国家科技进步特等奖和一等奖,YZ35型牙轮钻机获得国家质量金奖,小方坯连铸机、卷取机卷筒、高锰钢斗齿获得国家质量银奖,牙轮钻机、连铸机、铲运机等十多项产品被国家推荐

为可以替代进口产品。

2001年8月,衡阳衡冶重型机械有限公司(以下简称“衡冶重机”)成立。衡冶重机是由衡阳有色冶金机械总厂主体经营性资产重组改制而成的国有法人公司,包括了衡冶总厂完整的销售系统、先进的技术中心和强大的制造系统。公司现有在职员工3500人,具有大专以上学历的1246人,占26.4%,具有研究生学历的12人,大学本科学历263人,大专学历981人。

衡冶重机拥有一支由国家级专家、学科带头人和业务骨干等组成的技术队伍,现有高级技术职称109人,中级技术职称776人,初级技术职称730人。

衡冶重机生产经营从2001年开始,呈现出快速发展的势头。2001至2004年,衡冶重机完成的合同价分别为1.8亿元、2.2亿元、3.5亿元和5.3亿元,2005年完成合同价将达到6亿元。2005年1~6月,公司金属冶炼设备和金属轧制设备的产量分别排在重机行业的13位和12位,生产规模在全国有一定的地位,是我国重型冶矿专业制造行业中综合实力较强的大型骨干企业。

衡冶重机的产品在衡冶总厂原有产品的基础上,不断拓展创新,已形成了自己的品牌。现生产制造的主要设备包括:千万吨级露天矿用采掘设备,其中含斗容8~35 m^3 的矿用电动挖掘机,穿孔直径 $\phi 150 \sim \phi 400\text{mm}$ 的牙轮钻机;钢铁行业需要的高效连续铸造装备和薄板坯连轧装备,棒材无头轧制设备;有色行业需要的高速铸轧设备,铝板带材加工生产线,铝电解加工设备,铜冶炼精炼炉设备,有色金属冶炼用除尘脱硫设备等。衡冶重机在上述设备的设计制造中,同国外公司合作,掌握了这些装备的制造技术和工艺、质量控制标准,其产品销售价格一般为国外同类产品价格的1/3~1/4,产品竞争力强,市场前景广阔。

[供稿单位:衡阳有色冶金机械总厂]

广州起重机械有限公司

广州起重机械有限公司成立于1956年,前身为广州第二机械制造厂、广州起重运输机械实业公司,公司自1990年以来,依靠科技进步,不断地推出新产品,创立自己的品牌,每年的销售额近亿元,生产各类起重机近800台,为全国起重机行业综合效益质量优胜企业,人均产值处于同行业领先地位。2003年,与世界起重机优秀生产企业芬兰科尼起重机公司合资成立了泰克力起重机公司,采用国际先进技术和设备,生产出大批技术含量高、质量优良的起重机,赢得了国内外同行的一致赞誉。

主要产品包括:0.5~16t电动单梁起重机、5~200t通用双梁桥式起重机和冶金专用起重机、5~200t门式起重机以及各种专用起重机械、液压升降机械、金属结构、生产线工程等。

近年来,公司以现代科学管理理念,走出了一条“以科学进步,靠质量领先,带动企业经济发展”的质量效益之路,应用先进的计算机管理系统,以科学管理手段进行企业管理和质量管理。1999年“广起”牌桥式起重机被全国起重运输机械质量监督检测中心,确认为优等品,同年底通过了ISO9001国际质量体系认证。2000年,电动葫芦梁式起重机、电动双梁桥式起重机、龙门式起重机被评为全国起重运输机械行业“信得过产品”。

40多年来,广州起重机械有限公司在起重机械、液压机械、金属结构方面不断研究和发明创造,采用现代设计理

念,应用先进的CAD系统,不断更新工艺技术,设计出性能更优良、更安全可靠的新一代优化产品。优化产品采用新颖的结构设计,降低占用空间,减少轮压,应用先进的变频及定子调压调速、无线遥控、PLC自动程序控制、车载通信、车载高压输变电站,配备中硬齿减速机、45°剖分车轮组、卷筒联轴器、万向联轴器、液压缓冲器,利用先进的加工工艺、自动数控切割加工、二氧化碳及埋弧自动焊接、机械加工专机和大型冲压设备等,成为国内新型起重机产品的佼佼者。

“广起”牌起重机是具有高知名度的品牌,近年来,为国内及港澳台、东南亚地区近百家单位和企业提供了大量的优质起重机,主要客户包括:芬兰科尼起重机公司、日本青木建设公司、香港昭荣钢铁厂、香港大华混凝土有限公司、广州钢铁集团公司、广州珠江钢铁有限责任公司、广船国际服务股份有限公司、广州盾建地下工程有限公司、中山永易通水泥构件公司、韶关钢铁有限公司、广西柳州钢铁集团公司、上海隧道股份有限公司等等。

公司一向奉行“悉心了解顾客的需求,设计制作适用的产品,提供顾客满意的服务,创立顾客认可的品牌”的质量方针,并向用户作出“优良质量和服务”的承诺,满足广大用户的最大需求。

[供稿单位:广州起重机械有限公司]

太原矿山机器润滑液压设备有限公司

太原矿山机器润滑液压设备有限公司(以下简称太矿润液)是国有股份制企业,ISO9001质量体系认证单位,中国重型机械工业协会润滑液压设备分会的理事长、秘书长单位,机械工业冶金设备标准化技术委员会成员单位。

太矿润液是1958年设立的国内第一个润滑设备生产企业,生产和销售以原苏联TOCT标准为基础的中国第一代润滑产品。1964年经原国家机械部批准,成立了以润滑和液压产品为中心的专业研究部门——太原润滑液压研究所,负责润滑液压产品发展的研究和产品的设计、试制;负责国外技术情报的收集、转化、负责润滑产品标准和质量标准的制、修订;负责润滑行业工作和行业质量检查的工作。1985年经原国家机械部批准,从日本大金(DAIKIN)株式会社引进20MPa单线及双线式干油集中润滑系统和元件的专有设计和制造技术,并成功返销日本和配套出口到多个国家。

太矿润液注册资金5000万元,AA级信用度企业。占地

面积21500m²,建筑面积12526m²,装配试验场地3724m²,拥有各种机械加工设备180余台,各类综合性能试验台12台,设备装机总容量1000kW。主要建制有:太原润滑液压研究所,经营销售部(在全国有10个销售点),分配器生产车间,稀油润滑系统生产车间,润滑元件生产车间,液压元件和系统生产车间;以及各职能管理科室。现有职工441人,其中工程技术人员68人,具有中级以上职称的技术、管理人员75人,高级工程师21人。

现主要产品有:①10MPa、20MPa、30MPa、40MPa各式干油集中润滑系统和元件;②各式稀油润滑系统、高低压润滑系统和主要元件;③油雾及油气润滑系统和元件;④Z*B型斜轴式高压大功率轴向柱塞泵;⑤IJMD型连杆式径向低速大扭矩马达;⑥IJM-F*型静平衡径向柱塞马达;⑦各类冶金设备用液压系统;⑧综合采煤机液压系统和元件。

[供稿单位:太原矿山机器润滑液压设备有限公司]

武钢北湖机械制造有限公司

一、概况

武钢北湖机械制造有限公司(以下简称机制公司),位于武钢东部7.5km的青山区北湖经济开发区,是一家具有独立法人资格的股份制企业。机制公司占地面积4万m²,周围新建了绕城公路,地理位置优越。主要从事带式输送机的设计、制作与安装,机械备件制造,金属结构制作安装,冶金辊道和通用液压设备及部件的修制与机械加工。公司拥有大量高素质技术人才和先进设备,现有机电高级工程师2人,本科毕业生5名,实现了CAD辅助设计,可为客户提供全面完善的技术服务。产品广泛应用于冶金、机械、矿山和港口。

公司本着产立足武钢,面向社会的市场策略,在长期的供需协作中,公司获得了用户的广泛信任。连续6年获得原武钢机电部“优秀备件分供方”。公司建立了完善的质量管理体系,已顺利通过ISO9001:2000质量体系认证。

机制公司下设通用液压成套设备分公司、辊道修造分厂、4个部室、4个车间、11个班组,现有职工260人。

二、设备与资产

公司共有设备102台(套),其中主要生产设备20台,如CKJ618数控车床、CKJ136A车床、MUB—2—1250摆动式轧辊自动堆焊机、MARKERⅢ—350自动焊机等,运输设备12台,起重设备10台,液压设备4台,辅助生产设备45台,冲压设备8台,其他设备10台。全厂设备总投资500万元,固定资产原值800多万元。

三、生产经营

2005年公司除了保证在原来市场不丢的基础上,通过招投标等方式开辟了新的市场,皮带运输机市场的扩大,使公司逐步走上成套发展的轨道,通过竞标全年承接大、小皮带机近50条,合同金额近2800万元,产值达4000多万元,生产经营呈持续稳健发展。

在所生产的皮带机中,最长皮带整机近千米,涉及到的最大减速机为DCY630—50,7170kg;最大电动机为Y4504—4,315kW,10kV;最大传动滚筒为120A608,直径1.25m,质量3311kg,在辽宁营口码头制作的三台可递式移动皮带机,带宽为1800mm。这些设备的制作,说明了公司在生产方面有能力承接大功率、宽皮带、长线运输的皮带机的能力。

在机械备件制作中,逐渐形成以辊子为拳头的加工制作,能为用户新制和修复各种辊道,产品广泛用于武钢各二级厂矿。

在液压成套设备中,能制作及修复各种液压缸、液压泵,还经销机电成套设备。

四、所获荣誉

1997~2003年公司连续6年被武钢机电部授予备件优秀分供方。2000年公司被批准为重型机械工业协会会员单位。2000年公司被武汉市青山区评为重合同守信用企业。2000年公司团支部被农场授予优秀团支部。2002~2004年公司被重型机械工业协会授予先进单位。2003年公司被中共青山区委、青山区人民政府授予文明单位。

[供稿单位:武钢北湖机械制造有限公司]

工业装备传动技术领域的 TGS

——上海特国斯传动设备有限公司

上海特国斯传动设备有限公司(TGS)是一家致力于传动设备研发、制造、销售为一体的综合性专业公司,已在国内各大城市设立了销售服务网络。公司为工业装备建设提供可靠的传动装置,赢得了较高的市场占有率,成功地为国家、省、市级重大工程项目配套。

公司历年来组织专业的技术人才力量,以特殊服务赢得了客户信赖,在短时间内将各大系列产品推向市场,接受了工业装备传动的检验,树立了“TGS”品牌的良好形象。TGS产品以硬齿面、斜齿轮、锥齿轮、蜗轮蜗杆等组合为一体,采用模块化方式设计,形成了8大系列上千种产品,例如:E系列斜齿轮蜗杆减速机、D系列斜齿轮减速机、T系列斜齿轮锥齿轮减速机、P系列平行轴斜齿轮减速机、J系列大功率硬齿面减速机、H.D系列螺旋锥齿换向器、B.X系列摆线针轮减速机、RV系列铝合金蜗轮蜗杆减速机等。公司结合中国工业

装备实际应用水平,突破传统的工业传动装置局面,接轨世界工业装备传动装置,以可靠、稳定、结构合理、传动范围广、安装方便、力矩大、噪声低、无漏油环保、使用寿命长等性能的产品,确保了多方使用要求。

“TGS”公司以质量取胜市场,以特殊服务立足市场,多次完成了为重大工程项目的配套,主要配套工程有:秦岭隧道、三峡工程、秦山核电、首钢、宝钢、包钢、一汽、鸡西煤矿、京九铁路桥梁、京沪粤地铁施工、南水北调、西气东输、大连港、上海港,以及总后大型立体停车库等。特别是在2005年国庆的天安门广场,在“同一个世界,同一个梦想”为主题的大型庆典活动中,TGS减速机在光机电驱动装置中被成功遴选使用。TGS产品在中国工业装备领域中得到了广泛应用,受到了全球采购团专家的认可。

以人为本,构筑和谐人文,以品牌改变工业装备;铸造品

常州市武进第二传动机械有限公司

常州市武进第二传动机械有限公司地处江苏省常州市南门外运村,系股份制企业,职工 90 多名,工厂占地面积 18 000 多 m^2 ,固定资产净值 800 万元,2004 年年产值 2 600 万元,销售 2 500 万元。

企业南临沪宁高速公路,北临京沪铁路大动脉,与无锡、常州、宜兴等地接壤,风景秀丽,鱼米之乡。

企业主业是机械传动基本部件(以联轴器类为主)的设计和制造,其中 SWC 型整体叉头十字轴式万向联轴器是企业主导产品之一,并已有近十年的制造经验,为众多钢铁企业及各大重机厂的主要配套产品,广泛应用于轧机、铰直机、连铸机拉矫、行车大型卷板机等重型设备的主传动,能够满足重载大扭矩、高速(动平衡)、快速换辊等各种需要。

企业拥有先进、齐全的生产设备,设计手段现代化、采用 CAD 技术,设计周期短,组织生产快,交货及时,保障用户需要。企业于 2001 年 11 月 14 日由英国国家质量保证有限公司审核和注册,通过了 ISO9001:2000 质量管理体系。

一、人才是企业之本

企业视人才为企业的生命和希望,本企业拥有国内最优秀之一的万向联轴器的专业设计师,具有丰富的实践经验和设计经验,具有开发、创新、改进、设计各类万向联轴器(包括重载万向联轴器)的能力,擅长解决万向联轴器应用领域中各类技术难题。企业拥有精通万向联轴器产品技术的工程技术人员 16 名,高级职称 3 名,高级技师 2 名,分别供职于工艺、施工、检验管理等岗位,成为保障产品质量人才体系。

二、科技是保证企业不断进步的金钥匙

企业十分重视产品的更新和创新,除重视引进新产品新技术外,本企业十分重视产品的结构改进,不断根据用户需要设计生产满足需要的新产品。本企业拥有两项专利技术,其中(关节带任意角锁定机构的万向联轴器)专利技术就是

根据用户提出的需要开发的新产品,主要解决轧机换辊时万向联轴器关节垂头的难题(轴承带自锁轴向限位机构的十字轴万向联轴器),针对用户提出的通用万向联轴器十字轴轴承孔用卡簧易脱落造成联轴器断裂或轧辊拆断问题而设计的高可靠性万向联轴器,为用户解决了久未解决的问题。

三、根据 ISO9001:2000 建立了一整套完备的质量保障制度

对万向联轴器的重要零件,严格按照规定的程序进行,举例说明:零件名称:十字轴①随锻坯取样并化验化学成分;②超声波探伤,确保锻坯无内在缺陷;③热处理后探伤,确保无裂纹;④精磨后表面着色探伤,保障无磨削微裂纹。由于有这样一个四步曲,我们的十字轴从不断裂。每一个零件都有相应的几项硬规定。

四、良好的售后服务

万向联轴器是一种易损备件,寿命长是相对的,而易损是绝对的。我们的产品在有的用户(如邯钢高线)寿命达三年仍无需维修,国内用户(轧机类)一般认为半年不维修即为满意,一年不损坏为高质量(指工作不佳的中、小型轧机)。我们的工程技术人员,经常与用户交流使用经验,帮助用户合理选型,一旦用户使用中出现的问题,我们的设计师及有关人员及时赶到现场,为用户提供有效的服务。

五、开拓新领域,不断进取

企业除万向联轴器产品外,为了增强生存能力,不断开发联轴器类的新产品,如已经开发的高性能节能启动联轴器能解决工业带重载启动设备的启动问题,可以用廉价 Y 系列电动机取代昂贵绕线形电动机完成重载设备的顺利启动,并可以避免大马拉小车现象而节约无功损耗的电能。

[供稿单位:常州市武进第二传动机械有限公司]

南昌凯马有限公司工程事业部

南昌凯马有限公司工程机械事业部(以下简称南昌凯马)系上市公司华源凯马股份有限公司下属的重型矿山工程机械制造企业,由南昌通用机械有限责任公司(原南昌通用机械厂)和江西采矿机械厂合并重组而成,是原国家机械工业部生产矿山井下主采设备及 1 000 ~ 2 000 万 t 级大型露天矿山主采设备的定点骨干企业,位于南昌市经济技术开发区,厂房建筑面积达 34 000 多 m^2 。员工 700 多人,其中各类高、中级工程技术人员 80 余人。公司有完善的现代化工程机械设

计手段,能独立研制开发矿山及工程机械的各类新产品。企业有各类加工设备 420 台套,能满足各类加工的要求。有 40 余年的矿山露天、井下及铁路、公路隧道,水利涵洞,国防工程钻孔和采掘设备制造的经验,

南昌凯马的产品有八大系列一百多个品种,开创了国内许多第一。例如,第一台斗式装岩机华—I 型装岩机,第一台电动铲运机 WJD—76 型电动铲运机,第一台立爪装载机 LZ—100 型立爪装载机,第一台隧道挖掘机 LW—150 型挖掘装载机

机,第一台大型牙轮钻机 Ky—250A 型牙轮钻机。这些产品都填补了国内的空白,产品技术达到了国际同期同类产品的技术水平,为国家矿山及工程机械的发展做出了贡献。企业的发展离不开技术的不断创新,近一、二年南昌凯马开发了 LWL—260 型隧道挖掘装载机,该产品一推向市场,立即得到了铁路施工局的欢迎,该产品和同类产品的德国产的 ITC—312 和日本产的 KL—41CN 隧道挖掘装载机相比,性价比更优。SJ—1 型清洁型出焦机,大大提高了工作效率,改善了工人的作业环境和劳动强度,是一种极有发展前途的产品。另外南昌凯马还将陆续推出 WJ—6000 型大斗容量的内燃铲运机,ZCY600G 型自行式液压锤。深入矿山野外施工场地,把服

务送到现场,深得用户的好评。

南昌凯马的主要产品有斗式装岩机,斗容量 $0.17 \sim 0.3\text{m}^3$,WJ(WJD)系列井下内燃(电动)铲运机,斗容量有 0.4m^3 、 0.75m^3 、 1m^3 、 1.5m^3 、 2m^3 、 3m^3 、 4m^3 ;KY 系列牙轮钻机(孔径 $\phi 150 \sim \phi 380\text{mm}$),KQG—150A 型高压潜孔钻机、KQX—150 回转钻机;LW(LWL)系列轨轮(履带)挖掘装载机,每小时装碴量分别为 150m^3 、 200m^3 、 260m^3 。LZ(LZL)系列轨轮(履带)立爪装载机,每小时装碴量分别为 80m^3 、 100m^3 、 120m^3 。另外还有 S(SD)系列梭式矿车,装碴量为 4m^3 、 6m^3 、 8m^3 、 14m^3 、 20m^3 。SJ—1 型清洁型出焦机等。

[供稿单位:南昌凯马有限公司工程事业部]

中国
重型
机械
工业
年鉴
2006

统计
资料

2000~2004年主要统计数据, 准确、系统、全面地
反映重型机械行业主要经济指标

综
述

行
业
篇

市
场
篇

企
业
篇

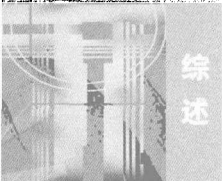
统
计
资
料

标
准

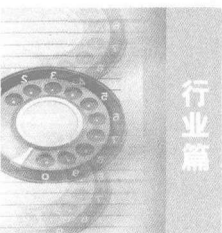
政
策
法
规

大
事
记

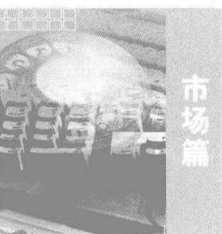
附
录



综
述



行
业
篇



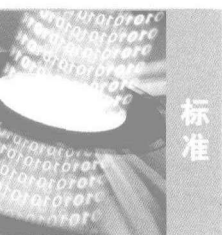
市
场
篇



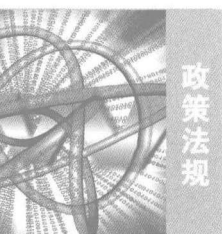
企
业
篇



统
计
资
料



标
准



政
策
法
规



大
事
记



附
录

2000~2004年重型机械行业全部国有及产品销售收入500万元以上非国有企业主要统计指标

2000~2004年重型机械行业主要产品进出口统计

中国
重型
机械
工业
年鉴
2005

统
计
资
料

2000 ~ 2004 年重型机械行业全部国有及产品销售 销售收入 500 万元以上非国有企业主要统计指标

2000 年重型机械行业全部国有及产品销售收入 500 万元以上非国有企业主要统计指标见表 1。2001 年重型机械行业全部国有及产品销售收入 500 万元以上非国有企业主要统计指标见表 2。2002 年重型机械行业全部国有及产品销售收入 500 万元以上非国有企业主要统计指标见表 3。

2003 年重型机械行业全部国有及产品销售收入 500 万元以上非国有企业主要统计指标见表 4。2004 年重型机械行业全部国有及产品销售收入 500 万元以上非国有企业主要统计指标见表 5。

表 1 2000 年重型机械行业全部国有及产品销售收入 500 万元以上非国有企业主要统计指标

名 称	企业数 (个)	工业总产值 (当年价) (亿元)	新产品 产 值 (亿元)	出 口 交货值 (亿元)	工业 增加值 (亿元)	产品销售 收 入 (亿元)	利 润 总 额 (亿元)	从业人员 平均人数 (万人)	资产总计 (亿元)
重型机械行业合计	1 021	518.33	89.20	63.50	19.54	499.80	5.67	57.39	1 051.46
冶金设备制造业	145	69.68	5.80	5.60	27.15	67.98	-2.34	10.92	215.90
矿山设备制造业	338	105.24	11.70	5.10	86.79	99.22	-2.80	22.84	280.81
起重运输设备	494	317.40	70.40	47.80	6.51	307.16	10.88	21.54	526.08
工矿车辆制造业	44	26.01	1.30	5.00	134.99	25.44	-0.07	2.09	28.67
名 称	流动资产 平均余额 (亿元)	固定资产 净值平均余额 (亿元)	负 债 总 值 (亿元)	工业增加值 全员劳动 生产率 (亿元)	工业总产值 全员劳动 生产率 (万元/人)	产品销售 收 入 利润率 (%)	产品销售 收入利润 (总额)率 (%)	资产 负债率 (%)	流动资产 周转率 (次)
重型机械行业合计	592.92	301.19	725.73	1.79	8.87	12.84	-3.44	69.02	0.84
冶金设备制造业	116.85	67.48	156.83	1.19	5.60	12.12	-2.82	72.64	0.58
矿山设备制造业	158.08	90.37	210.52	3.80	4.48	11.19	3.54	74.97	0.63
起重运输设备	304.05	135.22	341.52	3.11	15.00	13.87	-0.28	64.92	1.01
工矿车辆制造业	13.94	8.12	16.86	2.35	10.74	8.77	1.13	58.81	1.82

注:表中数据来源于国家统计局(下同)。

表 2 2001 年重型机械行业全部国有及产品销售收入 500 万元以上非国有企业主要统计指标

名 称	企业数 (个)	工业总产值 (当年价) (亿元)	新产品 产 值 (亿元)	出 口 交货值 (亿元)	工业销售产值 (当年价) (亿元)	工业 增加值 (亿元)	产品销售 收 入 (亿元)	产品销售 成 本 (亿元)
重型机械行业合计	1 100	658.44	105.83	79.68	638.68	168.52	634.42	521.12
按小行业分								
起重运输设备	561	421.38	79.79	65.15	412.42	107.05	411.80	334.30
工矿有轨车辆	51	36.16	2.62	7.10	34.22	8.91	34.87	31.11
矿山设备	336	113.64	12.71	3.31	110.65	28.80	107.94	90.61
冶金设备	152	87.25	10.70	4.12	81.39	23.77	79.81	65.09
按企业规模分								
大型企业	104	383.84	77.79	56.24	374.77	91.40	381.24	313.87
中型企业	151	83.43	15.19	9.87	80.29	24.43	80.23	64.12
小型企业	845	191.16	12.85	13.57	183.62	52.69	172.94	143.13
按注册类型分								
全国有企业	344	245.50	43.59	14.85	234.32	55.33	235.49	198.73
民营企业	150	42.74	3.43	2.61	41.00	10.86	36.97	31.36
其他内资企业	509	203.94	23.43	21.53	196.51	58.19	188.78	157.29
三资企业	97	166.27	35.38	40.68	166.86	44.14	173.17	133.74

(续)

名 称	企业数 (个)	工业总产值 (当年价) (亿元)	新产品 产 值 (亿元)	出 口 交货值 (亿元)	工业销售产值 (当年价) (亿元)	工业 增加值 (亿元)	产品销售 收 入 (亿元)	产品销售 成 本 (亿元)
港澳台投资企业	36	46.05	0.00	29.43	45.99	8.21	46.61	39.71
外商投资企业	61	120.22	35.38	11.25	120.87	35.93	126.56	94.03
按国有控股分								
国有绝对控股企业	411	316.87	65.62	18.54	304.32	77.92	310.10	255.42
国有相对控股企业	19	51.47	5.80	27.41	49.80	11.99	46.94	37.46
其他企业	670	290.10	34.41	33.73	284.56	78.61	277.37	228.24
名 称	产品销售 税金及附加 (亿元)	产品销售 费 用 (亿元)	管 理 费 用 (亿元)	财 务 费 用 (亿元)	利 息 支 出 (亿元)	产品销售 利 润 (亿元)	应交 增值税 (亿元)	从业人员 平均人数 (人)
重型机械行业合计	2.48	25.80	62.94	15.56	14.81	85.01	24.86	496 515
按小行业分								
起重运输设备	1.36	18.26	35.46	7.62	7.24	57.88	15.95	213 111
工矿有轨车辆	0.12	1.03	1.54	0.38	0.32	2.61	0.85	20 442
矿山设备	0.55	3.99	12.92	4.75	4.55	12.77	4.54	159 016
冶金设备	0.44	2.53	13.02	2.81	2.70	11.75	3.51	103 946
按企业规模分								
大型企业	1.29	15.00	38.14	11.30	11.21	51.08	14.28	263 246
中型企业	0.31	3.75	9.94	1.58	1.45	12.05	3.99	90 629
小型企业	0.87	7.06	14.86	2.68	2.15	21.88	6.59	142 640
按注册类型分								
全国有企业	1.10	8.01	32.75	10.74	10.33	27.65	9.36	306 270
民营企业	0.23	1.28	1.95	0.40	0.34	4.10	1.23	19 210
其他内资企业	0.88	6.43	13.81	3.02	2.61	24.17	7.48	137 101
三资企业	0.26	10.08	14.44	1.40	1.53	29.09	6.78	33 934
港澳台投资企业	0.03	1.12	2.01	1.05	1.17	5.75	0.63	12 168
外商投资企业	0.23	8.96	12.42	0.36	0.36	23.34	6.15	21 766
按国有控股分								
国有绝对控股企业	1.37	11.80	39.70	11.47	11.09	41.52	12.75	345 341
国有相对控股企业	0.05	1.92	3.00	0.83	0.94	7.52	1.11	11 167
其他企业	1.06	12.09	20.24	3.26	2.77	35.97	11.00	140 007
名 称	资 产 总 计 (亿元)	流动资产 平均余额 (亿元)	固定资产 净值平均余额 (亿元)	应收账款 净 值 (亿元)	产成品 (亿元)	负 债 总 值 (亿元)	亏损 企业数 (个)	工业增加值 全员劳动 生产率 (万元/人)
重型机械行业合计	1 144.85	644.18	306.63	197.05	82.65	761/34	340	3.39
按小行业分								
起重运输设备	614.60	354.68	147.01	110.76	38.90	388.62	155	5.02
工矿有轨车辆	28.36	14.34	7.82	3.28	2.86	16.17	21	4.35
矿山设备	275.85	154.37	82.99	46.97	25.12	206.02	116	1.81
冶金设备	226.04	120.79	68.80	36.04	15.77	150.53	48	2.29
按企业规模分								
大型企业	761.37	437.09	206.02	139.07	46.24	509/74	42	3.47
中型企业	159.47	86.20	44.05	23.96	16.59	111.66	70	2.70
小型企业	224.02	120.89	56.55	34.01	19.82	139.93	228	3.69
按注册类型分								
全国有企业	644.89	336.20	190.48	104.89	47.64	472.59	178	1.81
民营企业	30.13	16.79	7.50	5.57	2.81	18.03	18	5.65
其他内资企业	229.30	135.11	58.13	37.35	20.20	141.33	116	4.24
三资企业	240.54	156.09	50.51	49.24	12.00	129.39	28	13.00
港澳台投资企业	74.52	43.97	11.94	18.65	1.20	37.15	10	6.75
外商投资企业	166.02	112.12	38.57	30.59	10.81	92.24	18	16.51
按国有控股分								
国有绝对控股企业	773.35	420.45	217.41	120.36	54.99	543.22	203	2.26

(续)

名 称	资 产 总 计 (亿元)	流动资产 平均余额 (亿元)	固定资产 净值平均余额 (亿元)	应收账款 净 值 (亿元)	产成品 (亿元)	负 债 总 值 (亿元)	亏损 企业数 (个)	工业增加值 全员劳动 生产率 (万元/人)
国有相对控股企业	71.55	48.21	14.62	19.04	2.48	37.31	5	10.74
其他企业	299.95	175.53	74.59	57.65	25.18	180.81	132	5.61
名 称	工业总产值 劳动生产率 (万元/人)	产品销售 收入利润率 (%)	产品销售 收入利润 (总额)率 (%)	资产负债率 (%)	成本费用 利润率 (%)	总资产 贡献率 (%)	流动资产 周转率 (次)	固定资产 利润率 (%)
重型机械行业合计	12.93	13.40	2.54	66.50	2.58	5.09	0.98	5.26
按小行业分								
起重运输设备	19.80	14.05	4.96	63.23	5.17	7.32	1.16	13.90
工矿有轨车辆	15.73	7.50	1.56	57.02	1.60	6.49	2.43	6.96
矿山设备	6.97	11.84	-1.84	74.68	-1.77	2.78	0.70	-2.39
冶金设备	7.42	14.72	-3.62	66.60	-3.46	1.66	0.66	-4.20
按企业规模分								
大型企业	14.68	13.40	1.86	66.95	1.87	4.45	0.87	3.44
中型企业	8.65	15.02	3.32	70.02	3.35	5.27	0.93	6.04
小型企业	12.42	12.65	3.68	62.46	3.80	7.14	1.43	11.27
按注册类型分								
全国有企业	7.56	11.74	-3.46	73.28	-3.26	1.96	0.70	-4.28
民营企业	20.44	11.08	5.48	59.84	5.79	12.71	2.20	26.98
其他内资企业	13.78	12.80	4.55	61.64	4.75	8.53	1.40	14.76
三资企业	53.66	16.80	7.89	53.79	8.55	9.24	1.11	27.03
港澳台投资企业	33.24	12.34	7.49	49.85	7.95	7.14	1.06	29.23
外商投资企业	65.07	18.44	8.03	55.56	8.78	10.18	1.13	26.36
按国有控股分								
国有绝对控股企业	9.04	13.39	-0.47	70.24	-0.45	3.07	0.74	-0.66
国有相对控股企业	43.20	16.01	7.24	52.14	7.87	7.69	0.97	23.26
其他企业	20.12	12.97	5.10	60.28	5.37	9.67	1.58	18.98

注:全国有企业系指国有企业、国有联营企业和国有独资公司合称。

表 3 2002 年重型机械行业全部国有及产品销售收入 500 万元以上非国有企业主要统计指标

名 称	企业数 (个)	工业总产值 (当年价) (亿元)	新产品 产 值 (亿元)	出 口 交货值 (亿元)	工业销售产值 (当年价) (亿元)	工业 增加值 (亿元)	产品销售 收 入 (亿元)	产品销售 成 本 (亿元)
重型机械行业合计	1 193	837.40	144.09	97.87	819.09	204.56	813.18	665.07
按小行业分								
起重运输设备	635	534.64	95.82	78.92	525.54	127.32	522.73	422.22
工矿车辆	47	53.44	10.17	10.14	51.30	12.52	48.80	43.23
矿山设备	356	146.32	20.02	4.04	141.00	36.75	137.58	115.31
冶金设备	155	103.00	18.07	4.76	101.25	27.96	104.07	84.31
按企业规模分								
大型企业	102	461.23	106.15	68.05	454.07	104.33	465.71	380.26
中型企业	166	117.41	18.42	11.24	115.00	29.39	112.15	88.76
小型企业	925	258.76	19.52	18.57	250.02	70.83	235.32	196.06
按注册类型分								
全国有企业	311	286.80	54.07	14.32	279.50	63.34	281.30	234.12
民营企业	251	75.36	6.64	3.70	71.66	18.61	69.60	58.52
其他内资企业	521	251.89	38.32	26.43	245.61	64.64	231.39	195.76

(续)

名 称	企业数 (个)	工业总产值 (当年价) (亿元)	新产品 产 值 (亿元)	出 口 交 货 值 (亿元)	工业销售产值 (当年价) (亿元)	工业 增加值 (亿元)	产品销售 收 入 (亿元)	产品销售 成 本 (亿元)
三资企业	110	223.35	45.05	53.42	222.32	57.97	230.89	176.68
港澳台商投资企业	31	54.21	1.05	33.90	53.80	10.33	54.13	46.45
外商投资企业	79	169.14	44.00	19.52	168.53	47.64	176.77	130.23
按国有控股分								
国有绝对控股企业	385	383.69	88.85	18.97	374.38	90.77	383.45	311.34
国有相对控股企业	19	60.39	8.20	32.12	59.68	11.78	53.28	43.60
其他企业	789	393.32	47.04	46.78	385.03	102.00	376.45	310.13
名 称	产品销售 税金及附加 (亿元)	产品销售 费 用 (亿元)	管 理 费 用 (亿元)	财 务 费 用 (亿元)	利 息 支 出 (亿元)	利 润 总 额 (亿元)	应交 增值税 (亿元)	从业人员 平均人数 (人)
重型机械行业	3.45	33.75	73.81	14.89	14.75	29.45	29.60	499 025
按小行业分								
起重运输设备	2.05	23.20	42.52	6.28	6.22	27.88	18.17	211 934
工矿车辆	0.11	1.88	1.44	0.43	0.43	1.83	0.96	20 862
矿山设备	0.73	5.25	15.66	4.89	4.96	-0.80	5.65	164 914
冶金设备	0.56	3.41	14.19	3.30	3.14	0.54	4.82	101 315
按企业规模分								
大型企业	1.65	18.81	43.75	10.82	11.05	14.36	15.14	255 213
中型企业	0.66	5.95	11.80	1.67	1.59	4.75	4.77	88 495
小型企业	1.14	8.98	18.25	2.40	2.12	10.34	9.68	155 317
按注册类型分								
全国有企业	1.41	9.83	36.04	10.37	10.39	-5.23	10.41	282 949
民营企业	0.44	2.82	3.35	0.63	0.49	4.19	2.60	31 742
其他内资企业	1.19	8.37	15.68	2.94	2.77	9.24	8.47	145 630
三资企业	0.41	12.72	18.73	0.95	1.10	21.25	8.12	38 704
港澳台商投资企业	0.06	1.07	2.05	0.47	0.98	4.10	0.60	14 241
外商投资企业	0.35	11.65	16.69	0.48	0.12	17.15	7.51	24 463
按国有控股分								
国有绝对控股企业	1.75	15.04	45.61	11.09	11.14	4.83	13.80	325 428
国有相对控股企业	0.07	2.03	3.23	0.41	0.84	4.15	0.94	13 511
其他企业	1.64	16.68	24.97	3.39	2.77	20.47	14.86	160 086
名 称	资 产 总 计 (亿元)	流动资产 平均余额 (亿元)	固定资产 净值平均余额 (亿元)	应收账款 净 值 (亿元)	产成品 (亿元)	负 债 总 值 (亿元)	亏损 企业数 (个)	工业增加值 全员劳动 生产率 (万元/人)
重型机械行业合计	1 227.06	712.84	333.67	207.06	99.00	847.47	326	4.10
按小行业分								
起重运输设备	630.39	374.88	159.21	111.09	46.85	422.32	161	6.01
工矿车辆	35.20	18.67	8.84	3.64	4.33	21.52	20	6.00
矿山设备	317.11	176.64	92.23	51.60	33.38	234.83	108	2.23
冶金设备	244.36	142.66	73.39	40.73	14.44	168.79	37	2.76
按企业规模分								
大型企业	803.80	472.92	218.92	136.80	60.51	561.36	44	4.09
中型企业	165.42	95.89	45.82	28.15	15.51	119.10	68	3.32
小型企业	257.83	144.03	68.94	42.10	22.99	167.01	214	4.56
按注册类型分								
全国有企业	655.66	364.99	191.13	103.42	57.03	495.24	159	2.24
民营企业	50.44	27.35	13.00	10.08	4.46	28.57	32	5.86
其他内资企业	258.28	144.74	68.66	43.72	23.78	164.90	113	4.44
三资企业	262.67	175.77	60.89	49.84	13.73	158.75	22	14.98
港澳台商投资企业	74.23	44.63	13.33	21.82	2.17	47.07	4	7.25
外商投资企业	188.44	131.14	47.56	28.02	11.56	111.68	18	19.48

(续)

名 称	资 产 总 计 (亿元)	流动资产 平均余额 (亿元)	固定资产 净值平均余额 (亿元)	应收账款 净 值 (亿元)	产成品 (亿元)	负 债 总 值 (亿元)	亏损 企业数 (个)	工业增加值 全员劳动 生产率 (万元/人)
按国有控股分								
国有绝对控股企业	808.49	462.96	222.20	122.68	70.24	582.10	193	2.79
国有相对控股企业	83.60	50.98	16.56	21.65	1.93	49.96	5	8.72
其他企业	334.97	198.90	94.91	62.73	26.84	215.41	128	6.37
名 称	工业总产值 劳动生产率 (万元/人)	产品销售 收入利润率 (%)	产品销售 收入利润 (总额)率 (%)	资产 负债率 (%)	成本费用 利润率 (%)	总资产 贡献率 (%)	流动资产 周转率 (次)	固定资产 利润率 (%)
重型机械行业合计	16.44	13.64	3.62	69.07	3.74	6.30	1.14	8.83
按小行业分								
起重运输设备	25.40	14.40	5.33	66.99	5.64	8.62	1.39	17.51
工矿车辆	22.22	7.32	3.75	61.13	3.90	9.46	2.61	20.72
矿山设备	8.74	11.84	-0.58	74.05	-0.57	3.32	0.78	-0.87
冶金设备	9.02	15.17	0.52	69.08	0.51	3.71	0.73	0.73
按企业规模分								
大型企业	18.33	13.96	3.08	69.84	3.17	5.25	0.98	6.56
中型企业	12.44	14.96	4.23	72.00	4.39	7.11	1.17	10.36
小型企业	15.59	12.38	4.40	64.77	4.58	9.03	1.63	15.00
按注册类型分								
全国有企业	9.66	12.78	-1.86	75.53	-1.80	2.59	0.77	-2.74
民营企业	21.33	11.22	6.02	56.65	6.42	15.30	2.54	32.25
其他内资企业	15.83	11.27	3.99	63.85	4.15	8.39	1.60	13.46
三资企业	64.29	17.79	9.20	60.44	10.16	11.75	1.31	34.90
港澳台商投资企业	34.84	12.08	7.58	63.42	8.20	7.75	1.21	30.79
外商投资企业	81.43	19.54	9.70	59.26	10.78	13.33	1.35	36.06
按国有控股分								
国有绝对控股企业	11.80	14.43	1.26	72.00	1.26	3.90	0.83	2.17
国有相对控股企业	44.01	14.24	7.78	59.76	8.42	7.16	1.05	25.04
其他企业	23.54	12.75	5.44	64.31	5.76	11.86	1.89	21.57

表 4 2003 年重型机械行业全部国有及产品销售收入 500 万元以上非国有企业主要统计指标

名 称	企业数 (个)	工业总产值 (当年价) (亿元)	新产品 产 值 (亿元)	出 口 交货值 (亿元)	工 业 销售产值 (当年价) (亿元)	产品销售 收 入 (亿元)	产品销售 成 本 (亿元)	工业 增加值 (亿元)
重型机械行业合计	1 357	1 101.50	187.09	112.87	1 069.77	1 067.13	889.88	271.66
其中:冶金矿山设备行业	603	351.11	45.95	9.42	340.07	338.57	283.55	92.34
按企业规模分								
大型企业	18	123.67	31.51	5.37	120.74	124.42	102.81	30.06
中型企业	81	107.26	10.21	2.29	103.42	101.90	85.86	30.07
小型企业	504	120.17	4.22	1.76	115.91	112.24	94.88	32.20
按注册类型分								
全国有企业	163	183.15	34.49	6.00	178.09	182.24	150.45	45.24
民营企业	167	51.24	2.72	0.47	49.33	47.79	41.40	14.43
其他内资企业	245	96.78	7.80	0.99	92.79	86.12	73.06	25.49
三资企业	28	19.93	0.93	1.96	19.86	22.41	18.64	7.18
物料搬运(起重运输)设备行业	727	729.07	140.81	97.16	709.20	708.23	587.69	173.94

(续)

名 称	企业数 (个)	工业总产值 (当年价) (亿元)	新产品 产 值 (亿元)	出 口 交货值 (亿元)	工业销售产值 (当年价) (亿元)	产品销售 收 入 (亿元)	产品销售 成 本 (亿元)	工业 增加值 (亿元)
按企业规模分								
大型企业	7	269.83	84.48	49.91	266.52	273.17	229.16	49.66
中型企业	104	297.61	50.55	31.57	286.56	283.29	230.12	80.29
小型企业	616	161.63	5.78	15.68	156.12	151.77	128.41	44.00
按注册类型分								
全国有企业	117	188.79	48.30	3.23	182.08	178.88	154.16	29.30
民营企业	222	89.48	6.16	10.02	85.65	87.01	74.63	21.91
其他内资企业	284	170.11	20.68	12.85	164.39	155.06	130.51	43.25
三资企业	104	280.68	65.67	71.06	277.07	287.28	228.39	79.48
重型机械按行业小类分								
矿山设备行业	424	203.75	21.12	5.05	196.57	189.34	159.31	51.64
按企业规模分								
大型企业	8	50.28	12.87	1.86	48.71	48.37	41.13	9.75
中型企业	56	71.90	6.63	1.91	69.21	65.90	55.16	20.42
小型企业	360	81.56	1.63	1.28	78.64	75.07	63.02	21.47
按注册类型分								
全国有企业	119	91.42	16.75	2.44	88.07	86.26	70.93	20.83
民营企业	107	28.09	0.46	0.26	27.22	25.98	22.36	7.24
其他内资企业	183	71.20	3.43	0.71	68.20	61.55	52.58	18.57
三资企业	15	13.04	0.48	1.63	13.08	15.55	13.44	4.99
冶金设备行业	179	147.36	24.82	4.37	143.51	149.22	124.24	40.70
按企业规模分								
大型企业	10	73.39	18.65	3.51	72.03	76.04	61.68	20.31
中型企业	25	35.36	3.58	0.38	34.21	36.01	30.70	9.65
小型企业	144	38.61	2.59	0.48	37.27	37.18	31.86	10.74
按注册类型分								
全国有企业	44	91.73	17.74	3.56	90.02	95.98	79.52	24.41
民营企业	60	23.16	2.26	0.21	22.11	21.81	19.04	7.19
其他内资企业	62	25.58	4.37	0.27	24.59	24.57	20.48	6.91
三资企业	13	6.90	0.45	0.33	6.79	6.86	5.20	2.19
工矿车辆行业	27	21.33	0.34	6.29	20.50	20.33	18.64	5.38
按企业规模分								
大型企业	1	7.34	0.32	0.00	7.55	7.52	6.95	1.89
中型企业	4	10.44	0.00	5.70	9.61	9.67	9.03	2.53
小型企业	22	3.55	0.01	0.59	3.34	3.15	2.66	0.97
按注册类型分								
全国有企业	7	1.93	0.01	0.00	1.61	1.70	1.63	0.57
民营企业	10	4.70	0.00	2.40	4.65	4.55	4.17	1.34
其他内资企业	8	10.08	0.32	0.01	10.12	9.96	9.03	2.45
三资企业	2	4.63	0.00	3.87	4.12	4.13	3.82	1.02
起重机械行业	366	392.34	56.92	73.06	381.32	371.98	323.78	73.53
按企业规模分								
大型企业	4	198.76	44.43	45.60	195.17	195.12	170.43	24.80
中型企业	48	111.26	9.73	17.05	107.05	101.45	88.28	27.16
小型企业	314	82.31	2.76	10.41	79.10	75.41	65.07	21.57
按注册类型分								
全国有企业	55	169.61	45.61	3.15	164.47	163.10	141.56	23.47
民营企业	111	49.91	4.62	7.31	48.11	49.08	42.40	11.84
其他内资企业	160	93.82	6.29	4.08	90.05	81.44	70.07	24.85
三资企业	40	79.00	0.38	58.52	78.70	78.37	69.75	13.37
连续搬运设备行业	96	24.51	2.17	0.25	22.32	21.09	17.27	7.48
按企业规模分								
大型企业								
中型企业	10	10.90	1.82	0.07	9.50	8.49	7.06	3.83

(续)

名 称	企业数 (个)	工业总产值 (当年价) (亿元)	新产品 产 值 (亿元)	出 口 交货值 (亿元)	工业销售产值 (当年价) (亿元)	产品销售 收 入 (亿元)	产品销售 成 本 (亿元)	工业 增加值 (亿元)
小型企业	86	13.61	0.35	0.18	12.82	12.60	10.21	3.65
按注册类型分								
全国有企业	21	9.64	1.82	0.07	8.29	7.19	5.74	3.01
民营企业	28	6.01	0.03	0.00	5.76	5.91	5.06	2.00
其他内资企业	36	5.76	0.14	0.03	5.60	5.30	4.30	1.59
三资企业	11	3.10	0.18	0.15	2.68	2.69	2.17	0.88
工业车辆行业	45	51.88	16.66	10.78	49.75	53.75	43.37	12.12
按企业规模分								
大型企业	1	8.75	3.84	1.78	8.63	10.88	8.85	2.43
中型企业	12	30.54	11.53	7.87	28.67	30.17	23.94	5.92
小型企业	32	12.58	1.28	1.13	12.45	12.70	10.58	3.78
按注册类型分								
全国有企业	13	4.32	0.41	0.00	4.12	3.70	3.05	1.23
民营企业	8	5.72	1.36	1.23	5.33	5.29	4.28	1.42
其他内资企业	18	29.25	7.19	7.07	28.78	30.65	25.40	6.06
三资企业	6	12.59	7.69	2.48	11.52	14.11	10.64	3.41
电梯自动扶梯行业	159	229.24	63.87	10.27	226.59	234.47	179.75	73.89
按企业规模分								
大型企业	2	62.31	36.20	2.53	62.71	67.17	49.88	22.44
中型企业	25	126.37	26.52	5.19	124.56	127.86	97.21	39.70
小型企业	132	40.56	1.15	2.55	39.32	39.44	32.66	11.75
按注册类型分								
全国有企业	18	3.76	0.45	0.01	3.79	3.43	2.65	0.99
民营企业	53	18.79	0.00	0.29	17.77	18.17	15.56	4.52
其他内资企业	49	29.38	6.00	0.54	28.15	27.78	22.16	7.97
三资企业	39	177.32	57.42	9.43	176.89	185.09	139.37	60.41
其他搬运设备行业	61	31.10	1.20	2.80	29.20	26.94	23.52	6.93
按企业规模分								
大型企业								
中型企业	9	18.53	0.95	1.40	16.77	15.32	13.63	3.68
小型企业	52	12.57	0.25	1.41	12.43	11.62	9.89	3.24
按注册类型分								
全国有企业	10	1.46	0.00	0.00	1.42	1.45	1.15	0.60
民营企业	22	9.06	0.14	1.19	8.69	8.57	7.33	2.13
其他内资企业	21	11.90	1.06	1.13	11.81	9.89	8.58	2.78
三资企业	8	8.67	0	0.48	7.28	7.03	6.46	1.42
名 称	产品销售 税金及附加 (亿元)	产品销售 费 用 (亿元)	管 理 费 用 (亿元)	财 务 费 用 (亿元)	利 息 支 出 (亿元)	利 润 总 额 (亿元)	应交 增值税 (亿元)	从业人员 平均人数 (万人)
重型机械行业合计	4.04	40.01	86.13	15.79	14.56	40.66	35.45	50.52
其中:冶金矿山设备行业	1.74	11.41	35.66	8.92	8.37	4.27	13.18	26.72
按企业规模分								
大型企业	0.73	3.47	16.25	5.26	5.01	0.60	5.47	8.78
中型企业	0.41	3.96	10.97	2.27	2.16	0.30	3.76	9.58
小型企业	0.60	3.97	8.45	1.39	1.20	3.37	3.96	8.36
按注册类型分								
全国有企业	1.03	6.14	25.43	7.09	6.83	-1.89	8.25	17.47
民营企业	0.25	1.32	1.80	0.48	0.39	2.35	1.43	1.86
其他内资企业	0.43	3.13	6.92	1.02	0.89	2.64	2.97	6.76
三资企业	0.04	0.81	1.51	0.33	0.25	1.17	0.52	0.63
物料搬运(起重运输)设备行业	2.23	28.23	48.88	6.68	6.00	36.92	21.82	22.35
按企业规模分								
大型企业	0.64	7.94	15.25	2.44	2.35	15.79	6.93	4.68

(续)

名 称	产品销售 税金及附加 (亿元)	产品销售 费 用 (亿元)	管 理 费 用 (亿元)	财 务 费 用 (亿元)	利 息 支 出 (亿元)	利 润 总 额 (亿元)	应交 增值税 (亿元)	从业人员 平均人数 (万人)
中型企业	0.86	15.03	22.23	2.63	2.35	15.95	9.72	8.18
小型企业	0.73	5.26	11.40	1.61	1.31	5.18	5.17	9.49
按注册类型分								
全国有企业	0.56	5.37	15.17	3.23	3.37	-1.77	5.43	7.79
民营企业	0.44	3.46	4.21	0.65	0.45	4.46	3.25	3.47
其他内资企业	0.68	5.65	10.57	1.47	1.34	7.30	4.59	7.34
三资企业	0.56	13.76	18.92	1.33	0.84	26.93	8.54	3.74
重型机械按行业小类分								
矿山设备行业	0.91	6.96	18.07	5.34	5.12	2.10	6.82	16.59
按企业规模分								
大型企业	0.19	1.20	4.80	2.64	2.60	0.15	1.86	3.35
中型企业	0.29	2.64	7.39	1.59	1.55	0.00	2.44	7.26
小型企业	0.43	3.11	5.89	1.11	0.97	1.95	2.51	5.98
按注册类型分								
全国有企业	0.41	3.26	11.37	4.15	4.09	-1.49	3.84	9.91
民营企业	0.16	0.75	0.96	0.21	0.20	1.37	0.82	1.12
其他内资企业	0.31	2.54	4.86	0.75	0.66	1.61	2.03	5.28
三资企业	0.03	0.41	0.88	0.23	0.16	0.62	0.12	0.28
冶金设备行业	0.83	4.45	17.59	3.58	3.25	2.17	6.36	10.12
按企业规模分								
大型企业	0.54	2.27	11.45	2.62	2.41	0.45	3.61	5.43
中型企业	0.12	1.32	3.58	0.68	0.61	0.30	1.31	2.32
小型企业	0.18	0.86	2.56	0.28	0.23	1.42	1.44	2.37
按注册类型分								
全国有企业	0.62	2.88	14.06	2.94	2.74	-0.40	4.41	7.56
民营企业	0.08	0.57	0.84	0.27	0.19	0.98	0.61	0.74
其他内资企业	0.12	0.60	2.06	0.27	0.23	1.03	0.94	1.48
三资企业	0.01	0.41	0.63	0.10	0.09	0.56	0.40	0.34
工矿车辆行业	0.07	0.37	1.59	0.19	0.19	-0.53	0.45	1.45
按企业规模分								
大型企业	0.02	0.06	0.98	0.06	0.07	-0.42	0.25	0.70
中型企业	0.02	0.21	0.25	0.07	0.06	-0.05	0.15	0.39
小型企业	0.03	0.10	0.36	0.06	0.06	-0.07	0.06	0.35
按注册类型分								
全国有企业	0.01	0.05	0.35	0.03	0.03	-0.48	0.07	0.34
民营企业	0.02	0.07	0.15	0.06	0.05	0.06	0.02	0.14
其他内资企业	0.05	0.08	1.03	0.07	0.08	-0.16	0.32	0.79
三资企业	0.00	0.17	0.06	0.03	0.03	0.05	0.03	0.18
起重机械行业	1.03	10.15	21.83	5.41	5.05	8.22	9.66	13.14
按企业规模分								
大型企业	0.42	4.46	9.43	2.84	2.74	4.72	3.96	3.84
中型企业	0.27	3.51	6.95	1.74	1.61	1.56	3.16	4.12
小型企业	0.34	2.18	5.45	0.84	0.70	1.95	2.54	5.18
按注册类型分								
全国有企业	0.48	4.49	12.46	2.64	2.79	-1.03	4.67	5.72
民营企业	0.20	2.01	1.80	0.29	0.22	2.85	1.92	1.85
其他内资企业	0.25	2.72	5.22	1.08	1.00	2.32	2.33	4.09
三资企业	0.10	0.93	2.36	1.40	1.05	4.07	0.73	1.47
连续搬运设备行业	0.10	1.02	2.12	0.41	0.40	0.23	0.73	2.19
按企业规模分								
大型企业								
中型企业	0.04	0.37	0.97	0.26	0.26	-0.16	0.31	0.87
小型企业	0.06	0.65	1.15	0.16	0.14	0.39	0.42	1.32

(续)

名 称	产品销售 税金及附加 (亿元)	产品销售 费 用 (亿元)	管 理 费 用 (亿元)	财 务 费 用 (亿元)	利 息 支 出 (亿元)	利 润 总 额 (亿元)	应交 增值税 (亿元)	从业人员 平均人数 (万人)
按注册类型分								
全国有企业	0.04	0.38	1.07	0.26	0.26	-0.20	0.33	0.93
民营企业	0.02	0.22	0.36	0.04	0.04	0.14	0.18	0.35
其他内资企业	0.03	0.32	0.47	0.11	0.09	0.13	0.17	0.79
三资企业	0.00	0.10	0.23	-0.01	-0.01	0.16	0.05	0.11
工业车辆行业	0.14	3.49	4.54	0.61	0.56	2.52	1.54	1.81
按企业规模分								
大型企业	0.02	0.33	0.66	0.01	0.01	1.08	0.20	0.27
中型企业	0.08	2.39	2.81	0.44	0.42	1.11	0.77	0.76
小型企业	0.03	0.76	1.07	0.17	0.15	0.34	0.57	0.78
按注册类型分								
全国有企业	0.01	0.26	0.67	0.19	0.19	-0.31	0.18	0.54
民营企业	0.03	0.35	0.72	0.10	0.01	0.24	0.14	0.24
其他内资企业	0.09	1.17	2.13	-0.12	0.12	1.93	0.70	0.91
三资企业	0.01	1.71	1.03	0.20	0.24	0.66	0.52	0.12
电梯自动扶梯行业	0.81	12.69	18.81	0	0.22	25.15	9.41	3.98
按企业规模分								
大型企业	0.20	3.15	5.17	-0.39	-0.39	10.00	2.77	0.56
中型企业	0.39	8.16	10.81	0.06	-0.05	13.04	5.38	1.87
小型企业	0.22	1.38	2.83	0.33	0.22	2.11	1.26	1.55
按注册类型分								
全国有企业	0.02	0.19	0.65	0.08	0.07	-0.20	0.18	0.36
民营企业	0.09	0.58	0.95	0.12	0.11	0.87	0.70	0.63
其他内资企业	0.25	1.06	2.20	0.12	0.09	2.49	1.08	1.05
三资企业	0.45	10.86	15.00	-0.32	-0.49	22.00	7.45	1.93
其他搬运设备行业	0.16	0.89	1.58	0.24	0.21	0.80	0.48	1.23
按企业规模分								
大型企业								
中型企业	0.08	0.59	0.68	0.14	0.11	0.41	0.09	0.57
小型企业	0.08	0.30	0.90	0.11	0.10	0.39	0.39	0.66
按注册类型分								
全国有企业	0.01	0.05	0.33	0.06	0.06	-0.02	0.08	0.24
民营企业	0.10	0.30	0.39	0.09	0.07	0.37	0.32	0.39
其他内资企业	0.05	0.39	0.55	0.05	0.05	0.43	0.30	0.49
三资企业	0	0.16	0.31	0.04	0.03	0.03	-0.22	0.11
名 称	资 产 总 计 (亿元)	流动资产 平均余额 (亿元)	固定资产净 值平均余额 (亿元)	应收帐款 净 值 (亿元)	产成品 (亿元)	负 债 总 值 (亿元)	亏损 企业数 (个)	工业增加值 全员劳动 生产率 (万元/人)
重型机械行业合计	1 393.64	834.24	341.03	249.60	109.53	1 008.34	268	5.38
其中:冶金矿山设备行业	620.74	358.18	159.24	99.91	50.27	484.85	122	3.46
按企业规模分								
大型企业	312.20	172.55	83.31	48.54	20.36	233.15	3	3.42
中型企业	180.64	109.95	43.64	29.97	17.89	153.62	23	3.14
小型企业	127.91	75.68	32.29	21.39	12.02	98.08	96	3.85
按注册类型分								
全国有企业	462.85	261.64	124.27	71.31	36.81	368.59	69	2.59
民营企业	29.93	17.69	7.72	4.72	3.38	19.37	11	7.76
其他内资企业	107.93	66.00	22.76	20.50	8.94	84.43	38	3.77
三资企业	20.03	12.85	4.48	3.38	1.14	12.46	4	11.48
物料搬运(起重运输)设备行业	742.77	458.31	172.87	143.12	57.90	503.78	136	7.78
按企业规模分								
大型企业	253.72	159.36	61.66	43.47	20.50	164.42	1	10.61

(续)

名 称	资 产 总 计 (亿元)	流动资产 平均余额 (亿元)	固定资产净 值平均余额 (亿元)	应收帐款 净 值 (亿元)	产成品 (亿元)	负 债 总 值 (亿元)	亏损 企业数 (个)	工业增加值 全员劳动 生产率 (万元/人)
中型企业	308.95	195.29	66.58	67.61	21.53	221.67	21	9.81
小型企业	180.10	103.65	44.63	32.04	15.87	117.69	114	4.64
按注册类型分								
全国有企业	222.75	130.95	58.04	37.38	22.64	176.08	57	3.76
民营企业	71.03	39.42	16.97	13.98	6.02	42.68	18	6.32
其他内资企业	160.45	93.52	36.13	31.56	13.64	102.48	43	5.89
三资企业	288.54	194.42	61.72	60.19	15.60	182.55	18	21.22
重型机械按行业小类分								
矿山设备行业	347.42	199.26	86.25	55.76	33.30	278.72	88	3.11
按企业规模分								
大型企业	135.70	72.10	33.43	18.71	11.78	102.69	1	2.91
中型企业	127.22	78.29	28.90	21.98	12.03	109.74	14	2.81
小型企业	84.49	48.87	23.92	15.07	9.49	66.30	73	3.59
按注册类型分								
全国有企业	245.02	136.24	63.35	36.90	23.53	200.32	46	2.10
民营企业	13.58	7.32	4.22	2.22	1.16	7.95	5	6.45
其他内资企业	77.91	48.22	16.59	15.37	7.79	63.94	33	3.52
三资企业	10.92	7.47	2.10	1.27	0.82	6.51	4	17.55
冶金设备行业	273.32	158.93	72.99	44.14	16.97	206.12	34	4.02
按企业规模分								
大型企业	176.49	100.45	49.87	29.83	8.57	130.46	2	3.74
中型企业	53.41	31.67	14.74	7.99	5.86	43.88	9	4.17
小型企业	43.42	26.81	8.37	6.32	2.54	31.78	23	4.52
按注册类型分								
全国有企业	217.83	125.40	60.92	34.41	13.29	168.26	23	3.23
民营企业	16.35	10.37	3.50	2.49	2.22	11.42	6	9.74
其他内资企业	30.03	17.78	6.18	5.13	1.15	20.49	5	4.67
三资企业	9.11	5.37	2.39	2.11	0.32	5.95	0	6.42
工矿车辆行业	30.13	17.75	8.93	6.58	1.36	19.72	10	3.70
按企业规模分								
大型企业	16.16	10.02	5.18	4.22	0.72	10.02	1	2.68
中型企业	6.35	3.93	1.43	1.33	0.17	4.36	1	6.35
小型企业	7.62	3.80	2.31	1.03	0.47	5.34	8	2.75
按注册类型分								
全国有企业	6.48	2.85	2.18	0.73	0.27	4.75	4	1.65
民营企业	3.64	2.12	0.78	0.67	0.24	2.51	4	9.48
其他内资企业	17.93	11.14	5.68	4.58	0.83	10.66	2	3.12
三资企业	2.08	1.64	0.29	0.60	0.02	1.80	0	5.70
起重机械行业	387.42	226.96	100.80	85.65	29.11	283.07	66	5.59
按企业规模分								
大型企业	181.30	106.51	51.32	36.58	13.88	130.48	1	6.45
中型企业	122.24	72.71	27.00	33.89	7.47	96.14	12	6.59
小型企业	83.88	47.75	22.47	15.18	7.76	56.45	53	4.16
按注册类型分								
全国有企业	174.36	102.50	45.07	30.97	17.29	137.94	27	4.10
民营企业	37.28	20.25	9.12	7.76	3.48	21.44	11	670.29
其他内资企业	84.82	50.17	18.90	19.31	7.59	59.09	25	6.08
三资企业	90.96	54.04	27.72	27.61	0.75	64.60	3	433.10
连续搬运设备行业	38.90	24.55	9.52	6.30	5.01	28.00	15	3.42
按企业规模分								
大型企业								
中型企业	21.64	13.76	4.86	3.22	2.58	16.04	2	4.43
小型企业	17.26	10.78	4.65	3.08	2.43	11.97	13	2.76

(续)

名 称	资 产 总 计 (亿元)	流动资产 平均余额 (亿元)	固定资产净 值平均余额 (亿元)	应收帐款 净 值 (亿元)	产成品 (亿元)	负 债 总 值 (亿元)	亏损 企业数 (个)	工业增加值 全员劳动 生产率 (万元/人)
按注册类型分								
全国有企业	19.72	12.51	4.70	3.16	2.52	14.69	6	3.23
民营企业	4.51	2.86	1.17	0.95	0.42	3.13	2	5.76
其他内资企业	11.66	7.40	2.95	1.80	1.68	8.44	5	1.99
三资企业	3.01	1.78	0.71	0.39	0.39	1.75	2	8.02
工业车辆行业	53.98	28.74	15.05	8.51	5.12	32.89	14	6.70
按企业规模分								
大型企业	10.21	4.83	2.23	1.30	0.58	2.19	0	8.78
中型企业	27.51	15.25	9.08	4.44	3.38	21.01	2	7.82
小型企业	16.26	8.66	3.73	2.78	1.16	9.69	12	4.86
按注册类型分								
全国有企业	10.64	5.45	3.16	1.11	0.91	8.73	8	2.29
民营企业	5.59	3.34	1.25	0.39	1.17	4.22	1	5.91
其他内资企业	21.50	11.46	4.50	3.69	2.00	9.74	4	6.64
三资企业	16.24	8.49	6.13	3.32	1.04	10.20	1	28.44
电梯自动扶梯行业	233.85	160.63	40.90	36.82	15.15	141.69	27	18.59
按企业规模分								
大型企业	62.22	48.02	8.11	5.60	6.04	31.75	0	39.99
中型企业	123.11	84.11	22.50	22.63	5.92	78.74	4	21.28
小型企业	48.52	28.50	10.29	8.59	3.18	31.21	23	7.59
按注册类型分								
全国有企业	12.64	6.72	3.98	1.62	0.87	10.91	10	2.72
民营企业	17.37	9.64	4.07	3.23	0.65	9.81	3	7.17
其他内资企业	33.21	19.77	7.09	5.11	1.54	20.38	5	7.60
三资企业	170.64	124.51	25.76	26.86	12.08	100.59	9	31.26
其他搬运设备行业	28.62	17.42	6.61	5.84	3.51	18.12	14	5.62
按企业规模分								
大型企业								
中型企业	14.45	9.46	3.13	3.43	2.18	9.75	1	6.42
小型企业	14.18	7.96	3.48	2.41	1.34	8.37	13	4.92
按注册类型分								
全国有企业	5.38	3.78	1.14	0.53	1.06	3.81	6	35.65
民营企业	6.28	3.33	1.36	1.63	0.30	4.08	1	5.44
其他内资企业	9.27	4.72	2.70	1.65	0.83	4.83	4	5.62
三资企业	7.70	5.59	1.41	2.03	1.34	5.40	3	12.71
名 称	工业总产值 劳动生产率 (万元/人)	产品销售 收入利润率 (%)	产品销售 收入利润 (总额)率 (%)	资产 负债率 (%)	成本费用 利润率 (%)	总资产 贡献率 (%)	流动资金 周转率 (次)	固定资产 利润率 (%)
重型机械行业合计	21.80	12.48	3.81	72.35	3.94	5.75	1.28	11.92
其中:冶金矿山设备行业	13.14	12.37	1.26	78.11	1.26	3.09	0.95	2.68
按企业规模分								
大型企业	14.09	13.99	0.48	74.68	0.47	2.18	0.72	0.72
中型企业	11.20	11.45	0.29	85.04	0.29	2.47	0.93	0.68
小型企业	14.38	11.39	3.00	76.68	3.10	6.20	1.48	10.44
按注册类型分								
全国有企业	10.48	13.51	-1.04	79.63	-1.00	1.60	0.70	-1.52
民营企业	27.54	10.09	4.91	64.71	5.22	13.46	2.70	30.42
其他内资企业	14.32	11.03	3.07	78.22	3.14	5.60	1.30	11.60
三资企业	31.86	13.07	5.24	62.23	5.51	8.66	1.74	26.17
物料搬运(起重运输)设备行业	32.62	12.72	5.21	67.82	5.50	8.21	1.55	21.36

(续)

名 称	工业总产值 劳动生产率 (万元/人)	产品销售 收入利润率 (%)	产品销售 收入利润 (总额)率 (%)	资产 负债率 (%)	成本费用 利润率 (%)	总资产 贡献率 (%)	流动资金 周转率 (次)	固定资产 利润率 (%)
按企业规模分								
大型企业	57.67	12.97	5.78	64.80	6.20	9.21	1.71	25.61
中型企业	36.38	13.16	5.63	71.75	5.91	8.59	1.45	23.96
小型企业	17.03	11.44	3.41	65.34	3.53	6.15	1.46	11.61
按注册类型分								
全国有企业	24.23	10.50	-0.99	79.05	-0.99	1.90	1.37	-3.05
民营企业	25.80	9.75	5.13	60.08	5.38	11.47	2.21	26.27
其他内资企业	23.16	11.76	4.71	63.87	4.93	7.83	1.66	20.20
三资企业	74.95	15.52	9.37	63.26	10.26	12.49	1.48	43.64
重型机械按行业小类分								
矿山设备行业	12.28	11.70	1.11	80.23	1.11	2.83	0.95	2.44
按企业规模分								
大型企业	15.54	12.10	0.32	75.68	0.31	1.63	0.67	0.46
中型企业	9.73	11.83	-0.01	86.25	-0.01	2.15	0.84	-0.01
小型企业	12.39	11.33	2.60	78.46	2.67	5.79	1.54	8.17
按注册类型分								
全国有企业	9.47	13.51	-1.73	81.76	-1.66	1.12	0.63	-2.36
民营企业	23.08	10.42	5.28	58.53	5.65	17.38	3.55	32.50
其他内资企业	12.24	9.94	2.62	82.08	2.65	5.08	1.28	9.70
三资企业	43.63	10.79	3.96	59.65	4.11	7.02	2.08	29.34
冶金设备行业	14.56	13.21	1.45	75.41	1.45	3.42	0.94	2.97
按企业规模分								
大型企业	11.33	15.20	0.59	73.92	0.58	2.60	0.76	0.90
中型企业	14.40	10.76	0.84	82.15	0.83	3.24	1.14	2.05
小型企业	14.70	11.51	3.81	73.20	3.99	6.99	1.39	16.93
按注册类型分								
全国有企业	10.44	13.50	-0.41	77.24	-0.40	2.13	0.77	-0.65
民营企业	28.03	9.71	4.48	69.85	4.71	10.20	2.10	27.92
其他内资企业	16.11	13.77	4.20	68.22	4.41	6.96	1.38	16.69
三资企业	18.39	18.23	8.13	65.33	8.81	10.63	1.28	23.39
工矿车辆行业	14.68	6.16	-2.62	65.46	-2.57	-0.05	1.15	-5.98
按企业规模分								
大型企业	10.45	6.41	-5.52	62.03	-5.16	-0.91	0.75	-8.01
中型企业	26.21	4.29	-0.49	68.68	-0.50	1.89	2.46	-3.30
小型企业	10.10	11.32	-2.26	70.04	-2.23	0.15	0.83	-3.08
按注册类型分								
全国有企业	5.57	0.81	-28.55	73.30	-23.65	-6.19	0.59	-22.16
民营企业	33.17	6.50	1.39	68.90	1.42	2.77	2.15	8.15
其他内资企业	12.81	8.06	-1.60	59.48	-1.56	1.15	0.89	-2.81
三资企业	25.91	3.42	1.13	86.50	1.14	3.77	2.52	16.07
起重机械行业	29.85	9.95	2.21	73.07	2.28	4.88	1.64	8.15
按企业规模分								
大型企业	51.74	10.16	2.42	71.97	2.52	5.01	1.83	9.19
中型企业	27.01	9.24	1.53	78.65	1.55	4.08	1.40	5.76
小型企业	15.88	10.37	2.58	67.30	2.65	5.75	1.58	8.66
按注册类型分								
全国有企业	29.64	10.16	-0.63	79.11	-0.64	2.36	1.59	-2.28
民营企业	26.85	9.10	376.46	57.50	6.13	13.33	2.42	31.29
其他内资企业	22.94	10.31	2.85	69.67	2.94	5.78	1.62	12.29
三资企业	53.68	9.69	248.95	71.03	5.47	5.40	1.45	14.69
连续搬运设备行业	11.20	12.83	1.08	71.98	1.09	2.71	0.86	2.39

(续)

名 称	工业总产值 劳动生产率 (万元/人)	产品销售 收入利润率 (%)	产品销售 收入利润 (总额)率 (%)	资产 负债率 (%)	成本费用 利润率 (%)	总资产 贡献率 (%)	流动资金 周转率 (次)	固定资产 利润率 (%)
按企业规模分								
大型企业								
中型企业	12.59	12.02	-1.94	74.11	-1.90	0.87	0.62	-3.38
小型企业	10.28	13.37	3.11	69.32	3.22	5.01	1.17	8.42
按注册类型分								
全国有企业	10.32	14.33	-2.80	74.51	-2.71	0.84	0.58	-4.30
民营企业	17.26	10.20	2.29	69.24	2.38	7.38	2.07	11.58
其他内资企业	7.23	12.36	2.47	72.37	2.52	2.89	0.72	4.44
三资企业	28.30	15.49	6.08	58.03	6.53	7.23	1.51	23.13
工业车辆行业	28.68	12.57	4.69	60.93	4.85	7.78	1.87	16.77
按企业规模分								
大型企业	31.67	15.42	9.91	21.49	10.97	12.76	2.25	48.31
中型企业	40.37	12.43	3.67	76.36	3.74	7.14	1.98	12.20
小型企业	16.21	10.49	2.65	59.58	2.68	5.75	1.47	9.03
按注册类型分								
全国有企业	8.05	10.10	-8.46	82.10	-7.51	-1.13	0.68	-9.92
民营企业	23.84	11.92	4.48	75.42	4.35	7.29	1.58	18.88
其他内资企业	32.05	13.04	6.31	45.28	6.72	12.66	2.67	42.96
三资企业	104.91	12.47	4.71	62.79	4.90	7.33	1.66	10.85
电梯自动扶梯行业	57.67	17.58	10.73	60.59	11.91	15.13	1.46	61.50
按企业规模分								
大型企业	111.07	20.76	14.88	51.03	17.30	20.85	1.40	123.33
中型企业	67.75	17.28	10.20	63.96	11.22	15.28	1.52	57.96
小型企业	26.18	13.13	5.36	64.32	5.68	7.42	1.38	20.52
按注册类型分								
全国有企业	10.31	16.47	-5.95	86.25	-5.71	-0.01	0.51	-5.13
民营企业	29.81	10.71	4.77	56.51	5.04	9.51	1.89	21.29
其他内资企业	28.02	15.49	8.95	61.38	9.73	11.51	1.40	35.07
三资企业	91.78	18.59	11.89	58.95	13.34	17.53	1.49	85.43
其他搬运设备行业	25.22	8.82	2.97	63.31	3.05	5.02	1.55	12.10
按企业规模分								
大型企业								
中型企业	32.29	6.68	2.67	67.46	2.72	4.04	1.62	13.05
小型企业	19.07	11.65	3.36	59.07	3.49	6.02	1.46	11.24
按注册类型分								
全国有企业	88.36	135.08	-50.68	603.06	-36.39	22.28	7.60	340.89
民营企业	23.16	9.80	4.30	65.06	4.55	12.54	2.57	27.03
其他内资企业	24.05	8.91	4.31	52.11	4.46	8.37	2.09	15.82
三资企业	77.86	5.82	0.39	70.15	0.39	-2.45	1.26	1.93

表 5 2004 年重型机械行业全部国有及产品销售收入 500 万元以上非国有企业主要统计指标

行 业 名 称	企业数 (个)	工业总产值 (当年价) (亿元)	新产品 产值 (亿元)	出口 交货值 (亿元)	工业销售产值 (当年价) (亿元)	产 品 销售收入 (亿元)	产 品 销 售 成 本 (亿元)	产品销 售 税 金 及 附 加 (亿元)
重型机械行业合计	1 522	1 523.99	256.20	160.50	1 487.14	1 463.33	1 230.18	5.33
物料搬运(起重运输)设备行业	830	986.31	178.37	140.49	969.58	966.62	807.62	2.92

(续)

行 业 名 称	企业数 (个)	工业总产值 (当年价) (亿元)	新产品 产值 (亿元)	出口 交货值 (亿元)	工业销售产值 (当年价) (亿元)	产 品 销售收入 (亿元)	产品销售 成 本 (亿元)	产品销售 税金及附加 (亿元)
按企业规模分								
大型企业	9	361.46	106.57	74.28	363.41	369.08	305.85	0.77
中型企业	105	363.21	63.50	46.02	353.50	353.40	292.62	0.96
小型企业	716	261.64	8.31	20.19	252.67	244.15	209.15	1.19
按注册类型分								
全国有企业	110	219.81	55.32	5.86	217.94	218.70	184.23	0.75
民营企业	310	160.43	10.60	15.00	155.22	153.40	133.19	0.76
其他内资企业	294	214.58	26.51	17.94	208.45	205.31	174.56	0.81
三资企业	116	391.49	85.94	101.69	387.96	389.21	315.64	0.60
冶金矿山设备行业	664	514.12	70.93	15.68	495.98	474.96	402.33	2.27
按企业规模分								
大型企业	16	195.51	51.13	9.87	187.33	182.23	154.48	0.76
中型企业	75	129.04	15.06	3.05	126.86	123.85	103.95	0.58
小型企业	573	189.57	4.74	2.76	181.79	168.89	143.90	0.93
按注册类型分								
全国有企业	156	284.66	59.30	10.52	272.70	260.96	219.56	1.21
民营企业	217	75.12	1.29	0.69	73.17	69.41	60.03	0.48
其他内资企业	263	128.15	8.73	1.53	124.18	118.74	101.08	0.54
三资企业	28	26.19	1.61	2.94	25.92	25.86	21.66	0.03
重型机械按行业小类分								
矿山设备行业	458	303.04	34.11	7.09	290.76	280.91	240.08	1.38
按企业规模分								
大型企业	8	89.57	20.13	2.47	83.44	81.27	71.90	0.25
中型企业	50	87.86	11.20	2.78	86.60	83.91	69.48	0.43
小型企业	400	125.62	2.77	1.84	120.71	115.73	98.70	0.69
按注册类型分								
全国有企业	116	144.82	28.59	3.09	136.60	134.26	114.25	0.61
民营企业	133	43.72	0.18	0.36	42.29	40.07	34.43	0.35
其他内资企业	194	97.21	4.46	1.18	94.76	89.38	76.53	0.39
三资企业	16	17.58	0.87	2.46	17.38	17.47	15.12	0.02
冶金设备行业	206	211.07	36.82	8.59	205.22	194.06	162.24	0.89
按企业规模分								
大型企业	8	105.94	31.00	7.40	103.89	100.96	82.58	0.50
中型企业	25	41.18	3.85	0.26	40.26	39.94	34.47	0.14
小型企业	173	63.95	1.97	0.92	61.08	53.16	45.20	0.24
按注册类型分								
全国有企业	41	140.13	30.71	7.43	136.37	126.97	105.55	0.61
民营企业	84	31.40	1.11	0.33	30.88	29.34	25.60	0.13
其他内资企业	69	30.94	4.27	0.35	29.42	29.35	24.55	0.15
三资企业	12	8.60	0.73	0.48	8.54	8.39	6.54	0.01
有轨工矿车辆行业	28	23.56	6.90	4.33	21.58	21.75	20.23	0.14
按企业规模分								
大型企业	1	11.04	6.90	0	9.24	9.82	9.05	0.09
中型企业	4	8.18	0	2.89	7.71	7.81	7.50	0.03
小型企业	23	4.34	0	1.44	4.63	4.13	3.68	0.02
按注册类型分								
全国有企业	6	13.30	6.90	0	11.54	12.16	11.42	0.10
民营企业	11	6.98	0	4.22	6.86	6.34	5.94	0.03
其他内资企业	7	2.76	0	0	2.56	2.56	2.31	0.01
三资企业	4	0.52	0	0.11	0.62	0.69	0.56	0
起重机械行业	429	523.87	69.39	98.69	516.40	515.14	444.07	1.47
按企业规模分								
大型企业	4	241.74	51.17	66.60	242.91	241.91	205.64	0.48
中型企业	53	131.97	13.87	20.02	128.81	132.17	116.00	0.31

(续)

行 业 名 称	企业数 (个)	工业总产值 (当年价) (亿元)	新产品 产值 (亿元)	出口 交货值 (亿元)	工业销售产值 (当年价) (亿元)	产 品 销售收入 (亿元)	产品销售 成 本 (亿元)	产品销售 税金及附加 (亿元)
小型企业	372	150.16	4.35	12.08	144.68	141.06	122.42	0.69
按注册类型分								
全国有企业	59	196.20	52.78	5.46	196.15	196.86	166.21	0.65
民营企业	157	85.54	7.43	10.52	83.32	84.08	73.48	0.37
其他内资企业	164	119.66	8.75	4.33	116.18	113.04	97.82	0.40
三资企业	49	122.47	0.44	78.38	120.75	121.15	106.56	0.05
连续搬运设备行业	113	39.69	1.81	0.52	36.34	35.21	29.14	0.21
按企业规模分								
大型企业	1	2.18	0	0.16	2.17	5.71	5.09	0.02
中型企业	11	15.90	1.19	0.18	13.75	10.54	8.54	0.06
小型企业	101	21.61	0.63	0.18	20.43	18.96	15.50	0.12
按注册类型分								
全国有企业	21	13.34	1.19	0.16	11.57	12.43	10.40	0.04
民营企业	37	9.82	0.24	0.05	9.24	8.38	6.89	0.08
其他内资企业	46	13.72	0.19	0.20	12.79	11.59	9.60	0.08
三资企业	9	2.81	0.19	0.11	2.75	2.81	2.25	0
工业车辆行业	48	66.97	22.84	18.64	66.79	68.81	56.93	0.17
按企业规模分								
大型企业	1	11.54	5.85	2.99	11.77	13.34	10.35	0.03
中型企业	13	41.59	15.68	13.67	41.30	41.75	35.02	0.10
小型企业	34	13.84	1.31	1.98	13.72	13.73	11.56	0.04
按注册类型分								
全国有企业	11	4.74	0.26	0.16	4.66	4.22	3.40	0.01
民营企业	13	9.84	2.34	3.02	9.14	8.79	7.44	0.03
其他内资企业	17	37.18	10.92	11.12	36.74	38.35	32.03	0.11
三资企业	7	15.20	9.32	4.33	16.25	17.44	14.06	0.01
电梯自动扶梯行业	162	308.86	84.06	19.99	303.96	302.58	239.11	0.82
按企业规模分								
大型企业	2	88.67	49.54	4.53	89.21	90.78	69.37	0.22
中型企业	23	163.99	32.76	11.99	160.38	159.50	125.45	0.45
小型企业	137	56.20	1.76	3.48	54.36	52.30	44.28	0.16
按注册类型分								
全国有企业	16	5.21	1.10	0.06	5.28	4.85	3.98	0.04
民营企业	64	26.38	0.51	0.60	25.05	24.27	21.09	0.09
其他内资企业	45	34.47	6.56	1.05	33.35	33.08	27.06	0.18
三资企业	37	242.80	75.90	18.28	240.27	240.38	186.98	0.51
其他搬运设备行业	78	46.88	0.27	2.64	46.05	44.85	38.33	0.26
行 业 名 称	产品销售费用 (亿元)	管理费用 (亿元)	财务费用 (亿元)	利息支出 (亿元)	利润总额 (亿元)	应交增值税 (亿元)	从业人员平均人数 (人)	资产总计 (亿元)
重型机械行业合计	51.10	99.45	16.95	15.45	53.89	42.27	511 449	1 627.68
物料搬运(起重运输)设备行业	34.86	56.85	8.59	7.62	45.92	25.18	243 572	899.54
按企业规模分								
大型企业	9.39	18.82	3.63	3.51	19.02	8.13	58 795	338.19
中型企业	18.21	23.09	2.82	2.45	17.82	10.86	82 875	324.49
小型企业	7.27	14.95	2.14	1.66	9.09	6.19	101 902	236.86
按注册类型分								
全国有企业	6.82	17.71	3.76	3.68	-0.51	5.82	72 604	253.67
民营企业	5.26	5.82	1.13	0.87	6.89	4.48	47 610	102.27
其他内资企业	6.42	11.91	1.58	1.42	10.79	5.33	73 877	169.64
三资企业	16.37	21.40	2.13	1.66	28.75	9.55	49 481	373.95
冶金矿山设备行业	16.05	41.03	8.09	7.63	7.96	15.96	255 473	700.22
按企业规模分								
大型企业	4.70	16.61	4.29	4.23	3.09	5.49	79 488	352.66

(续)

行 业 名 称	产品销售费用 (亿元)	管理费用 (亿元)	财务费用 (亿元)	利息支出 (亿元)	利润总额 (亿元)	应交增值税 (亿元)	从业人员平均人数 (人)	资产总计 (亿元)
中型企业	5.50	14.32	2.32	2.13	-1.63	4.79	89 039	190.20
小型企业	5.85	10.10	1.49	1.26	6.50	5.68	86 946	157.36
按注册类型分								
全国有企业	8.65	29.42	6.02	5.95	-0.64	9.13	163 281	514.15
民营企业	2.23	2.67	0.57	0.49	3.04	2.29	24 103	43.08
其他内资企业	4.16	7.45	1.18	0.90	4.05	3.94	61 423	118.91
三资企业	1.02	1.49	0.32	0.28	1.51	0.59	6 666	24.08
重型机械按行业小类分								
矿山设备行业	9.78	22.34	4.59	4.25	4.18	9.54	162 359	396.68
按企业规模分								
大型企业	1.46	5.83	1.67	1.67	1.18	2.33	34 254	162.19
中型企业	3.91	9.43	1.77	1.60	-1.02	3.28	64 530	128.17
小型企业	4.42	7.08	1.16	0.98	4.02	3.93	63 575	106.32
按注册类型分								
全国有企业	4.57	14.57	3.18	3.17	-1.57	4.96	95 578	275.48
民营企业	1.21	1.45	0.28	0.22	2.07	1.27	13 793	19.94
其他内资企业	3.46	5.33	0.93	0.67	2.99	3.10	50 103	87.13
三资企业	0.55	0.98	0.21	0.19	0.69	0.22	3 145	14.18
冶金设备行业	6.27	18.69	3.50	3.38	3.78	6.42	93 114	303.55
按企业规模分								
大型企业	3.25	10.77	2.62	2.57	1.91	3.17	45 234	190.48
中型企业	1.59	4.90	0.55	0.53	-0.61	1.51	24 509	62.03
小型企业	1.43	3.02	0.33	0.28	2.48	1.74	23 371	51.04
按注册类型分								
全国有企业	4.09	14.85	2.85	2.78	0.93	4.18	67 963	238.74
民营企业	1.02	1.22	0.29	0.27	0.96	1.02	10 310	23.14
其他内资企业	0.70	2.12	0.25	0.23	1.07	0.85	11 320	31.78
三资企业	0.47	0.51	0.11	0.10	0.82	0.37	3 521	9.89
有轨工矿车辆行业	0.19	1.57	0.27	0.20	0.01	1.13	12 404	27.92
按企业规模分								
大型企业	0	1.00	0.11	0.10	0.02	0.68	6 835	16.20
中型企业	0.05	0.23	0.11	0.06	-0.02	0.34	2 622	6.43
小型企业	0.14	0.34	0.04	0.04	0	0.12	2 947	5.30
按注册类型分								
全国有企业	0.04	1.27	0.12	0.11	-0.15	1.00	9 289	19.17
民营企业	0.07	0.16	0.07	0.02	0.11	0.04	1 603	3.96
其他内资企业	0.03	0.08	0.01	0.01	0.17	0.07	1 098	2.33
三资企业	0.05	0.06	0.07	0.06	-0.12	0.02	414	2.46
起重机械行业	12.65	27.25	7.14	6.42	13.93	11.80	144 693	490.09
按企业规模分								
大型企业	4.98	11.20	3.96	3.85	7.69	4.62	42 072	232.65
中型企业	4.34	7.76	2.01	1.60	1.69	3.78	44 075	126.48
小型企业	3.33	8.29	1.18	0.97	4.56	3.40	58 546	130.96
按注册类型分								
全国有企业	5.48	14.58	2.91	2.84	0.65	4.95	53 326	197.67
民营企业	2.80	2.64	0.55	0.38	3.58	2.94	25 479	53.27
其他内资企业	3.08	6.02	1.07	0.96	4.60	2.70	41 815	89.27
三资企业	1.29	4.02	2.62	2.24	5.10	1.20	24 073	149.88
连续搬运设备行业	1.80	3.13	0.58	0.55	0.82	1.12	23 046	50.65
按企业规模分								
大型企业	0.18	0.38	0.16	0.16	-0.07	0.17	2 244	8.71
中型企业	0.75	1.33	0.21	0.20	0.07	0.40	7 915	22.06
小型企业	0.86	1.41	0.21	0.19	0.84	0.55	12 887	19.87
按注册类型分								
全国有企业	0.72	1.40	0.30	0.30	-0.23	0.45	8 908	25.21

(续)

行 业 名 称	产品销售费用 (亿元)	管理费用 (亿元)	财务费用 (亿元)	利息支出 (亿元)	利润总额 (亿元)	应交增值税 (亿元)	从业人员平均人数 (人)	资产总计 (亿元)
民营企业	0.44	0.52	0.09	0.09	0.46	0.25	3 817	6.12
其他内资企业	0.57	0.93	0.17	0.15	0.40	0.34	9 457	16.33
三资企业	0.08	0.28	0.02	0.02	0.19	0.07	864	2.99
工业车辆行业	3.79	4.60	0.76	0.84	3.08	1.41	18 750	59.84
按企业规模分								
大型企业	0.53	1.13	0.01	0.01	1.41	0.33	4 475	12.24
中型企业	2.60	2.49	0.59	0.71	1.06	0.68	8 142	30.81
小型企业	0.66	0.98	0.16	0.13	0.62	0.40	6 133	16.79
按注册类型分								
国有企业	0.31	0.58	0.35	0.35	-0.53	0.15	3 853	9.27
民营企业	0.43	0.51	0.11	0.10	0.28	0.17	3 122	6.99
其他内资企业	1.29	2.44	0.18	0.18	2.58	0.86	10 442	25.46
三资企业	1.77	1.07	0.11	0.20	0.75	0.23	1 333	18.11
电梯自动扶梯行业	15.17	20.08	-0.18	-0.43	25.11	9.86	43 702	266.18
按企业规模分								
大型企业	3.16	5.84	-0.58	-0.58	8.89	3.01	7 315	77.01
中型企业	10.19	11.01	-0.04	-0.11	13.80	5.56	19 331	135.32
小型企业	1.81	3.23	0.44	0.26	2.42	1.29	17 056	53.85
按注册类型分								
国有企业	0.30	1.07	0.18	0.18	-0.36	0.25	6 044	20.40
民营企业	0.75	1.37	0.17	0.12	0.99	0.72	7 981	21.22
其他内资企业	1.22	1.97	0.11	0.08	2.77	1.08	8 505	28.87
三资企业	12.90	15.66	-0.65	-0.82	21.71	7.80	21 172	195.69
其他搬运设备行业	1.46	1.78	0.29	0.24	2.97	0.99	13 348	32.72

行 业 名 称	流动资产 平均余额 (亿元)	固定资产净值 平均余额 (亿元)	应收账款 净 值 (亿元)	产成品 (亿元)	负债总值 (亿元)	亏损 企业数 (个)	亏损企业 亏损额 (亿元)
重型机械行业合计	1 023.29	369.34	298.28	130.23	1 202.28	261	12.48
物料搬运(起重运输)设备行业	588.97	193.96	185.25	68.22	624.47	139	6.19
按企业规模分							
大型企业	231.49	69.58	71.64	21.91	236.21	1	0.07
中型企业	210.93	68.61	66.31	24.91	224.32	20	3.63
小型企业	146.56	55.76	47.31	21.39	163.93	118	2.48
按注册类型分							
国有企业	149.89	61.55	41.46	22.89	209.13	50	4.51
民营企业	63.43	24.11	23.36	8.36	63.96	23	0.13
其他内资企业	107.17	39.61	31.79	17.05	114.05	46	0.60
三资企业	268.49	68.68	88.64	19.91	237.32	20	0.95
冶金矿山设备行业	418.34	166.27	106.90	59.06	558.27	113	5.97
按企业规模分							
大型企业	203.74	80.31	47.79	22.42	280.30	0	0
中型企业	118.04	46.15	32.83	19.06	165.57	24	4.53
小型企业	96.55	39.82	26.28	17.58	112.40	89	1.44
按注册类型分							
国有企业	300.76	125.76	72.02	41.19	430.59	64	4.99
民营企业	26.22	11.09	7.80	4.75	28.68	21	0.22
其他内资企业	75.85	23.50	23.06	11.09	85.15	26	0.75
三资企业	15.51	5.93	4.02	2.03	13.85	2	0.01
重型机械按行业小类分							
矿山设备行业	245.15	90.21	59.94	37.85	318.63	81	4.52
按企业规模分							
大型企业	99.69	34.71	19.35	12.66	129.86	0	0
中型企业	81.08	27.67	23.18	12.36	109.49	14	3.31
小型企业	64.38	27.83	17.42	12.84	79.27	67	1.21

(续)

行 业 名 称	流动资产 平均余额 (亿元)	固定资产净值 平均余额 (亿元)	应收账款 净 值 (亿元)	产成品 (亿元)	负债总值 (亿元)	亏损 企业数 (个)	亏损企业 亏损额 (亿元)
按注册类型分							
全国有企业	168.56	64.63	38.09	25.77	232.70	47	3.73
民营企业	11.41	5.56	3.26	1.75	12.31	10	0.05
其他内资企业	56.45	16.51	16.86	8.62	66.29	23	0.74
三资企业	8.79	3.52	1.75	1.71	7.35	0	0
冶金设备行业	173.19	76.06	46.96	21.21	239.64	32	1.45
按企业规模分							
大型企业	104.05	45.60	28.45	9.77	150.43	0	0
中型企业	36.96	18.48	9.65	6.70	56.08	10	1.22
小型企业	32.18	11.99	8.86	4.74	33.12	22	0.23
按注册类型分							
全国有企业	132.26	61.13	33.94	15.42	197.91	17	1.26
民营企业	14.81	5.53	4.54	3.00	16.36	11	0.17
其他内资企业	19.41	6.99	6.21	2.47	18.86	3	0.01
三资企业	6.72	2.41	2.27	0.31	6.50	1	0.01
有轨工矿车辆行业	15.98	9.11	6.12	2.95	19.55	9	0.32
按企业规模分							
大型企业	9.33	5.13	3.50	2.20	10.96	0	0
中型企业	3.78	1.93	1.21	0.26	4.15	2	0.25
小型企业	2.87	2.05	1.41	0.50	4.43	7	0.07
按注册类型分							
全国有企业	11.04	6.22	4.22	2.35	13.88	4	0.17
民营企业	2.49	0.69	0.86	0.18	3.06	1	0
其他内资企业	1.24	0.92	0.42	0.24	1.30	3	0
三资企业	1.20	1.28	0.61	0.17	1.31	1	0.14
起重机械行业	312.33	114.66	102.38	39.03	363.83	79	4.07
按企业规模分							
大型企业	149.92	54.07	52.87	15.09	180.52	0	0
中型企业	81.52	28.91	23.60	11.74	96.60	12	2.60
小型企业	80.89	31.68	25.91	12.20	86.71	67	1.47
按注册类型分							
全国有企业	118.11	47.90	31.19	20.39	159.57	26	3.00
民营企业	29.65	13.68	10.17	4.39	29.01	13	0.08
其他内资企业	61.06	20.05	16.79	9.67	64.27	27	0.44
三资企业	103.51	33.02	44.24	4.58	110.99	13	0.55
连续搬运设备行业	32.42	11.17	12.01	4.15	35.87	15	0.31
按企业规模分							
大型企业	5.49	1.11	2.24	0.35	9.05	1	0.07
中型企业	15.39	4.59	6.31	0.94	14.21	3	0.14
小型企业	11.55	5.48	3.47	2.87	12.61	11	0.10
按注册类型分							
全国有企业	16.77	4.39	6.27	0.85	21.03	8	0.26
民营企业	3.71	1.61	1.56	0.69	4.09	0	0
其他内资企业	10.35	4.39	3.67	2.16	9.29	5	0.04
三资企业	1.60	0.78	0.52	0.44	1.46	2	0.01
工业车辆行业	36.12	15.95	10.59	6.06	38.69	14	0.77
按企业规模分							
大型企业	7.30	3.50	1.56	0.66	3.54	0	0
中型企业	18.72	8.85	5.58	4.37	23.47	3	0.40
小型企业	10.10	3.60	3.44	1.03	11.68	11	0.37
按注册类型分							
全国有企业	4.69	2.43	1.54	0.78	9.29	9	0.55
民营企业	4.74	1.32	0.79	1.40	4.97	1	0
其他内资企业	15.76	5.93	4.23	2.77	12.42	3	0.09

(续)

行 业 名 称	流动资产 平均余额 (亿元)	固定资产净值 平均余额 (亿元)	应收账款 净 值 (亿元)	产成品 (亿元)	负债总值 (亿元)	亏损 企业数 (个)	亏损企业 亏损额 (亿元)
三资企业	10.93	6.27	4.03	1.11	12.02	1	0.12
电梯自动扶梯行业	184.47	44.98	50.72	15.25	165.73	18	0.85
按企业规模分							
大型企业	60.62	9.60	11.04	5.54	35.95	0	0
中型企业	89.64	23.80	28.92	6.25	86.14	2	0.50
小型企业	34.22	11.57	10.76	3.47	43.64	16	0.35
按注册类型分							
全国有企业	9.45	6.63	2.38	0.75	18.76	6	0.63
民营企业	13.18	4.49	4.64	1.07	14.23	4	0.03
其他内资企业	14.47	6.37	5.21	1.44	22.59	5	0.01
三资企业	147.35	27.48	38.49	11.99	110.15	3	0.18
其他搬运设备行业	23.61	7.18	9.55	3.73	20.31	12	0.18

行 业 名 称	工业总产值 劳动生产率 (万元/人)	产品销售收入 利润(总额)率 (%)	工业产品 销售率 (%)	资产 负债率 (%)	成本费用 利润率 (%)	总资产 贡献率 (%)	流动资产 周转率 (次)	固定资产 利润率 (%)
重型机械行业合计	29.80	3.68	97.58	73.86	3.86	7.18	1.43	14.59
物料搬运(起重运输)设备行业	40.49	4.75	98.30	69.42	5.06	9.08	1.64	23.68
按企业规模分								
大型企业	61.48	5.15	100.54	69.85	5.63	9.29	1.59	27.33
中型企业	43.83	5.04	97.33	69.13	5.29	9.89	1.68	25.97
小型企业	25.68	3.72	96.57	69.21	3.89	7.66	1.67	16.30
按注册类型分								
全国有企业	30.28	-0.23	99.15	82.44	-0.24	3.84	1.46	-0.82
民营企业	33.70	4.49	96.75	62.54	4.74	12.71	2.42	28.58
其他内资企业	29.05	5.26	97.15	67.23	5.55	10.82	1.92	27.24
三资企业	79.12	7.39	99.10	63.46	8.09	10.84	1.45	41.86
冶金矿山设备行业	20.12	1.68	96.47	79.73	1.70	4.83	1.14	4.79
按企业规模分								
大型企业	24.60	1.69	95.82	79.48	1.71	3.85	0.89	3.84
中型企业	14.49	-1.32	98.31	87.05	-1.29	3.09	1.05	-3.53
小型企业	21.80	3.85	95.90	71.43	4.03	9.13	1.75	16.33
按注册类型分								
全国有企业	17.43	-0.25	95.80	83.75	-0.24	3.04	0.87	-0.51
民营企业	31.17	4.37	97.41	66.57	4.63	14.62	2.65	27.37
其他内资企业	20.86	3.41	96.90	71.61	3.56	7.94	1.57	17.25
三资企业	39.28	5.85	98.99	57.52	6.17	10.03	1.67	25.50
重型机械按行业小类分								
矿山设备行业	18.67	1.49	95.95	80.32	1.51	4.88	1.15	4.63
按企业规模分								
大型企业	26.15	1.45	93.17	80.07	1.45	3.34	0.82	3.39
中型企业	13.62	-1.22	98.57	85.43	-1.21	3.35	1.03	-3.69
小型企业	19.76	3.48	96.09	74.56	3.61	9.06	1.80	14.45
按注册类型分								
全国有企业	15.15	-1.17	94.33	84.47	-1.15	2.60	0.80	-2.43
民营企业	31.70	5.17	96.73	61.75	5.55	19.64	3.51	37.29
其他内资企业	19.40	3.34	97.48	76.08	3.46	8.20	1.58	18.09
三资企业	55.91	3.96	98.85	51.82	4.10	7.89	1.99	19.65
冶金设备行业	22.67	1.95	97.23	78.95	1.98	4.77	1.12	4.97
按企业规模分								
大型企业	23.42	1.89	98.06	78.98	1.93	4.28	0.97	4.19
中型企业	16.80	-1.53	97.76	90.41	-1.47	2.54	1.08	-3.31
小型企业	27.36	4.67	95.51	64.90	4.96	9.30	1.65	20.69
按注册类型分								
全国有企业	20.62	0.73	97.32	82.90	0.73	3.56	0.96	1.52

(续)

行 业 名 称	工业总产值 劳动生产率 (万元/人)	产品销售收入 利润(总额)率 (%)	工业产品 销售率 (%)	资产 负债率 (%)	成本费用 利润率 (%)	总资产 贡献率 (%)	流动资产 周转率 (次)	固定资产 利润率 (%)
民营企业	30.45	3.28	98.36	70.72	3.42	10.30	1.98	17.40
其他内资企业	27.33	3.64	95.10	59.35	3.87	7.22	1.51	15.29
三资企业	24.44	9.78	99.27	65.70	10.76	13.11	1.25	34.02
有轨工矿车辆行业	19.00	0.05	91.60	70.01	0.04	5.30	1.36	0.11
按企业规模分								
大型企业	16.15	0.25	83.72	67.68	0.24	5.53	1.05	0.48
中型企业	31.20	-0.19	94.20	64.63	-0.19	6.39	2.07	-0.78
小型企业	14.73	0.01	106.76	83.65	0.01	3.29	1.44	0.02
按注册类型分								
全国有企业	14.31	-1.22	86.83	72.39	-1.15	5.56	1.10	-2.38
民营企业	43.57	1.72	98.21	77.21	1.75	4.88	2.54	15.82
其他内资企业	25.15	6.52	92.55	55.73	6.87	11.27	2.07	18.06
三资企业	12.60	-17.24	119.71	53.32	-16.06	-1.71	0.57	-9.27
起重机械行业	36.21	2.70	98.58	74.24	2.84	6.86	1.65	12.15
按企业规模分								
大型企业	57.46	3.18	100.50	77.59	3.40	7.15	1.61	14.21
中型企业	29.94	1.28	97.60	76.38	1.30	5.83	1.62	5.85
小型企业	25.65	3.23	96.35	66.21	3.37	7.34	1.74	14.38
按注册类型分								
全国有企业	36.79	0.33	99.98	80.72	0.35	4.60	1.67	1.37
民营企业	33.57	4.25	97.41	54.47	4.50	13.65	2.84	26.16
其他内资企业	28.62	4.07	97.09	71.99	4.26	9.72	1.85	22.95
三资企业	50.87	4.21	98.60	74.05	4.45	5.73	1.17	15.44
连续搬运设备行业	17.22	2.36	91.56	70.83	2.40	5.35	1.09	7.45
按企业规模分								
大型企业	9.70	-1.27	99.60	103.90	-1.25	3.10	1.04	-6.58
中型企业	20.09	0.62	86.44	64.41	0.61	3.32	0.68	1.43
小型企业	16.77	4.43	94.51	63.46	4.67	8.59	1.64	15.31
按注册类型分								
全国有企业	14.98	-1.83	86.68	83.45	-1.77	2.26	0.74	-5.17
民营企业	25.73	5.52	94.05	66.77	5.83	14.44	2.26	28.73
其他内资企业	14.50	3.47	93.21	56.90	3.57	5.97	1.12	9.16
三资企业	32.52	6.92	97.93	48.91	7.40	9.46	1.76	24.85
工业车辆行业	35.72	4.48	99.73	64.66	4.66	9.18	1.91	19.32
按企业规模分								
大型企业	25.78	10.54	102.00	28.92	11.69	14.49	1.83	40.14
中型企业	51.09	2.53	99.29	76.17	2.60	8.23	2.23	11.94
小型企业	22.56	4.51	99.18	69.60	4.64	7.07	1.36	17.22
按注册类型分								
全国有企业	12.31	-12.50	98.29	100.10	-11.40	-0.10	0.90	-21.80
民营企业	31.51	3.14	92.86	71.13	3.25	8.35	1.85	20.91
其他内资企业	35.61	6.73	98.80	48.76	7.19	14.66	2.43	43.52
三资企业	114.00	4.32	106.90	66.36	4.43	6.56	1.60	12.01
电梯自动扶梯行业	70.67	8.30	98.41	62.26	9.16	13.28	1.64	55.82
按企业规模分								
大型企业	121.20	9.80	100.60	46.68	11.43	14.98	1.50	92.62
中型企业	84.83	8.65	97.80	63.65	9.41	14.55	1.78	57.97
小型企业	32.95	4.62	96.72	81.05	4.86	7.66	1.53	20.88
按注册类型分								
全国有企业	8.62	-7.45	101.50	91.97	-6.53	0.56	0.51	-5.44
民营企业	33.06	4.08	94.95	67.06	4.24	9.09	1.84	22.07
其他内资企业	40.52	8.38	96.77	78.23	9.13	14.24	2.28	43.52
三资企业	114.70	9.03	98.96	56.29	10.10	14.92	1.63	78.98
其他搬运设备行业	35.12	6.62	98.22	62.06	7.09	13.63	1.90	41.36

〔供稿人:中国重型机械工业协会臧义成、李 革 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继〕

2000 ~ 2004 年重型机械行业 主要产品进出口统计

2000 年重型机械行业主要产品进出口统计见表 1。2001 年重型机械行业主要产品进出口统计见表 2。2002 年重型机械行业主要产品进出口统计见表 3。2003 年重型机械行业主要产品进出口统计见表 4。2004 年重型机械行业主要产品进出口统计见表 5。

表 1 2000 年重型机械行业主要产品进出口统计

货品税号	产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
	重型机械行业总计			86 582		154 116	240 699	- 67 534
	冶金矿山设备合计			12 505		53 254	65 759	- 40 749
	冶金设备合计			5 864		40 697	46 561	- 34 833
	炼焦炉、回转窑及其零件小计			115	10	19	134	96
84171010	水泥回转窑	台	9	79			79	79
84178010	炼焦炉	台	-	-	-	-		
84178040	石灰石分解炉	台	2	4			4	4
84179010	海绵铁回转窑零件	t	3	1	9	15	16	- 15
84179020	炼焦炉零件	t	224	32	1	4	36	29
	金属冶炼设备及零件小计			2 477		9 180	11 657	- 6 703
84541000	转炉	台	6	94	38	325	419	- 231
84542010	炉外精炼设备	台	42	16	10	266	282	- 250
84542090	其他铸模及浇包	台	779	371	881	347	718	23
84543021	方坯连铸机	台			9	161	161	- 161
84543022	板坯连铸机	台			2	79	79	- 79
84543029	其他钢坯连铸机	台	10	133	101	794	927	- 661
84543090	其他铸造机	台	275	685	1 115	4 275	4 960	- 3 590
84549010	炉外精炼设备零件	t	355	40	46	160	200	- 120
84549021	钢坯连铸机用结晶器	t	13	20	57	164	183	- 144
84549022	钢坯连铸机用振动装置	t	1	0	38	55	55	- 54
84549029	其他钢坯连铸机用零件	t	240	31	564	1 520	1 551	- 1 489
84549090	其他转炉、铸模及铸造机零件	t	6 559	1 087	1 275	1 035	2 122	53
	金属轧机及零件小计			3 109		27 195	30 305	- 24 086
84551010	热轧管机	台	3	8	12	153	161	- 145
84551020	冷轧管机	台	9	17	24	1 045	1 063	- 1 028
84551030	定减径轧管机	台	2	4	4	14	17	- 10
84551090	其他金属轧管机	台	965	103	21	128	231	- 25
84552110	板材热轧机	台	9	275	16	10 062	10 338	- 9 787
84552120	型钢轧机	台	19	33	7	14	47	19
84552130	线材轧机	台	100	646	49	1 502	2 148	- 855
84552190	其他金属热轧机或冷热联轧机	台	20	34	20	352	387	- 318
84552210	板材冷轧机	台	35	193	18	200	393	- 7
84552290	其他金属冷轧机	台	22	116	50	1 387	1 503	- 1 270
84553000	金属轧机用轧辊	个	17 123	855	5 200	3 561	4 415	- 2 706
84559000	其他金属轧机零件	t	4 356	824	4 343	8 777	9 602	- 7 953
	拉拔机等小计		246	163	984	4 302	4 465	- 4 140
84631011	300t 及以下冷拔管机	台	6	3	14	346	349	- 344
84631019	其他冷拔管机	台	3	16	10	10	26	6
84631020	拔丝机	台	196	125	619	1 749	1 874	- 1 623
84631090	其他金属杆、管、型材、异型材等拉拔机	台	41	18	341	2 198	2 216	- 2 179
	矿山设备合计			6 641		12 557	19 198	- 5 916

(续)

货品税号	产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
	采掘设备、凿岩机小计	台		1 648		5 111	6 758	- 3 463
84303100	自推进截煤机 凿岩机及隧道掘进机	台	298	973	52	3 376	4 349	- 2 404
84303900	非自推进截煤机 凿岩机及隧道掘进机	台	1 971	95	25	93	187	2
84305020	矿用电铲	台			5	990	990	- 990
84305031	牙轮直径 380mm 及以上采矿钻机	台	-	-	-	-		
84305039	其他采矿钻机	台	1	0	5	16	16	- 16
84314910	矿用电铲用零件	t	5 059	580	453	636	1 216	- 55
	筛分洗涤、破碎磨粉机械小计	台	10 895	4 970	2 213	7 432	12 403	- 2 462
84741000	分类、筛选、分离、洗涤机器	台	2 224	1 035	1 276	3 836	4 872	- 2 801
84742010	齿辊式破碎或磨粉机器	台	661	322	68	363	684	- 41
84742020	球磨式破碎或磨粉机器	台	-	-	-	-		
84742090	其他破碎或磨粉机器	台	8 010	3 613	869	3 233	6 847	380
	矿井提升(卷扬)设备小计	台	27	23	24	14	37	10
84252011	圆筒直径 2m 及以上矿井用卷扬机	台			5	370	370	- 370
84252019	其他矿井用卷扬机	台	19	18			18	18
84252090	其他矿井口卷扬装置	台	8	5	24	14	19	- 8
	物料搬运(起重运输)设备合计			74 078		100 863	174 940	- 26 785
	轻小起重设备小计	台	16 893 148	22 858	39 834	10 067	32 925	12 791
84251100	电动的滑车及提升机	台	144 253	816	3 495	1 817	2 633	- 1 001
84251900	非电动滑车及提升机	台	985 346	2 754	2 746	156	2 910	2 598
84253100	其他电动卷扬机及绞盘	台	28 660	1 048	8 178	4 289	5 337	- 3 240
84253900	其他非电动卷扬机及绞盘	台	436 532	578	482	886	1 465	- 308
84254100	车库使用的固定千斤顶系统	台	8 186	9	138	59	68	- 51
84254210	其他液压千斤顶	台	12 584 445	14 393	19 996	2 114	16 506	12 279
84254190	液压提升机	台	117 181	509	622	496	1 005	13
84254910	未列名千斤顶	台	2 232 095	1 880	3 689	103	1 983	1 778
84254990	未列名提升机	台	356 450	871	488	149	1 019	722
	起重机小计	台	1 041	22 288	1 452	13 657	35 945	8 631
84261120	通用桥式起重机	台	19	72	161	463	535	- 390
84261190	其他固定支架高架移动起重机	台	46	263	210	401	664	- 138
84261200	胶轮移动式吊运架及跨运车	台	91	950	70	588	1 538	362
84261910	装船机	台	18	56	9	300	356	- 244
84261921	抓斗式卸船机	台	1	600	2	426	1 026	174
84261929	其他卸船机	台	1	2	12	277	279	- 275
84261930	龙门式起重机	台	43	3 259	17	76	3 336	3 183
84261941	门式装卸桥	台	1	13	1	0	13	12
84261942	集装箱装卸桥	台	29	11 970	9	1 871	13 840	10 099
84261943	其他动臂式装卸桥	台	-	-	-	-		
84261949	未列名装卸桥	台	1	0	7	372	373	- 372
84261990	未列名桥架类起重机和吊运架及跨运车	台	33	1 130	84	909	2 039	220
84262000	塔式起重机	台	16	159	7	534	693	- 374
84263000	门座起重机及座式悬臂起重机	台	37	2 607	119	1 577	4 184	1 030
84264110	轮胎式起重机	台	36	157	51	1 722	1 879	- 1 565
84264190	胶轮的其他自推进起重机械	台	1	1	13	884	884	- 883
84264910	履带式起重机	台	24	109	15	513	622	- 404
84264990	不带胶轮其他自推进起重机械	台	4	3	17	83	86	- 79
84269100	供装于公路车辆的其他起重机械	台	3	20	30	31	50	- 11
84269900	未列名起重机	台	544	521	501	358	878	163
	叉车及其他工业车辆小计			5 105	13 868	9 588	14 693	- 4 483
84271010	电动机推进有轨巷道堆垛机	台	28	4	40	282	286	- 278
87051021	最大起重重量 ≤ 50t 全路面起重车	台	12	75	9	271	346	- 196
87051022	50t < 最大起重重量 ≤ 100t 全路面起重车	台	1	4	3	146	150	- 142
87051023	最大起重重量 > 100t 全路面起重车	台	0	0	5	320	320	- 320

(续)

货品税号	产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
87051091	最大起重量≤50t 其他起重车	台	50	302	48	871	1 173	- 569
87051092	50t<最大起重量≤100t 其他起重车	台	2	11	9	194	205	- 183
87051093	最大起重量>100t 其他起重车	台	0	0	3	192	192	- 192
84271020	电动机推进无轨巷道堆垛机	辆	28	4	147	350	354	- 345
84271090	其他电动叉车及搬运车辆	辆	737	805	2 363	2 488	3 293	- 1 682
84272010	集装箱叉车	辆	1	7	127	1 623	1 630	- 1 616
84272090	其他机动叉车等搬运工作车	辆	1 673	1 952	1 756	3 080	5 031	- 1 128
84279000	未列名叉车等升降搬运工作车	辆	152 006	2 010	9 215	1 409	3 419	601
87091110	电动牵引车	辆	91	7	32	29	36	- 22
87091190	其他电动短距离运货车	辆	13	2	92	147	149	- 146
87091900	其他机动牵引车	辆	261	7	40	118	125	- 111
	其他短距离运货机动车辆	辆	581	43	30	268	311	- 225
87099000	短距离运货机动车及站台牵引车零件	t	1 348	267	66	77	345	190
	电梯、自动梯及其他升降机小计	台	923	2 756	2 461	18 637	21 394	- 15 881
84281010	载客电梯	台	301	769	1 794	15 541	16 310	- 14 773
84281090	其他升降机及倒卸式起重机	台	150	64	363	948	1 011	- 884
84284000	自动梯及自动人行道	台	472	1 924	304	2 149	4 073	- 225
	连续搬运设备小计	台	383 909	5 495	26 530	31 195	36 691	- 25 700
84282000	气压升降机及输送机	台	222	263	1 343	1 166	1 429	- 903
84283100	地下专用连续升降机及输送机	台	1	1	105	1 924	1 925	- 1 924
84283200	斗式连续升降机及输送机	台	100	193	292	997	1 190	- 804
84283300	带式连续升降机及输送机	台	1 867	999	8 129	6 034	7 034	- 5 035
84283910	链式连续升降机及输送机	台	182	186	2 423	3 031	3 217	- 2 845
84283920	辊式连续升降机及输送机	台	74	246	1 365	2 264	2 510	- 2 019
84283990	未列名连续升降机及输送机	台	879	319	7 070	8 028	8 347	- 7 709
84285000	矿车推进机、转车台、货车倾卸装置	台	36	24	50	30	55	- 6
84286010	货运架空索道	台	60	1			1	1
84286021	单线循环式客运架空索道	台			2	320	320	- 320
84286029	其他客运架空索道	台			3	697	697	- 697
84286090	其他缆车、座式升降机、滑雪拉索、索道牵引机等	台	627	6	30	331	337	- 325
84289000	未列名提升、搬运、装卸机械	台	379 861	3 257	5 718	6 373	9 631	- 3 116
	物料搬运设备零件小计	t	150 052	15 575	22 454	17 718	33 293	- 2 142
84311000	84.25 所列机械的零件	t	33 201	3 769	1 983	1 424	5 193	2 345
84312000	84.27 所列机械的零件	t	36 417	3 164	6 052	3 742	6 907	- 578
84313100	升降机及倒卸式或自动梯的零件	t	44 885	4 074	6 483	5 614	9 689	- 1 540
84313900	84.28 所列其他机械零件	t	34 723	4 466	6 992	6 719	11 185	- 2 253
84314100	铲斗、铲斗、抓斗及夹斗	个	826	102	944	218	320	- 116

注：表中 8 位税号数据来源于国家海关总署，供稿人按国内外通行的产品分类及名称作了归类和调查(下同)。

表 2 2001 年重型机械行业主要产品进出口统计

产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
重型机械行业总计			103 227		167 862	271 089	- 64 635
冶金矿山设备合计			13 187		57 086	70 273	- 43 899
冶金设备合计			7 634		40 510	48 144	- 32876
炼焦炉、窑及零件小计			68		130	198	- 62
水泥回转窑	台	1	0			0	0
石灰石分解炉	台	0	0	1	130	130	- 130
焦炉零件	kg	40 345	68	64	0	68	68

(续)

产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
金属冶炼设备及零件小计			3 546		11 482	15 028	- 7936
转炉	台	26	301	54	550	851	- 249
炉外精炼设备	台	19	215	27	1 383	1 598	- 1 168
其他锭模及浇包	台	670	682	91	394	1 076	288
方坯连铸机	台	2	61	32	223	284	- 162
板坯连铸机	台			46	200	200	- 200
其他钢坯连铸机	台	41	162	159	956	1 118	- 794
其他铸造机	台	239	617	1 089	4 896	5 513	- 4 279
炉外精炼设备零件	kg	825 524	310	300 642	671	981	- 361
钢坯连铸机用结晶器	kg	23 256	32	154 462	598	630	- 566
钢坯连铸机用振动装置	kg			20 830	41	41	- 41
其他钢坯连铸机用零件	kg	304 728	29	242 954	737	766	- 708
其他转炉、浇包、锭模及铸造机零件	kg	8 796 886	1 137	337 201	833	1 970	304
金属轧机及零件小计			3 631		26 298	29 929	- 22 667
热轧管机	台			26	124	124	- 124
冷轧管机	台	8	92	17	151	243	- 59
定、减径轧管机	台			26	671	671	- 671
其他金属管轧机	台	180	49	37	792	841	- 743
板材热轧机	台	20	719	31	2 789	3 508	- 2 070
型钢轧机	台	13	40	2	6	46	34
线材轧机	台	46	81	132	1 162	1 243	- 1 081
其他金属热轧机或冷热联合轧机	台	15	133	25	1 900	2 033	- 1 767
板材冷轧机	台	27	51	60	3 011	3 062	- 2 960
其他金属冷轧机	台	348	79	83	1 387	1 466	- 1 308
金属轧机用轧辊	个	11 300	1 307	5 852	4 851	6 158	- 3 544
其他金属轧机零件	kg	6 343 796	1 080	4 180 961	9 454	10 534	- 8 374
拉拔机、拔丝机等小计	台	617	389	931	2 600	2 989	- 2 211
300t 及以下的冷拔管机	台	10	10	29	157	167	- 147
其他冷拔管机	台	13	198	15	55	253	143
拔丝机	台	506	143	575	1 668	1 811	- 1 525
其他金属杆、管、型材、异型材等拉拔机	台	88	38	312	720	758	- 682
矿山设备合计			5 553		16 576	22 129	- 11 023
矿山采掘设备小计			878		7 646	8 524	- 6 768
自推进的截煤机、凿岩机及隧道掘进机	台	117	34	69	6 603	6 637	- 6 569
非自推进的截煤机、凿岩机及隧道掘进机	台	1 961	130	49	569	699	- 439
矿用电铲用零件	kg	13 418 848	714	258 474	474	1 188	240
矿物筛分、洗选、破磨设备小计	台	4 562	4 669	3 156	8 872	13 541	- 4 203
固体矿物分类、筛选、分离或洗涤机器	台	1 908	1 449	2 009	4 472	5 921	- 3 023
齿辊式固体矿物质的破碎或磨粉机器	台	544	888	53	619	1 507	269
球磨式固体矿物质的破碎或磨粉机器	台	72	250	62	210	460	40
其他固体矿物破碎或磨粉机器	台	2 038	2 082	1 032	3 571	5 653	- 1 489
矿井提升(卷扬)设备小计	台	12 319	6	64	58	64	- 52
圆筒直径在 2m 及以上的矿井卷扬机	台	11	3			3	3
其他矿井卷扬机	台	14	2	56	22	24	- 20
其他矿井口卷扬装置	台	12 294	1	8	36	37	- 35
物料搬运(起重运输)设备合计	台		90 040		110 776	200 816	- 20 736
轻小起重设备小计	台	18 170 990	22 809	108 810	9 560	32 369	13 249
电动的滑车及提升机	台	173 828	935	3 742	1 521	2 456	- 586
非电动的滑车及提升机	台	1 051 539	2 851	2 397	185	3 036	2 666
其他电动的卷扬机及绞盘	台	32 563	628	10 206	4 917	5 545	- 4 289
其他非电动的卷扬机及绞盘	台	732 406	754	769	753	1 507	1
车库中使用的固定千斤顶系统	台	5 117	4	95	15	19	- 11
其他液压千斤顶	台	13 243 679	14 106	64 565	1 658	15 764	12 448
液压提升机	台	125 213	534	1 056	219	753	315

(续)

产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
未列名千斤顶	台	2 369 049	1 939	23 719	197	2 136	1 742
未列名提升机	台	437 596	1 058	2 261	95	1 153	963
起重机小计	台	7 741	29 588	1 996	17 392	46 980	12 196
通用桥式起重机	台	68	356	260	651	1 007	- 295
其他固定支架的高架移动式起重机	台	148	230	314	1 231	1 461	- 1 001
胶轮移动式吊运架及跨运车	台	1 988	191	123	509	700	- 318
装船机	台	2	7	18	294	301	- 287
抓斗式卸船机	台	1	275			275	275
龙门式起重机	台	88	7 650	12	266	7 916	7 384
门式装卸桥	台	3	601	1	0	601	601
集装箱装卸桥	台	67	15 960	8	2 469	18 429	13 491
其他动臂式装卸桥	台			3	45	45	- 45
未列名装卸桥	台			19	7	7	- 7
未列名桥架类起重机和移动式吊运架及跨运车	台	96	197	220	732	929	- 535
塔式起重机	台	67	201	34	1 028	1 229	- 827
门座式起重机及座式旋臂起重机	台	40	2 216	222	2 426	4 642	- 210
轮胎式自推进起重机	台	8	129	64	1 765	1 894	- 1 636
带胶轮的其他自推进起重机械	台	48	3	7	165	168	- 162
履带式起重机	台	19	94	40	1 070	1 164	- 976
不带胶轮的其他自推进起重机械	台	1 284	0	20	154	154	- 154
供装于公路车辆的其他起重机	台	8	13	71	57	70	- 44
未列名起重机	台	3 732	726	432	1 296	2 022	- 570
电动机推进的有轨巷道堆垛机	台	4	0	67	931	931	- 931
最大起重量≤50t 全路面起重机	台	23	286	10	176	462	110
50t<最大起重量≤100t 全路面起重机	台	0	0	7	201	201	- 201
最大起重量>100t 全路面起重机	台	0	0	5	420	420	- 420
最大起重量≤50t 其他起重机	台	46	448	25	379	827	69
50t<最大起重量≤100t 其他起重机	台	0	0	5	88	88	- 88
最大起重量>100t 其他起重机	台	1	5	9	1 032	1 037	- 1 027
叉车及其他工业车辆小计	台		8 016	56 458	12 411	20 427	- 4 395
电动机推进的无轨巷道堆垛机	台	9	1	194	356	357	- 355
其他电动叉车及装有升降或搬运装置工作车	台	1 063	1 155	3 248	3 320	4 475	- 2 165
集装箱叉车	台	7	18	138	2 312	2 330	- 2 294
其他机动叉车其他装有升降或搬运装置工作车	台	2 125	2 957	2 023	3 959	6 916	- 1 002
未列名叉车等装有升降或搬运装置的工作车	台	255 920	3 508	11 664	1 482	4 990	2 026
电动牵引车	辆	13	1	29	43	43	- 42
其他电动的短距离运货车辆	辆	35	2	33	21	23	- 19
其他机动牵引车	辆	66	12	134	814	825	- 802
其他短距离运货机动车辆	辆	207	24	137	7	31	17
短距离运货的机动车辆及站台牵引车的零件	kg	1 693 146	339	38 858	98	437	241
电梯、自动梯及其他升降机小计	台	1 346	3 667	2 593	17 083	20 750	- 13 416
载客电梯	台	667	1 894	1 993	14 489	16 383	- 12 595
其他升降机及倒卸式起重机	台	168	46	414	1 308	1 354	- 1 262
自动梯及自动人行道	台	511	1 727	186	1 286	3 013	441
连续搬运设备小计	台	435 996	7 248	34 254	38 186	45 434	- 30 938
气压升降机及输送机	台	92	339	1 180	2 222	2 561	- 1 883
地下专用连续运送货物的升降机及输送机	台	29	25	38	204	229	- 179
斗式连续运送货物的升降机及输送机	台	74	74	323	1 057	1 131	- 983
带式连续运送货物的升降机及输送机	台	3 579	1 041	9 445	7 114	8 155	- 6 073
链式连续运送货物或材料的升降机及输送机	台	698	236	2 250	3 213	3 449	- 2 977
辊式连续运送货物或材料升降机及输送机	台	76	299	1 967	3 338	3 637	- 3 039
未列名连续运送货物的升降机及输送机	台	651	628	12 517	11 624	12 252	- 10 996
自动梯及自动人行道	台	511	1 727	186	1 286	3 013	441

(续)

产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
矿车推动机、转车台、货车倾卸装置等	台	190	85	57	19	104	66
货运架空索道	台	1	0	3	4	4	-4
单线循环式客运架空索道	台			1	190	190	-190
其他客运架空索道	台			1	35	35	-35
其他缆车、座式升降机、滑雪拉索、索道牵引机	台	21	16	21	47	63	-31
未列名升降、搬运、装卸机械	台	430 074	2 778	6 265	7 833	10 611	-5 055
物料搬运设备零件小计			18 712		16 144	34 856	2 568
8425 所列机械的零件	kg	37 861 406	4 084	710 242	739	4 823	3 345
8427 所列机械的零件	kg	39 609 057	3 615	6 252 120	3 679	7 294	-64
升降机、倒卸式起重机或自动梯零件	kg	61 160 159	5 367	5 320 829	4 464	9 831	903
其他 8428 所列机械的零件	kg	44 118 763	5 384	4 682 356	6 855	12 239	-1 471
庖斗、铲斗、抓斗及夹斗	个	13 469	262	2 521	407	669	-145

表 3 2002 年重型机械行业主要产品进出口统计

产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
重型机械行业总计			142 190		290 335	432 525	-148 145
冶金矿山设备合计			13 494		121 050	134 544	-107 566
冶金设备合计			6 313		91 871	98 234	-85 508
炼焦炉、窑及零件小计			301		650	951	-349
炼焦炉	台			1	5	5	-5
水泥回转窑	台	17	145	3	316	461	-171
石灰石分解炉	台			4	329	329	-329
焦炉零件	kg	1 288 965	156	32	0	156	156
金属冶炼设备及零件小计			2 427		25 611	28 038	-23 184
转炉	台			107	1 638	1 638	-1 638
炉外精炼设备	台			39	2 871	2 871	-2 871
其他锭模及浇包	台	3 696	116	127	1 698	1 814	-1 582
方坯连铸机	台	27	10	6	580	590	-570
板坯连铸机	台			19	2 336	2 336	-2 336
其他钢坯连铸机	台	22	15	80	1 523	1 538	-1 508
其他铸造机	台	355	809	1 190	7 439	8 248	-6 630
炉外精炼设备零件	kg	478 732	60	76 995	242	302	-182
钢坯连铸机用结晶器	kg	21 581	27	284 702	814	841	-787
钢坯连铸机用振动装置	kg	1 220	0	148 919	261	261	-261
其他钢坯连铸机用零件	kg	135 748	52	1 523 375	4 021	4 073	-3 969
其他转炉、浇包、锭模及铸造机的零件	kg	8 966 641	1 338	2 513 727	2 188	3 526	-850
金属轧机及轧辊零件小计			3 398		58 597	61 995	-55 199
热轧管机	台			40	531	531	-531
冷轧管机	台	15	24	27	1 524	1 548	-1 500
定、减径轧管机	台	2	7	14	462	469	-455
其他金属管轧机	台	1 477	43	27	843	886	-800
板材热轧机	台	3	150	57	17 770	17 920	-17 620
型钢轧机	台	7	8	10	919	927	-911
线材轧机	台	34	194	175	3 112	3 306	-2 918
其他金属热轧机或冷热联合轧机	台	3	10	86	4 334	4 344	-4 324
板材冷轧机	台	91	115	46	5 142	5 257	-5 027
其他金属冷轧机	台	280	146	78	2 136	2 282	-1 990
金属轧机用轧辊	个	35 243	1 477	8 607	6 711	8 188	-5 234
其他金属轧机零件	kg	5 670 730	1 224	9 691 077	15 113	16 337	-13 889
拉拔机、拔丝机等小计	台	404	237	1 306	7 013	7 250	-6 776

(续)

产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
300t 及以下的冷拔管机	台	19	16	44	1 242	1 258	- 1 226
其他冷拔管机	台	1	7	9	628	635	- 621
拔丝机	台	283	156	967	3 639	3 795	- 3 483
其他金属杆、管、型材、异型材等的拉拔机	台	101	58	286	1 504	1 562	- 1 446
矿山设备合计			7 131		29 179	36 310	- 22 048
矿山采掘设备小计			1 626		12 420	14 046	- 10 794
自推进的截煤机、凿岩机及隧道掘进机	台	521	375	101	10 962	11 337	- 10 587
非自推进的截煤机、凿岩机及隧道掘进机	台	5 151	331	34	867	1 198	- 536
矿用电铲	台	3	4	1	3	7	1
其他采矿钻机	台	69	37	18	241	278	- 204
矿用电铲用零件	kg	21 039 088	879	213 408	347	1 226	532
矿物筛选、洗涤、破磨机器小计	台	32 905	5 452	2 198	16 753	22 205	- 11 301
固体矿物质的分类、筛选、分离或洗涤机器	台	21 700	1 408	1 273	5 453	6 861	- 4 045
齿辊式固体矿物质的破碎或磨粉机器	台	8 387	661	106	852	1 513	- 191
球磨式固体矿物质的破碎或磨粉机器	台	207	645	172	1 824	2 469	- 1 179
其他固体矿物质的破碎或磨粉机器	台	2 611	2 738	647	8 624	11 362	- 5 886
矿山卷扬设备小计	台	2 695	53	12	6	59	47
其他矿井卷扬机	台	12	3			3	3
其他矿井口卷扬装置	台	2 683	50	12	6	56	44
物料搬运(起重运输)设备合计			128 696		169 285	297 981	- 40 589
轻小起重设备小计	台	20 409 010	26 851	127 338	14 911	41 762	11 940
电动的滑车及提升机	台	225 079	1 030	5 550	1 843	2 873	- 813
非电动的滑车及提升机	台	1 141 483	2 758	3 879	304	3 062	2 454
其他电动的卷扬机及绞盘	台	89 100	1 058	11 235	8 051	9 109	- 6 993
其他非电动的卷扬机及绞盘	台	1 087 910	976	1 427	1 107	2 083	- 131
车库中使用的固定千斤顶系统	台	2 369	3	43	11	14	- 8
其他液压千斤顶	台	14 446 220	15 461	66 548	2 815	18 276	12 646
液压提升机	台	271 819	1 548	1 936	349	1 897	1 199
未列名千斤顶	台	2 352 735	2 067	36 080	312	2 379	1 755
未列名提升机	台	792 295	1 950	640	119	2 069	1 831
起重机小计	台	2 922	46 336	2 677	31 642	77 978	14 694
通用桥式起重机	台	92	338	293	997	1 335	- 659
其他固定支架的高架移动式起重机	台	427	274	474	1 188	1 462	- 914
胶轮移动式吊运架及跨运车	台	28	127	185	793	920	- 666
装船机	台			10	131	131	- 131
抓斗式卸船机	台	3	497			497	497
其他卸船机	台			6	522	522	- 522
龙门式起重机	台	177	8 351	78	3 820	12 171	4 531
门式装卸桥	台			5	8	8	- 8
集装箱装卸桥	台	67	33 178	26	7 447	40 625	25 731
其他动臂式装卸桥	台			6	6	6	- 6
未列名装卸桥	台	1	0	12	14	14	- 14
未列名桥架类起重机和移动式吊运架及跨运车	台	72	175	343	2 750	2 925	- 2 575
塔式起重机	台	121	973	57	1 016	1 989	- 43
门座式起重机及座式旋臂起重机	台	48	806	205	2 239	3 045	- 1 433
轮胎式自推进起重机	台	8	37	100	1 447	1 484	- 1 410
带胶轮的其他自推进起重机械	台	6	27	24	550	577	- 523
履带式起重机	台	31	52	113	4 374	4 426	- 4 322
不带胶轮的其他自推进起重机械	台	3	19	15	9	28	10
供装于公路车辆的其他起重机	台	12	16	214	133	149	- 117
未列名起重机	台	1 643	828	365	1 003	1 831	- 175
电动机推进的有轨巷道堆垛机	台	104	33	44	569	602	- 536
最大起重量≤50t 全路面起重机	台	37	327	8	143	470	185

(续)

产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
50t < 最大起重量 ≤ 100t 全路面起重车	台	0	0	11	300	300	- 300
最大起重量 > 100t 全路面起重车	台	1	17	9	709	725	- 692
最大起重量 ≤ 50t 其他起重车	台	39	228	50	824	1 053	- 596
50t < 最大起重量 ≤ 100t 其他起重车	台	2	33	24	651	684	- 618
叉车及其他工业车辆小计		395 998	8 985	17 495	14 442	23 427	- 5 457
电动机推进的无轨巷道堆垛机	台	9	3	131	271	274	- 268
其他电动叉车及装有升降或搬运装置工作车	台	1 102	1 190	3 820	4 222	5 412	- 3 032
集装箱叉车	台	149	32	147	1 934	1 966	- 1 902
其他机动叉车其他装有升降或搬运装置工作车	台	2 411	3 129	3 050	5 493	8 622	- 2 364
未列名叉车等装有升降或搬运装置的工作车	台	391 051	4 563	9 936	1 693	6 256	2 870
电动牵引车	辆	187	13	62	50	63	- 37
其他电动的短距离运输车辆	辆	144	4	26	31	35	- 27
其他机动牵引车	辆	402	38	81	588	626	- 550
其他短距离运货机动车辆	辆	543	13	242	160	173	- 147
电梯、自动梯及其他升降机小计	台	2 169	6 572	2 250	16 062	22 634	- 9 490
载客电梯	台	857	2 485	1 737	13 693	16 178	- 11 208
其他升降机及倒卸式起重机	台	196	107	300	753	860	- 646
自动梯及自动人行道	台	1 116	3 980	213	1 616	5 596	2 364
连续搬运设备小计	台	367 147	19 172	43 900	78 829	98 001	- 59 657
气压升降机及输送机	台	7 335	210	1 037	2 173	2 383	- 1 963
地下专用的连续运送货物的升降机及输送机	台	21	198	49	2 466	2 664	- 2 268
斗式连续运送货物的升降机及输送机	台	27 335	286	387	1 286	1 572	- 1 000
带式连续运送货物的升降机及输送机	台	3 559	1 268	10 656	6 587	7 855	- 5 319
链式连续运送货物或材料的升降机及输送机	台	350	483	2 782	4 782	5 265	- 4 299
辊式连续运送货物或材料的升降机及输送机	台	97	134	2 097	3 414	3 548	- 3 280
未列名连续运送货物的升降机及输送机	台	1 532	569	14 183	14 196	14 765	- 13 627
矿车推动机、转车台、货车倾卸装置等	台	783	101	58	84	185	17
货运架空索道	台			5	56	56	- 56
单线循环式客运架空索道	台			2	732	732	- 732
其他客运架空索道	台			6	254	254	- 254
其他缆车、座式升降机、滑雪拉索、索道牵引机	台	53	65	56	83	148	- 18
未列名升降、搬运、装卸机械	台	321 744	2 714	8 082	10 592	13 306	- 7 878
物料搬运设备零件小计			20 780		13 399	34 179	7 381
8425 所列机械的零件	kg	39 795 370	4 458	820 197	962	5 420	3 496
8427 所列机械的零件	kg	54 037 779	4 081	8 781 409	3 857	7 938	224
升降机、倒卸式起重机或自动梯零件	kg	76 255 651	6 960	5 685 461	5 224	12 184	1 736
其他 8428 所列机械的零件	kg	46 407 213	5 120	3 018 976	3 136	8 256	1 984
庖斗、铲斗、抓斗及夹斗	个	6 779	161	656	220	381	- 59

表 4 2003 年重型机械行业主要产品进出口统计

产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
重型机械行业总计			161 963		363 914	525 877	- 201 951
冶金矿山设备合计			16 799		168 148	184 947	- 151 349
冶金设备合计			9 335		116 743	126 078	- 107 408
炼焦炉、水泥回转窑等小计			309		2 042	2 351	- 1 733
炼焦炉	台	2	23	3	45	68	- 22
水泥回转窑	台	18	175	3	1 110	1 285	- 935
石灰石分解炉	台	159	19	14	871	890	- 852
海绵铁回转窑的零件	kg	36 968	18	6 007	13	31	5

(续)

产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
焦炉零件	kg	353 282	74	876	3	77	71
金属冶炼设备及零件小计			4 707		27 105	31 812	- 22 398
转炉	台	57	130	42	413	543	- 283
炉外精炼设备	台	7	14	52	3 427	3 441	- 3 413
其他锭模及浇包	台	6 511	145	501	2 200	2 345	- 2 055
方坯连铸机	台	4	202	3	37	239	165
板坯连铸机	台	7	16	2	439	455	- 423
其他钢坯连铸机	台	720	198	77	1 855	2 053	- 1 657
其他铸造机	台	551	1 275	1 315	10 556	11 831	- 9 281
炉外精炼设备的零件	kg	2 704 090	334	264 715	579	913	- 245
钢坯连铸机用结晶器	kg	35 161	43	863 102	1 892	1 935	- 1 849
钢坯连铸机用振动装置	kg	6 526	3	187 338	818	821	- 815
其他钢坯连铸机用零件	kg	717 395	195	9 660 184	2 865	3 060	- 2 670
其他转炉、浇包、锭模及铸造机的零件	kg	16 106 131	2 152	12 005 664	2 024	4 176	128
金属轧机及零件小计			4 042		80 268	84 310	- 76 226
热轧管机	台	9	3	29	813	816	- 810
冷轧管机	台	223	150	15	285	435	- 135
定、减径轧管机	台	9	0	68	816	816	- 816
其他金属管轧机	台	5 183	30	33	2 697	2 727	- 2 667
板材热轧机	台	7	26	11	13 535	13 561	- 13 509
板材冷轧机	台	282	586	47	14 735	15 321	- 14 149
型钢轧机	台	17	60	25	589	649	- 529
线材轧机	台	27	51	117	2 534	2 585	- 2 483
其他金属热轧机或冷热联合轧机	台	105	227	32	1 415	1 642	- 1 188
其他金属冷轧机	台	140	154	90	2 317	2 471	- 2 163
金属轧机用轧辊	个	38 619	1 883	9 546	7 929	9 812	- 6 046
其他金属轧机零件	kg	4 472 903	872	47 629 027	32 603	33 475	- 31 731
冷拔机、拔丝机等小计	台	646	277	1 478	7 328	7 605	- 7 051
300t 及以下的冷拔管机	台	12	26	29	367	393	- 341
其他冷拔管机	台	3	2	8	19	21	- 17
拔丝机	台	265	176	1 075	4 624	4 800	- 4 448
其他金属杆、管、型材、异型材等的拉拔机	台	366	73	366	2 318	2 391	- 2 245
矿山设备合计			7 464		51 405	58 869	- 43 941
矿山采掘设备及零件小计			1 397		14 807	16 204	- 13 410
自推进的截煤机、凿岩机及隧道掘进机	台	509	115	132	9 944	10 059	- 9 829
非自推进的截煤机、凿岩机及隧道掘进机	台	8 672	528	43	3 907	4 435	- 3 379
矿用电铲	台	8	33	2	118	151	- 85
牙轮直径在 380mm 及以上的采矿钻机	台	3	17	22	7	24	10
其他采矿钻机	台	4	9	94	284	293	- 275
矿用电铲用零件	kg	14 272 018	695	351 016	547	1 242	148
矿物筛分、洗选、破磨设备小计	台	36 434	5 912	2 624	27 683	33 595	- 21 771
矿物分类、筛选、分离或洗涤机器	台	26 299	2 337	1 471	7 485	9 822	- 5 148
齿辊式矿物破碎或磨粉机器	台	4 550	722	111	4 376	5 098	- 3 654
球磨式矿物破碎或磨粉机器	台	400	968	218	773	1 741	195
其他矿物质破碎或磨粉机器	台	5 185	1 885	824	15 049	16 934	- 13 164
矿山提升(卷扬)设备小计	台	15 363	155	13 702	8 915	9 070	- 8 760
圆筒直径在 2m 及以上矿井卷扬机	台	6	51	2	177	228	- 126
其他矿井卷扬机	台	148	9	13	49	58	- 40
其他矿井口卷扬装置	台	15 209	95	13 687	8 689	8 784	- 8 594
物料搬运(起重运输)设备合计			145 164		195 766	340 930	- 50 602
轻小起重设备小计		24 178 210	32 407	291 286	17 888	50 295	14 519
电动的滑车及提升机	台	338 512	1 546	30 713	2 404	3 950	- 858
非电动的滑车及提升机	台	1 262 205	3 018	10 605	416	3 434	2 602

(续)

产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
其他电动的卷扬机及绞盘	台	229 359	1 864	13 687	8 689	10 553	- 6 825
其他非电动的卷扬机及绞盘	台	1 698 685	1 554	1 353	2 201	3 755	- 647
车库中使用的固定千斤顶系统	台	2 428	3	535	64	67	- 61
其他液压千斤顶	台	16 547 679	17 917	126 683	3 288	21 205	14 629
未列名千斤顶	台	2 707 733	2 421	103 619	250	2 671	2 171
液压提升机	台	318 561	1 811	1 883	467	2 278	1 344
未列名提升机	台	1 073 048	2 273	2 208	109	2 382	2 164
起重机小计		8 825	54 559	3 608	56 242	110 801	- 1 683
通用桥式起重机	台	85	228	625	4 094	4 322	- 3 866
其他固定支架的高架移动式起重机	台	82	104	476	1 508	1 612	- 1 404
胶轮移动式吊运架及跨运车	台	26	24	82	1 369	1 393	- 1 345
装船机	台	3	274	22	564	838	- 290
抓斗式卸船机	台			19	728	728	- 728
其他卸船机	台	1	450	7	2 231	2 681	- 1 781
龙门式起重机	台	172	11 480	119	9 185	20 665	2 295
门式装卸桥	台	1	0	3	6	6	- 6
集装箱装卸桥	台	87	36 817	39	10 906	47 723	25 911
其他动臂式装卸桥	台	10	0	10	3	3	- 3
未列名装卸桥	台	1	0	14	14	14	- 14
未列名桥架类起重机和移动式吊运架及跨运车	台	186	104	523	2 849	2 953	- 2 745
塔式起重机	台	243	1 816	61	2 086	3 902	- 270
门座式起重机及座式旋臂起重机	台	72	1 025	291	2 270	3 295	- 1 245
轮胎式自推进起重机	台	13	70	206	2 633	2 703	- 2 563
带胶轮的其他自推进起重机械	台	11	196	61	1 558	1 754	- 1 362
履带式起重机	台	23	44	245	8 340	8 384	- 8 296
不带胶轮的其他自推进起重机械	台			16	85	85	- 85
供装于公路车辆的其他起重机	台	8	15	299	189	204	- 174
未列名起重机	台	7 675	823	319	360	1 183	463
电动机推进的有轨巷道堆垛机	台	1	6	71	1 098	1 104	- 1 092
最大起重量≤50t 全路面起重车	台	68	443	21	451	893	- 8
50t < 最大起重量≤100t 全路面起重车	台	0	0	10	479	479	- 479
最大起重量 > 100t 全路面起重车	台	0	0	23	2 194	2 194	- 2 194
最大起重量≤50t 其他起重车	台	53	555	25	463	1 018	92
50t < 最大起重量≤100t 其他起重车	台	4	85	20	533	618	- 447
最大起重量 > 100t 其他起重车	台	0	0	1	46	46	- 46
叉车及其他工业车辆小计			12 456		19 092	31 548	- 6 636
电动机推进的无轨巷道堆垛机	台	12	3	165	288	291	- 285
其他电动叉车及装有升降或搬运装置工作车	台	1 561	1 446	5 023	6 428	7 874	- 4 982
集装箱叉车	台	5	41	127	1 918	1 959	- 1 877
其他机动叉车其他装有升降或搬运装置工作车	台	3 193	3 903	3 852	6 943	10 846	- 3 040
未列名叉车等装有升降或搬运装置的工作车	台	549 735	6 514	6 392	1 713	8 227	4 801
电动牵引车	台	602	13	164	136	149	- 123
其他电动的短距离运货车辆	台	341	15	116	84	99	- 69
其他机动牵引车	台	1 703	38	193	1 150	1 188	- 1 112
其他短距离运货机动车辆	台	10 138	67	110	270	337	- 203
短距离运货的机动车辆及站台牵引车的零件	kg	1 825 289	416	129 028	162	578	254
电梯、自动梯及其他升降机小计		5 148	9 951	2 387	16 604	26 555	- 6 653
载客电梯	台	1 243	2 847	1 885	13 717	16 564	- 10 870
其他升降机及倒卸式起重机	台	1 432	132	313	1 293	1 425	- 1 161
自动梯及自动人行道	台	2 473	6 972	189	1 594	8 566	5 378
连续搬运设备小计	台	416 721	7 642	57 769	66 366	73 978	- 58 694
气压升降机及输送机	台	454	298	1 569	3 730	4 028	- 3 432
地下专用的连续运送货物的升降机及输送机	台	87	260	16	895	1 155	- 635

(续)

产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
斗式连续运送货物的升降机及输送机	台	183	194	463	3 726	3 920	- 3 532
带式连续运送货物的升降机及输送机	台	3 432	983	10 528	8 858	9 841	- 7 875
链式连续运送货物或材料的升降机及输送机	台	579	1 026	3 400	8 534	9 560	- 7 508
辊式连续运送货物或材料的升降机及输送机	台	229	312	2 175	4 188	4 500	- 3 876
未列名连续运送货物的升降机及输送机	台	10 916	830	18 038	20 892	21 722	- 20 062
矿车推动机、转车台、货车倾卸装置等	台	27	39	1 500	197	236	- 158
其他缆车、座式升降机、滑雪拉索、索道牵引	台	312	125	106	100	225	25
货运架空索道	台			23	10	10	- 10
单线循环式客运架空索道	台			2	53	53	- 53
未列名升降、搬运、装卸机械	台	400 502	3 575	19 949	15 153	18 728	- 11 578
物料搬运设备零件小计		284 395 676	28 149	21 676 153	19 604	47 753	8 545
8425 所列机械的零件	kg	52 524 194	6 181	1 287 495	1 565	7 746	4 616
8427 所列机械的零件	kg	76 516 555	5 669	8 166 037	4 651	10 320	1 018
升降机、倒卸式起重机或自动梯的零件	kg	97 614 045	9 744	7 036 932	7 162	16 906	2 582
其他 8428 所列机械的零件	kg	57 725 678	6 253	5 185 003	5 960	12 213	293
庖斗、铲斗、抓斗及夹斗	个	15 204	302	686	266	568	36

表 5 2004 年重型机械行业主要产品进出口统计

产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
重型机械行业总计			265 671		469 439	735 110	- 203 768
冶金矿山设备合计			30 705		206 113	236 818	- 175 408
冶金设备合计			18 642		145 399	164 041	- 126 757
炼焦炉、水泥回转窑等小计			1 242		1 679	2 921	- 437
炼焦炉	台	4	52	17	21	73	31
水泥回转窑	台	10	862	6	650	1 512	212
石灰石分解炉	台	8	71	8	988	1 059	- 917
海绵铁回转窑的零件	kg	202 828	57	26 968	10	67	47
焦炉零件	kg	1 352 488	200	106 080	10	210	190
金属冶炼设备及零件小计			8 862		34 613	43 475	- 25 751
转炉	台	256	679	58	927	1 606	- 248
炉外精炼设备	台	125	316	40	3 880	4 196	- 3 564
其他锭模及浇包	台	5 150	834	2 338	713	1 547	121
方坯连铸机	台	4	235	2	14	249	221
板坯连铸机	台	3	0	8	381	381	- 381
其他钢坯连铸机	台	630	75	63	1 084	1 159	- 1 009
其他铸造机	台	2 241	1 909	1 365	14 052	15 961	- 12 143
炉外精炼设备的零件	kg	2 023 556	433	26 583	133	566	300
钢坯连铸机用结晶器	kg	77 950	89	710 021	2 199	2 288	- 2 110
钢坯连铸机用振动装置	kg	2 601	8	520 319	1 486	1 494	- 1 478
其他钢坯连铸机用零件	kg	556 036	258	3 236 208	4 431	4 689	- 4 173
其他转炉、浇包、锭模及铸造机的零件	kg	26 028 702	4 026	6 872 472	5 313	9 339	- 1 287
金属轧机及零件小计			8 245		100 951	109 196	- 92 706
热轧管机	台	24	58	10	15	73	43
冷轧管机	台	77	212	21	270	482	- 58
定、减径轧管机	台	10	13	13	99	112	- 86
其他金属管轧机	台	5 816	49	15	674	723	- 625
板材热轧机	台	28	125	54	10 847	10 972	- 10 722
型钢轧机	台	20	20	11	1 994	2 014	- 1 974
线材轧机	台	56	544	42	2 450	2 994	- 1 906
其他金属热轧机或冷热联合轧机	台	27	58	27	804	862	- 746

(续)

产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
板材冷轧机	台	400	709	90	17 170	17 879	- 16 461
其他金属冷轧机	台	290	400	85	3 114	3 514	- 2 714
金属轧机用轧辊	个	28 187	3 420	29 818	13 721	17 141	- 10 301
其他金属轧机零件	kg	12 225 110	2 637	52 182 079	49 793	52 430	- 47 156
拉拔机、拔丝机等小计	台	682	293	1 305	8 156	8 449	- 7 863
300t 及以下的冷拔管机	台	26	4	38	470	474	- 466
其他冷拔管机	台	25	2	6	81	83	- 79
拔丝机	台	290	234	892	5 850	6 084	- 5 616
其他金属杆、管、型材、异型材等的拉拔机	台	341	53	369	1 755	1 808	- 1 702
矿山设备合计			12 063		60 714	72 777	- 48 651
矿山采掘设备及零件小计			3 826		19 259	23 085	- 15 433
自推进的截煤机、凿岩机及隧道掘进机	台	375	1 868	107	13 342	15 210	- 11 474
非自推进的截煤机、凿岩机及隧道掘进机	台	10 374	1 241	59	4 313	5 554	- 3 072
矿用电铲	台	2	1	5	237	238	- 236
牙轮直径在 380mm 及以上的采矿钻机	台			4	190	190	- 190
其他采矿钻机	台	54	64	152	433	497	- 369
矿用电铲用零件	kg	7 365 933	652	379 582	744	1 396	- 92
矿物筛选、洗涤、破磨机器小计	台	22 495	8 188	3 062	41 413	49 601	- 33 225
固体矿物质的分类、筛选、分离或洗涤机器	台	6 893	2 016	1 853	11 336	13 352	- 9 320
齿辊式固体矿物质的破碎或磨粉机器	台	8 207	537	156	7 272	7 809	- 6 735
球磨式固体矿物质的破碎或磨粉机器	台	4 572	1 660	210	3 049	4 709	- 1 389
其他固体矿物质的破碎或磨粉机器	台	2 823	3 975	843	19 756	23 731	- 15 781
矿山卷扬设备小计	台	459	49	107	42	91	7
圆筒直径在 2m 及以上的矿井卷扬机	台	3	2			2	2
其他矿井卷扬机	台	129	11	6	3	14	8
其他矿井口卷扬装置	台	327	36	101	39	75	- 3
物料搬运(起重运输)设备合计			234 966		263 326	498 292	- 28 360
轻小起重设备小计	台	27 588 519	48 428	378 711	25 675	74 103	22 753
电动的滑车及提升机	台	447 579	2 524	41 364	2 761	5 285	- 237
非电动的滑车及提升机	台	1 758 888	4 424	9 137	249	4 673	4 175
其他电动的卷扬机及绞盘	台	527 769	5 904	20 310	11 763	17 667	- 5 859
其他非电动的卷扬机及绞盘	台	2 141 656	2 571	4 501	2 332	4 903	239
车库中使用的固定千斤顶系统	台	546	2	7 291	372	374	- 370
其他液压千斤顶	台	17 234 103	21 562	104 168	7 226	28 788	14 336
液压提升机	台	290 048	4 135	1 750	559	4 694	3 576
未列名千斤顶	台	3 869 358	4 572	188 965	331	4 903	4 241
未列名提升机	台	1 318 572	2 734	1 225	82	2 816	2 652
起重机类小计	台	7 310	92 398	3 799	65 789	158 187	26 609
通用桥式起重机	台	170	543	840	2 754	3 297	- 2 211
其他固定支架的高架移动式起重机	台	181	566	554	2 611	3 177	- 2 045
胶轮移动式吊运架及跨运车	台	583	1 770	66	442	2 212	1 328
装船机	台	57	125	14	273	398	- 148
抓斗式卸船机	台	3	531	2	536	1 067	- 5
其他卸船机	台	5	1 056	16	2 012	3 068	- 956
龙门式起重机	台	266	20 359	53	4 111	24 470	16 248
门式装卸桥	台	8	33	5	8	41	25
集装箱装卸桥	台	124	59 432	49	10 458	69 890	48 974
其他动臂式装卸桥	台	2	1	28	327	328	- 326
未列名装卸桥	台	56	8	12	9	17	- 1
未列名桥架类起重机和移动式吊运架及跨运车	台	135	56	350	2 242	2 298	- 2 186
塔式起重机	台	359	3 362	43	2 053	5 415	1 309
门座式起重机及座式旋臂起重机	台	73	1 587	232	2 228	3 815	- 641

(续)

产 品 名 称	数量 单位	出口量	出口额 (万美元)	进口量	进口额 (万美元)	进出口 总额 (万美元)	进出口 差额 (万美元)
轮胎式自推进起重机	台	20	107	212	2 442	2 549	- 2 335
带胶轮的其他自推进起重机械	台	23	390	43	1 214	1 604	- 824
履带式起重机	台	21	248	357	19 353	19 601	- 19 105
不带胶轮的其他自推进起重机械	台	1 531	281	4	16	297	265
供装于公路车辆的其他起重机	台	20	48	252	266	314	- 218
未列名起重机	台	3 519	882	464	5 043	5 925	- 4 161
电动机推进的有轨巷道堆垛机	台	2	3	113	948	951	- 945
最大起重量≤50t 全路面起重车	台	53	314	12	188	502	126
50t<最大起重量≤100t 全路面起重车	台			14	747	747	- 747
最大起重量>100t 全路面起重车	台			33	4 591	4 591	- 4 591
最大起重量≤50t 其他起重车	台	91	638	17	333	971	305
50t<最大起重量≤100t 其他起重车	台	8	58	14	584	642	- 526
叉车及其他工业车辆小计			21 461		22 201	43 662	- 740
电动机推进的无轨巷道堆垛机	台	3	3	118	430	433	- 427
其他电动叉车及装有升降或搬运装置工作车	台	4 336	3 116	6 134	8 026	11 142	- 4 910
集装箱叉车	台	24	311	145	1 993	2 304	- 1 682
其他机动叉车、其他装有升降或搬运装置工作车	台	5 331	6 773	3 676	8 085	14 858	- 1 312
未列名叉车等装有升降或搬运装置的工作车	台	822 223	10 093	4 915	1 372	11 465	8 721
电动牵引车	辆	28	14	341	383	397	- 369
其他电动的短距离运货车辆	辆	1 393	32	94	122	154	- 90
其他机动牵引车	辆	386	796	398	1 326	2 122	- 530
其他短距离运货机动车辆	辆	1 375	113	252	132	245	- 19
短距离运货的机动车辆及站台牵引车的零件	kg	1 163 498	210	358 491	332	542	- 122
电梯、自动梯及其他升降机小计	台	9 509	21 611	2 525	18 457	40 068	3 154
载客电梯	台	3 052	6 684	1 988	15 711	22 395	- 9 027
其他升降机及倒卸式起重机	台	1 662	685	449	1 737	2 422	- 1 052
自动梯及自动人行道	台	4 795	14 242	88	1 009	15 251	13 233
连续搬运设备小计	台	545 201	14 642	56 119	105 074	119 716	- 90 432
气压升降机及输送机	台	1 011	907	1 554	8 290	9 197	- 7 383
地下专用的连续运送货物的升降机及输送机	台	38	177	92	416	593	- 239
斗式连续运送货物的升降机及输送机	台	338	622	682	2 992	3 614	- 2 370
带式连续运送货物的升降机及输送机	台	4 548	2 259	9 655	10 784	13 043	- 8 525
链式连续运送货物或材料的升降机及输送机	台	1 809	744	3 144	8 330	9 074	- 7 586
辊式连续运送货物或材料的升降机及输送机	台	515	408	3 896	6 754	7 162	- 6 346
未列名连续运送货物的升降机及输送机	台	3 791	2 390	20 837	41 671	44 061	- 39 281
矿车推动机、转车台、货车倾卸装置等	台	26	17	30	195	212	- 178
货运架空索道	台			2	10	10	- 10
单线循环式客运架空索道	台	1	0	4	540	540	- 540
其他客运架空索道	台	1	36	4	0	36	36
其他缆车、座式升降机、滑雪拉索、索道牵引机	台	55	35	82	73	108	- 38
未列名升降、搬运、装卸机械	台	533 068	7 047	16 137	25 019	32 066	- 17 972
物料搬运设备零件小计			36 426		26 130	62 556	10 296
8425 所列机械的零件	kg	46 662 483	6 164	1 571 427	1 902	8 066	4 262
8427 所列机械的零件	kg	94 659 540	7 867	9 022 898	5 447	13 314	2 420
升降机、倒卸式起重机或自动梯的零件	kg	116 277 514	14 402	6 423 441	7 967	22 369	6 435
其他 8428 所列机械的零件	kg	56 489 131	7 179	8 147 685	10 258	17 437	- 3 079
庖斗、铲斗、抓斗及夹斗	个/kg	14 923	814	722	556	1 370	258

[供稿人:中国重型机械工业协会臧义成、李 革 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继]

(上接 90 页)

上报原机械部主管局,因此各企业在技术设计和生产组织过程中,逐步建立了以质量为核心的工作程序,保证了产品质量的有效控制。

历年获得国、部优产品有①上海润滑设备厂的 GLC₂、GLC₃ 系列管式油冷却器 1984 年获得国家优质产品银奖;②太原矿山机器厂的“CB₂ 型齿轮泵”和沈阳润滑设备厂的“SJQ 型自动换向给油器”1980 年获得机械部优质产品奖;③太原矿山机器厂的“SGZ—8 手动干油站”1981 年获得机械部优质产品奖;④沈阳润滑设备厂的“JLJ 型 630—10 000L/min 精密过滤机”1984 年获得机械部优质产品奖。

颁发的产品生产和销售许可证有①SGQ 型双线给油器,②DDB 型多点干油泵,③SGZ—8 手动干油站。

为了加强质量管理,提高企业运行能力,润滑行业主要企业均于 1997~2003 年通过了 ISO9001 质量体系认证和 ISO9001:2000 版的换证。

润滑设备自 20 世纪 50 年代开始生产,制造标准已经过了 5 个版本,不仅标准的内容不断增加,而且标准的水平也逐步提高。为了便于国内各行业对润滑产品的了解,太原润滑液压研究所在收集西德、日本、美国等相关标准 181 项的基础上,翻译、编辑出版了两册《润滑设备国外标准译编》。等同前联邦德国标准编制报批了《集中润滑系统图形符号》、《集中润滑系统、技术量和单位》、《集中润滑系统各名词术语和分类》、《润滑产品检查验收规则》等通用性标准。等同前苏联标准编制报批了《SGQ 型双线给油器》、《DDB 型多点干油泵》、《SGZ—8 手动干油站》等第一批产品

技术标准,在尺寸参数的基础上,明确了产品的制造要求,试验项目和验收要求,更进一步的指导了产品的制造要求。润滑行业颁发生产和销售许可证的工作就是在采用国际标准的基础上进行的,并通过了省部级组织的采用国际标准的验收。

基本建设和技术改造 产品的升级和市场的竞争,对各企业都提出了新的要求,为了满足市场需要,提高企业竞争力,扩大生产,各企业都加大了基础设施建设和技术改造的投资。2004 年,润滑液压设备行业主要企业固定资产投资见表 5。

表 5 2004 年润滑液压设备行业主要企业固定资产投资

行业	固定资产投资(万元)		
	总 计	其 中	
		基本建设 投 资	技术更新 改造投资
润滑液压设备	14 364	7 440	6 924

对外合作 继太原矿山机器厂和上海润滑设备厂引进 20MPa 和 40MPa 干油润滑系统,并实现批量生产后,四平换热器厂与法国维卡勃公司合资生产 V 系列板式换热器,并形成批量生产,常州华立液压润滑设备有限公司于 2004 年与德国 FUNK 公司合资生产板式冷却器,目前已投入批量生产。太原矿山机器厂引进日本的 20MPa 干油润滑系统在实现国产化后,于 1998~2001 年返销日本。

[撰稿人:太原矿山机器润滑液压设备有限公司侯星光
审稿人:太原矿山机器润滑液压设备有限公司戴国强]

中国
重型
机械
工业
年鉴
2006

标准

重型机械行业标准化工作概况及现行标准目录

综述

行业篇

市场篇

企业篇

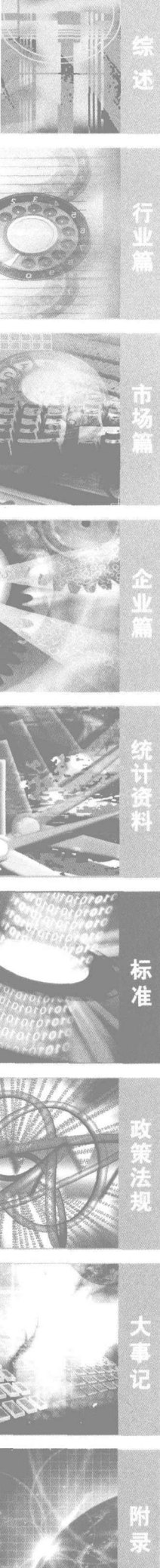
统计资料

标准

政策法规

大事记

附录



综述

行业篇

市场篇

企业篇

统计资料

标准

政策法规

大事记

附录

重型机械行业标准化工作
重型机械行业现行标准目录

中国
重型
机械
工业
年鉴
2006

标准

重型机械行业标准化工作

改革开放二十多年来,重型机械行业的标准化工作在国家标准化管理委员会的指引下,取得了令人瞩目的成绩,提升和完善了重机行业标准化体系,使重机产品的技术定位、产品质量都得到了很大的提高。

20世纪70年代末、80年代以来,引进技术、合作生产项目不断增加,诸如宝钢二期工程的重型机械制造,通过广泛收集、翻译和出版国际标准和国外先进标准,等效采用或参照采用国外先进标准,组织了新的行业标准的制修订工作。新的行业标准的全面贯彻执行,极大地提高了重型机械工业的产品设计水平和制造质量水准。

通过开展GB/T19000—ISO9000质量体系认证,推行“零缺陷”和可靠性管理,使行业中绝大多数企业和企业集团的各项管理更加科学、更加规范。

在“十一五”期间,重型机械行业的标准化工作将紧跟国家标准体系改革的步伐,紧跟国际标准进展的步伐。通过技术改造和对产品质量薄弱环节的科技攻关,使产品和新开发的产品质量满足国际标准或国外先进标准。提高全行业标准化水平,提升行业产品的技术、质量水平。

到2010年,重机行业出口产品的出厂合格率要达到100%,产品质量和服务达到国际标准水平。

一、标准制修订的基本情况

1. 重型机械标准

重型机械标准是结合重型机械产品大型化、自动化、成套化的特点而产生自成体系的成套标准,是重型机械制造业发展的重要技术支撑,对推动行业的技术进步起到了重要的作用。

重型机械产业的标准化工作,是从建国初期以前苏联乌拉尔和新克拉玛托尔重型机械厂的工厂标准为主,建立了冶金机械制造的标准基础。1958年全行业制订了一套《重型机械专业标准》共470多项,多为零部件标准。1962年对其进行了修订,增加了冶炼、轧制技术要求,验收标准等,共制订标准740多项。1972年制订了《重型机械标准》(以下简称《重标》)一、二、三册,包括644项标准。这些项目多数经过了调查研究,试验验证的过程,使冶金机械制造行业的基础标准由“抄”、“搬”过渡到“改”、“创”的体系,产品标准增加43项,对提高冶金设备的质量和水平起到了一定的作用,初步建立了冶金机械标准体系。

进入20世纪80年代,随着我国改革开放的深入和国家推行积极采用国际标准和国外先进标准的政策,结合冶金机械制造业的特点,通过吸收、引进国外先进标准,以德国西马克公司标准为基础并筛选其他国家的先进标准,对原来的《重标》进行了修订。新《重标》数量由644项扩增到

1176项,标准水平有了显著的提高,其中约88%的项目为国际20世纪80年代初期水平,约12%的项目标准为国际20世纪70年代末期水平。与此同时,结合技术引进和与国外合作制造的机遇,制订了一批产品性能、技术要求、出厂验收等产品质量标准161项,这部分标准绝大多数是原来机械部重矿局批准的企业标准,对规范生产、控制质量起到了重要的作用,使冶金机械制造业标准体系更加完善,标准水平上了一个新的台阶。

1996年,通过跟踪德国西马克公司标准的发展情况,以该公司1993年版的最新标准为基础,对1986版的“重型机械标准”进行了修订,出版了新的“重型机械标准”一、二、三、四卷,共包括基础标准和通用零部件标准870多项,并制修订产品标准62项,使冶金机械产业标准的体系更加完善。标准的技术水平85%以上采用了国外先进标准,使冶金机械的制造水平、成套水平、质量水平和企业管理水平有了很大的提高。例如具有世界先进水平的重型机械通用技术条件标准,取得了国外具有先进冶金机械制造能力厂商(公司)的认可,成为对外谈判、打入国际市场的必备条件。

《重标》经过4次制修订,在全国发行几十万册,受到了广大用户的欢迎与支持。《重标》不仅在重型机械与矿山机械行业全面贯彻执行,在冶金、石油、化工、起重运输、通用、轻工等行业,也得到了广泛地采用。

《重标》对提高重型机械与矿山机械产品质量,改善企业的生产管理,推动行业的技术进步都起到了重要作用。特别是在大型成套设备及技术引进与合作生产中,作为统一的设计、制造与检验依据,得到国内外的认可,有较好的信誉和知名度。

2. 矿山机械标准

我国自1958年开展矿山机械行业标准化工作以来,在20世纪80年代中期已经形成了以全国矿山机械标准化技术委员会(编号为SAC/TC88)为中心的行业标准化工作体系,截止至2005年底已组织制定了包括名词术语、型号编制方法、产品及试验方法、通用零部件和安全标准等在内的国家标准和行业标准300多项,矿物开采和洗选设备领域中主要产品都有相对应的产品标准或产品质量分等标准,促进了行业的技术进步和产品质量的提高。在“九五”和“十五”期间,通过对1990年以前和1996年以前批准发布标准的复审、修订或修改,基本实现了行业标准化工作与行业产品和技术的发展同步。随着我国改革开放的逐步深入和世界贸易一体化进程的加快,世界各国和地区普遍重视机械设备的安全卫生和环境保护方面的标准制定工作。全国矿机标委会在分析研究国外情况的基础上,与国际同步发展,在国

内率先按照 ISO 组织和欧盟机械安全标准的编制原则,组织完成 7 项矿山机械产品安全要求标准的制定工作,提高了产品的安全性能,同时进一步规范了国内市场。国内矿山机械行业已经形成基础、方法、安全、产品、通用零部件和质量分等标准相互配套的行业标准化体系,标准结构日趋合理并不断完善。总体上讲,各类标准在矿山机械行业的生产、管理、营销以及产品的质量监督、抽样检查、安全认证等工作中发挥了重要的作用,为推动矿山机械行业的技术进步打下了坚实的基础。在采标方面,由于受国际标准化组织中该领域标准化活动开展较少、国际标准数量不多等因素的制约,从 20 世纪 80 年代初期开始,矿山机械行业就确定了产品以采用英国、德国、美国和前苏联等工业发达国家的标准为主,通用重型零部件以采用引进的德国德马克和西马克公司标准为主的基本政策,进一步提高了标准的水平,促进了行业的技术进步。截止至 1998 年底,矿山机械行业共有矿山机械七大类设备的标准项目 307 项。1984 年以来,矿山机械行业标准化工作主要做了以下工作。

(1)制修订基础性标准。为统一矿山机械行业的名词术语,1986 年制订了基础性标准 GB7679.1—7—1987《矿山机械术语》。1997 年完成了 JB1604—1975《矿山机械产品型号编制方法》行业标准的修订工作,进一步明确规范了矿山机械行业产品型号的编制。该标准已被批准为 JB/T1604—1998。

(2)清理整顿和复审已颁布的标准。1991 年至 1992 年完成了矿山机械行业 316 项标准的清理整顿工作,其中行业内部标准(原国家机械工业委员会重型局批企业标准)99 项继续有效,50 项废止;从 1997 年开始组织对 1990 年以前批

准发布的 216 项矿山机械标准进行复审,于 1997 年底得出了确认 13 项、废止 31 项、修改 125 项和修订 47 项的复审结论。2005 年组织近 30 项标准的制修订和 125 项复审标准的修订工作。

(3)积极采用国际标准和先进工业国家标准,制修订新的国标、行标。完成了《多绳摩擦提升机》等国标的制修订和 100 余项行标的制订工作。在国内率先制订的 4 项矿山机械行业强制性安全标准,其技术水平达到国际先进水平,达到与国际接轨的目的,并被作为样板标准供其他行业参考。

(4)参与制订、审查有关国标和协调使用部门制订的标准。参加了国家重点课题机械工业产品环境条件及环境技术要求的研究,参与完成包括 GB/T15621—1995《机械工业产品环境技术要求(矿山环境用)》等在内的 7 项国家标准的制订和审查工作;组织协调处理了包括 GB/T13343—1992《矿用三牙轮钻头》和 GB/T13344—1992《潜孔冲击器钻头》在内的 12 项由使用部门制订的其他标准。

3. 物料搬运设备(起重运输机械)标准

物料搬运设备制造业标准化工作从 20 世纪 60 年代开始,经过改革开放二十多年的努力,已经初步建立了技术标准体系。截止到 2003 年 12 月底已制定标准 432 项,其中国家标准 129 项(强制性标准 23 项、推荐性标准 106 项),行业标准 302 项(强制性标准 7 项,推荐性标准 295 项)。这些标准对于提高产品质量、降低生产成本、规范市场和促进经济发展发挥了重要作用。

物料搬运设备标准数量和构成情况见表 1。

表 1 物料搬运设备标准数量和构成情况

标准类别	基础	产品	方法	安全卫生	管理	其他	合计
起重机械							
国家标准	26	34	14	11	8	—	93
行业标准	14	146	13	7	—	5	185
连续搬运设备							
国家标准	10	7	1	3	—	—	21
行业标准	12	50	—	3	—	—	65
物流仓储							
国家标准	—	—	—	1	—	—	1
行业标准	2	11	1	2	—	—	16
工业车辆							
国家标准	2	5	3	1	—	3	14
行业标准	—	16	3	1	—	—	20

采用国际标准和国外先进标准方面,起重机械采标转化率为 16%;连续搬运设备采标转化率为 8%;物流仓储设备采标转化率为 0(与国际标准化组织无对口的 TC);工业车辆采标转化率 33%。

1985 年以来,起重运输机械行业共制修订了各级标准 536 个。其中,国家标准(GB、GB/T)102 个;行业、部标准(JB、JB/T、JB/Z)209 个;专业标准(ZB)64 个;局批企业标准(行业内部标准)[质量分等及检验大纲(QF)、重型局标准(JB/ZQ)、基础件司标准(JB/JQ)、工程农机司标准(JB/SQ)]161

个。在上述标准中,有 25 个国家标准和 4 个行业标准采用国际标准(ISO),其中 9 个为等同采用,11 个为等效采用,6 个为非等效采用。

1990 年经清理整顿后,全行业共有 9 个国家标准调整为行业标准;废止部标准 15 个;废止行业内部标准 52 个;限制使用到 1996 年底的行业内部标准 44 个;其余国家标准、行业标准、专业标准、行业内标准均为推荐性标准。

1997 ~ 1999 年按国家技术质量监督局和机械部要求,对 1985 年以前的现行有效标准按确认、修改、修订和废止进行

复审。经过复审确认了 24 个国家标准;修改了 23 个国家标准和 99 个行业标准、专业标准,废止了 8 个行业标准,其余为需修订的标准。

1984 年以来,起重运输机械行业完成的制修订国家标准、行业标准及行业内部标准主要有《HS 型手拉葫芦》、《架空索道安全规范》、《带式输送机技术条件》、《起重滑车安全规范》、《单线循环式货运索道货车形式及基本参数》、《斗轮堆取料机验收技术规范》、《通用桥式起重机》、《通用门式起重机》、《客运架空索道设计规范》和《立体仓库焊接式钢结构货架》等。

4. 大型铸锻件标准

我国大型铸锻件行业自己的标准化体系是随着我国大型铸锻件行业的不断发展逐渐形成的,其范围涵盖冶金、电站、化工、船舶、矿山等相关行业主要设备用的大型铸锻件,其中最为典型的是电站铸锻件。根据国外先进国家的经验和做法,作为一个国家装备工业的基础,我国的大型铸锻件标准主要是相关行业重大装备所用大型铸锻件的材料及产品标准。长期以来,大型铸锻件行业标准一直在本行业和冶金、电力、化工、船舶、矿山等相关行业内广泛使用,得到了制造厂和用户行业的一致认同,是这些行业经营、技术和生产检验的依据。

在制修订行业标准中,积极采用国际标准和国外先进标准。

1982 年大型铸锻件行业开始进行产品标准的制修订工作,采用的国外标准以美国材料与试验协会标准(ASTM)为主。到 1986 年底,完成了 103 项标准的翻译工作,编辑出版了三册 ASTM 标准译文集。

截止 1988 年底,42 项大型铸锻件产品标准中有 28 项等效采用 ASTM 标准,9 项参照采用国际电工委员会 IEC 标准,1 项参照德国 DIN 标准,还有 1 项参照日本 JIS 标准。1992—1999 年共完成 61 项行业标准的制修订工作,这些标准中大多数采用了 ASTM 等国外的先进标准。

经过长期的积累和运行,截止 2003 年年底为止,我国大型铸锻件行业共有行业标准 64 项,均为推荐性标准。其中产品标准 56 项,方法标准 8 项。目前 26 项标准已经完成修订;6 项标准列入 2005 年的修订计划,现已完成修订,正在报批。另有 2 项新标准正在制订中。

大型铸锻件行业标准,适应于我国大型铸锻件产品的生产,代表我国大型铸锻件行业的技术水平,其中约 10% 的标准相当于国外先进国家行业标准的 20 世纪 90 年代中期水平。

二、“十一五”标准规划

“十一五”期间,重型机械行业的标准化工作必须紧跟国家标准体系的改革,与国际接轨。

在冶金设备方面,跟踪国外先进制造技术,制修订冶金设备制造通用技术条件和产品验收标准,提高设备制造水

平;加快开展成套设备中单机标准和配套标准的研究制定工作,提高成套设备的技术水平;研究制定一批具有先进水平的冶金机械专用基础件标准,适合冶金设备连续化、大型化和自动化的发展需要;提高冶金润滑设备的标准水平。

在矿山机械标准方面,要跟踪大型井下无轨设备、大型矿井提升机、大型水泥生产设备、高效节能选矿成套设备等特大型成套设备研究开发,适时制定标准;进一步完善矿物开采和洗选加工设备领域的产品安全标准。

在物料搬运设备标准方面,重点开展物料搬运中的大型自动化、智能化成套设备标准研究制定,如大型港口散料装卸成套设备,加强散料码头装卸系统机电总体设计及控制技术和仓储及自动化运输成套设备标准制定,包括标准系列自动化仓库、自动立体停车库、大吨位叉车和集装箱叉车等;同时要加快物料搬运设备中量大面广的产品及零部件的标准制修订工作,以保证整机的安全性、可靠性。

在大型铸锻件方面,加强冶金装备中轧机用大型铸锻件,火电、水电、核电等电站设备新材料及产品的大型铸锻件,大型化工设备用大型加氢反应器、石油精炼设备和船用大型曲轴等大型铸锻件标准制定。

2004~2010 年重机行业重点制订连铸机安全要求(系列标准)等 78 项标准,重点修订高精度四辊带材液压轧机标准等 172 项标准。

2008~2010 年矿山机械标准化重点制定矿用竖井掘进机械安全要求标准等 16 项标准。

建立健全协会标准化管理体系,修订《重型机械标准》(1998 年版)(目前修订工作正在进行中)。提高联合企业标准水平,提升行业产品的技术水平。

三、标准化工作体系

重型机械行业的标准化工作体系:国家标准和行业技术标准由机械工业冶金设备标准化技术委员会、全国矿山机械标准化技术委员会、全国起重机械标准化技术委员会和机械工业大型铸锻件标准化技术委员会等 4 个标准化技术委员会和相关企业的标准化机构构成;联合企业标准(简称《重标》)由相关标准化技术委员会与相关企业的标准化机构构成。

《冶金设备标准》、《矿山机械标准》、《起重机械标准》、《大型铸锻件标准》分别由机械工业冶金设备标准化技术委员会、全国矿山机械标准化委员会、全国起重机械标准化技术委员会和大型铸锻件标准化技术委员会归口,组织编制和实施。

联合企业标准(简称《重标》),由机械工业冶金设备标准化技术委员会牵头组织编制。中国重型机械工业协会批准发布。

[撰稿人:中国重型机械工业协会董丽华 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继]

重型机械行业现行标准目录

一、冶金、重型锻压设备

序号	标准编号	标准名称
1	JB/T 611—1991	液压机主参数系列
2	JB/T 1444—1995	冶金设备用气缸 型式与尺寸
3	JB/T 1808—1995	电极挤压液压机
4	JB/T 2162—1991	冶金设备用液压缸 型式与尺寸
5	JB/T 2559—1991	四螺柱滚动轴承座 型式与尺寸
6	JB/T 2560—1991	整体有衬正滑动轴承座 型式与尺寸
7	JB/T 2561—1991	对开式二螺柱正滑动轴承座 型式与尺寸
8	JB/T 2562—1991	对开式四螺柱正滑动轴承座 型式与尺寸
9	JB/T 2563—1991	对开式四螺柱斜滑动轴承座 型式与尺寸
10	JB/T 2564—1991	滑动轴承座 技术条件
11	JB/T 3164—1994	辊式板材矫正机 技术条件
12	JB/T 3241—1991	SWP 型剖分轴承座十字轴式万向联轴器
13	JB/T 3242—1993	SWZ 型整体轴承座十字轴式万向联轴器
14	JB/T 4121—1993	润滑元件及装置 型号编制方法
15	JB/T 5511—1991	H 型弹性块联轴器
16	JB/T 5512—1991	多角橡胶联轴器
17	JB/T 5513—1991	SWC 型整体叉头十字轴式万向联轴器
18	JB/T 5514—1991	TGL 鼓形齿式联轴器
19	JB/T 5557—1991	液压转矩扳手
20	JB/T 5558—1991	蜗杆减速器 加载试验方法
21	JB/T 5559—1991	锥面包络圆柱蜗杆减速器
22	JB/T 5560—1991	少齿数渐开线圆柱齿轮减速器
23	JB/T 5562—1991	辊道电动机减速器
24	JB/T 5664—1991	重载齿轮失效判据
25	JB/T 5786—1991	冷轧管机
26	JB/T 5787—1991	二十辊可逆冷轧机
27	JB/T 5788—1991	中小型精密四辊带材冷轧机
28	JB/T 5789—1991	筐篮式捻股机和成绳机
29	JB/T 6134—1992	冶金设备用液压缸(PN≤25MPa) 技术条件
30	JB/T 6135—1992	混合少齿差星轮变速器
31	JB/T 6131—1992	过盈配合的液压装卸
32	JB/T 6138—1992	AMN 内张摩擦式安全联轴器
33	JB/T 6139—1992	球铰式万向联轴器
34	JB/T 6140—1992	重型机械用球笼式同步万向联轴器
35	JB/T 6141.1—1992	重载齿轮 渗碳层球化处理后金相检验
36	JB/T 6141.2—1992	重载齿轮 渗碳质量检验
37	JB/T 6141.3—1992	重载齿轮 渗碳金相检验
38	JB/T 6141.4—1992	重载齿轮 渗碳表面碳含量金相判别法
39	JB/T 6142.1—1992	锥密封钢丝编织胶管总成
40	JB/T 6142.2—1992	锥密封 90°钢丝编织胶管总成
41	JB/T 6142.3—1992	锥密封双 90°钢丝编织胶管总成
42	JB/T 6142.4—1992	锥密封 45°钢丝编织胶管总成
43	JB/T 6143.1—1992	锥密封棉线编织胶管总成
44	JB/T 6143.2—1992	锥密封 90°棉线编织胶管总成
45	JB/T 6143.3—1992	锥密封双 90°棉线编织胶管总成
46	JB/T 6143.4—1992	锥密封 45°棉线编织胶管总成
47	JB/T 6144.1—1992	锥密封胶管总成 锥接头

(续)

序号	标准编号	标准名称
48	JB/T 6144.2—1992	锥密封胶管总成 圆柱管螺纹锥接头
49	JB/T 6144.3—1992	锥密封胶管总成 锥管螺纹锥接头
50	JB/T 6144.4—1992	锥密封胶管总成 锥螺纹锥接头
51	JB/T 6144.5—1992	锥密封胶管总成 焊接锥接头
52	JB/T 6145—1992	钢丝、棉线编织胶管总成 技术条件
53	JB/T 6381.1—1992	锥密封焊接式直通管接头
54	JB/T 6381.2—1992	锥密封焊接式直通圆柱管螺纹管接头
55	JB/T 6381.3—1992	锥密封焊接式直通锥管螺纹管接头
56	JB/T 6381.4—1992	锥密封焊接式直通锥螺纹管接头
57	JB/T 6382.1—1992	锥密封焊接式 90°弯管接头
58	JB/T 6382.2—1992	锥密封焊接式圆柱管螺纹 90°弯管接头
59	JB/T 6382.3—1992	锥密封焊接式圆锥管螺纹 90°弯管接头
60	JB/T 6382.4—1992	锥密封焊接式锥螺纹 90°弯管接头
61	JB/T 6383.1—1992	锥密封两端焊接式直通管接头
62	JB/T 6383.2—1992	锥密封焊接式直通管接头
63	JB/T 6383.3—1992	锥密封焊接式三通管接头
64	JB/T 6384.1—1992	锥密封焊接式隔壁直角管接头
65	JB/T 6384.2—1992	锥密封焊接式隔壁直通管接头
66	JB/T 6385—1992	锥密封焊接式压力表接头
67	JB/T 6386—1992	锥密封焊接式管接头 技术条件
68	JB/T 6387—1992	轴装式圆弧圆柱蜗杆减速器
69	JB/T 6390—1992	液力螺栓预紧器
70	JB/T 6502—1993	NGW 行星齿轮减速器
71	JB/T 6545—1993	全金属弹簧箍六角锁紧螺母
72	JB/T 6994—1993	VD 形橡胶密封圈
73	JB/T 6995—1993	CBGT 610×1700/2030 四棱锥式张力卷取机
74	JB/T 6996—1993	重型机械液压系统 通用技术条件
75	JB/T 6997—1993	U 形内骨架橡胶密封圈
76	JB/T 6998—1993	25MN 金刚石液压机
77	JB/T 6999—1993	双排直齿行星减速器
78	JB/T 7000—1993	同轴式圆柱齿轮减速器
79	JB/T 7001—1993	WCP 带制动盘鼓形齿式联轴器 型式与尺寸
80	JB/T 7002—1993	WGC 垂直安装鼓形齿式联轴器 型式与尺寸
81	JB/T 7003—1993	WGZ 带制动轮鼓形齿式联轴器 型式与尺寸
82	JB/T 7004—1993	WGT 接中间套鼓形齿式联轴器 型式与尺寸
83	JB/T 7005—1993	QPL 型气动盘式离合器
84	JB/T 7006—1993	平行轴联轴器 型式、基本参数与尺寸
85	JB/T 7007—1993	ZJY 型轴装式圆柱齿轮减速器
86	JB/T 7008—1993	ZC1 型双级蜗杆及齿轮蜗杆减速器
87	JB/T 7009—1993	卷筒用球面滚子联轴器
88	JB/T 7010—1993	环锥行星无级变速器
89	JB/T 7327—1994	常压固定床煤气发生炉 通用技术条件
90	JB/T 7339—1994	挠性管接头
91	JB/T 7341—1994	SWP 型 SWC 型十字轴式万向联轴器十字包 型式与尺寸
92	JB/T 7340—1994	液压检测器
93	JB/T 7342—1994	推杆减速器
94	JB/T 7343—1994	单双动薄板冲压液压机
95	JB/T 7345—1994	NLQ 型行星齿轮减速器
96	JB/T 7346—1994	机械无级变速器试验方法
97	JB/T 7347—1994	常压固定床煤气发生炉 型式与尺寸
98	JB/T 7348—1994	钢丝缠绕式冷等静压机
99	JB/T 7355—1994	AYL 型液压安全联轴器
100	JB/T 7359—1994	列管式油冷却器
101	JB/T 7552—1994	重型锻压机机械型号编制办法
102	JB/T 7553—1994	液力螺母
103	JB/T 7554—1994	手动超高压油泵

(续)

序号	标准编号	标准名称
104	JB/T 7677—1995	有色金属卧式挤压机
105	JB/T 7678—1995	双动厚板冲压液压机
106	JB/T 7682—1995	蛇形弹簧安全联轴器
107	JB/T 7683—1995	机械无级变速器分类及型号编制方法
108	JB/T 7684—1995	LAK 鞍形块弹性联轴器
109	JB/T 7686—1995	锥盘环盘式无级变速器
110	JB/T 7807—1995	轧制机械 术语
111	JB/T 7846.1—1995	矫正机用滑块式万向联轴器
112	JB/T 7846.2—1995	矫正机用十字轴式万向联轴器
113	JB/T 7847—1995	立式锥面包络圆柱蜗杆减速器
114	JB/T 7848—1995	立式圆弧圆柱蜗杆减速器
115	JB/T 7849—1995	径向弹性柱销联轴器
116	JB/T 7850—1995	手夹快换接头
117	JB/T 7851—1995	冶炼设备 术语
118	JB/T 8461—1996	液压锥套
119	JB/T 8462—1996	双线分配器 40MPa
120	JB/T 8463—1996	二位四通换向阀 40MPa
121	JB/T 8464—1996	递进分配器 16MPa
122	JB/T 8465—1996	压差开关 40MPa
123	JB/T 8522—1997	稀油润滑装置 型式基本参数与尺寸
124	JB/T 8712—1998	星轮减速器
125	JB/T 8808—1998	DLM2 型电磁离合器
126	JB/T 5000.1—1998	重型机械通用技术条件 产品检验
127	JB/T 5000.2—1998	重型机械通用技术条件 火焰切割
128	JB/T 5000.3—1998	重型机械通用技术条件 焊接件
129	JB/T 5000.4—1998	重型机械通用技术条件 铸铁件
130	JB/T 5000.5—1998	重型机械通用技术条件 有色金属铸件
131	JB/T 5000.6—1998	重型机械通用技术条件 铸钢件
132	JB/T 5000.7—1998	重型机械通用技术条件 铸铁件补焊
133	JB/T 5000.8—1998	重型机械通用技术条件 锻件
134	JB/T 5000.9—1998	重型机械通用技术条件 切削加工件
135	JB/T 5000.10—1998	重型机械通用技术条件 装配
136	JB/T 5000.11—1998	重型机械通用技术条件 配管
137	JB/T 5000.12—1998	重型机械通用技术条件 涂装
138	JB/T 5000.13—1998	重型机械通用技术条件 包装
139	JB/T 5000.14—1998	重型机械通用技术条件 铸钢件无损探伤
140	JB/T 5000.15—1998	重型机械通用技术条件 锻钢件无损探伤
141	JB/T 8809—1998	SWL 蜗轮螺杆升降机参数尺寸
142	JB/T 8810.1—1998	电动润滑泵 40MPa
143	JB/T 8810.2—1998	单线润滑 31.5MPa
144	JB/T 8810.3—1998	多点润滑泵 31.5MPa
145	JB/T 8811.1—1998	电动加油泵 4MPa
146	JB/T 8811.2—1998	手动加油泵 2.5MPa
147	JB/T 1109—1999	管材矫正机 型式和基本参数
148	JB/T 1465.1—1999	辊式板材矫正机 基本参数
149	JB/T 9047—1999	弧形方坯连铸机结晶器铜管
150	JB/T 7934—1999	张紧联结套 型式与基本尺寸
151	JB/T 7943.2—1999	润滑装置及元件 检查验收规则
152	JB/T 7943.1—1999	润滑系统及元件 基本参数
153	JB/T 3711.3—1999	集中润滑系统 技术量和单位
154	JB/T 3711.2—1999	集中润滑系统 图形符号
155	JB/T 3711.1—1999	集中润滑系统 术语和分类
156	JB/T 9050.3—1999	圆柱齿轮减速器 加载试验方法
157	JB/T 9050.2—1999	圆柱齿轮减速器 接触斑点测定方法
158	JB/T 9050.1—1999	圆柱齿轮减速器 通用技术条件
159	JB 9048—1999	冷轧管机 噪声测量与限值

(续)

序号	标准编号	标准名称
160	JB/T 2477—1999	二辊式冷轧管机 参数
161	JB/T 2476—1999	多辊式冷轧管机 主参数
162	JB/T 7911—1999	管式捻股机和成绳机
163	JB/T 7910—1999	拉丝机
164	JB/T 3673—1999	捻股、成绳机用周转工字轮 形式与尺寸
165	JB/T 2306—1999	单线干油泵及装置 型式、参数与尺寸
166	JB/T 2302—1999	双筒网式过滤器 型式、参数与尺寸
167	JB/T 2301—1999	润滑设备斜齿轮油泵与装置 型式、参数与尺寸
168	JB/T 2098—1999	单臂冲压液压机 型式与基本参数
169	JB/T 3261—1999	LG 系列盛钢桶 型式与基本参数
170	JB/T 3260—1999	LTG 系列铁水罐 型式与基本参数
171	JB/T 2453—1999	铁水车 型式、基本参数与尺寸
172	JB/T 2452—1999	料槽车 型式、基本参数与尺寸
173	JB/T 2451—1999	铸锭车 型式、基本参数与尺寸
174	JB/T 2450—1999	渣罐车 型式、基本参数与尺寸
175	JB/T 2628—1999	轧钢车间加热炉齿条式推钢机 基本参数
176	JB/T 2397—1999	带式烧结机
177	JB/T 2095—1999	型钢辊式矫直机 基本参数
178	JB/T 2094—1999	热锯机 基本参数
179	JB/T 2093—1999	热钢坯剪断机 基本参数
180	JB/T 1843—1999	模锻锤 型式与基本参数
181	JB/T 9049—1999	轧辊油膜轴承
182	JB/T 1881—1999	切边液压机 型式与基本参数
183	JB/T 1880—1999	对击锤 型式与基本参数
184	JB/T 1465.1—1999	辊式板材矫正机 基本参数
185	JB/T 3163—1999	斜辊式管材矫正机 技术条件
186	JB/T 9051—1999	平面包络环面蜗杆减速器
187	JB/T 7936—1999	直廓环面蜗杆减速器
188	JB/T 7935—1999	圆弧圆柱蜗杆减速器
189	JB/T 2001.1—1999	水系统 柱塞压盖 型式与尺寸(PN = 31.3MPa)
190	JB/T 2001.2—1999	水系统 柱塞压盖 型式与尺寸(PN = 20MPa)
191	JB/T 2001.3—1999	水系统 导套 型式与尺寸
192	JB/T 2001.4—1999	水系统 U型夹织物橡胶密封 支承环 形式与尺寸
193	JB/T 2001.5—1999	水系统 法兰铜垫 形式与尺寸
194	JB/T 2001.6—1999	水系统 椭圆附接法兰 型式与尺寸(PN = 31.5MPa)
195	JB/T 2001.7—1999	水系统 方附接法兰 型式与尺寸(PN = 31.5MPa)
196	JB/T 2001.8—1999	水系统 圆附接法兰 型式与尺寸(PN = 31.5MPa)
197	JB/T 2001.9—1999	水系统 方附接法兰 型式与尺寸(PN = 20MPa)
198	JB/T 2001.10—1999	水系统 圆附接法兰 型式与尺寸(PN = 20MPa)
199	JB/T 2001.11—1999	水系统 方附接法兰 型式与尺寸(PN = 10MPa)
200	JB/T 2001.12—1999	水系统 圆附接法兰 型式与尺寸(PN = 10MPa)
201	JB/T 2001.13—1999	水系统 方附接法兰 型式与尺寸(PN = 40MPa)
202	JB/T 2001.14—1999	水系统 椭圆连接法兰 型式与尺寸(PN = 31.5MPa)
203	JB/T 2001.15—1999	水系统 方连接法兰 型式与尺寸(PN = 31.5MPa)
204	JB/T 2001.16—1999	水系统 圆连接法兰 型式与尺寸(PN = 31.5MPa)
205	JB/T 2001.17—1999	水系统 方连接法兰 型式与尺寸(PN = 20MPa)
206	JB/T 2001.18—1999	水系统 圆连接法兰 型式与尺寸(PN = 20MPa)
207	JB/T 2001.19—1999	水系统 放气阀 型式与尺寸(PN ≤ 50MPa)
208	JB/T 2001.20—1999	水系统 集中放气阀芯 (PN = 31.5MPa)
209	JB/T 2001.21—1999	水系统 集中放气阀 型式与尺寸(PN = 31.5MPa)
210	JB/T 2001.22—1999	水系统 压力表开关 型式与尺寸(PN = 31.5MPa)
211	JB/T 2001.23—1999	水系统 丝堵(PN = 31.5MPa)
212	JB/T 2001.24—1999	水系统 放水塞 型式与尺寸(PN = 31.5MPa)
213	JB/T 2001.25—1999	水系统 分配阀芯(PN = 20 ~ 31.5MPa)
214	JB/T 2001.26—1999	水系统 手动闸阀芯(PN = 20 ~ 31.5MPa)
215	JB/T 2001.27—1999	水系统 手动闸阀芯(PN = 31.5MPa)

(续)

序号	标准编号	标准名称
216	JB/T 2001.28—1999	水系统 手动闸阀芯(PN=20MPa)
217	JB/T 2001.29—1999	水系统 液压闸阀芯(PN=20~31.5MPa)
218	JB/T 2001.30—1999	水系统 液压闸阀芯(PN=31.5MPa)
219	JB/T 2001.31—1999	水系统 液压闸阀芯(PN=20MPa)
220	JB/T 2001.32—1999	水系统 螺塞式单向阀芯(PN=20~31.5MPa)
221	JB/T 2001.33—1999	水系统 法兰式单向阀芯(PN=20~31.5MPa)
222	JB/T 2001.34—1999	水系统 单向阀(PN=31.5MPa)
223	JB/T 2001.35—1999	水系统 单向阀(PN=20MPa)
224	JB/T 2001.36—1999	水系统 充液阀芯(PN=20~31.5MPa)
225	JB/T 2001.37—1999	水系统 充液阀 接力器(A型)(PN=31.5MPa)
226	JB/T 2001.38—1999	水系统 充液阀 接力器(A型)(PN=20MPa)
227	JB/T 2001.39—1999	水系统 充液阀(PN=31.5MPa)
228	JB/T 2001.40—1999	水系统 充液阀(PN=20MPa)
229	JB/T 2001.41—1999	水系统 溢流阀(PN=0.4~1.2MPa)
230	JB/T 2001.42—1999	水系统 充液罐
231	JB/T 2001.43—1999	水系统 两阀分配器(PN=20~31.5MPa)
232	JB/T 2001.44—1999	水系统 四阀分配器(PN=20~31.5MPa)
233	JB/T 2001.45—1999	水系统 四阀分配器(带接力器)(PN=20~31.5MPa)
234	JB/T 2001.46—1999	水系统 泵用充气阀(PN=20~31.5MPa)
235	JB/T 2001.47—1999	水系统 泵站用气闸阀芯(PN=20~31.5MPa)
236	JB/T 2001.48—1999	水系统 泵站用气闸阀芯(PN=31.5MPa)
237	JB/T 2001.49—1999	水系统 泵站用气闸阀芯(PN=20MPa)
238	JB/T 2001.50—1999	水系统 泵站用柱形蓄势器水罐 型式与尺寸(PN=31.5MPa)
239	JB/T 2001.51—1999	水系统 泵站用柱形蓄势器气罐 型式与尺寸(PN=31.5MPa)
240	JB/T 2001.52—1999	水系统 泵站用柱形蓄势器水罐 型式与尺寸(PN=20MPa)
241	JB/T 2001.53—1999	水系统 泵站用柱形蓄势器气罐 型式与尺寸(PN=20MPa)
242	JB/T 2001.54—1999	水系统 泵站用球形蓄势器水罐 型式与尺寸(PN=31.5MPa)
243	JB/T 2001.55—1999	水系统 泵站用球形蓄势器气罐 型式与尺寸(PN=31.5MPa)
244	JB/T 2001.56—1999	水系统 泵站用球形蓄势器水罐 型式与尺寸(PN=20MPa)
245	JB/T 2001.57—1999	水系统 泵站用球形蓄势器气罐 型式与尺寸(PN=20MPa)
246	JB/T 2001.58—1999	水系统 泵站用水位指示器
247	JB/T 2001.59—1999	水系统 泵站用最低液面阀芯(PN=20~31.5MPa)
248	JB/T 2001.60—1999	水系统 泵站用最低液面阀(PN=31.5MPa)
249	JB/T 2001.61—1999	水系统 泵站用最低液面阀(PN=20MPa)
250	JB/T 2001.62—1999	水系统 泵站用电磁分配器(PN=20~31.5MPa)
251	JB/T 2001.63—1999	水系统 泵站用过滤器(PN=31.5MPa)
252	JB/T 2001.64—1999	水系统 泵站用过滤器(PN=20MPa)
253	JB/T 2001.65—1999	水系统 泵站用乳化液搅拌箱 型式与尺寸
254	JB/T 2001.66—1999	水系统 泵站用水箱 型式与尺寸
255	JB/T 2001.67—1999	水系统 泵站用水箱支架 型式与尺寸
256	JB/T 2001.68—1999	水系统 单管夹 型式与尺寸
257	JB/T 2001.69—1999	水系统 随动旋阀 DN15
258	JB/T 2001.70—1999	水系统 油压驱动装置 型式与尺寸
259	JB/T 2001.71—1999	水系统 油压接力器 型式与尺寸
260	JB/T 2001.72—1999	水系统 水压接力器 型式与尺寸
261	JB/T 2001.73—1999	水系统 45°锯齿形螺纹 牙型与基本尺寸
262	JB/T 2001.74—1999	水系统 螺母 型式与尺寸
263	JB/T 2298—2001	双链式冷拔机
264	JB/T 2304—2001	电动润滑泵装置 型式、参数与尺寸(20MPa)
265	JB/T 2449—2001	大型对称式三辊卷板机
266	JB/T 8853—2001	圆柱齿轮减速器
267	JB/T 8854.1—2001	GCLD 鼓形齿式联轴器
268	JB/T 8854.2—2001	G II CL. G II CLZ 鼓形齿式联轴器
269	JB/T 8854.3—2001	G I CL. G I CLZ 鼓形齿式联轴器
270	JB/T 10299—2001	RH 二环减速器
271	JB/T 10465—2004	稀油润滑装置技术条件

(续)

序号	标准编号	标准名称
272	JB/T 10466—2004	星形弹性联轴器
273	JB/T 10467—2004	PR 模块式齿轮减速器
274	JB/T 10468—2004	DQJ 点线啮合齿轮减速器
275	JB/T 10469.1—2004	气动盘式制动器 常开型
276	JB/T 10469.2—2004	气动盘式制动器 常闭型
277	JB/T 10469.3—2004	气动盘式制动器 水冷却型
278	JB/T 10476—2004	MAL 摩擦安全联轴器
279	GB/T 7549—1987	球笼万向联轴器 型式与尺寸
280	GB/T 7550—1987	球笼万向联轴器 试验方法
281	GB/T 10090—1988	圆柱齿轮减速器 基本参数

二、矿山机械

1. 矿山机械设备综合

序号	标准编号	标准名称
1	GB/T 7679.1—1987	矿山机械术语 采掘机械设备
2	GB/T 7679.2—1987	矿山机械术语 装载机械设备
3	GB/T 7679.3—1987	矿山机械术语 提升机械设备
4	GB/T 7679.4—1987	矿山机械术语 矿用窄轨车辆
5	GB/T 7679.5—2003	矿山机械术语 第5部分:破碎粉磨设备
6	GB/T 7679.6—2003	矿山机械术语 第6部分:矿用筛分设备
7	GB/T 7679.7—2003	矿山机械术语 第7部分:洗选设备
8	JB/T 1604—1998	矿山机械 产品型号编制方法

2. 建井设备

序号	标准编号	标准名称
1	GB/T 15112—1994	凿井绞车
2	JB/T 3153—1999	HZ—4、HZ—6 抓岩机
3	JB/T 3776—1997	伞形钻架
4	JB/T 3903—1999	TQ—16×16 天井爬罐
5	JB/T 5510—1991	AT Y—1500 型天井钻机
6	JB/T 6122—2004	破岩滚刀
7	JB/T 6123—1992	AS—9/500 型竖井钻机
8	JB/T 10344—2002	动力头式钻机

3. 采掘设备

序号	标准编号	标准名称
1	GB/T 4652—2003	地下矿用装岩机和装载机 试验方法
2	GB/T 10598.1—1989	旋转钻机
3	GB/T 10598.2—1989	旋转钻机 工业试验方法
4	GB/T 10604—2003	矿用机械正铲式挖掘机
5	JB/T 2378—2004	行星传动耙斗装岩机
6	JB/T 2478—1999	装药器
7	JB/T 3967—1999	液压操纵耙斗装岩机
8	JB/T 3968—1999	矿用耙斗
9	JB/T 5499—1991	KQG 潜孔钻机
10	JB/T 5500—2004	地下铲运机
11	JB/T 5501—2004	地下铲运机 试验方法
12	JB/T 5503—2004	立爪挖掘装载机
13	JB/T 7887—1996	KY 系列牙轮钻机
14	JB/T 8432.1—1996	现场混装重铵油炸药车
15	JB/T 8432.2—1996	现场混装粒状铵油炸药车
16	JB/T 8432.3—1996	现场混装乳化炸药车

(续)

序号	标准编号	标准名称
17	JB/T 8433—1996	现场混装炸药车地面辅助设施
18	JB 8518—1997	地下铲运机 安全要求
19	JB 8912—1999	矿用炮孔钻机 安全要求
20	JB/T 9023.1—1999	KQ 露天潜孔钻机
21	JB/T 9023.2—1999	KQJ 潜孔钻机
22	JB/T 9024—1999	铲斗装岩机
23	JB/T 10173—2000	现场混装炸药车 移动式地面辅助设施

4. 提升运输

序号	标准编号	标准名称
1	GB/T 5622—1985	窄轨矿车 通用技术条件
2	GB/T 10599—1998	多绳摩擦式提升机
3	GB/T 15113—1994	调度绞车
4	JB/T 2500—1997	气动绞车
5	JB/T 2606—1993	轨轮式梭式矿车
6	JB/T 2646—1992	单绳缠绕式矿井提升机
7	JB/T 3277—2004	矿井提升机和矿用提升绞车液压站
8	JB/T 3685—1999	回柱绞车
9	JB/T 3721—1999	矿井提升机 盘形制动器闸瓦
10	JB/T 3767—1992	调车绞车
11	JB/T 3812—1999	矿井提升机和矿用绞车盘形制动器用蝶形弹簧
12	JB/T 4264—1999	启闭风门绞车
13	JB/T 4287—1999	带式制动矿用提升绞车
14	JB/T 5494—1991	斜井人车
15	JB/T 5495—1991	平巷人车
16	JB/T 5497—1991	窄轨矿车 试验方法和检验规则
17	JB/T 5498—1991	底卸式矿车
18	JB/T 6125—1992	JQH 型气动绞车 试验方法
19	JB/T 6380—1992	过坝卷扬机
20	JB/T 6992—1993	窄轨矿车 通用技术条件
21	JB/T 7357—2004	耙矿绞车
22	JB/T 7888.1—1999	JTP 型矿用提升绞车
23	JB/T 7888.2—1999	JTK 型矿用提升绞车
24	JB/T 8062—1996	无极绳绞车
25	JB/T 8296.1—1999	矿山窄轨车辆 开式轮对
26	JB/T 8296.2—1999	矿山窄轨车辆 开式轮对车轮
27	JB/T 8296.3—1999	矿山窄轨车辆 开式轮对车轴
28	JB/T 8296.4—1999	矿山窄轨车辆开式轮对槽形螺母
29	JB/T 8296.5—1999	矿山窄轨车辆 开式轮对外盖
30	JB/T 8436—1996	地下运矿车
31	JB 8515—1997	矿用绞车 安全要求
32	JB 8516—1997	矿井提升机和矿用提升绞车 安全要求
33	JB 8519—1997	矿井提升机和矿用提升绞车 盘形制动器
34	JB/T 8710—1998	液压防爆提升机和提升绞车
35	JB 8913—1999	矿用人车 安全要求
36	JB 8918—1999	液压防爆提升机和提升绞车 安全要求
37	JB/T 9025—1999	单侧曲轨侧卸式矿车
38	JB/T 9026—1999	翻斗式矿车
39	JB/T 9027—2004	固定车厢式窄轨矿车 技术条件
40	JB/T 9028—1999	运输绞车
41	JB/T 9029—1999	JYD—3 型游动绞车
42	JB/T 10347—2002	摩擦式提升机 摩擦衬垫

5. 破碎粉磨设备(包括焙烧设备)

序号	标准编号	标准名称
1	GB 18452—2001	破碎设备 安全要求
2	JB/T 1386—1999	钢球磨煤机
3	JB/T 1388—2002	复摆颚式破碎机
4	JB/T 1406—2002	球磨机和棒磨机
5	JB/T 2259—1993	双转子反击式破碎机
6	JB/T 2501—2000	单缸液压圆锥破碎机
7	JB/T 3264—2002	筒摆颚式破碎机
8	JB/T 3274—1993	煤用反击式破碎机
9	JB/T 3279—1991	复杂摆动型细碎颚式破碎机
10	JB/T 3765—2000	煤用锤式破碎机
11	JB/T 3766—2000	石灰石用锤式破碎机
12	JB/T 3874—2001	旋回破碎机
13	JB/T 4084—1991	R 型摆式磨粉机
14	JB/T 5504—1991	MPW 碗式磨煤机
15	JB/T 6117—2002	MLS 粉磨系统原料易磨性 试验方法
16	JB/T 6126—2002	MLS、MLN 型立式水泥磨
17	JB/T 6988—2002	弹簧圆锥破碎机
18	JB/T 6989—2002	旋盘圆锥破碎机
19	JB/T 6990—2002	MP 型辊盘式磨煤机
20	JB/T 6993—1993	单转子反击式破碎机
21	JB/T 7353—2004	立式冲击破碎机
22	JB/T 7354—1994	PCD 型锤式破碎机
23	JB/T 7680—2002	HP 型碗式磨煤机
24	JB/T 7890—1999	风扇磨煤机
25	JB/T 8850—2001	振动磨
26	JB/T 8911—1999	环锤式破碎机
27	JB/T 8914—1999	管磨机
28	JB/T 8915—1999	单筒冷却机
29	JB/T 8916—1999	回转窑
30	JB/T 8917—1999	辊压机
31	JB/T 10245—2001	双辊破碎机
32	JB/T 10246—2001	硬岩反击式破碎机
33	JB/T 10343—2002	立式复合破碎机

6. 矿用筛分设备

序号	标准编号	标准名称
1	JB/T 938—1999	煤用单轴振动筛
2	JB/T 1806—1999	矿用单轴振动筛
3	JB/T 2444—1999	煤用座式双轴振动筛
4	JB/T 2445—1999	煤用弧形筛
5	JB/T 2446—1992	煤用脱水筛条
6	JB/T 2447—1992	煤用条缝筛板(穿条式)
7	JB/T 3278—1992	焊接条缝筛板
8	JB/T 3687.1—1999	矿用座式振动筛 系列型谱
9	JB/T 3687.2—1999	矿用座式振动筛 技术条件
10	JB/T 4042—1999	振动筛 试验方法
11	JB/T 4246—1999	旋转概率筛
12	JB/T 4265—1999	弧形筛
13	JB/T 4266—1999	弧形筛网
14	JB/T 5496—2004	振动筛 制造通用技术条件
15	JB/T 5508—2004	冷矿振动筛
16	JB/T 6388—2004	YKR 型圆振动筛
17	JB/T 6389—1992	ZKR 型直线振动筛
18	JB/T 7891.1—1999	YA 型圆振动筛
19	JB/T 7891.2—1999	ZKX 型直线振动筛

(续)

序号	标准编号	标准名称
20	JB/T 9022—1999	振动筛 设计规范
21	JB/T 9030—1999	直线等厚筛
22	JB/T 9031—1999	矿用冲孔筛板
23	JB/T 9032—1999	矿用金属编织筛网
24	JB/T 9033—1999	SZR 型热矿振动筛
25	JB/T 10171—2000	弛张筛
26	JB/T 10345—2002	块偏心式自同步水平筛
27	JB/T 10346—2002	块偏心式倾斜筛
28	JB/T 10460—2004	香蕉型直线振动筛

7. 洗选设备

序号	标准编号	标准名称
1	GB/T 6826—1986	选矿机械主参数系列
2	GB/T 10605—2003	中心传动式浓缩机
3	JB/T 941—2000	斜轮重介质选煤机
4	JB/T 942—2000	选煤用跳汰机
5	JB/T 1653—1991	筒型内滤式真空过滤机
6	JB/T 1655—1975	矿用叶轮式浮选机 型式、基本参数与尺寸
7	JB/T 1656—1975	矿用叶轮式浮选机 技术条件
8	JB/T 1664—1999	永磁脱水槽
9	JB/T 1992—1991	螺旋分级机
10	JB/T 1992—1993	周边胶轮传动式浓缩机
11	JB/T 1993—1999	永磁磁力滚筒
12	JB/T 2161—1991	筒型外滤式真空过滤机
13	JB/T 2443—1999	筒型外滤式真空永磁过滤机
14	JB/T 2938—1999	干式永磁筒式磁选机
15	JB/T 3263—2000	卧式振动离心机
16	JB/T 3275—20001	盘式真空过滤机用塑料扇形滤板
17	JB/T 3276—1999	折带过滤机
18	JB/T 3651—1999	离心选矿机
19	JB/T 3686.1—1999	煤用浮选机
20	JB/T 3686.2—1999	煤用浮选机 试验方法
21	JB/T 3966—2001	煤用室式压滤机
22	JB/T 4244—1999	悬挂式摇床
23	JB/T 4245—1999	矿浆准备器
24	JB/T 5502—1991	XJQ 型机械搅拌式浮选机
25	JB/T 5505—1991	重型盘式真空过滤机
26	JB/T 5506—1991	CPR 型盘式强磁选机
27	JB/T 5507—1991	CGR—54 永磁双辊强磁选机
28	JB/T 6115—2004	侧鼓式跳汰机
29	JB/T 6118—1992	TCL 沉降过滤离心机
30	JB/T 6119—1992	TCL 沉降过滤离心机使用规程
31	JB/T 6991—1993	周边传动式浓缩机
32	JB/T 7351—2004	中磁场永磁滚筒
33	JB/T 7689—2004	悬挂式电磁除铁器
34	JB/T 7893.1—1999	立式振动离心机
35	JB/T 7893.2—1999	立式振动离心机用筛网
36	JB/T 7895—1995	永磁筒式磁选机
37	JB/T 8711—1998	悬挂式永磁除铁器
38	JB/T 8851—2001	圆盘真空过滤机
39	JB/T 8852.1—2004	转筒干燥机 托轮装置
40	JB/T 8852.2—2000	转筒干燥机
41	JB/T 9034—1999	搅拌槽
42	JB/T 9035—1999	水力旋流器
43	JB/T 9036—1999	砂石洗选机

(续)

序号	标准编号	标准名称
44	JB/T 9037—1999	矿用隔膜式跳汰机
45	JB/T 9038—1999	充气搅拌式浮选机
46	JB/T 9039—1999	电磁双辊强磁选机
47	JB/T 9040—1999	带式压滤机
48	JB/T 9041—1999	吸附槽
49	JB/T 9042—1999	选矿设备用水磁磁块
50	JB/T 9044—1999	高梯度磁过滤器
51	JB/T 9045—1999	刷筛
52	JB/T 9046—1999	格栅除污机
53	JB/T 10461—2004	螺旋洗砂机

8. 矿用其他设备

序号	标准编号	标准名称
1	JB/T 6120—1992	PF 行星齿轮减速器
2	JB/T 6121—1992	全封闭甘蔗压榨机减速器
3	JB/T 6124—2004	立式磨煤机 ZSJ 型减速器
4	JB/T 7681—1995	ZJ 系列行星齿轮减速器
5	JB/T 8469—1996	全液压静力压桩机
6	JB/T 8435—1996	气动盘式制动器
7	JB/T 9043.1—1999	ZK 行星齿轮减速器
8	JB/T 9043.2—1999	ZZ 行星齿轮减速器
9	JB/T 10172—2000	水泥磨用 D 型减速器
10	JB/T 10243—2001	KPTH 型减速器
11	JB/T 10244—2001	JPT 型减速器
12	JB/T 10412—2004	XN(W)型高压水射流钢管清洗机

三、起重运输

1. 起重机械

序号	标准编号	标准名称
1	GB/T 783—1987	起重机械最大起重量系列
2	GB/T 790—1995	电动桥式起重机跨度和起升高度系列
3	GB/T 3811—1983	起重机 设计规范
4	GB/T 4307—1984	起重吊钩 名词术语
5	GB/T 5031—1994	塔式起重机 性能试验
6	GB/T 5082—1985	起重吊运 指挥信号
7	GB 5144—1994	塔式起重机 安全规程
8	GB 5226.2—2002	机械安全机械电气设备 第 32 部分:起重机械技术 IDT 条件
9	GB/T 5905—1986	起重机试验规范和程序
10	GB/T 5972—1986	起重机械用钢丝绳 检验和报废实用规范
11	GB/T 5973—1986	钢丝绳用楔形接头
12	GB/T 5974.1—1996	钢丝绳用普通套环
13	GB/T 5974.2—1986	钢丝绳用重型套环
14	GB/T 5975—1986	钢丝绳用压板
15	GB/T 5976—1986	钢丝绳夹
16	GB 6067—1985	起重机械 安全规程
17	GB/T 6068.1—1985	汽车起重机和轮胎起重机试验规范 一般要求
18	GB/T 6068.2—1985	汽车起重机和轮胎起重机试验规范 合格试验
19	GB/T 6068.3—1985	汽车起重机和轮胎起重机试验规范 稳定性的确定
20	GB/T 6068.4—1985	汽车起重机和轮胎起重机试验规范 结构试验
21	GB/T 6974.1—1986	起重机械名词术语 起重机械类型
22	GB/T 6974.2—1986	起重机械名词术语 主要参数
23	GB/T 6974.3—1986	起重机械名词术语 一般概念
24	GB/T 6974.4—1986	起重机械名词术语 机构和零部件

(续)

序号	标准编号	标准名称
25	GB/T 6974.5—1986	起重机械名词术语 安全指示装置
26	GB/T 6974.6—1986	起重机械名词术语 流动式起重机
27	GB/T 6974.7—1986	起重机械名词术语 铁路起重机
28	GB/T 6974.8—1986	起重机械名词术语 浮式起重机
29	GB/T 6974.9—1986	起重机械名词术语 塔式起重机
30	GB/T 6974.10—1986	起重机械名词术语 门座起重机
31	GB/T 6974.11—1986	起重机械名词术语 桅杆起重机
32	GB/T 6974.12—1986	起重机械名词术语 桥式起重机
33	GB/T 6974.13—1986	起重机械名词术语 门式起重机
34	GB/T 6974.14—1986	起重机械名词术语 绳索起重机
35	GB/T 6974.15—1986	起重机械名词术语 悬挂单轨系统
36	GB/T 6974.16—1986	起重机械名词术语 冶金起重机
37	GB/T 6974.17—1986	起重机械名词术语 堆垛起重机
38	GB/T 6974.18—1986	起重机械名词术语 港口起重机
39	GB/T 6974.19—1986	起重机械名词术语 集装箱起重机
40	GB/T 7592—1987	通用桥式起重机 限界尺寸
41	GB/T 7950—1999	臂架起重机 起重力矩限制器 通用技术条件
42	GB/T 9462—1999	塔式起重机 技术条件
43	GB/T 10051.1—1988	起重吊钩 机械性能、起重量、应力及材料
44	GB/T 10051.2—1988	起重吊钩 直柄吊钩 技术条件
45	GB/T 10051.3—1988	起重吊钩 直柄吊钩 使用检查
46	GB/T 10051.4—1988	起重吊钩 直柄单钩 毛坯件
47	GB/T 10051.5—1988	起重吊钩 直柄单钩
48	GB/T 10183—1988	桥式和门式起重机 制造及轨道公差
49	GB/T 10597.1—1989	卷扬式启闭机 型式和基本参数
50	GB/T 10597.2—1989	卷扬式启闭机 技术条件
51	GB 12602—1990	起重机械超载保护装置 安全技术规范
52	GB 13308—1998	起重滑车 安全要求
53	GB/T 13330—1991	150t 以下履带起重机 性能试验方法
54	GB/T 13752—1992	塔式起重机 设计规范
55	GB/T 14405—1993	通用桥式起重机
56	GB/T 14406—1993	通用门式起重机
57	GB/T 14407—1993	通用桥式和门式起重机司机室 技术条件
58	GB/T 14560—1993	150t 以下履带起重机 技术条件
59	GB/T 14627—1993	大型液压式启闭机
60	GB 15052—1994	起重机械 危险部位与标志
61	GB/T 17806—1999	塔式起重机 可靠性试验方法
62	GB/T 17807—1999	塔式起重机 结构试验方法
63	GB/T 17908—1999	起重机和起重机械 技术性能和验收文件
64	GB/T 17909.1—1999	起重机 起重机操作手册 第1部分:总则
65	GB/T 18453—2001	起重机 维护手册 第1部分:总则
66	GB/T 18874.1—2002	起重机 供需双方应提供的资料 第1部分:总则
67	GB/T 18874.5—2002	起重机 供需双方应提供的资料 第5部分:桥式和门式起重机
68	GB/T 18875—2002	起重机 备件手册
69	JB/T 1114—1994	手动梁式起重机
70	JB/T 1115—1994	手动桥式起重机
71	JB/T 1306—1994	电动单梁起重机
72	JB/T 2104—2002	油压千斤顶
73	JB/T 2592—1991	QL 螺旋千斤顶
74	JB/T 2603—1994	电动单梁悬挂起重机
75	JB/T 3682—1984	HSS 钢丝绳手扳葫芦
76	JB/T 3695—1994	电动葫芦桥式起重机
77	JB/T 3775—1994	手动梁式悬挂起重机
78	JB/T 4109.1—1999	中小型液压闸门启闭机 基本参数
79	JB/T 4109.2—1999	中小型液压闸门启闭机 技术条件
80	JB/T 4207.1—1999	手动起重设备用吊钩

(续)

序号	标准编号	标准名称
81	JB/T 4207.2—1999	手动起重设备用吊钩闭锁装置
82	JB/T 5315—1991	车库用油压千斤顶
83	JB/T 5317.1—1991	环链电动葫芦 型式和基本参数
84	JB/T 5317.2—1991	环链电动葫芦 技术条件
85	JB/T 5317.3—1991	环链电动葫芦用电动机
86	JB/T 5318—1991	大型履带起重机的技术条件
87	JB/T 5663.1—1991	电动葫芦门式起重机 型式与基本参数
88	JB/T 5663.2—1991	电动葫芦门式起重机 技术条件
89	JB/T 5897—1991	防爆桥式起重机
90	JB/T 5898—1991	淬火起重机
91	JB/T 5899—1991	料耙起重机
92	JB/T 6128—1992	水电站门式起重机
93	JB/T 6391.1—1992	起重机滑接输电装置 型式和基本参数
94	JB/T 6391.2—1992	起重机滑接输电装置 技术条件
95	JB/T 6392.1—1992	起重机的车轮 型式尺寸、踏面形状与轨道的匹配
96	JB/T 6392.2—1992	起重机的车轮 技术条件
97	JB/T 6406.1—1992	电力液压块式制动器 型式、基本参数和尺寸
98	JB/T 6406.2—1992	电力液压块式制动器 技术条件
99	JB/T 6406.3—1992	电力液压块式制动器 推动器
100	JB/T 6748—1993	起重机的控制台
101	JB/T 7017—1993	起重机的液压缓冲器
102	JB/T 7019—1993	盘式制动器 制动盘
103	JB/T 7020.1—1993	制动臂盘式制动器
104	JB/T 7020.2—1993	制动臂盘式制动器 制动块
105	JB/T 7020.3—1993	制动臂盘式制动器 制动衬垫
106	JB/T 7021.1—1993	块式制动器 连接尺寸
107	JB/T 7021.2—1993	块式制动器 制动瓦块
108	JB/T 7021.3—1993	块式制动器 制动衬垫
109	JB/T 7332—1994	手动单轨小车
110	JB/T 7333—1994	起重用夹钳
111	JB/T 7334—1994	手拉葫芦
112	JB/T 7335—1994	环链手扳葫芦
113	JB/T 7685.1—1995	电磁块式制动器 型式、基本参数和尺寸
114	JB/T 7685.2—1995	电磁块式制动器 技术条件
115	JB/T 7687.1—1995	直柄吊钩横梁毛坯件
116	JB/T 7687.2—1995	直柄吊钩横梁
117	JB/T 7687.3—1995	直柄吊钩螺母
118	JB/T 7687.4—1995	直柄吊钩螺母定位板
119	JB/T 7688.1—1995	冶金起重机的技术条件 通用要求
120	JB/T 7688.2—1995	冶金起重机的技术条件 平炉加料桥式起重机
121	JB/T 7688.3—1995	冶金起重机的技术条件 地面加料起重机
122	JB/T 7688.4—1995	冶金起重机的技术条件 料箱起重机
123	JB/T 7688.5—1995	冶金起重机的技术条件 夹钳起重机
124	JB/T 7688.6—1995	冶金起重机的技术条件 整模起重机
125	JB/T 7688.7—1995	冶金起重机的技术条件 揭盖起重机
126	JB/T 7688.8—1995	冶金起重机的技术条件 脱锭起重机
127	JB/T 7688.9—1995	冶金起重机的技术条件 板坯翻转起重机
128	JB/T 7688.10—1995	冶金起重机的技术条件 锻造起重机
129	JB/T 7688.11—1995	冶金起重机的技术条件 加热炉装取料起重机
130	JB/T 7688.12—1995	冶金起重机的技术条件 料箱 电磁起重机
131	JB/T 7688.13—1995	冶金起重机的技术条件 料箱 抓斗起重机
132	JB/T 7688.14—1995	冶金起重机的技术条件 板坯搬运起重机
133	JB/T 7688.15—1995	冶金起重机的技术条件 铸造起重机
134	JB/T 8108.1—1999	起重用短环链 验收总则
135	JB/T 8108.2—1999	起重用短环链 用于葫芦和其他起重设备的 T(8)级校准链条
136	JB/T 8110.1—1999	起重机的弹簧缓冲器

(续)

序号	标准编号	标准名称
137	JB/T 8110.2—1999	起重机 橡胶缓冲器
138	JB/T 8112—1999	一般起重用锻造卸扣—D形卸扣和弓形卸扣
139	JB/T 8398—1996	双幅板压制滑轮
140	JB/T 8437—1996	起重机械无线遥控装置
141	JB/T 8521—1997	起重吊具 合成纤维吊装带
142	JB/T 8847—1999	起重运输机械 产品分类划分与主参数系列
143	JB/T 8905.1—1999	起重机用三支点减速器
144	JB/T 8905.2—1999	起重机用底座式减速器
145	JB/T 8905.3—1999	起重机用立式减速器
146	JB/T 8905.4—1999	起重机用套装式减速器
147	JB/T 8906—1999	旋臂起重机
148	JB/T 8907—1999	绝缘桥式起重机 技术条件
149	JB/T 9003—2004	起重机三合一减速器
150	JB/T 9005.1—1999	起重机用铸造滑轮 绳槽断面
151	JB/T 9005.2—1999	起重机用铸造滑轮 直径的选用系列与匹配
152	JB/T 9005.3—1999	起重机用铸造滑轮 型式、轮毅和轴承尺寸
153	JB/T 9005.4—1999	起重机用铸造滑轮 A型
154	JB/T 9005.5—1999	起重机用铸造滑轮 B型
155	JB/T 9005.6—1999	起重机用铸造滑轮 C型
156	JB/T 9005.7—1999	起重机用铸造滑轮 D型
157	JB/T 9005.8—1999	起重机用铸造滑轮 E型
158	JB/T 9005.9—1999	起重机用铸造滑轮 F型
159	JB/T 9005.10—1999	起重机用铸造滑轮 技术条件
160	JB/T 9006.1—1999	起重机用铸造卷筒 直径和槽形
161	JB/T 9006.2—1999	起重机用铸造卷筒 型式和尺寸
162	JB/T 9006.3—1999	起重机用铸造卷筒 技术条件
163	JB/T 9007.1—1999	起重滑车 型式、基本参数和尺寸
164	JB/T 9007.2—1999	起重滑车 技术条件
165	JB/T 9008.1—2004	钢丝绳电动葫芦 第1部分:型式与基本参数、技术条件
166	JB/T 9008.2—2004	钢丝绳电动葫芦 第2部分:试验方法
167	JB/T 9010—1999	手拉葫芦 安全规则
168	JB/T 9019.1—1999	螺杆式启闭机 型式和基本参数
169	JB/T 9019.2—1999	螺杆式启闭机 技术条件
170	JB/T 10219—2001	防爆梁式起重机
171	JB/T 10222—2001	防爆钢丝绳电动葫芦
172	JB/T 10381—2002	柔性组合式悬挂起重机
173	JB/T 50103—1998	通用桥式起重机 可靠性考核评定试验规范(内部使用)

2. 连续搬运设备

(1) 输送机械

序号	标准编号	标准名称
1	GB/T 987—1991	带式输送机 基本参数与尺寸
2	GB/T 988—1991	带式输送机 滚筒 基本参数与尺寸
3	GB/T 990—1991	带式输送机 托辊 基本参数与尺寸
4	GB/T 10595—1989	带式输送机 技术条件
5	GB/T 10596.1—1989	埋刮板输送机 型式与基本参数
6	GB/T 10596.2—1989	埋刮板输送机 技术条件
7	GB/T 10596.3—1989	埋刮板输送机 试验方法
8	GB 11341—1989	悬挂输送机 安全规程
9	GB/T 14521.1—1993	运输机械术语 运输机械类型
10	GB/T 14521.2—1993	运输机械术语 主要参数
11	GB/T 14521.3—1993	运输机械术语 装置和零部件
12	GB/T 14521.4—1993	运输机械术语 带式输送机
13	GB/T 14521.5—1993	运输机械术语 埋刮板输送机

(续)

序号	标准编号	标准名称
14	GB/T 14521.6—1993	运输机械术语 板式输送机
15	GB/T 14521.7—1993	运输机械术语 螺旋输送机
16	GB/T 14521.8—1993	运输机械术语 流体输送机
17	GB/T 14521.9—1993	运输机械术语 提升机
18	GB 14784—1993	带式输送机 安全规范
19	GB/T 17119—1997	连续搬运设备 带承载托辊的带式输送机 运行功率和张力的计算
20	JB/T 2647—1995	带式输送机 包装技术条件
21	JB/T 3926.1—1999	垂直斗式提升机 型式与基本参数
22	JB/T 3926.2—1999	垂直斗式提升机 技术条件
23	JB/T 3926.3—1999	垂直斗式提升机 Q 型料斗参数尺寸
24	JB/T 3926.4—1999	垂直斗式提升机 H 型料斗参数尺寸
25	JB/T 3926.5—1999	垂直斗式提升机 Zd 型料斗参数尺寸
26	JB/T 3926.6—1999	垂直斗式提升机 动型料斗参数尺寸
27	JB/T 3926.7—1999	垂直斗式提升机 Sd 型料斗参数尺寸
28	JB/T 3926.8—1999	垂直斗式提升机 Sh 型料斗参数尺寸
29	JB/T 3926.9—1999	垂直斗式提升机 J 型料斗参数尺寸
30	JB/T 3926.10—1999	垂直斗式提升机 T 型料斗参数尺寸
31	JB/T 3926.11—1999	垂直斗式提升机 传动滚筒参数尺寸
32	JB/T 3926.12—1999	垂直斗式提升机 胶带螺钉参数尺寸
33	JB/T 3926.13—1999	垂直斗式提升机 圆环链链轮参数尺寸
34	JB/T 3926.14—1999	垂直斗式提升机 链环钩参数尺寸
35	JB/T 3927—1999	移动带式输送机
36	JB/T 3929—1999	通用悬挂输送机 技术条件
37	JB/T 5321.2—1991	积放式悬挂输送机 技术条件
38	JB/T 5322.2—1991	封闭轨积放式悬挂输送机 技术条件
39	JB/T 6132—1992	埋刮板输送机 安全规范
40	JB/T 7011—1993	悬挂输送机 术语
41	JB/T 7012—1993	辊子输送机
42	JB/T 7013—1993	鳞板输送机
43	JB/T 7014—1993	平板式输送机
44	JB/T 7018—1993	单轨小车悬挂输送机 安全规程
45	JB/T 7330—1994	电动滚筒
46	JB/T 7331—1994	通用悬挂输送机 型式及基本参数
47	JB/T 7336—1994	单轨小车悬挂输送机 技术条件
48	JB/T 7337—1994	轴装式减速器
49	JB/T 7679—1995	螺旋输送机
50	JB/T 7854—1995	气垫带式输送机
51	JB/T 8111—1999	囊形气垫盘 基本参数
52	JB/T 8849—1999	移动式散料连续搬运设备 结构设计规范
53	JB/T 8908—1999	波状挡边带式输送机
54	JB/T 9002—1999	输机械用减速器
55	JB/T 9013—1999	封闭轨悬挂输送机 技术条件
56	JB/T 9014.1—1999	连续输送设备 散粒物料性能术语及其分类
57	JB/T 9014.2—1999	连续输送设备 散粒物料物理性能试验方法的一般规定
58	JB/T 9014.3—1999	连续输送设备 散粒物料粒度和颗粒组成的测定
59	JB/T 9014.4—1999	连续输送设备 散粒物料密度的测定
60	JB/T 9014.5—1999	连续输送设备 散粒物料湿度(含水率)的测定
61	JB/T 9014.6—1999	连续输送设备 散粒物料温度的测定
62	JB/T 9014.7—1999	连续输送设备 散粒物料堆积角的测定
63	JB/T 9014.8—1999	连续输送设备 散粒物料抗剪强度的测定
64	JB/T 9014.9—1999	连续输送设备 散粒物料外摩擦系数的测定
65	JB/T 9015—1999	带式输送机用逆止器
66	JB/T 9016.1—1997	悬挂输送机 牵引可拆链
67	JB/T 9016.2—1997	悬挂输送机 链轮
68	JB/T 9017—1999	气垫托盘
69	JB/T 10380—2002	圆管带式输送机

(2) 给料机械

序号	标准编号	标准名称
70	GB 16490—1996	振动给料机 安全规范
71	JB/T 2604—1994	电磁振动给料机 技术条件
72	JB/T 3002—1994	仓壁振动器 型式、基本参数和尺寸
73	JB/T 3666—1996	吊式圆盘给料机
74	JB/T 3667—1996	座式圆盘给料机
75	JB/T 3813—1999	轻型板式给料机
76	JB/T 4040—1999	重型板式给料机
77	JB/T 4255—1999	中型板式给料机
78	JB/T 7555—1994	惯性振动给料机
79	JB/T 8114.1—1999	电磁振动给料机 型式和基本参数

(3) 装卸机械

序号	标准编号	标准名称
80	GB/T 14695—1993	臂式斗轮堆取料机 型式与基本参数
81	JB/T 4149—1994	臂式斗轮堆取料机 技术条件
82	JB/T 7015—1993	回转式翻车机
83	JB/T 7326—1994	斗轮堆取料机 安全规范
84	JB/T 7328—1994	斗轮堆取料机 验收技术规范
85	JB/T 7329—1994	斗轮堆取料机 术语
86	JB/T 7338—1994	桥式螺旋卸车机

(4) 液力传动机械

序号	标准编号	标准名称
87	GB/T 3858—1993	液力传动 术语
88	GB/T 5837—1993	液力偶合器 型式和基本参数
89	GB/T 15096—1994	液粘调速离合器
90	JB/T 4234—1999	普通型、限矩型液力偶合器铸造叶轮 技术条件
91	JB/T 4235—1999	普通型、限矩型液力偶合器易熔塞
92	JB/T 4237—1986	液力元件 图形符号
93	JB/T 4238.1—1986	调速型液力偶合器、液力偶合器传动装置 出厂试验方法
94	JB/T 4238.2—1986	调速型液力偶合器、液力偶合器传动装置 出厂试验技术指标
95	JB/T 4238.3—1986	调速型液力偶合器、液力偶合器传动装置 型式试验方法
96	JB/T 4238.4—1986	调速型液力偶合器、液力偶合器传动装置 型式试验技术指标
97	JB/T 5968—1991	液粘调速器 型式与基本参数
98	JB/T 8848—1999	液力元件系列型谱
99	JB/T 9000—1999	液力偶合器 通用技术条件
100	JB/T 9001—1999	调速型液力偶合器 叶轮技术条件
101	JB/T 9004.1—1999	限矩型液力偶合器 出厂试验
102	JB/T 9004.2—1999	限矩型液力偶合器 型式试验

3. 物流仓储设备

序号	标准编号	标准名称
1	GB 17907—1999	机械式停车设备 通用安全要求
2	JB/T 2960—1999	巷道堆垛起重机 型式与基本参数
3	JB/T 5319.1—1991	有轨巷道堆垛起重机 术语
4	JB/T 5319.2—1991	有轨巷道堆垛起重机 安全规范
5	JB/T 5320—2000	剪叉式升降台 安全规程
6	JB/T 5323—1991	立体仓库焊接式结构货架 技术条件
7	JB/T 6130—1992	工业称重式充填机 型式和基本参数
8	JB/T 6133—1992	码包机 型式和基本参数
9	JB/T 7016—1993	有轨巷道堆垛起重机 技术条件
10	JB/T 8713—1998	机械式停车设备 类别、型式与基本参数

(续)

序号	标准编号	标准名称
11	JB/T 8909—1999	简易升降类 机械式停车设备
12	JB/T 8910—1999	升降横移类 机械式停车设备
13	JB/T 9018—1999	有轨巷道式高层货架仓库 设计规范
14	JB/T 9229.1—1999	剪叉式升降台 型式和基本参数
15	JB/T 9229.2—1999	剪叉式升降台 技术条件
16	JB/T 9229.3—1999	剪叉式升降台 试验方法
17	JB/T 10215—2000	垂直循环类机械式停车设备
18	JB/T 10474—2004	巷道堆垛类机械式停车设备
19	JB/T 10475—2004	垂直升降类机械式停车设备

4. 其他行业发布的起重运输机械标准

序号	标准编号	标准名称
1	GB/T 1955—2002	建筑卷扬机
2	GB/T 2883—2002	工程机械轮胎规格系列
3	GB/T 3220—1982	集装箱吊具尺寸和起重量系列
4	GB/T 4140—1993	输送用平顶链和链轮
5	GB/T 5226.1—2002	机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
6	GB/T 5269—1999	传动及输送用双节距精密滚子链和链轮
7	GB/T 7404.1—2000	内燃机车用排气式铅酸蓄电池
8	GB/T 7404.2—2000	内燃机车用阀控密封式铅酸蓄电池
9	GB/T 7920.2—1987	建筑卷扬机 术语
10	GB/T 7920.3—1996	施工升降机 术语
11	GB/T 8350—1987	输送链、附件和链轮
12	GB/T 9465.1—1988	高空作业车 分类
13	GB/T 9465.2—1988	高空作业车 技术条件
14	GB/T 9465.3—1988	高空作业车 试验方法
15	GB/T 10052—1996	施工升降机 分类
16	GB 10053—1996	施工升降机 检验规则
17	GB/T 10054—1996	施工升降机 技术条件
18	GB 10055—1996	施工升降机 安全规则
19	GB/T 10056—1996	施工升降机 试验方法
20	GB 11602—1989	集装箱港口装卸作业安全规程
21	GB/T 12927—1991	船用起货设备检验规则和试验方法
22	GB/T 12932—1991	船用臂架起重机
23	GB/T 13561.1—1992	港口连续装卸设备安全规程 散装筒仓系统
24	GB/T 13561.2—1992	港口连续装卸设备安全规程 气力卸船机
25	GB/T 13561.3—1992	港口连续装卸设备安全规程 带式输送机
26	GB/T 13561.4—1992	港口连续装卸设备安全规程 埋刮板输送机
27	GB/T 13561.5—1992	港口连续装卸设备安全规程 斗式提升机
28	GB/T 14361.1—1993	船用纤维索滑车 木壳滑车
29	GB/T 14361.2—1993	船用纤维索滑车 铁壳滑车
30	GB 14734—1993	港口浮式起重机安全规程
31	GB 14735—1993	港口装卸用吊钩使用技术条件
32	GB 14736—1993	港口装卸用吊环使用技术条件
33	GB 14737—1993	港口装卸用链式吊索使用技术条件
34	GB 14738—1993	港口装卸用钢丝绳吊索使用技术条件
35	GB 14739—1993	港口装卸用纤维绳
36	GB/T 14741—1993	港口吸粮机 技术条件
37	GB/T 14742—1993	港口吸粮机 试验方法
38	GB/T 14743—1993	港口轮胎起重机 技术条件
39	GB/T 14744—1993	港口轮胎起重机 试验方法
40	GB/T 14783—1993	轮胎式集装箱门式起重机 技术条件
41	GB/T 15360—1994	岸边集装箱起重机 试验方法
42	GB/T 15361—1994	岸边集装箱起重机 技术条件
43	GB/T 15362—1994	轮胎式集装箱门式起重机 试验方法

(续)

序号	标准编号	标准名称
44	GB/T 16562—1996	港口高塔柱式轨道起重机 技术条件
45	GB/T 16905—1997	集装箱正面吊运起重机 试验方法
46	GB/T 17482—1998	输送用模锻易拆链
47	GB/T 17495—1998	港口门座起重机 技术条件
48	GB/T 17496—1998	港口门座起重机 修理技术规范
49	GB/T 17992—1999	集装箱正面吊运起重机 安全规程
50	GB 18224—2000	桥式抓斗卸船机 安全规程
51	GB/T 18438—2001	港口起重机 验收试验规则
52	GB/T 18439—2001	港口起重机 稳定性基本要求
53	GB/T 18440—2001	港口起重机 技术性能和验收文件
54	GB/T 18441—2001	港口起重机 供需必备文件
55	GB/T 19155—2003	高处作业吊篮
56	CB 152—1976	吊货钢索滑车及重型滑车转环吊架
57	CB/T 369—1995	钢索开口滑车
58	CB 873—1977	蓄电池装载平车
59	CB/T 3012—1992	机舱起重机
60	CB 3014—1977	钢壳麻索滑车
61	CB/T 3490—1992	船用臂架起重机涂装技术要求
62	CB/T 3491—1992	船用臂架起重机金属结构制造技术要求
63	CB/T 3492—1992	船用臂架起重机安装技术要求
64	CB 3660—1997	船厂起重作业安全规程
65	CB/T 3669—1995	船用起重机回转支承
66	CB/T 3758—1995	起货吊钩滑车
67	CB/T 3759—1995	钢索滑车
68	CB/T 3883—1999	船用液压臂架起重机工厂试验方法
69	DL/T 513—1993	NJC 型耐压计量给煤机
70	DL/T 648—1998	叶轮给粉机
71	DL/T 649—1998	叶轮给煤机
72	DL/T 708—1999	MG 型埋刮板给煤机
73	JB/T 1375—1992	汽车起重机和轮胎起重机 分类
74	JB/T 2629—1979	汽车起重机和轮胎起重机 技术条件
75	JB/T 3301—1983	汽车起重机和轮胎起重机 名词术语
76	JB/T 4030.1—2000	汽车起重机和轮胎起重机 试验规范 作业可靠性试验
77	JB/T 4030.2—2000	汽车起重机和轮胎起重机 试验规范 行驶可靠性试验
78	JB/T 4030.3—2000	汽车起重机和轮胎起重机 试验规范 液压系统试验
79	JB/T 4315—1997	起重机电控设备
80	JB/T 5242—1991	汽车起重机和轮胎起重机 回转机构试验规范
81	JB/T 5335—1991	蓄电池车辆用直流电动机 基本技术条件
82	JB/T 5363—1991	螺旋给料机 技术条件
83	JB/T 5863—1991	交流传动钢绳芯带式输送机电控设备
84	JB 5869—1991	YBZS 系列起重用隔爆型双速三相异步电动机 技术条件
85	JB/T 5870—2002	YZR 系列起重及冶金用中型高压绕线转子三相异步电动机 技术条件
86	JB/T 5874—1991	蓄电池搬运车 电气 通用技术条件
87	JB/T 6042—1992	汽车起重机专用底盘 技术条件
88	JB/T 6199—1992	防爆蓄电池工业车辆 防爆技术通用要求
89	JB/T 6328—1992	交流传动钢绳芯带式输送机电控设备 试验方法
90	JB/T 6471—1992	起重机电控设备 产品型号编制方法
91	JB/T 6481—1992	蓄电池车辆用直流斩波器
92	JB/T 6572—1993	振动料斗给料机 技术条件
93	JB/T 7075—2002	YZD 系列起重用多速三相异步电动机 技术条件
94	JB/T 7076—2002	YEZS 系列起重用双速锥形转子制动三相异步电动机 技术条件
95	JB/T 7077—2002	YZRE 系列起重及冶金用电磁制动绕线转子三相异步电动机 技术条件
96	JB/T 7078—2002	YZRF、YZRG 系列起重及冶金用强迫通风型绕线转子三相异步电动机 技术条件
97	JB/T 7561—2002	WZ 系列起重及冶金用涡流制动器 技术条件
98	JB 7562—2002	YEZX 系列起重用锥形转子制动三相异步电动机 技术条件
99	JB 7563—1994	YZE 系列起重及冶金用电磁制动三相异步电动机 技术条件

(续)

序号	标准编号	标准名称
100	JB 7564—1994	YREZ 系列起重用锥形绕线转子制动三相异步电动机 技术条件
101	JB/T 7566—1994	起重机动力制动调速电控设备
102	JB/T 7597.1—1994	YZ—H 系列船用起重用三相异步电动机 技术条件
103	JB/T 7635—1994	蓄电池搬运车 整机试验方法
104	JB/T 7636—1994	蓄电池搬运车辆型谱
105	JB/T 7727—1995	鸡用链式喂料机
106	JB/T 7728—1995	鸡用螺旋弹簧式喂料机
107	JB 7840—1995	YZRW 系列起重及冶金用涡流制动绕线转子三相异步电动机 技术条件
108	JB 7841—1995	YZZ 系列升降机电磁制动三相异步电动机 技术条件
109	JB 7842—1995	YZR—Z 系列起重专用绕线转子三相异步电动机 技术条件
110	JB/T 8319—1996	轻小型起重机电控设备
111	JB/T 8452—1996	蓄电池搬运车 型号编制方法
112	JB/T 8715—1998	汽车起重机和轮胎起重机 回转机构验收规范
113	JB/T 8716—1998	汽车起重机和轮胎起重机 安全规程
114	JB/T 8954—1999	YZLP 系列平车用双值电容单相异步电动机 技术条件
115	JB/T 8955—1999	YZRZ 系列起重及冶金用绕线转子三相异步电动机 技术条件
116	JB/T 8956—1999	YZTP 系列塔式起重机用多速三相异步电动机 技术条件
117	JB/T 9154—1999	埋刮板输送机用叉型链刮板和链轮
118	JB/T 9155—2000	输送用金属丝编织网带
119	JB/T 9737.1—2000	汽车起重机和轮胎起重机液压油 固体颗粒污染 等级
120	JB/T 9737.2—2000	汽车起重机和轮胎起重机液压油 固体颗粒污染 测量方法
121	JB/T 9737.3—2000	汽车起重机和轮胎起重机液压油 选择与更换
122	JB/T 9738—2000	汽车起重机和轮胎起重机 技术要求
123	JB/T 9739.1—2000	汽车起重机和轮胎起重机 平衡阀
124	JB/T 9739.2—2000	汽车起重机和轮胎起重机 滑轮
125	JB/T 9983—1999	筒形槽电动机振动给料机 型式与基本参数
126	JB/T 10104—1999	YZ 系列起重及冶金用三相异步电动机 技术条件
127	JB/T 10105—1999	YZR 系列起重及冶金用绕线转子三相异步电动机 技术条件
128	JB/T 10170—2000	汽车起重机和轮胎起重机 起升机构试验规范
129	JB/T 10218—2000	平衡吊
130	JB/T 10221—2000	YZRSW 系列塔式起重机用涡流制动绕线转子双速三相异步电动机 技术条件
131	JB/T 10252—2001	YBEZ、YBEZX 系列起重用隔爆型锥形转子制动三相异步电动机 技术条件
132	JB/T 10253—2001	Y'BZE、YBZSE 系列起重用隔爆型电磁制动三相异步电动机 技术条件
133	JB/T 10360—2002	YZZ 系列起重及冶金用三相异步电动机 技术条件
134	JB/T 51004—2000	汽车起重机专用底盘产品质量分等
135	JB/T 51060—2000	汽车起重机和轮胎起重机产品质量分等
136	JB/T 56105—1999	起重及冶金用三相异步电动机 可靠性试验方法
137	JC/T 459.1—1992	水泥工业用链斗式提升机 型式与基本参数
138	JC/T 459.2—1992	水泥工业用链斗式提升机 技术条件
139	JC/T 460.1—1992	水泥工业用胶带斗式提升机 型式与基本参数
140	JC/T 460.2—1992	水泥工业用胶带斗式提升机 技术条件
141	JC/T 821—1988	水泥工业用熟料板链斗式输送机
142	JC/T 833—1998	水泥工业用堆取料机 技术条件
143	JC/T 834—1998	水泥工业用堆料机 技术条件
144	JC/T 835—1998	水泥工业用取料机 技术条件
145	JG/T 53—1999	塔式起重机车轮技术条件
146	JG/T 54—1999	塔式起重机司机室技术条件
147	JG/T 55—1999	履带起重机结构试验方法
148	JG/T 63—1999	塔式起重机结构试验方法
149	JG/T 71—1999	塔式起重机可靠性试验方法
150	JG/T 72—1999	塔式起重机用限矩型液力偶合器
151	JG/T 89—1999	起重设备吊钩防脱棘爪的设计要求
152	JG/T 93—1999	滑模液压提升机
153	JG/T 100—1999	塔式起重机操作使用规程
154	JG 121—2000	施工升降机 齿轮锥鼓形渐进式防坠安全器
155	JG/T 134—2000	垂直循环式停车设备

(续)

序号	标准编号	标准名称
156	JG/T 5009—1992	住宅电梯的配置与选择
157	JG/T 5010—1992	电梯操作装置 信号及附件
158	JG/T 5025—1992	高处作业吊篮 性能试验方法
159	JG 5027—1992	高处作业吊篮 安全规则
160	JG/T 5028—1993	预应力用液压千斤顶
161	JG/T 5031—1993	建筑卷扬机设计规范
162	JG/T 5033—1993	高处作业吊篮用提升机
163	JG 5034—1993	高处作业吊篮用安全锁
164	JG/T 5037—1993	塔式起重机分类
165	JG 5055—1994	履带起重机 安全规程
166	JG/T 5058—1995	施工升降机 防坠安全器
167	JG/T 5059—1997	管道起重机
168	JG/T 5078.1—1996	建筑机械与设备 焊接滑轮
169	JG/T 5091—1997	钢丝绳柱形压制接头
170	JG 5099—1998	高空作业机械安全规则
171	JG/T 5100—1998	剪叉式高空作业平台
172	JG/T 5101—1998	臂架式高空作业平台
173	JG/T 5102—1998	套筒油缸式高空作业平台
174	JG/T 5103—1998	桅柱式高空作业平台
175	JG/T 5104—1998	桁架式高空作业平台
176	JG/T 5105—1998	机械式停车设备分类
177	JG 5106—1998	机械式停车场安全规范 总则
178	JG/T 5111—1999	长期堵转力矩电动机式电缆卷筒
179	JG/T 5112—1999	塔式起重机 钢结构制造与检验
180	JT/T 70.1—1993	港口门座起重机电气设备技术条件 电控设备
181	JT/T 70.2—1992	港口门座起重机电气设备技术条件 集电器
182	JT/T 70.3—1993	港口门座起重机电气设备技术条件 磁滞联轴器
183	JT/T 70.4—1993	港口门座起重机电气设备技术条件 联动控制台
184	JT/T 70.5—1993	港口门座起重机电气设备技术条件 成套电阻器
185	JT/T 79—1994	港口集装箱大型起重机械检测技术规范
186	JT/T 81—1994	港口门座起重机基本参数系列
187	JT/T 82—1994	港口轮胎起重机基本参数系列
188	JT/T 83—1994	港口浮式起重机基本参数系列
189	JT/T 84—1994	港口牵引车基本参数系列
190	JT/T 86—1994	港口装卸机械基本参数名称、含义及符号
191	JT/T 87—1994	港口装卸机械常用零部件图形符号
192	JT/T 88—1994	港口装卸机械名称、代号及型号
193	JT/T 89—1994	港口吸粮机气力输送系统基本参数系列
194	JT/T 90—1994	港口起重机风载荷规范
195	JT/T 93—1994	港口机械通用电气检测方法和技术要求
196	JT/T 99—1994	港口门座起重机试验方法
197	JT/T 136—1994	散货装船机修理技术规范
198	JT/T 233—1995	港口装卸用带式吊索使用技术条件
199	JT/T 234—1995	半剪式散货抓斗技术条件
200	JT/T 235—1995	异步启闭式多颞板废钢、块料双索抓斗技术条件
201	JT/T 236—1995	单索木材抓斗技术条件
202	JT/T 314.1—1997	港口电动起重机能源利用检测规程 第1部分:臂架型起重机
203	JT/T 314.2—1998	港口电动起重机能源利用检测规程 第2部分:桥架型起重机
204	JT/T 323—1997	波状挡边带式输送机技术条件
205	JT/T 326—1997	港口带式输送机能源利用检测规程
206	JT/T 337—1997	港口固定起重机、台架起重机试验方法
207	JT/T 372—1998	港口装卸机械电气设备安装规范
208	JT/T 373—1998	斗轮式堆取料机修理技术规范
209	JT399—1999	港口大型装卸机械防风安全要求
210	JT400—1999	港口门座起重机安全规程
211	JT/T403—1999	港口散货抓斗基本类型及参数系列

(续)

序号	标准编号	标准名称
212	JT421—2000	港口固定起重机安全规程
213	JT/T 463—2001	港口气垫带式输送机
214	JT/T 474—2002	港口轮胎起重机修理技术规范
215	JT/T 561—2004	港口台架式起重机安全规程
216	JT/T 562—2004	港口轮胎起重机安全规程
217	JT/T 563—2004	港口浮式起重机
218	JT/T 564—2004	港口缆车起重机
219	JT/T 565—2004	港口缆车起重机安全规程
220	JT/T 566—2004	轨道式集装箱门式起重机安全规程
221	JT/T 567—2004	港口货运斜坡缆车
222	JT/T 568—2004	港口货运斜坡缆车安全规程
223	JT/T 5019—1986	港口轮胎式集装箱门式起重机 技术条件
224	JT/T 5020—1986	港口装卸机械司机室
225	JT/T 5021—1986	港口起重机轨道式行走台车基本参数及组合系列
226	JT/T 5022—1986	港口起重机轨道安装技术条件
227	JT/T 5024—1989	港口起重机金属结构静载及动载试验方法
228	JT/T 5025—1989	环眼吊钩
229	JT/T 5026—1989	港口牵引车技术条件
230	JT/T 5027—1989	港口起重机用钢丝绳使用 技术条件
231	JT/T 5028—1990	轧制滑轮
232	JT/T 5030.1—1991	港口机械圆柱齿轮减速器 产品分类
233	JT/T 5030.2—1991	港口机械圆柱齿轮减速器 A 系列技术条件
234	JT/T 5031—1992	长撑杆双颚抓斗参数系列
235	JT/T 5036.1—1993	内河港口固定起重机、台架起重机基本参数系列
236	JT/T 5036.2—1993	内河港口固定起重机、台架起重机技术条件
237	LY 518—1981	林用龙门起重机 基本参数
238	LY 519—1981	林用龙门起重机 技术条件
239	LY 1031—1991	螺旋输送机
240	LY 1074—1992	林用门式起重机 技术条件
241	LY 1075—1992	林用门式起重机 型式与基本参数
242	LY 1076—1992	林用门式起重机 使用安全规程
243	MT/T 15—2002	矿用刮板输送机 型式与参数
244	MT/T 72—1998	边双链刮板输送机用刮板
245	MT/T 73—1992	煤矿用带式输送机 托辊尺寸系列
246	MT/T 99—1997	矿用圆环链扁平接链环
247	MT/T 100—1995	刮板输送机用液力偶合器 试验规范
248	MT/T 101—2000	刮板输送机用减速器 试验规范
249	MT/T 103—1995	刮板输送机 出厂检验规范
250	MT/T 104—1993	刮板输送机 型式检验规范
251	MT/T 105—1993	刮板输送机 通用技术条件
252	MT/T 148—1997	刮板输送机 减速器
253	MT/T 150—1997	刮板输送机和转载机 包装通用技术条件
254	MT/T 152—1997	中心单链刮板输送机刮板
255	MT/T 154.4—1995	煤矿井下用带式输送机 型号编制方法
256	MT/T 203—1995	矿用刮板输送机出厂检验规范
257	MT/T 208—1995	刮板输送机用液力偶合器
258	MT/T 212—1990	煤矿用输送带的成槽性
259	MT/T 215—1990	电动翻车机
260	MT/T 317—2002	煤矿用输送带 整体带芯
261	MT/T 318.1—1997	煤矿用输送带机械接头 技术条件
262	MT/T 323—1999	中双链刮板输送机用刮板
263	MT/T 400—1995	煤矿用带式输送机滚筒尺寸系列
264	MT/T 414—1995	煤矿用带式输送机基本参数和尺寸
265	MT/T 463—1995	矿用圆环链用扁平接链环检验规范
266	MT/T 464—1995	矿用刮板输送机通用安全技术条件
267	MT/T 465—1995	矿用刮板输送机驱动链轮检验规范

(续)

序号	标准编号	标准名称
268	MT/T 467—1996	煤矿用带式输送机设计计算
269	MT/T 478—1996	YBS 系列刮板输送机用隔爆型三相异步电动机
270	MT/T 495—1995	刮板输送机用紧链器
271	MT/T 522—1995	矿用高强度圆环链检验规范
272	MT/T 527—1995	机械振动给料机
273	MT/T 529—1995	煤矿用伸缩带式输送机参数
274	MT/T 543—1996	滑槽带式输送机
275	MT/T 559—1996	煤矿用带式输送机橡胶缓冲托辊 安全性能检验规范
276	MT/T 571.1—1996	煤矿用带式输送机电控系统
277	MT/T 645—1997	煤矿用带式输送机滚筒与相邻槽形托辊组之间的距离计算公式
278	MT/T 648—1997	煤矿用胶带跑偏传感器
279	MT/T 653—1997	煤矿用带式输送机托辊组布置的主要尺寸
280	MT/T 654—1997	煤矿用带式输送机 安全规范
281	MT/T 655—1997	煤矿用带式输送机托辊轴承 技术条件
282	MT/T 656—1997	煤矿用带式输送机机架 型式与基本参数
283	MT/T 668—1997	煤矿用阻燃钢丝绳芯输送带 技术条件
284	MT/T 669—1997	煤矿用阻燃钢丝绳牵引输送带 技术条件
285	MT/T 681—1997	煤矿用带式输送机减速器技术条件
286	MT/T 685—1997	高位翻车机
287	MT/T 758—1997	煤矿用带式输送机电气式自动喷水灭火系统通用技术条件
288	MT/T 812—1999	刮板输送机用刮板检验规范
289	MT/T 817—1999	煤矿用带式输送机电控装置
290	MT/T 820—1999	煤矿井下用带式输送机技术条件
291	MT/T 821—1999	煤矿井下用带式输送机托辊 技术条件
292	MT/T 823—1999	煤矿用转载带式输送机
293	MT/T 864—2000	刮板输送机铸造槽帮型式、尺寸
294	MT/T 872—2000	煤矿用带式输送机保护装置技术条件
295	MT/T 901—2000	煤矿井下用伸缩带式输送机
296	MT/T 905—2002	元链牵引链轨 第2部分:无链牵引轨座 型式和尺寸
297	MT/T 912—2002	煤矿用下运带式输送机制动器技术条件
298	MT/T 914—2002	煤矿用织物整芯阻燃输送带
299	MT/T 918—2002	煤矿用调速型液力耦合器检验规范
300	QC/T 459—1999	随车起重运输汽车 技术条件
301	QC/T 466—1999	翼开启式栏板起重运输汽车 技术条件
302	QC/T 585—1999	轿车机械式千斤顶 技术条件
303	TB/T 1356—1996	铁路用卸煤机、装砂机 技术条件
304	TB/T 1357—1992	铁路货场门式起重机 技术条件
305	TB/T 1418—1989	铁路货场门式起重机起重量、跨度系列
306	TB/T 1428—1990	铁路货场桥式、门式起重机防风制动装置技术条件
307	TB/T 1554—1985	铁路货运钢制平托盘
308	TB/T 1696—1985	10t×10m 电动葫芦门式起重机 技术条件
309	TB/T 1936.2—1987	铁路装卸作业标准 桥式、龙门式起重机作业
310	TB/T 2187—1991	16t 及其以下轨道起重车 技术条件
311	TB/T 2334—1993	铁路货场集装箱门式起重机 技术条件
312	TB/T 2666—1995	门式起重机的检测工艺和方法
313	TB/T 2693—1996	轨道起重车型号与系列
314	TB/T 3081—2003	内燃铁路起重机 技术条件
315	TB/T 3082—2003	内燃铁路起重机 检查与试验方法
316	TB/T 10213—1999	铁路架桥机使用规范

四、大型铸锻件

序号	标准编号	标准名称
1	JB/T 1265—2002	25 ~ 200MW 汽轮机转子体和主轴锻件 技术条件
2	JB/T 1266—2002	25MW ~ 200MW 汽轮机轮盘及叶轮锻件 技术条件
3	JB/T 1267—2002	50MW ~ 200MW 汽轮发电机转子锻件 技术条件

(续)

序号	标准编号	标准名称
4	JB/T 1268—2002	50MW ~ 200MW 汽轮发电机无磁性护环锻件 技术条件
5	JB/T 1269—2002	汽轮发电机磁性环锻件 技术条件
6	JB/T 1270—2002	水轮机、水轮发电机大轴锻件 技术条件
7	JB/T 127—2002	交、直流电动机轴锻件 技术条件
8	JB/T 1581—1996	汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声波探伤方法
9	JB/T 1582—1996	汽轮机叶轮锻件 超声波探伤方法
10	JB/T 3733—1993	大型锻造合金钢热轧工作辊
11	JB/T 4120—1993	大型锻造合金钢支承辊
12	JB/T 6393—1992	大型锻件用合金工具钢
13	JB/T 6394—1992	大型锻件用碳素工具钢
14	JB/T 6395—1992	大型齿轮、齿圈锻件
15	JB/T 6396—1992	大型合金结构钢锻件
16	JB/T 6397—1992	大型碳素结构钢锻件
17	JB/T 6398—1992	大型不锈、耐酸、耐热钢锻件
18	JB/T 6399—1992	重型机械用弹簧钢
19	JB/T 6400—1992	大型压力容器锻件用钢
20	JB/T 6401—1992	大型轧辊锻件用钢
21	JB/T 6402—1992	大型低合金钢铸件
22	JB/T 6403—1992	大型耐热钢铸件
23	JB/T 6404—1992	大型高锰钢铸件
24	JB/T 6405—1992	大型不锈钢铸件
25	JB/T 7022—2002	工业汽轮机转子体锻件 技术条件
26	JB/T 7023—2002	水轮发电机镜板锻件 技术条件
27	JB/T 7024—2002	300MW 以上汽轮机缸体铸钢件 技术条件
28	JB/T 7025—2004	25MW 以下汽轮机转子体和主轴锻件 技术条件
29	JB/T 7026—2004	50MW 以下汽轮发电机转子锻件 技术条件
30	JB/T 7027—2002	300MW 以上汽轮机转子体锻件 技术条件
31	JB/T 7028—2004	25MW 以下汽轮机轮盘及叶轮锻件 技术条件
32	JB/T 7029—2004	50MW 以下汽轮发电机无磁性护环锻件 技术条件
33	JB/T 7030—2002	300MW ~ 600MW 汽轮发电机无磁性护环锻件 技术条件
34	JB/T 7031—1993	大型磨机类端盖铸钢件
35	JB/T 7032—2001	大型全纤维曲轴锻件
36	JB/T 7178—2002	300MW ~ 600MW 汽轮发电机转子锻件 技术条件
37	JB/T 7349—2002	混流式水轮机焊接转轮不锈钢叶片铸件
38	JB/T 7350—2002	轴流式水轮机不锈钢叶片铸件
39	JB/T 7556—1994	热壁加氢反应器用 2 1/4Cr—1Mo 钢锻件 技术条件
40	JB/T 8466—1996	锻钢件液体渗透检验方法
41	JB/T 8467—1996	锻钢件超声波探伤方法
42	JB/T 8468—1996	锻钢件磁粉检验方法
43	JB/T 53507—1998	300MW ~ 600MW 汽轮机缸体铸钢件 产品质量分等
44	JB/T 50105—1998	25MW ~ 200MW 汽轮机轮盘及叶轮锻件 产品质量分等
45	JB/T 53488—1998	25MW 以下汽轮机轮盘及叶轮锻件 产品质量分等
46	JB/T 8705—1998	50MW 以下汽轮发电机无中心孔转子锻件 技术条件
47	JB/T 8706—1998	50MW ~ 200MW 汽轮发电机无中心孔转子锻件 技术条件
48	JB/T 8707—1998	300MW 以上汽轮机无中心孔转子锻件 技术条件
49	JB/T 8708—1998	300MW ~ 600MW 汽轮发电机无中心孔转子锻件 技术条件
50	JB/T 8709—1998	大型轧钢机架铸钢件
51	JB/T 5000.6—1998	重型机械通用技术条件 铸钢件
52	JB/T 5000.7—1998	重型机械通用技术条件 铸钢件补焊
53	JB/T 5000.8—1998	重型机械通用技术条件 锻件
54	JB/T 9020—1999	大型锻造曲轴的超声波检验
55	JB/T 9021—1999	汽轮机主轴和转子锻件的热稳定性试验方法
56	JB/T 3735—1999	铸钢混流式转轮
57	JB/T 8888—1999	环芯法测量汽轮机、汽轮发电机转子锻件残余应力的试验方法
58	JB/T 10138—1999	渗碳轴承钢锻件
59	JB/T 53485—2000	50MW 以下发电机转子锻件 产品质量分等(内部使用)

(续)

序号	标准编号	标 准 名 称
60	JB/T 53495—2000	特大型轴承钢锻 产品质量分等(内部使用)
61	JB/T 53496—2000	50MW ~ 600MW 发电机转子锻件 产品质量分等(内部使用)
62	JB/T 50196—2000	3MW ~ 600MW 发电机无磁性护环合金钢件 产品质量分等(内部使用)
63	JB/T 10264—2001	混流式水轮机焊接转轮上冠、下环铸件
64	JB/T 10265—2001	水轮发电机用上下圆盘锻件 技术条件

[供稿人:中国重型机械工业协会董丽华 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继]

中国
重型
机械
工业
年鉴
2006

政策
法规

近年与重型机械行业有关的政策与法规

综
述

行
业
篇

市
场
篇

企
业
篇

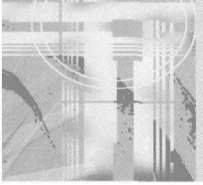
统
计
资
料

标
准

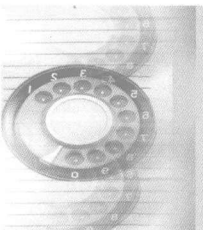
政
策
法
规

大
事
记

附
录



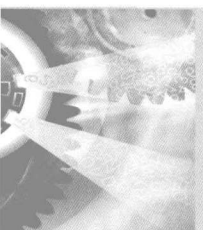
综述



行业篇



市场篇



企业篇



统计资料



标准



政策法规



大事记



附录

中国
重型
机械
工业
年鉴
2006

政
策
法
规

特种设备安全监察条例
中华人民共和国专利法
中华人民共和国知识产权海关保护条例
中华人民共和国进出口货物原产地条例
中华人民共和国海关行政处罚实施条例
中华人民共和国固体废物污染防治法
国务院国资委关于国有控股上市公司股权分置改革的指导意见
企业国有产权向管理层转让暂行规定
中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例

特种设备安全监察条例

2003年3月11日 中华人民共和国国务院令(第373号)

《特种设备安全监察条例》已经2003年2月19日国务院第68次常务会议通过,现予公布,自2003年6月1日起施行。

第一章 总 则

第一条 为了加强特种设备的安全监察,防止和减少事故,保障人民群众生命和财产安全,促进经济发展,制定本条例。

第二条 本条例所称特种设备是指涉及生命安全、危险性较大的锅炉、压力容器(含气瓶,下同)、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施。

前款特种设备的目录由国务院负责特种设备安全监督管理的部门(以下简称国务院特种设备安全监督管理部门)制订,报国务院批准后执行。

第三条 特种设备的生产(含设计、制造安装、改造、维修,下同)、使用检验检测及其监督检查,应当遵守本条例,但本条例另有规定的除外。

军事装备、核设施、航空航天器、铁路机车、海上设施和船舶以及煤矿矿井使用的特种设备的安全监察不适用本条例。

房屋建筑工地和市政工程工地用起重机械的安装、使用的监督管理,由建设行政主管部门依照有关法律、法规的规定执行。

第四条 国务院特种设备安全监督管理部门负责全国特种设备的安全监察工作,县级以上地方负责特种设备安全监督管理的部门对本行政区域内特种设备实施安全监察(以下统称特种设备安全监督管理部门)。

第五条 特种设备生产、使用单位应当建立健全特种设备安全管理制度和岗位安全责任制。

特种设备生产、使用单位的主要负责人应当对本单位特种设备的安全全面负责。

特种设备生产、使用单位和特种设备检验检测机构,应当接受特种设备安全监督管理部门依法进行的特种设备安全监察。

第六条 特种设备检验检测机构,应当依照本条例规定,进行检验检测工作,对其检验检测结果、鉴定结论承担法律责任。

第七条 县级以上地方人民政府应当督促、支持特种设备安全监督管理部门依法履行安全监察职责,对特种设备安全监察中存在的重大问题及时予以协调、解决。

第八条 国家鼓励推行科学的管理方法,采用先进技术,提高特种设备安全性能和管理水平,增强特种设备生

产、使用单位防范事故的能力,对取得显著成绩的单位和个人,给予奖励。

第九条 任何单位和个人对违反本条例规定的行为,有权向特种设备安全监督管理部门和行政监察等有关部门举报。

特种设备安全监督管理部门应当建立特种设备安全监察举报制度,公布举报电话、信箱或者电子邮件地址,受理对特种设备生产、使用和检验检测违法行为的举报,并及时予以处理。

特种设备安全监督管理部门和行政监察等有关部门应当为举报人保密,并按照国家有关规定给予奖励。

第二章 特种设备的生产

第十条 特种设备生产单位,应当依照本条例规定以及国务院特种设备安全监督管理部门制订并公布的安全技术规范(以下简称安全技术规范)的要求,进行生产活动。

特种设备生产单位对其生产的特种设备的安全性能负责。

第十一条 压力容器的设计单位应当经国务院特种设备安全监督管理部门许可,方可从事压力容器的设计活动。

压力容器的设计单位应当具备下列条件:

(一)有与压力容器设计相适应的设计人员、设计审核人员;

(二)有与压力容器设计相适应的健全的管理制度和责任制度。

第十二条 锅炉、压力容器中的气瓶(以下简称气瓶)、氧舱和客运索道、大型游乐设施的设计文件,应当经国务院特种设备安全监督管理部门核准的检验检测机构鉴定,方可用于制造。

第十三条 按照安全技术规范的要求,应当进行型式试验的特种设备产品、部件或者试制特种设备新产品、新部件,必须进行整机或者部件的型式试验。

第十四条 锅炉、压力容器、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施及其安全附件、安全保护装置的制造、安装、改造单位,以及压力管道用管子、管件、阀门、法兰、补偿器、安全保护装置等(以下简称压力管道元件)的制造单位,应当经国务院特种设备安全监督管理部门许可,方可从事相应的活动。

前款特种设备的制造、安装、改造单位应当具备下列条件:

(一)有与特种设备制造、安装、改造相适应的专业技术人员和技工人;

(二)有与特种设备制造、安装、改造相适应的生产条件和检测手段;

(三)有健全的质量管理制度和责任制度。

第十五条 特种设备出厂时,应当附有安全技术规范要求的设计文件、产品质量合格证明、安装及使用维修说明、监督检验证明等文件。

第十六条 锅炉、压力容器、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施的维修单位,应当有与特种设备维修相适应的专业技术人员和技術工人以及必要的检测手段,并经省、自治区、直辖市特种设备安全监督管理部门许可,方可从事相应的维修活动。

第十七条 锅炉、压力容器、起重机械、客运索道、大型游乐设施的安装、改造、维修,必须由依照本条例取得许可的单位进行。

电梯的安装、改造、维修,必须由电梯制造单位或者其通过合同委托、同意的依照本条例取得许可的单位进行。电梯制造单位对电梯质量以及安全运行涉及的质量问题负责。

特种设备安装、改造、维修的施工单位应当在施工前将拟进行的特种设备安装、改造、维修情况书面告知直辖市或者设区的市的特种设备安全监督管理部门,告知后即可施工。

第十八条 电梯井道的土建工程必须符合建筑工程质量要求。电梯安装施工过程中,电梯安装单位应当遵守施工现场的安全生产要求,落实现场安全防护措施。电梯安装施工过程中,施工现场的安全生产监督,由有关部门依照有关法律、行政法规的规定执行。

电梯安装施工过程中,电梯安装单位应当服从建筑施工总承包单位对施工现场的安全生产管理,并订立合同,明确各自的安全责任。

第十九条 电梯的制造、安装、改造和维修活动,必须严格遵守安全技术规范的要求。电梯制造单位委托或者同意其他单位进行电梯安装、改造、维修活动的,应当对其安装、改造、维修活动进行安全指导和监控。电梯的安装、改造、维修活动结束后,电梯制造单位应当按照安全技术规范的要求对电梯进行校验和调试,并对校验和调试的结果负责。

第二十条 锅炉、压力容器、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施的安装、改造、维修竣工后,安装、改造、维修的施工单位应当在验收后30日内将有关技术资料移交使用单位。使用单位应当将其存入该特种设备的安全技术档案。

第二十一条 锅炉、压力容器、压力管道元件、起重机械、大型游乐设施的制造过程和锅炉、压力容器、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施的安装、改造、重大维修过程,必须经国务院特种设备安全监督管理部门核准的检验检测机构按照安全技术规范的要求进行监督检验;未经监督检验合格的不得出厂或者交付使用。

第二十二条 气瓶充装单位应当经省、自治区、直辖市的特种设备安全监督管理部门许可,方可从事充装活动。

气瓶充装单位应当具备下列条件:

(一)有与气瓶充装和管理相适应的管理人员和技术人

员;

(二)有与气瓶充装和管理相适应的充装设备、检测手段、场地厂房、器具、安全设施和一定的气体储存能力,并能够向使用者提供符合安全技术规范要求的气瓶;

(三)有健全的充装安全管理制度、责任制度、紧急处理措施。

气瓶充装单位应当对气瓶使用者安全使用气瓶进行指导,提供服务。

第三章 特种设备的使用

第二十三条 特种设备使用单位,应当严格执行本条例和有关安全生产的法律、行政法规的规定,保证特种设备的安全使用。

第二十四条 特种设备使用单位应当使用符合安全技术规范要求的特种设备。特种设备投入使用前,使用单位应当核对其是否附有本条例第十五条规定的相关文件。

第二十五条 特种设备在投入使用前或者投入使用后30日内,特种设备使用单位应当向直辖市或者设区的市的特种设备安全监督管理部门登记。登记标志应当置于或者附着于该特种设备的显著位置。

第二十六条 特种设备使用单位应当建立特种设备安全技术档案。安全技术档案应当包括以下内容:

(一)特种设备的设计文件、制造单位、产品质量合格证明、使用维护说明等文件以及安装技术文件和资料;

(二)特种设备的定期检验和定期自行检查的记录;

(三)特种设备的日常使用状况记录;

(四)特种设备及其安全附件、安全保护装置、测量调控装置及有关附属仪器仪表的日常维护保养记录;

(五)特种设备运行故障和事故记录。

第二十七条 特种设备使用单位应当对用特种设备进行经常性日常维护保养,并定期自行检查。

特种设备使用单位对在用特种设备应当至少每月进行一次自行检查,并作出记录。特种设备使用单位在对在用特种设备进行自行检查和日常维护保养时发现异常情况的,应当及时处理。

特种设备使用单位应当对在用特种设备的安全附件、安全保护装置、测量调控装置及有关附属仪器仪表进行定期校验、检修,并作出记录。

第二十八条 特种设备使用单位应当按照安全技术规范的定期检验要求,在安全检验合格有效期届满前1个月向特种设备检验检测机构提出定期检验要求。

检验检测机构接到定期检验要求后,应当按照安全技术规范的要求及时进行检验。

未经定期检验或者检验不合格的特种设备,不得继续使用。

第二十九条 特种设备出现故障或者发生异常情况,使用单位应当对其进行全面检查,消除事故隐患后,方可重新投入使用。

第三十条 特种设备存在严重事故隐患,无改造、维修

价值,或者超过安全技术规范规定使用年限,特种设备使用单位应当及时予以报废,并应当向原登记的特种设备安全监督管理部门办理注销。

第三十一条 特种设备使用单位应当制定特种设备的事故应急措施和救援预案。

第三十二条 电梯的日常维护保养必须由依照本条例取得许可的安装、改造、维修单位或者电梯制造单位进行。

电梯应当至少每 15 日进行一次清洁、润滑、调整和检查。

第三十三条 电梯的日常维护保养单位应当在维护保养中严格执行国家安全技术规范的要求,保证其维护保养的电梯的安全技术性能,并负责落实现场安全防护措施,保证施工安全。电梯的日常维护保养单位,应当对其维护保养的电梯的安全性能负责。接到故障通知后,应当立即赶赴现场,并采取必要的应急救援措施。

第三十四条 电梯、客运索道、大型游乐设施等为公众提供服务的特种设备运营使用单位,应当设置特种设备安全管理机构或者配备专职的安全管理人员;其他特种设备使用单位,应当根据情况设置特种设备安全管理机构或者配备专职、兼职的安全管理人员。

特种设备的安全管理人员应当对特种设备使用状况进行经常性检查,发现问题的应当立即处理;情况紧急时,可以决定停止使用特种设备并及时报告本单位有关负责人。

第三十五条 客运索道、大型游乐设施的运营使用单位在客运索道、大型游乐设施每日投入使用前,应当进行试运行和例行安全检查,并对安全装置进行检查确认。

电梯、客运索道、大型游乐设施的运营使用单位应当将电梯、客运索道、大型游乐设施的安全注意事项和警示标志置于易于为乘客注意的显著位置。

第三十六条 客运索道、大型游乐设施的运营使用单位的主要负责人应当熟悉客运索道、大型游乐设施的相关安全知识,并全面负责客运索道、大型游乐设施的安全使用。

客运索道、大型游乐设施的运营使用单位的主要负责人至少应当每月召开一次会议,督促、检查客运索道、大型游乐设施的安全使用工作。

客运索道、大型游乐设施的运营使用单位,应当结合本单位的实际情况,配备相应数量的营救装备和急救物品。

第三十七条 电梯、客运索道、大型游乐设施的乘客应当遵守使用安全注意事项的要求,服从有关工作人员的指挥。

第三十八条 电梯投入使用后,电梯制造单位应当对其制造的电梯的安全运行情况进行跟踪调查和了解,对电梯的日常维护保养单位或者电梯的使用单位在安全运行方面存在的问题,提出改进建议,并提供必要的技术帮助。发现电梯存在严重事故隐患的,应当及时向特种设备安全监督管理部门报告。电梯制造单位对调查和了解的情况,应当作出记录。

第三十九条 锅炉、压力容器、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施的作业人员及其相关管理人员(以下统称特种设备作业人员),应当按照国家有关规定经特种设备安

全监督管理部门考核合格,取得国家统一格式的特种作业人员证书,方可从事相应的作业或者管理工作。

第四十条 特种设备使用单位应当对特种设备作业人员进行特种设备安全教育和培训,保证特种设备作业人员具备必要的特种设备安全作业知识。

特种设备作业人员在作业中应当严格执行特种设备的操作规程和有关的安全规章制度。

第四十一条 特种设备作业人员在作业过程中发现事故隐患或者其他不安全因素,应当立即向现场安全管理人员和单位有关负责人报告。

第四章 检验检测

第四十二条 从事本条例规定的监督检验、定期检验、型式试验检验检测工作的特种设备检验检测机构,应当经国务院特种设备安全监督管理部门核准。

特种设备使用单位设立的特种设备检验检测机构,经国务院特种设备安全监督管理部门核准,负责本单位一定范围内的特种设备定期检验、型式试验工作。

第四十三条 特种设备检验检测机构,应当具备下列条件:

(一)有与所从事的检验检测工作相适应的检验检测人员;

(二)有与所从事的检验检测工作相适应的检验检测仪器和设备;

(三)有健全的检验检测管理制度、检验检测责任制度。

第四十四条 特种设备的监督检验、定期检验和型式试验应当由依照本条例经核准的特种设备检验检测机构进行。

特种设备检验检测工作应当符合安全技术规范的要求。

第四十五条 从事本条例规定的监督检验、定期检验和型式试验的特种设备检验检测人员应当经国务院特种设备安全监督管理部门组织考核合格,取得检验检测人员证书,方可从事检验检测工作。

检验检测人员从事检验检测工作,必须在特种设备检验检测机构执业,但不得同时在两个以上检验检测机构中执业。

第四十六条 特种设备检验检测机构和检验检测人员进行特种设备检验检测,应当遵循诚信原则和方便企业的原则,为特种设备生产、使用单位提供可靠、便捷的检验检测服务。

特种设备检验检测机构和检验检测人员对涉及的被检验检测单位的商业秘密,负有保密义务。

第四十七条 特种设备检验检测机构和检验检测人员应当客观、公正、及时地出具检验检测结果、鉴定结论。检验检测结果、鉴定结论经检验检测人员签字后,由检验检测机构负责人签署。

特种设备检验检测机构和检验检测人员对检验检测结果、鉴定结论负责。

国务院特种设备安全监督管理部门应当组织对特种设备检验检测机构的检验检测结果、鉴定结论进行监督抽查。县级以上地方负责特种设备安全监督管理的部门在本行政区域内也可以组织监督抽查,但是要防止重复抽查。监督抽查结果应当向社会公布。

第四十八条 特种设备检验检测机构和检验检测人员不得从事特种设备的生产、销售,不得以其名义推荐或者监制、监销特种设备。

第四十九条 特种设备检验检测机构进行特种设备检验检测,发现严重事故隐患,应当及时告知特种设备使用单位,并立即向特种设备安全监督管理部门报告。

第五十条 特种设备检验检测机构和检验检测人员利用检验检测工作故意刁难特种设备生产、使用单位,特种设备生产、使用单位有权向特种设备安全监督管理部门投诉,接到投诉的特种设备安全监督管理部门应当及时进行调查处理。

第五章 监督检查

第五十一条 特种设备安全监督管理部门依照本条例规定,对特种设备生产、使用单位和检验检测机构实施安全监察。

对学校、幼儿园以及车站、客运码头、商场、体育场馆、展览馆、公园等公众聚集场所的特种设备,特种设备安全监督管理部门应当实施重点安全监察。

第五十二条 特种设备安全监督管理部门根据举报或者取得的涉嫌违法证据,对涉嫌违反本条例规定的行为进行调查处理时,可以行使下列职权:

(一)向特种设备生产、使用单位和检验检测机构的法定代表人、主要负责人和其他有关人员调查、了解与涉嫌从事违反本条例的生产、使用、检验检测有关的情况;

(二)查阅、复制特种设备生产、使用单位和检验检测机构的有关合同、发票、账簿以及其他有关资料;

(三)对有证据表明不符合安全技术规范要求的或者有其他严重事故隐患的特种设备或者其主要部件,予以查封或者扣押。

第五十三条 依照本条例规定,实施许可、核准、登记的特种设备安全监督管理部门,应当严格依照本条例规定条件和安全技术规范要求对有关事项进行审查;不符合本条例规定条件和安全技术规范要求的,不得许可、核准、登记。

未依法取得许可、核准、登记的单位擅自从事特种设备的生产、使用或者检验检测活动的,特种设备安全监督管理部门应当予以取缔或者依法予以处理。

已经取得许可、核准、登记的特种设备的生产、使用单位和检验检测机构,特种设备安全监督管理部门发现其不再符合本条例规定条件和安全技术规范要求的,应当依法撤销原许可、核准、登记。

第五十四条 特种设备安全监督管理部门在办理本条例规定的有关行政审批事项时,其受理、审查、许可、核准的程序必须公开,并应当自受理申请之日起30日内,作出许可、核准或者不予许可、核准的决定;不予许可、核准的,应

当书面向申请人说明理由。

第五十五条 地方各级特种设备安全监督管理部门不得以任何形式进行地方保护和地区封锁,不得对已经依照本条例规定在其他地方取得许可的特种设备生产单位重复进行许可,也不得要求对依照本条例规定在其他地方检验检测合格的特种设备,重复进行检验检测。

第五十六条 特种设备安全监督管理部门的安全监察人员(以下简称特种设备安全监察人员)应当熟悉相关法律、法规、规章和安全技术规范,具有相应的专业知识和工作经验,并经国务院特种设备安全监督管理部门考核,取得特种设备安全监察人员证书。

特种设备安全监察人员应当忠于职守、坚持原则、秉公执法。

第五十七条 特种设备安全监督管理部门对特种设备生产、使用单位和检验检测机构实施安全监察时,应当有两名以上特种设备安全监察人员参加,并出示有效的特种设备安全监察人员证件。

第五十八条 特种设备安全监督管理部门对特种设备生产、使用单位和检验检测机构实施安全监察,应当对每次安全监察的内容、发现的问题及处理情况,作出记录,并由参加安全监察的特种设备安全监察人员和被检查单位的有关负责人签字后归档。被检查单位的有关负责人拒绝签字的,特种设备安全监察人员应当将情况记录在案。

第五十九条 特种设备安全监督管理部门对特种设备生产、使用单位和检验检测机构进行安全监察时,发现有违反本条例和安全技术规范的行为或者在用的特种设备存在事故隐患的,应当以书面形式发出特种设备安全监察指令,责令有关单位及时采取措施,予以改正或者消除事故隐患。紧急情况下需要采取紧急处置措施的,应当随后补发书面通知。

第六十条 特种设备安全监督管理部门对特种设备生产、使用单位和检验检测机构进行安全监察,发现重大违法行为或者严重事故隐患时,应当在采取必要措施的同时,及时向上级特种设备安全监督管理部门报告。接到报告的特种设备安全监督管理部门应当采取必要措施,及时予以处理。

对违法行为或者严重事故隐患的处理需要当地人民政府和有关部门的支持、配合时,特种设备安全监督管理部门应当报告当地人民政府,并通知其他有关部门。当地人民政府和其他有关部门应当采取必要措施,及时予以处理。

第六十一条 国务院特种设备安全监督管理部门和省、自治区、直辖市特种设备安全监督管理部门应当定期向社会公布特种设备安全状况。

公布特种设备安全状况,应当包括下列内容:

(一)在用的特种设备数量;

(二)特种设备事故的情况、特点、原因分析、防范对策;

(三)其他需要公布的情况。

第六十二条 特种设备发生事故,事故发生单位应当迅速采取有效措施,组织抢救,防止事故扩大,减少人员伤

亡和财产损失,并按照国家有关规定,及时、如实地向负有安全生产监督管理职责的部门和特种设备安全监督管理部门等有关部门报告。不得隐瞒不报、谎报或者拖延不报。

第六十三条 特种设备发生事故的,按照国家有关规定进行事故调查,追究责任。

第六章 法律责任

第六十四条 未经许可,擅自从事压力容器设计活动的,由特种设备安全监督管理部门予以取缔,处5万元以上20万元以下罚款;有违法所得的,没收违法所得;触犯刑律的,对负有责任的主管人员和其他直接责任人员依照刑法关于非法经营罪或者其他罪的规定,依法追究刑事责任。

第六十五条 锅炉、气瓶、氧舱和客运索道、大型游乐设施的设计文件,未经国务院特种设备安全监督管理部门核准的检验检测机构鉴定,擅自用于制造的,由特种设备安全监督管理部门责令改正,没收非法制造的产品,处5万元以上20万元以下罚款;触犯刑律的,对负有责任的主管人员和其他直接责任人员依照刑法关于生产、销售伪劣产品罪、非法经营罪或者其他罪的规定,依法追究刑事责任。

第六十六条 按照安全技术规范的要求应当进行型式试验的特种设备产品、部件或者试制特种设备新产品、新部件,未进行整机或者部件型式试验的,由特种设备安全监督管理部门责令限期改正;逾期未改正的,处2万元以上10万元以下罚款。

第六十七条 未经许可,擅自从事锅炉、压力容器、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施及其安全附件、安全保护装置的制造、安装、改造以及压力管道元件的制造活动的,由特种设备安全监督管理部门予以取缔,没收非法制造的产品,已经实施安装、改造的,责令恢复原状或者责令限期由取得许可的单位重新安装、改造,处5万元以上20万元以下罚款;触犯刑律的,对负有责任的主管人员和其他直接责任人员依照刑法关于生产、销售伪劣产品罪、非法经营罪、重大责任事故罪或者其他罪的规定,依法追究刑事责任。

第六十八条 特种设备出厂时,未按照安全技术规范的要求附有设计文件、产品质量合格证明、安装及使用维修说明、监督检验证明等文件的,由特种设备安全监督管理部门责令改正;情节严重的,责令停止生产、销售,处违法生产、销售货值金额30%以下罚款;有违法所得的,没收违法所得。

第六十九条 未经许可,擅自从事锅炉、压力容器、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施的维修或者日常维护保养的,由特种设备安全监督管理部门予以取缔,处1万元以上5万元以下罚款;有违法所得的,没收违法所得;触犯刑律的,对负有责任的主管人员和其他直接责任人员依照刑法关于非法经营罪、重大责任事故罪或者其他罪的规定,依法追究刑事责任。

第七十条 锅炉、压力容器、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施的安装、改造、维修的施工单位,在施工前未将拟进行的特种设备安装、改造、维修情况书面告知直辖市或者设区的市的特种设备安全监督管理部门即行施工

的,或者在验收后30日内未将有关技术资料移交锅炉、压力容器、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施的使用单位的,由特种设备安全监督管理部门责令限期改正;逾期未改正的,处2000元以上1万元以下罚款。

第七十一条 锅炉、压力容器、压力管道元件、起重机械、大型游乐设施的制造过程和锅炉、压力容器、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施的安装、改造、重大维修过程,未经国务院特种设备安全监督管理部门核准的检验检测机构按照安全技术规范的要求进行监督检验,出厂或者交付使用的,由特种设备安全监督管理部门责令改正,没收违法生产、销售的产品,已经实施安装、改造或者重大维修的,责令限期进行监督检验,处5万元以上20万元以下的罚款;有违法所得的,没收违法所得;情节严重的,撤销制造、安装、改造或者维修单位已经取得的许可,并由工商行政管理部门吊销其营业执照;触犯刑律的,对负有责任的主管人员和其他直接责任人员依照刑法关于生产、销售伪劣产品罪或者其他罪的规定,依法追究刑事责任。

第七十二条 未经许可,擅自从事气瓶充装活动的,由特种设备安全监督管理部门予以取缔,没收违法充装的气瓶,处5万元以上20万元以下罚款;有违法所得的,没收违法所得;触犯刑律的,对负有责任的主管人员和其他直接责任人员依照刑法关于非法经营罪或者其他罪的规定,依法追究刑事责任。

第七十三条 电梯制造单位有下列情形之一的,由特种设备安全监督管理部门责令限期改正;逾期未改正的,予以通报批评:

(一)未依照本条例第十九条的规定对电梯进行校验、调试;

(二)对电梯的安全运行情况进行跟踪调查和了解时,发现存在严重事故隐患,未及时向特种设备安全监督管理部门报告的。

第七十四条 特种设备使用单位有下列情形之一的,由特种设备安全监督管理部门责令限期改正;逾期未改正的,处2000元以上2万元以下罚款;情节严重的,责令停止使用或者停产停业整顿:

(一)特种设备投入使用前或者投入使用后30日内,未向特种设备安全监督管理部门登记,擅自将其投入使用的;

(二)未依照本条例第二十六条的规定,建立特种设备安全技术档案的;

(三)未依照本条例第二十七条的规定,对在用特种设备进行经常性日常维护保养和定期自行检查的,或者对在用特种设备的安全附件、安全保护装置、测量调控装置及有关附属仪器仪表进行定期校验、检修,并作出记录的;

(四)未按照安全技术规范的定期检验要求,在安全检验合格有效期届满前1个月向特种设备检验检测机构提出定期检验要求的;

(五)使用未经定期检验或者检验不合格的特种设备的;

(六)特种设备出现故障或者发生异常情况,未对其进

行全面检查、消除事故隐患,继续投入使用的;

(七)未制定特种设备事故应急措施和救援预案的;

(八)未依照本条例第三十二条第二款的规定,对电梯进行清洁、润滑、调整和检查的。

第七十五条 特种设备存在严重事故隐患,无改造、维修价值,或者超过安全技术规范规定的使用年限,特种设备使用单位未予以报废,并向原登记的特种设备安全监督管理部门办理注销的,由特种设备安全监督管理部门责令限期改正;逾期未改正的,处5万元以上20万元以下罚款。

第七十六条 电梯、客运索道、大型游乐设施的运营使用单位有下列情形之一的,由特种设备安全监督管理部门责令限期改正;逾期未改正的,责令停止使用或者停产停业整顿,处1万元以上5万元以下罚款:

(一)客运索道、大型游乐设施每日投入使用前,未进行试运行和例行安全检查,并对安全装置进行检查确认的;

(二)未将电梯、客运索道、大型游乐设施的安全注意事项和警示标志置于易于为乘客注意的显著位置的。

第七十七条 特种设备使用单位有下列情形之一的,由特种设备安全监督管理部门责令限期改正;逾期未改正的,责令停止使用或者停产停业整顿,处2000元以上2万元以下罚款:

(一)未依照本条例规定设置特种设备安全管理机构或者配备专职、兼职的安全管理人员的;

(二)从事特种设备作业的人员,未取得相应特种作业人员证书,上岗作业的;

(三)未对特种设备作业人员进行特种设备安全教育和培训的。

第七十八条 特种设备使用单位的主要负责人在本单位发生重大特种设备事故时,不立即组织抢救或者在事故调查处理期间擅离职守或者逃匿的,给予降职、撤职的处分;触犯刑律的,依照刑法关于重大责任事故罪或者其他罪的规定,依法追究刑事责任。

特种设备使用单位的主要负责人对特种设备事故隐瞒不报、谎报或者拖延不报的,依照前款规定处罚。

第七十九条 特种设备作业人员违反特种设备的操作规程和有关的安全规章制度操作,或者在作业过程中发现事故隐患或者其他不安全因素,未立即向现场安全管理人员和单位有关负责人报告的,由特种设备使用单位给予批评教育、处分;触犯刑律的,依照刑法关于重大责任事故罪或者其他罪的规定,依法追究刑事责任。

第八十条 未经核准,擅自从事本条例所规定的监督检验、定期检验、型式试验等检验检测活动的,由特种设备安全监督管理部门予以取缔,处5万元以上20万元以下罚款;有违法所得的,没收违法所得;触犯刑律的,对负有责任的主管人员和其他直接责任人员依照刑法关于非法经营罪或者其他罪的规定,依法追究刑事责任。

第八十一条 特种设备检验检测机构,有下列情形之一的,由特种设备安全监督管理部门处2万元以上10万元以下罚款;情节严重的,撤销其检验检测资格:

(一)检验检测工作不符合安全技术规范的要求;

(二)聘用未经特种设备安全监督管理部门组织考核合格并取得检验检测人员证书的人员,从事相关检验检测工作的;

(三)在进行特种设备检验检测中,发现严重事故隐患,未及时告知特种设备使用单位,并立即向特种设备安全监督管理部门报告的。

第八十二条 特种设备检验检测机构和检验检测人员,出具虚假的检验检测结果、鉴定结论或者检验检测结果、鉴定结论严重失实的,由特种设备安全监督管理部门对检验检测机构没收违法所得,处5万元以上20万元以下罚款,情节严重的,撤销其检验检测资格;对检验检测人员处5000元以上5万元以下罚款,情节严重的,撤销其检验检测资格,触犯刑律的,依照刑法关于中介组织人员提供虚假证明文件罪、中介组织人员出具证明文件重大失实罪或者其他罪的规定,依法追究刑事责任。

特种设备检验检测机构和检验检测人员,出具虚假的检验检测结果、鉴定结论或者检验检测结果、鉴定结论严重失实,造成损害的,应当承担赔偿责任。

第八十三条 特种设备检验检测机构或者检验检测人员从事特种设备的生产、销售,或者以其名义推荐或者监制、监销特种设备的,由特种设备安全监督管理部门撤销特种设备检验检测机构和检验检测人员的资格,处5万元以上20万元以下罚款;有违法所得的,没收违法所得。

第八十四条 特种设备检验检测机构和检验检测人员利用检验检测工作故意刁难特种设备生产、使用单位,由特种设备安全监督管理部门责令改正;拒不改正的,撤销其检验检测资格。

第八十五条 检验检测人员,从事检验检测工作,不在特种设备检验检测机构执业或者同时在两个以上检验检测机构中执业的,由特种设备安全监督管理部门责令改正,情节严重的,给予停止执业6个月以上2年以下的处罚;有违法所得的,没收违法所得。

第八十六条 特种设备安全监督管理部门及其特种设备安全监察人员,有下列违法行为之一的,对直接负责的主管人员和其他直接责任人员,依法给予降级或者撤职的行政处分;触犯刑律的,依照刑法关于受贿罪、滥用职权罪、玩忽职守罪或者其他罪的规定,依法追究刑事责任:

(一)不按照本条例规定的条件和安全技术规范要求,实施许可、核准、登记的;

(二)发现未经许可、核准、登记擅自从事特种设备的生产、使用或者检验检测活动不予取缔或者不依法予以处理的;

(三)发现特种设备生产、使用单位不再具备本条例规定的条件而不撤销其原许可,或者发现特种设备生产、使用违法行为不予查处的;

(四)发现特种设备检验检测机构不再具备本条例规定的条件而不撤销其原核准,或者对其出具虚假的检验检测结果、鉴定结论或者检验检测结果、鉴定结论严重失实的行

为不予查处的;

(五)对依照本条例规定在其他地方取得许可的特种设备生产单位重复进行许可,或者对依照本条例规定在其他地方检验检测合格的特种设备,重复进行检验检测的;

(六)发现有违反本条例和安全技术规范的行为或者在用的特种设备存在严重事故隐患,不立即处理的;

(七)发现重大的违法行为或者严重事故隐患,未及时向上级特种设备安全监督管理部门报告,或者接到报告的特种设备安全监督管理部门不立即处理的。

第八十七条 特种设备的生产、使用单位或者检验检测机构,拒不接受特种设备安全监督管理部门依法实施的安全监察的,由特种设备安全监督管理部门责令限期改正;逾期未改正的,责令停产停业整顿,处2万元以上10万元以下的罚款;触犯刑律的,依照刑法关于妨害公务罪或者其他罪的规定,依法追究刑事责任。

第七章 附 则

第八十八条 本条例下列用语的含义是:

锅炉,是指利用各种燃料、电或者其他能源,将所盛装的液体加热到一定的参数,并承载一定压力的密闭设备,其范围规定为容积大于或者等于30L的承压蒸汽锅炉;出口水压大于或者等于0.1MPa(表压),且额定功率大于或者等于0.1MW的承压热水锅炉;有机热载体锅炉。

压力容器,是指盛装气体或者液体,承载一定压力的密闭设备,其范围规定为最高工作压力大于或者等于0.1MPa(表压),且压力与容积的乘积大于或者等于2.5MPa·L的气体、液化气体和最高工作温度高于或者等于标准沸点的液体的固定式容器和移动式容器;盛装公称工作压力大于或者等于0.2MPa(表压),且压力与容积的乘积大于或者等于1.0MPa·L的气体、液化气体和标准沸点等于或者低于60℃

液体的气瓶;氧舱等。

压力管道,是指利用一定的压力,用于输送气体或者液体的管状设备,其范围规定为最高工作压力大于或者等于0.1MPa(表压)的气体、液化气体、蒸汽介质或者可燃、易爆、有毒、有腐蚀性、最高工作温度高于或者等于标准沸点的液体介质,且公称直径大于25mm的管道。电梯,是指动力驱动,利用沿刚性导轨运行的箱体或者沿固定线路运行的梯级(踏步),进行升降或者平行运送人、货物的机电设备,包括载人(货)电梯、自动扶梯、自动人行道等。

起重机械,是指用于垂直升降或者垂直升降并水平移动重物的机电设备,其范围规定为额定起重量大于或者等于0.5t的升降机;额定起重量大于或者等于1t,且提升高度大于或者等于2m的起重机和承重形式固定的电动葫芦等。

客运索道,是指动力驱动,利用柔性绳索牵引箱体等运载工具运送人员的机电设备,包括客运架空索道、客运缆车、客运拖牵索道等。

大型游乐设施,是指用于经营目的,承载乘客游乐的设施,其范围规定为设计最大运行线速度大于或者等于2m/s,或者运行高度距地面高于或者等于2m的载人大型游乐设施。

特种设备包括其附属的安全附件、安全保护装置和安全保护装置相关的设施。

第八十九条 压力管道设计、安装、使用的安全监督管理办法由国务院另行制定。

第九十条 特种设备检验检测机构依照本条例规定实施检验检测,收取费用,依照国家有关规定执行。

第九十一条 本条例自2003年6月1日起施行。1982年2月6日国务院发布的《锅炉压力容器安全监察暂行条例》同时废止。

中华人民共和国专利法

2000年8月25日 中华人民共和国主席令(第36号)

《全国人民代表大会常务委员会关于修改〈中华人民共和国专利法〉的决定》已由中华人民共和国第九届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议于2000年8月25日通过,现予公布,自2001年7月1日起施行。

第一章 总 则

第一条 为了保护发明创造专利权,鼓励发明创造,有利于发明创造的推广应用,促进科学技术进步和创新,适应社会主义现代化建设的需要,特制定本法。

第二条 本法所称的发明创造是指发明、实用新型和外观设计。

第三条 国务院专利行政部门负责管理全国的专利工作;统一受理和审查专利申请,依法授予专利权。

省、自治区、直辖市人民政府管理专利工作的部门负责本行政区域内的专利管理工作。

第四条 申请专利的发明创造涉及国家安全或者重大利益需要保密的,按照国家有关规定办理。

第五条 对违反国家法律、社会公德或者妨害公共利益的发明创造,不授予专利权。

第六条 执行本单位的任务或者主要是利用本单位的物质技术条件所完成的发明创造为职务发明创造。职务发明创造申请专利的权利属于该单位;申请被批准后,该单位

为专利权人。

非职务发明创造,申请专利的权利属于发明人或者设计人;申请被批准后,该发明人或者设计人为专利权人。

利用本单位的物质技术条件所完成的发明创造,单位与发明人或者设计人订有合同,对申请专利的权利和专利权的归属作出约定的,从其约定。

第七条 对发明人或者设计人的非职务发明创造专利申请,任何单位或者个人不得压制。

第八条 两个以上单位或者个人合作完成的发明创造、一个单位或者个人接受其他单位或者个人委托所完成的发明创造,除另有协议的以外,申请专利的权利属于完成或者共同完成的单位或者个人;申请被批准后,申请的单位或者个人为专利权人。

第九条 两个以上的申请人分别就同样的发明创造申请专利的,专利权授予最先申请的人。

第十条 专利申请权和专利权可以转让。

中国单位或者个人向外国人转让专利申请权或者专利权的,必须经国务院有关主管部门批准。

转让专利申请权或者专利权的,当事人应当订立书面合同,并向国务院专利行政部门登记,由国务院专利行政部门予以公告。专利申请权或者专利权的转让自登记之日起生效。

第十一条 发明和实用新型专利权被授予后,除本法另有规定的以外,任何单位或者个人未经专利权人许可,都不得实施其专利,即不得为生产经营目的制造、使用、许诺销售、销售、进口其专利产品,或者使用其专利方法以及使用、许诺销售、销售、进口依照该专利方法直接获得的产品。

外观设计专利权被授予后,任何单位或者个人未经专利权人许可,都不得实施其专利,即不得为生产经营目的制造、销售、进口其外观设计专利产品。

第十二条 任何单位或者个人实施他人专利的,应当与专利权人订立书面实施许可合同,向专利权人支付专利使用费。被许可人无权允许合同规定以外的任何单位或者个人实施该专利。

第十三条 发明专利申请公布后,申请人可以要求实施其发明的单位或者个人支付适当的费用。

第十四条 国有企业事业单位的发明专利,对国家利益或者公共利益具有重大意义的,国务院有关主管部门和省、自治区、直辖市人民政府报经国务院批准,可以决定在批准的范围内推广应用,允许指定的单位实施,由实施单位按照国家规定向专利权人支付使用费。

中国集体所有制单位和个人的发明专利,对国家利益或者公共利益具有重大意义,需要推广应用的,参照前款规定办理。

第十五条 专利权人有权在其专利产品或者该产品的包装上标明专利标记和专利号。

第十六条 被授予专利权的单位应当对职务发明创造的发明人或者设计人给予奖励;发明创造专利实施后,根据其推广应用的范围和取得的经济效益,对发明人或者设计

人给予合理的报酬。

第十七条 发明人或者设计人有在专利文件中写明自己是发明人或者设计人的权利。

第十八条 在中国没有经常居所或者营业所的外国人、外国企业或者外国其他组织在中国申请专利的,依照其所属国同中国签订的协议或者共同参加的国际条约,或者依照互惠原则,根据本法办理。

第十九条 在中国没有经常居所或者营业所的外国人、外国企业或者外国其他组织在中国申请专利和办理其他专利事务的,应当委托国务院专利行政部门指定的专利代理机构办理。

中国单位或者个人在国内申请专利和办理其他专利事务的,可以委托专利代理机构办理。

专利代理机构应当遵守法律、行政法规,按照被代理人的委托办理专利申请或者其他专利事务;对被代理人发明创造的内容,除专利申请已经公布或者公告的以外,负有保密责任。专利代理机构的具体管理办法由国务院规定。

第二十条 中国单位或者个人将其在国内完成的发明创造向外国申请专利的,应当先向国务院专利行政部门申请专利,委托其指定的专利代理机构办理,并遵守本法第四条的规定。

中国单位或者个人可以根据中华人民共和国参加的有关国际条约提出专利国际申请。申请人提出专利国际申请的,应当遵守前款规定。

国务院专利行政部门依照中华人民共和国参加的有关国际条约、本法和国务院有关规定处理专利国际申请。

第二十一条 国务院专利行政部门及其专利复审委员会应当按照客观、公正、准确、及时的要求,依法处理有关专利的申请和请求。

在专利申请公布或者公告前,国务院专利行政部门的工作人员及有关人员对其内容负有保密责任。

第二章 授予专利权的条件

第二十二条 授予专利权的发明和实用新型,应当具备新颖性、创造性和实用性。

新颖性,是指在申请日以前没有同样的发明或者实用新型在国内外出版物上公开发表过、在国内公开使用过或者以其他方式为公众所知,也没有同样的发明或者实用新型由他人向国务院专利行政部门提出过申请并且记载在申请日以后公布的专利申请文件中。

创造性,是指同申请日以前已有的技术相比,该发明有突出的实质性特点和显著的进步,该实用新型有实质性特点和进步。

实用性,是指该发明或者实用新型能够制造或者使用,并且能够产生积极效果。

第二十三条 授予专利权的外观设计,应当同申请日以前在国内外出版物上公开发表过或者国内公开使用过的外观设计不相同和不相近似,并不得与他人在先取得的合法权利相冲突。

第二十四条 申请专利的发明创造在申请日以前六个月内,有下列情形之一的,不丧失新颖性:

(一)在中国政府主办或者承认的国际展览会上首次展出的;

(二)在规定的学术会议或者技术会议上首次发表的;

(三)他人未经申请人同意而泄露其内容的。

第二十五条 对下列各项,不授予专利权:

(一)科学发现;

(二)智力活动的规则和方法;

(三)疾病的诊断和治疗方法;

(四)动物和植物品种;

(五)用原子核变换方法获得的物质。

对前款第(四)项所列产品的生产方法,可以依照本法规定授予专利权。

第三章 专利的申请

第二十六条 申请发明或者实用新型专利的,应当提交请求书、说明书及其摘要和权利要求书等文件。

请求书应当写明发明或者实用新型的名称,发明人或者设计人的姓名,申请人姓名或者名称、地址,以及其他事项。

说明书应当对发明或者实用新型作出清楚、完整的说明,以所属技术领域的技术人员能够实现为准;必要的时候,应当有附图。摘要应当简要说明发明或者实用新型的技术要点。

权利要求书应当以说明书为依据,说明要求专利保护的范围。

第二十七条 申请外观设计专利的,应当提交请求书以及该外观设计的图片或者照片等文件,并且应当写明使用该外观设计的产品及其所属的类别。

第二十八条 国务院专利行政部门收到专利申请文件之日为申请日。如果申请文件是邮寄的,以寄出的邮戳日为申请日。

第二十九条 申请人自发明或者实用新型在外国第一次提出专利申请之日起十二个月内,或者自外观设计在外国第一次提出专利申请之日起六个月内,又在中国就相同主题提出专利申请的,依照该外国同中国签订的协议或者共同参加的国际条约,或者依照相互承认优先权的原则,可以享有优先权。

申请人自发明或者实用新型在中国第一次提出专利申请之日起十二个月内,又向国务院专利行政部门就相同主题提出专利申请的,可以享有优先权。

第三十条 申请人要求优先权的,应当在申请的时候提出书面声明,并且在三个月内提交第一次提出的专利申请文件的副本;未提出书面声明或者逾期未提交专利申请文件副本的,视为未要求优先权。

第三十一条 一件发明或者实用新型专利申请应当限于一项发明或者实用新型。属于一个总的发明构思的两项以上的发明或者实用新型,可以作为一件申请提出。

一件外观设计专利申请应当限于一种产品所使用的一项外观设计。用于同一类别并且成套出售或者使用的产品的两项以上的外观设计,可以作为一件申请提出。

第三十二条 申请人可以在被授予专利权之前随时撤回其专利申请。

第三十三条 申请人可以对其专利申请文件进行修改,但是,对发明和实用新型专利申请文件的修改不得超出原说明书和权利要求书记载的范围,对外观设计专利申请文件的修改不得超出原图片或者照片表示的范围。

第四章 专利申请的审查和批准

第三十四条 国务院专利行政部门收到发明专利申请后,经初步审查认为符合本法要求的,自申请日起满十八个月,即行公布。国务院专利行政部门可以根据申请人的请求早日公布其申请。

第三十五条 发明专利申请自申请日起三年内,国务院专利行政部门可以根据申请人随时提出的请求,对其申请进行实质审查;申请人无正当理由逾期不请求实质审查的,该申请即被视为撤回。

国务院专利行政部门认为必要的时候,可以自行对发明专利申请进行实质审查。

第三十六条 发明专利的申请人请求实质审查的时候,应当提交在申请日前与其发明有关的参考资料。

发明专利已经在外国提出过申请的,国务院专利行政部门可以要求申请人在指定期限内提交该国为审查其申请进行检索的资料或者审查结果的资料;无正当理由逾期不提交的,该申请即被视为撤回。

第三十七条 国务院专利行政部门对发明专利申请进行实质审查后,认为不符合本法规定的,应当通知申请人,要求其在指定的期限内陈述意见,或者对其申请进行修改;无正当理由逾期不答复的,该申请即被视为撤回。

第三十八条 发明专利申请经申请人陈述意见或者进行修改后,国务院专利行政部门仍然认为不符合本法规定的,应当予以驳回。

第三十九条 发明专利申请经实质审查没有发现驳回理由的,由国务院专利行政部门作出授予发明专利权的决定,发给发明专利证书,同时予以登记和公告。发明专利权自公告之日起生效。

第四十条 实用新型和外观设计专利申请经初步审查没有发现驳回理由的,由国务院专利行政部门作出授予实用新型专利权或者外观设计专利权的决定,发给相应的专利证书,同时予以登记和公告。实用新型专利权和外观设计专利权自公告之日起生效。

第四十一条 国务院专利行政部门设立专利复审委员会。专利申请人对国务院专利行政部门驳回申请的决定不服的,可以自收到通知之日起三个月内,向专利复审委员会请求复审。专利复审委员会复审后,作出决定,并通知专利申请人。

专利申请人对专利复审委员会的复审决定不服的,可以自收到通知之日起三个月内向人民法院起诉。

第五章 专利权的期限、终止和无效

第四十二条 发明专利权的期限为二十年,实用新型专利权和外观设计专利权的期限为十年,均自申请日起计算。

第四十三条 专利权人应当自被授予专利权的当年开始缴纳年费。

第四十四条 有下列情形之一的,专利权在期限届满前终止:

(一)没有按照规定缴纳年费的;

(二)专利权人以书面声明放弃其专利权的。

专利权在期限届满前终止的,由国务院专利行政部门登记和公告。

第四十五条 自国务院专利行政部门公告授予专利权之日起,任何单位或者个人认为该专利权的授予不符合本法有关规定的,可以请求专利复审委员会宣告该专利权无效。

第四十六条 专利复审委员会对宣告专利权无效的请求应当及时审查和作出决定,并通知请求人和专利权人。宣告专利权无效的决定,由国务院专利行政部门登记和公告。

对专利复审委员会宣告专利权无效或者维持专利权的决定不服的,可以自收到通知之日起三个月内向人民法院起诉。人民法院应当通知无效宣告请求程序的对方当事人作为第三人参加诉讼。

第四十七条 宣告无效的专利权视为自始即不存在。

宣告专利权无效的决定,对在宣告专利权无效前人民法院作出并已执行的专利侵权的判决、裁定,已经履行或者强制执行的专利侵权纠纷处理决定,以及已经履行的专利实施许可合同和专利权转让合同,不具有追溯力。但是因专利权人的恶意给他人造成的损失,应当给予赔偿。

如果依照前款规定,专利权人或者专利权转让人不向被许可实施专利人或者专利权受让人返还专利使用费或者专利权转让费,明显违反公平原则,专利权人或者专利权转让人应当向被许可实施专利人或者专利权受让人返还全部或者部分专利使用费或者专利权转让费。

第六章 专利实施的强制许可

第四十八条 具备实施条件的单位以合理的条件请求发明或者实用新型专利权人许可实施其专利,而未能合理长的时间内获得这种许可时,国务院专利行政部门根据该单位的申请,可以给予实施该发明专利或者实用新型专利的强制许可。

第四十九条 在国家出现紧急状态或者非常情况时,或者为了公共利益的目的,国务院专利行政部门可以给予实施发明专利或者实用新型专利的强制许可。

第五十条 一项取得专利权的发明或者实用新型比前已经取得专利权的发明或者实用新型具有显著经济意义的重大技术进步,其实施又有赖于前一发明或者实用新型的实施的,国务院专利行政部门根据后一专利权人的申请,可以给予实施前一发明或者实用新型的强制许可。

在依照前款规定给予实施强制许可的情形下,国务院专利行政部门根据前一专利权人的申请,也可以给予实施后一发明或者实用新型的强制许可。

第五十一条 依照本法规定申请实施强制许可的单位或者个人,应当提出未能以合理条件与专利权人签订实施许可合同的证明。

第五十二条 国务院专利行政部门作出的给予实施强制许可的决定,应当及时通知专利权人,并予以登记和公告。

给予实施强制许可的决定,应当根据强制许可的理由规定实施的范围和时间。强制许可的理由消除并不再发生时,国务院专利行政部门应当根据专利权人的请求,经审查后作出终止实施强制许可的决定。

第五十三条 取得实施强制许可的单位或者个人不享有独占的实施权,并且无权允许他人实施。

第五十四条 取得实施强制许可的单位或者个人应当付给专利权人合理的使用费,其数额由双方协商;双方不能达成协议的,由国务院专利行政部门裁决。

第五十五条 专利权人对国务院专利行政部门关于实施强制许可的决定不服的,专利权人和取得实施强制许可的单位或者个人对国务院专利行政部门关于实施强制许可的使用费的裁决不服的,可以自收到通知之日起三个月内向人民法院起诉。

第七章 专利权的保护

第五十六条 发明或者实用新型专利权的保护范围以其权利要求的内容为准,说明书及附图可以用于解释权利要求。

外观设计专利权的保护范围以表示在图片或者照片中的该外观设计专利产品为准。

第五十七条 未经专利权人许可,实施其专利,即侵犯其专利权,引起纠纷的,由当事人协商解决;不愿协商或者协商不成的,专利权人或者利害关系人可以向人民法院起诉,也可以请求管理专利工作的部门处理。管理专利工作的部门处理时,认定侵权行为成立的,可以责令侵权人立即停止侵权行为,当事人不服的,可以自收到处理通知之日起十五日内依照《中华人民共和国行政诉讼法》向人民法院起诉;侵权人期满不起诉又不停止侵权行为的,管理专利工作的部门可以申请人民法院强制执行。进行处理的管理专利工作的部门应当事人的请求,可以就侵犯专利权的赔偿数额进行调解;调解不成的,当事人可以依照《中华人民共和国民事诉讼法》向人民法院起诉。

专利侵权纠纷涉及新产品制造方法的发明专利的,制造同样产品的单位或者个人应当提供其产品制造方法不同于专利方法的证明;涉及实用新型专利的,人民法院或者管理专利工作的部门可以要求专利权人出具由国务院专利行政部门作出的检索报告。

第五十八条 假冒他人专利的,除依法承担民事责任外,由管理专利工作的部门责令改正并予公告,没收违法所得,可以并处违法所得三倍以下的罚款,没有违法所得的,可

以处五万元以下的罚款;构成犯罪的,依法追究刑事责任。

第五十九条 以非专利产品冒充专利产品、以非专利方法冒充专利方法的,由管理专利工作的部门责令改正并予公告,可以处五万元以下的罚款。

第六十条 侵犯专利权的赔偿数额,按照权利人因被侵权所受到的损失或者侵权人因侵权所获得的利益确定;被侵权人的损失或者侵权人获得的利益难以确定的,参照该专利许可使用费的倍数合理确定。

第六十一条 专利权人或者利害关系人有证据证明他人正在实施或者即将实施侵犯其专利权的行为,如不及时制止将会使其合法权益受到难以弥补的损害的,可以在起诉前向人民法院申请采取责令停止有关行为和财产保全的措施。

人民法院处理前款申请,适用《中华人民共和国民事诉讼法》第九十三条至第九十六条和第九十九条的规定。

第六十二条 侵犯专利权的诉讼时效为二年,自专利权人或者利害关系人得知或者应当得知侵权行为之日起计算。

发明专利申请公布后至专利权授予前使用该发明未支付适当使用费的,专利权人要求支付使用费的诉讼时效为二年,自专利权人得知或者应当得知他人使用其发明之日起计算,但是,专利权人于专利权授予之日前即已得知或者应当得知的,自专利权授予之日起计算。

第六十三条 有下列情形之一的,不视为侵犯专利权:(一)专利权人制造、进口或者经专利权人许可而制造、进口的专利产品或者依照专利方法直接获得的产品售出后,使用、许诺销售或者销售该产品的;

(二)在专利申请日前已经制造相同产品、使用相同方法或者已经作好制造、使用的必要准备,并且仅在原有范围内继续制造、使用的;

(三)临时通过中国领陆、领水、领空的外国运输工具,依照其所属国同中国签订的协议或者共同参加的国际条约,或者依照互惠原则,为运输工具自身需要而在其装置和设备中使用有关专利的;

(四)专为科学研究和实验而使用有关专利的。

为生产经营目的使用或者销售不知道是未经专利权人许可而制造并售出的专利产品或者依照专利方法直接获得的产品,能证明其产品合法来源的,不承担赔偿责任。

第六十四条 违反本法第二十条规定向外国申请专利,泄露国家秘密的,由所在单位或者上级主管机关给予行政处分;构成犯罪的,依法追究刑事责任。

第六十五条 侵夺发明人或者设计人的非职务发明创造专利申请权和本法规定的其他权益的,由所在单位或者上级主管机关给予行政处分。

第六十六条 管理专利工作的部门不得参与向社会推荐专利产品等经营活动。

管理专利工作的部门违反前款规定的,由其上级机关或者监察机关责令改正,消除影响,有违法收入的予以没收;情节严重的,对直接负责的主管人员和其他直接责任人员依法给予行政处分。

第六十七条 从事专利管理工作的国家机关工作人员以及其他有关国家机关工作人员玩忽职守、滥用职权、徇私舞弊,构成犯罪的,依法追究刑事责任;尚不构成犯罪的,依法给予行政处分。

第八章 附 则

第六十八条 向国务院专利行政部门申请专利和办理其他手续,应当按照规定缴纳费用。

第六十九条 本法自 1985 年 4 月 1 日起施行。

中华人民共和国知识产权海关保护条例

2003 年 12 月 2 日 中华人民共和国国务院令(第 395 号)

《中华人民共和国知识产权海关保护条例》已于 2003 年 11 月 26 日国务院第 30 次常务会议通过,现予公布,自 2004 年 3 月 1 日起施行。

第一章 总 则

第一条 为了实施知识产权海关保护,促进对外经济贸易和科技文化交往,维护公共利益,根据《中华人民共和国海关法》,制定本条例。

第二条 本条例所称知识产权海关保护,是指海关对与进出口货物有关并受中华人民共和国法律、行政法规保护的商标专用权、著作权和与著作权有关的权利、专利权(以下统称知识产权)实施的保护。

第三条 国家禁止侵犯知识产权的货物进出口。

海关依照有关法律和本条例的规定实施知识产权保护,行使《中华人民共和国海关法》规定的有关权力。

第四条 知识产权权利人请求海关实施知识产权保护的,应当向海关提出采取保护措施的申请。

第五条 进口货物的收货人或者其代理人、出口货物的发货人或者其代理人应当按照国家规定,向海关如实申报与进出口货物有关的知识产权状况,并提交有关证明文件。

第六条 海关实施知识产权保护时,应当保守有关当事人的商业秘密。

第二章 知识产权的备案

第七条 知识产权权利人可以依照本条例的规定,将

其知识产权向海关总署申请备案;申请备案的,应当提交申请书。申请书应当包括下列内容:

(一)知识产权权利人的名称或者姓名、注册地或者国籍等;

(二)知识产权的名称、内容及其相关信息;

(三)知识产权许可行使状况;

(四)知识产权权利人合法行使知识产权的货物的名称、产地、进出境地海关、进出口商、主要特征、价格等;

(五)已知的侵犯知识产权货物的制造商、进出口商、进出境地海关、主要特征、价格等。

前款规定的申请书内容有证明文件的,知识产权权利人应当附送证明文件。

第八条 海关总署应当自收到全部申请文件之日起30个工作日内作出是否准予备案的决定,并书面通知申请人;不予备案的,应当说明理由。

有下列情形之一的,海关总署不予备案:

(一)申请文件不齐全或者无效的;

(二)申请人不是知识产权权利人的;

(三)知识产权不再受法律、行政法规保护的。

第九条 海关发现知识产权权利人申请知识产权备案未如实提供有关情况或者文件的,海关总署可以撤销其备案。

第十条 知识产权海关保护备案自海关总署准予备案之日起生效,有效期为10年。

知识产权有效的,知识产权权利人可以在知识产权海关保护备案有效期届满前6个月内,向海关总署申请续展备案。每次续展备案的有效期为10年。

知识产权海关保护备案有效期届满而不申请续展或者知识产权不再受法律、行政法规保护的,知识产权海关保护备案随即失效。

第十一条 备案知识产权的情况发生改变的,知识产权权利人应当自发生改变之日起30个工作日内,向海关总署办理备案变更或者注销手续。

第三章 扣留侵权嫌疑货物的申请及其处理

第十二条 知识产权权利人发现侵权嫌疑货物即将进出口的,可以向货物进出境地海关提出扣留侵权嫌疑货物的申请。

第十三条 知识产权权利人请求海关扣留侵权嫌疑货物的,应当提交申请书及相关证明文件,并提供足以证明侵权事实明显存在的证据。

申请书应当包括下列主要内容:

(一)知识产权权利人的名称或者姓名、注册地或者国籍等;

(二)知识产权的名称、内容及其相关信息;

(三)侵权嫌疑货物收货人和发货人的名称;

(四)侵权嫌疑货物名称、规格等;

(五)侵权嫌疑货物可能进出口的口岸、时间、运输工具等。

侵权嫌疑货物涉嫌侵犯备案知识产权的,申请书还应当包括海关备案号。

第十四条 知识产权权利人请求海关扣留侵权嫌疑货物的,应当向海关提供不超过货物等值的担保,用于赔偿可能因申请不当给收货人、发货人造成的损失,以及支付货物由海关扣留后的仓储、保管和处置等费用;知识产权权利人直接向仓储商支付仓储、保管费用的,从担保中扣除。具体办法由海关总署制定。

第十五条 知识产权权利人申请扣留侵权嫌疑货物,符合本条例第十三条的规定,并依照本条例第十四条的规定提供担保的,海关应当扣留侵权嫌疑货物,书面通知知识产权权利人,并将海关扣留凭单送达收货人或者发货人。

知识产权权利人申请扣留侵权嫌疑货物,不符合本条例第十三条的规定,或者未依照本条例第十四条的规定提供担保的,海关应当驳回申请,并书面通知知识产权权利人。

第十六条 海关发现进出口货物有侵犯备案知识产权嫌疑的,应当立即书面通知知识产权权利人。知识产权权利人自通知送达之日起3个工作日内依照本条例第十三条的规定提出申请,并依照本条例第十四条的规定提供担保的,海关应当扣留侵权嫌疑货物,书面通知知识产权权利人,并将海关扣留凭单送达收货人或者发货人。知识产权权利人逾期未提出申请或者未提供担保的,海关不得扣留货物。

第十七条 经海关同意,知识产权权利人和收货人或者发货人可以查看有关货物。

第十八条 收货人或者发货人认为其货物未侵犯知识产权权利人的知识产权的,应当向海关提出书面说明并附送相关证据。

第十九条 涉嫌侵犯专利权货物的收货人或者发货人认为其进出口货物未侵犯专利权的,可以在向海关提供货物等值的担保金后,请求海关放行其货物。知识产权权利人未能在合理期限内向人民法院起诉的,海关应当退还担保金。

第二十条 海关发现进出口货物有侵犯备案知识产权嫌疑并通知知识产权权利人后,知识产权权利人请求海关扣留侵权嫌疑货物的,海关应当自扣留之日起30个工作日内对被扣留的侵权嫌疑货物是否侵犯知识产权进行调查、认定;不能认定的,应当立即书面通知知识产权权利人。

第二十一条 海关对被扣留的侵权嫌疑货物进行调查,请求知识产权主管部门提供协助的,有关知识产权主管部门应当予以协助。

知识产权主管部门处理涉及进出口货物的侵权案件请求海关提供协助的,海关应当予以协助。

第二十二条 海关对被扣留的侵权嫌疑货物及有关情况进行调查时,知识产权权利人和收货人或者发货人应当予以配合。

第二十三条 知识产权权利人在向海关提出采取保护措施的申请后,可以依照《中华人民共和国商标法》、《中华人民共和国著作权法》或者《中华人民共和国专利法》的规定,在起诉前就被扣留的侵权嫌疑货物向人民法院申请采取责令停止侵权行为或者财产保全的措施。

海关收到人民法院有关责令停止侵权行为或者财产保全的协助执行通知的,应当予以协助。

第二十四条 有下列情形之一的,海关应当放行被扣留的侵权嫌疑货物:

(一)海关依照本条例第十五条的规定扣留侵权嫌疑货物,自扣留之日起 20 个工作日内未收到人民法院协助执行通知的;

(二)海关依照本条例第十六条的规定扣留侵权嫌疑货物,自扣留之日起 50 个工作日内未收到人民法院协助执行通知,并且经调查不能认定被扣留的侵权嫌疑货物侵犯知识产权的;

(三)涉嫌侵犯专利权货物的收货人或者发货人在向海关提供与货物等值的担保金后,请求海关放行其货物的;

(四)海关认为收货人或者发货人有充分的证据证明其货物未侵犯知识产权权利人的知识产权的。

第二十五条 海关依照本条例的规定扣留侵权嫌疑货物,知识产权权利人应当支付有关仓储、保管和处置等费用。知识产权权利人未支付有关费用的,海关可以从其向海关提供的担保金中予以扣除,或者要求担保人履行有关担保责任。

侵权嫌疑货物被认定为侵犯知识产权的,知识产权权利人可以将其支付的有关仓储、保管和处置等费用计入其为制止侵权行为所支付的合理开支。

第二十六条 海关实施知识产权保护发现涉嫌犯罪案件的,应当将案件依法移送公安机关处理。

第四章 法律责任

第二十七条 被扣留的侵权嫌疑货物,经海关调查后认定侵犯知识产权的,由海关予以没收。

海关没收侵犯知识产权货物后,应当将侵犯知识产权货物的有关情况书面通知知识产权权利人。

被没收的侵犯知识产权货物可以用于社会公益事业的,海关应当转交给有关公益机构用于社会公益事业;知识产权权利人有收购意愿的,海关可以有偿转让给知识产权权利人。被没收的侵犯知识产权货物无法用于社会公益事业且知识产权权利人无收购意愿的,海关可以在消除侵权特征后依法拍卖;侵权特征无法消除的,海关应当予以销毁。

第二十八条 个人携带或者邮寄进出境的物品,超出自用、合理数量,并侵犯本条例第二条规定的知识产权的,由海关予以没收。

第二十九条 海关接受知识产权保护备案和采取知识产权保护措施的申请后,因知识产权权利人未提供确切情况而未能发现侵权货物、未能及时采取保护措施或者采取保护措施不力的,由知识产权权利人自行承担责任。

知识产权权利人请求海关扣留侵权嫌疑货物后,海关不能认定被扣留的侵权嫌疑货物侵犯知识产权权利人的知识产权,或者人民法院判定不侵犯知识产权权利人的知识产权的,知识产权权利人应当依法承担赔偿责任。

第三十条 进口或者出口侵犯知识产权货物,构成犯罪的,依法追究刑事责任。

第三十一条 海关工作人员在实施知识产权保护时,玩忽职守、滥用职权、徇私舞弊,构成犯罪的,依法追究刑事责任;尚不构成犯罪的,依法给予行政处分。

第五章 附 则

第三十二条 知识产权权利人将其知识产权向海关总署备案的,应当按照国家有关规定缴纳备案费。

第三十三条 本条例自 2004 年 3 月 1 日起施行。1995 年 7 月 5 日国务院发布的《中华人民共和国知识产权海关保护条例》同时废止。

中华人民共和国进出口货物原产地条例

2004 年 9 月 3 日 中华人民共和国国务院令(第 416 号)

《中华人民共和国进出口货物原产地条例》已经于 2004 年 8 月 18 日国务院第 61 次常务会议通过,现予公布,自 2005 年 1 月 1 日起施行。

第一条 为了正确确定进出口货物的原产地,有效实施各项贸易措施,促进对外贸易发展,制定本条例。

第二条 本条例适用于实施最惠国待遇、反倾销和反补贴、保障措施、原产地标记管理、国别数量限制、关税配额等非优惠性贸易措施以及进行政府采购、贸易统计等活动对进出口货物原产地的确定。

实施优惠性贸易措施对进出口货物原产地的确定,不

适用本条例。具体办法依照中华人民共和国缔结或者参加的国际条约、协定的有关规定另行制定。

第三条 完全在一个国家(地区)获得的货物,以该国(地区)为原产地;两个以上国家(地区)参与生产的货物,以最后完成实质性改变的国家(地区)为原产地。

第四条 本条例第三条所称完全在一个国家(地区)获得的货物,是指:

- (一)在该国(地区)出生并饲养的活的动物;
- (二)在该国(地区)野外捕捉、捕捞、搜集的动物;
- (三)从该国(地区)的活的动物获得的未经加工的物

品;

(四)在该国(地区)收获的植物和植物产品;

(五)在该国(地区)采掘的矿物;

(六)在该国(地区)获得的除本条第(一)项至第(五)项范围之外的其他天然生成的物品;

(七)在该国(地区)生产过程中产生的只能弃置或者回收用作材料的废碎料;

(八)在该国(地区)收集的不能修复或者修理的物品,或者从该物品中回收的零件或者材料;

(九)由合法悬挂该国旗帜的船舶从其领海以外海域获得的海洋捕捞物和其他物品;

(十)在合法悬挂该国旗帜的加工船上加工本条第(九)项所列物品获得的产品;

(十一)从该国领海以外享有专有开采权的海床或者海床底土获得的物品;

(十二)在该国(地区)完全从本条第(一)项至第(十一)项所列物品中生产的产品。

第五条 在确定货物是否在一个国家(地区)完全获得时,不考虑下列微小加工或者处理:

(一)为运输、贮存期间保存货物而作的加工或者处理;

(二)为货物便于装卸而作的加工或者处理;

(三)为货物销售而作的包装等加工或者处理。

第六条 本条例第三条规定的实质性改变的确定标准,以税则归类改变为基本标准;税则归类改变不能反映实质性改变的,以从价百分比、制造或者加工工序等为补充标准。具体标准由海关总署会同商务部、国家质量监督检验检疫总局制定。

本条第一款所称税则归类改变,是指在某一国家(地区)对非该国(地区)原产材料进行制造、加工后,所得货物在《中华人民共和国进出口税则》中某一级的税目归类发生了变化。

本条第一款所称从价百分比,是指在某一国家(地区)对非该国(地区)原产材料进行制造、加工后的增值部分,超过所得货物价值一定的百分比。

本条第一款所称制造或者加工工序,是指在某一国家(地区)进行的赋予制造、加工后所得货物基本特征的主要工序。

世界贸易组织《协调非优惠原产地规则》实施前,确定进出口货物原产地实质性改变的具体标准,由海关总署会同商务部、国家质量监督检验检疫总局根据实际情况另行制定。

第七条 货物生产过程中使用的能源、厂房、设备、机器和工具的原产地,以及未构成货物物质成分或者组成部件的材料的原产地,不影响该货物原产地的确定。

第八条 随所装货物进出口的包装、包装材料和容器,在《中华人民共和国进出口税则》中与该货物一并归类的,该包装、包装材料和容器的原产地不影响所装货物原产地的确定;对该包装、包装材料和容器的原产地不再单独确定,所装货物的原产地即为该包装、包装材料和容器的原产地。

随所装货物进出口的包装、包装材料和容器,在《中华人民共和国进出口税则》中与该货物不一并归类的,依照本条例的规定确定该包装、包装材料和容器的原产地。

第九条 按正常配备的种类和数量随货物进出口的附件、备件、工具和介绍说明性资料,在《中华人民共和国进出口税则》中与该货物一并归类的,该附件、备件、工具和介绍说明性资料的原产地不影响该货物原产地的确定;对该附件、备件、工具和介绍说明性资料的原产地不再单独确定,该货物的原产地即为该附件、备件、工具和介绍说明性资料的原产地。

随货物进出口的附件、备件、工具和介绍说明性资料在《中华人民共和国进出口税则》中虽与该货物一并归类,但超出正常配备的种类和数量的,以及在《中华人民共和国进出口税则》中与该货物不一并归类的,依照本条例的规定确定该附件、备件、工具和介绍说明性资料的原产地。

第十条 对货物所进行的任何加工或者处理,是为了规避中华人民共和国关于反倾销、反补贴和保障措施等有关规定的,海关在确定该货物的原产地时可以不考虑这类加工和处理。

第十一条 进口货物的收货人按照《中华人民共和国海关法》及有关规定办理进口货物的海关申报手续时,应当依照本条例规定的原产地确定标准如实申报进口货物的原产地;同一批货物的原产地不同的,应当分别申报原产地。

第十二条 进口货物进口前,进口货物的收货人或者与进口货物直接相关的其他当事人,在有正当理由的情况下,可以书面申请海关对将要进口的货物的原产地作出预确定决定;申请人应当按照规定向海关提供作出原产地预确定决定所需的资料。

海关应当在收到原产地预确定书面申请及全部必要资料之日起150天内,依照本条例的规定对该进口货物作出原产地预确定决定,并对外公布。

第十三条 海关接受申报后,应当按照本条例的规定审核确定进口货物的原产地。

已作出原产地预确定决定的货物,自预确定决定作出之日起3年内实际进口时,经海关审核其实际进口的货物与预确定决定所述货物相符,且本条例规定的原产地确定标准未发生变化的,海关不再重新确定该进口货物的原产地;经海关审核其实际进口的货物与预确定决定所述货物不相符的,海关应当按照本条例的规定重新审核确定该进口货物的原产地。

第十四条 海关在审核确定进口货物原产地时,可以要求进口货物的收货人提交该进口货物的原产地证书,并予以审验;必要时,可以请求该货物出口国(地区)的有关机构对该货物的原产地进行核查。

第十五条 根据对外贸易经营者提出的书面申请,海关可以依照《中华人民共和国海关法》第四十三条的规定,对将要进口的货物的原产地预先作出确定原产地的行政裁定,并对外公布。

进口相同的货物,应当适用相同的行政裁定。

第十六条 国家对原产地标记实施管理。货物或者其

包装上标有原产地标记的,其原产地标记所标明的原产地应当与依照本条例所确定的原产地相一致。

第十七条 出口货物发货人可以向国家质量监督检验检疫总局所属的各地出入境检验检疫机构、中国国际贸易促进委员会及其地方分会(以下简称签证机构),申请领取出口货物原产地证书。

第十八条 出口货物发货人申请领取出口货物原产地证书,应当在签证机构办理注册登记手续,按照规定如实申报出口货物的原产地,并向签证机构提供签发出口货物原产地证书所需的资料。

第十九条 签证机构接受出口货物发货人的申请后,应当按照规定审查确定出口货物的原产地,签发出口货物原产地证书;对不属于原产于中华人民共和国境内的出口货物,应当拒绝签发出口货物原产地证书。

出口货物原产地证书签发管理的具体办法,由国家质量监督检验检疫总局会同国务院其他有关部门、机构另行制定。

第二十条 应出口货物进口国(地区)有关机构的请求,海关、签证机构可以对出口货物的原产地情况进行核查,并及时将核查情况反馈进口国(地区)有关机构。

第二十一条 用于确定货物原产地的资料和信息,除按有关规定可以提供或者经提供该资料和信息单位、个人的允许,海关、签证机构应当对该资料和信息予以保密。

第二十二条 违反本条例规定申报进口货物原产地的,依照《中华人民共和国对外贸易法》、《中华人民共和国海关法》和《中华人民共和国海关行政处罚实施条例》的有关规定进行处罚。

第二十三条 提供虚假材料骗取出口货物原产地证书或者伪造、变造、买卖或者盗窃出口货物原产地证书的,由

出入境检验检疫机构、海关处5000元以上10万元以下的罚款;骗取、伪造、变造、买卖或者盗窃作为海关放行凭证的出口货物原产地证书的,处货值金额等值以下的罚款,但货值金额低于5000元的,处5000元罚款。有违法所得的,由出入境检验检疫机构、海关没收违法所得。构成犯罪的,依法追究刑事责任。

第二十四条 进口货物的原产地标记与依照本条例所确定的原产地不一致的,由海关责令改正。

出口货物的原产地标记与依照本条例所确定的原产地不一致的,由海关、出入境检验检疫机构责令改正。

第二十五条 确定进出口货物原产地的工作人员违反本条例规定的程序确定原产地的,或者泄露所知悉的商业秘密的,或者滥用职权、玩忽职守、徇私舞弊的,依法给予行政处分;有违法所得的,没收违法所得;构成犯罪的,依法追究刑事责任。

第二十六条 本条例下列用语的含义:

获得,是指捕捉、捕捞、搜集、收获、采掘、加工或者生产等。

货物原产地,是指依照本条例确定的获得某一货物的国家(地区)。

原产地证书,是指出口国(地区)根据原产地规则和相关要求签发的,明确指出该证中所列货物原产于某一特定国家(地区)的书面文件。

原产地标记,是指在货物或者包装上用来表明该货物原产地的文字和图形。

第二十七条 本条例自2005年1月1日起施行。1992年3月8日国务院发布的《中华人民共和国出口货物原产地规则》、1986年12月6日海关总署发布的《中华人民共和国海关关于进口货物原产地的暂行规定》同时废止。

中华人民共和国海关行政处罚实施条例

2004年9月19日 中华人民共和国国务院令(第420号)

《中华人民共和国海关行政处罚实施条例》已经于2004年9月1日国务院第62次常务会议通过,现予公布,自2004年11月1日起施行。

第一章 总 则

第一条 为了规范海关行政处罚,保障海关依法行使职权,保护公民、法人或者其他组织的合法权益,根据《中华人民共和国海关法》(以下简称海关法)及其他有关法律的规定,制定本实施条例。

第二条 依法不追究刑事责任的走私行为和违反海关监管规定的行为,以及法律、行政法规规定由海关实施行政处罚的行为的处理,适用本实施条例。

第三条 海关行政处罚由发现违法行为的海关管辖,

也可以由违法行为发生地海关管辖。

2个以上海关都有管辖权的案件,由最先发现违法行为的海关管辖。

管辖不明确的案件,由有关海关协商确定管辖,协商不成的,报请共同的上级海关指定管辖。

重大、复杂的案件,可以由海关总署指定管辖。

第四条 海关发现的依法应当由其他行政机关处理的违法行为,应当移送有关行政机关处理;违法行为涉嫌犯罪的,应当移送海关侦查走私犯罪公安机构、地方公安机关依法办理。

第五条 依照本实施条例处以警告、罚款等行政处罚,但不没收进出境货物、物品、运输工具的,不免除有关当事人依法缴纳税款、提交进出口许可证件、办理有关海关手续

的义务。

第六条 抗拒、阻碍海关侦查走私犯罪公安机关依法执行职务的,由设在直属海关、隶属海关的海关侦查走私犯罪公安机关依照治安管理的有关规定给予处罚。

抗拒、阻碍其他海关工作人员依法执行职务的,应当报告地方公安机关依法处理。

第二章 走私行为及其处罚

第七条 违反海关法及其他有关法律、行政法规,逃避海关监管,偷逃应纳税款、逃避国家有关进出境的禁止性或者限制性管理,有下列情形之一的,是走私行为:

(一)未经国务院或者国务院授权的机关批准,从未设立海关的地点运输、携带国家禁止或者限制进出境的货物、物品或者依法应当缴纳税款的货物、物品进出境的;

(二)经过设立海关的地点,以藏匿、伪装、瞒报、伪报或者其他方式逃避海关监管,运输、携带、邮寄国家禁止或者限制进出境的货物、物品或者依法应当缴纳税款的货物、物品进出境的;

(三)使用伪造、变造的手册、单证、印章、账册、电子数据或者以其他方式逃避海关监管,擅自将海关监管货物、物品、进境的境外运输工具,在境内销售的;

(四)使用伪造、变造的手册、单证、印章、账册、电子数据或者以伪报加工贸易制成品单位耗料量等方式,致使海关监管货物、物品脱离监管的;

(五)以藏匿、伪装、瞒报、伪报或者其他方式逃避海关监管,擅自将保税区、出口加工区等海关特殊监管区域内的海关监管货物、物品,运出区外的;

(六)有逃避海关监管,构成走私的其他行为的。

第八条 有下列行为之一的,按走私行为论处:

(一)明知是走私进口的货物、物品,直接向走私人非法收购的;

(二)在内海、领海、界河、界湖,船舶及所载人员运输、收购、贩卖国家禁止或者限制进出境的货物、物品,或者运输、收购、贩卖依法应当缴纳税款的货物,没有合法证明的。

第九条 有本实施条例第七条、第八条所列行为之一的,依照下列规定处罚:

(一)走私国家禁止进出口的货物的,没收走私货物及违法所得,可以并处100万元以下罚款;走私国家禁止进出口的物品的,没收走私物品及违法所得,可以并处10万元以下罚款;

(二)应当提交许可证件而未提交但未偷逃税款,走私国家限制进出口的货物、物品的,没收走私货物、物品及违法所得,可以并处走私货物、物品等值以下罚款;

(三)偷逃应纳税款但未逃避许可证件管理,走私依法应当缴纳税款的货物、物品的,没收走私货物、物品及违法所得,可以并处偷逃应纳税款3倍以下罚款。

专门用于走私的运输工具或者用于掩护走私的货物、物品,2年内3次以上用于走私的运输工具或者用于掩护走私的货物、物品,应当予以没收。藏匿走私货物、物品的特

制设备、夹层、暗格,应当予以没收或者责令拆毁。使用特制设备、夹层、暗格实施走私的,应当从重处罚。

第十条 与走私人通谋为走私人提供贷款、资金、账号、发票、证明、海关单证的,与走私人通谋为走私人提供走私货物、物品的提取、发运、运输、保管、邮寄或者其他方便的,以走私的共同当事人论处,没收违法所得,并依照本实施条例第九条的规定予以处罚。

第十一条 报关企业、报关人员和海关准予从事海关监管货物的运输、储存、加工、装配、寄售、展示等业务的企业,构成走私犯罪或者1年内有2次以上走私行为的,海关可以撤销其注册登记、取消其报关从业资格。

第三章 违反海关监管规定的行为及其处罚

第十二条 违反海关法及其他有关法律、行政法规和规章但不构成走私行为的,是违反海关监管规定的行为。

第十三条 违反国家进出口管理规定,进出口国家禁止进出口的货物的,责令退运,处100万元以下罚款。

第十四条 违反国家进出口管理规定,进出口国家限制进出口的货物,进出口货物的收发货人向海关申报时不能提交许可证件的,进出口货物不予放行,处货物价值30%以下罚款。

违反国家进出口管理规定,进出口属于自动进出口许可管理的货物,进出口货物的收发货人向海关申报时不能提交自动许可证明的,进出口货物不予放行。

第十五条 进出口货物的品名、税则号列、数量、规格、价格、贸易方式、原产地、启运地、运抵地、最终目的地或者其他应当申报的项目未申报或者申报不实的,分别依照下列规定予以处罚,有违法所得的,没收违法所得:

(一)影响海关统计准确性的,予以警告或者处1000元以上1万元以下罚款;

(二)影响海关监管秩序的,予以警告或者处1000元以上3万元以下罚款;

(三)影响国家许可证件管理的,处货物价值5%以上30%以下罚款;

(四)影响国家税款征收的,处漏缴税款30%以上2倍以下罚款;

(五)影响国家外汇、出口退税管理的,处申报价格10%以上50%以下罚款。

第十六条 进出口货物收发货人未按照规定向报关企业提供所委托报关事项的真实情况,致使发生本实施条例第十五条规定情形的,对委托人依照本实施条例第十五条的规定予以处罚。

第十七条 报关企业、报关人员对委托人所提供情况的真实性未进行合理审查,或者因工作疏忽致使发生本实施条例第十五条规定情形的,可以对报关企业处货物价值10%以下罚款,暂停其6个月以内从事报关业务或者执业;情节严重的,撤销其报关注册登记、取消其报关从业资格。

第十八条 有下列行为之一的,处货物价值5%以上30%以下罚款,有违法所得的,没收违法所得:

(一)未经海关许可,擅自将海关监管货物开拆、提取、交付、发运、调换、改装、抵押、质押、留置、转让、更换标记、移作他用或者进行其他处置的;

(二)未经海关许可,在海关监管区以外存放海关监管货物的;

(三)经营海关监管货物的运输、储存、加工、装配、寄售、展示等业务,有关货物灭失、数量短少或者记录不真实,不能提供正当理由的;

(四)经营保税货物的运输、储存、加工、装配、寄售、展示等业务,不依照规定办理收存、交付、结转、核销等手续,或者中止、延长、变更、转让有关合同不依照规定向海关办理手续的;

(五)未如实向海关申报加工贸易制成品单位耗料量的;

(六)未按照规定期限将过境、转运、通运货物运输出境,擅自留在境内的;

(七)未按照规定期限将暂时进出口货物复运出境或者复运进境,擅自留在境内或者境外的;

(八)有违反海关监管规定的其他行为,致使海关不能或者中断对进出口货物实施监管的。

前款规定所涉货物属于国家限制进出口需要提交许可证件,当事人在规定期限内不能提交许可证件的,另处货物价值30%以下罚款;漏缴税款的,可以另处漏缴税款1倍以下罚款。

第十九条 有下列行为之一的,予以警告,可以处物品价值20%以下罚款,有违法所得的,没收违法所得:

(一)未经海关许可,擅自将海关尚未放行的进出口货物开拆、交付、投递、转移或者进行其他处置的;

(二)个人运输、携带、邮寄超过合理数量的自用物品进出境未向海关申报的;

(三)个人运输、携带、邮寄超过规定数量但仍属自用的国家限制进出口物品进出境,未向海关申报但没有以藏匿、伪装等方式逃避海关监管的;

(四)个人运输、携带、邮寄物品进出境,申报不实的;

(五)经海关登记准予暂时免税进境或者暂时免税出境的物品,未按照规定复带出境或者复带进境的;

(六)未经海关批准,过境人员将其所带物品留在境内的。

第二十条 运输、携带、邮寄国家禁止进出口的物品进出境,未向海关申报但没有以藏匿、伪装等方式逃避海关监管的,予以没收,或者责令退回,或者在海关监管下予以销毁或者进行技术处理。

第二十一条 有下列行为之一的,予以警告,可以处10万元以下罚款,有违法所得的,没收违法所得:

(一)运输工具不经设立海关的地点进出境的;

(二)在海关监管区停留的进出境运输工具,未经海关同意擅自驶离的;

(三)进出境运输工具从一个设立海关的地点驶往另一个设立海关的地点,尚未办结海关手续又未经海关批准,中

途改驶境外或者境内未设立海关的地点的;

(四)进出境运输工具到达或者驶离设立海关的地点,未按照规定向海关申报、交验有关单证或者交验的单证不真实的。

第二十二条 有下列行为之一的,予以警告,可以处5万元以下罚款,有违法所得的,没收违法所得:

(一)未经海关同意,进出境运输工具擅自装卸进出境货物、物品或者上下进出境旅客的;

(二)未经海关同意,进出境运输工具擅自兼营境内客货运输或者用于进出境运输以外的其他用途的;

(三)未按照规定办理海关手续,进出境运输工具擅自改营境内运输的;

(四)未按照规定期限向海关传输舱单等电子数据、传输的电子数据不准确或者未按照规定期限保存相关电子数据,影响海关监管的;

(五)进境运输工具在进境以后向海关申报以前,出境运输工具在办结海关手续以后出境以前,不按照交通主管部门或者海关指定的路线行进的;

(六)载运海关监管货物的船舶、汽车不按照海关指定的路线行进的;

(七)进出境船舶和航空器,由于不可抗力被迫在未设立海关的地点停泊、降落或者在境内抛掷、起卸货物、物品,无正当理由不向附近海关报告的;

(八)无特殊原因,未将进出境船舶、火车、航空器到达的时间、停留的地点或者更换的时间、地点事先通知海关的;

(九)不按照规定接受海关对进出境运输工具、货物、物品进行检查、查验的。

第二十三条 有下列行为之一的,予以警告,可以处3万元以下罚款:

(一)擅自开启或者损毁海关封志的;

(二)遗失海关制发的监管单证、手册等凭证,妨碍海关监管的;

(三)有违反海关监管规定的其他行为,致使海关不能或者中断对进出境运输工具、物品实施监管的。

第二十四条 伪造、变造、买卖海关单证的,处5万元以上50万元以下罚款,有违法所得的,没收违法所得;构成犯罪的,依法追究刑事责任。

第二十五条 进出口侵犯中华人民共和国法律、行政法规保护的知识产权的货物的,没收侵权货物,并处货物价值30%以下罚款;构成犯罪的,依法追究刑事责任。

需要向海关申报知识产权状况,进出口货物收发货人及其代理人未按照规定向海关如实申报有关知识产权状况,或者未提交合法使用有关知识产权的证明文件的,可以处5万元以下罚款。

第二十六条 报关企业、报关人员和海关准予从事海关监管货物的运输、储存、加工、装配、寄售、展示等业务的企业,有下列情形之一的,责令改正,给予警告,可以暂停其6个月以内从事有关业务或者执业:

(一)拖欠税款或者不履行纳税义务的;

(二)报关企业出让其名义供他人办理进出口货物报关纳税事宜的;

(三)损坏或者丢失海关监管货物,不能提供正当理由的;

(四)有需要暂停其从事有关业务或者执业的其他违法行为的。

第二十七条 报关企业、报关人员和海关准予从事海关监管货物的运输、储存、加工、装配、寄售、展示等业务的企业,有下列情形之一的,海关可以撤销其注册登记、取消其报关从业资格:

(一)1年内3人次以上被海关暂停执业的;

(二)被海关暂停从事有关业务或者执业,恢复从事有关业务或者执业后1年内再次发生本实施条例第二十六条规定情形的;

(三)有需要撤销其注册登记或者取消其报关从业资格的其他违法行为的。

第二十八条 报关企业、报关人员非法代理他人报关或者超出海关准予的从业范围进行报关活动的,责令改正,处5万元以下罚款,暂停其6个月以内从事报关业务或者执业;情节严重的,撤销其报关注册登记、取消其报关从业资格。

第二十九条 进出口货物收发货人、报关企业、报关人员向海关工作人员行贿的,撤销其报关注册登记、取消其报关从业资格,并处10万元以下罚款;构成犯罪的,依法追究刑事责任,并不得重新注册登记为报关企业和取得报关从业资格。

第三十条 未经海关注册登记和未取得报关从业资格从事报关业务的,予以取缔,没收违法所得,可以并处10万元以下罚款。

第三十一条 提供虚假资料骗取海关注册登记、报关从业资格的,撤销其注册登记、取消其报关从业资格,并处30万元以下罚款。

第三十二条 法人或者其他组织有违反海关法的行为,除处罚该法人或者组织外,对其主管人员和直接责任人员予以警告,可以处5万元以下罚款,有违法所得的,没收违法所得。

第四章 对违反海关法行为的调查

第三十三条 海关发现公民、法人或者其他组织有依法应当由海关给予行政处罚的行为的,应当立案调查。

第三十四条 海关立案后,应当全面、客观、公正、及时地进行调查、收集证据。

海关调查、收集证据,应当按照法律、行政法规及其他有关规定的要求办理。

海关调查、收集证据时,海关工作人员不得少于2人,并应当向被调查人出示证件。

调查、收集的证据涉及国家秘密、商业秘密或者个人隐私的,海关应当保守秘密。

第三十五条 海关依法检查走私嫌疑人的身体,应当在隐蔽的场所或者非检查人员的视线之外,由2名以上与

被检查人同性别的海关工作人员执行。

走私嫌疑人应当接受检查,不得阻挠。

第三十六条 海关依法检查运输工具和场所,查验货物、物品,应当制作检查、查验记录。

第三十七条 海关依法扣留走私犯罪嫌疑人,应当制发扣留走私犯罪嫌疑人决定书。对走私犯罪嫌疑人,扣留时间不超过24小时,在特殊情况下可以延长至48小时。

海关应当在法定扣留期限内对被扣留人进行审查。排除犯罪嫌疑或者法定扣留期限届满的,应当立即解除扣留,并制发解除扣留决定书。

第三十八条 下列货物、物品、运输工具及有关账册、单据等资料,海关可以依法扣留:

(一)有走私嫌疑的货物、物品、运输工具;

(二)违反海关法或者其他有关法律、行政法规的货物、物品、运输工具;

(三)与违反海关法或者其他有关法律、行政法规的货物、物品、运输工具有牵连的账册、单据等资料;

(四)法律、行政法规规定可以扣留的其他货物、物品、运输工具及有关账册、单据等资料。

第三十九条 有违法嫌疑的货物、物品、运输工具无法或者不便扣留的,当事人或者运输工具负责人应当向海关提供等值的担保,未提供等值担保的,海关可以扣留当事人等值的其他财产。

第四十条 海关扣留货物、物品、运输工具以及账册、单据等资料的期限不得超过1年。因案件调查需要,经直属海关关长或者其授权的隶属海关关长批准,可以延长,延长期限不得超过1年。但复议、诉讼期间不计算在内。

第四十一条 有下列情形之一的,海关应当及时解除扣留:

(一)排除违法嫌疑的;

(二)扣留期限、延长期限届满的;

(三)已经履行海关行政处罚决定的;

(四)法律、行政法规规定应当解除扣留的其他情形。

第四十二条 海关依法扣留货物、物品、运输工具、其他财产以及账册、单据等资料,应当制发海关扣留凭单,由海关工作人员、当事人或者其代理人、保管人、见证人签字或者盖章,并可以加施海关封志。加施海关封志的,当事人或者其代理人、保管人应当妥善保管。

海关解除对货物、物品、运输工具、其他财产以及账册、单据等资料的扣留,或者发还等值的担保,应当制发海关解除扣留通知书、海关解除担保通知书,并由海关工作人员、当事人或者其代理人、保管人、见证人签字或者盖章。

第四十三条 海关查问违法嫌疑人或者询问证人,应当个别进行,并告知其权利和作伪证应当承担的法律责任。违法嫌疑人、证人必须如实陈述、提供证据。

海关查问违法嫌疑人或者询问证人应当制作笔录,并当场交其辨认,没有异议的,立即签字确认;有异议的,予以更正后签字确认。

严禁刑讯逼供或者以威胁、引诱、欺骗等非法手段收集

证据。

海关查问违法嫌疑人,可以到违法嫌疑人的所在单位或者住处进行,也可以要求其到海关或者海关指定的地点进行。

第四十四条 海关收集的物证、书证应当是原物、原件。收集原物、原件确有困难的,可以拍摄、复制,并可以指定或者委托有关单位或者个人对原物、原件予以妥善保管。

海关收集物证、书证,应当开列清单,注明收集的日期,由有关单位或者个人确认后签字或者盖章。

海关收集电子数据或者录音、录像等视听资料,应当收集原始载体。收集原始载体确有困难的,可以收集复制件,注明制作方法、制作时间、制作人等,并由有关单位或者个人确认后签字或者盖章。

第四十五条 根据案件调查需要,海关可以对有关货物、物品进行取样化验、鉴定。

海关提取样品时,当事人或者其代理人应当到场;当事人或者其代理人未到场的,海关应当邀请见证人到场。提取的样品,海关应当予以加封,并由海关工作人员及当事人或者其代理人、见证人确认后签字或者盖章。

化验、鉴定应当交由海关化验鉴定机构或者委托国家认可的其他机构进行。

化验人、鉴定人进行化验、鉴定后,应当出具化验报告、鉴定结论,并签字或者盖章。

第四十六条 根据海关法有关规定,海关可以查询案件涉嫌单位和涉嫌人员在金融机构、邮政企业的存款、汇款。

海关查询案件涉嫌单位和涉嫌人员在金融机构、邮政企业的存款、汇款,应当出示海关协助查询通知书。

第四十七条 海关依法扣留的货物、物品、运输工具,在人民法院判决或者海关行政处罚决定作出之前,不得处理。但是,危险品或者鲜活、易腐、易烂、易失效、易变质等不宜长期保存的货物、物品以及所有人申请先行变卖的货物、物品、运输工具,经直属海关关长或者其授权的隶属海关关长批准,可以先行依法变卖,变卖所得价款由海关保存,并通知其所有人。

第四十八条 当事人有权根据海关法的规定要求海关工作人员回避。

第五章 海关行政处罚的决定和执行

第四十九条 海关作出暂停从事有关业务、暂停报关执业、撤销海关注册登记、取消报关从业资格、对公民处1万元以上罚款、对法人或者其他组织处10万元以上罚款、没收有关货物、物品、走私运输工具等行政处罚决定之前,应当告知当事人有要求举行听证的权利;当事人要求听证的,海关应当组织听证。

海关行政处罚听证办法由海关总署制定。

第五十条 案件调查终结,海关关长应当对调查结果进行审查,根据不同情况,依法作出决定。

对情节复杂或者重大违法行为给予较重的行政处罚,应当由海关案件审理委员会集体讨论决定。

第五十一条 同一当事人实施了走私和违反海关监管

规定的行为且二者之间有因果关系的,依照本实施条例对走私行为的规定从重处罚,对其违反海关监管规定的行为不再另行处罚。

同一当事人就同一批货物、物品分别实施了2个以上违反海关监管规定的行为且二者之间有因果关系的,依照本实施条例分别规定的处罚幅度,择其重者处罚。

第五十二条 对2个以上当事人共同实施的违法行为,应当区别情节及责任,分别给予处罚。

第五十三条 有下列情形之一的,应当从重处罚:

(一)因走私被判处有期徒刑或者被海关行政处罚后在2年内又实施走私行为的;

(二)因违反海关监管规定被海关行政处罚后在1年内又实施同一违反海关监管规定的行为的;

(三)有其他依法应当从重处罚的情形的。

第五十四条 海关对当事人违反海关法的行为依法给予行政处罚的,应当制作行政处罚决定书。

对同一当事人实施的2个以上违反海关法的行为,可以制发1份行政处罚决定书。

对2个以上当事人分别实施的违反海关法的行为,应当分别制发行政处罚决定书。

对2个以上当事人共同实施的违反海关法的行为,应当制发1份行政处罚决定书,区别情况对各当事人分别予以处罚,但需另案处理的除外。

第五十五条 行政处罚决定书应当依照有关法律规定的送达当事人。

依法予以公告送达的,海关应当将行政处罚决定书的正本张贴在海关公告栏内,并在报纸上刊登公告。

第五十六条 海关作出没收货物、物品、走私运输工具的行政处罚决定,有关货物、物品、走私运输工具无法或者不便没收的,海关应当追缴上述货物、物品、走私运输工具的等值价款。

第五十七条 法人或者其他组织实施违反海关法的行为后,有合并、分立或者其他资产重组情形的,海关应当以原法人、组织作为当事人。

对原法人、组织处以罚款、没收违法所得或者依法追缴货物、物品、走私运输工具的等值价款的,应当以承受其权利义务的法人、组织作为被执行人。

第五十八条 罚款、违法所得和依法追缴的货物、物品、走私运输工具的等值价款,应当在海关行政处罚决定规定的期限内缴清。

当事人按期履行行政处罚决定、办结海关手续的,海关应当及时解除其担保。

第五十九条 受海关处罚的当事人或者其法定代表人、主要负责人应当在出境前缴清罚款、违法所得和依法追缴的货物、物品、走私运输工具的等值价款。在出境前未缴清上述款项的,应当向海关提供相当于上述款项的担保。未提供担保,当事人是自然人的,海关可以通知出境管理机构阻止其出境;当事人是法人或者其他组织的,海关可以通知出境管理机构阻止其法定代表人或者主要负责人出境。

第六十条 当事人逾期不履行行政处罚决定的,海关可以采取下列措施:

(一)到期不缴纳罚款的,每日按罚款数额的3%加处罚款;

(二)根据海关法规定,将扣留的货物、物品、运输工具变价抵缴,或者以当事人提供的担保抵缴;

(三)申请人民法院强制执行。

第六十一条 当事人确有经济困难,申请延期或者分期缴纳罚款的,经海关批准,可以暂缓或者分期缴纳罚款。

当事人申请延期或者分期缴纳罚款的,应当以书面形式提出,海关收到申请后,应当在10个工作日内作出决定,并通知申请人。海关同意当事人暂缓或者分期缴纳的,应当及时通知收缴罚款的机构。

第六十二条 有下列情形之一的,有关货物、物品、违法所得、运输工具、特制设备由海关予以收缴:

(一)依照《中华人民共和国行政处罚法》第二十五条、第二十六条规定不予行政处罚的当事人携带、邮寄国家禁止进出境的货物、物品进出境的;

(二)散发性邮寄国家禁止、限制进出境的物品进出境或者携带数量零星的国家禁止进出境的物品进出境,依法可以不予行政处罚的;

(三)依法应当没收的货物、物品、违法所得、走私运输工具、特制设备,在海关作出行政处罚决定前,作为当事人的自然人死亡或者作为当事人的法人、其他组织终止,且无权利义务承受人的;

(四)走私违法事实基本清楚,但当事人无法查清,自海关公告之日起满3个月的;

(五)有违反法律、行政法规,应当予以收缴的其他情形的。

海关收缴前款规定的货物、物品、违法所得、运输工具、特制设备,应当制发清单,由被收缴人或者其代理人、见证人签字或者盖章。被收缴人无法查清且无见证人的,应当予以公告。

第六十三条 人民法院判决没收的走私货物、物品、违法所得、走私运输工具、特制设备,或者海关决定没收、收缴的货物、物品、违法所得、走私运输工具、特制设备,由海关依法统一处理,所得价款和海关收缴的罚款,全部上缴中央国库。

第六章 附 则

第六十四条 本实施条例下列用语的含义是:

“设立海关的地点”,指海关在港口、车站、机场、国界通道、国际邮件互换局(交换站)等海关监管区设立的卡口,海关在保税区、出口加工区等海关特殊监管区域设立的卡口,以及海关在海上设立的中途监管站。

“许可证件”,指依照国家有关规定,当事人应当事先申领,并由国家有关主管部门颁发的准予进口或者出口的证明、文件。

“合法证明”,指船舶及所载人员依照国家有关规定或者依照国际运输惯例所必须持有的证明其运输、携带、收购、贩卖所载货物、物品真实、合法、有效的商业单证、运输单证及其他有关证明、文件。

“物品”,指个人以运输、携带等方式进出境的行李物品、邮寄进出境的物品,包括货币、金银等。超出自用、合理数量的,视为货物。

“自用”,指旅客或者收件人本人自用、馈赠亲友而非为出售或者出租。

“合理数量”,指海关根据旅客或者收件人的情况、旅行目的和居留时间所确定的正常数量。

“货物价值”,指进出口货物的完税价格、关税、进口环节海关代征税之和。

“物品价值”,指进出境物品的完税价格、进口税之和。

“应纳税款”,指进出口货物、物品应当缴纳的进出口关税、进口环节海关代征税之和。

“专门用于走私的运输工具”,指专为走私而制造、改造、购买的运输工具。

“以上”、“以下”、“以内”、“届满”,均包括本数在内。

第六十五条 海关对外国人、无国籍人、外国企业或者其他组织给予行政处罚的,适用本实施条例。

第六十六条 国家禁止或者限制进出口的货物目录,由国务院对外贸易主管部门依照《中华人民共和国对外贸易法》的规定办理;国家禁止或者限制进出境的物品目录,由海关总署公布。

第六十七条 依照海关规章给予行政处罚的,应当遵守本实施条例规定的程序。

第六十八条 本实施条例自2004年11月1日起施行。1993年2月17日国务院批准修订、1993年4月1日海关总署发布的《中华人民共和国海关法行政处罚实施细则》同时废止。

中华人民共和国固体废物污染环境防治法

2004年12月29日 中华人民共和国主席令(第31号)

《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》已由中华

人民共和国第十届全国人民代表大会常务委员会第十三次

会议于 2004 年 12 月 29 日修订通过,现将修订后的《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》公布,自 2005 年 4 月 1 日起施行。

第一章 总 则

第一条 为了防治固体废物污染环境,保障人体健康,维护生态安全,促进经济社会可持续发展,制定本法。

第二条 本法适用于中华人民共和国境内固体废物污染环境的防治。

固体废物污染海洋环境的防治和放射性固体废物污染环境的防治不适用本法。

第三条 国家对固体废物污染环境的防治,实行减少固体废物的产生量和危害性、充分合理利用固体废物和无害化处置固体废物的原则,促进清洁生产和循环经济发展。

国家采取有利于固体废物综合利用活动的经济、技术政策和措施,对固体废物实行充分回收和合理利用。

国家鼓励、支持采取有利于保护环境的集中处置固体废物的措施,促进固体废物污染环境防治产业发展。

第四条 县级以上人民政府应当将固体废物污染环境防治工作纳入国民经济和社会发展规划,并采取有利于固体废物污染环境防治的经济、技术政策和措施。

国务院有关部门、县级以上地方人民政府及其有关部门组织编制城乡建设、土地利用、区域开发、产业发展等规划,应当统筹考虑减少固体废物的产生量和危害性、促进废物的综合利用和无害化处置。

第五条 国家对固体废物污染环境防治实行污染者依法负责的原则。

产品的生产者、销售者、进口者、使用者对其产生的固体废物依法承担污染防治责任。

第六条 国家鼓励、支持固体废物污染环境防治的科学研究、技术开发、推广先进的防治技术和普及固体废物污染环境防治的科学知识。

各级人民政府应当加强防治固体废物污染环境的宣传教育,倡导有利于环境保护的生产方式和生活方式。

第七条 国家鼓励单位和个人购买、使用再生产品和可重复利用产品。

第八条 各级人民政府对在固体废物污染环境防治工作以及相关的综合利用活动中作出显著成绩的单位和个人给予奖励。

第九条 任何单位和个人都有保护环境的义务,并有权对造成固体废物污染环境的单位和个人进行检举和控告。

第十条 国务院环境保护行政主管部门对全国固体废物污染环境的防治工作实施统一监督管理。国务院有关部门在各自的职责范围内负责固体废物污染环境防治的监督管理工作。

县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门对本行政区域内固体废物污染环境的防治工作实施统一监督管理。县级以上地方人民政府有关部门在各自的职责范围内

负责固体废物污染环境防治的监督管理工作。

国务院建设行政主管部门和县级以上地方人民政府环境卫生行政主管部门负责生活垃圾清扫、收集、贮存、运输和处置的监督管理工作。

第二章 固体废物污染环境防治的监督管理

第十一条 国务院环境保护行政主管部门会同国务院有关行政主管部门根据国家环境质量和国家经济、技术条件,制定国家固体废物污染环境防治技术标准。

第十二条 国务院环境保护行政主管部门建立固体废物污染环境监测制度,制定统一的监测规范,并会同有关部门组织监测网络。

大、中城市人民政府环境保护行政主管部门应当定期发布固体废物的种类、产生量、处置状况等信息。

第十三条 建设产生固体废物的项目以及建设贮存、利用、处置固体废物的项目,必须依法进行环境影响评价,并遵守国家有关建设项目环境保护管理的规定。

第十四条 建设项目的环境影响评价文件确定需要配套建设的固体废物污染环境防治设施,必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。固体废物污染环境防治设施必须经原审批环境影响评价文件的环境保护行政主管部门验收合格后,该建设项目方可投入生产或者使用。对固体废物污染环境防治设施的验收应当与对主体工程的验收同时进行。

第十五条 县级以上人民政府环境保护行政主管部门和其他固体废物污染环境防治工作的监督管理部门,有权依据各自的职责对管辖范围内与固体废物污染环境防治有关的单位进行现场检查。被检查的单位应当如实反映情况,提供必要的资料。检查机关应当为被检查的单位保守技术秘密和业务秘密。

检查机关进行现场检查时,可以采取现场监测、采集样品、查阅或者复制与固体废物污染环境防治相关的资料等措施。检查人员进行现场检查,应当出示证件。

第三章 固体废物污染环境的防治

第一节 一般规定

第十六条 产生固体废物的单位和个人,应当采取措施,防止或者减少固体废物对环境的污染。

第十七条 收集、贮存、运输、利用、处置固体废物的单位和个人,必须采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施;不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。

禁止任何单位或者个人向江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡等法律、法规规定禁止倾倒、堆放废弃物的地点倾倒、堆放固体废物。

第十八条 产品和包装物的设计、制造,应当遵守国家有关清洁生产的规定。国务院标准化行政主管部门应当根据国家经济和技术条件、固体废物污染环境防治状况以及产品的技术要求,组织制定有关标准,防止过度包装造成环

境污染。

生产、销售、进口依法被列入强制回收目录的产品和包装物的企业,必须按照国家有关规定对该产品和包装物进行回收。

第十九条 国家鼓励科研、生产单位研究、生产易回收利用、易处置或者在环境中可降解的薄膜覆盖物和商品包装物。

使用农用薄膜的单位和个人,应当采取回收利用等措施,防止或者减少农用薄膜对环境的污染。

第二十条 从事畜禽规模养殖应当按照国家有关规定收集、贮存、利用或者处置养殖过程中产生的畜禽粪便,防止污染环境。

禁止在人口集中地区、机场周围、交通干线附近以及当地人民政府划定的区域露天焚烧秸秆。

第二十一条 对收集、贮存、运输、处置固体废物的设施、设备和场所,应当加强管理和维护,保证其正常运行和使用。

第二十二条 在国务院和国务院有关主管部门及省、自治区、直辖市人民政府划定的自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内,禁止建设工业固体废物集中贮存、处置的设施、场所和生活垃圾填埋场。

第二十三条 转移固体废物出省、自治区、直辖市行政区域贮存、处置的,应当向固体废物移出地的省、自治区、直辖市环境保护行政主管部门提出申请。移出地的省、自治区、直辖市环境保护行政主管部门应当商经接受地的省、自治区、直辖市环境保护行政主管部门同意后,方可批准转移该固体废物出省、自治区、直辖市行政区域。未经批准的,不得转移。

第二十四条 禁止中华人民共和国境外的固体废物进境倾倒、堆放、处置。

第二十五条 禁止进口不能用作原料或者不能以无害化方式利用的固体废物;对可以用作原料的固体废物实行限制进口和自动许可进口分类管理。

国务院环境保护行政主管部门会同国务院对外贸易主管部门、国务院经济综合宏观调控部门、海关总署、国务院质量监督检验检疫部门制定、调整并公布禁止进口、限制进口和自动许可进口的固体废物目录。

禁止进口列入禁止进口目录的固体废物。进口列入限制进口目录的固体废物,应当经国务院环境保护行政主管部门会同国务院对外贸易主管部门审查许可。进口列入自动许可进口目录的固体废物,应当依法办理自动许可手续。

进口的固体废物必须符合国家环境保护标准,并经质量监督检验检疫部门检验合格。

进口固体废物的具体管理办法,由国务院环境保护行政主管部门会同国务院对外贸易主管部门、国务院经济综合宏观调控部门、海关总署、国务院质量监督检验检疫部门制定。

第二十六条 进口者对海关将其所进口的货物纳入固

体废物管理范围不服的,可以依法申请行政复议,也可以向人民法院提起行政诉讼。

第二节 工业固体废物污染防治

第二十七条 国务院环境保护行政主管部门应当会同国务院经济综合宏观调控部门和其他有关部门对工业固体废物对环境的污染作出界定,制定防治工业固体废物污染环境的技术政策,组织推广先进的防治工业固体废物污染环境的生产工艺和设备。

第二十八条 国务院经济综合宏观调控部门应当会同国务院有关部门组织研究、开发和推广减少工业固体废物产生量和危害性的生产工艺和设备,公布限期淘汰产生严重污染环境的工业固体废物的落后生产工艺、落后设备的名录。

生产者、销售者、进口者、使用者必须在国务院经济综合宏观调控部门会同国务院有关部门规定的期限内分别停止生产、销售、进口或者使用列入前款规定的名录中的设备。生产工艺的采用者必须在国务院经济综合宏观调控部门会同国务院有关部门规定的期限内停止采用列入前款规定的名录中的工艺。

列入限期淘汰名录被淘汰的设备,不得转让给他人使用。

第二十九条 县级以上人民政府有关部门应当制定工业固体废物污染防治工作规划,推广能够减少工业固体废物产生量和危害性的先进生产工艺和设备,推动工业固体废物污染防治工作。

第三十条 产生工业固体废物的单位应当建立、健全污染防治责任制度,采取防治工业固体废物污染环境的措施。

第三十一条 企业事业单位应当合理选择和利用原材料、能源和其他资源,采用先进的生产工艺和设备,减少工业固体废物产生量,降低工业固体废物的危害性。

第三十二条 国家实行工业固体废物申报登记制度。

产生工业固体废物的单位必须按照国务院环境保护行政主管部门的规定,向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门提供工业固体废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。

前款规定的申报事项有重大改变的,应当及时申报。

第三十三条 企业事业单位应当根据经济、技术条件对其产生的工业固体废物加以利用;对暂时不利用或者不能利用的,必须按照国务院环境保护行政主管部门的规定建设贮存设施、场所,安全分类存放,或者采取无害化处置措施。

建设工业固体废物贮存、处置的设施、场所,必须符合国家环境保护标准。

第三十四条 禁止擅自关闭、闲置或者拆除工业固体废物污染防治设施、场所;确有必要关闭、闲置或者拆除的,必须经所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门核准,并采取措施,防止污染环境。

第三十五条 产生工业固体废物的单位需要终止的,

应当事先对工业固体废物的贮存、处置的设施、场所采取污染防治措施,并对未处置的工业固体废物作出妥善处置,防止污染环境。

产生工业固体废物的单位发生变更的,变更后的单位应当按照国家有关环境保护的规定对未处置的工业固体废物及其贮存、处置的设施、场所进行安全处置或者采取措施保证该设施、场所安全运行。变更前当事人对工业固体废物及其贮存、处置的设施、场所的污染防治责任另有约定的,从其约定;但是,不得免除当事人的污染防治义务。

对本法施行前已经终止的单位未处置的工业固体废物及其贮存、处置的设施、场所进行安全处置的费用,由有关人民政府承担;但是,该单位享有的土地使用权依法转让的,应当由土地使用权受让人承担处置费用。当事人另有约定的,从其约定;但是,不得免除当事人的污染防治义务。

第三十六条 矿山企业应当采取科学的开采方法和选矿工艺,减少尾矿、矸石、废石等矿业固体废物的产生量和贮存量。

尾矿、矸石、废石等矿业固体废物贮存设施停止使用后,矿山企业应当按照国家有关环境保护规定进行封场,防止造成环境污染和生态破坏。

第三十七条 拆解、利用、处置废弃电器产品和废弃机动车船,应当遵守有关法律、法规的规定,采取措施,防止污染环境。

第三节 生活垃圾污染环境的防治

第三十八条 县级以上人民政府应当统筹安排建设城乡生活垃圾收集、运输、处置设施,提高生活垃圾的利用率和无害化处置率,促进生活垃圾收集、处置的产业化发展,逐步建立和完善生活垃圾污染环境防治的社会服务体系。

第三十九条 县级以上地方人民政府环境卫生行政主管部门应当组织对城市生活垃圾进行清扫、收集、运输和处置,可以通过招标等方式选择具备条件的单位从事生活垃圾的清扫、收集、运输和处置。

第四十条 对城市生活垃圾应当按照环境卫生行政主管部门的规定,在指定的地点放置,不得随意倾倒、抛撒或者堆放。

第四十一条 清扫、收集、运输、处置城市生活垃圾,应当遵守国家有关环境保护和环境卫生管理的规定,防止污染环境。

第四十二条 对城市生活垃圾应当及时清运,逐步做到分类收集和运输,并积极开展合理利用和实施无害化处置。

第四十三条 城市人民政府应当有计划地改进燃料结构,发展城市煤气、天然气、液化气和其他清洁能源。

城市人民政府有关部门应当组织净菜进城,减少城市生活垃圾。

城市人民政府有关部门应当统筹规划,合理安排收购网点,促进生活垃圾的回收利用工作。

第四十四条 建设生活垃圾处置的设施、场所,必须符合国务院环境保护行政主管部门和国务院建设行政主管部

门规定的环境保护和环境卫生标准。

禁止擅自关闭、闲置或者拆除生活垃圾处置的设施、场所;确有必要关闭、闲置或者拆除的,必须经所在地县级以上地方人民政府环境卫生行政主管部门和环境保护行政主管部门核准,并采取措施,防止污染环境。

第四十五条 从生活垃圾中回收的物质必须按照国家规定的用途或者标准使用,不得用于生产可能危害人体健康的产品。

第四十六条 工程施工单位应当及时清运工程施工过程中产生的固体废物,并按照环境卫生行政主管部门的规定进行利用或者处置。

第四十七条 从事公共交通运输的经营单位,应当按照国家有关规定,清扫、收集运输过程中产生的生活垃圾。

第四十八条 从事城市新区开发、旧区改建和住宅小区开发建设的单位,以及机场、码头、车站、公园、商店等公共设施、场所的经营管理单位,应当按照国家有关环境卫生的规定,配套建设生活垃圾收集设施。

第四十九条 农村生活垃圾污染环境防治的具体办法,由地方性法规规定。

第四章 危险废物污染环境防治的特别规定

第五十条 危险废物污染环境的防治,适用本章规定;本章未作规定的,适用本法其他有关规定。

第五十一条 国务院环境保护行政主管部门应当会同国务院有关部门制定国家危险废物名录,规定统一的危险废物鉴别标准、鉴别方法和识别标志。

第五十二条 对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所,必须设置危险废物识别标志。

第五十三条 产生危险废物的单位,必须按照国家有关规定制定危险废物管理计划,并向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。

前款所称危险废物管理计划应当包括减少危险废物产生量和危害性的措施以及危险废物贮存、利用、处置措施。危险废物管理计划应当报产生危险废物的单位所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门备案。

本条规定的申报事项或者危险废物管理计划内容有重大改变的,应当及时申报。

第五十四条 国务院环境保护行政主管部门会同国务院经济综合宏观调控部门组织编制危险废物集中处置设施、场所的建设规划,报国务院批准后实施。

县级以上地方人民政府应当依据危险废物集中处置设施、场所的建设规划组织建设危险废物集中处置设施、场所。

第五十五条 产生危险废物的单位,必须按照国家有关规定处置危险废物,不得擅自倾倒、堆放;不处置的,由所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门责令限期改正;逾期不处置或者处置不符合国家有关规定的,由所

在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门指定单位按照国家有关规定代为处置,处置费用由产生危险废物的单位承担。

第五十六条 以填埋方式处置危险废物不符合国务院环境保护行政主管部门规定的,应当缴纳危险废物排污费。危险废物排污费征收的具体办法由国务院规定。

危险废物排污费用于污染环境的防治,不得挪作他用。

第五十七条 从事收集、贮存、处置危险废物经营活动的单位,必须向县级以上人民政府环境保护行政主管部门申请领取经营许可证;从事利用危险废物经营活动的单位,必须向国务院环境保护行政主管部门或者省、自治区、直辖市人民政府环境保护行政主管部门申请领取经营许可证。具体管理办法由国务院规定。

禁止无经营许可证或者不按照经营许可证规定从事危险废物收集、贮存、利用、处置的经营活动。

禁止将危险废物提供或者委托给无经营许可证的单位从事收集、贮存、利用、处置的经营活动。

第五十八条 收集、贮存危险废物,必须按照危险废物特性分类进行。禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不相容而未经安全性处置的危险废物。

贮存危险废物必须采取符合国家环境保护标准的防护措施,并不得超过一年;确需延长期限的,必须报经原批准经营许可证的环境保护行政主管部门批准;法律、行政法规另有规定的除外。

禁止将危险废物混入非危险废物中贮存。

第五十九条 转移危险废物的,必须按照国家有关规定填写危险废物转移联单,并向危险废物移出地设区的市级以上地方人民政府环境保护行政主管部门提出申请。移出地设区的市级以上地方人民政府环境保护行政主管部门应当商经接受地设区的市级以上地方人民政府环境保护行政主管部门同意后,方可批准转移该危险废物。未经批准的,不得转移。

转移危险废物途经移出地、接受地以外行政区域的,危险废物移出地设区的市级以上地方人民政府环境保护行政主管部门应当及时通知沿途经过的设区的市级以上地方人民政府环境保护行政主管部门。

第六十条 运输危险废物,必须采取防止污染环境的措施,并遵守国家有关危险货物运输管理的规定。

禁止将危险废物与旅客在同一运输工具上载运。

第六十一条 收集、贮存、运输、处置危险废物的场所、设施、设备和容器、包装物及其他物品转作他用时,必须经过消除污染的处理,方可使用。

第六十二条 产生、收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的单位,应当制定意外事故的防范措施和应急预案,并向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门备案;环境保护行政主管部门应当进行检查。

第六十三条 因发生事故或者其他突发性事件,造成危险废物严重污染环境的单位,必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害,及时通报可能受到污染危害的

单位和居民,并向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告,接受调查处理。

第六十四条 在发生或者有证据证明可能发生危险废物严重污染环境、威胁居民生命财产安全时,县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门或者其他固体废物污染环境防治工作的监督管理部门必须立即向本级人民政府和上一级人民政府有关行政主管部门报告,由人民政府采取防止或者减轻危害的有效措施。有关人民政府可以根据需要责令停止导致或者可能导致环境污染事故的作业。

第六十五条 重点危险废物集中处置设施、场所的退役费用应当预提,列入投资概算或者经营成本。具体提取和管理办法,由国务院财政部门、价格主管部门会同国务院环境保护行政主管部门规定。

第六十六条 禁止经中华人民共和国过境转移危险废物。

第五章 法律责任

第六十七条 县级以上人民政府环境保护行政主管部门或者其他固体废物污染环境防治工作的监督管理部门违反本法规定,有下列行为之一的,由本级人民政府或者上级人民政府有关行政主管部门责令改正,对负有责任的主管人员和其他直接责任人员依法给予行政处分;构成犯罪的,依法追究刑事责任:

(一)不依法作出行政许可或者办理批准文件的;

(二)发现违法行为或者接到对违法行为的举报后不予查处的;

(三)有不依法履行监督管理职责的其他行为的。

第六十八条 违反本法规定,有下列行为之一的,由县级以上人民政府环境保护行政主管部门责令停止违法行为,限期改正,处以罚款:

(一)不按照国家规定申报登记工业固体废物,或者在申报登记时弄虚作假的;

(二)对暂时不利用或者不能利用的工业固体废物未建设贮存的设施、场所安全分类存放,或者未采取无害化处置措施的;

(三)将列入限期淘汰名录被淘汰的设备转让给他人使用的;

(四)擅自关闭、闲置或者拆除工业固体废物污染环境防治设施、场所的;

(五)在自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内,建设工业固体废物集中贮存、处置的设施、场所和生活垃圾填埋场的;

(六)擅自转移固体废物出省、自治区、直辖市行政区域贮存、处置的;

(七)未采取相应防范措施,造成工业固体废物扬散、流失、渗漏或者造成其他环境污染的;

(八)在运输过程中沿途丢弃、遗撒工业固体废物的。

有前款第一项、第八项行为之一的,处五千元以上五万

元以下的罚款;有前款第二项、第三项、第四项、第五项、第六项、第七项行为之一的,处一万元以上十万元以下的罚款。

第六十九条 违反本法规定,建设项目需要配套建设的固体废物污染环境防治设施未建成、未经验收或者验收不合格,主体工程即投入生产或者使用的,由审批该建设项目环境影响评价文件的环境保护行政主管部门责令停止生产或者使用,可以并处十万元以下的罚款。

第七十条 违反本法规定,拒绝县级以上人民政府环境保护行政主管部门或者其他固体废物污染环境防治工作的监督管理部门现场检查的,由执行现场检查的部门责令限期改正;拒不改正或者在检查时弄虚作假的,处二千元以上二万元以下的罚款。

第七十一条 从事畜禽规模养殖未按照国家有关规定收集、贮存、处置畜禽粪便,造成环境污染的,由县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门责令限期改正,可以处五万元以下的罚款。

第七十二条 违反本法规定,生产、销售、进口或者使用淘汰的设备,或者采用淘汰的生产工艺的,由县级以上人民政府经济综合宏观调控部门责令改正;情节严重的,由县级以上人民政府经济综合宏观调控部门提出意见,报请同级人民政府按照国务院规定的权限决定停业或者关闭。

第七十三条 尾矿、矸石、废石等矿业固体废物贮存设施停止使用后,未按照国家有关环境保护规定进行封场的,由县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门责令限期改正,可以处五万元以上二十万元以下的罚款。

第七十四条 违反本法有关城市生活垃圾污染环境防治的规定,有下列行为之一的,由县级以上地方人民政府环境卫生行政主管部门责令停止违法行为,限期改正,处以罚款:

- (一)随意倾倒、抛撒或者堆放生活垃圾的;
- (二)擅自关闭、闲置或者拆除生活垃圾处置设施、场所的;
- (三)工程施工单位不及时清运施工过程中产生的固体废物,造成环境污染的;
- (四)工程施工单位不按照环境卫生行政主管部门的规定对施工过程中产生的固体废物进行利用或者处置的;
- (五)在运输过程中沿途丢弃、遗撒生活垃圾的。

单位有前款第一项、第三项、第五项行为之一的,处五千元以上五万元以下的罚款;有前款第二项、第四项行为之一的,处一万元以上十万元以下的罚款。个人有前款第一项、第五项行为之一的,处二百元以下的罚款。

第七十五条 违反本法有关危险废物污染环境防治的规定,有下列行为之一的,由县级以上人民政府环境保护行政主管部门责令停止违法行为,限期改正,处以罚款:

- (一)不设置危险废物识别标志的;
- (二)不按照国家规定申报登记危险废物,或者在申报登记时弄虚作假的;
- (三)擅自关闭、闲置或者拆除危险废物集中处置设施、

场所的;

- (四)不按照国家规定缴纳危险废物排污费的;
- (五)将危险废物提供或者委托给无经营许可证的单位从事经营活动的;
- (六)不按照国家规定填写危险废物转移联单或者未经批准擅自转移危险废物的;
- (七)将危险废物混入非危险废物中贮存的;
- (八)未经安全性处置,混合收集、贮存、运输、处置具有不相容性质的危险废物的;
- (九)将危险废物与旅客在同一运输工具上载运的;
- (十)未经消除污染的处理将收集、贮存、运输、处置危险废物的场所、设施、设备和容器、包装物及其他物品转作他用的;
- (十一)未采取相应防范措施,造成危险废物扬散、流失、渗漏或者造成其他环境污染的;
- (十二)在运输过程中沿途丢弃、遗撒危险废物的;
- (十三)未制定危险废物意外事故防范措施和应急预案的。

有前款第一项、第二项、第七项、第八项、第九项、第十项、第十一项、第十二项、第十三项行为之一的,处一万元以上十万元以下的罚款;有前款第三项、第五项、第六项行为之一的,处二万元以上二十万元以下的罚款;有前款第四项行为的,限期缴纳,逾期不缴纳的,处应缴纳危险废物排污费金额一倍以上三倍以下的罚款。

第七十六条 违反本法规定,危险废物产生者不处置其产生的危险废物又不承担依法应当承担的处置费用的,由县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门责令限期改正,处代为处置费用一倍以上三倍以下的罚款。

第七十七条 无经营许可证或者不按照经营许可证规定从事收集、贮存、利用、处置危险废物经营活动的,由县级以上人民政府环境保护行政主管部门责令停止违法行为,没收违法所得,可以并处违法所得三倍以下的罚款。

不按照经营许可证规定从事前款活动的,还可以由发证机关吊销经营许可证。

第七十八条 违反本法规定,将中华人民共和国境外的固体废物进境倾倒、堆放、处置的,进口属于禁止进口的固体废物或者未经许可擅自进口属于限制进口的固体废物用作原料的,由海关责令退运该固体废物,可以并处十万元以上一百万元以下的罚款;构成犯罪的,依法追究刑事责任。进口者不明的,由承运人承担退运该固体废物的责任,或者承担该固体废物的处置费用。

逃避海关监管将中华人民共和国境外的固体废物运输进境,构成犯罪的,依法追究刑事责任。

第七十九条 违反本法规定,经中华人民共和国过境转移危险废物的,由海关责令退运该危险废物,可以并处五十万元以上五十万元以下的罚款。

第八十条 对已经非法入境的固体废物,由省级以上人民政府环境保护行政主管部门依法向海关提出处理意见,海关应当依照本法第七十八条的规定作出处罚决定;已

经造成环境污染的,由省级以上人民政府环境保护行政主管部门责令进口者消除污染。

第八十一条 违反本法规定,造成固体废物严重污染环境的,由县级以上人民政府环境保护行政主管部门按照国务院规定的权限决定限期治理;逾期未完成治理任务的,由本级人民政府决定停业或者关闭。

第八十二条 违反本法规定,造成固体废物污染环境事故的,由县级以上人民政府环境保护行政主管部门处二万元以上二十万元以下的罚款;造成重大损失的,按照直接损失的百分之三十计算罚款,但是最高不超过一百万元,对负有责任的主管人员和其他直接责任人员,依法给予行政处分;造成固体废物污染环境重大事故的,并由县级以上人民政府按照国务院规定的权限决定停业或者关闭。

第八十三条 违反本法规定,收集、贮存、利用、处置危险废物,造成重大环境污染事故,构成犯罪的,依法追究刑事责任。

第八十四条 受到固体废物污染损害的单位和个人,有权要求依法赔偿损失。

赔偿责任和赔偿金额的纠纷,可以根据当事人的请求,由环境保护行政主管部门或者其他固体废物污染环境防治工作的监督管理部门调解处理;调解不成的,当事人可以向人民法院提起诉讼。当事人也可以直接向人民法院提起诉讼。

国家鼓励法律服务机构对固体废物污染环境诉讼中的受害人提供法律援助。

第八十五条 造成固体废物污染环境的,应当排除危害,依法赔偿损失,并采取措施恢复环境原状。

第八十六条 因固体废物污染环境引起的损害赔偿诉讼,由加害人就法律规定的免责事由及其行为与损害结果之间不存在因果关系承担举证责任。

第八十七条 固体废物污染环境的损害赔偿责任和赔偿金额的纠纷,当事人可以委托环境监测机构提供监测数

据。环境监测机构应当接受委托,如实提供有关监测数据。

第六章 附 则

第八十八条 本法下列用语的含义:

(一)固体废物,是指在生产、生活和其他活动中产生的丧失原有利用价值或者虽未丧失利用价值但被抛弃或者放弃的固态、半固态和置于容器中的气态的物品、物质以及法律、行政法规规定纳入固体废物管理的物品、物质。

(二)工业固体废物,是指在工业生产活动中产生的固体废物。

(三)生活垃圾,是指在日常生活中或者为日常生活提供服务的活动中产生的固体废物以及法律、行政法规规定视为生活垃圾的固体废物。

(四)危险废物,是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物。

(五)贮存,是指将固体废物临时置于特定设施或者场所中的活动。

(六)处置,是指将固体废物焚烧和用其他改变固体废物的物理、化学、生物特性的方法,达到减少已产生的固体废物数量、缩小固体废物体积、减少或者消除其危险成份的活动,或者将固体废物最终置于符合环境保护规定要求的填埋场的活动。

(七)利用,是指从固体废物中提取物质作为原材料或者燃料的活动。

第八十九条 液态废物的污染防治,适用本法;但是,排入水体的废水的污染防治适用有关法律,不适用本法。

第九十条 中华人民共和国缔结或者参加的与固体废物污染环境防治有关的国际条约与本法有不同规定的,适用国际条约的规定;但是,中华人民共和国声明保留的条款除外。

第九十一条 本法自 2005 年 4 月 1 日起施行。

国务院国资委关于国有控股上市公司 股权分置改革的指导意见

2003 年 6 月 17 日国务院国有资产监督管理委员会国资发产权[2005]111 号

为贯彻落实《国务院关于推进资本市场改革开放和稳定发展的若干意见》(国发[2004]3 号)精神,保证股权分置改革工作的顺利推进,维护资本市场的稳定,根据国家关于股权分置改革工作的有关要求,现就国有控股上市公司股权分置改革有关问题提出以下意见:

一、国有控股上市公司及其国有股股东、各级国有资产监督管理机构要从改革全局出发,积极支持股权分置改革工作。股权分置是制约我国资本市场稳定发展的基本制度问题,也是影响市场配置资源效率和国有资本有序流转的

重要因素,必须采取切实有效措施,积极稳妥地加以解决。通过股权分置改革,发挥国有控股上市公司在资本市场中的导向性作用,促进资本市场实现长期、稳定发展。

二、国有控股上市公司的股权分置改革工作要着眼于上市公司长远发展,切实保护投资者特别是公众投资者的合法权益。上市公司质量是保证资本市场稳定发展的基石。国有控股上市公司及其国有股股东要不断提高公司的竞争力,做强做大,实现可持续发展,努力增加对投资者的回报,构建国有股股东和其他投资者的共同利益基础。

三、国有控股上市公司的控股股东要根据调整国有经济布局 and 结构、促进资本市场稳定发展的原则,结合企业实际情况,确定股权分置改革后在上市公司中的最低持股比例。

(一)在关系国家安全、国民经济命脉的重要行业和关键领域,以及国民经济基础性和支柱性行业中,要保证国有资本的控制力,确保国有经济在国民经济中的主导地位;

(二)对属于控股股东主业范围,或对控股股东发展具有重要影响的国有控股上市公司,控股股东应根据自身经营发展实际和上市公司发展需要,研究确定在上市公司中的最低持股比例;

(三)对其他行业和领域的国有控股上市公司,控股股东应根据“有进有退、有所为有所不为”的方针,合理确定在上市公司中的最低持股比例,做到进而有为,退而有序。

四、国有控股上市公司的控股股东所确定的最低持股比例,应按规定程序及时报国有资产监督管理机构审核,与上市公司股权分置改革方案一并披露。

国有控股上市公司的控股股东为公司制企业的,其最低持股比例应当按照《中华人民共和国公司法》等法律法规规定,严格履行内部决策程序后对外披露。

五、股权分置改革完成一定时期后,国有股东所持国有控股上市公司的最低持股比例需要调整的,应根据本意见和有关监管要求规范、有序进行。必要时,国有股东可以通过从资本市场增持公司股份的方式,巩固和增强自身控股地位,以保证国有经济布局 and 结构战略性调整目标的顺利实现。

六、国有控股上市公司及其国有股东在股权分置改革工作中,要严格按照证券监管部门和国有资产监管机构的监管要求,做好股权分置改革各个环节的工作,保证股权分置改革过程符合“公开、公平、公正”的原则;要采取切实有效措施,坚决防止利用股权分置改革进行内幕交易、操纵市场等违法犯罪活动;要注重保护职工的合法权益,维护社会稳定。

企业国有产权向管理层转让暂行规定

2005年4月11日 国务院国有资产监督管理委员会财政部 国资发产权[2005]78号

一、为进一步推进国有企业改革,规范企业国有产权转让,保障国有产权有序流转,根据《国务院办公厅转发国务院国有资产监督管理委员会关于规范国有企业改制工作意见的通知》(国办发[2003]96号)及《企业国有产权转让管理暂行办法》(国资委、财政部令第3号,以下简称《暂行办法》),制定本规定。

二、本规定所称“管理层”是指转让标的企业及标的企业国有产权直接或间接持有单位负责人以及领导班子其他成员。“企业国有产权向管理层转让”是指向管理层转让,或者向管理层直接或间接出资设立企业转让的行为。

三、国有资产监督管理机构已经建立或政府已经明确国有资产保值增值行为主体和责任主体的地区或部门,可以探索中小型国有及国有控股企业国有产权向管理层转让(法律、法规和部门规章另有规定的除外)。

大型国有及国有控股企业及所属从事该大型企业主营业务的重要全资或控股企业的国有产权和上市公司的国有股权不向管理层转让。

四、国有及国有控股企业的划型标准按照原国家经贸委、原国家计委、财政部、国家统计局《关于印发中小企业标准暂行规定的通知》(国经贸中小企[2003]143号)、国家统计局《统计上大中小型企业划分办法(暂行)》(国统字[2003]17号)规定的分类标准执行。今后国家相关标准如有调整,按照新标准执行。

五、企业国有产权向管理层转让,应当严格执行《暂行

办法》的有关规定,并应当符合以下要求:

(一)国有产权持有单位应当严格按照国家规定委托中介机构对转让标的企业进行审计,其中标的企业或者标的企业国有产权持有单位的法定代表人参与受让企业国有产权的,应当对其进行经济责任审计。

(二)国有产权转让方案的制订以及与此相关的清产核资、财务审计、资产评估、底价确定、中介机构委托等重大事项应当由有管理职权的国有产权持有单位依照国家有关规定统一组织进行,管理层不得参与。

(三)管理层应当与其他拟受让方平等竞买。企业国有产权向管理层转让必须进入经国有资产监督管理机构选定的产权交易机构公开进行,并在公开国有产权转让信息时对以下事项详尽披露:目前管理层持有标的企业的产权情况、拟参与受让国有产权的管理层名单、拟受让比例、受让国有产权的目的及相关后续计划、是否改变标的企业的主营业务、是否对标企业进行重大重组等。产权转让公告中的受让条件不得含有为管理层设定的排他性条款,以及其他有利于管理层的安排。

(四)企业国有产权持有单位不得将职工安置费等有关费用从净资产中抵扣(国家另有规定除外);不得以各种名义压低国有产权转让价格。

(五)管理层受让企业国有产权时,应当提供其受让资金来源的相关证明,不得向包括标的企业在内的国有及国有控股企业融资,不得以这些企业的国有产权或资产为管

理层融资提供保证、抵押、质押、贴现等。

六、管理层存在下列情形的,不得受让标的企业的国有产权:

(一)经审计认定对企业经营业绩下降负有直接责任的;

(二)故意转移、隐匿资产,或者在转让过程中通过关联交易影响标的企业净资产的;

(三)向中介机构提供虚假资料,导致审计、评估结果失真,或者与有关方面串通,压低资产评估结果以及国有产权转让价格的;

(四)违反有关规定,参与国有产权转让方案的制订以及与此相关的清产核资、财务审计、资产评估、底价确定、中介机构委托等重大事项的;

(五)无法提供受让资金来源相关证明的。

七、企业国有产权向管理层转让,有关工作程序、报送材料等按照《暂行办法》的规定执行。

八、企业国有产权向管理层转让后仍保留国有产权的,参与受让企业国有产权的管理层不得作为改制后企业的国有股股东代表。相关国有产权持有单位应当按照国家有关规定,选派合格人员担任国有股股东代表,依法履行股东权利。

九、管理层不得采取信托或委托等方式间接受让企业国有产权。

十、企业国有产权向管理层转让后涉及该企业所持上市公司国有股性质变更的,按照国家有关规定办理。

十一、主辅分离、辅业改制,分流安置富余人员过程中,经国有资产监督管理机构及相关部门确定列入主辅分离、辅业改制范围的企业,需向管理层转让企业国有产权的,按照《关于国有大中型企业主辅分离辅业改制分流安置富余

人员的实施办法》(国经贸企改[2002]859号)及有关配套文件规定办理。

十二、国有控股高新技术企业、转制科研机构符合《国务院办公厅关于转发财政部、科技部关于国有控股高新技术企业开展股权激励试点工作指导意见的通知》(国办发[2002]48号)以及《国务院办公厅转发国务院体改办关于深化转制科研机构产权制度改革若干意见的通知》(国办发[2003]9号)的规定实施股权激励试点工作,需向管理层转让企业国有产权的,应当报经省级以上财政主管部门或相关国有资产监督管理机构批准。

十三、各级国有资产监督管理机构和有关监管部门应切实加强对企业国有产权向管理层转让工作的监督管理,及时总结经验,不断完善相关规章制度和监管措施,切实维护出资人及职工的合法权益。

十四、各级国有资产监督管理机构所选定的产权交易机构应当按照本规定的要求,加强对企业国有产权转让中涉及管理层受让相关事项的审查,认真履行产权交易机构的职责和义务。

十五、相关机构和人员违反本规定进行国有产权向管理层转让的,国有资产监督管理机构、财政主管部门或政府授权部门应当要求转让方终止国有产权转让活动,必要时应当向人民法院提起诉讼,申请确认转让行为无效,并按照《企业国有资产监督管理暂行条例》(国务院令第378号)、《财政违法行为处罚处分条例》(国务院令第427号)及《暂行办法》的规定追究相关人员的责任;涉嫌犯罪的,依法移送司法机关处理。

十六、政企尚未分开的单位以及其他单位所持有的企业国有产权向管理层转让的,由政府财政主管部门或授权的国有资产监管机构批准,具体比照本规定执行。

中华人民共和国 工业产品生产许可证管理条例

第一章 总 则

第一条 为了保证直接关系公共安全、人体健康、生命财产安全的重要工业产品的质量安全,贯彻国家产业政策,促进社会主义市场经济健康、协调发展,制定本条例。

第二条 国家对生产下列重要工业产品的企业实行生产许可证制度:

(一)乳制品、肉制品、饮料、米、面、食用油、酒类等直接关系人体健康的加工食品;

(二)电热毯、压力锅、燃气热水器等可能危及人身、财产安全的产品;

(三)税控收款机、防伪验钞仪、卫星电视广播地面接收

设备、无线广播电视发射设备等关系金融安全和通信质量安全的产品;

(四)安全网、安全帽、建筑扣件等保障劳动安全的产品;

(五)电力铁塔、桥梁支座、铁路工业产品、水工金属结构、危险化学品及其包装物、容器等影响生产安全、公共安全的产品;

(六)法律、行政法规要求依照本条例的规定实行生产许可证管理的其他产品。

第三条 国家实行生产许可证制度的工业产品目录(以下简称目录)由国务院工业产品生产许可证主管部门会同国务院有关部门制定,并征求消费者协会和相关产品行

业协会的意见,报国务院批准后向社会公布。

工业产品的质量安全通过消费者自我判断、企业自律和市场竞争能够有效保证的,不实行生产许可证制度。

工业产品的质量安全通过认证认可制度能够有效保证的,不实行生产许可证制度。

国务院工业产品生产许可证主管部门会同国务院有关部门适时对目录进行评价、调整和逐步缩减,报国务院批准后向社会公布。

第四条 在中华人民共和国境内生产、销售或者在经营活动中使用列入目录产品的,应当遵守本条例。

列入目录产品的进出口管理依照法律、行政法规和国家有关规定执行。

第五条 任何企业未取得生产许可证不得生产列入目录的产品。任何单位和个人不得销售或者在经营活动中使用未取得生产许可证的列入目录的产品。

第六条 国务院工业产品生产许可证主管部门依照本条例负责全国工业产品生产许可证统一管理工作,县级以上地方工业产品生产许可证主管部门负责本行政区域内的工业产品生产许可证管理工作。

国家对实行工业产品生产许可证制度的工业产品,统一目录,统一审查要求,统一证书标志,统一监督管理。

第七条 工业产品生产许可证管理,应当遵循科学公正、公开透明、程序合法、便民高效的原则。

第八条 县级以上工业产品生产许可证主管部门及其人员、检验机构和检验人员,对所知悉的国家秘密和商业秘密负有保密义务。

第二章 申请与受理

第九条 企业取得生产许可证,应当符合下列条件:

- (一)有营业执照;
- (二)有与所生产产品相适应的专业技术人员;
- (三)有与所生产产品相适应的生产条件和检验检疫手段;
- (四)有与所生产产品相适应的技术文件和工艺文件;
- (五)有健全有效的质量管理制度和责任制度;
- (六)产品符合有关国家标准、行业标准以及保障人体健康和人身、财产安全的要求;
- (七)符合国家产业政策的规定,不存在国家明令淘汰和禁止投资建设的落后工艺、高耗能、污染环境、浪费资源的情况。

法律、行政法规有其他规定的,还应当符合其规定。

第十条 国务院工业产品生产许可证主管部门依照本条例第九条规定的条件,根据工业产品的不同特性,制定并发布取得列入目录产品生产许可证的具体要求;需要对列入目录产品生产许可证的具体要求作特殊规定的,应当会同国务院有关部门制定并发布。

制定列入目录产品生产许可证的具体要求,应当征求消费者协会和相关产品行业协会的意见。

第十一条 企业生产列入目录的产品,应当向企业所

在地的省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门申请取得生产许可证。

企业正在生产的产品被列入目录的,应当在国务院工业产品生产许可证主管部门规定的时间内申请取得生产许可证。

企业的申请可以通过信函、电报、电传、传真、电子数据交换和电子邮件等方式提出。

第十二条 省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门收到企业的申请后,应当依照《中华人民共和国行政许可法》的有关规定办理。

第十三条 省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门以及其他任何单位不得另行附加任何条件,限制企业申请取得生产许可证。

第三章 审查与决定

第十四条 省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门受理企业申请后,应当组织对企业进行审查。依照列入目录产品生产许可证的具体要求,应当由国务院工业产品生产许可证主管部门组织对企业进行审查的,省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门应当自受理企业申请之日起5日内将全部申请材料报送国务院工业产品生产许可证主管部门。

对企业的审查包括对企业的实地核查和对产品的检验。

第十五条 对企业进行实地核查,国务院工业产品生产许可证主管部门或者省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门应当指派2至4名核查人员,企业应当予以配合。

第十六条 核查人员经国务院工业产品生产许可证主管部门组织考核合格,取得核查人员证书,方可从事相应的核查工作。

第十七条 核查人员依照本条例第九条规定的条件和列入目录产品生产许可证的具体要求对企业进行实地核查。

核查人员对企业进行实地核查,不得刁难企业,不得索取、收受企业的财物,不得谋取其他不当利益。

第十八条 国务院工业产品生产许可证主管部门或者省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门应当自受理企业申请之日起30日内将对企业实地核查的结果书面告知企业。核查不合格的,应当说明理由。

第十九条 企业经实地核查合格的,应当及时进行产品检验。需要送样检验的,核查人员应当封存样品,并告知企业在7日内将该样品送达具有相应资质的检验机构。需要现场检验的,由核查人员通知检验机构进行现场检验。

第二十条 检验机构应当依照国家有关标准、要求进行产品检验,在规定时间内完成检验工作。

检验机构和检验人员应当客观、公正、及时地出具检验报告。检验报告经检验人员签字后,由检验机构负责人签署。检验机构和检验人员对检验报告负责。

第二十一条 检验机构和检验人员进行产品检验,应当遵循诚信原则和方便企业的原则,为企业提供可靠、便捷的检验服务,不得拖延,不得刁难企业。

第二十二条 检验机构和检验人员不得从事与其检验的列入目录产品相关的生产、销售活动,不得以其名义推荐或者监制、监销其检验的列入目录产品。

第二十三条 由省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门组织对企业进行审查的,省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门应当在完成审查后将审查意见和全部申请材料报送国务院工业产品生产许可证主管部门。

第二十四条 自受理企业申请之日起 60 日内,国务院工业产品生产许可证主管部门应当作出是否准予许可的决定,作出准予许可决定的,国务院工业产品生产许可证主管部门应当自作出决定之日起 10 日内向企业颁发工业产品生产许可证证书(以下简称许可证证书);作出不准予许可决定的,国务院工业产品生产许可证主管部门应当书面通知企业,并说明理由。

检验机构进行产品检验所需时间不计入前款规定的期限。

国务院工业产品生产许可证主管部门应当将作出的相关产品准予许可的决定及时通报国务院发展改革部门、国务院卫生主管部门、国务院工商行政管理部门等有关部门。

第二十五条 生产许可证有效期为 5 年,但是,食品加工企业生产许可证的有效期为 3 年。生产许可证有效期届满,企业继续生产的,应当在生产许可证有效期届满 6 个月前向所在地省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门提出换证申请。国务院工业产品生产许可证主管部门或者省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门应当依照本条例规定的程序对企业进行审查。

第二十六条 在生产许可证有效期内,产品的有关标准、要求发生改变的,国务院工业产品生产许可证主管部门或者省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门可以依照本条例的规定重新组织核查和检验。

在生产许可证有效期内,企业生产条件、检验手段、生产技术或者工艺发生变化的,企业应当及时向所在地省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门提出申请,国务院工业产品生产许可证主管部门或者省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门应当依照本条例的规定重新组织核查和检验。

第二十七条 国务院工业产品生产许可证主管部门认为需要听证的涉及公共利益的重大许可事项,应当向社会公告,并举行听证。

国务院工业产品生产许可证主管部门作出的准予许可的决定应当向社会公布。

国务院工业产品生产许可证主管部门和省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门应当将办理生产许可证的有关材料及时归档,公众有权查阅。

第四章 证书和标志

第二十八条 许可证证书分为正本和副本。许可证证书应当载明企业名称和住所、生产地址、产品名称、证书编号、发证日期、有效期等相关内容。

许可证证书格式由国务院工业产品生产许可证主管部门规定。

第二十九条 企业名称发生变化的,企业应当及时向企业所在地的省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门提出申请,办理变更手续。

第三十条 企业应当妥善保管许可证证书,许可证证书遗失或者损毁,应当申请补领,企业所在地的省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门应当及时受理申请,办理补领手续。

第三十一条 在生产许可证有效期内,企业不再从事列入目录产品的生产活动的,应当办理生产许可证注销手续。企业不办理生产许可证注销手续的,国务院工业产品生产许可证主管部门应当注销其生产许可证并向社会公告。

第三十二条 生产许可证的标志和式样由国务院工业产品生产许可证主管部门规定并公布。

第三十三条 企业必须在其产品或者包装、说明书上标注生产许可证标志和编号。

裸装食品和其他根据产品的特点难以标注标志的裸装产品,可以不标注生产许可证标志和编号。

第三十四条 销售和在经营活动中使用列入目录产品的企业,应当查验产品的生产许可证标志和编号。

第三十五条 任何单位和个人不得伪造、变造许可证证书、生产许可证标志和编号。取得生产许可证的企业不得出租、出借或者以其他形式转让许可证证书和生产许可证标志。

第五章 监督检查

第三十六条 国务院工业产品生产许可证主管部门和县级以上地方工业产品生产许可证主管部门依照本条例规定负责对生产列入目录产品的企业以及核查人员、检验机构及其检验人员的相关活动进行监督检查。

国务院工业产品生产许可证主管部门对县级以上地方工业产品生产许可证主管部门的生产许可证管理工作进行监督。

第三十七条 县级以上工业产品生产许可证主管部门根据已经取得的违法嫌疑证据或者举报,对涉嫌违反本条例的行为进行查处并可以行使下列职权:

(一)向有关生产、销售或者在经营活动中使用列入目录产品的单位和检验机构的法定代表人、主要负责人和其他有关人员调查、了解有关涉嫌从事违反本条例活动的情况;

(二)查阅、复制有关生产、销售或者在经营活动中使用列入目录产品的单位和检验机构的有关合同、发票、账簿以

及其他有关资料;

(三)对有证据表明属于违反本条例生产、销售或者在经营活动中使用的列入目录产品予以查封或者扣押。

县级以上工商行政管理部门依法对涉嫌违反本条例规定的行为进行查处时,也可以行使前款规定的职权。

第三十八条 企业应当保证产品质量稳定合格,并定期向省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门提交报告。企业对报告的真实性负责。

第三十九条 国务院工业产品生产许可证主管部门和县级以上地方工业产品生产许可证主管部门应当对企业实施定期或者不定期的监督检查。需要对产品进行检验的,应当依照《中华人民共和国产品质量法》的有关规定进行。

实施监督检查或者对产品进行检验应当有2名以上工作人员参加并应当出示有效证件。

第四十条 国务院工业产品生产许可证主管部门和县级以上地方工业产品生产许可证主管部门对企业实施监督检查,不得妨碍企业的正常生产经营活动,不得索取或者收受企业的财物或者谋取其他利益。

第四十一条 国务院工业产品生产许可证主管部门和县级以上地方工业产品生产许可证主管部门依法对企业进行监督检查时,应当对监督检查的情况和处理结果予以记录,由监督检查人员签字后归档。公众有权查阅监督检查记录。

第四十二条 国务院工业产品生产许可证主管部门应当通过查阅检验报告、检验结论对比等方式,对检验机构的检验过程和检验报告是否客观、公正、及时进行监督检查。

第四十三条 核查人员、检验机构及其检验人员刁难企业的,企业有权向国务院工业产品生产许可证主管部门和县级以上地方工业产品生产许可证主管部门投诉。国务院工业产品生产许可证主管部门和县级以上地方工业产品生产许可证主管部门接到投诉,应当及时进行调查处理。

第四十四条 任何单位和个人对违反本条例的行为,有权向国务院工业产品生产许可证主管部门和县级以上地方工业产品生产许可证主管部门举报。国务院工业产品生产许可证主管部门和县级以上地方工业产品生产许可证主管部门接到举报,应当及时调查处理,并为举报人保密。

第六章 法律责任

第四十五条 企业未依照本条例规定申请取得生产许可证而擅自生产列入目录产品的,由工业产品生产许可证主管部门责令停止生产,没收违法生产的产品,处违法生产产品货值金额等值以上3倍以下的罚款;有违法所得的,没收违法所得;构成犯罪的,依法追究刑事责任。

第四十六条 取得生产许可证的企业生产条件、检验手段、生产技术或者工艺发生变化,未依照本条例规定办理重新审查手续的,责令停止生产、销售,没收违法生产、销售的产品,并限期办理相关手续;逾期仍未办理的,处违法生产、销售产品(包括已售出和未售出的产品,下同)货值金额3倍以下的罚款;有违法所得的,没收违法所得;构成犯罪

的,依法追究刑事责任。

取得生产许可证的企业名称发生变化,未依照本条例规定办理变更手续的,责令限期办理相关手续;逾期仍未办理的,责令停止生产、销售,没收违法生产、销售的产品,并处违法生产、销售产品货值金额等值以下的罚款;有违法所得的,没收违法所得。

第四十七条 取得生产许可证的企业未依照本条例规定在产品、包装或者说明书上标注生产许可证标志和编号的,责令限期改正;逾期仍未改正的,处违法生产、销售产品货值金额30%以下的罚款;有违法所得的,没收违法所得;情节严重的,吊销生产许可证。

第四十八条 销售或者在经营活动中使用未取得生产许可证的列入目录产品的,责令改正,处5万元以上20万元以下的罚款;有违法所得的,没收违法所得;构成犯罪的,依法追究刑事责任。

第四十九条 取得生产许可证的企业出租、出借或者转让许可证证书、生产许可证标志和编号的,责令限期改正,处20万元以下的罚款;情节严重的,吊销生产许可证。违法接受并使用他人提供的许可证证书、生产许可证标志和编号的,责令停止生产、销售,没收违法生产、销售的产品,处违法生产、销售产品货值金额等值以上3倍以下的罚款;有违法所得的,没收违法所得;构成犯罪的,依法追究刑事责任。

第五十条 擅自动用、调换、转移、损毁被查封、扣押财物的,责令改正,处被动用、调换、转移、损毁财物价值5%以上20%以下的罚款;拒不改正的,处被动用、调换、转移、损毁财物价值1倍以上3倍以下的罚款。

第五十一条 伪造、变造许可证证书、生产许可证标志和编号的,责令改正,没收违法生产、销售的产品,并处违法生产、销售产品货值金额等值以上3倍以下的罚款;有违法所得的,没收违法所得;构成犯罪的,依法追究刑事责任。

第五十二条 企业用欺骗、贿赂等不正当手段取得生产许可证的,由工业产品生产许可证主管部门处20万元以下的罚款,并依照《中华人民共和国行政许可法》的有关规定作出处理。

第五十三条 取得生产许可证的企业未依照本条例规定定期向省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门提交报告的,由省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门责令限期改正;逾期未改正的,处5000元以下的罚款。

第五十四条 取得生产许可证的产品经产品质量国家监督抽查或者省级监督抽查不合格的,由工业产品生产许可证主管部门责令限期改正;到期复查仍不合格的,吊销生产许可证。

第五十五条 企业被吊销生产许可证的,在3年内不得再次申请同一列入目录产品的生产许可证。

第五十六条 承担发证产品检验工作的检验机构伪造检验结论或者出具虚假证明的,由工业产品生产许可证主管部门责令改正,对单位处5万元以上20万元以下的罚款,

对直接负责的主管人员和其他直接责任人员处1万元以上5万元以下的罚款;有违法所得的,没收违法所得;情节严重的,撤销其检验资格;构成犯罪的,依法追究刑事责任。

第五十七条 检验机构和检验人员从事与其检验的列入目录产品相关的生产、销售活动,或者以其名义推荐或者监制、监销其检验的列入目录产品的,由工业产品生产许可证主管部门处2万元以上10万元以下的罚款;有违法所得的,没收违法所得;情节严重的,撤销其检验资格。

第五十八条 检验机构和检验人员利用检验工作刁难企业,由工业产品生产许可证主管部门责令改正;拒不改正的,撤销其检验资格。

第五十九条 县级以上地方工业产品生产许可证主管部门违反本条例规定,对列入目录产品以外的工业产品设定生产许可的,由国务院工业产品生产许可证主管部门责令改正,或者依法予以撤销。

第六十条 工业产品生产许可证主管部门及其工作人员违反本条例的规定,有下列情形之一的,由其上级行政机关或者监察机关责令改正;情节严重的,对直接负责的主管人员和其他直接责任人员依法给予行政处分:

- (一)对符合本条例规定的条件的申请不予受理的;
- (二)不在办公场所公示依法应当公示的材料的;
- (三)在受理、审查、决定过程中,未向申请人、利害关系人履行法定告知义务的;
- (四)申请人提交的申请材料不齐全、不符合法定形式,不一次告知申请人必须补正的全部内容的;
- (五)未依法说明不受理申请或者不予许可的理由的;
- (六)依照本条例和《中华人民共和国行政许可法》应当举行听证而不举行听证的。

第六十一条 工业产品生产许可证主管部门的工作人员办理工业产品生产许可证、实施监督检查,索取或者收受他人财物或者谋取其他利益,构成犯罪的,依法追究刑事责任;尚不构成犯罪的,依法给予行政处分。

第六十二条 工业产品生产许可证主管部门有下列情形之一的,由其上级行政机关、监察机关或者有关机关责令改正,依法处理;对直接负责的主管人员和其他直接责任人员依法给予降级或者撤职的行政处分;构成犯罪的,依法追究刑事责任:

- (一)对不符合本条例规定条件的申请人准予许可或者超越法定职权作出准予许可决定的;
- (二)对符合本条例规定条件的申请人不予许可或者不在法定期限内作出准予许可决定的;
- (三)发现未依照本条例规定申请取得生产许可证擅自生产列入目录产品,不及时依法查处的;

(四)发现检验机构的检验报告、检验结论严重失实,不及时依法查处的;

(五)违反法律、行政法规或者本条例的规定,乱收费的。

第六十三条 工业产品生产许可证主管部门违法实施许可,给当事人的合法权益造成损害的,应当依照《中华人民共和国国家赔偿法》的规定给予赔偿。

第六十四条 工业产品生产许可证主管部门不依法履行监督职责或者监督不力,造成严重后果的,由其上级行政机关或者监察机关责令改正,对直接负责的主管人员和其他直接责任人员依法给予行政处分;构成犯罪的,依法追究刑事责任。

第六十五条 本条例规定的吊销生产许可证的行政处罚由工业产品生产许可证主管部门决定。工业产品生产许可证主管部门应当将作出的相关产品吊销生产许可证的行政处罚决定及时通报发展改革部门、卫生主管部门、工商行政管理部门等有关部门。

本条例第四十六条至第五十一条规定的行政处罚由工业产品生产许可证主管部门或者工商行政管理部门依照国务院规定的职权范围决定。法律、行政法规对行使行政处罚权的机关另有规定的,依照有关法律、行政法规的规定执行。

第七章 附 则

第六十六条 法律、行政法规对工业产品管理另有规定的,从其规定。

第六十七条 国务院工业产品生产许可证主管部门和省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门办理工业产品生产许可证的收费项目依照国务院财政部门、价格主管部门的有关规定执行,工业产品生产许可证的收费标准依照国务院价格主管部门、财政部门的有关规定执行,并应当公开透明;所收取的费用必须全部上缴国库,不得截留、挪用、私分或者变相私分。财政部门不得以任何形式向其返还或者变相返还所收取的费用。

第六十八条 根据需要,省、自治区、直辖市工业产品生产许可证主管部门可以负责部分列入目录产品的生产许可证审查发证工作,具体办法由国务院工业产品生产许可证主管部门另行制定。

第六十九条 个体工商户生产或者销售列入目录产品的,依照本条例的规定执行。

第七十条 本条例自2005年9月1日起施行。国务院1984年4月7日发布的《工业产品生产许可证试行条例》同时废止。

中国
重型
机械
工业
年鉴
2006

大事记

记载2000~2004年发生的重型机械行业重大事件

综述

行业篇

市场篇

企业篇

统计资料

标准

政策法规

大事记

附录



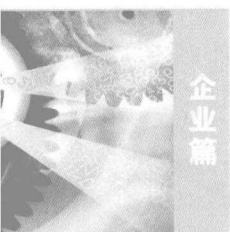
综述



行业篇



市场篇



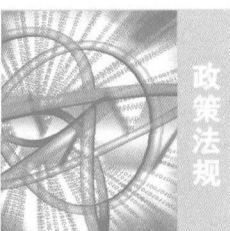
企业篇



统计资料



标准



政策法规



大事记



附录

中国
重型
机械
工业
年鉴
2005

大事记

大事记(2000年)

5月

10~12日 中国重型机械工业协会三届二次理事会在成都市召开。出席会议的有国家机械工业局行业管理司周建平司长等领导,以及协会的理事或代表。汪建业理事长作了“加速行业结构调整,促进行业经济发展”的报告;会议通过了《中国重型机械工业协会行业市场行为规范细则(试行)》、《中国重型机械工业协会组织管理条例(试行)》等文件;理事长提名、理事会一致同意,中国重型机械工业协会副理事长、北京起重运输机械研究所所长徐善继同志兼任协会秘书长职务。会议对矿山机械分会、大型铸锻件分会、油膜轴承分会、带式输送机分会、葫芦单双梁专委会在1999年度积极开展协会工作及取得的成绩予以表彰。

6月

6~8日 由中国仓储协会、国家

国内贸易局商业发展中心主办,中国重型机械工业协会等协办的“2000年中国国际仓储与物流设施技术展览会”及“中国国际现代物流研讨会”在北京举行。

8月

11日 东方电机厂与中国第二重型机械集团公司签订了三峡一期工程一台70万kW水轮机组不锈钢转轮铸钢件的订货合同,该铸钢件是目前世界最大的,技术要求是一流的。

30日 中国第二重型机械集团公司首次通过国际招标赢得武钢2250热轧带钢厂精轧机组、热输出辊道和层流冷却系统两个标段制造大型成套设备合同。

月内 由中国重型机械工业协会控股、北京起重运输机械研究所等参股的北京清源发电机设备工程监理有限公司在北京成立。该公司主要从事国家、地方、企业重大项目的工程建设

和机电设备监理以及技术咨询服务。

年内 中国第一重型机械集团公司出色地完成了包钢1560轧机,本钢1600连铸机,7台电铲等产品;完成12台加氢反应器。

太原重型机械集团公司为三峡电站厂房制造完成了我国第一台1200t桥式起重机。

太原重型机械集团公司为深圳“世界之窗”制造完成亚洲最大的旋转舞台。

中信重型机械公司研制完成JK-MD-5.7×4(Ⅲ)特大型多绳提升机,提升能力为400万t/a,适用于大型矿井作业。该机为双主轴,由2×3000kW双电动机同步直联驱动,其控制性能和驱动方式为国际20世纪90年代中期水平。

西安重型机械研究所向广东南海市太平洋铜管制造公司提供40MN双动铜挤压机成套设备,完成验收并投入生产,这是目前亚洲最大的油泵直接传动双动铜挤压机。

大事记(2001年)

2月

22~25日 中国重型机械工业协会2001年秘书长工作会议在江苏省苏州市召开。汪建业理事长作了“关于政府职能转变后如何加强协会工作”的重要讲话。徐善继秘书长作了“中

国重型机械工业协会2000年工作总结和2001年工作安排”及“中国重型机械工业协会分会的整顿和重组意见”的报告。

月内 沈阳重型机械集团有限责任公司BBD型双进双出磨煤机正式投入使用。这是该公司根据国内市场需求,在引进、吸收、消化法国ALSTOM

公司磨煤机技术的基础上,自主开发研制成功的,于2000年底通过了国家经贸委主持的新产品鉴定。

4月

3~5日 由中华人民共和国科学技术部批准,中国仓储协会、国家国内

贸易局商业发展中心和重型机械工业协会联合主办的“第二届中国国际仓储与物流设施技术展览会”在北京举行。

月内 “中国重机商务网”(http://www.chmbnet.com)正式开通。这是由中国重型机械工业协会联合北京英博隆科技发展有限公司和上海建设路桥机械设备有限公司建立的行业性专业网站。

5月

月内 中国第二重型机械集团公司浇铸了三峡水电站70万kW水力发电机用的水轮机转子不锈钢叶片。经专家组对铸钢化学成分、力学性能、磁粉检验和超声波检查等项目的鉴定,完全符合有关标准的要求,通过了验收。这为三峡右岸水力发电厂的12台机组国产化打下了良好的基础。

9月

10日 中国重型机械工业协会在北京主持召开了重型机械行业信息化工作座谈会,参加会议的有国内大型重工企业67个单位。国家经贸委有关部门的领导做了“全面建设信息化工程是中国重型机械工业发展的必然选择”的报告。与会代表希望,以中国重机商务网作为重机行业的专业网站,构建电子交易平台,引进和利用最

现代化的IT信息技术,推进重机企业内部的信息化建设,真诚为重机企业服务。

12月

28日 全国机械工业“三奖”评审委员会最终评出10个全国机械工业质量效益型先进企业、9个全国机械工业用户满意企业、14个全国机械工业用户满意产品/工程,对这些企业在社会主义市场经济条件下取得的成绩予以表彰。上海建设路桥机械设备有限公司荣获全国机械工业“用户满意企业”奖。该公司的山宝牌破碎机系列产品同时荣获全国机械工业“用户满意产品”奖。

年内 “中国机械工业科学技术奖”评审揭晓,重型机械行业获奖20项,其中一等奖2项(西安重型机械研究所的600mm高精度铜带轧制生产线;西安重型机械研究所、太钢不锈钢股份有限公司等的太钢立式1280不锈钢板坯连铸机改造);二等奖4项(燕山大学的“PC轧机主参数的研究”;中国矿业大学的“旋流-静态微泡柱分离方法与浮选床研制”;大连大起集团有限责任公司“DSQD新系列吊钩桥式起重机”;衡阳有色冶金机械总厂的“热轧带钢地下卷取机卷筒研制”);三等奖14项。

太原重型机械(集团)有限公司为三峡水利工程用500/2×630/400kN(双

向)门式启闭机、4500/1200/400/100kN(双向)门式启闭机研制成功。

太原重型机械(集团)有限公司为“西气东送”用φ508~φ2500mm、壁厚6~26.4mm、长8~15m、最大螺距2300mm的螺焊管机组和φ508~φ1420mm、最大试验压力25.4MPa的水压试管机研制成功。

陕西压延设备厂采用自己新开发的传动新技术,为安阳钢铁公司设计制造了高速线材轧机的初、中轧机组和全部飞剪,与美国摩根公司第五代最新精轧技术相配套,其轧制速度最高为140m/s,一次试轧成功。

西安重型机械研究所开发和研制成功具有自主知识产权的4套彩涂板生产线,机组运行速度已由30m/min提高到125m/min。该所研制的宝钢“2030mm外辊筒机构衡飞剪机”获2001年度刘永年科学技术奖。2001年9月17日在全国科学大会上,课题组成员受到丁肇中教授、科技部程津培副部长、刘永年先生的接见。

安徽省芜湖起重运输机器厂研制开发了钢丝绳芯胶带的TDS系列斗式提升机,带宽300~1400mm,8个系列,最大提升高度可达80m。

江苏省江阴凯澄起重机械有限公司电动葫芦产销量超过10000台,并打破批量出口日本的纪录。

重型机械工业全行业产品销售收入增长23.34%;实现利润15.94亿元,比上年增长1.7倍。

大事记(2002年)

4月

17日 为落实钱七虎院士等十余位政协委员在全国政协会上提出的“实现隧道掘进机本地化生产”的提案,由中国重型机械工业协会主持在北京成立了掘进机本地化工作组。钱

七虎、汪建业任组长,曾祥东任副组长,王洋毅任秘书长。

6月

17日 中国机械工业联合会于珍会长在中国重型机械工业协会徐善继秘书长的陪同下考察中国第一重型机

械集团公司。会见了公司赵立新党委书记,吴生富、马克副总经理,并召开了有省、市有关部门领导参加的座谈会,就一重的发展战略进行了研讨。

7月

1日 西安重型机械研究所设计、

上海重型机器厂制造、山东丛林集团公司投资建设的世界上最大的万吨卧式双动油压铝型材挤压机在山东烟台龙口市丛林集团公司一次性试车成功,标志着我国特大型铝型材生产能力和铝型材挤压机的制造能力都达到了世界领先水平。

12~14日 中国重型机械工业协会在大连市主持召开了重型机械行业管理信息化工作座谈会。参加会议的有一重、二重等22个单位59名代表。会议就重机企业如何搞好管理信息化工作进行了探索与交流。与会代表一致认为,推进企业管理信息化、实现社会生产力跨越式发展,就要以信息化带动工业化。

10月

20日 我国最大的轧机——宝钢5m轧机的首片牌坊(单片净重405t)在中国第二重型机械集团公司浇注成功,创中国机械工业轧机制造历史最高水平。

24日 中共中央政治局常委李岚清副总理在陕西省委副书记、代省长贾治邦,省委副书记袁纯清、张保庆,陕西省委副书记兼西安市委书记栗战书及国务院有关部委和省市领导的陪同下,视察了西安重型机械研究所。他对研究所取得的科研成果表示赞

赏,并指示:“要冲向国际市场,走向世界。我们有这么多自己的大型设备,一定要进一步开拓国际市场”。

12月

7~9日 中国重型机械工业协会三届三次理事扩大会议在广西桂林市召开。出席会议的有国家经贸委规划与投资司苏波司长、经济运行局林玉龙副局长和景晓波处长、协会理事或理事代表、特邀代表及各分会秘书长等共69个单位,80多名代表。汪建业理事长作了题为“踏踏实实为企业服务,承担代表和维护企业利益的责任”的工作报告;徐善继秘书长作了“关于三届三次理事会理事调整方案和四届理事会成员单位推荐建议方案”和“建立中国重型机械工业协会行业发展基金的建议”的报告,理事扩大会议一致通过以上工作报告。

年内 “中国机械工业科学技术奖”评审揭晓,重型机械行业获奖23项,其中,中国第一重型机械集团公司申报的鞍钢1700mm热带钢连轧机项目、北京起重运输机械研究所申报的联想电脑公司集成化物流系统项目、中信重型机械公司洛阳矿山机械工程设计研究院申报的JKMD-5.7×4(Ⅲ)-(ZJ)多绳摩擦式提升机项目获得一等奖;四川省自贡运输机械总厂

申报的DG型管状带式输送机等8个项目获得二等奖;济南二机床集团有限公司申报的LD4-600/400A型闭式四点双动拉伸多连杆压力机等12个项目获得三等奖。

我国自行设计、自行制造、自行施工、自行安装调试并拥有自主知识产权的年产260万t的鞍钢1700mm中薄板坯连铸连轧生产线,经过生产实践考核,证明其生产工艺和技术装备水平达到世界先进水平,结束了我国现代化热连轧机设备只能全部成套引进的历史。

中国重型机械总公司在我国入世第一年中加强对外贸易,进出口总额3232万美元,成为重型机械行业对外贸易大户。

重型机械行业经济运行总体情况良好,生产经营保持稳步快速增长态势,主要经济效益指标不断好转。全行业的产品销售收入、新产品产值、出口交货值、主要产品产量等生产指标增长幅度较大,总体增长幅度都在20%以上。全行业工业总产值达到802.8亿元,其中重点企业如中国第一重型机械集团公司10.7亿元、中国第二重型机械集团公司首次突破10亿元、太原重型机械集团有限公司13.78亿元、中信重型机械公司7.19亿元、沈阳重型机械集团有限公司6.15亿元、上海重型机器厂6.3亿元。

大事记(2003年)

2月

月内 中国二重集团公司与美国Robbins公司合作制造的新一代TBM全断面掘进机完工。二重将进一步加强关键件的研发,掌握核心技术,逐步实现整体制造的目标。

4月

29日 中共中央政治局常委、全国政协主席贾庆林同志视察中国第一重型机械集团公司。他赞赏一重在过去的40多年里为国家建设发展和民族工业的振兴所做出的重大贡献,希望一重发扬成绩,继续努力,开拓奋进,各项工作再上新台阶。

月内 中国二重集团公司制造的φ3.65m掘进机进入云南鸠河引水工程施工,达到日进尺80m的高指标。

在北京举行的中国机械联合会一届三次会员代表大会上,中国机械工业联合会对在振兴机械工业和企业改革与发展中做出杰出贡献的机械工业百名优秀企业管理者进行表彰。重机行业中太原重型机械集团有限公司王国正董事长、上海建设路桥机械设备有限公司

有限公司张庆伟总经理被授予全国机械工业优秀企业家称号。

6月

22日 由中国第一重型机械集团公司设计制造的拥有自主知识产权、世界最大的2000t级神华煤液化容器上的首支超大超重筒节锻件,在一重集团公司1.25万t自由锻造水压机上锻造成功。它标志着一重在书写世界容器制造史新篇章的历程中迈出了扎实一步。世界最大的用煤直接生产汽油的反应器将在一重人手中诞生。

煤液化反应器是煤液化项目中的核心制造技术。反应器材质为一重集团新开发出的钢种,对杂质含量、常温力学性能、高温强度、低温韧性、回火脆化倾向等都提出特殊要求。为确保煤液化反应器的生产质量,一重集团在这次浇注中采用钢水精炼,严格控制化学成分,最终双包合浇成功。一台煤液化反应器由球封头、13个筒节和裙座组成,要经过钢水冶炼、钢锭浇注、筒节锻造、焊接等复杂工序。

8月

6~8日 中国重型机械工业协会2003年秘书长工作会议在甘肃省嘉峪关市召开。会议通过了徐善继秘书长作的“重机协会2002年工作总结与2003年工作安排”及关于《重机协会章程修改稿》、《会费交纳标准与管理办法》、“协会四届理事会理事推荐名单”的报告。会议推荐了葫芦单双梁起重机、停车设备、带式输送机、大型铸锻件、破碎粉磨设备等5个分会为2002年度行业工作先进分会;推荐了桥式起重机专委会等6个分会为2002年度行业工作表扬分会。

9日 “2003年中国机械500强发布大会”在北京人民大会堂举行,重型机械行业有中国第一重型机械集团公司、中国第二重型机械集团公司、大连重型机械集团公司、太原重型机械集团公司进入中国机械工业500强。

月内 国务院总理温家宝在黑龙江视察时强调,振兴东北老工业基地,

解决企业当前存在的困难和问题,首先要有一条正确的路子。他举例说,中国第一重型机械集团公司坚持自主开发大型设备,保持了技术领先的地位,说明技术改造是企业发展的关键问题。中国一重为将企业做大做强,使民族装备工业早日跻身世界一流行列,在学习先进技术、保持技术领先、创造国产精品、利用国内外制造业资源、占领国内市场等方面迈出了可喜的步伐。

9月

月内 由中国重型机械工业协会主办、沈阳重型机械集团公司承办的全国重型机械行业战略发展研讨会在沈阳市召开,会议主题是“抓住机遇,加快重型机械行业的发展,提升重大装备技术水平”。

10月

21~24日 由中国科学技术协会、北京市公安局管理局和中国重型机械工业协会主办,中国重机协会停车设备工作委员会等承办的第八届中国城市交通展览会暨国际停车设备展览会在北京举行。

2003年度中国机械工业科学技术奖重机行业共获得14个奖项,其中一等奖1项(太原重型机械集团有限公司的“1200/125t桥式起重机研制”);二等奖7项(中国第一重型机械集团公司的“通钢型钢连轧机组”;中信重型机械公司的“RP120—80辊压机”;湖南省浦沅集团有限公司的“PY5450JQZ65H汽车起重机”;中国第一重型机械集团公司的“ $\phi 230\text{mm}/\phi 550\text{mm} \times 1350\text{mm}$ 铝箔轧机机组”;贵阳普天万向物流技术股份有限公司的“带式高速包刷分拣机”;西安重型机械研究所和胜利石油管理局总机械厂的“油管加厚生产线”;太原重型机械学院的“节能环保型程控液压锤、电液锤理论研究及装备开发”);三等奖6项。

11月

7日 中国重型机械工业协会三

届四次理事会在北京召开,审议决定表彰行业工作先进分会和表扬分会,葫芦单双梁起重机专委会、带式输送机分会、停车设备工作委员会、破碎粉磨设备专委会、大型铸锻件分会等5个分会被评为2002年度行业工作先进分会;桥式起重机专委会、手动葫芦与滑车分会、散料装卸机械与搬运车辆分会、传动部件专委会、重型基础件分会、洗选设备专委会、矿山机械分会、千斤顶分会等8个分会被评为2002年度行业工作表扬分会。

8~10日 中国重型机械工业协会第四届会员代表大会在北京召开。出席会议的有:国家发展与改革委员会经济运行局林玉龙副局长,中国机械工业联合会薛德林副会长,国家质检总局特种设备局崔刚处长等领导,协会理事、理事代表、会员代表、特邀代表以及各分会秘书长等,共93个单位,120多名代表。会议审议通过了汪建业理事长作的题为“肩负代表和维护重型机械企业利益的责任”的工作报告;徐善继秘书长作的“协会财务状况、修改协会章程和修改会费交纳标准与管理办法”的报告。会议表彰了协会2002年度行业工作先进分会和表扬分会。中国机械工业联合会于珍会长特向大会发来贺信。大会选举产生了协会第四届理事会,汪建业连任协会理事长,马克、石柯、高志俊等18人任协会副理事长,徐善继、傅树利分别任协会正、副秘书长。

月内 中国机械工程学会2003年年会发布“2003年度机械工业科学技术重大进展”共9项,即:铝带坯电磁场铸轧装备、万吨特大型铝型材生产线、百万吨级大型方坯连铸装备、彩涂钢板生产线、RH钢水真空循环精练成套设备、三峡1200/125t桥式起重机、大型港口散料装卸船设备、锻焊结构重型容器、双进双出磨煤机等装备与技术的开发与应用。

年内 太原重型机械集团公司生产的油膜轴承在鞍钢1700轧机运行良好,完全满足了现代轧机高速、重载、连续、自动、精密的特点,在油膜轴承设计制造上,已步入世界先进水平。

2003年中国一重集团公司、鞍钢

联合研制的 1 700mm 连铸连轧成套设备和太原重型机械学院、燕山大学、宝钢联合研制的大型轧机轴承自卫装置分别获得国家科技进步二等奖。

2003 年重机行业创 6 项全国企业新记录, 即: 一重集团公司的鞍钢

1 780mm 冷连轧机及平整机组、太重集团公司的 450/80t 铸造起重机、太重集团公司的三峡 500/2 × 630/400kN (双向) 门式启闭机、太重集团公司的我国首架 14 机架三辊微张力定减径机组、二重集团公司的宝钢 5m 轧机机架、上

海重机厂的 100MN 双动铝材挤压机。

2003 年我国重型机械行业继续保持稳步增长, 经济运行态势良好, 工业总产值和销售收入均首次突破 1 000 亿元, 较 2000 年翻了一番。

大事记(2004 年)

2 月

16 日 由中国机械工业联合会和大连市人民政府联合举办的“大连重工·起重集团有限公司发展战略研讨会”在大连市召开。原机械部有关领导和全国著名专家参加了研讨会。大连重工·起重集团有限公司董事长、总经理祁玉民做了“培育国际竞争力, 打造一流装备制造企业”的报告。与会专家对大连重工·起重集团搬迁重组、改造战略的成功实施表示赞赏, 并总结了许多有益于我国重机行业发展和东北老工业基地振兴的宝贵经验。

3 月

15 ~ 17 日 中国重型机械工业协会在西安市召开了重型机械主要科研院所交流座谈会。6 个院所交流了科研、设计、新产品开发、科研人才的培养和使用等方面的经验与教训。探讨了“十一五”产业发展和新产品开发设想。研究了编制重型机械行业“十一五”发展规划的有关问题。

6 月

月内 被誉为“中国轧机之王”的我国第一台 5m 宽厚板轧机在中国第二重型机械集团公司顺利通过 A 检, 制造成功。

9 月

16 ~ 17 日 由中国重机协会停车

设备工作委员会主办, 山东莱芜钢铁经济开发区、山东莱钢泰达车库有限公司承办, 莱钢集团支持的中国首届“城市智能停车国际论坛”在山东省莱芜市召开。国家发改委、建设部、国家质检中心和中国重型机械工业协会的领导, 北京、上海、广州交通委员会的领导, 国内停车协会及其会员单位, 来自美国、加拿大、德国、韩国、澳大利亚、瑞士、日本及台湾地区的停车协会代表、新闻媒体等共 143 人出席会议, 共同讨论了国际智能停车发展的现状和趋势。

29 日 西安重型机械研究所所长兼党委书记谢东钢在国家人事部、国资委召开的中央企业劳动模范、先进集体表彰大会上被评为“中央企业劳动模范”。

月内 太原重型机械集团有限公司研制出世界第一套热回收焦炉机械成套设备。

10 月

1 日 河南省卫华集团揭牌成立庆典在河南省长垣隆重举行。河南省人大、新乡市和中国重型机械工业协会等领导及有关兄弟单位的代表出席了庆典仪式。卫华集团拥有总资产 3.8 亿元, 占地面积 66 万 m², 员工 2 000 余人, 已成为全国起重运输机械行业的著名企业。

11 ~ 12 日 国家质量监督检验检疫总局特种设备局在北京召开了“起重机械制造监督检验立法工作研

讨会”。参加会议的有关省市技术监督局、检验所、全国主要起重机械制造厂、中国重型机械工业协会、桥式起重机分会、葫芦单双梁专委会等单位。质检总局特种设备局尚洪处长主持会议。武津生局长在讲话中指出, 要减少进行制造监督检验的产品项目类别, 减少并规范制造监督检验内容, 减少企业负担; 对生产通用系列产品、生产量大且质量管理体系健全、产品质量稳定的大中型企业, 实行按一定比例抽检的原则。根据质量管理中科学抽样样本具有代表性的原理, 会议解决了全行业对监督检验工作反映强烈的意见。

30 日 国家质量监督检验检疫总局特种设备局组织召开的“特种设备收费项目及收费标准研讨会”在北京举行。参加会议的有江苏省、上海市、河南省、辽宁省、福建省的质量技术监督局特种设备处及有关检测所, 中国特种设备检测研究中心, 国家起重运输机械质量监督检验中心, 中国重型机械工业协会, 中国重型机械工业协会桥式起重机专委会、葫芦单双梁起重机械专委会, 河南省卫华起重机械有限公司, 上海起重运输机械厂有限公司等。会议研究通过了“特种设备收费项目及收费标准(初稿)”, 较大幅度地降低了原定的收费标准, 确定了对起重机械等产品制造质量监督检验收费, 最高不超过产品出厂价的 0.5%。代表们认为, 开展对特种设备制造质量监督检验, 对打击假冒伪劣产品会有一定的作用, 对促进产品质量的提

高,规范行业的发展,必将产生积极的影响。

11月

9~11日 中国重机协会物料搬运机械工作委员会和北京起重运输机械研究所联合主办,物料搬运行业信息中心承办的“第九届全国物料搬运行业信息交流会”在北京召开。出席会议的有政府部门、协会、科研院所、大专院校、制造企业、主要用户和外商的专家及代表140多人。来自全国的行业著名专家以报告的形式,着重介绍了国家有关物料搬运行业的政策,行业发展情况和市场前景,主要关键产品的发展方向和技术特点等,对加强行业交流、促进行业发展和技术进步将产生积极的影响。交流会内容丰富、新颖,受到与会代表的普遍赞誉。

12月

9~11日 民政部、国家发展和改革委员会和国务院国有资产监督管理委员会在北京展览馆共同主办了首届“全国行业协会成就汇报展览会”。全国人大副委员长顾秀莲、许嘉璐,全国政协常委、中国机械工业联合会会长于珍,以及国务院所属部委办局和各省市代表团领导出席了展览会。这次展览会以“展示、促进、发展、成就”为主题,全面系统地表现了改革开放以来我国行业协会的发展历程和经验、

成就,展示了新形势下我国广大行业协会的前进方向,进行了全方位和多层次的交流与合作。中国重型机械工业协会从冶金机械、矿山机械、起重运输机械、重型锻压机械、大型铸锻件、行业发展等六个方面展示了行业近年来取得的科技新成果和拓展的服务领域,受到了各界观众和受邀嘉宾的好评。

年内 中国第一重型机械集团公司和鞍钢自主设计和制造的1780mm五机架冷连轧机组投产。

中国机械工业科学技术奖中重型机械行业共获得25个奖项,其中一等奖2项(大连重工·起重集团有限公司的大型散料(2250t/h抓斗)卸船技术的开发与应用,中国第一重型机械集团公司的鞍钢1780mm冷连轧机组),二等奖10项(北京起重运输机械研究所的“散体物料气力输送系统研究”;大连重工·起重集团有限公司的“4500t/h矿石装船机”;大连重工·起重集团有限公司的“FZ-2型双车翻车机卸车系统”;洛阳矿山机械工程设计研究院的“粉磨-分级成套系统”;湘潭电机股份有限公司的“SF31904型108t电动轮自卸车”;清华大学等单位的“传统粉末设备适应矿物超细深加工的工艺优化与技改”;中国第一重型机械集团公司的“6000t拉伸矫直机”;沈阳重型机械有限责任公司的“MLS4531立式辊磨机”;西安重型机械研究所的“40MN双动铜挤压机成套设备”;芜湖起重运输

机器厂的“TDS系列钢丝绳芯胶带斗式提升机”);三等奖13项。

2004年重型机械行业创14项中国企业新纪录,其中:太原重型机械集团有限公司设计制造的65t干熄焦提升机,整机性能达到国际先进水平;沈阳重型机器有限责任公司承制的150m²鼓风环式球团冷却机,创造了制造亚洲第一大球团环冷机新记录等。

2004年重型机械行业有3个项目获国家科技进步奖:山东丛林集团、西安重型机械研究所、上海重型机器厂有限公司研制的万吨双动油挤压机,获国家科技进步一等奖;太原重型机械集团有限公司的三峡1200t桥式起重机和燕山大学的连轧板型控制软件均获国家科技进步二等奖。

2004年重组后的大连重工·起重集团有限公司建成了具有国际一流水平的现代化重大装备临海制造基地,年销售收入突破40亿元,创历史最高水平。

2004年我国重型机械行业经济运行继续保持稳步增长态势,经济效益指标继续好转,全年工业总产值突破1500亿元,产品销售收入超过1450亿元,利润54亿元。

2004年江苏通润机电集团有限公司千斤顶出口跻身世界前列,年出口创汇突破1亿美元。

[撰稿人:中国重型机械工业协会徐善继 审稿人:中国重型机械工业协会汪建业、李广孝]

中国
重型
机械
工业
年鉴
2005

附录

中国重型机械工业协会简介、理事会名单、章程、
组织机构、业绩及会员名录

综述

行业篇

市场篇

企业篇

统计资料

标准

政策法规

大事记

附录



综述

行业篇

市场篇

企业篇

统计资料

标准

政策法规

大事记

附录

中国
重型
机械
工业
年鉴
2005

附录

- 中国重型机械工业协会简介
- 中国重型机械工业协会第四届理事会理事长、副理事长、常务理事、理事、秘书长名单
- 中国重型机械工业协会章程
- 中国重型机械工业协会组织机构
- 中国重型机械工业协会主要工作业绩
- 中国重型机械工业协会理事单位名录
- 中国重型机械工业协会分会会员名录

中国重型机械工业协会简介

Brief Introduction of CHMIA

中国重型机械工业协会(CHMIA)是经国家民政部批准,具有社会团体法人资格的全国性社会团体,于1989年10月成立,是从事冶金机械、矿山机械、起重运输机械(物料搬运机械)、重型锻压机械、大型铸锻件行业等重型机械的生产、科研、设计、成套、教育等单位组成的跨地区、跨部门的全国性行业组织,现有会员单位1100多家。中国重型机械工业协会的常设机构总部、秘书处设在北京,下设22个分会(含专业委员会、工作委员会)。协会以维护全行业的共同利益,促进行业的发展为宗旨,协助政府搞好行业管理,在政府和会员之间起到桥梁与纽带作用。

Established in 1989, China Heavy Machinery Industry Association (CHMIA) is a national organization registered with the Ministry of Civil Affairs. Currently CHMIA has more than 1100 members from companies, research institutes and universities specializing in the metallurgical machinery, mining machinery, materials handling, heavy forging and press machinery as well as large casting and forging components manufacturing in China. CHMIA now has 22 branches with its head office and secretariat in Beijing. CHMIA aims to safeguard the common interests of all its members, to enhance the development of these industry sectors, to provide government with consultations, functioning as a bridge between the government and enterprises, and a tie between the enterprises.

中国重型机械工业协会的主要任务是:

开展行业调查,为政府制定行业产业政策、技术政策、法律法规等重大决策提供建议;配合政府部门制订本行业规划;组织对重大技改项目、技术引进、科技攻关等进行立项前的论证和实施;组织本行业电子信息技术推广和信息网络的建设;编制行业经济运行报告,发布行业技术经济信

息;协助政府部门规范市场行为,加强行业价格、质量等方面的管理和协调;组织制订和修订本行业的联合企业标准,协助政府主管部门组织制订本行业的国家标准和行业标准;组织和推动国内外的技术交流和经济合作,开展技术咨询;组织举办本行业全国和国际性展览会;组织评审本行业的科技成果;组织行业培训,编辑出版行业报刊、书籍、资料等。

The main tasks of CHMIA are as follows:

- to launch investigations within these industries in order to provide consultations and suggestions for government when relevant plans, politics, regulations as well as other major decision-making were made.

- to assist government make plans over these industries, to conduct demonstrations before major technical innovation projects, technical introductions, projects for searching solutions of key technical problems etc. launched.

- to establish a network for collection of technical and economic information and to publish economic operation reports and technical information brochures.

- to held domestic and international product exhibition about these industries.

- to prepare and/or revise joint firm standards within these industries, and assist the state administration of standardization prepare and/or revise related national standards and/or professional standards.

- to coordinate products prices and push forward quality improvement.

中国重型机械工业协会第四届理事会 理事长、副理事长、常务理事、理事、秘书长名单

序号	单位名称	姓名	单位职务
理事长			
1	中国重型机械工业协会	汪建业	理事长
副理事长(排名不分先后)			
2	中国第一重型机械集团公司	马克	副总经理
3	中国第二重型机械集团公司	石柯	总经理

(续)

序号	单位名称	姓名	单位职务
4	太原重型机械集团有限公司	高志俊	董事长
5	中信重型机械公司	任沁新	总经理
6	中国重型机械总公司	陆文俊	总经理
7	中钢设备公司	王克齐	总经理
8	中国建材技术装备总公司	方芳	总经理
9	大连重工·起重集团有限公司	宋甲晶	董事长
10	西安重型机械研究所	谢东钢	所长
11	北京起重运输机械研究所	陆大明	所长
12	洛阳矿山机械工程设计研究院	戚天明	院长
13	中国华电工程(集团)公司	杨勇	总经理
14	沈阳重型机械集团有限责任公司	王铁锋	董事长
15	沈阳矿山机械(集团)有限责任公司	杨广林	董事长
16	上海建设一路桥机械设备有限公司	程幸之	总经理
17	上海重型机器厂有限公司	吕亚臣	董事长
18	昆明力神重工有限公司	项佩泽	总经理
19	中国重型机械工业协会	徐善继	秘书长
秘书长			
20	中国重型机械工业协会	徐善继	副理事长
常务理事(不含理事长、副理事长、秘书长,排名不分先后)			
21	国家发展和改革委员会经济运行局	林玉龙	副局长
22	国家质检总局特种设备局	崔刚	处长
23	中国机械工业联合会	杨学桐	常务副秘书长
24	中国机械工业联合会	李海燕	副秘书长
25	中国建材机械工业协会	王玉敏	秘书长
26	中国煤炭机械工业协会	吕金枪	理事长
27	江苏通润机电集团有限公司	顾雄斌	董事长
28	天津起重设备有限公司	李从林	董事长
29	江阴凯澄起重机械有限公司	黄珑琳	总经理
30	上海起重运输机械厂有限公司	俞铮庆	总经理
31	卫华集团有限公司	韩宪保	董事长
32	燕山大学	刘宏民	校长
33	吉林大学机械科学与工程学院	张玉萍	党委书记
34	太原科技大学	徐格宁	副校长
35	北京冶金设备研究设计总院	孙松奇	院长
36	衡阳衡冶重型机械有限公司	萧其林	总工程师
37	太原矿山机器集团有限公司	刘波	董事长
38	唐山冶金矿山机械厂	王建国	厂长
39	上海精星仓储设备工程有限公司	黄国庭	董事长
40	芜湖起重运输机器厂	李静	厂长
41	北京起重工具厂	苏安田	厂长
42	株洲天桥起重机械有限公司	成固平	董事长
43	鞍山矿山机械股份有限公司	刘奎盛	董事长
44	焦作制动器股份有限公司	樊长录	副总经理
45	焦作起重运输机械有限责任公司	李福光	董事长
46	山东山矿机械有限公司	马昭喜	董事长
47	江苏泰星减速机股份有限公司	张国林	董事长
48	北京首钢机电有限公司	姜林	总经理
49	国家起重运输机械质量监督检验中心	阎献军	常务副主任
50	天津天重重型机器有限公司	孙宝生	董事长
51	中国重型机械工业协会停车设备工作委员会	任伯森	理事长
52	衡阳起重运输机械有限公司	廖纯德	董事长
53	中国焦煤集团机械制造局	申晋鸣	副局长
54	山东莱钢泰达车库有限公司	郭守锦	董事长
理事(不含理事长、副理事长、秘书长、常务理事,排名不分先后)			
55	国家发展和改革委员会经济运行局	李镜	调研员
56	国家质检总局特种设备局	尚洪	调研员

(续)

序号	单位名称	姓名	单位职务
57	中国第一重型机械集团公司	周小平	副总工程师
58	中国第二重型机械集团公司	曾祥东	副总经理
59	宜都机电工程股份有限公司	刘涛	董事长
60	广州起重机械有限公司	黄海珊	董事长
61	杭州武林机器有限责任公司	张小红	董事长
62	南昌通用机械有限责任公司	林远	董事长
63	四川省自贡水利机械厂	杨万林	厂长
64	苏州市富士达仓储成套设备有限公司	张建平	总经理
65	天水长城控制电器厂	郑世静	总工程师
66	长沙重型机器厂	张鼎庆	厂长
67	山西机器制造公司	聂春喜	总经理
68	上海冶金矿山机械厂	徐越春	厂长
69	郑州机械研究所	王长明	所长
70	四川矿山机器(集团)有限责任公司	杨军	董事长
71	四川省自贡运输机械有限公司	龚欣荣	副总经理
72	哈尔滨重型机器厂	陈建伟	厂长
73	西安冶金机械有限公司	周合洲	董事长
74	上海青浦起重运输设备厂有限公司	李平	董事长
75	广西百矿股份有限公司	曾建	董事长
76	新疆通用机械有限公司	马卫国	总经理
77	武汉钢铁公司(技改建设工程指挥部)	陈明杰	总经理助理
78	内蒙古北方重工业集团有限公司特殊钢厂	雷耀明	厂长
79	常州长江客车集团工矿车辆有限公司	李伟雄	董事长
80	江阴齿轮箱制造有限公司	冯国祯	总经理
81	上海润滑设备厂	杨全国	厂长
82	北京市人民华都矿山机械有限责任公司	张先锋	董事长
83	铜陵蓝天股份有限公司	周世祖	副总经理
84	北京英博隆科技发展有限公司	杨杏茹	总经理
85	河南中原特殊钢厂	刘新民	厂长
86	南京起重机械总厂有限公司	陈海涛	董事长
87	南宁重型机器厂	覃勇	厂长
88	机科发展科技股份有限公司	曹磊	副经理
89	上海机电设计研究院	程国良	副院长
90	武汉材料保护研究所	高万振	所长
91	北京鸿安停车库制造有限公司	阎凤民	总经理
92	云南省金马矿山机械厂	李钟明	厂长
93	安徽攀登机械股份有限公司	操文章	董事长
94	河南太行振动机械股份有限公司	黄全利	董事长
95	北京清源发机电设备监理有限公司	张家骊	总经理
96	浙江东海减速机有限公司	王孙同	总经理
97	常州东吴链传动制造有限公司	吴国平	董事长
98	河南省郑起起重设备有限公司	宋保魁	总经理
99	无锡宏达重型锻压厂	张菊根	总经理
100	黄骅市同力滑车有限公司	纪清	总经理
个人理事(排名不分先后)			
101	中国机械工业装备(集团)公司科技部	赵兵	总经理
102	德马格起重机械(上海)有限公司	须雷	高级经理
103	太原科技大学	王鹰	教授

〔供稿人:中国重型机械工业协会张艳君 审稿人:中国重型机械工业协会徐善继〕

中国重型机械工业协会章程

第一章 总 则

第一条 本协会的名称为中国重型机械工业协会,英文名称为 China Heavy Machinery Industry Association,英文缩写为 CHMIA。

第二条 本协会是全国从事冶金压延机械、矿山机械、起重运输机械(物料搬运机械)、重型锻压机械、大型铸锻件行业等重型机械的生产、科研、设计、成套、教育等部门自愿组成的,跨地区、跨部门的,非盈利性的全国性社会团体,具有社会团体法人资格。本协会按照平等、互利、民主协商的原则处理一切事务。

第三条 本协会的宗旨是服务。主要为企业和行业服务,同时协助政府搞好重型机械行业管理。遵守宪法、法律、法规和国家政策,遵守社会道德风尚,维护行业和会员利益,促进行业和会员单位的不断发展。本协会承担政府委托的各项任务,向政府反映会员的意见、愿望、要求,在政府和会员之间起到桥梁与纽带作用。

第四条 本协会的业务主管单位是国务院国有资产监督管理委员会,由中国机械工业联合会代管,登记管理机关是民政部。

第五条 本协会会址设在北京。

第二章 业务范围

第六条 本协会的业务范围是:

(一)调查掌握本行业经济运行、企业改革、技术进步、产业重组等方面的情况,为政府制定行业发展规划、产业政策、技术政策、法律法规及行业改革与发展方向等重大决策进行必要的前期研究工作,并提供意见和建议;对本行业发展有关的技术经济政策、贸易政策和法律法规的贯彻进行跟踪研究,及时向政府部门反映行业和企业意见和建议;

(二)受政府部门委托参与制定行业规划,组织对重机行业重大技改项目、技术引进、利用外资、科技攻关等进行立项前的论证工作及项目设施过程中的监督、检查和项目完成后的验收、鉴定、成果推广及产业化工作;

(三)组织本行业技术和经济信息网络,加强行业统计收集、整理、分析和发布行业的技术与经济信息;跟踪了解机械产品的国内外市场动态和技术进步趋势,进行市场预测,为企业和政府提供信息服务;

(四)根据国家的产业政策、市场竞争的实际状况,提出行业的产业结构调整和资产重组的建议;

(五)组织研究本行业产品经济规模,提出建议推广的行业节能产品、淘汰产品、鼓励发展产品目录;

(六)组织制定和修订本行业的联合企业标准。协助政府主管部门起草、制定和修订本行业的国家标准、行业标准,并组织会员贯彻实施;

(七)开展本行业价格、税收等情况的调查研究,提出政策调整的建议,进行价格自律工作,维护行业整体利益和消费者的合法权益,编制本行业的价格目录;

(八)组织技术交流,开展技术咨询,联合行业开展研究与产品开发,宣传、推广科技成果。受上级主管部门委托组织科技成果的鉴定与评审和对行业内合资合作、技术改造、技术开发项目的可行性进行前期论证工作,并提供建议,为用户的采购、项目招标提供推荐意见,以推动本行业技术进步;

(九)推动与国外同行业开展经济、技术等方面的合作交流活动,开展本行业的出口协调工作,统一会员的出口立场,总结交流出口工作经验,增强本行业产品在国际市场上的竞争力;

(十)收集和反馈本行业产品质量信息,组织有关促进提高产品质量的行业活动,协助政府进行质量管理和质量调查,取缔无证生产,对产品质量诊断、咨询等工作,接受政府委托,参与本行业生产许可证发放工作和产品质量检测工作;

(十一)总结交流企业改革与管理的经验,开展企业诊断咨询服务,促进企业建立现代企业制度,提高市场竞争力;

(十二)对本行业的环保、安全生产、增收节支、节能降耗等工作开展咨询服务,组织经验交流,促进企业经济效益的提高;

(十三)根据行业发展需要,组织行业职工培训、人才交流,对行业职工队伍素质和结构进行调查研究,提出加强职工队伍建设等方面的措施建议;

(十四)反映会员要求,协调会员关系,与会员单位协商的基础上制定涉及全行业的“行规行约”,协助政府维护正常的经济运行秩序,推动企业公平竞争;

(十五)经上级主管部门批准,组织举办本行业的全国性展览会(展销会)和国际性的展览会,配合有关单位举出国展览和来华展览,为企业提供咨询,开拓市场,广开外贸渠道;

(十六)积极与行业相关组织(学会、商会、认证委员会、质协、企协、其他协会等)建立联系与合作;

(十七)编辑、出版报刊,书籍和资料等;

(十八)承办政府部门委托协会办理的其他事项。

第三章 会 员

第七条 本协会的会员为单位会员。

第八条 申请加入本协会的会员,必须具备下列条件:

1. 承认和遵守本协会章程;
2. 有加入本协会的意愿;
3. 在中华人民共和国境内从事本行业产品的国有、集体、民营等生产企业、科研设计院所、大专院校,以及经销公司,并具有一定规模和生产技术能力。

本协会可以吸收在中国境内的合资企业为会员。

第九条 会员入会的管理办法:

(一)向分会提交入会申请书,并同时提供本单位的基本情况,经分会理事会或常务理事会审查通过,并报本协会批准;

(二)直接向本协会秘书处提交申请书,由理事会审批入会,并分派到有关分会参加行业活动;

(三)由本协会发给会员证。

(四)本协会负责年度的验证。

第十条 会员的权利:

- (一)有选举权、被选举权和表决权;
- (二)享有参加本协会组织的各项活动的权利;
- (三)优先得到本协会的信息和编印的会刊、报刊、书籍等资料;

(四)有权要求各级协会对本单位的生产、技术、经营、管理上存在的问题,组织力量进行咨询服务;

(五)参加行业内及企业间的经济、技术活动,有权向本协会提请组织、协调、研究的共性问题,经协商分别纳入协会的工作计划;

(六)有权要求本协会就行业的重要经济、技术等方面的问题,向政府反映或提出建议;

(七)对协会的工作提出批评建议和监督;

(八)对涉及其他行业和部门之间需要协调的重大问题,有权要求本协会予以协助;

(九)入会自愿,退会自由。

第十一条 会员的义务:

(一)遵守协会章程,执行协会决议,维护行业的共同利益;

(二)积极参加行业的各项活动,努力完成协会安排的工作;

(三)积极向协会反映情况、提出建议和提供有关的资料;

(四)遵守行规、行约,不组织、不参加有损于本协会的一切活动;

(五)按规定,按时缴纳会费。

第十二条 会员退会应书面通知分会,并交回会员证,经分会同意,即报本协会注销会籍。

会员如无故两年不交纳会费或不参加本协会行业活动,经劝说无效的,视为自动退会。

第十三条 会员严重违反本章程或严重违反行业共同

利益者,经有关行业分会讨论通过,即报本协会批准,暂停其会员活动资格或取消其会籍。

第四章 组织机构和负责人产生、罢免

第十四条 本协会最高权力机构是会员代表大会,会员代表大会的代表名单,原则上由各分会民主协商推举产生,由本协会理事会审定后生效。

会员代表大会的职权是:

- (一)制定和修改章程;
- (二)选举和罢免理事;
- (三)审议和批准理事会的工作报告和财务报告;
- (四)决定终止事宜;
- (五)审定本协会的工作方针、任务和其他重大事宜。

第十五条 会员代表大会需有 2/3 以上的会员代表出席,方能召开;其决议须经到会会员代表半数以上表决通过,方能生效。

第十六条 会员代表大会每届 4 年,因特殊情况须提前或延期换届的,须经理事会表决通过,报中国机械工业联合会审批,并经民政部备案,但延期换届最长不超过半年。

第十七条 理事会是会员代表大会的执行机构,秘书处是协会的日常办事机构,在代表大会闭会期间领导协会开展日常工作,对会员代表大会负责。本协会的理事长、副理事长、常务理事、理事原则上应为各单位的法人代表或由法人代表委托的本单位其他负责人。

第十八条 理事会的职权是:

- (一)执行会员代表大会的决议;
- (二)向会员代表大会报告工作和财务状况;
- (三)筹备召开会员代表大会;
- (四)选举和罢免理事长、副理事长、常务理事;
- (五)根据理事长提名,决定聘任秘书长,由秘书长提名聘任副秘书长;
- (六)决定设立、撤消、合并办事机构、分会、专业委员会和实体机构;
- (七)决定会员的吸收或除名;
- (八)领导本协会各机构开展工作;
- (九)推举名誉理事长,聘请顾问。
- (十)决定其他重大事项。

第十九条 理事会须有 2/3 以上理事(或理事委托的代表)出席方能召开,其决议须经到会理事 2/3 以上表决通过,方能生效。

第二十条 理事会每年至少召开一次,情况特殊的也可采用通讯形式召开。

第二十一条 由理事长、副理事长、常务理事、秘书长组成常务理事会。在理事会闭会期间行使第十八条第一、三、六、七、八项职权,对理事会负责。常务理事人数原则上不得超过理事人数的 1/3。

第二十二条 常务理事会须有 2/3 以上常务理事出席方能召开,其决议须经到会常务理事 2/3 以上表决通过方能生效。

第二十三条 常务理事会每年召开一次,情况特殊的也可采用通讯形式召开。

第二十四条 本协会的理事长、副理事长、秘书长必须具备下列条件:

- (一)坚持党的路线、方针、政策,有较高的政治素质;
- (二)在重机行业业务领域内有较大影响,有较强的组织、协调和决策能力;
- (三)理事长、副理事长最高任职年龄不超过 70 周岁,秘书长为专职,最高任职年龄不超过 65 周岁;
- (四)身体健康,能坚持正常工作;
- (五)未受过刑事处罚;
- (六)具有完全民事行为能力。

第二十五条 本协会理事长、副理事长、秘书长如超过最高任职年龄,须经理事会表决通过,报中国机械工业联合会审查批准同意后,方可任职。

第二十六条 本协会理事长、副理事长、秘书长任期 4 年。理事长、副理事长、秘书长任期最长不得超过两届。因特殊情况需延长任期的,须经会员代表大会 2/3 以上会员代表表决通过,报中国机械工业联合会审查并经民政部批准同意后,方可任职。

第二十七条 本协会理事长为本协会法定代表人,并不兼任其他社会团体的法定代表人。

第二十八条 本协会理事长行使下列职权:

- (一)召集和主持理事会、常务理事会;
- (二)检查会员代表大会、理事会、常务理事会决议的落实情况;

(三)代表本协会签署有关重要文件;

(四)其他需由理事长行使的职权。

第二十九条 本协会秘书长行使下列职权:

(一)主持秘书处开展日常工作,组织实施年度工作计划;

(二)协调各分会、专业工作委员会、实体机构开展工作;

(三)提名副秘书长以及各分会、专业工作委员会和实体机构主要负责人,交理事会或常务理事会决定;

(四)决定秘书处下设办事机构、专业工作委员会和实体机构的负责人及工作人员的聘用或解聘;

(五)处理其他日常事务。

第三十条 本协会下设分会、专业委员会或工作委员会(以下统称分会)。分会设理事会、理事长、副理事长及秘书处、秘书长、副秘书长。其任期、产生、罢免、职权、议事制度及任职条件,应参照第十四条至第二十九条执行。分会秘书处设在其理事长所在单位。

分会是本协会组成部分,不具有法人资格,开展活动应当使用全称。分会可参照执行本章程,也可根据本章程制定工作细则。

为便于工作、扩大影响,分会的一些重要活动,经本协会秘书处授权或同意,可以用本协会名义进行。

第五章 资产管理、使用原则

第三十一条 协会经费来源:

- (一)会员单位缴纳的会费;
- (二)协会在核准的业务范围内举办的各项活动或服务的收入;
- (三)政府给予的资助;
- (四)单位及个人资助;
- (五)捐赠、利息及其他合法收入。

第三十二条 会费标准按国家有关规定收取。

第三十三条 本协会经费必须用于本章程规定的业务范围和事业的发展,不得在会员中分配。各级分会理事长应监督经费的收支使用,并向会员单位负责。

第三十四条 本协会要建立严格的财务管理制度,保证会计资料合法、真实、准确、完整。

第三十五条 本协会的资产管理,必须执行国家规定的财务管理制度,接受会员代表大会和业务主管单位的监督。资产来源属于国家拨款或者社会捐赠、资助的,必须接受审计机关的监督。

第三十六条 本协会换届或更换法定代表人之前必须按照上级主管单位的规定组织财务审计。

第三十七条 本协会的资产,任何单位、个人不得侵占、私分和挪用。

第三十八条 本协会专职工作人员的工资和保险、福利待遇,参照国家对事业单位的有关规定执行。

第六章 章程的修改程序

第三十九条 对本协会章程的修改,须经理事会表决通过后报会员代表大会审议。

第四十条 本协会修改的章程,须在会员代表大会通过后 30 日内,经中国机械工业联合会审查同意,并报民政部核准后生效。

第七章 终止程序及终止后的财产处理

第四十一条 本协会完成宗旨或自行解散或由于分立、合并等原因需要注销的,由理事会提出终止动议。

第四十二条 本协会终止动议须经会员代表大会表决通过,并报上级主管单位审查同意。

第四十三条 本协会终止前,须在主管单位及社团登记管理机关的指导下,成立清算组织,清理债权债务,处理善后事宜。清算期间,不开展清算以外的活动。

第四十四条 本协会经民政部办理注销登记手续后即终止。

第四十五条 本协会终止后的剩余财产,在业务主管单位和民政部的监督下,按照国家有关规定,用于发展与本协会宗旨相关的事业。

第八章 附 则

第四十六条 本章程经 2003 年 11 月 9 日中国重型机

中国重型机械工业协会组织机构

Organization Frame of CHMIA



中国重型机械工业协会主要工作业绩

中国重型机械工业协会自1989年成立以来,已有16年了,协会作为社团组织,在政府与企业之间起着桥梁与纽带的作用,本着维护全行业的共同利益,为推进重型机械行业的发展和技术进步,协助政府主管部门搞好行业管理方面,做了许多有益的工作,并取得较好的业绩,受到行业的好评。2000~2004年主要工作业绩有以下几个方面。

一、受政府部门委托,积极参与编制行业规划及相关专题研究工作

2000年受国家经贸委、国家机械工业局的委托,完成了重型机械行业“十五”发展规划建议稿和修改稿。

2001年受国家计委委托提出了《重型机械技术装备发展研究报告》,提出了重型机械行业“十五”科技发展的建议。

2002年10月~2003年5月,参加中国机械工业技术发展基金项目《行业调整改造发展导向性意见课题研究》工作,完成了《物料搬运机械行业调整改造发展导向性意见》和《关于我国大型锻件生产条件的调查与建议》两个子项目研究报告。

2003年4月完成了原国家经贸委委托的《重型机械制造企业现状及发展研究专题报告》。

2003年7月受国家发改委工业司的委托,完成了“煤炭综采和洗选装备国产化”专项规划报告。

2003年6~8月受财政部委托,编写完成了“关于中央财政支持重型机械制造业发展报告”。

2003年7月完成了中国工程院、中国机械工业联合会“十一五”重大技术装备项目规划中《大型隧道现代化掘进设备》和《井下采掘关键设备》分项的编写工作。

2003年8月编制完成了《“十一五”振兴重型装备制造业的途径与对策》讨论稿及《TBM全断面掘进机》、《500万t以上煤矿采掘设备》两个附件。

2004年初,组织洛矿院、西重所、北起所和大锻所撰写了矿山机械、冶金机械、重型锻压机械、起重运输机械(物料搬运机械)、大型铸锻件等分行业规划的初稿。多次召开了有国家发改委工业司和经济运行局、行业科研院所、高等院校、主要重点骨干企业及有关分会的领导和代表参加的座谈会,通过充分的讨论,进一步完善了规划的内容,在此基础上完成了《重型机械行业“十一五”规划》。

2004年6月,按国资委及机械工业联合会要求,编写了2003年《中国机械行业改革与发展报告》分行业部分——《2003年重机行业发展报告》。

2004年10月为国资委编写了国有重大装备企业(重型机械)布局与结构调整规划(初稿和专家讨论稿)。

2004年10月为推进重大装备国产化,撰写了“冶金设备国产化的思路”和“实施冶金设备国产化的建议意见”;向国家发改委工业司就实施冶金设备本地化提出三条建议,即关于冶金设备本地化的衡量标准,依托工程和组建实施冶金设备本地化研制中心的战略联盟。

此外,协会秘书处还参与了财政部有关海关免税项目及海关进出口税则等涉及重型机械行业部分的修改建议工作;应黑龙江省、辽宁省、四川省、天津市的邀请,由协会派出专家参与他们的“十五”、“十一五”规划的编写和咨询。

二、加强行业经济运行资料的收集与分析研究工作,以供企业和政府决策参考

调查编写了《关于重机厂流动资金严重短缺的报告》,着重对重点大型企业经济运行中存在的流动资金严重短缺等问题进行分析,提出了具体政策性措施建议。该分析报告得到了有关部门的关注,《中国机电日报》、中国工业经济联合会《工业经济参考》均作了刊登报道;中央企业工委监事会、中国工业经济联合会、中国机械工业联合会都十分重视,并在此基础上向国务院领导、国家经贸委、财政部作了情况反映和汇报。

在广泛收集行业信息资料和分析研究的基础上,协会加强了《重型机械行业经济运行简报》(月刊)和《重型机械行业经济运行年报》的编辑、出版工作;2001年完成了《1949~2000年重机行业有关统计资料汇编》的编辑、出版工作;2002年完成了《2001年重机行业经济运行年报》的编辑、出版工作;2003年完成了《2002年重机行业经济运行年报》的编辑、出版工作;2004年完成了《2003年重机行业经济运行年报》的编辑、出版工作;2005年完成了《2004年重机行业经济运行年报》的编辑、出版工作。并从2003年开始在《年报》中增加了行业经济运行综述和重点会员企业概述及附录等资料。从2003年开始编辑、出版了《重机行业经济运行简报》(月刊)。以上资料得到了行业广泛的支持和欢迎。

2004年3~5月,根据机械工业联合会统计信息处要求,对国家统计局《按行业划分的产品分类(征求意见稿)》中“起重运输设备”分类进行修改,提出了《起重运输设备修改意见表及修改说明》,并召开了两次专家研讨会征求意见,修改后上报。

按国家发改委和机械工业联合会要求,编写《本年重机行业经济运行评估和下一年预测》,2004年12月编写了《2004年重机行业经济运行特点和2005年形势预测》等报告;

2004年6月,按机械工业联合会进出口办公室要求,编写提交了《2005年关税实施方案增列税目——起重运输设

备增列税目图文稿)。

三、积极向政府主管部门反映广大会员单位的意见,协助政府部门做好协调工作

2004年2月葫芦单双梁起重机专委会、桥式起重机专委会、全国起重机械100个生产企业联合向重机协会秘书处提出“关于对特种设备监督检查项目收费标准的意见和建议”的报告,反映有关地方政府出台的起重机械制造监督检验收费不合理的问题。

在调查研究的基础上,于2004年7月8日以重机协字(2004)028号文《关于对起重机械监督检验不合理收费若干问题的报告》致函国家发改委价格司,并抄报国家发改委经济运行局和国家质量监督检验检疫总局。协会主要领导都把这件事作为大事来抓,利用各种可能渠道及场合多次向以上单位的有关领导反映“收费标准”存在的严重问题及对行业发展的不利影响。与两个专委会一起,多次协调行业意见。

2004年9~10月,国家质检总局特种设备局主持召开了3次协调会。最后,监检部门、行业厂、协会达成了共识,一方面支持国家质检总局特种设备局开展对起重机械等特种设备制造质量监督检验,打击假冒伪劣产品,促进产品质量的提高、规范行业的发展;另一方面也接受了行业协会的意见,规范了检测项目,降低了收费标准。

四、组织科技成果和中国企业新记录的评选推荐工作,促进行业科技进步

重机协会作为“中国机械工业科学技术奖”评审委员会重型机械行业评审组的组织者,按照上级要求,加强了重型机械行业评审组的领导和组织作用。2001年、2002年、2003年、2004年评审组先后对重型机械行业申报的140多项科技成果组织行业内专家认真评审,有81项科技成果获“中国机械工业科学技术奖”,其中:一等奖8项,二等奖29项,三等奖44项。

经中国机械工业联合会、中国重机协会和有关省市推荐,2004年重型机械行业有3个项目获国家科技进步奖:①西安重型机械研究所、上海重型机器厂有限公司、山东丛林集团研制的万吨双动油挤压机,获国家科技进步一等奖;②太原重型机械集团有限公司的三峡1200t吊车,获国家科技进步二等奖;③燕山大学的连轧板型控制软件,获国家科技进步二等奖。

协会还积极配合中国企业联合会2004年“中国企业新记录”的征集工作,组织有关专家评审推荐的企业新记录有以下14项:①中国第一重型机械(集团)有限责任公司制造的鞍钢1780五机架冷连轧机组;②太原重型机械集团有限公司2002年设计开发并制造的65t干熄焦提升机;③太原重型机械集团有限公司设计开发的ZYC1115—75WJ油膜轴承和ZYC1500—75WJ油膜轴承;④太原重型机械集团有限公司制造的中国国家大剧院舞台设备;⑤沈阳重型机械集团有限责任公司2003年大型烧结机(台车宽度5m以上)实现销售收入6654万元,创国内烧结设备制造行业烧结台车制造宽度及烧结机年销售收入最高记录;⑥沈阳重型机械集

团有限责任公司承制的鞍钢集团弓长岭球团工程主体设备150m²鼓风环式球团冷却机,创造了制造亚洲第一大球团环冷机新记录;⑦沈阳重型机械集团有限责任公司于20世纪70年代制造的125MN水压双动铝挤压机为我国自行开发研制的第一台万吨级的大型水挤压设备,为我国航空、航天工业的发展做出了巨大的贡献;⑧沈阳重型机械集团有限责任公司1992~1995年为内蒙元宝山露天煤矿与国外联合设计制造2台3600m³/h斗轮挖掘机,创单机重量最大,外形尺寸最大,在陆地上可以自行行走的设备最高记录;⑨沈阳重型机械集团有限公司2001年开发制造的 $\Phi 3.5 \times 6.2$ m润磨机是为球团10m²竖炉工艺配套的设备,是目前我国最大规格的润磨机;⑩沈阳矿山机械(集团)有限责任公司2003年开发研制的日产10000t水泥生产线 $\Phi 80$ m预均化堆场堆取料机,创国内料场堆取设备规格、生产能力最高纪录;⑪江阴凯澄起重机械有限公司2003年生产钢丝绳式电动葫芦18515台,销售17838台,创钢丝绳式电动葫芦产销量全国第一;⑫西安重型机械研究所于2003年为上海钢铁研究所设计成套的不锈钢高精度四辊液压轧机,产品厚度精度 $0.2\text{mm} \pm 0.0014$,成品率99%,创国内同类轧机产品厚度精度和成品率两项最高记录;⑬西安重型机械研究所与奥钢联合作,2003年为攀钢设计成套的280×380mm²六流大方坯连铸机,创国内同类连铸机装备水平最高纪录;⑭西安重型机械研究所2004年为天津市冷轧薄板厂开发设计并成套的大型拉伸弯曲矫直重卷机组,装机水平和技术水平居国内同行业第一,创生产线规格1500mm、拉矫速度250m/min、矫后成品平直度3I三项国内最高记录。

五、组织行业交流,探索重机行业发展的新思路

2003年9月在沈阳,与沈阳重型机械集团公司共同主持召开了“重型机械行业战略发展研讨会”,研究了重型机械企业面临的形势和发展问题。

2004年3月15~17日由重机协会主持,在西安市召开了重机行业主要科研院所交流座谈会。6个院所主要领导交流了在科研、设计、新产品开发、科研人才的培养和使用等方面的经验与教训,探讨了“十一五”产业发展和新产品开发的设想,收到很好的效果。

2004年8月25~27日由重机协会主持,在大连市召开了“中国重型机械工业协会四届二次常务理事会”。会议听取了大连重工·起重集团关于“实施搬迁、改造、重组战略”的经验介绍,以及二重集团、西重所、上海建设路桥机械设备有限公司、江阴凯澄起重机械有限公司、江苏通润集团、河南卫华起重机械有限公司等单位的交流发言。他们根据自身特点,制定适合自己的发展战略,善于抓住机遇,把企业做大做强,实现了发展的战略目标。通过充分的研讨,大家都认识到:装备制造业是推动我国经济由重化工业时代向高新技术产业阶段发展的重要平台。为此我国正逐步向世界制造基地发展。在这种环境下,增强我们的自主创新能力,实现产品多样化,制造协作专业化,经营国际化,是重机行业“十一五”战略发展的主要策略和出路。

2004年12月22~24日由重机协会主持,在西安市召开

了中国重机协会 2004 年行业工作座谈会,主要研究“十一五”重机行业的分行业规划、重机行业标准工作和行业技术期刊的编辑出版发行工作。对于重机行业标准工作,代表们认为,标准化工作对于行业产业结构调整、反映高新技术成果,提高产品技术含量、提升竞争力和规范市场等方面起着重要的作用。重机协会着重组织“重型机械联合企业标准”的制修订工作。

六、努力推进重型机械行业信息化工作

为了加强行业信息化工作,由中国重型机械工业协会、北京英博隆科技发展有限公司和上海建设路桥机械设备有限公司联合组建了中国重机商务网。

2002 年,为了加强重机商务网的工作,协会文件和信息均在“重机商务网”发布并推动了分会网络建设及企业局域网的建设。2001 年 9 月、2002 年 7 月和 2002 年 12 月,协会先后在北京、大连、德阳召开了重机行业重点企业信息化工作座谈会,开展了以上海建设路桥机械设备有限公司为典型的企业信息化经验交流,研究了企业信息化工作的重点。座谈会之后,还积极协助一重、二重和上海建设路桥等企业申请了信息建设的贷款资金。

七、加强对分会的整顿和管理,充分发挥分会的作用,增强了协会的凝聚力

协会每年主持召开一次分会秘书长工作会议,落实重机协会会员代表大会或理事扩大会议的精神,布置当年的协会工作。也经常派有关人员参加各分会的年会,加强与分会的联系和沟通,交流协会工作经验,使重机协会秘书处与 22 个分会筑成行业管理的网络。既给各分会工作有一个明确的目标,又支持各分会独立开展一些活动,充分发挥分会在其所属专业领域的分行业管理职能。为了便于会员单位的联系和交流,结合分会的清理整顿,编制了重机协会会员名录。

近几年来,各分会开展了许多卓有成效的工作和活动,为重机行业的发展做出了积极的贡献。

八、办好《中国重机协会通讯》和编辑出版行业的有关资料

《中国重机协会通讯》是重机协会的对外重要窗口和信息交流平台。我们要把《通讯》办成为会员单位服务的刊物——会员之友。

近几年来,首先从内容上逐步扩展,增设了“协会工

作”、“行业新闻”、“分会活动”、“企业信息”、“经验交流”和会员单位介绍等栏目,也加强了组稿、编辑和发行工作。每期稿件除由责任编辑负责编辑外,还由秘书处领导认真审定,从而提高了刊物的质量,也得到了广大会员单位的好评。

受原国家计委物价司委托,协会价格领导小组秘书处 在各分会共同努力下,编制了《中国机电产品价格目录——重型矿山分册》,并已于 2002 年二季度出版发行。

九、积极组织或参加有关展览会和行业信息、技术交流会,扩大协会在行业中的影响

1. 参加民政部、发改委、国资委联合举办的“全国首届行业协会成就汇报展览会”,主要介绍重机协会及重点骨干企业重点产品的有关情况;

2. 与上海市机械工程学会、上海展业展览有限公司联合举办“2004 中国(上海)起重运输机械展览会”。

3. 与成都焊接所协办“第十八届中国焊接博览会”。

4. 与全国锰业技术委员会、南宁会展有限公司合作举办“2004 年中国(广西)矿业安全生产、矿业开发技术与设备展览会”。

5. 组织有关行业企业参加泰国“第三届中国商品博览会”。

6. 与上海展览公司合作“韩国浦项钢铁集团上海采购展”。

7. 与中国有色加工协会共同组织“有色加工设备技术交流会”。

8. 与北京起重运输机械研究所信息中心联合举办“第九届全国物料搬运机械信息交流会”。

十、做好质量抽检和监理工作

与停车设备工作委员会联合组建停车设备评审机构,对停车设备行业企业进行制造抽检。与北京起重运输机械研究所等单位联合创办的清源发电机电设备监理公司参与港口设备等的监理工作。

十一、为行业有关企业做好咨询服务工作

为青岛华夏物流技术开发公司作咨询工作。配合中国工业报组织《机电新产品导报》的编辑工作。配合北京起重运输机械研究所编制起重运输机械样本的咨询工作。

[撰稿人:中国重型机械工业协会徐善继 审稿人:中国重型机械工业协会汪建业]

中国重型机械工业协会理事单位名录

单位名称:中国机械工业联合会

地 址:北京市西城区三里河路 46 号

邮政编码:100823

电 话:(010)68594801

传 真:(010)68533676

单位名称: 中国重型机械工业协会
地 址: 北京市公主坟复兴路甲 23 号
邮政编码: 100036
电 话: (010)68296147
传 真: (010)68296074

单位名称: 国家发展与改革委员会经济运行局
地 址: 北京市西城区月坛南街 38 号
邮政编码: 100824
电 话: (010)68535552
传 真: (010)68535551

单位名称: 国家质检总局特种设备局
地 址: 北京市马甸东路 9 号 A 座
邮政编码: 100088
电 话: (010)82262253
传 真: (010)82260184

单位名称: 中国第一重型机械集团公司
地 址: 黑龙江省富拉尔基厂前路 9 号
邮政编码: 161042
电 话: (0452)6807558
传 真: (0452)6806777

单位名称: 中国第二重型机械集团公司
地 址: 四川省德阳市珠江路 1 号
邮政编码: 618013
电 话: (0838)2342406
传 真: (0838)2201998

单位名称: 太原重型机械集团有限公司
地 址: 山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮政编码: 030024
电 话: (0351)6364198
传 真: (0351)6360527

单位名称: 中信重型机械公司
地 址: 河南省洛阳市涧西区建设路 206 号
邮政编码: 471039
电 话: (0379)64088339
传 真: (0379)64214680

单位名称: 中国重型机械总公司
地 址: 北京市公主坟复兴路甲 23 号
邮政编码: 100036
电 话: (010)68211861
传 真: (010)68296106

单位名称: 中钢设备公司

地 址: 北京市朝阳区芳园南街 1 号
邮政编码: 100016
电 话: (010)64342171
传 真: (010)64344762

单位名称: 中国建材技术装备总公司
地 址: 北京市海淀区三里河路 21 号
邮政编码: 100037
电 话: (010)88361990
传 真: (010)68311353

单位名称: 大连重工·起重集团有限公司
地 址: 辽宁省大连市西岗区八一路 169 号
邮政编码: 116013
电 话: (0411)86852158
传 真: (0411)86852222

单位名称: 西安重型机械研究所
地 址: 陕西省西安市北郊辛家庙
邮政编码: 710032
电 话: (029)86322359
传 真: (029)86713965

单位名称: 北京起重运输机械研究所
地 址: 北京市雍和宫大街 52 号
邮政编码: 100007
电 话: (010)64032277
传 真: (010)64052584

单位名称: 洛阳矿山机械工程设计研究院
地 址: 河南省洛阳市涧西区建设路 206 号
邮政编码: 471039
电 话: (0379)64087722
传 真: (0379)64221800

单位名称: 中国华电工程(集团)公司
地 址: 北京市海淀区西三环北路 91 号南门
邮政编码: 100044
电 话: (010)88420133
传 真: (6010)2268811

单位名称: 沈阳重型机械集团有限责任公司
地 址: 辽宁省沈阳市铁西区兴华北街 8 号
邮政编码: 110025
电 话: (024)25802801
传 真: (024)25851610

单位名称: 沈阳矿山机械(集团)有限责任公司
地 址: 辽宁省沈阳市大东区大东路 178 号

邮政编码: 110042

电 话: (024)62164020

传 真: (024)62164375

单位名称: 上海建设一路桥机械设备有限公司

地 址: 上海市黄浦区半淞园路 480 号

邮政编码: 200011

电 话: (021)63134136

传 真: (021)63133936

单位名称: 上海重型机器厂有限公司

地 址: 上海市闵行区江川路 1800 号

邮政编码: 200245

电 话: (021)54711141

传 真: (021)54721132

单位名称: 昆明力神重工有限公司

地 址: 云南省昆明市茨坝路 31 号

邮政编码: 650203

电 话: (0871)5213216

传 真: (0871)5150151

单位名称: 中国建材机械工业协会

地 址: 北京市海淀区三里河路 21 号

邮政编码: 100037

电 话: (010)88363141

传 真: (010)68311353

单位名称: 中国煤炭机械工业协会

地 址: 北京市东城区和平里北街 21 号

邮政编码: 100713

电 话: (010)64463196

传 真: (010)64217355

单位名称: 江苏通润机电集团有限公司

地 址: 江苏省常熟市海虞北路 48 号

邮政编码: 215500

电 话: (0512)52820788

传 真: (0512)52822288

单位名称: 天津起重设备有限公司

地 址: 天津市河西区大沽南路 946 号

邮政编码: 300220

电 话: (022)28331506

传 真: (022)88322336

单位名称: 江阴凯澄起重机械有限公司

地 址: 江苏省江阴市澄江东路 18 号

邮政编码: 214429

电 话: (0510)86801555

传 真: (0510)86807954

单位名称: 上海起重运输机械厂有限公司

地 址: 上海市民星路 191 号

邮政编码: 200433

电 话: (021)65564735

传 真: (021)56639864

单位名称: 卫华集团有限公司

地 址: 河南省长垣县文明西路工业园区

邮政编码: 453424

电 话: (0373)8887699

传 真: (0373)8887691

单位名称: 燕山大学

地 址: 河北省秦皇岛市海港区

邮政编码: 066004

电 话: (0335)8057040

传 真: (0335)8057040

单位名称: 吉林大学机械科学与工程学院

地 址: 吉林省长春市人民大街 142 号

邮政编码: 130025

电 话: (0431)5095288

传 真: (0431)5095288

单位名称: 太原科技大学

地 址: 山西省太原市万柏林区瓦流路 138 号

邮政编码: 030024

电 话: (0351)6221934

传 真: (0351)6220233

单位名称: 北京冶金设备研究设计总院

地 址: 北京市安外胜古庄 2 号

邮政编码: 100029

电 话: (010)64428432

传 真: (010)64418694

单位名称: 衡阳衡冶重型机械有限公司

地 址: 湖南省衡阳市江东区东风路

邮政编码: 421002

电 话: (0734)8352317

传 真: (0734)8352302

单位名称: 太原矿山机器集团有限公司

地 址: 山西省太原市解放北路 75 号

邮政编码: 030009

电 话: (0351)3041649

传 真：(0351)3041942

单位名称：唐山冶金矿山机械厂

地 址：河北省唐山市路北区缸窑路4号

邮政编码：063027

电 话：(0315)3202297

传 真：(0315)3202208

单位名称：上海精星仓储设备工程有限公司

地 址：上海市闵行区莘庄工业区申南路505号

邮政编码：201108

电 话：(021)64897202

传 真：(021)64892100

单位名称：芜湖起重运输机器厂

地 址：安徽省芜湖市长江路132号

邮政编码：241001

电 话：(0553)5852874

传 真：(0553)5852711

单位名称：北京起重工具厂

地 址：北京市朝阳区红庙首都经贸大学内

邮政编码：100026

电 话：(010)65976750

传 真：(010)85993839

单位名称：株洲天桥起重机有限公司

地 址：湖南省株洲市田心北门

邮政编码：412001

电 话：(0733)8462029

传 真：(0733)8462033

单位名称：鞍山矿山机械股份有限公司

地 址：辽宁省鞍山市立山区励工街5号

邮政编码：114032

电 话：(0412)6612528

传 真：(0412)6612705

单位名称：焦作制动器股份有限公司

地 址：河南省焦作市北环路1号

邮政编码：454000

电 话：(0391)2931216

传 真：(0391)2924446

单位名称：焦作起重运输机械有限责任公司

地 址：河南省焦作市解放中路23号

邮政编码：454001

电 话：(0391)2906388

传 真：(0391)2923690

单位名称：山东山矿机械有限公司

地 址：山东省济宁市济安桥北路11号

邮政编码：272041

电 话：(0537)2226931

传 真：(0537)2228529

单位名称：江苏泰星减速机股份有限公司

地 址：江苏省泰兴市姚王镇

邮政编码：225402

电 话：(0523)7635680

传 真：(0523)7635680

单位名称：中国重机协会停车设备工作委员会

地 址：北京市西城区月坛南街26号院

邮政编码：100825

电 话：(010)68584669

传 真：(010)68584667

单位名称：北京首钢机电有限公司

地 址：北京市石景山区老山西里

邮政编码：100043

电 话：(010)68861354

传 真：(010)88295181

单位名称：国家起重运输机械质量监督检验中心

地 址：北京市雍和宫大街52号

邮政编码：100007

电 话：(010)64032277

传 真：(010)64052252

单位名称：天津天重重型机器有限公司

地 址：天津市北辰区高峰路

邮政编码：300400

电 话：(022)26341079

传 真：(022)26340718

单位名称：中国焦煤集团机电设备修造管理局

地 址：山西省太原市新晋祠路1段1号

邮政编码：030024

电 话：(0351)8305167

传 真：(0351)8305164

单位名称：山东莱钢泰达车库有限公司

地 址：山东省莱芜市钢城经济开发区莱钢工业园

邮政编码：271129

电 话：(0634)6894956

传 真：(0634)6894958

单位名称：宜都机电工程股份有限公司

地 址: 湖北省宜昌市猇亭区猇亭大道 197 号
邮政编码: 443007
电 话: (0717)6512847
传 真: (0717)6513737

单位名称: 衡阳起重运输机械有限公司
地 址: 湖南省衡阳市珠晖区狮山路 1 号
邮政编码: 421002
电 话: (0734)3172001
传 真: (0734)3172066

单位名称: 广州起重机械有限公司
地 址: 广东省广州市广园中路 283 号
邮政编码: 510405
电 话: (020)87056825
传 真: (020)87056557

单位名称: 杭州武林机器有限责任公司
地 址: 浙江省杭州市余杭区临平镇
邮政编码: 311100
电 话: (0571)86249806
传 真: (0571)86224369

单位名称: 南昌通用机械有限责任公司
地 址: 江西省南昌市建设路南巷 151 弄 1 号
邮政编码: 330002
电 话: (0791)5212093
传 真: (0791)5212093

单位名称: 四川省自贡水利机械厂
地 址: 四川省自贡市自井区露水湾 112 号
邮政编码: 643000
电 话: (0813)2602361
传 真: (0813)2602877

单位名称: 苏州市富士达仓储成套设备有限公司
地 址: 江苏省苏州市越湖路横泾工业园尧南小区
邮政编码: 215103
电 话: (0512)66200807
传 真: (0512)66209538

单位名称: 天水长城控制电器厂
地 址: 甘肃省天水市秦城区南廓路 11 号
邮政编码: 741018
电 话: (0938)8383411
传 真: (0938)8383411

单位名称: 长沙重型机器厂
地 址: 湖南省长沙市树木岭路 126 号

邮政编码: 410014
电 话: (0731)5318075
传 真: (0731)5318081

单位名称: 山西机器制造公司
地 址: 山西省太原市小东门新开南巷 12 号
邮政编码: 030013
电 话: (0351)3074892
传 真: (0351)3074892

单位名称: 上海冶金矿山机械厂
地 址: 上海市汶水路 210 号
邮政编码: 200072
电 话: (021)56650499
传 真: (021)56639508

单位名称: 郑州机械研究所
地 址: 河南省郑州市嵩山南路 81 号
邮政编码: 450052
电 话: (0371)67710500
传 真: (0371)67710500

单位名称: 四川矿山机器(集团)有限责任公司
地 址: 四川省江油市建设北路 100 号
邮政编码: 621701
电 话: (0816)3696180
传 真: (0816)3695353

单位名称: 四川省自贡运输机械有限公司
地 址: 四川省自贡市自井区大岩洞 1 号
邮政编码: 643000
电 话: (0813)8236964
传 真: (0813)8236317

单位名称: 哈尔滨重型机器厂
地 址: 黑龙江省哈尔滨市动力区香滨路 4 号
邮政编码: 150040
电 话: (0451)82602887
传 真: (0451)55644367

单位名称: 西安冶金机械有限公司
地 址: 陕西省西安市西郊汉城北路
邮政编码: 710077
电 话: (029)84619005
传 真: (029)84619333

单位名称: 上海青浦起重运输设备厂有限公司
地 址: 上海市青浦工业园区华青路 815 号
邮政编码: 201700

电 话: (021)69211558
传 真: (021)69211138

单位名称: 广西百矿股份有限公司
地 址: 广西百色市右江区江凤路 31 号
邮政编码: 533000
电 话: (0776)2770801
传 真: (0776)2770488

单位名称: 新疆通用机械有限公司
地 址: 新疆乌鲁木齐市天津北路 3 号
邮政编码: 830011
电 话: (0991)6650216
传 真: (0991)6636363

单位名称: 武汉钢铁公司(技改建设工程指挥部)
地 址: 湖北省武汉市青山区武钢集团
邮政编码: 430083
电 话: (027)86807756
传 真: (027)86861556

单位名称: 内蒙古北方重工业集团有限公司特殊钢厂
地 址: 内蒙古包头市青山区 3 号信箱 100 分箱
邮政编码: 014030
电 话: (0472)3385721
传 真: (0472)3322346

单位名称: 常州长江客车集团工矿车辆有限公司
地 址: 江苏省常州市常新路 151 号
邮政编码: 213012
电 话: (0519)3256186
传 真: (0519)3256167

单位名称: 江阴齿轮箱制造有限公司
地 址: 江苏省江阴市山观工业园区澄山路 601 号
邮政编码: 214437
电 话: (0510)86993288
传 真: (0510)86993196

单位名称: 上海润滑设备厂
地 址: 上海市双阳路 201 号
邮政编码: 200090
电 话: (021)65435669
传 真: (021)65431871

单位名称: 北京市人民华都矿山机械有限责任公司
地 址: 北京市门头沟区中门寺街 69 号
邮政编码: 102300
电 话: (010)61890942

传 真: (010)61891117

单位名称: 铜陵蓝天股份有限公司
地 址: 安徽省铜陵市石城路
邮政编码: 244000
电 话: (0562)2834289
传 真: (0562)2832318

单位名称: 北京英博隆科技发展有限公司
地 址: 北京市朝阳区西大望路 19 号金港国际 8 - 1 - 1603
邮政编码: 100022
电 话: (010)87755672
传 真: (010)87756429

单位名称: 河南中原特殊钢厂
地 址: 河南省济源市九号信箱
邮政编码: 454685
电 话: (0391)6099052
传 真: (0391)6099019

单位名称: 南京起重机械总厂有限公司
地 址: 江苏省南京市浦口区泰冯路 62 号
邮政编码: 210032
电 话: (025)58749786
传 真: (025)58841693

单位名称: 南宁重型机器厂
地 址: 广西南宁市秀安路 15 号
邮政编码: 530001
电 话: (0771)3133917
传 真: (0771)3123661

单位名称: 机科发展科技股份有限公司
地 址: 北京市海淀区首体南路 2 号机械院内
邮政编码: 100044
电 话: (010)88301404
传 真: (010)68313185

单位名称: 上海机电设计研究院
地 址: 上海市北京西路 1287 号
邮政编码: 200040
电 话: (021)62472277
传 真: (021)63516188

单位名称: 武汉材料保护研究所
地 址: 湖北省武汉市宝丰二路 126 号
邮政编码: 430030
电 话: (027)83637786

传 真: (027)83637647

单位名称: 北京鸿安停车库制造有限公司

地 址: 北京市西坝河西里 28 号国展家园 A4 - 1607 室

邮政编码: 100029

电 话: (010)64476959

传 真: (010)64476960

单位名称: 云南省金马矿山机械厂

地 址: 云南省昆明市东郊金马寺

邮政编码: 650216

电 话: (0871)3833666

传 真: (0871)3845448

单位名称: 安徽攀登机械股份有限公司

地 址: 安徽省桐城市香铺街

邮政编码: 231440

电 话: (0556)6688678

传 真: (0556)6688000

单位名称: 河南太行振动机械股份有限公司

地 址: 河南省新乡市小冀镇

邮政编码: 453731

电 话: (0373)5592809

传 真: (0373)5592809

单位名称: 北京清源发电机电设备监理有限公司

地 址: 北京市雍和宫大街 52 号

邮政编码: 100007

电 话: (010)84044057

传 真: (010)84044057

单位名称: 浙江东海减速机有限公司

地 址: 浙江省平阳县经济开发区(东海园区)

邮政编码: 325401

电 话: (0577)63631862

传 真: (0577)63635393

单位名称: 常州东吴链传动制造有限公司

地 址: 江苏省常州市东外环路遥观镇

邮政编码: 213102

电 话: (0519)8700521

传 真: (0519)8700516

单位名称: 河南省郑起起重设备有限公司

地 址: 河南省郑州市绕城与化工路口

邮政编码: 450066

电 话: (0371)67848266

传 真: (0371)67848299

单位名称: 无锡宏达重型锻压厂

地 址: 江苏省无锡市滨湖区南泉镇壬港

邮政编码: 214128

电 话: (0510)85952557

传 真: (0510)85953536

单位名称: 黄骅市同力滑车有限公司

地 址: 河北省黄骅市同西工业区

邮政编码: 061104

电 话: (0317)5987127

传 真: (0317)5987166

中国重型机械工业协会分会会员名录

矿山机械分会

企业名称: 中信重型机械公司

地 址: 河南省洛阳市涧西区建设路 206 号

邮 编: 471039

电 话: (0379)64088001

邮 编: 471039

电 话: (0379)64088681

企业名称: 南昌通用机械有限公司

地 址: 江西省南昌市建设路 151 弄 1 号

邮 编: 330002

电 话: (0791)5212093

企业名称: 洛阳矿山机械工程设计研究院

地 址: 河南省洛阳市涧西区建设路 206 号

企业名称: 吉林大学机械科学与工程学院

地 址: 吉林省长春市人民大街 142 号

邮 编: 130025
电 话: (0431)5094404

企业名称: 淄博大力矿山机械有限公司
地 址: 山东省淄博市周村区丝绸路 27 号
邮 编: 255300
电 话: (0533)8779555

企业名称: 江西采矿机械厂
地 址: 江西省南昌市迎宾北大道 755 号
邮 编: 330001
电 话: (0791)5230690

企业名称: 溧阳市保龙电气机械设备制造有限公司
地 址: 江苏省溧阳市昆仑北路 75 号
邮 编: 213300
电 话: (0519)7302016

企业名称: 云南省金马矿山机械厂
地 址: 云南省昆明市东郊金马寺
邮 编: 650216
电 话: (0871)3857254 - 260

企业名称: 白山市天公矿山机械制造有限公司
地 址: 吉林省白山市八道江区河口街 3 号
邮 编: 134302
电 话: (0439)3325181

企业名称: 重庆泰丰矿山机器有限公司
地 址: 重庆市九龙坡区石坪桥正街 116 号
邮 编: 400051
电 话: (023)68820792

企业名称: 衡阳有色冶金机械总厂
地 址: 湖南省衡阳市江东区东风路
邮 编: 421002
电 话: (0734)8352603

企业名称: 济南重工股份有限公司
地 址: 山东省济南市东郊机场路 818 信箱
邮 编: 250109
电 话: (0531)88287286

企业名称: 沈阳鸿翔复合弹性设备有限公司
地 址: 辽宁省沈阳市沈河区北一经街 96 - 1 号
邮 编: 110014
电 话: (024)88412323

企业名称: 烟台市昆仑黄金设备有限公司

地 址: 山东省烟台市芝罘区幸福中路 190 号
邮 编: 264002
电 话: (0535)6837045

企业名称: 湖北省钟祥市新宇机电制造有限公司
地 址: 湖北省钟祥市元佑路 42 号
邮 编: 431900
电 话: (0724)4229260

企业名称: 浙江矿山机械有限公司
地 址: 浙江省义乌市义亭镇工业区
邮 编: 322005
电 话: (0579)5815385

企业名称: 上海建设路桥机械设备有限公司
地 址: 上海市半淞园路 480 号
邮 编: 200011
电 话: (021)63134136

企业名称: 南昌矿山机械有限公司
地 址: 江西省南昌市湾里区盘龙路 23 号
邮 编: 330004
电 话: (0791)3761006

企业名称: 山东省莱州市矿山橡胶厂
地 址: 山东省莱州市东宋镇后桥
邮 编: 261415
电 话: (0535)2329106

企业名称: 徐州市博洋电气高技术有限公司
地 址: 江苏省徐州市金山桥开发区民营科技园
邮 编: 221004
电 话: (0516)87792150

企业名称: 上海冶金矿山机械厂
地 址: 上海市汶水路 210 号
邮 编: 200072
电 话: (021)56650499

企业名称: 北京市人民华都矿山机械有限责任公司
地 址: 北京市门头沟区中门寺街 69 号
邮 编: 102300
电 话: (010)61890942

企业名称: 河南省鹤壁市矿山机械厂
地 址: 河南省鹤壁市汤河街 63 号
邮 编: 458000
电 话: (0392)2623417

企业名称: 江苏省兴化市华威矿山机械有限公司
地 址: 江苏省兴化市南郊船厂西路1号
邮 编: 225700
电 话: (0523)3262840

企业名称: 马钢(集团)南山矿业公司机动科
地 址: 安徽省马鞍山市
邮 编: 243033
电 话: (0555)3111020

企业名称: 邢台市化工机械厂
地 址: 河北省邢台市中兴西大街530号技术开发部
邮 编: 054000
电 话: (0319)2622960

企业名称: 太原科技大学
地 址: 山西省太原市万柏林区瓦流路138号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6220698

企业名称: 淮南煤矿机械厂
地 址: 安徽省淮南市蔡家岗
邮 编: 232058
电 话: (0554)5710653-682

企业名称: 山西机器制造公司
地 址: 山西省太原市小东门街新开南巷12号
邮 编: 030013
电 话: (0351)2664700

企业名称: 辽宁工程技术大学
地 址: 辽宁省阜新市中华路47号
邮 编: 123000
电 话: (0418)3350543

企业名称: 焦作矿山机器股份有限公司
地 址: 河南省焦作市焦东中路
邮 编: 454002
电 话: (0391)3935801

企业名称: 江苏昌昇集团股份有限公司
地 址: 江苏省如皋市如城南门外
邮 编: 226500
电 话: (0513)7513211-2406

企业名称: 四川矿山机器(集团)有限责任公司
地 址: 四川省江油市建设北路100号
邮 编: 621701
电 话: (0816)3696161

企业名称: 中南大学资源环境与建筑工程学院
地 址: 湖南省长沙市岳麓山
邮 编: 410083
电 话: (0731)8879245

企业名称: 山东煤矿莱芜机械厂
地 址: 山东省莱芜市凤城西大街329号
邮 编: 271100
电 话: (0634)6114583

企业名称: 南昌矿山机械研究所
地 址: 江西省南昌市迎宾北大道387号
邮 编: 330001
电 话: (0791)5227291

企业名称: 山东省新太市矿山机械有限公司
地 址: 山东省新太市新甫路69号
邮 编: 271200
电 话: (0538)7222372

企业名称: 淄博天晟实业有限责任公司
地 址: 山东省淄博市淄川区昆仑镇昆新路73号
邮 编: 255129
电 话: (0533)5861236

企业名称: 锦州冶金矿山机械厂
地 址: 辽宁省锦州市凌河区菊花里128-1
邮 编: 121000
电 话: (0416)2818305

企业名称: 江西省煤矿机械厂
地 址: 江西省樟树市临江镇
邮 编: 331211
电 话: (0795)7813458

企业名称: 大连重工·起重集团有限公司
地 址: 辽宁省大连市西岗区八一路169号
邮 编: 116022
电 话: (0411)84604201

企业名称: 铜陵有色金属(集团)公司
地 址: 安徽省铜陵市天桥南路23号
邮 编: 244000
电 话: (0562)2834141

企业名称: 北京市京海鹰矿山工程设备公司
地 址: 北京市德外北沙滩1号46信箱
邮 编: 100083
电 话: (010)64882280

企业名称: 中国矿业大学机电与材料工程学院
地 址: 江苏省徐州市
邮 编: 221008
电 话: (0516)83885179

企业名称: 太原重型机械(集团)有限公司
地 址: 山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6365808

企业名称: 山东省淄博生建机械厂
地 址: 山东省淄博市淄川区昆仑镇昆仑路 1 号
邮 编: 255129
电 话: (0533)5787386

企业名称: 湖南省常德第一矿山机器厂
地 址: 湖南省石门县楚江镇双红路 54 号
邮 编: 415300
电 话: (0736)5324064

企业名称: 兰州二通机器制造厂
地 址: 甘肃省兰州市七里河区西津西路 867 号
邮 编: 730050
电 话: (0931)2564586

企业名称: 山东科技大学机器人研究中心
地 址: 山东省济南市胜利庄路 17 号
邮 编: 250031
电 话: (0531)5903592

企业名称: 山东山矿机械有限公司
地 址: 山东省济宁市市中区济安桥北路 11 号
邮 编: 272041
电 话: (0537)2226931

企业名称: 锦州矿山机器厂
地 址: 辽宁省锦州市凌河区解放路五段 33 号
邮 编: 121000
电 话: (0416)2819245

企业名称: 太原矿山机器集团有限公司
地 址: 山西省太原市解放北路 75 号
邮 编: 030009
电 话: (0351)3047029

企业名称: 四川煤矿机械厂
地 址: 四川省成都市龙潭寺
邮 编: 610052
电 话: (028)4203669

企业名称: 安徽宿州华龙矿机有限责任公司
地 址: 安徽省宿州市怀远南路 210 号
邮 编: 234000
电 话: (0557)3907970

企业名称: 湘潭工学院机械工程及自动化系
地 址: 湖南省湘潭市石码头 2 号
邮 编: 411201
电 话: (0732)8290509

企业名称: 洛阳大华重型机械有限公司
地 址: 河南省洛阳市洛龙路 88 号
邮 编: 471022
电 话: (0379)65512206

企业名称: 石家庄铁道学院职业技术学院
地 址: 河北省石家庄市北环东路 15 号
邮 编: 050043
电 话: (0311)6839025

企业名称: 巩义市三英矿山设备厂
地 址: 河南省巩义市
邮 编: 451200
电 话: (0371)13607655129

企业名称: 郑州鸿源重型机械有限公司
地 址: 河南省荥阳郑上路石砬
邮 编: 450100
电 话: (0371)4629998

企业名称: 洛阳百克瑞特摩擦材料有限公司
地 址: 河南省洛阳市高新技术开发区清华园
邮 编: 471003
电 话: (0379)62867577

破碎粉磨设备专业委员会

企业名称: 上海建设一路桥机械设备有限公司
地 址: 上海市半淞园路 480 号
邮 编: 200011
电 话: (021)63134136

企业名称: 北京市人民华都矿山机械有限责任公司
地 址: 北京市门头沟中门寺街 69 号
邮 编: 102300
电 话: (010)61892852

企业名称: 邢台化工机械厂
地 址: 河北省邢台市中兴路

邮 编: 054000
电 话: (0319)2670848

企业名称: 河北金马矿山机械集团有限公司
地 址: 河北省唐山市遵化市东新庄镇
邮 编: 064209
电 话: (0315)6999117

企业名称: 包头冶金矿山机械制造有限公司
地 址: 内蒙包头市东河区巴彦塔拉大街 128 号
邮 编: 014040
电 话: (0472)4111531

企业名称: 沈阳重型机械集团有限责任公司
地 址: 辽宁省沈阳市铁西区兴华北街 8 号
邮 编: 110025
电 话: (024)25802815

企业名称: 沈阳冶金机械有限公司
地 址: 辽宁省沈阳市铁西区云峰路 4 号
邮 编: 110141
电 话: (024)25810149

企业名称: 鞍山矿山机械股份有限公司
地 址: 辽宁省鞍山市立山区励工街 5 号
邮 编: 114032
电 话: (0412)6612021

企业名称: 中农机辽源制造有限责任公司
地 址: 吉林省辽源市西宁大街 273 号
邮 编: 136200
电 话: (0437)3223951

企业名称: 上海市冶金矿山机械厂
地 址: 上海市汶水路 210 号
邮 编: 200072
电 话: (021)56650499

企业名称: 上海重型机器厂有限公司
地 址: 上海市闵行区江川路 1800 号
邮 编: 200240
电 话: (021)64301141

企业名称: 上海多灵沃森机械设备有限公司
地 址: 上海市石龙路 555 号
邮 编: 200237
电 话: (021)54111403

企业名称: 常州长江客车集团矿山起重机械有限公司

地 址: 江苏省常州市横山桥镇
邮 编: 213119
电 话: (0519)8610785

企业名称: 海门市重型矿山机械厂
地 址: 江苏省海门市三厂镇厂洪路 10 号
邮 编: 226121
电 话: (0513)2601211

企业名称: 常熟仕名重型机械有限公司
地 址: 江苏省常熟市虞山镇北部
邮 编: 215500
电 话: (0512)52851448

企业名称: 浙江矿山机械有限公司
地 址: 浙江省义乌市义亭镇
邮 编: 322005
电 话: (0579)5815385

企业名称: 焦作群英机械制造有限公司
地 址: 河南省焦作市解放中路 397 号
邮 编: 454002
电 话: (0391)3903021

企业名称: 山东淄博大通矿山机械制造有限公司
地 址: 山东省淄博市博山区良庄
邮 编: 251200
电 话: (0533)4204666

企业名称: 山东山矿机械有限公司
地 址: 山东省济宁市济安桥北路 11 号
邮 编: 272041
电 话: (0537)2226931

企业名称: 洛阳矿山机械研究所
地 址: 河南省洛阳市涧西区重庆路
邮 编: 471039
电 话: (0379)64218711

企业名称: 中南大学
地 址: 湖南省长沙市岳麓山
邮 编: 454002
电 话: (0731)8879541

企业名称: 四川矿山机器(集团)有限责任公司
地 址: 四川省江油市建设北路 100 号
邮 编: 621701
电 话: (0813)3696126

企业名称: 昆明重型机械工业总公司冶金分公司
地 址: 云南省昆明市北郊茨坝
邮 编: 650203
电 话: (0871)5150091

企业名称: 南宁重型机器厂
地 址: 广西南宁市秀安路 2 号
邮 编: 530001
电 话: (0771)3132741

企业名称: 桂林矿山机械集团有限公司
地 址: 广西桂林市灵川县桂矿路 1 号
邮 编: 541200
电 话: (0773)6825035

企业名称: 湖北延华矿山机械股份有限公司
地 址: 湖北省松滋县飞利浦大道 7 号
邮 编: 434200
电 话: (0716)6236628

企业名称: 焦作矿山机器股份有限公司
地 址: 河南省焦作市焦东中路 28 号
邮 编: 454002
电 话: (0391)3935801

企业名称: 哈尔滨国海星轮传动有限公司
地 址: 黑龙江省哈尔滨市哈平路工业园区烟台三路 8 号
邮 编: 150060
电 话: (0451)86530788

企业名称: 上海嘉庆轴承制造有限公司
地 址: 上海市普善路 239 弄 19 号 101 室
邮 编: 200085
电 话: (021)63072182

企业名称: 南昌矿山机械有限责任公司
地 址: 江西省南昌市湾里区盘龙路 23 号
邮 编: 330004
电 话: (0791)3761006

企业名称: 枝江市峡江矿山机械有限公司
地 址: 湖北省枝江市白洋镇沿江大街 1 号
邮 编: 443208
电 话: (0717)7838956

企业名称: 邯郸江特电机有限公司
地 址: 河北省邯郸市中华北大街 680 号
邮 编: 056004
电 话: (0310)3178296

企业名称: 淄博博山益杰机械有限公司
地 址: 山东省博莱高速博山路口
邮 编: 255200
电 话: (0533)4658626

洗选设备专业委员会

企业名称: 沈阳矿山机械(集团)有限责任公司
地 址: 辽宁省沈阳市大东区大东路 178 号
邮 编: 110042
电 话: (024)24835768

企业名称: 鞍山矿山机械股份有限公司
地 址: 辽宁省鞍山市立山区励工街 5 号
邮 编: 114032
电 话: (0412)6612528

企业名称: 中信重型机械公司矿山机械厂
地 址: 河南省洛阳市涧西区建设路 206 号
邮 编: 471039
电 话: (0379)64277719

企业名称: 淮北矿山机器厂
地 址: 安徽省淮北市濉溪路 55 号
邮 编: 235005
电 话: (0561)3030366

企业名称: 中农机辽源机械制造有限公司
地 址: 吉林省辽源市西宁大街 273 号
邮 编: 136200
电 话: (0437)3223951

企业名称: 南昌矿山机械有限公司
地 址: 江西省南昌市湾里区盘龙路 23 号
邮 编: 330004
电 话: (0791)3766518

企业名称: 镇江电磁设备厂有限责任公司
地 址: 江苏省镇江市牌湾街二道巷 67 号
邮 编: 212004
电 话: (0511)5622591

企业名称: 抚顺隆基磁电设备有限公司
地 址: 辽宁省抚顺市经济开发区顺发路 82 号
邮 编: 113122
电 话: (0413)13904135571

企业名称: 柳州中特高压电器有限公司
地 址: 广西柳州市柳东路 222 号

邮 编: 545005

电 话: (0772)2612160

企业名称: 岳阳鸿仪电磁科技有限公司

地 址: 湖南省岳阳市奇家岭

邮 编: 414004

电 话: (0730)13973002629

企业名称: 上海华焊电磁分离器厂

地 址: 上海市宝山区罗泾宝丰

邮 编: 200947

电 话: (021)56875213

企业名称: 沈阳电力机械厂

地 址: 辽宁省沈阳市铁西区肇工街 1 段 2 号

邮 编: 110026

电 话: (024)25822321

企业名称: 天安集团群英机械厂

地 址: 河南省焦作市解放路 397 号

邮 编: 454002

电 话: (0391)3933838

企业名称: 上海盾牌筛网滤器有限公司(原上海前哨矿筛厂)

地 址: 上海市海宁路鸿波大厦 6F

邮 编: 200070

电 话: (021)63176271

企业名称: 溧阳市保龙电气机械设备制造有限公司

地 址: 江苏省溧阳市昆仑开发区昆仑北路 75 号

邮 编: 213300

电 话: (0519)7307089

企业名称: 吉林冶金机电设备制造厂

地 址: 吉林省吉林市龙潭区新山路 25-2 号

邮 编: 132021

电 话: (0432)3043344

企业名称: 大同矿山机械厂

地 址: 山西省大同市王家园

邮 编: 037039

电 话: (0352)4191172

企业名称: 包头冶金矿山机械厂

地 址: 内蒙古包头市东河区巴彦塔拉大街

邮 编: 014040

电 话: (0472)4161384

企业名称: 郑州矿山机器厂

地 址: 河南省荥阳市崔庙镇

邮 编: 450131

电 话: (0371)13803850803

企业名称: 柳州地质探矿机械厂

地 址: 广西柳州市飞鹅路 55 号

邮 编: 545005

电 话: (0772)3350405

企业名称: 江都市聚氨酯厂

地 址: 江苏省江都市引江西闸南首

邮 编: 225200

电 话: (0514)6884618

企业名称: 中煤国际集团南京设计研究院

地 址: 江苏省南京市浦口区浦东路 20 号

邮 编: 210031

电 话: (025)58854998

企业名称: 北京有色冶金设计研究总院

地 址: 北京市复兴路 12 号

邮 编: 100038

电 话: (010)63962233-2368

企业名称: 北京矿冶研究总院设备所

地 址: 北京市西直门外文兴街 1 号

邮 编: 100044

电 话: (010)68333366

企业名称: 洛阳矿山机械工程设计研究院

地 址: 河南省洛阳涧西区建设路 206 号

邮 编: 471039

电 话: (0379)64225680

企业名称: 沈阳选矿机械研究所

地 址: 辽宁省沈阳市大东区大东路 178 号

邮 编: 110042

电 话: (024)24324605

企业名称: 煤炭科学研究总院唐山分院

地 址: 河北省唐山市新华西道 21 号

邮 编: 063012

电 话: (0315)2818420

企业名称: 平顶山选煤设计研究院

地 址: 河南省平顶山市建设西路 281 号

邮 编: 467002

电 话: (0375)4979566

企业名称: 北京煤炭设计研究院
地 址: 北京市东城区安德路 67 号
邮 编: 100011
电 话: (010)62019922

企业名称: 东北大学资源与土木工程学院
地 址: 辽宁省沈阳市东北大学 139 信箱
邮 编: 110006
电 话: (024)23914556

企业名称: 中南大学矿物工程学院
地 址: 湖南省长沙市岳麓山
邮 编: 410012
电 话: (0731)8830913

企业名称: 太原科技大学
地 址: 山西省太原市万柏林区瓦流路 138 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6222521

企业名称: 中国矿业大学能源利用及化学工程系
地 址: 江苏省徐州市
邮 编: 221008
电 话: (0516)83884442

企业名称: 河南太行振动机械股份有限公司
地 址: 河南省新乡市小冀镇
邮 编: 453731
电 话: (0373)5793318

企业名称: 辽源市重型选矿机械有限公司
地 址: 吉林省辽源市友谊路 17 号
邮 编: 136200
电 话: (0437)3227060

企业名称: 海安县万力振动机械有限公司
地 址: 江苏省海安县城永安北路 69 号
邮 编: 226600
电 话: (0513)8859262

企业名称: 沈阳隆基工程设备有限公司
地 址: 辽宁省沈阳市铁西区重工南街 6 号
邮 编: 110024
电 话: (024)25735605

企业名称: 钟祥市新宇机电制造有限公司
地 址: 湖北省钟祥市元佑路 42 号
邮 编: 431900
电 话: (0724)4223279

企业名称: 鞍山市重型矿山机器厂
地 址: 辽宁省鞍山市立山区灵山鞍辽路
邮 编: 114042
电 话: (0412)6211845

企业名称: 潍坊华特磁电设备有限公司
地 址: 山东省潍坊市临朐经济开发区华特路
邮 编: 262600
电 话: (0536)13791661888

企业名称: 新乡市瑞丰机械设备有限公司
地 址: 河南省新乡市高新技术经济开发区青龙路中段
邮 编: 453731
电 话: (0373)5598777

企业名称: 沈阳鸿翔复合弹性设备有限公司
地 址: 辽宁省沈阳市沈河区北一经街 96-1 号
邮 编: 110014
电 话: (024)88472323

物料搬运机械工作委员会

企业名称: 中国重型机械工业协会
地 址: 北京市公主坟复兴路甲 23 号
邮 编: 100036
电 话: (010)68296147

企业名称: 上海国际港务(集团)有限公司
地 址: 上海市杨树浦路 18 号
邮 编: 200082
电 话: (021)65858328

企业名称: 北京起重运输机械研究所
地 址: 北京市雍和宫大街 52 号
邮 编: 100007
电 话: (010)64032277

企业名称: 大连重工·起重集团有限公司
地 址: 辽宁省大连市西岗区八一路 169 号
邮 编: 116035
电 话: (0411)86852019

企业名称: 太原重型机械集团有限公司
地 址: 山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6361948

企业名称: 中国华电工程(集团)有限公司
地 址: 北京市海淀区西三环北路 91 号南门

邮 编: 100044
电 话: (010)51966496

企业名称: 三一重工股份有限公司

地 址: 湖南省长沙经济技术开发区三一工业城
邮 编: 410100
电 话: (021)58593189

企业名称: 承德输送机集团有限责任公司

地 址: 河北省承德市双塔山
邮 编: 067001
电 话: (0314)4320286

企业名称: 卫华集团有限公司

地 址: 河南省长垣县文明西路工业园区
邮 编: 453400
电 话: (0373)8887646

企业名称: 江阴凯澄起重机械有限公司

地 址: 江苏省江阴市澄江东路 18 号
邮 编: 214429
电 话: (0510)86801555

企业名称: 衡阳起重运输机械有限公司

地 址: 湖南省衡阳市珠晖区狮山路 1 号
邮 编: 421002
电 话: (0734)3172006

企业名称: 株洲天桥起重机有限公司

地 址: 湖南省株洲市田心北门
邮 编: 412001
电 话: (0733)8462032

企业名称: 浙江双鸟机械有限公司

地 址: 浙江省嵊州市黄泽镇
邮 编: 312455
电 话: (0575)3055888

企业名称: 中国石化集团上海工程有限公司设备室

地 址: 上海市浦东新区张杨路 769 号
邮 编: 200120
电 话: (021)58366600 - 2633

企业名称: 深圳赤湾港航股份有限公司港务本部

地 址: 广东省深圳市南山区赤湾二路 5 号
邮 编: 518068
电 话: (0755)26817658

企业名称: 国家起重运输机械质量监督检测中心

地 址: 北京市雍和宫大街 52 号
邮 编: 100007
电 话: (010)64018780

企业名称: 南京瑞昌物流有限公司

地 址: 江苏省南京市白下区苜蓿园大街 66 号 15 - 204
邮 编: 210007
电 话: (025)84381490

企业名称: 全国起重机械标准化技术委员会

地 址: 北京市雍和宫大街 52 号
邮 编: 100007
电 话: (010)64053038

企业名称: 《起重运输机械》杂志社

地 址: 北京市雍和宫大街 52 号
邮 编: 100007
电 话: (010)64052233

企业名称: 上海起重运输机械厂有限公司

地 址: 上海市民星路 191 号
邮 编: 200433
电 话: (021)65561863

企业名称: 吉林水工机械有限公司

地 址: 吉林省吉林市吉丰东路 86 号
邮 编: 132013
电 话: (0432)4626703

企业名称: 交通部水运科研究所

地 址: 北京市西土城路 8 号
邮 编: 100088
电 话: (010)62079449

企业名称: 华泰重工制造有限公司

地 址: 湖南省长沙市芙蓉中路二段 279 号金源大酒店
天麒楼 19 楼
邮 编: 410007
电 话: (0731)5169170

企业名称: 广州起重机械有限公司

地 址: 广东省广州市花都区北兴镇花都大道北 28 号
邮 编: 510897
电 话: (020)86790991

企业名称: 长春发电设备有限责任公司

地 址: 吉林省长春市经济技术开展区金川街 588 号
邮 编: 130031
电 话: (0431)4603800

企业名称: 大连港集团公司技术设备处
地 址: 辽宁省大连市中山区港湾街 1 号
邮 编: 116004
电 话: (0411)82626760

企业名称: 秦皇岛港务集团有限公司技术中心
地 址: 河北省秦皇岛市海滨路 35 号
邮 编: 066002
电 话: (0335)3092223

企业名称: 秦山第三核电有限公司
地 址: 浙江省海盐县
邮 编: 314300
电 话: (0573)6934950

企业名称: 首钢集团公司设备部技术处
地 址: 北京市石景山区古城路
邮 编: 100041
电 话: (010)68875229

企业名称: 太原重型机械集团有限公司技术中心
地 址: 山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6366048

企业名称: 大连重工·起重集团有限公司研究院
地 址: 辽宁省大连市西岗区八一路 169 号
邮 编: 116013
电 话: (0411)86852061

企业名称: 中国重机协会桥式起重机专业委员会
地 址: 上海市平型关路 351 号 209 室
邮 编: 200072
电 话: (021)56778610

企业名称: 中国重机协会带式输送机分会
地 址: 辽宁省沈阳市大东区大东路 178 号
邮 编: 110042
电 话: (024)24324605

企业名称: 中国重机协会葫芦单双梁专业委员会
地 址: 天津市河西区大沽南路 946 号
邮 编: 300220
电 话: (022)88322336

企业名称: 中国重机协会散料装卸机械与搬运车辆分会
地 址: 辽宁省大连市西岗区八一路 169 号
邮 编: 116013
电 话: (0411)86852019

企业名称: 中国重机协会输送机给料机分会
地 址: 安徽省芜湖市长江路 132 号
邮 编: 241001
电 话: (0553)5852955

企业名称: 中国重机协会物流与仓储机械分会
地 址: 北京市雍和宫大街 52 号
邮 编: 100007
电 话: (010)84041526

企业名称: 华能国际电力开发公司北京分公司
地 址: 北京市朝阳区高碑店路
邮 编: 100023
电 话: (010)87737000

企业名称: 北京清源发电机电设备监理有限公司
地 址: 北京市雍和宫大街 52 号
邮 编: 100007
电 话: (010)84044057

企业名称: 上海交大机械工程与自动化研究所
地 址: 上海市华山路 1954 号
邮 编: 200436
电 话: (021)62932641 - 807

企业名称: 大连理工大学
地 址: 辽宁省大连市甘井子区凌工路 2 号
邮 编: 116023
电 话: (0411)84708409 - 8019

企业名称: 太原科技大学
地 址: 山西省太原市万柏林区瓦流路 138 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6221994

企业名称: 东北大学机械工程与自动化学院
地 址: 辽宁省沈阳市和平区文化路 3 号巷 11 号
邮 编: 110004
电 话: (024)83680540

企业名称: 西南交通大学机械工程研究所
地 址: 四川省成都市二环北路 111 号
邮 编: 610031
电 话: (028)87601625

企业名称: 吉林大学机械科学与工程学院
地 址: 吉林省长春市西民主大街 6 号南岭校区
邮 编: 130026
电 话: (0431)5095428

企业名称: 武汉科技大学

地 址: 湖北省武汉青山和平大道 947 号

邮 编: 430081

电 话: (027)86551180

企业名称: 湖州电动滚筒有限公司

地 址: 浙江省湖州市环城西路 605 号

邮 编: 313000

电 话: (0572)2031173

企业名称: 陕西宝鸡第二发电有限责任公司

地 址: 陕西省宝鸡凤翔县长青镇石头坡

邮 编: 721405

电 话: (0917)3815051

企业名称: 交通科学研究院

地 址: 北京市海淀区西土城路 8 号

邮 编: 100088

电 话: (010)62079116

企业名称: 南京惠宁码头有限公司

地 址: 江苏省南京市新生圩 1 号

邮 编: 210038

电 话: (025)13809048382

企业名称: 北京佳苏鸿源物流技术研究所

地 址: 北京市方家胡同 46 号松梅宾馆 210 室

邮 编: 100007

电 话: (010)84026658

企业名称: 韩国高丽制钢株式会社北京代表处

地 址: 北京市建国门外大街 19 号国际大厦 19-5A

邮 编: 100004

电 话: (010)65931833

企业名称: 赤壁俊雕起重机电有限责任公司

地 址: 广东省东莞市黄江镇华城小区中区 604B

邮 编: 523750

电 话: (0755)26463893

企业名称: 合肥迈特机械制造有限责任公司

地 址: 安徽省合肥市望江西路 188 号

邮 编: 230022

电 话: (0551)5584451

企业名称: 佛山市南海迪华输送设备有限公司

地 址: 广东省佛山市南海区大沥镇谢边

邮 编: 528231

电 话: (0757)85555554

企业名称: 洛阳起重机厂

地 址: 河南省洛阳市唐宫东路 10 号

邮 编: 471009

电 话: (0379)63453638

企业名称: 广西百色矿山机械厂

地 址: 广西百色市江凤路 31 号

邮 编: 533000

电 话: (0776)2770806

企业名称: 山东省淄博生建机械厂

地 址: 山东省淄博市淄川区昆仑镇昆仑路 1 号

邮 编: 255129

电 话: (0533)5787353

企业名称: 贵阳黔劲运输机械有限责任公司

地 址: 贵州省贵阳市乌当区新添寨新庄

邮 编: 550018

电 话: (0851)6461333

企业名称: 武汉港机重工有限公司

地 址: 湖北省武汉市汉阳区鹦鹉大道 373 号

邮 编: 430052

电 话: (027)84525462

企业名称: 秦皇岛市山海关北方博大起重机械有限公司

地 址: 河北省秦皇岛市山海关区关城南路东段

邮 编: 066200

电 话: (0335)5071178

企业名称: 江西起重机械总厂

地 址: 江西省樟树市共和东路 82 号

邮 编: 331200

电 话: (0795)7333174

企业名称: 唐山矿山设备厂

地 址: 河北省唐山市开平区开平东环路 13 号

邮 编: 063021

电 话: (0315)3363158

企业名称: 焦作制动器股份有限公司

地 址: 河南省焦作市北环路 1 号

邮 编: 454001

电 话: (0391)13603890366

企业名称: 河南天隆输送装备有限公司

地 址: 河南省新乡市高新技术开发区科隆工业园内

邮 编: 453000

电 话: (0373)5066522

企业名称: 郑州天力起重设备有限公司
地 址: 河南省郑州市京广北路 84 号附 1 号
邮 编: 450052
电 话: (0371)66961464

企业名称: 郑州市华中建筑机械有限公司
地 址: 河南省郑州市上街工业路 114 号
邮 编: 450041
电 话: (0371)61660613

企业名称: 新乡市中原起重电器厂有限公司
地 址: 河南省长垣县东关工业路
邮 编: 453400
电 话: (0373)8810889

企业名称: 武汉市志伟输送机械制造有限公司
地 址: 湖北省武汉市黄陂区泡桐开发区护林岗
邮 编: 430347
电 话: (027)61660613

企业名称: 武汉丰凡科技开发有限责任公司
地 址: 湖北省武汉市青山区工业一路 6 号
邮 编: 443000
电 话: (027)86879863

企业名称: 武汉港迪机械工程设计有限公司
地 址: 湖北省武汉市武昌和平大道 1040 号 87 信箱
邮 编: 430063
电 话: (027)68862958

企业名称: 湖北省宜昌市三峡输送机械制造公司
地 址: 湖北省宜昌市东山村
邮 编: 443000
电 话: (0717)6445067

企业名称: 长沙第三机床厂
地 址: 湖南省长沙市韶山中路 376 号
邮 编: 410007
电 话: (0731)5531529

企业名称: 长沙中圆重工机械有限公司
地 址: 湖南省长沙市宁乡县新城工业发展园
邮 编: 410600
电 话: (0731)7821958

企业名称: 常州市潞城常东塑料五金厂
地 址: 江苏省常州市潞城镇李唐村
邮 编: 213025
电 话: (0519)8402188

企业名称: 威信自动化设备有限公司
地 址: 江苏省昆山市周市镇新镇金龙路 170 号
邮 编: 215337
电 话: (0512)57666666

企业名称: 南京科瑞起重输送机械有限责任公司
地 址: 江苏省南京市浦口经济开发区万寿路 1 号
邮 编: 211800
电 话: (025)58194652

企业名称: 江苏省泰州鑫光机械制造有限公司
地 址: 江苏省泰州市凤凰西路 79 号
邮 编: 225300
电 话: (0523)6848779

企业名称: 吴江市麒麟起重机械有限公司
地 址: 江苏省吴江市铜罗镇人民街 20 号
邮 编: 215237
电 话: (0512)63881419

企业名称: 鞍山市起重机械厂
地 址: 辽宁省鞍山市立山区奖工街 1 号
邮 编: 114033
电 话: (0412)6619166

企业名称: 阳泉电工机械有限责任公司
地 址: 山西省阳泉市南外环路义井段
邮 编: 045000
电 话: (0353)2033451

企业名称: 西安神力起重运输机械有限公司
地 址: 陕西省西安市莲湖区沣镐西路 126 号
邮 编: 710077
电 话: (029)84288254

企业名称: 上海大力神悬挂输送机械有限公司
地 址: 上海市北新区江场西路 200 号甲
邮 编: 200436
电 话: (021)56652356

企业名称: 上海锋馥输送机械有限公司
地 址: 上海市奉贤区胡桥庄胡公路 2918 号
邮 编: 201417
电 话: (021)57451879

企业名称: 上海港能机电技术有限公司
地 址: 上海市浦东新区世纪大道 1500 号东方大厦 820 室
邮 编: 200122

电 话: (021)58357411

企业名称: 上海海希工业通讯设备有限公司

地 址: 上海市田林路 388 号新业大楼 1026 - 1033 室

邮 编: 200233

电 话: (021)54902525

企业名称: 成都三江起重机制造有限公司

地 址: 四川省金堂县三中区工业新区西一横路

邮 编: 610400

电 话: (028)84998583

企业名称: 天津市顺捷机械有限公司

地 址: 天津市河西区解放南路 459 号增 18 号

邮 编: 300120

电 话: (022)28237255

桥式起重机专业委员会

企业名称: 上海起重运输机械厂有限公司

地 址: 上海市民星路 191 号

邮 编: 200433

电 话: (021)65564735

企业名称: 大连重工·起重集团有限公司

地 址: 辽宁省大连市西岗区八一路 169 号

邮 编: 116013

电 话: (0411)86852099

企业名称: 宁夏银起重型机器股份有限公司

地 址: 宁夏银川市金凤区上海西路 475 号

邮 编: 750011

电 话: (0951)3067126

企业名称: 北京起重机运输机械研究所

地 址: 北京市雍和宫大街 52 号

邮 编: 100007

电 话: (010)64032277

企业名称: 太原重型机械集团有限公司

地 址: 山西省太原市玉河街 53 号

邮 编: 030024

电 话: (0351)6361763

企业名称: 昆明力神重工有限责任公司

地 址: 云南省昆明市茨坝路 31 号

邮 编: 650203

电 话: (0871)5150091

企业名称: 广州起重机械有限公司

地 址: 广东省广州市广园中路 283 号

邮 编: 510405

电 话: (020)86592003

企业名称: 株洲天桥起重机有限公司

地 址: 湖南省株洲市田心北门

邮 编: 412001

电 话: (0733)8462032

企业名称: 武汉冶金设备制造公司

地 址: 湖北省武汉市青山区厂前街青王路 9 号

邮 编: 430083

电 话: (027)86303703

企业名称: 重庆起重机厂

地 址: 重庆市九龙坡区中梁山人和场

邮 编: 400053

电 话: (023)65251087

企业名称: 张家口三北动力起重机械有限责任公司

地 址: 河北省张家口市工业路 85 号

邮 编: 075000

电 话: (0313)2210715

企业名称: 山东起重机厂有限公司

地 址: 山东省青州市青州南路 1757 号

邮 编: 262500

电 话: (0536)3203038

企业名称: 南京起重机械总厂有限公司

地 址: 江苏省南京市下关区二板桥 246 号

邮 编: 210011

电 话: (025)58842388

企业名称: 洛阳起重机厂

地 址: 河南省洛阳市唐宫东路 10 号

邮 编: 471009

电 话: (0379)63953638

企业名称: 常州市起重机械附件厂

地 址: 江苏省常州市中凉亭

邮 编: 213001

电 话: (0519)6643942

企业名称: 杭州起重机有限公司

地 址: 浙江省杭州市良渚镇勾运路 8 号

邮 编: 311112

电 话: (0571)88747588

企业名称: 黑龙江富锦富华起重机有限公司

地 址: 黑龙江省富锦市富福路西段

邮 编: 156101

电 话: (0454)2347112

企业名称: 长沙起重机厂

地 址: 湖南省长沙市新建西路 157 号

邮 编: 410007

电 话: (0731)5536482

企业名称: 柳州起重机器有限公司

地 址: 广西柳州市荣军路 226 号

邮 编: 545005

电 话: (0772)3117615

企业名称: 山东淄博生建机械厂

地 址: 山东省淄博市淄川区大昆仑

邮 编: 255129

电 话: (0533)5787210

企业名称: 辽宁清原第一缓冲器制造有限公司

地 址: 辽宁省抚顺市 146 信箱

邮 编: 113103

电 话: (0413)3022438

企业名称: 通化起重运输机械制造有限责任公司

地 址: 吉林省通化市保安路 136 号

邮 编: 134000

电 话: (0435)3621701

企业名称: 卫华集团有限公司

地 址: 河南省长垣县文明西路工业区

邮 编: 453424

电 话: (0373)8887694

企业名称: 福州神力起重机械有限公司

地 址: 福建省福州市闽侯关口 364 号

邮 编: 350101

电 话: (0591)22612486

企业名称: 德马格起重机械(上海)有限公司

地 址: 上海市奉贤大叶公路 2655 号

邮 编: 201402

电 话: (021)57402470

企业名称: 广西梧州起重机器股份有限公司

地 址: 广西梧州市莲花山路 8 号

邮 编: 543005

电 话: (0774)5823953

企业名称: 武汉起重机厂

地 址: 湖北省武汉市武昌白沙洲张家湾

邮 编: 430065

电 话: (027)88117256

企业名称: 包头起重机械有限公司

地 址: 内蒙古包头市东河构巴彦塔拉大街

邮 编: 014040

电 话: (0472)4171122

企业名称: 河南省新乡起重设备厂

地 址: 河南省新乡市南干道 111 号

邮 编: 453003

电 话: (0373)3054878

企业名称: 新疆通用机械有限公司

地 址: 新疆乌鲁木齐市天津北路 3 号

邮 编: 830011

电 话: (0991)6650216

企业名称: 常州长江客车集团矿山起重机械有限公司

地 址: 江苏省常州市横山桥镇

邮 编: 213119

电 话: (0519)5120269

企业名称: 西安起重机械厂

地 址: 陕西省西安市西郊红光路

邮 编: 710077

电 话: (029)84241596

企业名称: 常州市潞城常东塑料五金厂

地 址: 江苏省常州市潞城镇潞横路中段

邮 编: 213025

电 话: (0519)8402188

企业名称: 丹东振安建工机械厂

地 址: 辽宁省丹东市振八街 20-5 号

邮 编: 118002

电 话: (0415)3147945

企业名称: 上海市黄渡起重机械厂

地 址: 上海市嘉定区黄渡镇曹安路 21 号桥东首

邮 编: 201804

电 话: (021)59595138

企业名称: 大连起重矿山机械有限公司

地 址: 辽宁省大连市营城子金龙寺

邮 编: 116036

电 话: (0411)86690313

企业名称: 上海伯瑞制动器有限公司
地 址: 上海市奉贤奉城镇东街 98 号
邮 编: 201411
电 话: (021)57522358

企业名称: 上海圣意电阻器有限公司
地 址: 上海市刘场路 22 号
邮 编: 200436
电 话: (021)56503036

企业名称: 湖北银轮蒲起机械有限责任公司
地 址: 湖北省赤壁市河北大道 108 号
邮 编: 437300
电 话: (0715)5350236

企业名称: 本钢起重机制造有限公司
地 址: 辽宁省本溪市明山区文化路 14 号
邮 编: 117000
电 话: (0414)4836008

企业名称: 江西特种电机股份有限公司
地 址: 江西省宜春市东风大街 10 号
邮 编: 336000
电 话: (0795)3268245

企业名称: 江阴凯特起重机械有限公司
地 址: 江苏省江阴市西石桥
邮 编: 214441
电 话: (0510)86600151

企业名称: 上海青浦起重运输设备厂有限公司
地 址: 上海市青浦工业园华青路 815 号
邮 编: 207100
电 话: (021)59211138

企业名称: 上海豪力起重机械有限公司
地 址: 上海市浦东新区合庆镇
邮 编: 201201
电 话: (021)58971138

企业名称: 上海雄风起重设备厂
地 址: 上海市松江佘山开发区
邮 编: 201602
电 话: (021)57793116

企业名称: 杭州宝鼎铸锻有限公司
地 址: 浙江省杭州市郊塘栖镇一号桥南
邮 编: 311106
电 话: (0571)86380788

企业名称: 武进市海之杰港口起重机电设备厂
地 址: 江苏省常州市西门外汤庆桥
邮 编: 213133
电 话: (0519)3205568

企业名称: 河南省矿山起重机有限公司
地 址: 河南省长垣县长恼工业区
邮 编: 453400
电 话: (0373)8735555

企业名称: 南京阿波罗科技有限公司
地 址: 江苏省南京市白下区公园路 44 号(体育大厦)
2408 室
邮 编: 210004
电 话: (025)82302562

企业名称: 浙江省三门阳光起重电器设备厂
地 址: 浙江省三门县新兴街 49 号
邮 编: 317100
电 话: (0576)3337758

企业名称: 浙江立新起重开关厂
地 址: 浙江省温州市柳西仁宕工业区
邮 编: 325604
电 话: (0577)62753391

企业名称: 郑州起重设备厂
地 址: 河南省郑州市西四环路与化工路交叉口
邮 编: 450053
电 话: (0371)63726755

企业名称: 新乡市中原起重电器厂
地 址: 河南省长垣东关工业区
邮 编: 453400
电 话: (0373)8810889

企业名称: 大连辽南起重机器厂
地 址: 辽宁省大连市旅顺水师营
邮 编: 116065
电 话: (0411)86233046

企业名称: 中外合资无锡天宝电机有限公司
地 址: 江苏省无锡市玉祁镇锡玉路 38 号
邮 编: 214183
电 话: (0510)83880261

企业名称: 河南省豫中起重设备厂
地 址: 河南省长垣县城南工业区
邮 编: 453424

电 话: (0373)8711792

邮 编: 528313

电 话: (0757)23311411

企业名称: 河南省中原起重机械总厂

企业名称: 常州新宏佳利装饰材料有限公司

地 址: 河南省长垣县文明路 402 号

地 址: 江苏省常州市钟楼开发北区新庆路 3 号

邮 编: 453400

邮 编: 213012

电 话: (0373)8810848

电 话: (0519)3258999

企业名称: 河南新乡市矿山起重机厂

企业名称: 江阴真良机械有限公司

地 址: 河南省新乡市长脑工业区

地 址: 江苏省江阴市利港镇

邮 编: 453400

邮 编: 214444

电 话: (0373)8793165

电 话: (0510)86636637

企业名称: 中原起重机械有限公司

企业名称: 河南省东风起重机械有限公司

地 址: 河南省长垣长位工业区

地 址: 河南省长垣县工业路 96 号

邮 编: 453400

邮 编: 453400

电 话: (0373)8711868

电 话: (0373)8814223

企业名称: 常州武进起重电器有限公司

企业名称: 郑州市大林机械有限公司

地 址: 江苏省常州市横林镇崔桥

地 址: 河南省郑州市荥阳县北路 7 号

邮 编: 213103

邮 编: 450100

电 话: (0519)8501043

电 话: (0371)64607555

企业名称: 河南省飞马起重机械有限公司

企业名称: 昌乐县东田聚氨酯厂

地 址: 河南省长垣县位庄工业区

地 址: 山东省潍坊市昌乐县朱刘镇

邮 编: 453400

邮 编: 262404

电 话: (0373)8791678

电 话: (0536)6713358

企业名称: 河南省巨人起重机械有限公司

企业名称: 天水长城控制电器厂起重电气设备厂

地 址: 河南省长垣县位庄工业区

地 址: 甘肃省天水市秦城区南廓路 11 号

邮 编: 453400

邮 编: 741018

电 话: (0373)8711200

电 话: (0938)8383411

企业名称: 河南省豫中起重机有限公司

企业名称: 北京世纪合兴起重科技有限公司

地 址: 河南省长垣县位庄工业区 6 号

地 址: 北京市大兴区青云店镇北辛屯村东

邮 编: 453424

邮 编: 102605

电 话: (0373)8927999

电 话: (010)80213104

企业名称: 江苏泰隆减速机股份有限公司

企业名称: 新乡克瑞有限公司

地 址: 江苏省泰兴市大庆东路 88 号

地 址: 河南省长垣县华垣路西段

邮 编: 225400

邮 编: 453400

电 话: (0523)7668018

电 话: (0373)8887988

企业名称: 芜湖起重运输机器厂

企业名称: 新乡市广增起重设备有限公司

地 址: 安徽省芜湖市长江路 132 号

地 址: 河南省长垣县长脑工业区

邮 编: 241001

邮 编: 453423

电 话: (0553)5951051

电 话: (0373)8793183

企业名称: 永通起重机械实业有限公司

企业名称: 石家庄市动力机械厂

地 址: 广东省顺德市陈村镇潭村工业三路

地 址: 河北省石家庄市经济技术开发区三峡路 23 号
邮 编: 052165
电 话: (0311)88080711 - 8551

企业名称: 山东烟起起重设备有限公司
地 址: 山东省烟台市福山区福海路 141 号
邮 编: 265500
电 话: (0535)6362473

企业名称: 四川起重设备有限公司
地 址: 四川省成都市金堂县十里道 306 号
邮 编: 610400
电 话: (028)84935483

企业名称: 福建起重运输机械总厂
地 址: 福建省福州市仓山城门东塔 104 号
邮 编: 350018
电 话: (0591)83499789

企业名称: 大连天元电机有限公司
地 址: 辽宁省大连市金州区光明街道同济路 1 号
邮 编: 116100
电 话: (0411)84671819

企业名称: 大连大起传动控制有限公司
地 址: 辽宁省大连市河口工业园区江贤街 19 号
邮 编: 116023
电 话: (0411)84798860

企业名称: 上海神安起重运输机械制造有限公司
地 址: 上海市青浦镇西岑莲西路 4398 号
邮 编: 201721
电 话: (021)59294306

企业名称: 焦作市长江制动器有限公司
地 址: 河南省武陟县大封镇大司马村
邮 编: 454981
电 话: (0391)7515618

企业名称: 焦作市制动器开发有限公司
地 址: 河南省焦作市武陟工业园 18 号
邮 编: 454950
电 话: (0391)7262818

企业名称: 无锡市大力电机厂
地 址: 江苏省无锡市长安镇
邮 编: 214177
电 话: (0510)83761037

企业名称: 南京开关厂有限公司
地 址: 江苏省南京市滨江开发区
邮 编: 210007
电 话: (025)84616084

企业名称: 江苏三马起重机械制造有限公司
地 址: 江苏省靖江市横港南路 3 号
邮 编: 214500
电 话: (0523)4866933

葫芦、单双梁起重机专业委员会

企业名称: 天津起重设备有限公司
地 址: 天津市河西区大沽南路 946 号
邮 编: 300220
电 话: (022)28331506

企业名称: 北京起重运输机械研究所
地 址: 北京市雍和宫大街 52 号
邮 编: 100007
电 话: (010)64053039

企业名称: 北京起重设备厂
地 址: 北京市宣武区南线阁 38 号旁门
邮 编: 100053
电 话: (010)63518501

企业名称: 开原起重机器有限责任公司
地 址: 辽宁省开原市解放路 578 号
邮 编: 112300
电 话: (0410)3612581

企业名称: 南京起重机械总厂有限公司
地 址: 江苏省南京市浦口区泰冯路 62 号
邮 编: 210032
电 话: (025)58749786

企业名称: 重庆起重机械厂
地 址: 重庆市九龙坡中梁山人和场
邮 编: 400052
电 话: (023)65269349

企业名称: 江阴凯澄起重机械有限公司
地 址: 江苏省江阴市澄江东路 18 号
邮 编: 214429
电 话: (0510)86801555

企业名称: 广州起重机械有限公司
地 址: 广东省广州市广园中路 283 号

邮 编: 510405
电 话: (020)87056825

企业名称: 黑龙江富锦富华起重机有限公司

地 址: 黑龙江省富锦市富福路西段
邮 编: 156101
电 话: (0454)2349130

企业名称: 沈阳起重机械厂

地 址: 辽宁省沈阳市皇姑区崇山路 49 号
邮 编: 110032
电 话: (024)86610263

企业名称: 甘肃定西起重机厂

地 址: 甘肃省定西县焦家坡新村 3 号
邮 编: 743000
电 话: (0932)8212611

企业名称: 西安起重机械厂

地 址: 陕西省西安市西郊红光路 97 号
邮 编: 710077
电 话: (029)84241163

企业名称: 四川川起起重设备有限公司

地 址: 四川省成都市金堂县城十里大道 306
邮 编: 610400
电 话: (028)84937143

企业名称: 河南洛阳起重机厂

地 址: 河南省洛阳市唐宫路 10 号
邮 编: 471009
电 话: (0379)63908222

企业名称: 河南新乡起重设备厂

地 址: 河南省新乡市南干道 111 号
邮 编: 453003
电 话: (0373)3051594

企业名称: 山东淄博煜森电器有限公司

地 址: 山东省淄博市夏庄路 17 号
邮 编: 255200
电 话: (0533)4181258

企业名称: 湖北咸宁市起重电机有限公司

地 址: 湖北省咸宁市永安大道 36 号
邮 编: 437000
电 话: (0715)8322268

企业名称: 湖北银轮蒲起机械有限责任公司

地 址: 湖北省赤壁市河北大道 108 号

邮 编: 437300
电 话: (0715)5350607

企业名称: 长沙起重机厂

地 址: 湖南省长沙市宁乡县华夏工业园区
邮 编: 410600
电 话: (0731)5536482

企业名称: 南京特种电机厂有限公司

地 址: 江苏省六合县泰山路 149 号
邮 编: 211500
电 话: (025)7759990

企业名称: 南京开关厂有限公司

地 址: 江苏省南京市白下区大阳沟 29 号 - 1
邮 编: 210007
电 话: (025)84590223

企业名称: 杭州电机有限公司

地 址: 浙江省杭州市文山街上宁巷 1 号
邮 编: 310012
电 话: (0571)88077935

企业名称: 杭州起重机械有限公司

地 址: 浙江省杭州市良渚镇勾运东路
邮 编: 311112
电 话: (0571)88747588

企业名称: 上海劲雕起重设备厂

地 址: 上海市汶水路 88 号
邮 编: 200072
电 话: (021)56651669

企业名称: 上海雄风起重设备厂

地 址: 上海市松江区佘山工业区
邮 编: 201602
电 话: (021)57793116

企业名称: 无锡宏泰起重电机有限公司

地 址: 江苏省无锡市前州镇水月滨路 2 号
邮 编: 214181
电 话: (0510)83391074

企业名称: 徐州起重机厂

地 址: 江苏省徐州市淮海西路 270 号
邮 编: 221006
电 话: (0516)85756943

企业名称: 江苏三马起重机械制造公司
地 址: 江苏省靖江市横港南路 3 号
邮 编: 214500
电 话: (0523)4833933

企业名称: 河南豫中起重设备厂
地 址: 河南省长垣工业区
邮 编: 453424
电 话: (0373)8927666

企业名称: 广东超宇起重设备有限公司
地 址: 广东省梅州市城北福瑞岗
邮 编: 514011
电 话: (0753)2382063

企业名称: 南京江陵机电制造有限责任公司
地 址: 江苏省南京市江宁县民营科技园
邮 编: 211103
电 话: (025)52163170

企业名称: 梧州重型机器股份有限公司
地 址: 广西梧州市莲花山路 8 号
邮 编: 543005
电 话: (0774)5823778

企业名称: 江阴起重运输机械有限公司
地 址: 江苏省江阴市申港镇
邮 编: 214443
电 话: (0510)6621022

企业名称: 南京起重电机总厂有限公司
地 址: 江苏省南京市江宁区大街东路 98 号
邮 编: 211100
电 话: (025)52281869

企业名称: 江西起重机械总厂
地 址: 江西省樟树市共和东路 82 号
邮 编: 331200
电 话: (0795)7332361

企业名称: 成都起重机械厂
地 址: 四川省成都市天回镇
邮 编: 610083
电 话: (028)83572096

企业名称: 南京市禄口起重机械有限公司
地 址: 江苏省南京市中华门外禄口镇
邮 编: 211113
电 话: (025)52770679

企业名称: 常州市常欣电子衡器有限公司
地 址: 江苏省常州市兰陵路中凉亭
邮 编: 213001
电 话: (0519)6640473

企业名称: 浙江乐清东方胶塑电器开关厂
地 址: 浙江省乐清市柳市苏吕工业区
邮 编: 325604
电 话: (0577)62775993

企业名称: 江阴鼎力起重机械有限公司
地 址: 江苏省江阴市滨江开发区山观镇金山路 127 号
邮 编: 214437
电 话: (0510)6132710

企业名称: 柳州起重运输机械总公司
地 址: 广西柳州市荣军路 226 号
邮 编: 545005
电 话: (0772)3121244

企业名称: 河南飞马起重机械有限公司
地 址: 河南省长垣县魏庄工业区
邮 编: 453424
电 话: (0373)8791116

企业名称: 浙江众擎起重机械制造有限公司
地 址: 浙江省诸暨市城西工业开发区
邮 编: 311800
电 话: (0575)7385688

企业名称: 广州起重设备厂
地 址: 广东省广州市白鹤洞罗中岗 1 号
邮 编: 510405
电 话: (020)81500913

企业名称: 广东永通起重机械实业有限公司
地 址: 广东省佛山市顺德区陈村镇潭村工业区
邮 编: 528313
电 话: (0757)23832081

企业名称: 上海豪力起重机械有限公司
地 址: 上海市浦东新区合庆镇东山路 5708 号
邮 编: 201201
电 话: (021)58971159

企业名称: 南京翰鹏科技有限公司
地 址: 江苏省南京市秦淮区瞻园路 11 号 5034
邮 编: 210006
电 话: (025)52301227

企业名称: 江苏启东三上机电制造集团有限公司
地 址: 江苏省启东市经济开发区纬一路 170 号
邮 编: 226200
电 话: (0513)3355791

企业名称: 天津起重设备四厂
地 址: 天津市南郊区双港路
邮 编: 300210
电 话: (022)28589589

企业名称: 大连万春科技发展有限公司
地 址: 辽宁省大连市七贤岭工业园区
邮 编: 113300
电 话: (0413)4077298

企业名称: 卫华集团有限公司
地 址: 河南省长垣县文明西路工业园区
邮 编: 453400
电 话: (0373)8887699

企业名称: 山东昌乐县东田聚氨脂厂
地 址: 山东省潍坊市昌乐县朱刘镇硝酸盐厂内
邮 编: 262404
电 话: (0536)6173358

企业名称: 武汉起重机厂
地 址: 湖北省武汉市武昌区张家湾
邮 编: 430065
电 话: (027)88114198

企业名称: 江苏武进起重电器有限公司
地 址: 江苏省常州市东门外崔桥镇
邮 编: 213103
电 话: (0519)8501043

企业名称: 新疆通用机械有限公司
地 址: 新疆乌鲁木齐市天津北路 3 号
邮 编: 830011
电 话: (0991)3838165

企业名称: 山东烟台起重设备厂
地 址: 山东省烟台市福山区高疃镇
邮 编: 265505
电 话: (0535)6362473

企业名称: 河南郑州起重设备厂
地 址: 河南省郑州市丰乐路 6 号
邮 编: 450053
电 话: (0371)3932982

企业名称: 江苏江阴真良机械有限公司
地 址: 江苏省江阴市利港镇西利路 101 号
邮 编: 214444
电 话: (0510)6631199

企业名称: 福州市神力起重机械有限公司
地 址: 福建省福州市闽侯关口 364 号
邮 编: 350101
电 话: (0591)22620802

企业名称: 辽宁锦州特种电机厂
地 址: 辽宁省凌海市师范街
邮 编: 121200
电 话: (0416)8123300

企业名称: 河南新乡矿山起重机械有限公司
地 址: 河南省新乡市长恼工业区
邮 编: 453400
电 话: (0373)8793271

企业名称: 天津紫泉科工贸有限公司
地 址: 天津市东丽区华明镇南坨工业区
邮 编: 300300
电 话: (022)84814741

企业名称: 福州郎仕起重机械有限公司
地 址: 福建省福州市晋安区古山镇六一村
邮 编: 350014
电 话: (0591)83676778

企业名称: 新大力电机有限公司
地 址: 江苏省无锡市长安街
邮 编: 214177
电 话: (0510)83760666

企业名称: 浙江八达机电有限公司
地 址: 浙江省瑞安市林祥工业区八达路
邮 编: 325207
电 话: (0577)65590298

企业名称: 江西华伍起重电器有限公司
地 址: 江西省丰城市第三工业区
邮 编: 331100
电 话: (0795)6201939

企业名称: 山东淄博煜森电器有限公司
地 址: 山东省博山夏家庄路 17 号
邮 编: 255200
电 话: (0533)4181249

企业名称: 国家起重运输机械质量监督检验中心
地 址: 北京市雍和宫大街 52 号
邮 编: 100007
电 话: (010)64018780

企业名称: 佳木斯防爆电机研究所
地 址: 黑龙江省佳木斯市安庆街 3 号
邮 编: 154005
电 话: (0454)8322418

传动部件专业委员会

企业名称: 大连重工·起重集团有限公司
地 址: 辽宁省大连市西岗区八一路 169 号
邮 编: 116013
电 话: (0411)86852166

企业名称: 焦作制动器股份有限公司
地 址: 河南省焦作市北环路 1 号
邮 编: 454000
电 话: (0391)2931216

企业名称: 北京起重运输机械研究所
地 址: 北京市雍和宫大街 52 号
邮 编: 100007
电 话: (010)64053039

企业名称: 大连重工·起重集团有限公司减速机厂
地 址: 辽宁省大连市甘井子区新水泥路 8 号
邮 编: 116035
电 话: (0411)86426007

企业名称: 宁夏银起重型机器股份有限公司
地 址: 宁夏银川市新城区永清东路 7 号
邮 编: 750011
电 话: (0951)3061864

企业名称: 唐山冶金矿山机械厂减速机制造有限公司
地 址: 河北省唐山市路北区缸窑路 4 号
邮 编: 063027
电 话: (0315)13582901736

企业名称: 太原重工股份有限公司减速机分公司
地 址: 山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6363478

企业名称: 上海冶金矿山机械厂
地 址: 上海市汶水路 210 号

邮 编: 200072
电 话: (021)56650499

企业名称: 上海起重运输机械厂有限公司
地 址: 上海市民星路 191 号
邮 编: 200433
电 话: (021)65564735

企业名称: 嘉兴冶金机械厂减速机分厂
地 址: 浙江省嘉兴市角里街 112 号
邮 编: 314000
电 话: (0573)2820184

企业名称: 昆明力神重工有限公司减速机公司
地 址: 云南省昆明市茨坝北路 31 号
邮 编: 650203
电 话: (0871)5150091

企业名称: 西安减速机厂
地 址: 陕西省西安市南郊草场坡甲 50 号
邮 编: 716011
电 话: (029)85252027

企业名称: 广州劲草减速机械有限公司
地 址: 广东省广州市白云区江高镇爱国西路 1 号
邮 编: 510450
电 话: (021)86601532

企业名称: 荆州市巨鲸传动机械有限公司
地 址: 湖北省荆州市沙市区北京东路 157 号
邮 编: 434000
电 话: (0716)8103468

企业名称: 通宇传动机械有限公司
地 址: 江苏省镇江市矿机路 5 号
邮 编: 212003
电 话: (0511)4433403

企业名称: 包头市起重机械有限公司
地 址: 内蒙古包头市东河区西脑乡 135 号
邮 编: 014040
电 话: (0472)4874100

企业名称: 内蒙兴华机械制造有限公司
地 址: 内蒙古呼和浩特市南郊小黑河
邮 编: 010070
电 话: (0471)5686313

企业名称: 中国二重集团公司齿轮分厂

地 址：四川省德阳市珠江路1号
邮 编：618013
电 话：(0838)2201580

企业名称：天津理工传动机械厂

地 址：天津市北辰区引河桥北
邮 编：300400
电 话：(022)26972194

企业名称：石家庄科一重工有限公司

地 址：河北省石家庄市和平西路595号
邮 编：050070
电 话：(0311)7796242

企业名称：山西机器制造公司

地 址：山西省太原市小东门新开南巷12号
邮 编：030013
电 话：(0351)3074892

企业名称：山西平遥减速机厂

地 址：山西省平遥市古城南路138号
邮 编：031100
电 话：(0354)5622828

企业名称：沈阳金龟减速机厂

地 址：辽宁省沈阳市辽中县商业街15号
邮 编：110200
电 话：(024)87880508

企业名称：青岛东林减速机有限公司

地 址：山东省青岛市城阳区青威公路西侧
邮 编：266326
电 话：(0532)7737569

企业名称：龙口市减速机有限公司

地 址：山东省龙口市黄城区西市场1号
邮 编：265701
电 话：(0535)8519156

企业名称：重庆减速机厂有限责任公司

地 址：重庆市璧山县牛角湾
邮 编：402760
电 话：(023)41432059

企业名称：张家口市宣化区减速机厂

地 址：河北省张家口市宣化区按院街11号
邮 编：075100
电 话：(0313)3014659

企业名称：咸宁三合机电制业有限公司

地 址：湖北省咸宁市咸安区永安大道59号
邮 编：437000
电 话：(0715)8322725

企业名称：衡阳起重运输机械有限公司

地 址：湖南省衡阳市珠晖区狮山路1号
邮 编：421005
电 话：(0734)3172069

企业名称：南宁减速机厂

地 址：广西南宁市西乡塘东路3号
邮 编：530003
电 话：(0771)3836685

企业名称：宁波减速机厂

地 址：浙江省宁波市孝闻街30号
邮 编：315010
电 话：(0574)87577370

企业名称：宁波鄞县冶金矿山机械厂

地 址：浙江省宁波市鄞江镇
邮 编：315151
电 话：(0574)88432147

企业名称：安徽贵池通用机械厂

地 址：安徽省贵池市杏村西路245号
邮 编：247100
电 话：(0566)2121760

企业名称：索达马鞍山机械集团有限公司

地 址：安徽省马鞍山市雨山路10号
邮 编：243017
电 话：(0555)2324354

企业名称：济南重机集团公司

地 址：山东省济南市东郊机场路
邮 编：250109
电 话：(0531)87737509

企业名称：天水长城控制电器厂

地 址：甘肃省天水市秦城区南廓路11号
邮 编：741018
电 话：(0938)8387142

企业名称：沈阳起重电器厂

地 址：辽宁省沈阳市铁西区路官一街29-1号
邮 编：110023
电 话：(024)25922592

企业名称: 太原科技大学机电工程学院
地 址: 山西省太原市河西区瓦流路 138 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6223117

企业名称: 江西华伍起重电器有限责任公司
地 址: 江西省丰城市第三工业小区
邮 编: 331100
电 话: (0795)6201004

企业名称: 沈阳中集 6412 机械厂
地 址: 辽宁省沈阳市铁西区建设东路 13 号
邮 编: 110021
电 话: (024)25861621

企业名称: 无锡市起重电器厂
地 址: 江苏省无锡市西郊漆塘
邮 编: 214081
电 话: (0510)5555175

企业名称: 沈阳市制动器厂
地 址: 辽宁省沈阳市铁西新区大清乡宁管村 9 组 34 号
邮 编: 110024
电 话: (024)25290680

企业名称: 武汉起重电器厂
地 址: 湖北省武汉市江岸区香港路 107 号
邮 编: 430015
电 话: (027)85777027

企业名称: 沈阳市电磁铁厂
地 址: 辽宁省沈阳市铁西区兴顺街 289 号
邮 编: 110023
电 话: (024)25411051

企业名称: 西安控制电器厂
地 址: 陕西省西安市新城区八府庄南路
邮 编: 710032
电 话: (029)86712642

企业名称: 焦作市起重控制电器厂
地 址: 河南省孟州市黄河大道东段
邮 编: 454750
电 话: (0391)8190687

企业名称: 重庆起重电器厂
地 址: 重庆市九龙坡区石坪桥横街 6 号
邮 编: 400051
电 话: (023)68660160

企业名称: 焦作制动器制造公司
地 址: 河南省焦作市环城东路
邮 编: 454002
电 话: (0391)3933698

企业名称: 象山港口制动器有限公司
地 址: 浙江省象山市丹城西耽路 18 号
邮 编: 315700
电 话: (0574)65723430

企业名称: 焦作市虹桥制动器有限公司
地 址: 河南省焦作市武陟虹桥工业区 18 号
邮 编: 454981
电 话: (0391)7541888

企业名称: 宁波凯元电器有限公司
地 址: 浙江省象山市工业示范园区山河西路
邮 编: 315700
电 话: (0574)65723194

企业名称: 焦作市长江制动器有限公司
地 址: 河南省焦作市武陟大司马工业区 888 号
邮 编: 454981
电 话: (0391)7517111

企业名称: 上海伯瑞制动器有限公司
地 址: 上海市奉城镇东街 98 号
邮 编: 201411
电 话: (021)57522358

企业名称: 焦作市虹发制动器有限公司
地 址: 河南省焦作市武陟虹桥工业区
邮 编: 454981
电 话: (0391)7541838

企业名称: 长沙市起重机械配件厂
地 址: 湖南省长沙市马栏山开发区工业基地
邮 编: 410003
电 话: (0731)4257534

企业名称: 江门市起重电器厂有限公司
地 址: 广东省江门市五邑路联星工业区 1 号
邮 编: 529000
电 话: (0750)3893637

企业名称: 大连冶金起重电器厂
地 址: 辽宁省大连市沙河口区西南路 433 号 - 17 南
邮 编: 116021
电 话: (0411)84337181

企业名称: 沈阳低压开关厂制动器厂
地 址: 辽宁省沈阳市于洪区洞庭湖街东巷 5 号
邮 编: 110023
电 话: (024)25201368

企业名称: 上海东屋电器有限公司
地 址: 上海市中江路 700 号
邮 编: 200062
电 话: (021)52825055

企业名称: 青岛星轮摩擦密封材料有限公司
地 址: 山东省青岛市鞍山山东路 108 号
邮 编: 266021
电 话: (0532)85627315

企业名称: 宁波起重电器厂
地 址: 浙江省象山市丹城镇南河路
邮 编: 315700
电 话: (0574)65722441

千斤顶分会

企业名称: 江苏通润机电集团有限公司
地 址: 江苏省常熟市海虞北路 48 号
邮 编: 215500
电 话: (0512)52820788

企业名称: 长春一汽四环随车工具厂
地 址: 吉林省长春市吉林大路 543 号
邮 编: 130031
电 话: (0431)4842054

企业名称: 北京起重运输机械研究所
地 址: 北京市雍和宫大街 52 号
邮 编: 100007
电 话: (010)64032277

企业名称: 黄山市鑫佳橡塑制品有限责任公司
地 址: 安徽省黄山市屯溪区新潭镇
邮 编: 245000
电 话: (0559)2530950

企业名称: 承德千斤顶总厂
地 址: 河北省承德市西大街 142 号
邮 编: 067000
电 话: (0314)2185487

企业名称: 抚顺南山城螺旋千斤顶厂
地 址: 辽宁省抚顺市清原县南山城镇中街

邮 编: 113308
电 话: (0413)3555035

企业名称: 上海进出口商品检验局第四检验处
地 址: 上海市中山东路 13 号
邮 编: 200002
电 话: (021)57685499

企业名称: 上海起重工具厂
地 址: 上海市隆昌路 40 弄 8 号
邮 编: 200090
电 话: (021)65686686

企业名称: 上海市千斤顶厂
地 址: 上海市周家嘴路 500 号
邮 编: 200080
电 话: (021)65455036

企业名称: 上海震达液压工具厂
地 址: 浦东新区公路秦家岗路 1501 号
邮 编: 201209
电 话: (021)38923397

企业名称: 上海宝山千斤顶总厂有限公司
地 址: 上海市宝山区江杨南路 1098 号
邮 编: 200434
电 话: (021)56881711

企业名称: 上海宝山液压工具厂
地 址: 上海市宝山区宝杨路 3052 号
邮 编: 201901
电 话: (021)56805193

企业名称: 跃进汽车集团随车工具厂
地 址: 江苏省常州市东郊直角场
邮 编: 213021
电 话: (0519)5311783

企业名称: 安徽黄山密封件厂
地 址: 安徽省黄山市屯溪区黎阳街 261 号
邮 编: 245000
电 话: (0559)2512084

企业名称: 兖州金顶机械制造有限公司
地 址: 山东省兖州市中山东路 243-2 号
邮 编: 272000
电 话: (0537)3412567

企业名称: 天津天力联营机械厂

地 址: 天津市静海县唐管屯工业区
邮 编: 301608
电 话: (022)28877229

企业名称: 杭州临安市橡胶有限公司
地 址: 浙江省临安市昌化唐山路 64 号
邮 编: 311321
电 话: (0571)63662796

企业名称: 嘉兴市正发机械厂
地 址: 浙江省嘉兴市郊区新篁镇
邮 编: 314008
电 话: (0573)3144171

企业名称: 嘉兴市大通机械厂
地 址: 浙江省嘉兴市余新镇
邮 编: 314009
电 话: (0573)3166238

企业名称: 海盐县铸造公司(嘉兴市千斤顶厂)
地 址: 浙江省海盐县武原镇泰山路 179 号
邮 编: 314300
电 话: (0573)6191271

企业名称: 嘉兴市金腾机械实业公司
地 址: 浙江省海盐县西塘桥镇中乐路 6 号
邮 编: 314305
电 话: (0573)6811167

企业名称: 余江县千斤顶厂
地 址: 江西省余江县碱栏桥
邮 编: 335200
电 话: (0701)5881142

企业名称: 重庆千斤顶厂
地 址: 重庆市北涪区静宁路 44 号
邮 编: 400700
电 话: (023)68862096

企业名称: 湖北 3611 机械厂(千斤顶厂)
地 址: 湖北省丹江口市浪河镇 105 信箱
邮 编: 441912
电 话: (0719)5619393

企业名称: 成都飞机公司(机电产品工程总公司)
地 址: 四川省成都市黄田坝 606 分箱
邮 编: 610092
电 话: (028)87401435

企业名称: 绵阳市金象机械有限公司
地 址: 四川省绵阳市体运村路 1-1 号
邮 编: 621000
电 话: (0816)2212022

企业名称: 宁波宁舟橡胶制品厂
地 址: 浙江省宁波市兴宁路 172 弄 5 号
邮 编: 315041
电 话: (0574)87834380

企业名称: 海宁鼎立机械有限公司
地 址: 浙江省海宁市硖石镇大寨桥东
邮 编: 314400
电 话: (0573)7022158

企业名称: 湖北汽车工具厂
地 址: 湖北省老河口市
邮 编: 441800
电 话: (0710)8511777

企业名称: 承德胜利千斤顶厂
地 址: 河北省承德市孟家院街 6 号
邮 编: 067411
电 话: (0314)3056478

输送机、给料机分会

企业名称: 芜湖起重运输机器厂
地 址: 安徽省芜湖市长江路 132 号
邮 编: 241001
电 话: (0553)5951051

企业名称: 太原科学技术大学
地 址: 山西省太原市万柏林区瓦流路 138 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6221994

企业名称: 北京起重运输机械研究所
地 址: 北京市雍和宫大街 52 号
邮 编: 100007
电 话: (010)64052585

企业名称: 广西百矿股份有限公司
地 址: 广西百色市江凤路 31 号
邮 编: 533000
电 话: (0776)2770807

企业名称: 宜都机电工程股份有限公司
地 址: 湖北省宜昌市猇亭区猇亭大道 197 号

邮 编：443007
电 话：(0717)6512847

企业名称：朝阳振动机械厂
地 址：辽宁省朝阳市中山大街二段 77 号
邮 编：122000
电 话：(0421)3813787

企业名称：甘肃西脉新材料科技股份有限公司
地 址：甘肃省兰州市西津西路 867 号
邮 编：730050
电 话：(0931)4938106

企业名称：鹤壁通用机械股份有限公司
地 址：河南省鹤壁市北站路 1 号
邮 编：458010
电 话：(0392)2826666

企业名称：洛阳津华输送机械有限公司
地 址：河南省洛阳市飞机场工业园区
邮 编：471132
电 话：(0379)7899209

企业名称：江阴齿轮箱制造有限公司
地 址：江苏省江阴市山观工业园区澄山路 601 号
邮 编：214400
电 话：(0510)6993288

企业名称：诸暨链条总厂
地 址：浙江省诸暨市牌头镇五一路 1 号
邮 编：311825
电 话：(0575)7051296

企业名称：天津减速机股份有限公司
地 址：天津市河东区程林庄路 8 号
邮 编：300160
电 话：(022)24410882

企业名称：石家庄市减速机厂
地 址：河北省石家庄市和平西路 595 号
邮 编：050071
电 话：(0311)7756244

企业名称：泊头市矿山运输机械厂
地 址：河北省泊头市解放西路 178 号
邮 编：062150
电 话：(0317)8222177

企业名称：河北峰峰红星机械厂

地 址：河北省邯郸市峰峰矿区太行东路 25 号
邮 编：056200
电 话：(0310)5167677

企业名称：大连理工大学
地 址：辽宁省大连市栾金村
邮 编：116023
电 话：(0411)84708409

企业名称：鹤壁链条厂
地 址：河南省鹤壁市中山东路
邮 编：458020
电 话：(0392)2311035

企业名称：焦作市新链条输送设备制造有限公司
地 址：河南省焦作市解放西路中段 54 号
邮 编：454191
电 话：(0391)2947975

企业名称：新乡市电机总厂
地 址：河南省新乡市南干道 71 号
邮 编：453003
电 话：(0373)3052964

企业名称：昆明市输送机械厂
地 址：云南省昆明市西郊岷山
邮 编：650106
电 话：(0871)8181716

企业名称：自贡运输机械有限公司
地 址：四川省自贡市自井区大岩洞 1 号
邮 编：643000
电 话：(0813)8236317

企业名称：福州提升机械厂
地 址：福建省福州市仓山公园路 5 号
邮 编：050007
电 话：(0591)83471735

企业名称：武汉四方泵业集团输送机械公司
地 址：湖北省武汉市汉阳区马沧湖路 26 号
邮 编：443050
电 话：(027)84841670

企业名称：荆州市巨鲸传动机械有限公司
地 址：湖北省荆州市沙市区北京东路 157 号
邮 编：434001
电 话：(0716)8103147

企业名称: 宜昌三峡输送机械制造总公司
地 址: 湖北省宜昌市东山村
邮 编: 443000
电 话: (0717)6445067

企业名称: 上海起重运输机械厂有限公司
地 址: 上海市民星路 191 号
邮 编: 200072
电 话: (021)65564735

企业名称: 启东天地机械制造有限公司
地 址: 江苏省启东市建设南路 88 号
邮 编: 226200
电 话: (513)3312781

企业名称: 上海青浦起重运输设备厂有限公司
地 址: 上海市青浦工业园区华青路 815 号
邮 编: 201700
电 话: (021)69211558

企业名称: 芜湖可耐橡胶机带有限公司
地 址: 安徽省芜湖市长江路塘斗门 177 号
邮 编: 241000
电 话: (0553)5848186

企业名称: 巢湖市工矿配件有限公司
地 址: 安徽省巢湖市中埠镇
邮 编: 238074
电 话: (0565)8531058

企业名称: 江苏双菱链传动有限公司
地 址: 江苏省常州市武进区湟里镇卜东路 1 号
邮 编: 213151
电 话: (0519)3341376

企业名称: 仪征市精固机械制造有限公司
地 址: 江苏省仪征市朴席镇经济开发区
邮 编: 211420
电 话: (0514)3641188

企业名称: 通化市起重运输机械制造有限公司
地 址: 吉林省通化市保安路 2369 号
邮 编: 134000
电 话: (0435)3652137

企业名称: 鹤岗长河起重运输机械制造有限公司
地 址: 黑龙江省鹤岗市工农区起重路 11 号
邮 编: 154101
电 话: (0468)3353767

企业名称: 沈阳市通用电器研究所
地 址: 辽宁省沈阳市沈河区乐郊路 35 甲 4
邮 编: 110011
电 话: (024)24804947

企业名称: 江阴华东机械有限公司
地 址: 江苏省江阴市澄张公路 518 号
邮 编: 214429
电 话: (0510)6196680

企业名称: 江苏太兴隆减速机有限公司
地 址: 江苏省泰兴市城区科技工业园
邮 编: 225400
电 话: (0523)7695888

企业名称: 江苏国茂国泰减速机集团有限公司
地 址: 江苏省常州市南门外湖塘镇
邮 编: 213161
电 话: (0519)6552810

企业名称: 朝阳运输机械厂
地 址: 辽宁省朝阳市中山大街二段 58 号
邮 编: 122000
电 话: (0421)3814370

企业名称: 吉林市机械厂
地 址: 吉林省吉林市黄旗街 28 号
邮 编: 132012
电 话: (0432)4862171

企业名称: 福建惠安三辉机械公司
地 址: 福建省惠安县洛阳镇
邮 编: 362121
电 话: (0595)7481569

企业名称: 长沙起重运输机械厂
地 址: 湖南省长沙市中山路 7 号
邮 编: 410005
电 话: (0731)4713763

企业名称: 常州东吴链传动制造有限公司
地 址: 江苏省常州市东外环路遥观镇
邮 编: 213102
电 话: (0519)8700521

带式输送机分会

企业名称: 沈阳矿山机械集团有限责任公司
地 址: 辽宁省沈阳市大东区大东路 178 号

邮 编: 110042
电 话: (024)24324605

企业名称: 沈阳起重运输机械有限公司

地 址: 辽宁省沈阳市大东区沈铁路 69 号
邮 编: 110044
电 话: (024)88093164

企业名称: 东北大学机械工程学院

地 址: 辽宁省沈阳市和平区文化路 8 号
邮 编: 110004
电 话: (024)83680596

企业名称: 通化起重运输机械制造有限责任公司

地 址: 吉林省通化市保安路 136 号
邮 编: 134000
电 话: (0435)3652137

企业名称: 大连液力机械有限公司

地 址: 辽宁省大连市甘井子区东纬 99 号
邮 编: 116033
电 话: (0411)86651811

企业名称: 首钢东华机械厂

地 址: 辽宁省兴城市南桥路 103 号
邮 编: 125100
电 话: (0429)5697951

企业名称: 本溪市运输机械配件厂

地 址: 辽宁省本溪市单山区生源街 7 号
邮 编: 117021
电 话: (0414)2372249

企业名称: 鞍钢附企机电安装工程公司

地 址: 辽宁省鞍山市玉山区环山
邮 编: 114000
电 话: (0412)6314898

企业名称: 阜新橡胶有限责任公司

地 址: 辽宁省阜新市海州区八一路电工街 27 号
邮 编: 123000
电 话: (0418)2901287

企业名称: 鞍钢附企烧结安装公司

地 址: 辽宁省鞍钢厂区内
邮 编: 114000
电 话: (0412)6726535

企业名称: 沈阳市三原电器研究所

地 址: 辽宁省沈阳市大东区北顺城路 146-2 号

邮 编: 110042
电 话: (024)88513944

企业名称: 沈阳市阻燃冷贴橡胶制品厂

地 址: 辽宁省沈阳市沈河区承德路 3 号
邮 编: 110011
电 话: (024)24843663

企业名称: 沈阳长桥胶带有限公司

地 址: 辽宁省沈阳市皇姑区黄河北大街乐山西路 4 号
邮 编: 110034
电 话: (024)86807039

企业名称: 朝阳振动机械厂

地 址: 辽宁省朝阳市中山大街三段 72 号
邮 编: 122000
电 话: (0421)3814906

企业名称: 北京起重运输机械研究所

地 址: 北京市雍和宫大街 52 号
邮 编: 100007
电 话: (010)64032277

企业名称: 山东山矿机械有限公司

地 址: 山东省济宁市济安桥北路 11 号
邮 编: 272041
电 话: (0537)2226931

企业名称: 唐山冶金矿山机械厂

地 址: 河北省唐山市缸窑路 4 号
邮 编: 063027
电 话: (0315)3202236

企业名称: 天津市凯劲运输机械有限公司

地 址: 天津市宁河县卢台镇卢汉路 26 号
邮 编: 301500
电 话: (022)69592695

企业名称: 北京市运输机械厂

地 址: 北京市丰台区大瓦窑 780 号
邮 编: 100071
电 话: (010)83290810

企业名称: 包头市万里输送设备集团有限责任公司

地 址: 内蒙古包头市东河区南二里半
邮 编: 014040
电 话: (0472)4604234

企业名称: SEW - 传动设备(天津)有限公司
地 址: 天津市经济技术开发区第七大街 46 号
邮 编: 300457
电 话: (022)25322612

企业名称: 青岛华夏胶带有限公司
地 址: 山东省青岛市城阳区正阳路中段
邮 编: 266109
电 话: (0532)2519076

企业名称: 青岛运输设备制造厂
地 址: 山东省青岛市李沧区永年路 25 号
邮 编: 266041
电 话: (0532)4632687

企业名称: 青岛银龙特种胶带厂
地 址: 山东省青岛市胶州石龙镇
邮 编: 266316
电 话: (0532)8208942

企业名称: 青岛雁山起重运输设备有限公司
地 址: 山东省青岛市胶州兰州东路 369 号
邮 编: 266042
电 话: (0532)8266097

企业名称: 青岛港务局港口机械厂
地 址: 山东省青岛市北区港夏路 1 号
邮 编: 266011
电 话: (0532)2984782

企业名称: 唐山瑞祥机械制造有限公司
地 址: 河北省唐山市路南区学警路南端
邮 编: 063001
电 话: (0315)2961327

企业名称: 天津理工传动机械厂
地 址: 天津市北辰区引河桥北
邮 编: 300400
电 话: (022)26972194

企业名称: 天津减速机股份有限公司
地 址: 天津市河东区程林庄路 8 号
邮 编: 300160
电 话: (022)24329978

企业名称: 唐山开元自动焊接系统有限公司
地 址: 河北省唐山市路北区长宁道 10 号
邮 编: 063020
电 话: (0315)3260841

企业名称: 张家口市精元钢管有限公司
地 址: 河北省张家口市振东区马路东西街 5 号
邮 编: 075000
电 话: (0313)4086678

企业名称: 石家庄市减速机厂
地 址: 河北省石家庄市和平西路 595 号
邮 编: 050071
电 话: (0311)7752097

企业名称: 北京新兴超越离合器公司
地 址: 北京市昌平区沙河巩华城大街 88 号
邮 编: 102206
电 话: (010)69734231

企业名称: 山东淄博生建机械厂
地 址: 山东省淄博市淄川区大昆仑
邮 编: 255129
电 话: (0533)5787353

企业名称: 秦皇岛港务局机械修造厂
地 址: 河北省秦皇岛市海港区开滦路 5 号
邮 编: 066012
电 话: (0335)3093143

企业名称: 内蒙古包钢建机电设备制造有限公司
地 址: 内蒙古包头市昆山区包钢厂区北门外三角地
邮 编: 014010
电 话: (0472)2186528

企业名称: 内蒙呼和浩特兴华机械厂
地 址: 内蒙古呼和浩特市南郊小黑河
邮 编: 010070
电 话: (0471)2397266

企业名称: 山东邹城东昱机械股份制造有限公司
地 址: 山东省邹城市南屯矿
邮 编: 273515
电 话: (0537)5446200

企业名称: 中国华电工程(集团)公司物料输送部
地 址: 北京市海淀区西三环北路 91 号
邮 编: 100044
电 话: (010)51966624

企业名称: 山东省荣城市双象橡胶有限公司
地 址: 山东省荣城市荣安路 26 号
邮 编: 264300
电 话: (0631)7572987

企业名称: 莒县长远工业制品有限公司
地 址: 山东省莒县城文化东路 102 号
邮 编: 264300
电 话: (0633)6221248

企业名称: 邢台市通泰输送机械总厂
地 址: 河北省邢台市建设路 15 号
邮 编: 056400
电 话: (0319)2023329

企业名称: 唐山市协力胶带运输设备公司
地 址: 河北省唐山市路北区 78 号小区 27 楼南
邮 编: 063020
电 话: (0315)3187508

企业名称: 铜陵兰天股份有限公司运输机械厂
地 址: 安徽省铜陵市谢家垅
邮 编: 244000
电 话: (0562)2834289

企业名称: 马钢股份输送设备制造公司
地 址: 安徽省马鞍山市雨山路东段
邮 编: 243011
电 话: (0555)2881766

企业名称: 徐州光环钢管有限公司
地 址: 江苏省徐州市东郊扬庄
邮 编: 221044
电 话: (0516)7773285

企业名称: 浙江双箭橡胶股份有限公司
地 址: 浙江省桐乡市洲泉镇北
邮 编: 314513
电 话: (0573)8531385

企业名称: 江阴齿轮箱制造有限公司
地 址: 江苏省江阴市山观工业园区澄山路 601 号
邮 编: 214437
电 话: (0510)6993222

企业名称: 安徽攀登机械股份有限公司
地 址: 安徽省桐城市香铺街
邮 编: 231440
电 话: (0556)6688678

企业名称: 浙江上虞工程塑料厂
地 址: 浙江省上虞市驿亭镇
邮 编: 315105
电 话: (0575)2415928

企业名称: 芜湖起重运输机械厂
地 址: 安徽省芜湖市长江路 132 号
邮 编: 241001
电 话: (0553)5878935

企业名称: 中国人民解放军第 7410 工厂
地 址: 安徽省巢湖市巢湖北路 369 号
邮 编: 238013
电 话: (0565)2350162

企业名称: 上海起重运输机械厂有限公司
地 址: 上海市民星路 191 号
邮 编: 200433
电 话: (021)65564735

企业名称: 上海一钢南翔传动设备厂
地 址: 上海市沪宜公路 1389 号
邮 编: 201802
电 话: (021)59123997

企业名称: 江阴市特种运输机械有限公司
地 址: 江苏省江阴市通运路 59 号
邮 编: 214432
电 话: (0510)6883748

企业名称: 江阴市鹏泰特种运输机械有限公司
地 址: 江苏省江阴市花山路 155 号
邮 编: 214432
电 话: (0510)6271858

企业名称: 江阴天祥塑化制带有限公司
地 址: 江苏省江阴市西横街 63 号
邮 编: 214400
电 话: (0510)6884390

企业名称: 宁波华达起重运输设备有限公司
地 址: 浙江省宁波市鄞州区下应镇王家弄
邮 编: 315105
电 话: (0574)88235492

企业名称: 铜陵三佳精密制品厂
地 址: 安徽省铜陵市石城路电子工业区
邮 编: 244000
电 话: (0562)2627642

企业名称: 浙江象山光明输送机有限公司
地 址: 浙江省象山县石浦光明路
邮 编: 315731
电 话: (0574)65983991

企业名称: 无锡市新区双龙托辊制造公司
地 址: 江苏省无锡市新区红旗新村涂料厂宿舍 D 门
302 宅
邮 编: 214028
电 话: (0510)5214117

企业名称: 淮南煤矿机械厂
地 址: 安徽省淮南市蔡家岗
邮 编: 232058
电 话: (0544)5717376

企业名称: 江西省萍乡市永固冶金矿山机械厂
地 址: 江西省萍乡市高坑镇铁桥背
邮 编: 337042
电 话: (0799)6374249

企业名称: 浙江宇龙机械有限公司
地 址: 浙江省瑞安市塘下鲍四工业区商业大街 212 号
邮 编: 325204
电 话: (0577)65205101

企业名称: 安徽桐城市输送机械制造有限公司
地 址: 安徽省桐城市同安路 265 号
邮 编: 213400
电 话: (0556)6206758

企业名称: 上海青浦起重运输设备厂有限公司
地 址: 上海市青浦工业园华青路 815 号
邮 编: 201700
电 话: (021)66921138

企业名称: 镇江市减速机厂
地 址: 江苏省镇江市矿机路 5 号
邮 编: 212003
电 话: (0511)4422042

企业名称: 南京三户机械制造有限公司
地 址: 江苏省南京市大厂南村 271 号
邮 编: 210044
电 话: (025)57791473

企业名称: 无锡市吼山硫化设备有限公司
地 址: 江苏省无锡市滨湖区西园里 394[#] 108
邮 编: 214123
电 话: (0510)5062219

企业名称: 铜陵飞特汽车运输有限责任公司
地 址: 安徽省铜陵市西湖开发区
邮 编: 244000

电 话: (0562)6866013

企业名称: 滁州市橡塑制品厂
地 址: 安徽省滁州市明光西路 37 号
邮 编: 239000
电 话: (0550)3023965

企业名称: 无锡天龙钢管有限公司
地 址: 江苏省无锡市锡山经济开发区新民东路 14[#]
邮 编: 214101
电 话: (0510)8207983

企业名称: 四川自贡运输机械有限公司
地 址: 四川省自贡市自井区大岩洞 1 号
邮 编: 643000
电 话: (0813)8246245

企业名称: 衡阳起重运输机械有限公司
地 址: 湖南省衡阳市珠晖区狮山路 1 号
邮 编: 421002
电 话: (0734)3172006

企业名称: 广西百色矿山机械股份有限公司
地 址: 广西省百色市江风路 31 号
邮 编: 533000
电 话: (0776)2770823

企业名称: 长沙第三机床厂
地 址: 湖南省长沙市韶山中路 376 号
邮 编: 410001
电 话: (0731)5531529

企业名称: 昆明输送机械有限公司
地 址: 云南省昆明市人民西路 684 号
邮 编: 650106
电 话: (0871)8184910

企业名称: 武汉泛达机电有限公司
地 址: 湖北省武汉市青山区龚家岭
邮 编: 430083
电 话: (027)86465086

企业名称: 武汉武钢北湖机械制造有限公司
地 址: 湖北省武汉市青山区武钢北湖农场 39 号
邮 编: 430085
电 话: (027)86468933

企业名称: 武汉市运输机械厂
地 址: 湖北省武汉市黄陂区沧桐开发区

邮 编: 430347
电 话: (027)61669115

企业名称: 葛洲坝筛分运输机械厂
地 址: 湖北省宜昌市西坝建设路 46 号
邮 编: 443002
电 话: (0717)6713585

企业名称: 衡阳市通用机械厂
地 址: 湖南省衡南县三塘镇振兴路 1 号
邮 编: 441101
电 话: (0734)8723691

企业名称: 重庆市天鹰起重运输设备有限公司
地 址: 重庆市九龙坡区中梁山人和场
邮 编: 400052
电 话: (023)65258624

企业名称: 广东中兴液力传动有限公司
地 址: 广东省郁南县都城镇河堤路 45 号
邮 编: 527100
电 话: (0766)7592180

企业名称: 东莞市龙泰实业有限公司
地 址: 广东省东莞市石碣镇民丰路 421 号
邮 编: 523291
电 话: (0769)6611775

企业名称: 中国人民解放军第 7011 工厂
地 址: 湖北省武汉市武昌南湖汽校
邮 编: 430064
电 话: (027)88035450

企业名称: 福州鑫广盛机电有限公司
地 址: 福建省福州市五一南路 186 号和平大厦
邮 编: 350009
电 话: (0591)83284295

企业名称: 焦作市起重运输机械有限责任公司
地 址: 河南省焦作市解放中路 23 号
邮 编: 454001
电 话: (0391)2906388

企业名称: 太原科技大学
地 址: 山西省太原市河西瓦流路 138 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6202189

企业名称: 宝鸡叉车工程机械有限公司

地 址: 陕西省宝鸡市十里铺纺西村 111 号
邮 编: 721004
电 话: (0917)3415180

企业名称: 许昌永盛达煤矿机械制造有限公司
地 址: 河南省许昌市五一路中段 43 号
邮 编: 461000
电 话: (0374)2788626

企业名称: 河南鹤壁市起重运输机械总厂
地 址: 河南省鹤壁市长风路北段
邮 编: 458020
电 话: (0392)2897069

企业名称: 大同市煤矿机械修造厂
地 址: 山西省大同市同云路 2 号
邮 编: 037034
电 话: (0352)2190562

企业名称: 河南东联机械制造有限公司
地 址: 河南省平顶山市矿工东路 11 号
邮 编: 467021
电 话: (0375)2743427

企业名称: 太原市环运机械有限公司
地 址: 山西省太原市解放北路 202 号
邮 编: 030003
电 话: (0351)3132050

企业名称: 鹤壁市矿山机械厂
地 址: 河南省鹤壁市汤河街 63 号
邮 编: 458000
电 话: (0392)2623417

企业名称: 河南日新实业公司橡胶厂
地 址: 河南省焦作市中站区跃进路 113 号
邮 编: 454191
电 话: (0391)2947049

企业名称: 太原向明科工贸有限公司
地 址: 山西省太原市学府路街 375 号
邮 编: 030006
电 话: (0351)7022727

企业名称: 长治市潞安合力机械有限责任公司
地 址: 山西省长治市襄垣侯堡矿区
邮 编: 046204
电 话: (0355)5923977

企业名称: 新乡中新环保输送设备有限责任公司
地 址: 河南省新乡市辖区 428 信箱
邮 编: 453003
电 话: (0373)2682193

企业名称: 新乡市天隆输送设备有限责任公司
地 址: 河南省新乡市高新技术开发区科隆工业园
邮 编: 453003
电 话: (0373)5066522

企业名称: 泰州机械厂有限公司
地 址: 江苏省泰州市江洲北路 28 号
邮 编: 225300
电 话: (0523)6550182

企业名称: 桐乡机械厂
地 址: 浙江省桐乡市崇福镇
邮 编: 341511
电 话: (0573)8381709

企业名称: 集安佳信通用机械有限公司
地 址: 吉林省集安市建设北街 3 号
邮 编: 134200
电 话: (0435)2688295

企业名称: 淄博电动滚筒有限公司
地 址: 山东省淄博市博山岭西
邮 编: 255213
电 话: (0533)4140099

企业名称: 镇江金钟机械制造厂
地 址: 江苏省镇江市东吴路 120 号
邮 编: 212003
电 话: (0511)8801307

企业名称: 沈阳市电动滚筒厂
地 址: 辽宁省沈阳市和平区沙南路 1 号
邮 编: 110005
电 话: (024)23318817

企业名称: 天津中外建输送机械公司
地 址: 天津市河东区津塘路 172 号
邮 编: 300180
电 话: (022)24958724

企业名称: 天津市电动滚筒厂
地 址: 天津市津塘公路 7 号桥
邮 编: 300300
电 话: (022)24991119

企业名称: 南宁市劲源电机有限公司
地 址: 广西南宁市北湖南路 30 号
邮 编: 530001
电 话: (0771)3323390

企业名称: 湖州电动滚筒有限公司
地 址: 浙江省湖州市环城西路 91 号
邮 编: 313000
电 话: (0572)2212193

企业名称: 吉林省裕丰机械有限公司
地 址: 吉林省东丰县东滨胡同 19 号
邮 编: 136300
电 话: (0437)6222370

企业名称: 泰州市三星通用机械制造有限公司
地 址: 江苏省泰州市江洲南路 105 号
邮 编: 225300
电 话: (0523)6311345

水利机械分会

企业名称: 四川省自贡水利机械厂
地 址: 四川省自贡市露水湾 112 号
邮 编: 643000
电 话: (0813)2602361

企业名称: 安徽省六安县恒源机械总厂
地 址: 安徽省六安市解放北路
邮 编: 237009
电 话: (0564)3212640

企业名称: 太原重型机械集团有限公司
地 址: 山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6360028

企业名称: 黄骅市五一机械有限公司
地 址: 河北省黄骅市勃海路北街 14 号
邮 编: 061100
电 话: (0317)5216633

企业名称: 福建省惠安水工机械厂
地 址: 福建省惠安洛阳工业区福厦路 178 公里处
邮 编: 362121
电 话: (0595)7485555

企业名称: 咸宁三合机电制业有限公司
地 址: 湖北省咸宁市永安大道 59 号

邮 编：437000
电 话：(0715)8322725

企业名称：安徽省郎溪县龙泉水利机械有限责任公司
地 址：安徽省郎溪县宁芜路 9 号
邮 编：242100
电 话：(0563)7021116

企业名称：长春水利机械厂
地 址：吉林省长春市辑安路 5 号
邮 编：130012
电 话：(0431)5959993

企业名称：河南省商城高王水利机械有限责任公司
地 址：河南省商城县双卜街
邮 编：465345
电 话：(0379)7311889

企业名称：上海重型机器厂有限公司
地 址：上海市闵行区江川路 1800 号
邮 编：200245
电 话：(021)54721051

企业名称：云南水利机械厂
地 址：云南省昆明市东郊跑马山 26 号
邮 编：650213
电 话：(0871)7353772

冶金压延机械分会

企业名称：中国第一重型机械集团公司
地 址：黑龙江省齐齐哈尔市富拉尔基厂前路 9 号
邮 编：161042
电 话：(0452)6807558

企业名称：北京钢铁设计研究总院
地 址：北京市白广路 4 号
邮 编：100053
电 话：(010)83587289

企业名称：北京科技大学机械工程学院
地 址：北京市学院路 30 号
邮 编：100083
电 话：(010)62332419

企业名称：北京有色冶金设计研究院
地 址：北京市复兴路 12 号
邮 编：100038
电 话：(010)63962233

企业名称：中国重型机械总公司
地 址：北京市公主坟复兴路甲 23 号
邮 编：100036
电 话：(010)68211861

企业名称：西安重型机械研究所
地 址：陕西省西安市北郊辛家庙
邮 编：710032
电 话：(029)86322699

企业名称：天津天重重型机器有限公司
地 址：天津市北辰区高峰路
邮 编：300400
电 话：(022)26341079

企业名称：燕山大学机械学院
地 址：河北省秦皇岛市河北大街 169 号
邮 编：066004
电 话：(0335)8057040

企业名称：上海市机电设计研究院
地 址：上海市北京西路 1287 号
邮 编：200040
电 话：(021)62479745

企业名称：大连重工·起重集团有限公司
地 址：辽宁省大连市西岗区八一路 169 号
邮 编：116013
电 话：(0411)86852292

企业名称：沈阳重型机械集团有限责任公司
地 址：辽宁省沈阳市铁西区兴华北街 8 号
邮 编：110025
电 话：(024)25802406

企业名称：一重集团大连设计研究院
地 址：辽宁省大连经济技术开发区东北大街 96 号
邮 编：116600
电 话：(0411)87646168

企业名称：中国第二重型机械集团公司
地 址：四川省德阳市珠江路 1 号
邮 编：618013
电 话：(0838)2341211

企业名称：邢台冶金机械轧辊厂
地 址：河北省邢台市新兴西路 1 号
邮 编：054025
电 话：(0319)2116090

企业名称: 哈尔滨环保制氢设备工业公司
地 址: 黑龙江省哈尔滨市南岗区哈西大街 107 号
邮 编: 150080
电 话: (0451)86662954

企业名称: 上海重型机器厂有限公司
地 址: 上海市闵行区江川路 1800 号
邮 编: 200245
电 话: (021)54721141

企业名称: 沈阳冶金机械总厂
地 址: 辽宁省沈阳市铁西区云峰街 4 号
邮 编: 110025
电 话: (024)25873017

企业名称: 太原重型机械集团有限公司
地 址: 山西省太原市万西林区王和街 53 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6364118

企业名称: 太原矿山机器集团有限公司
地 址: 山西省太原市解放北路 75 号
邮 编: 030009
电 话: (0351)3041007

企业名称: 太原科技大学
地 址: 山西省太原市万柏林区瓦流路 138 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6223447

企业名称: 鞍山矿山机械股份有限公司
地 址: 辽宁省鞍山市立山区建国路励工街 5 号
邮 编: 114032
电 话: (0412)6640124

企业名称: 上海冶金矿山机械厂
地 址: 上海市汶水路 210 号
邮 编: 200072
电 话: (021)56650499

企业名称: 中信重型机械公司
地 址: 河南省洛阳市涧西区重庆路
邮 编: 471039
电 话: (0379)64088009

企业名称: 昆明力神重工有限公司
地 址: 云南省昆明市茨坝路 31 号
邮 编: 650203
电 话: (0871)5150091

企业名称: 浙江宁海通用机械有限公司
地 址: 浙江省宁海县城关西郊路 23 号
邮 编: 315600
电 话: (0574)5562832

企业名称: 西安恒通拉丝机厂
地 址: 陕西省西安市北郊徐家湾
邮 编: 710021
电 话: (029)86611351

企业名称: 包头市冶金矿山机械制造有限公司
地 址: 内蒙古包头市东河区巴彦塔拉大街 15 号
邮 编: 014040
电 话: (0472)4172310

企业名称: 武汉通用机械厂
地 址: 湖北省武汉市汉阳大道 309 号
邮 编: 430050
电 话: (027)84841683

企业名称: 杭州拉丝机制造厂
地 址: 浙江省桐庐县富春江镇子陵路 10 号
邮 编: 311504
电 话: (0571)4651325

企业名称: 西安忠义金属制品设备总厂
地 址: 陕西省西安市未央宫乡小白杨路 20 号
邮 编: 710016
电 话: (029)86312404

企业名称: 锡山大象机械制造有限公司
地 址: 江苏省锡山区荡口镇人民路 63 号
邮 编: 214116
电 话: (0510)8741471

企业名称: 鹤壁华新重型机器有限公司
地 址: 河南省鹤壁市汤河街 78 号
邮 编: 458000
电 话: (0392)2697301

企业名称: 国营群建机械厂
地 址: 贵州省凯山 295 信箱 2 分箱
邮 编: 563003
电 话: (0852)8612514

企业名称: 武进市重型拉丝机械厂
地 址: 江苏省常州市武进庙桥
邮 编: 213167
电 话: (0519)6461448

润滑液压设备分会

企业名称: 北京钢铁设计研究院

地 址: 北京市白广路 45 号

邮 编: 100053

电 话: (010)6352668

企业名称: 北京冶金设备研究设计总院

地 址: 北京市安定门胜古庄 2 号

邮 编: 100029

电 话: (010)64428432

企业名称: 北京科技大学

地 址: 北京市学院路 30 号

邮 编: 100083

电 话: (010)62232776

企业名称: 燕山大学

地 址: 河北省秦皇岛市河北大街西段 438 号

邮 编: 066004

电 话: (0335)8057032

企业名称: 太原重型机械集团有限公司

地 址: 山西省太原市万柏林区玉河街 53 号

邮 编: 030024

电 话: (0351)6361948

企业名称: 太原矿山机器集团有限公司润滑液压设备公司

地 址: 山西省太原市解放北路 75 号

邮 编: 030009

电 话: (0351)3193115

企业名称: 太原科技大学

地 址: 山西省太原市万柏林区瓦流路 138 号

邮 编: 030024

电 话: (0351)6066521

企业名称: 大连重工·起重集团有限公司

地 址: 辽宁省大连市西岗区八一路 169 号

邮 编: 116013

电 话: (0411)86852158

企业名称: 沈阳重型机械集团有限责任公司

地 址: 辽宁省沈阳市铁西区兴华北街 8 号

邮 编: 110025

电 话: (024)25802347

企业名称: 沈阳润滑设备厂

地 址: 辽宁省沈阳市沈河区东纬路 23 号

邮 编: 110014

电 话: (024)22823588

企业名称: 辽宁机械研究院

地 址: 辽宁省沈阳市北陵大街 56 号

邮 编: 110032

电 话: (024)86846588

企业名称: 上海润滑设备厂

地 址: 上海市双阳路 201 号

邮 编: 200090

电 话: (021)65435660

企业名称: 常州华立液压润滑设备有限公司

地 址: 江苏省常州市北门外焦溪镇

邮 编: 213115

电 话: (0519)8675056

企业名称: 启东润滑设备厂

地 址: 江苏省启东市和平中路 360 号

邮 编: 226200

电 话: (0513)3312646

企业名称: 西安润滑设备厂

地 址: 陕西省西安市北郊张家堡

邮 编: 710021

电 话: (029)86526473

企业名称: 西安重型机械研究所

地 址: 陕西省西安市辛家庙

邮 编: 410023

电 话: (029)86713411

企业名称: 中国第一重型机械集团公司

地 址: 黑龙江省齐齐哈尔市富拉尔基

邮 编: 161042

电 话: (0452)6807341

企业名称: 中国第二重型机械集团公司

地 址: 四川省德阳市珠江路 1 号

邮 编: 618013

电 话: (0838)6712177

企业名称: 洛阳有色金属研究院

地 址: 河南省洛阳市涧西区西苑路 1 号

邮 编: 471039

电 话: (0379)4411952

企业名称: 重庆润滑设备厂
地 址: 重庆市沙坪坝大公巷 108 号
邮 编: 630030
电 话: (023)65374087

邮 编: 110042
电 话: (024)24326326

重型基础件分会

企业名称: 上海化工机械二厂
地 址: 上海市虹口区北宝兴路
邮 编: 200083
电 话: (021)56382456

企业名称: 西安重型机械研究所
地 址: 陕西省西安市辛家庙
邮 编: 710032
电 话: (029)86322583

企业名称: 上海浦江减速机械有限公司
地 址: 上海市浦东新区川北路 2669 号
邮 编: 201204
电 话: (021)58912236

企业名称: 燕山大学机械工程学院
地 址: 河北省秦皇岛市河北大街 438 号
邮 编: 066004
电 话: (0335)8065179

企业名称: 上海港机齿轮箱厂
地 址: 上海市浦东南路 3500 号
邮 编: 200125
电 话: (021)58709950

企业名称: 冀州市联轴器厂
地 址: 河北省冀州市
邮 编: 053200
电 话: (0318)8693695

企业名称: 南京高精齿轮股份有限公司
地 址: 江苏省南京市中华门外小行
邮 编: 210012
电 话: (025)52415583

企业名称: 石家庄科一重工有限公司
地 址: 河北省石家庄市和平西路 595 号
邮 编: 050071
电 话: (0311)7761141

企业名称: 江阴齿轮箱制造有限公司
地 址: 江苏省江阴市山观工业园区澄山路 601 号
邮 编: 214437
电 话: (0510)6993103

企业名称: 太原重型机械集团有限公司
地 址: 山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6362458

企业名称: 江苏省金象减速机有限公司
地 址: 江苏省淮安市清河区淮海西路 242 号
邮 编: 223001
电 话: (0517)3643518

企业名称: 山西平遥减速机厂
地 址: 山西省平遥市环城南路
邮 编: 031100
电 话: (0354)5650684

企业名称: 杭州减速机厂
地 址: 浙江省杭州市萧山头蓬镇
邮 编: 310009
电 话: (0571)82181888

企业名称: 内蒙兴华机械厂
地 址: 内蒙古呼和浩特市南郊小黑河
邮 编: 010070
电 话: (0471)5686302

企业名称: 镇江减速机厂
地 址: 江苏省镇江市矿机路 5 号
邮 编: 212003
电 话: (0511)4422042

企业名称: 大连重工·起重集团公司减速机分厂
地 址: 辽宁省大连市西岗区八一路 169 号
邮 编: 116013
电 话: (0411)84648817

企业名称: 镇江市东方万向轴厂
地 址: 江苏省镇江市辛丰镇
邮 编: 212141
电 话: (0511)3321074

企业名称: 沈矿减速机制造总公司
地 址: 辽宁省沈阳市大东区大东路 178 号

企业名称: 扬中市金星联轴器制造有限公司

地 址：江苏省扬中市丰裕工业区
邮 编：212213
电 话：(0511)8433602

企业名称：苏州苏万万向节有限公司

地 址：江苏省吴江市松陵镇
邮 编：215200
电 话：(0512)63451010

企业名称：温州长城减速机有限公司

地 址：浙江省温州市高新路 30 号
邮 编：325028
电 话：(0577)88628670

企业名称：杭州万杰减速机有限公司

地 址：浙江省杭州市萧山靖江
邮 编：311223
电 话：(0571)82995678

企业名称：上海茂德企业发展有限公司

地 址：上海市南汇工业园区沪南公路 9408 号茂德工业
园
邮 编：201300
电 话：(021)68016659

企业名称：浙江省乐清市联轴器厂

地 址：浙江省乐清市柳市镇
邮 编：325604
电 话：(0577)62725326

企业名称：嘉兴冶金机械厂

地 址：浙江省嘉兴市角里街
邮 编：314000
电 话：(0573)2811188

企业名称：象山机械厂

地 址：浙江省象山县城西路 58 号
邮 编：315700
电 话：(0574)65725710

企业名称：宁波东力传动设备有限公司

地 址：浙江省宁波市科技园区
邮 编：315040
电 话：(0574)87907624

企业名称：昆山荣星动力传动有限公司

地 址：江苏省昆山市城北高科技工业园环庆路
邮 编：215316
电 话：(0512)57791869

企业名称：乐清重型机械配件厂

地 址：浙江省乐清市城关宁康西路 157 号
邮 编：325600
电 话：(0577)62522038

企业名称：马鞍山泰尔重工有限公司

地 址：安徽省马鞍山市开发区红旗南路 18 号
邮 编：243000
电 话：(0555)2219898

企业名称：乐清虹桥万向轴有限公司

地 址：浙江省乐清市虹桥镇
邮 编：325608
电 话：(0577)62311811

企业名称：常州市武进第二传动机械有限公司

地 址：江苏省常州市武进区漕桥镇运村
邮 编：213175
电 话：(0519)6131020

企业名称：常州减速机总厂

地 址：江苏省常州市西郊隔湖镇
邮 编：213149
电 话：(0519)6361061

企业名称：中国人民解放军第 7410 厂

地 址：安徽省巢湖市北郊
邮 编：238013
电 话：(0565)2393587

企业名称：江苏泰星减速机股份有限公司

地 址：江苏省泰兴市姚王镇
邮 编：225402
电 话：(0523)7635680

企业名称：焦作市液压机械制造有限公司

地 址：河南省焦作市解放中路 11 号
邮 编：454150
电 话：(0391)2923824-378

企业名称：山东博山减速机厂

地 址：山东省淄博市博山区水河路中段
邮 编：255200
电 话：(0533)4260888

企业名称：德阳二重基础件厂

地 址：四川省德阳市
邮 编：618013
电 话：(0838)2342114

企业名称: 德阳二重传动机械厂

地 址: 四川省德阳市岷江路

邮 编: 618013

电 话: (0838)2203909

企业名称: 重庆齿轮箱有限公司

地 址: 重庆市江津

邮 编: 402263

电 话: (023)47211101

企业名称: 西安航空发动机公司民品经营处

地 址: 陕西省西安市徐家湾

邮 编: 710015

电 话: (029)86624427

企业名称: 西安理工大学

地 址: 陕西省西安市金花南路

邮 编: 710048

电 话: (029)82312691

企业名称: 洛阳中重齿轮箱有限责任公司

地 址: 河南省洛阳市涧西区建设路 206 号

邮 编: 471039

电 话: (0379)64086471

企业名称: 秦川机床集团有限公司减速机厂

地 址: 陕西省宝鸡市姜谭路 22 号

邮 编: 721009

电 话: (0917)3390953

企业名称: 荆州市巨鲸传动机械有限公司

地 址: 湖北省荆州市沙市区北京东路 157 号

邮 编: 434001

电 话: (0716)8103468

企业名称: 盐城华兴液压机械有限公司

地 址: 江苏省建湖县严桥

邮 编: 224700

电 话: (0515)6291728

企业名称: 中南传动机械厂

地 址: 湖南省长沙市 521 信箱

邮 编: 410200

电 话: (0731)8862508

企业名称: 宁波市无级变速器厂

地 址: 浙江省宁波市镇海车站路 57 号

邮 编: 315200

电 话: (0574)86261192

企业名称: 宁波市镇海减速机制造有限公司

地 址: 浙江省宁波市镇海经济开发区 A 区银凤路

邮 编: 315200

电 话: (0574)86302258

企业名称: 青海华鼎齿轮箱分公司

地 址: 青海省西宁市南川东路 75 号

邮 编: 810021

电 话: (0971)6272876

企业名称: 上海冶金矿山机械厂

地 址: 上海市汶水路 210 号

邮 编: 200072

电 话: (021)56650499

企业名称: 温州市江南减速机厂

地 址: 浙江省温州市鹿城区高科技产业园

邮 编: 325028

电 话: (0577)88626587

企业名称: 乐清机械厂

地 址: 浙江省乐清市城西路 55 号

邮 编: 325600

电 话: (0577)62522885

企业名称: 焦作减速机厂

地 址: 河南省焦作市站南路

邮 编: 454152

电 话: (0391)2913577

企业名称: 中国第二重型机械集团公司齿轮分厂

地 址: 四川省德阳市

邮 编: 618013

电 话: (0838)2201580

企业名称: 宁波天元压缩机有限公司

地 址: 浙江省宁波市长春路 35 号

邮 编: 315010

电 话: (0574)87294520

企业名称: 象山兴池液压润滑有限公司

地 址: 浙江省象山县东港

邮 编: 315704

电 话: (0574)82080961

企业名称: 西安减速机厂

地 址: 陕西省西安市南郊草场坡甲 50 号

邮 编: 710061

电 话: (029)85252027

企业名称: 象山县重型机械基础件厂
地 址: 浙江省象山县石铺
邮 编: 315731
电 话: (0574)85982886

企业名称: 沈阳重型机械集团有限责任公司
地 址: 辽宁省沈阳市铁西区兴华北街 8 号
邮 编: 110025
电 话: (024)25875435

企业名称: 兰州减速机厂
地 址: 甘肃省兰州市天水路 80 号
邮 编: 730000
电 话: (0931)8618094

企业名称: 唐冶减速机分厂
地 址: 河北省唐山市缸窑路
邮 编: 063027
电 话: (0315)3202248

企业名称: 文成力生机械有限公司
地 址: 浙江省文成县栖云路 86 号
邮 编: 315300
电 话: (0577)67862981

企业名称: 福州传动机械厂
地 址: 福建省福州市工业路中段
邮 编: 350002
电 话: (0591)83711639

企业名称: 象山港口制动器有限公司
地 址: 浙江省象山县天安路 194 号
邮 编: 315700
电 话: (0574)85723430

企业名称: 马鞍山传动机械厂
地 址: 安徽省马鞍山市雨山路 10 号
邮 编: 243017
电 话: (0555)2327324

企业名称: 天津万新减速机厂
地 址: 天津市河东区天山路口
邮 编: 300162
电 话: (022)24373395

涂装防锈分会

企业名称: 北京起重机器厂
地 址: 北京市崇文区板厂南里 1 号

邮 编: 100022
电 话: (010)67136925

企业名称: 北京洗涤剂厂
地 址: 北京市永外宋家庄东南窑村
邮 编: 100075
电 话: (010)67744825

企业名称: 首钢通用机械厂
地 址: 北京市西郊吴家村
邮 编: 100039
电 话: (010)68219528

企业名称: 武汉大学
地 址: 湖北省武汉市武昌区珞珈山
邮 编: 430079
电 话: (027)68772599

企业名称: 武汉材料保护研究所
地 址: 湖北省武汉市汉口宝丰二路 126 号
邮 编: 430030
电 话: (027)83637786

企业名称: 武汉石油化学厂
地 址: 湖北省武汉市汉口新华路马场角
邮 编: 430022
电 话: (027)83567755

企业名称: 唐山冶金矿山机械厂
地 址: 河北省唐山市缸窑路 4 号
邮 编: 063027
电 话: (0315)3271811

企业名称: 太原重型机械集团有限公司
地 址: 山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6066921

企业名称: 太原矿山机器集团有限公司
地 址: 山西省太原市解放北路 75 号
邮 编: 030009
电 话: (0351)3041515

企业名称: 天津重型机器厂
地 址: 天津市北辰区北仓工业区
邮 编: 300400
电 话: (022)26340829

企业名称: 大连重工·起重集团有限公司

地 址: 辽宁省大连市西岗区八一路 169 号
邮 编: 116022
电 话: (0411)84644201

企业名称: 沈阳重型机械集团有限责任公司
地 址: 辽宁省沈阳市铁西区兴华北街 8 号
邮 编: 110025
电 话: (024)25802351

企业名称: 沈阳矿山机械有限责任公司
地 址: 辽宁省沈阳市大东区大东路 178 号
邮 编: 110042
电 话: (024)84832210

企业名称: 中国第一重型机械集团公司
地 址: 黑龙江省齐齐哈尔市富拉尔基
邮 编: 161042
电 话: (0452)6882911

企业名称: 上海重型机器厂有限公司
地 址: 上海市闵行区江川路 1800 号
邮 编: 200240
电 话: (021)64301141

企业名称: 上海起重运输机械厂有限公司
地 址: 上海市民星路 191 号
邮 编: 200433
电 话: (021)65564735

企业名称: 上海冶金矿山机械厂
地 址: 上海市汶水路 210 号
邮 编: 200072
电 话: (021)56650499

企业名称: 上海开林造漆厂
地 址: 上海市西体育馆路 229 号
邮 编: 200083
电 话: (021)42120066

企业名称: 徐工集团徐州重型机械厂
地 址: 江苏省徐州市铜山路 165 号
邮 编: 221004
电 话: (0516)3461361

企业名称: 苏州特种油品厂
地 址: 江苏省苏州市苏虞路 1 号
邮 编: 215001
电 话: (0512)7527122

企业名称: 安徽叉车集团公司
地 址: 安徽省合肥市望江路 21 号
邮 编: 230022
电 话: (0551)3648005

企业名称: 厦门工程机械厂
地 址: 福建省厦门市厦禾路 668 号
邮 编: 361004
电 话: (0592)2074062

企业名称: 山推工程机械股份有限公司
地 址: 山东省济宁市太白楼东路 58 号
邮 编: 272035
电 话: (0537)2365179

企业名称: 中信重型机械公司
地 址: 河南省洛阳市涧西区重庆路
邮 编: 471039
电 话: (0379)4218711

企业名称: 中国第二重型机械集团公司
地 址: 四川省德阳市珠江路 1 号
邮 编: 618013
电 话: (0838)2204416

企业名称: 昆明力神重工股份公司
地 址: 云南省昆明市北郊茨坝路 31 号
邮 编: 650203
电 话: (0871)5150091

企业名称: 西安冶金机械厂
地 址: 陕西省西安市汉城北路
邮 编: 710077
电 话: (029)84261154

企业名称: 西安煤矿机械厂
地 址: 陕西省西安市辛家庙
邮 编: 710032
电 话: (029)87237006

企业名称: 陕西重型机器厂
地 址: 陕西省西安市辛家庙
邮 编: 710032
电 话: (029)86293944

企业名称: 西安油漆总厂
地 址: 陕西省西安市西郊团结北路
邮 编: 710086
电 话: (029)84441221

企业名称: 西安重型机械研究所
地 址: 陕西省西安市辛家庙
邮 编: 710032
电 话: (029)86713411

企业名称: 陕西压延设备厂
地 址: 陕西省富平县庄里镇
邮 编: 711711
电 话: (0913)6184333

企业名称: 广州重型机器厂
地 址: 广东省广州市沙园工业大道 122 号
邮 编: 510073
电 话: (020)84447361

油膜轴承分会

企业名称: 太原重型机械集团有限公司
地 址: 山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6364048

企业名称: 太原科技大学
地 址: 山西省太原市万柏林区瓦流路 138 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6222510

企业名称: 太原重工油膜轴承分公司
地 址: 山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6362546

企业名称: 宝钢集团上钢一厂
地 址: 上海市长江路 735 号
邮 编: 200431
电 话: (021)56821978

企业名称: 武钢热轧厂
地 址: 湖北省武汉市青山区
邮 编: 430083
电 话: (027)86891156

企业名称: 首钢中厚板轧钢厂
地 址: 北京市石景山区
邮 编: 100041
电 话: (010)88295156

企业名称: 珠江钢铁有限公司
地 址: 广东省广州市经济开发区西基工业区

邮 编: 510730
电 话: (020)82222394

企业名称: 酒钢有限责任公司
地 址: 甘肃省嘉峪关市雄关东路
邮 编: 735100
电 话: (0937)6712605

企业名称: 宝鸡有色宽板分厂
地 址: 陕西省宝鸡市 71 信箱
邮 编: 721014
电 话: (0917)3382908

企业名称: 柳钢中板厂
地 址: 广西柳州市北雀路
邮 编: 545001
电 话: (0772)2592789

企业名称: 本钢热轧厂
地 址: 辽宁省本溪市南地
邮 编: 117000
电 话: (0414)7825118

企业名称: 宝钢梅山热轧板厂
地 址: 江苏省南京市中华门外
邮 编: 210039
电 话: (025)86701885

企业名称: 鞍钢新钢铁热轧厂
地 址: 辽宁省鞍山市
邮 编: 114021
电 话: (0412)6752461

企业名称: 太钢机械厂
地 址: 山西省太原市尖草坪
邮 编: 030003
电 话: (0351)3010634

企业名称: 首钢高线厂
地 址: 北京市石景山区
邮 编: 100041
电 话: (010)88295301

企业名称: 安阳钢厂二轧钢厂
地 址: 河南省安阳市梅园庄
邮 编: 455004
电 话: (0372)3123012

企业名称: 上海大学轴承研究室

地 址：上海市延安路 149 号
邮 编：200072
电 话：(021)56331386

企业名称：铁岭橡胶所
地 址：辽宁省铁岭市
邮 编：112002
电 话：(0410)4564226

企业名称：瓦房店轴承厂非标分厂
地 址：辽宁省瓦房店市
邮 编：116300
电 话：(0411)5500110

企业名称：上海海联润滑所
地 址：上海市钦州路
邮 编：200235
电 话：(021)64837815

企业名称：广州机械科学院
地 址：广东省广州市黄埔区
邮 编：510700
电 话：(020)32388050

企业名称：宝钢股份有限公司
地 址：上海市宝山区富锦路
邮 编：200941
电 话：(021)26647859

企业名称：山西三明重工
地 址：山西省太原市千峰南路
邮 编：030024
电 话：(0351)6582051

企业名称：舞阳钢铁公司轧钢厂
地 址：河南省舞阳市
邮 编：462500
电 话：(0375)822212

企业名称：济钢设计院
地 址：山东省济南市工业北路
邮 编：250101
电 话：(0531)88868084

企业名称：邯钢连铸连轧厂
地 址：河北省邯郸市复兴路
邮 编：056015
电 话：(0310)6075267

企业名称：武钢设计研究院
地 址：湖北省武汉市青山区
邮 编：430080
电 话：(027)6863356

企业名称：武钢二热轧厂
地 址：湖北省武汉市青山区
邮 编：430080
电 话：(027)86894589

企业名称：唐钢热轧薄板厂
地 址：河北省唐山市滨河路
邮 编：063016
电 话：(0315)2703992

企业名称：秦皇岛首钢板材公司
地 址：河北省秦皇岛市建设大街
邮 编：066003
电 话：(0335)3011421

企业名称：酒钢中板厂
地 址：甘肃省嘉峪关市雄关东路
邮 编：735100
电 话：(0937)6711970

企业名称：攀钢热轧厂
地 址：四川省攀枝花市
邮 编：617062
电 话：(0812)3392577

重型锻压机械分会

企业名称：中国重型机械总公司
地 址：北京市公主坟复兴路甲 23 号
邮 编：100036
电 话：(010)68221585

企业名称：清华大学机械系
地 址：北京市海淀区清华园
邮 编：100084
电 话：(010)62771476

企业名称：燕山大学
地 址：河北省秦皇岛市河北大街 169 号
邮 编：066004
电 话：(0335)8066540

企业名称：太原重型机械集团有限公司
地 址：山西省太原市河西区和平北路

邮 编: 030024
电 话: (0351)6064467

企业名称: 沈阳重型机械集团有限责任公司
地 址: 辽宁省沈阳市铁西区兴华北街 8 号
邮 编: 110025
电 话: (024)25802675

企业名称: 中国第一重型机械集团公司
地 址: 黑龙江省齐齐哈尔市富拉尔基厂前路 9 号
邮 编: 161042
电 话: (0452)6807558

企业名称: 上海重型机器厂锻造厂
地 址: 上海市闵行区江川路 1800 号
邮 编: 200245
电 话: (021)64301141 - 2651

企业名称: 济南重型集团公司
地 址: 山东省济南市党家镇南首
邮 编: 250116
电 话: (0531)5587094

企业名称: 重庆大学
地 址: 四川省重庆市沙坪坝
邮 编: 630030
电 话: (023)65111493

企业名称: 中国第二重型机械集团公司
地 址: 四川省德阳市
邮 编: 618013
电 话: (0838)2342868

企业名称: 西安重型机械研究所
地 址: 陕西省西安市辛家庙
邮 编: 710032
电 话: (029)86713411 - 2327

企业名称: 中国第二重型机械集团公司基础件厂
地 址: 四川省德阳市
邮 编: 618013
电 话: (0838)2650270

企业名称: 中国第二重型机械集团公司基础件研究所
地 址: 四川省德阳市
邮 编: 618013
电 话: (0838)2656025

大型铸锻件分会

企业名称: 中国第二重型机械集团公司

地 址: 四川省德阳市珠江路 1 号
邮 编: 618013
电 话: (0838)2239221

企业名称: 中国二重集团公司大锻所
地 址: 四川省德阳市珠江路 1 号
邮 编: 618013
电 话: (0838)2341625

企业名称: 二重集团公司铸造分厂
地 址: 四川省德阳市珠江路 1 号
邮 编: 618013
电 话: (0838)2340008

企业名称: 二重万航模锻厂
地 址: 四川省德阳市珠江路 1 号
邮 编: 618013
电 话: (0838)2340639

企业名称: 中国第一重型机械集团公司
地 址: 黑龙江省齐齐哈尔市富拉尔基
邮 编: 161042
电 话: (0452)6810700

企业名称: 一重集团公司铸锻股份公司
地 址: 黑龙江省齐齐哈尔市富拉尔基
邮 编: 161042
电 话: (0452)6810058

企业名称: 一重集团公司冶金所(齐齐哈尔铸锻焊研所)
地 址: 黑龙江省齐齐哈尔市富拉尔基
邮 编: 161042
电 话: (0452)6811098

企业名称: 一重集团公司冶金分公司
地 址: 黑龙江省齐齐哈尔市富拉尔基
邮 编: 161042
电 话: (0452)6809001

企业名称: 上海重型机器厂有限公司
地 址: 上海市闵行区江川路 1800 号
邮 编: 200245
电 话: (021)54723175

企业名称: 上海重型机器厂有限公司大锻所
地 址: 上海市闵行区江川路 1800 号
邮 编: 200245
电 话: (021)54721921

企业名称: 上重特种钢公司

地 址: 上海市闵行区江川路 1800 号

邮 编: 200245

电 话: (021)54721651

企业名称: 上海重型机器厂有限公司冶铸厂

地 址: 上海市闵行区江川路 1800 号

邮 编: 200245

电 话: (021)54721736

企业名称: 上海重型机器厂有限公司锻件厂

地 址: 上海市闵行区江川路 1800 号

邮 编: 200245

电 话: (021)54720453

企业名称: 沈阳重型机械集团有限责任公司

地 址: 辽宁省沈阳市铁西区兴华北街 8 号

邮 编: 110025

电 话: (024)25802597

企业名称: 沈阳重型机械集团有限责任公司锻造厂

地 址: 辽宁省沈阳市铁西区兴华北街 8 号

邮 编: 110025

电 话: (024)25615372

企业名称: 中原特殊钢厂

地 址: 河南省济源市

邮 编: 454685

电 话: (0391)6099030

企业名称: 中国重型机械总公司

地 址: 北京市公主坟复兴路甲 23 号

邮 编: 100036

电 话: (010)68296096

企业名称: 郑州机械研究所

地 址: 河南省郑州市嵩山南路 81 号

邮 编: 450052

电 话: (0371)7710820

企业名称: 沈阳铸造研究所

地 址: 辽宁省沈阳市铁西区云峰南街 17 号

邮 编: 110025

电 话: (024)25872249

企业名称: 太原重型机械有限公司铸锻分公司

地 址: 山西省太原市万柏林区玉河街 53 号

邮 编: 030024

电 话: (0351)6364112

企业名称: 昆明力神重工有限公司

地 址: 云南省昆明市茨坝路 31 号

邮 编: 650203

电 话: (0871)5150091

企业名称: 昆明力神重工有限公司锻造分公司

地 址: 云南省昆明市茨坝路 31 号

邮 编: 650203

电 话: (0871)5150091

企业名称: 天津市天重曲轴锻造厂

地 址: 天津市北辰区高峰路马庄

邮 编: 300400

电 话: (022)26630208

企业名称: 天津天重车轴制造有限公司

地 址: 天津市北辰区高峰路马庄

邮 编: 300400

电 话: 13902055874

企业名称: 大连重工铸钢有限公司

地 址: 辽宁省大连市甘井子区新水泥路 8 号

邮 编: 116035

电 话: (0411)86426217

企业名称: 广重铸轧钢有限公司

地 址: 广东省中山市黄圃镇鲤鱼嘴工业开发区

邮 编: 528429

电 话: (0760)3213333

企业名称: 武汉重工铸锻有限责任公司

地 址: 湖北省武汉市青山区武东路 1 号

邮 编: 430084

电 话: (027)68861998

企业名称: 武汉重工铸锻有限责任公司锤锻厂

地 址: 湖北省武汉市青山区武东路 1 号

邮 编: 430084

电 话: (027)68861640

企业名称: 内蒙一机集团

地 址: 内蒙古包头市

邮 编: 014033

电 话: (0472)3116589

企业名称: 内蒙古北方重工集团

地 址: 内蒙古包头市

邮 编: 014033

电 话: (0472)3386880

企业名称: 内蒙古北方重工集团特钢厂
地 址: 内蒙古包头市
邮 编: 014033
电 话: (0472)3385950

企业名称: 北满特钢锻钢公司
地 址: 黑龙江省齐齐哈尔市
邮 编: 161041
电 话: (0452)6801148

企业名称: 中原特殊钢厂热处理分厂
地 址: 河南省济源市
邮 编: 454685
电 话: (0391)6099448

企业名称: 南宁重型机器厂
地 址: 广西南宁市秀安路 15 号
邮 编: 530001
电 话: (0771)3932002

企业名称: 鞍钢集团机械制造公司灵山锻造厂
地 址: 辽宁省鞍山市
邮 编: 114042
电 话: (0412)6761494

企业名称: 邢台冶金机械轧辊有限公司锻压分厂
地 址: 河北省邢台市新兴西路 1 号
邮 编: 054025
电 话: (0319)2116506

企业名称: 中国南车集团资阳机车厂
地 址: 四川省资阳市
邮 编: 641301
电 话: (0832)6282650

企业名称: 中元国际设计研究院
地 址: 北京市西三环北路 5 号
邮 编: 100089
电 话: (010)68428811

企业名称: 清华大学机械工程系
地 址: 北京市海淀区清华园
邮 编: 100084
电 话: (010)62785854

企业名称: 燕山大学材料科学与工程学院
地 址: 河北省秦皇岛市河北大街西段 438 号
邮 编: 066004
电 话: (0335)8074727

企业名称: 太原科技大学材料科学与工程学院
地 址: 山西省太原市万柏林区瓦流路 138 号
邮 编: 030024
电 话: (0351)6221456

企业名称: 杭州宝鼎铸锻有限公司
地 址: 浙江省杭州市余杭区塘栖镇一号桥南
邮 编: 311106
电 话: (0571)86380788

企业名称: 北京科技大学材料科学与工程学院
地 址: 北京市海淀区学院路 30 号
邮 编: 100083
电 话: (010)62332572

企业名称: 燕山大学知识创新研究所
地 址: 河北省秦皇岛市河北大街西段 438 号
邮 编: 066004
电 话: (0335)8074716

企业名称: 上海汽轮机有限公司
地 址: 上海市闵行区江川路 333 号
邮 编: 200240
电 话: (021)64358331

企业名称: 哈尔滨汽轮机厂有限责任公司
地 址: 黑龙江省哈尔滨市动力区大庆路
邮 编: 150046
电 话: (0451)2953194

企业名称: 武汉汽轮发电机厂
地 址: 湖北省武汉市关山
邮 编: 430074
电 话: (027)87422076

企业名称: 东方汽轮机厂
地 址: 四川省德阳市
邮 编: 618000
电 话: (0838)6354422

企业名称: 无锡宏达集团
地 址: 江苏省无锡市南泉王港
邮 编: 214128
电 话: (0510)85952557

企业名称: 南京博大重型锻造有限公司(无锡宏达集团)
地 址: 江苏省南京市大厂姜桥路 500 号(南化机厂内)
邮 编: 210048

电 话: (025)57793561

企业名称: 泰安市山口锻压有限公司

地 址: 山东省泰安市

邮 编: 271000

电 话: (0538)8611782

企业名称: 重庆焱炼锻造厂

地 址: 重庆市大渡口区双山工业园区

邮 编: 400084

电 话: (023)68611119

企业名称: 大连理工大学材料工程系

地 址: 辽宁省大连市甘井子区凌工路 2 号

邮 编: 116024

电 话: (0411)84708434

企业名称: 中信重型机械公司重型铸锻厂

地 址: 河南省洛阳市涧西区建设路 206 号

邮 编: 471039

电 话: (0379)4088686

企业名称: 陕西重型机器厂

地 址: 陕西省西安市辛家庙

邮 编: 710032

电 话: (029)82155499

企业名称: 秦南重工机械有限公司

地 址: 四川省德阳市

邮 编: 618000

电 话: (0838)2204470

企业名称: 上海德润宝特种润滑剂有限公司

地 址: 上海市南京西路 580 号南证大厦 1005 - 1006 室

邮 编: 200020

电 话: (021)52341131

企业名称: 上海交大申模计算机系统集成有限公司

地 址: 上海市华山路 1954 号

邮 编: 200030

电 话: (021)32260298

手动葫芦与滑车分会

企业名称: 北京起重工具厂

地 址: 北京市朝阳区红庙

邮 编: 100026

电 话: (010)65957821

企业名称: 杭州武林机器有限公司

地 址: 浙江省杭州市余杭区临平丘山大街 1 号

邮 编: 311100

电 话: (0571)86249806

企业名称: 浙江五一机械有限公司

地 址: 浙江省衢州市闹桥

邮 编: 324000

电 话: (0570)3830118

企业名称: 广州起重设备厂

地 址: 广东省广州市芳村罗中岗 1 号

邮 编: 510380

电 话: (020)81500913

企业名称: 南京起重机械有限公司手动葫芦分厂

地 址: 江苏省南京市下关区二板桥 246 号

邮 编: 210011

电 话: (025)58806417

企业名称: 南阳市起重工具厂

地 址: 河南省南阳市光武西路 64 号

邮 编: 473008

电 话: (0377)3381700

企业名称: 上海浦东明昌起重机械制造有限公司

地 址: 上海市浦东新区川沙镇川六公路 1851 号

邮 编: 201202

电 话: (021)58590038

企业名称: 重庆凯荣机械有限公司

地 址: 重庆市九龙坡区中梁山人和场 175 号

邮 编: 400052

电 话: (023)65250147

企业名称: 聊城五环机械有限公司

地 址: 山东省聊城市建设东路 84 号

邮 编: 252000

电 话: (0635)8321150

企业名称: 山西潞城公建机械厂

地 址: 山西省潞城市公建路 1 号

邮 编: 047500

电 话: (0355)5688704

企业名称: 常熟市起重机械厂

地 址: 江苏省常熟市浒浦镇新东街 51 号

邮 编: 215512

电 话: (512)52631024

企业名称: 邢台市轻型起重工具厂

地 址: 河北省邢台市辛庄北路 18 号

邮 编: 054001

电 话: (319)3036492

企业名称: 聊城市东昌府区森达机械有限公司

地 址: 山东省聊城市东昌府区凤凰工业园

邮 编: 252000

电 话: (0635)8578888

企业名称: 无锡市安泰起重机械厂

地 址: 江苏省无锡市港下镇锡沙路 87 号

邮 编: 214199

电 话: (0510)8767093

企业名称: 安徽省池州市手动葫芦厂

地 址: 安徽省池州市齐云路 1 号

邮 编: 247100

电 话: (0566)2220981

企业名称: 无锡市起重机械厂

地 址: 江苏省无锡市港下镇兴港路 323 号

邮 编: 214199

电 话: (0510)8761429

企业名称: 青岛城阳鲁东起重机械厂

地 址: 山东省青岛市城阳区

邮 编: 266109

电 话: (0532)7759168

企业名称: 长春恒久起重机械有限公司

地 址: 吉林省长春市开发区东环路 5 号

邮 编: 130031

电 话: (0431)4842106

企业名称: 浙江省慈溪市平浪实业有限公司

地 址: 浙江省慈溪市坎墩镇潮塘开发区

邮 编: 315303

电 话: (0574)63288217

企业名称: 泰安市起重工具厂

地 址: 山东省泰安市岱宗大街 326 号

邮 编: 271000

电 话: (0538)8255717

企业名称: 浙江省慈溪市神州机电实业有限公司

地 址: 浙江省慈溪市坎墩办事处镇中路

邮 编: 315303

电 话: (0574)62386681

企业名称: 衡水起重机械配件厂

地 址: 河北省衡水市肖屯新区 60 号

邮 编: 053000

电 话: (0318)2328038

企业名称: 慈溪市庵东镇红光滚柱厂

地 址: 浙江省慈溪市庵东镇庵余路 24 号

邮 编: 315327

电 话: (0574)63472963

企业名称: 慈溪市华表机械有限公司

地 址: 浙江省慈溪市庵东镇镇北路 78 号

邮 编: 315327

电 话: (0574)63473688

企业名称: 慈溪市海洋机械配件有限公司

地 址: 浙江省慈溪市坎墩街道坎中路

邮 编: 315303

电 话: (0574)63283488

企业名称: 浙江双鸟机械有限公司

地 址: 浙江省嵊州市双鸟工业园区

邮 编: 312455

电 话: (0575)3055888

企业名称: 慈溪市威宁机械有限公司

地 址: 浙江省慈溪市坎墩街 53 号

邮 编: 315303

电 话: (0574)63273288

企业名称: 无锡市瑞特起重机械有限公司

地 址: 江苏省无锡市港下镇兴港路 4 号

邮 编: 214199

电 话: (0510)8762988

企业名称: 慈溪市勤丰机械有限公司

地 址: 浙江省慈溪市庵东镇七二三大街 1 号

邮 编: 315327

电 话: (0574)63477188

企业名称: 无锡市长凌起重机械厂

地 址: 江苏省无锡市港下镇兴港路 8 号

邮 编: 214199

电 话: (0510)8771888

企业名称: 慈溪市动力机械配件厂

地 址: 浙江省慈溪市坎墩镇 3 号

邮 编: 315303

电 话: (0574)63273010

企业名称: 慈溪市大华机械配件厂
地 址: 浙江省慈溪市坎墩街道沈五南路 48 号
邮 编: 315303
电 话: (0574)63288390

企业名称: 余杭人和机械有限公司
地 址: 浙江省余杭市临平镇东湖北路
邮 编: 311100
电 话: (0571)86222009

企业名称: 慈溪市腾达机械有限公司
地 址: 浙江省慈溪市庵东镇庵宗路 66 号
邮 编: 315327
电 话: (0574)63472021

企业名称: 慈溪市庵东镇勤丰机械厂
地 址: 浙江省慈溪市庵东镇四二三大街北段
邮 编: 315327
电 话: (0574)63471095

企业名称: 慈溪市航林机械配件厂
地 址: 浙江省慈溪市坎墩九弄
邮 编: 315303
电 话: (0574)63288261

企业名称: 慈溪市金祥机械配件有限公司
地 址: 浙江省慈溪市坎墩镇镇中路 4 号
邮 编: 315303
电 话: (0574)63288363

企业名称: 慈溪市通发电器总公司
地 址: 浙江省慈溪市坎墩镇
邮 编: 315303
电 话: (0574)63288228

企业名称: 聊城市隆达实业有限公司
地 址: 山东省聊城市柳园东口
邮 编: 252000
电 话: (0635)8530449

企业名称: 上海新联链条制造有限公司
地 址: 上海市中兴路 1101 号 806 室(昆泰大厦)
邮 编: 200071
电 话: (021)56908198

企业名称: 陕西祥瑞金属制品有限公司
地 址: 陕西省西安市幸福南路等驾坡工业园 3 号
邮 编: 710043
电 话: (029)82357383

企业名称: 山东省枣庄联鑫实业有限责任公司
地 址: 山东省枣庄市区齐村镇长安西路
邮 编: 277122
电 话: (0632)4075135

企业名称: 山东聊城伯阳铸业森达公司
地 址: 山东省聊城市东昌府凤凰工业园
邮 编: 252000
电 话: (0635)8578888

企业名称: 浙江富阳起重设备铸造厂
地 址: 浙江省富阳市常绿镇常三利
邮 编: 310009
电 话: (0571)63546818

企业名称: 慈溪市金鑫实业有限公司
地 址: 浙江省慈溪市庵东工业开发区
邮 编: 315327
电 话: (0574)63471402

企业名称: 鹿泉市兴达冷拔钢厂
地 址: 河北省鹿泉市龙泉路兴达宾馆后院
邮 编: 050300
电 话: (0311)2103594

企业名称: 北京起重运输机械研究所
地 址: 北京市雍和宫大街 52 号
邮 编: 100007
电 话: (010)64053039

物流与仓储机械分会

企业名称: 北京起重运输机械研究所
地 址: 北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮 编: 100007
电 话: (010)64032277

企业名称: 上海精星仓储设备工程有限公司
地 址: 上海市闵行区莘庄工业区申南路 505 号
邮 编: 201108
电 话: (021)64897202

企业名称: 苏州市富士达仓储成套设备有限公司
地 址: 江苏省苏州市越湖路横泾工业园尧南小区
邮 编: 215103
电 话: (0512)68082480

企业名称: 山西太原索斯沃斯升降台有限公司
地 址: 山西省太原市东岗路 310 号

邮 编: 030012
电 话: (0351)7041916

企业名称: 昆明昆船物流信息产业有限公司
地 址: 云南省昆明市人民中路 6 号昆船大厦
邮 编: 650051
电 话: (0871)3173543

企业名称: 北京机械工业自动化研究所
地 址: 北京市德胜门外教场口 1 号
邮 编: 100011
电 话: (010)62024302

企业名称: 辽宁国能集团铁岭精工机械有限公司
地 址: 辽宁省铁岭市银州区汇工街 98 号
邮 编: 112002
电 话: (0410)4501586

企业名称: 湖州德马物流系统工程有限公司
地 址: 浙江省湖州市埭溪上强工业园区
邮 编: 313023
电 话: (0572)2686026

企业名称: 北京科技大学物流研究所
地 址: 北京市海淀区学院路 30 号北科大北门方兴大厦
716 室
邮 编: 100083
电 话: (010)82384142

企业名称: 太原刚玉物流工程有限公司
地 址: 山西省太原市东岗路 310 号
邮 编: 030012
电 话: (0351)7683088

企业名称: 国家邮政局上海研究院
地 址: 上海市中山北路 3185 号
邮 编: 200062
电 话: (021)62970498 - 1009

企业名称: 上海高惠物流技术工程有限公司
地 址: 上海市真南路 500 号(同济大学西区综合楼)
邮 编: 200331
电 话: (021)62504239

企业名称: 北方交通大学物流研究院
地 址: 北京市西直门外上园村 3 号(北方交通大学经管学院)
邮 编: 100044
电 话: (010)51687167

企业名称: 山东济阳机械厂
地 址: 山东省济阳县经二路 45 号
邮 编: 251400
电 话: (0531)4222429

企业名称: 南通安泰机械有限公司
地 址: 江苏省如皋市袁桥工业园区
邮 编: 226575
电 话: (0513)7512403

企业名称: 机械工业部第四设计研究院
地 址: 河南省洛阳市西苑路
邮 编: 471039
电 话: (0379)64818535

企业名称: 常州长江客车集团矿山起重机械有限公司
地 址: 江苏省常州市横山桥镇
邮 编: 213119
电 话: (0519)5120269

企业名称: 常州市东方仓储设备厂
地 址: 江苏省常州市横山桥镇
邮 编: 213119
电 话: (0519)8604129

企业名称: 北京百利铭泰仓储设备有限公司
地 址: 北京市海淀区首体南路 20 号国兴家园 5 号楼
1605 室
邮 编: 100044
电 话: (010)88355058

企业名称: 苏州康博特液压升降机械有限公司
地 址: 江苏省苏州市相城区望亭镇问渡路 50 号
邮 编: 215155
电 话: (0512)66700119

企业名称: 苏州市苏立液压升降机有限公司
地 址: 江苏省苏州市相城区望亭镇问渡路 54 号
邮 编: 215155
电 话: (0512)65388851

企业名称: 苏州市同创液压升降机械有限公司
地 址: 江苏省苏州市相城区望亭镇问渡路 47 号
邮 编: 215155
电 话: (0512)66702088

企业名称: 南京新众亚货架有限责任公司
地 址: 江苏省南京市江东北路 200 号 7 楼
邮 编: 210029

电 话：(025)86668857

企业名称：吴江市九天升降机厂

地 址：江苏省吴江市金家坝镇

邮 编：215215

电 话：(0512)63202711

企业名称：北京兰龙物流仓储设备厂

地 址：北京市门头沟区滨河路 37 号

邮 编：102300

电 话：(010)69845984

企业名称：北京博瑞智德技术有限公司

地 址：北京市朝阳区南新园西路 6 号

邮 编：100021

电 话：(010)87326925

企业名称：苏州市南方升降机厂

地 址：江苏省苏州市相城区望亭镇宅基村

邮 编：215155

电 话：(0512)65389379

企业名称：镇江东联仓储设备有限公司

地 址：江苏省镇江市丁卯开发区纬三路

邮 编：212009

电 话：(0511)8886548

企业名称：广州市弘科自动化工程有限公司

地 址：广州市海珠区土华村华洲路 109 号 C 幢一、二层

邮 编：510320

电 话：(020)89888208

企业名称：上海鸿安展升物流系统技术有限公司

地 址：上海市长宁区仙霞路 322 号 1803 室

邮 编：200336

电 话：(021)62085257

散料装卸机械与搬运车辆分会

企业名称：大连重工·起重集团有限公司

地 址：辽宁省大连市西岗区八一路 169 号

邮 编：116013

电 话：(0411)86852019

企业名称：哈尔滨重型机器厂

地 址：黑龙江省哈尔滨市动力区香滨路 4 号

邮 编：150040

电 话：(0451)82699630

企业名称：长沙重型机器厂

地 址：湖南省长沙市树木岭路 126 号

邮 编：410014

电 话：(0731)5317082

企业名称：长春发电设备有限责任公司

地 址：吉林省长春市开发区金川街 8 号三鸣大厦

邮 编：130031

电 话：(0431)4603804

企业名称：上海港机重工有限公司

地 址：上海市浦东新区 3500 号

邮 编：200125

电 话：(021)58392448

企业名称：北京起重运输机械研究所

地 址：北京市雍和宫大街 52 号

邮 编：100007

电 话：(010)64023392

企业名称：岳阳强力电磁设备有限公司

地 址：湖南省岳阳市花板桥 137 信箱

邮 编：414000

电 话：(0730)8638729

企业名称：秦皇岛冶金机械有限公司

地 址：河北省秦皇岛市海港区海洋路 299 号

邮 编：066004

电 话：(0335)3864391

企业名称：丹东振安建工机械厂

地 址：辽宁省丹东市振八街 20-5 号

邮 编：118002

电 话：(0415)3147945

企业名称：常熟电动平车厂

地 址：江苏省常熟市梅李镇聚沙路 5 号

邮 编：215511

电 话：(0512)52661892

企业名称：江阴周庄通用液压机械厂

地 址：江苏省江阴市周庄镇港西路 5 号

邮 编：214423

电 话：(0510)6221271

企业名称：嵊州嘉隆特种电器有限公司

地 址：浙江省嵊州市载望路 5 号

邮 编：312400

电 话：(0575)6221271

企业名称: 浙江双鸟机械有限公司
地 址: 浙江省嵊州市黄泽镇三王村
邮 编: 312455
电 话: (0575)3036592

企业名称: 沈阳嘉信电缆卷筒制造有限公司
地 址: 辽宁省沈阳市大东区大东路 178 号
邮 编: 110042
电 话: (024)58816008

企业名称: 上海电力环保设备总厂有限公司
地 址: 上海市广中路 1001 号
邮 编: 200072
电 话: (021)56650752

停车设备工作委员会

企业名称: 北京北方江山自动立体车库有限公司
地 址: 北京市 2413 信箱 50 分箱
邮 编: 100081
电 话: (010)68964390

企业名称: 北京大兆停车设备有限公司
地 址: 北京市顺义区南法信镇晨光工业区文明街 2 号
邮 编: 101300
电 话: (010)69477370

企业名称: 北京恩菲科技产业集团
地 址: 北京市海淀区复兴路 12 号
邮 编: 100038
电 话: (010)63989131

企业名称: 北京海康星机电设备有限公司
地 址: 北京市朝阳区惠忠北里 310 栋天创世缘 A 座 604 室
邮 编: 100101
电 话: (010)64802408

企业名称: 北京韩中停车设备有限公司
地 址: 北京市经济技术开发区中和街 20 号
邮 编: 100176
电 话: (010)67887964

企业名称: 北京鸿安停车库制造有限公司
地 址: 北京市北三环中路 2 号汇鑫祥源大厦 407 室
邮 编: 100029
电 话: (010)62072275

企业名称: 北京华源天地立体车库制造有限公司

地 址: 北京市门头沟区矿后街 53 号
邮 编: 102300
电 话: (010)69854085

企业名称: 北京金地停车场管理有限公司
地 址: 北京市百万庄邮政局 28 号分箱
邮 编: 100037
电 话: (010)68394859

企业名称: 北京起重运输机械研究所
地 址: 北京市雍和宫大街 52 号
邮 编: 100007
电 话: (010)64032277

企业名称: 北京首钢重型机械厂
地 址: 北京市西郊吴家村
邮 编: 100040
电 话: (010)68687081

企业名称: 北京万源天骅自动化工程有限公司
地 址: 北京市丰台区万源南里甲 43 号
邮 编: 100076
电 话: (010)88522723

企业名称: 北京亿捷机械设备有限公司
地 址: 北京市丰台区马家堡东路 88 号洋桥大厦 9401 室
邮 编: 100075
电 话: (010)67251253

企业名称: 北京中建永安建筑机电设备有限公司
地 址: 北京市丰台区南三环东路 6 号嘉业大厦 B 座 10 层
邮 编: 100078
电 话: (010)67684117

企业名称: 机科发展科技股份有限公司
地 址: 北京市海淀区首体南路 2 号机械科学研究院
邮 编: 100044
电 话: (010)88301416

企业名称: 敬稳(北京)机电设备有限公司
地 址: 北京市建国门外大街 19 号北京国际大厦 2 号楼 202 室
邮 编: 100004
电 话: (010)85261141

企业名称: 首钢城市自动化停车设施工程公司
地 址: 北京市朝阳区安外大屯
邮 编: 100101

电 话: (010)64949842

企业名称: 北京北辰机械厂

地 址: 北京市海淀区西三旗东

邮 编: 100096

电 话: (010)82915119

企业名称: 上海浦东新区远东立体停车装备有限公司

地 址: 上海市浦东新区东川公路 7447 号

邮 编: 201201

电 话: (021)68907170

企业名称: 上海机械设备成套集团物流工程有限公司

地 址: 上海市四川北路 1851 号 18 楼

邮 编: 200081

电 话: (021)51053306

企业名称: 上海天地岛川停车设备制造有限公司

地 址: 上海市东宝兴路 157 号 17A、D

邮 编: 200080

电 话: (021)63245759

企业名称: 上海万强公司北京工程公司

地 址: 北京市西城区官园翠华街 1 号官园公寓 3-2-101

邮 编: 100034

电 话: (010)66132098

企业名称: 上海西飞三精机械有限公司

地 址: 上海市外高桥保税区华申路 221 号

邮 编: 200131

电 话: (021)58660166

企业名称: 上海许继银天车库工业有限公司

地 址: 上海市中山北路 2270 号

邮 编: 200063

电 话: (021)52901891

企业名称: 上海咏信汽车工程发展有限公司

地 址: 上海市洛川中路 1061 号新民大酒店 4 号楼

邮 编: 200072

电 话: (021)56536600

企业名称: 上海鸥翔钢结构有限公司

地 址: 上海市浦东合庆前哨路 469 号

邮 编: 201201

电 话: (021)58976348

企业名称: 上海永大电梯设备有限公司

地 址: 上海市浦东新区东方路 710 号 16 层 1601 室

邮 编: 200122

电 话: (021)58302058

企业名称: 上海涌源自动化系统有限公司

地 址: 上海市宜山路 520 号 11 楼 B 座

邮 编: 200233

电 话: (021)64380732

企业名称: 上海市机械停车设备质量检测站

地 址: 上海市曹杨路 500 号

邮 编: 200063

电 话: (021)62570443

企业名称: 天津市宏业停车设备有限责任公司

地 址: 天津市北辰区京津公路马庄

邮 编: 300400

电 话: (022)26392508

企业名称: 天津福瑞机电设备有限公司

地 址: 天津市东丽区程林街工业区澄州路三村

邮 编: 300163

电 话: (022)24710769

企业名称: 长治清华停车设备有限公司

地 址: 山西省长治市城北东街 65 号

邮 编: 046012

电 话: (0355)3912174

企业名称: 山西华博科技有限公司

地 址: 山西省太原市长治路 421 号 403 室

邮 编: 030006

电 话: (0351)7024987

企业名称: 承德华一机械车库集团有限责任公司

地 址: 河北省承德市高新技术产业开发区东区

邮 编: 067000

电 话: (0314)2121419

企业名称: 三联停车设备有限公司

地 址: 北京市朝阳区外交部南街 8 号京华豪园南座 15B

邮 编: 100020

电 话: (010)85623427

企业名称: 石家庄天同停车设备有限公司

地 址: 河北省石家庄市中山东路 457 号

邮 编: 050031

电 话: (0311)5050670

企业名称: 阿城继电器股份有限公司	邮 编: 214062
地 址: 黑龙江省阿城市河东街	电 话: (0510)5881881
邮 编: 100022	
电 话: (0451)3709928	
企业名称: 沈阳华德机械制造有限公司	企业名称: 张家港长力机械有限公司
地 址: 辽宁省沈阳市大东区联合路 176 号甲	地 址: 江苏省张家港市乐余镇乐红路 30 号
邮 编: 110044	邮 编: 215621
电 话: (024)88093115	电 话: (0512)58660022
企业名称: 沈阳腾升机械制造有限公司	企业名称: 兰州远达工程设备有限责任公司
地 址: 辽宁省沈阳市东陵区榆树屯街 17-1 号	地 址: 甘肃省兰州市西固西路 59 号
邮 编: 110161	邮 编: 730060
电 话: (024)88428312	电 话: (0931)7981190
企业名称: 沈阳幸元停车设备有限公司	企业名称: 济南天辰立体停车设备有限公司
地 址: 辽宁省沈阳市铁西区北滑翔路 21 号慈善总会楼	地 址: 山东省济南市高新区天辰大街天辰工业园
509、510 室	邮 编: 250101
邮 编: 110022	电 话: (0532)8877019
电 话: (024)25908981	
企业名称: 吉顺(南京)实业公司	企业名称: 山东莱钢泰达车库有限公司
地 址: 江苏省南京市汉中门大街 1 号金鹰汉中新城 21	地 址: 山东省莱芜市钢城区永兴路
楼 ABI 座	邮 编: 271104
邮 编: 210029	电 话: (0634)6894956
电 话: (025)86656696	
企业名称: 江苏双良停车设备有限公司	企业名称: 山东万斯达钢结构建筑工程有限公司
地 址: 江苏省江阴市利港镇	地 址: 山东省济南市历下区大舜商务大厦
邮 编: 214444	邮 编: 250013
电 话: (0510)6633136	电 话: (0531)6554990
企业名称: 南京熊猫技术装备有限公司	企业名称: 潍坊大洋自动泊车设备有限公司
地 址: 江苏省南京市海福巷 118 号	地 址: 山东省潍坊市高新开发区东明路北首 806 号
邮 编: 210007	邮 编: 261000
电 话: (025)84875421	电 话: (0536)8798056
企业名称: 苏州江南思莫特停车设备有限公司	企业名称: 烟台奔腾汽车检测维修设备有限公司
地 址: 江苏省苏州市虎阜路 30 号	地 址: 山东省烟台市经济技术开发区五指山路 1 号
邮 编: 215008	邮 编: 264006
电 话: (0512)65338645	电 话: (0535)6105079
企业名称: 苏州工业园区生泉金属制品有限公司	企业名称: 杭州福瑞科技有限公司
地 址: 江苏省苏州市葑门路 25 号东欣大厦 408 室	地 址: 浙江省杭州市文三路康新花园 A 座 704 室
邮 编: 215006	邮 编: 310013
电 话: (0512)67425188	电 话: (0571)85025060
企业名称: 无锡许继自动化停车设备有限公司	企业名称: 杭州西子孚信科技有限公司
地 址: 江苏省无锡市惠河路 65 号	地 址: 浙江省杭州市石桥路 288 号
	邮 编: 310022
	电 话: (0571)88136333
	企业名称: 杭州中信机电设备有限公司

地 址: 浙江省杭州市延安南路 92 号信苑宾馆 3507B 室
邮 编: 310002
电 话: (0571)85528666

企业名称: 杭州双雄机电技术有限公司
地 址: 浙江省杭州市庆隆村庆隆横路 4 号
邮 编: 310011
电 话: (0571)88185827

企业名称: 浙江美洲豹特种设备有限公司
地 址: 浙江省台州市路桥区机场路 432 号
邮 编: 318050
电 话: (0576)2434608

企业名称: 国家建筑城建机械质量监督检验中心
地 址: 湖南省长沙市银盆南路 307 号
邮 编: 410013
电 话: (0731)8923869

企业名称: 三一控股有限公司停车设备研究所
地 址: 湖南省长沙市星沙开发区三一工业城
邮 编: 410100
电 话: (0731)4031615

企业名称: 中船重工第七一三研究所海神停车设备公司
地 址: 河南省郑州市京广南路 126 号
邮 编: 450052
电 话: (0371)8733470

企业名称: 广州广日电梯工业有限公司
地 址: 广东省广州市天河区广州大道北 920 号
邮 编: 510510
电 话: (020)87705706

企业名称: 广州番禺金马自动化停车设备有限公司
地 址: 广东省广州市番禺区石碁镇官涌 76 开发区
邮 编: 511450
电 话: (020)84855063

企业名称: 广州绿都停车设备有限公司
地 址: 广东省广州市天河区建工路 12 号 502 室
邮 编: 510665
电 话: (020)85541710

企业名称: 福州康驰自控停车设备有限公司
地 址: 福建省福州市六一北路 615 号长城广场 A 栋 19 层 C 单元
邮 编: 350011
电 话: (0591)83322072

企业名称: 日东自动化设备(上海)有限公司
地 址: 广东省深圳市福永镇白石厦工业东区安全路日东工业园
邮 编: 518103
电 话: (0755)27332000

企业名称: 深圳市许继富通达车库有限公司
地 址: 广东省深圳市彩田南路中深花园 A 座 19 层
邮 编: 518026
电 话: (0755)82995268

企业名称: 深圳一和实业公司
地 址: 广东省深圳市南山科技园科苑路 6 号二楼东侧科技工业园大厦
邮 编: 518067
电 话: (0755)26637768

企业名称: 深圳中集天达空港设备有限公司
地 址: 广东省深圳市蛇口工业区工业四路 4 号
邮 编: 518067
电 话: (0755)26688488

企业名称: 怡锋工业设备(深圳)有限公司
地 址: 北京市朝阳区北三环东路 8 号静安中心 2523 室
邮 编: 100028
电 话: (0755)84879829

企业名称: 大信停车设备(深圳)有限公司
地 址: 广东省深圳市罗湖区人民路国贸 2618 室
邮 编: 518005
电 话: (0755)82212922

企业名称: 大圆精机(深圳)有限公司
地 址: 广东省深圳市罗湖区人民南路天安国际大厦 A2101 室
邮 编: 518005
电 话: (0755)82288820

企业名称: 成都东风停车设备制造有限公司
地 址: 四川省成都市外东沙河堡大观堰 1 号
邮 编: 610066
电 话: (028)84789033

企业名称: 成都泰屹停车设备有限公司
地 址: 四川省成都市武侯区晋阳路晋竹园食品厂
邮 编: 610045
电 话: (028)87440781

企业名称: 中国第二重型机械集团公司

地 址：四川省德阳市珠江路 1 号
邮 编：618013
电 话：(0838)2342868

企业名称：攀枝花市银江金勇工贸有限责任公司
地 址：四川省攀枝花市十九冶机装公司
邮 编：617023
电 话：(0812)5810099

企业名称：昆明泊乐(风动)机械制造有限公司
地 址：云南省昆明市高新技术开发区科泰路
邮 编：650101
电 话：(0871)8328082

企业名称：西安斯达机电有限责任公司
地 址：陕西省西安市高新技术产业开发区高新四路 23 号
邮 编：710075
电 话：(029)8317252

企业名称：明椿电气机械股份有限公司
地 址：北京市朝阳区大屯安慧北里逸园甲 16 号世纪龙都公寓 2106
邮 编：100101
电 话：(010)64892146

企业名称：欧姆龙(中国)有限公司
地 址：北京市西长安街 88 号首都时代广场 1028 室
邮 编：100031
电 话：(010)83913005

企业名称：松下电工(中国)有限公司
地 址：北京市东长安街 1 号东方广场东方经贸城 W3 办公楼二层
邮 编：100738
电 话：(0531)88512040

企业名称：禾麦电子(上海)有限公司
地 址：上海市闵行区七宝镇降星村星路六号(漕宝路七号桥)
邮 编：201101
电 话：(021)52275130

企业名称：上海特国斯传动设备有限公司
地 址：上海市曲阜西路 268 号恒安大厦 1302 室
邮 编：200070
电 话：(021)63535901

企业名称：江苏双菱链传动有限公司

地 址：江苏省常州市武进区湟里镇卜东路 1 号
邮 编：213151
电 话：(0519)3341135

企业名称：苏州环球链传动有限公司
地 址：江苏省苏州市苏浒路 47 号
邮 编：215008
电 话：(0512)67232385

企业名称：无锡市三爱电器厂
地 址：江苏省无锡市东绛开发区苏锡公路 553 号
邮 编：214121
电 话：(0510)5072580

企业名称：无锡市明达电器有限公司
地 址：江苏省无锡市金星路 5 号(中桥)
邮 编：214073
电 话：(0510)5400938

企业名称：杭州东华链条总厂
地 址：浙江省杭州市机场路 218 号
邮 编：310021
电 话：(0571)85041448

企业名称：浙江诸暨链条总厂
地 址：浙江省诸暨市牌头五一路 1 号
邮 编：311825
电 话：(0575)7051296

企业名称：诸暨市滚子链条制造有限公司
地 址：浙江省诸暨市丰南路 8 号
邮 编：311800
电 话：(0575)7181310

企业名称：浙江恒久机械集团诸暨特种链条厂
地 址：浙江省诸暨市城西开发区
邮 编：311800
电 话：(0575)7213808

企业名称：杭州万杰减速机有限公司
地 址：浙江省杭州市萧山靖江工业园区
邮 编：311223
电 话：(0571)82991111

企业名称：山东三鼎发展有限公司《城市停车》编辑部
地 址：山东省济南市甸柳新村三区一号燕翔大厦 508 室
邮 编：250014
电 话：(0531)8512040

企业名称: 北京英博隆科技发展有限公司(中国重机商务网)

地址: 北京市朝阳区建国路 88 号 SOHO 现代城 A 座 2011

邮编: 100022

电话: (010)85801936

电话: (0514)3641588

企业名称: 江苏瑞安特机械有限公司

地址: 江苏省海安县城永安北路 58 号

邮编: 226600

电话: (0513)8832103

企业名称: 浙江艾耐特机械有限公司

地址: 浙江省绍兴市袍江工业区桑港村

邮编: 312071

电话: (0575)8135658

企业名称: 济南重工股份有限公司

地址: 山东省济南市历城区东郊机场路

邮编: 250109

电话: (0531)8591691

企业名称: 唐山通宝停车设备有限公司

地址: 河北省唐山市新工业区 51 号

邮编: 063000

电话: (010)84645523

企业名称: 河南鸿马实业有限公司

地址: 河南省郑州市货栈街 172 号

邮编: 450004

电话: (0371)6339253

企业名称: 北京加迅迈凯交通安全科技发展有限公司

地址: 北京市丰台区科学城星火路 10 号 B-317

邮编: 100025

电话: (010)85521570

企业名称: 杭州大中泊奥科技有限公司

地址: 浙江省杭州市萧山经济技术开发区桥南区高新 5 路

邮编: 311231

电话: (0571)82696679

企业名称: 常州莱克斯诺传动设备有限公司

地址: 江苏省常州市武进高新技术开发区南夏墅武直路 88 号

邮编: 213166

电话: (0519)6480500

企业名称: 北京华北天源停车设备有限公司

地址: 北京市朝阳区东三环中路 18 号 2 号楼 1 单元 901 室

邮编: 100022

电话: (010)87751137

企业名称: 天津鑫基机械停车设备有限公司

地址: 天津市南开区长实道长实别墅 3-4

邮编: 300191

电话: (022)23657318

企业名称: 中国房地产报社《中国部品》周刊

地址: 北京市石景山区鲁谷六合园甲 10 号

邮编: 100040

电话: (010)81246266

企业名称: 湖北移动通信设备厂

地址: 湖北省武汉市洪山区楚雄大街 708 号

邮编: 430079

电话: (027)87803979

企业名称: 北京白唇鹿停车设备制造有限公司

地址: 北京市通州区佰富苑工业区 18 号

邮编: 101118

电话: (010)58235888

企业名称: 中兴爱尔思精密机械有限公司

地址: 上海市徐汇区虹漕路 461 号 56 幢软件大楼 5 楼

邮编: 200233

电话: (021)54262611

企业名称: 日立(上海)贸易有限公司

地址: 上海市茂名南路 205 号瑞金大厦 18 楼

邮编: 200020

电话: (021)64721002

企业名称: 扬州市精固链传动机械制造有限公司

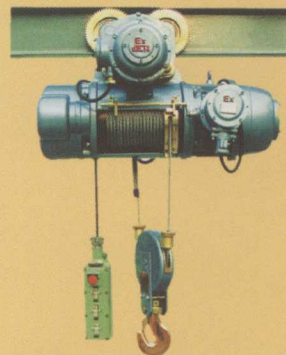
地址: 江苏省仪征市朴席经济开发区

邮编: 211426

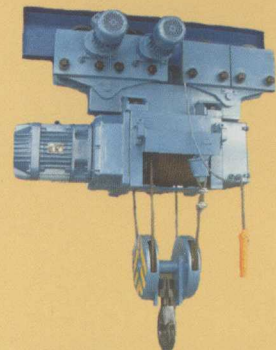
[供稿人: 中国重型机械工业协会张艳君 审稿人: 中国重型机械工业协会徐善继]



上海雄风起重设备厂



隔爆型钢丝绳电动葫芦



CM型钢丝绳电动葫芦



双梁门式起重机



QD型双梁桥式起重机

上海雄风起重设备厂是具有现代企业管理理念的新型的股份制企业，专业生产起重运输机械，是中国重型机械工业协会的会员厂。地处上海市松江区佘山工业区，注册资金1528万元，占地面积7.5万m²，总资产7000万元。企业质量管理体系已通过ISO9001:2000版国际认证，由多位高工主持的研发中心，除负责各种标准起重运输机械的设计、试制、试验工作外，还能及时完成有特殊用途和要求的非标产品的设计。拥有门类齐全的以加工中心、数控、高精密度机床为主的金切设备；钢板预处理、数控与自动切割和焊接、冲压成型等结构件制作设备及配套的检测设备。

企业的隔爆产品获得两项设计专利，被认定为上海市高新技术成果转化项目；钢丝绳式电动葫芦被评为上海市“名牌产品”；“大鹏”商标注册的产品，获得国家有关部门颁发的特种设备制造许可证。此外企业还获得上海市“企业合同信用AAA级”证书。

主要产品：

1、锥形转子起重电动机

ZD、ZDY、ZDS型
BZD、BZDY隔爆型

规格 0.2kw—24kw。

规格 0.2kw—24kw。

2、钢丝绳电动葫芦

CD、MD型及CM型和变频型
HB型隔爆型、DIP型防点燃型

规格 0.25t—50t。

规格 1t—50t。

3、电动单梁、单梁悬挂起重机

LX型、LXDB型（隔爆式）
LD型、LB型（隔爆式）
LDP型、LBP型（隔爆式）

规格 1t—10t。

规格 1t—10t。

规格 3.2t—12.5t。

4、双梁桥式起重机

LH型（葫芦双梁）
LHB型（隔爆葫芦）
QD型（双梁桥式）
BQD型（隔爆双梁桥式）

规格 1t—50t

规格 1t—50t。

规格 5t—200t。

规格 5t—50t。

5、旋臂式起重机

VS型、VSB型（隔爆式）

规格 0.5t—5t。

6、门式起重机

L型
A型
集装箱（门式）

规格 5t—50t。

规格 5t—150t。

规格 16t—50t系列。

地址：上海市松江区佘山工业区

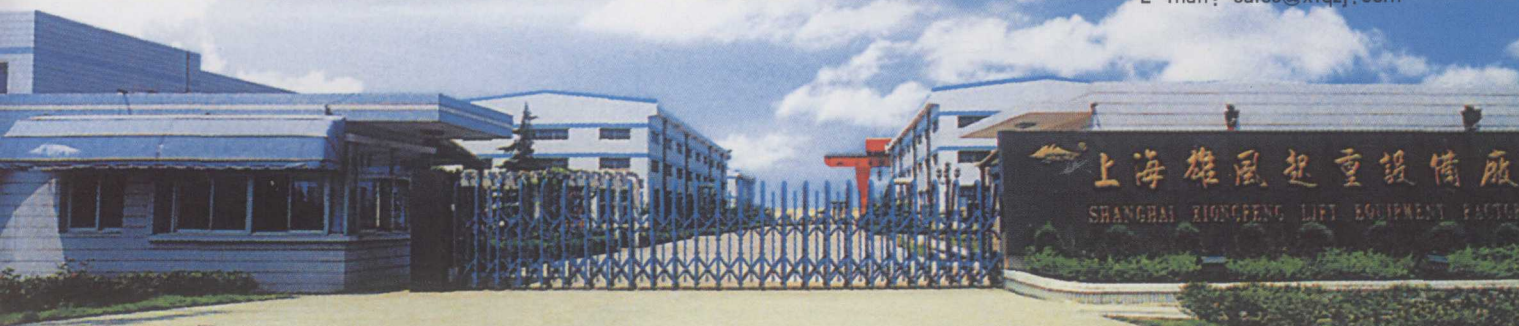
邮编：201602

电话：021—57793116

传真：021—57796566

http://www.xfqzj.com

E-mail: sales@xfqzj.com



戴维布朗是隶属于德事隆流体与动力传动部——它是一个集机械传动、液压泵、滤清系统、液力系统等制造于一体的，拥有尖端技术与专业人才的跨行业部门。

凭借150多年在动力传动行业的丰富经验和精湛技术，戴维布朗为您提供的动力传动设备能满足您所有的需求。我们凭借先进的设计和全面的制造能力，使产品涵盖了小到直径35毫米大到直径14米的齿轮，广泛应用于水泥、冶金、能源、采矿、食品、饮料、造纸、船舶以及航空航天等行业。

联系我们：

电话：+86 21 5396 6360

传真：+86 21 5396 6913

Email: china@tpt.textron.com

立式齿
Verti

斗轮机行星传动装置

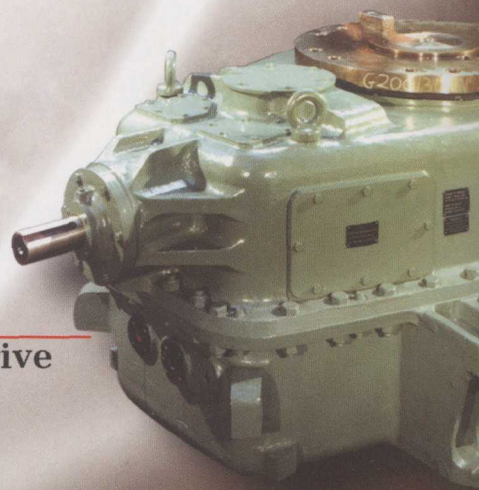
Bucket wheel planetary d

应用于运输机系统的 G 系列减速机

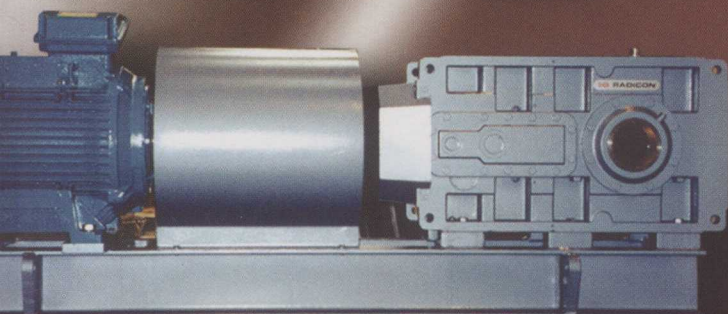
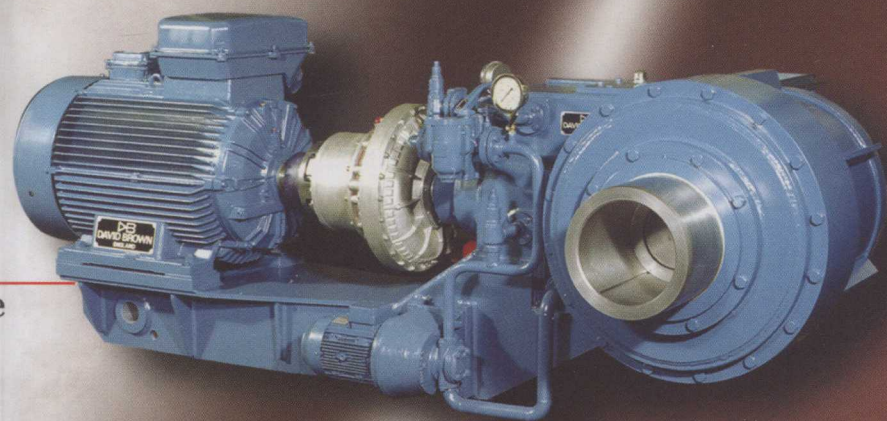
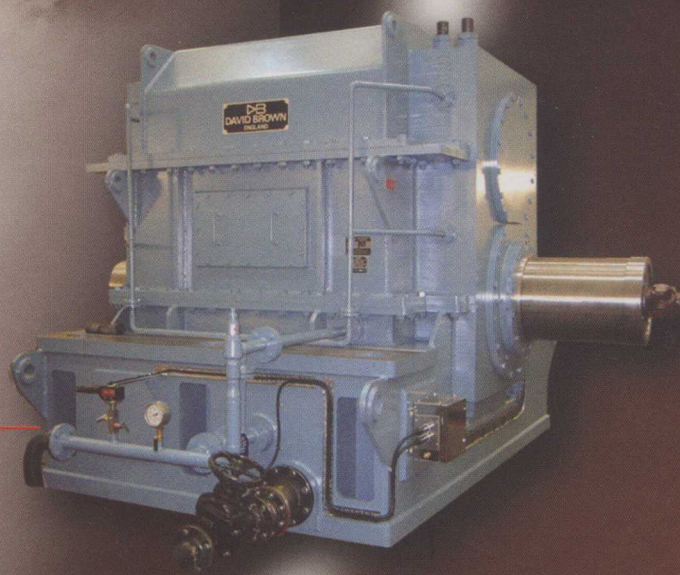
Series G conveyor drive assembly

磨煤机减速机

Coal pulveriser mill drive

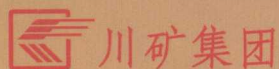


pinion stand



戴维布朗可以满足中国和
世界各地 重型机械客户的
需要:

- ◆ 行业领先的应用技能
- ◆ 完整的客户化设计
- ◆ 经过时间考验的可靠性
- ◆ 很低的维护要求
- ◆ 较小的失效可能



四川矿山机器(集团)有限责任公司

SICHUAN MINING MACHINERY(GROUP)CO.,LTD

公司是国家机械行业、中国重型机械行业大型骨干企业之一，四川省专用设备制造业十强企业。1958年建厂，占地面积350000m²，有木模、铸造、锻压、铆焊、热处理、金属切削加工、工模夹具加工、装配、气体、电气配套及安装调试等14个车间和分厂，拥有 ϕ 8m立车、 ϕ 8m滚齿机、150t卧式筒体车床、8m龙门刨等各类机械加工设备800余台(套)。

公司作为国家二级计量和理化认证企业，通过了ISO9001国际质量体系认证，享有中华人民共和国商品进出口自营权，多项产品取得国家专业设计制造许可证，并获得国家、部、省优质产品称号，畅销国内及东南亚市场，在海内外用户中享有很高声誉，荣获“中国优秀企业”、“全国守合同重信用企业”等荣誉称号。



公司主要提供：水泥、陶瓷、矿山、冶金、有色、化工、电力、石油等行业重大设备；5000t/d水泥主、辅机成套设备；冶金煅烧窑；客、货运索道，滑道；矿井提升机；煅烧炉及化工压力容器；破碎机及联合筛分设备；各类非标设备及工矿配件；电气设计及电控配套等，是集产品设计、制造和工程成套安装于一体、提供完整解决方案的大型企业集团。

四川矿山机器(集团)有限责任公司

公司地址：中国四川省江油市建设北路100号 邮编：621701

电话：0086-816-3698788

http://www.chuankuang.com

销售电话：0086-816-3698888

E-mail: CKZB@my-public.sc.cninfo.net

传真：0086-816-3698888

ISBN 7-111-18471-8



9 787111 184713 >

ISBN 7-111-18471-8/TH·1721 定价：180.00 元